

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ  
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

**НАМАНГАН ДАВЛАТ УНИВЕРСИТЕТИ**

**«УМУМТЕХНИКА ФАНЛАРИ ВА КАСБ  
ТАЪЛИМИ» КАФЕДРАСИ**

**М.ОТАҚЎЗИЕВА**

5142000 – Меҳнат таълими йўналиши  
бакалаврлари учун.

**«Хунармандчилик» фанидан  
маъruzalар матни**

Наманган-2005 йил.

Аннотация:

Маъruzалар матни давлат таълим стандарти дастурига асосланиб ёзилган бўлиб, халқ ҳунармандчилиги, ривожланиши ҳақида маълумотлар келтирилган.

Тузувчи: «Умумтехника фанлари ва касб-таълими» кафедраси катта ўқитувчи М.Отакўзиева

Тақризчилар: «Тасвирий санъат» кафедраси мудири, доцент А.Амонуллаев

«Тасвирий санъат» кафедраси катта ўқитувчиси Х.Солиев

Маъruzалар матни НамДУ илмий-услубий  
кенгashi томонидан тасдиқланган.

Баённома № \_\_\_, \_\_\_\_ 2004 йил.

©Наманган давлат университети.

## **1-маъруза**

### **Мавзу: Кириш. Ҳалқ ҳунармандчилиги турлари ва тарихи.**

#### **Режа:**

1. Амалий безак санъати ва унинг ўзига хос хусусиятлари.
2. Ҳалқ ҳунармандчилиги турлари ва ривожланиши тарихи.

Амалий – бадий безак санъати – санъатнинг театр, кино, мусиқа, тасвирий санъат турлари қатори мустақил аҳамият касб этади. У ўз номига кўра амалиётда, яъни турмушда қўлланиладиган безак санъати маъносини англатади. Амалий – бадий безак санъати турли хил буюмлар, кўчалар, майдонлар, ўкув-табиявий муассасалар, моддий иншоотларни безатиш билан боғлиқ. Шунингдек, у кийим-кечаклар, заргарлик буюмлари безагини ҳам ўз ичига олади. Амалий безак санъти кишилар турмушида шунчалик кенг қўлланиладики, усиз турмушни тасаввур этиш қийин.

Амалий – бадий безак санъати идиш-товоқлар, кийим кечаклар, газмоллар безаги ва бошқа турли безакларда қўлланилади. Амалий-безак санъати ниҳоятда қадимий бўлиб, у кишиларнинг меҳнат фаолиятлари ва эҳтиёжлари билан боғлиқ ҳолда пайдо бўлган деб тахмин қилинади.

Уйғониш давригача у уй ҳунари шаклида, кейин ҳалқ-бадий ҳунармандчилиги тариқасида шаклланди. Аста секин ҳалқ ҳунармандчилиги буюмлари орасида юксак бадий савияда ишланганлари ҳам пайдо бўлди.

Турмушда фойдаланиш учун тайёрланадиган буюмлар ҳаммасини амалий санъатга киради деб бўлмайди. Турмуш учун мўлжалланган кийим-кечак, идиш-товоқ амалий санъат буюмига айланиши учун уларга маълум талаблар қўйилади. Яъни улар бадий савияда бажарилиши лозим. Бунда уларнинг тузилиши, шакли, кампозицияси, ранглари, материали назарда тутилади. Бу талабларга жавоб бермаган тақдирда, улар ҳунармандчилик буюми қаторидан ўрин олади. Тикув машиналари ёрдамида тайёрланадиган буюмлар, амалий саънат наъмуналари бўла олмайди. Чунки улар юқоридаги талабга жавоб бера олмайди.

Амалий безак санъатнинг асосий мақсади кишилар яшайдиган мухитни ва ўзини ўраб (турган мухитни) олган буюмларни чиройли қилишдан иборат.

Амалий безак санъатида шакл муҳим аҳамият касб этади. Амалий-безак санъатини рангиз савияда тасаввур этиш қийин.

Амалий санат буюмлари уларнинг вазифаси, безаги, материали, ранг ўлчовларига риоя қилишни талаб этади. Шундагина буюмлар кишиларни хаяжонлантиради, тўлқинлантиради ва уларга завқ бағишлиайди.

Хозирда амалий-безак санъати икки йўналишда ривожланмоқда.

1. Бадий ҳунармандчилик.

Буҳородаги зардўзлик буюмлари, Хивадаги гиламдўзлик, Риштондаги сополсозлик корхоналари.

2. Халқ амалий безак санъати.

Мустақил равишда иш олиб бораётган усталар чиқарган маҳсулотлар.

Халқ амалий санъати жуда қадим замонда пайдо бўлиб, халқ хунармандчилиги тарзида ривожланиб санъатнинг энг қадимги ривожланган ва барҳаёт тури бўлиб келган.

Амалий безак санъат буюмлари, бирмунча эркин ижодкор тафаккури маҳсули сифатида яратилади ва у теварак атрофга файз киритишга қаратилган бўлади.

Яқин ўтмишда ўзбек амалий безак санъатининг энг ривожланган ганчкорлик, наққошлиқ, ёғоч, тош ва суяқ ўймакорлиги, пичоқчилиқ, заргарлиқ, каштачилиқ, зардӯзлик, гиламчилиқ, кигизчилиқ, саватчилиқ, бўйрачилиқ каби турларни ўзига хос бажариш технологиялари хақиқий миллий номлари, уларга хос атамалар, ном қозонган усталар йўқолиб кетиши ҳавфи остида қолган эди.

Ганчкорлик қадимий санъат турларидан бири Ўрта Осиёда яратилган асарлар ўзига хос бадиийлиги композицияси ва ишланиш услуби билан фарқ қиласди. У Самарқанд Бухоро, Тошкент, Кўкон, Марғилон, Хива, Шахрисабз ва бошқа шаҳарлардаги тарихий обидаларни қуриш ва безатишда ишлатилган.

III асрда қалъанинг серҳашам сарой меҳмонхоналари ўйма ганч билан безатилган Варахша шаҳарчасида жуда катта аҳамиятга эга бўлган ва эрамиздан аввалги III-IV асрларда ишланган ганч ўймакорлиги намунаси топилган. Варахшадаги топилмалардан VII-VIII асрлардаги Бухоро саройи қолдиқларидан намуналар топилган. Ганч ўймакорлиги турлари мавжуд йириқ, чукур, ясси, қирма, замини, кўзгули, замини рангли, чизма пардаз, панжарасимон, занжира, хажмли ўйма. Ганж ўймакорлари Тошкентда Усмон Икромов Уста Тошпўлат Арслонқулов, Маҳмуд Усмонов, Ҳаёт Абдуллаев, Зиёдулла Юсупов, Тохир Умаров. Ганч ўймакорлигига ишлатиладиган материал ганч, гипс, ширач (клей).

Ўрта Осиё наққошлиқ санъати қадимдан дунёга машҳур. Ўрта Осиё территориясида археологик қазилмалардан Хоразм, Суғд, Бақтрия ва бошқа вилоятларда нақш санъатининг ривожланганлиги маълум.

XI-XII асрларда Ўзбекистон ҳудудидаги археологик топилмалар шуни кўрсатадики, нақшлар ичida геометрик нақш кўп ишлатилган. Ҳар бир вилоятнинг ўз мактаби бўлган.

Нақшни ўз атамалари мавжуд.

Гул-нақш сўзи ўрнида ишлатилади.

Морнер – (морилон, неч-ўралган) илан изм.

Рута – русча хошия нақш.

Жисми дураарбар – икки йўналишли химоя нақш

Намоён форсча – кўриниш.

Нақшликда қалам, линейка, ўчирғич, бўёқлар ишлатилади.

Коғозга нақш солишини ўрганиш учун даставвал тўғри, эгри, тик, айлана чизиқларни чамалаб бўлишдан бошланади. Чизиш вақтида симметрия, асимметрия ва бошқаларга эътибор берилади.

Ёғоч ўймакорлиги санъати кенг тарқалган бунда буюмларга чизиб, кесиб, ўйиб ишланади. V-VI асрларда ёғоч ўймакорлиги намуналари Сурхондарё воҳасидаги Юмалоқ тепа тубидан топилган. VII асрнинг охиригача маҳаллий ёғоч ўймакорлик жуда тез суръатлар билан ривожланган эди. Ёғоч ўймакорлиги билан эшиклар, бинолар, устун,равоқ ҳар хил хонтахталар безатилган. Ёғоч ўймакорлигида ота-боболаримиз қадимдан ҳар хил ёғочлардан турли мақсадда фойдаланиб келганлар. Ёғоч хусусиятлари синчиклаб ўрганилиб, кейин ёғочга ўйиб нақш ишланган. ёғоч ўймакорлигида турли асбоблар ишлатилиб улар ўзига ҳос ишларни бажаради.

Ёғоч ўймакорлигида асбоблар икки турга бўлинади «ўйма қаламлар» ва «нақш қаламлар» асбоблар шакли ва бажарадиган ишга қараб ускуналарнинг бир қанча хилларга бўлинади чизғич, циркуль, учбурчаклар, трансформатор.

Нақш ўймакорлиги I-III асрларда ўзбекистоннинг жанубий биноларни устунлари ҳамда пойдеворларини безашда харсангтош, мармартош ва оҳактошдан фойдаланганлар. XV асрда Ўрта Осиёда айниқса тоштарошлиқ ривожланди ва такомиллашди.

Амир Темур, Ахмад яссавий мақбараси, Бибихоним мачити ва бошқалар жозибадор қилиб безатилди. Самарқандлик сангтош уста Жалол Жўраев машхур меъмор Абдурайм Обидов тош ўймакорлик сирларини арганган. Тош ўймакорлигида – асосий материал тошмармар, гипстош.

Асбоблар болға, зубила, исказа, арра, пичноқ, парма.

Суяқ ўймакорлиги Хиндистон, Ёқутистон, Африка, Хитой шарқ мамлакатларида ривожланган суяқ ўймакорлиги Ўзбекистонга 1959 йил кириб келган. Суяқ ўймакорлигида парма, арра, эговҳамда ўзига ҳос мукаммал меҳаник асбоблар ишлатилади.

Кандакорлик – металдан ясалган бадиий буюмларган ўйиб ёки бўртик қилиб нақш ишлаш.

Археологик топилмалардан II-III асрларда ривожланганлиги аниқланган. Мисидишиларнинг ясашнинг техник усули мавжуд.

Кулолчилик қора лойдан мўжизакор гўзаллик яратган. VIII-XII асрларда кулолчилик Ўрта Осиёда язши ривожланган. Кулолчиликда лой, чарх ишлатилади.

Пичноқчилик санъатида пичноқ ясалади. VI-XII асрларда пичноқ ясаш ривожланиб уни безаш технологиялари ўзгарган.

Республикамизда йигирмага яқин пичноқчилик марказлари бор.

Пичноқ тиф, даста, қиндан иборат. Пичноқчиликда ўчок, дам, сандан, эгов, болға, ишлатилади.

Ўзбек заргарлиги жуда қадимий тарихга эга. Унга ибтидоий жамоа тузуми даврида асос солинган.

Эрамизгача бўлган I асрдан бошлаб ривожланган. XIX аср охири XX аср бошларида Ўрта Осиё хонликлари ўртасида бадиий хунармандчилик ривожланди.

Каштачилик – жуда қадимий хунар. У чет элларда ҳам шухрат қозонган.

Зардўзлик – зар (тилла) дўзи (тикмоқ) форсча сўзидан олинган.

Зардўзлик XV-XVII асрларда эрон подшолиги саройида ривожланган.  
Зардўзликда 30 хил классик тикиш усули мавжуд. Зардўзлик – гулдуза ва заминдўзи турлари бўлади.

VI асрда Ўзбекистонда гилам тўқиши санъати ривожланганлиги аниқланган.  
Кигиз босиш, саватчилик ҳам қадимий хунар турлариданdir.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Амалий безак санъатининг ўзига хос хусусиятлари нимада?
2. Халқ хунармандчилиги турларини айтиб беринг?
3. Уста-шогирд деганда нимани тушунасиз?

Таянч иборалар.

1. Амалий безак санъати.
2. Халқ амалий безак санъат турлари.
3. Халқ амалий санъати йўналиши.

### **2-Маъруза**

#### **Мавзу: Нақошлик санъати тарихи.**

##### **Режа:**

1. Ўрта Осиёда нақошлик санъати.
2. Ўрта Осиё тасвирий санъатига ислом динининг таъсири.
3. Нақошлик санъатининг ривожланиши.

Ўрта Осиёда нақошлик санъати.

Ўрта Осиё нақошлик санъари қадимдан дунёга машхур. Ўтмишда Отабоболаримиз қурган муҳташам бинолар хозирги кунгача мафтункор жилвасини йўқотмаган. Юксак дид билан ишланган нақшлар бизни ҳайратга солиб келмоқда.

Миллий нақишлиримиз ғоятда бой мазмунга эга. Оддий қошиқ,лаган,қутича,сондиқ,беланчак,чолғу асбоблари,уй рўзгор буюмлардан тортиб туар жой ва жамоат биноларининг девор ҳамда шифтларга солинган инсонни ҳайратга солади, уни ўйлантиради.

Бу гўзал нақшлар ажойиб нақошлар томонидан яратилган бўлиб, асирлар давомида бунёт топди, ривожланди, меъморчилик

ҳамда тасвирий санъат ривожи билан боғланган холда такомиллашиб борди.

Нақш- арабча тасвири гул деган манъони англатади. Қуш,хайвон,ўсимлик, геаметрик ва бошқа элементларни маълум тартибда такрорланишдан хосил

қилинган безакдир. Ганчкорлик, кандакорлик, кашта дўзликда, зардўзлик, кулолчилик, заргарлик, гилам тўкиш, тўқимачилик ва ҳоказоларда ҳар хил йўллар билан ишланади. Мисол: ўйиб чизиб, чок ёрдамида, зарб билан қадаб ва бошқа усуулларда нақш солинади.

Наққошлик санъати инсоният маданияти билан бир қаторда қадиймийдир. Ҳар хил археологик қазилмалар шуни кўрсатадики наққошлик жаҳондаги барча халқларда қадимдан мавжуд эканлиги бизга маълум бўлди.

Наққошлик ҳар бир давлатнинг ўзига хос муҳитига:географик ўрнига, ўлканинг умумлиқ дунёсига кўра ривож топди. М: Арман ва Грузинларда узум ва узум барги, шимол халқларида арча ва хар хил хайвонлар, қирғиз ва қозоқларда мол шохи, тожиклар ва ўзбек халқининг нақшларига қарасак анор, бодом, гуллар, қалампир ва бошқаларни рамзий нақш тариқасида ишлатилганлигини кўрамиз.

Ўзбекистон территорясидаги археологик қазилмаларидан Хоразм, Сўғд, Бақтрия ва бошқа вилоятлардан нақш санъатининг ривожланганлиги маълум.

VI-VII асрларда ибодатхоналар, қасрлар ва бойларнинг уйлари ўйма нақшлар ҳамда тасвиirlар билан безатилган. Тантанали маросимларга мўнжаланган хоналардаги дабдабалий ажойиб нақш, расмларни кўриб киши ҳайрон бўлади. Улардан бирини қарасангиз деворларда базми жамшид, ов расмлар уриши, манзаралар ҳамда диний расмлар тасвиirlанган.

Жонли махлуқлар қизил ва кўк ранглар билан бўйяб тасвиirlанган.

VII асрнинг охири VIII асрнинг бошларида Ўрта Осиёни Араблар босиб олиши натижасида қарор топган ислом дини ўзидан олдинги маданиятнинг илдизга болта урди.

Янги дин ҳамда янги ғоя Ўрта Осиё Тасвирий санъатига таъсирини ўтказади. Жонли мавжудотларни акс этирилиши ман этилди. Кейинчалик юзага келган диний шаҳарлар ва ҳодисалар кўпроқ муросасиз йўл тута бориб, қатъий равиш шундай дер эди.

«Тангри ёки одамзот» суръатини дарахtlар, гуллар ва жонсиз мавжудодларни суръатини солинг, акс ҳолда бу нарсани бузган одам гунохи азим бўлади деб кўркитганлар.

Жонлий мавжудотлар суръатини чизиш ман этилишини маъноси шундаки, худодан бошқа ҳеч ким бирор нарса яратишни у ёқда турсин ҳатто худо яратган нарсани қайта гавдалаштиришни ҳам мулкини эмас ва бу унинг қўлидан келмайди, акс ҳолда мусавир худо билан бас байлашиб, унинг иродасига шак келтирган бўлади.

Ислом талабларига бўйсуниш оқибатида жониворлар, парандалар ва одамларни тасвиirlаш йўқолиб бориб наққошлик ривож топди.

Араб ёзуви ўзлаштирилди. Натижада нақшлар билан унвонли ёзув услуби пайдо бўлди. Хуллас тасвирий санъат ривожланади.

Ўрта Осиёда наққошлик санъати авж олиб ривожланди. Архитектурада ғишт қалаб нақш солиш юксак даражада ривожланди, биноларнинг ички томонига ганч ёғоч ўймакорлигининг қўллаш юксак ривож топди. Айниқса мақбараларнинг пештоқлари девор ва равоқлар ганч-нақшлар билан жуда нафис безатилди. Нақшлар мураккаблашиб борди.

Умарнинг янги нусхаларида нақш рамз, тасвиirlар, тимсол дуо-афсунлар, тасбих ва бошқалар нақадар мўллигини кўрамиз. Рамзий нақшлар дунёда содир бўлаётган воқеалар, тилакларни акс эттирган. Ҳар нақшда ўзига хос маъно бўлган.

Мусаввирнинг тасвиirlари бу унинг она табиатга бўлган муҳаббатини билдиради. Унинг ранглари ўзига хос маъно ва характерга эга. Нақш ўзбек маданиятининг ҳамма босқичларида ҳамроҳ бўлиб келган. Энг оддий принциплари бир-бирига муносиблиқ, уйғунлик, йўсин ва усулларини ажойиб, қайта-қайта такрорлашувиdir. Ҳалқ наққошлири нақшларнинг ҳар деталига алоҳида эътибор бериб, унинг табиийлигини йўқотмаган, ҳар бир элемент устида пухта фикр юритганлар. Ҳар бир нақш негизида маълум рамзий маъно сингдирилган. XI-XII асрларда Ўзбекистон ҳудудида археологик топилмалар шуни кўрсатадики, нақшлар ичида геометрик нақш кўп ишлатилган.

Ҳалқ ривоятларига кўра, меъмор бу минорани қурган-у, кўздан ғойиб бўлган. Иморат яхши чўкиб, ўрнашиб терилган яхлит тошга айлангандан кейин меъмор пайдо бўлиб пардоз ишларини бошлаган.

Ҳалқ ривоятларига кўра XIII асрда Чингизхон хукмронлигига миллий санъат бир мунча издан чиққан бўлсада лекин буткул йўқ қилинмади. Темур ва темурийлар даврида эса ўзбек миллий ҳалқ амалий санъати юксак даражада ривожланди.

Темурийлар хонглигига хунармандчилик юксак даражада ривожланди. У босиб олган (ерда) ерлардаги ҳамма усталарни Самарқандга йиғди.

XIV-XV асрларда кошинкорлик ривожланди. Қурилган бинолар кошин ва парчинлар билан безатиш авж олди. Кошин ва парчинлардан ажойиб нақшлар хосил қилишга эришилди. Чунончи, Оқ сарой Тўрабекхони мақбараси ва бошқалар.

Кундал-архитектурада деворга бўртиб ишланган безак техникаси. Меъморчиликда кенг тарқалган. Мўйқалам билан деворга суртилган қизил кесак бўртма шакл олади, устидан бўёқ ва(захарли) зархал берилади. Зомин зархалга, асосий бўртма нақш элементлари турли-туман рангларга бўялади. XV асрдан бошлаб Самарқанддаги Ашратхона мақбараси баланд масчитида жозибадор намуналар сақланган.

Ўрта ерда кундалик техникасидаги безаклар кенг тарқалган.

XVI-XVII асрға келиб сюжетли расмлар деярли чизилмай, балки кунда устида нақшлар билан безаш ривож топди.

Ўрта Осиёдаги наққошлиқ санъатининг ривожланиш тарихи босиб ўтган йўллари ҳозирда бизгача сақланиб қолган турлари нақшнинг луғавий маъноси, Ислом динининг санъатга, яъни тасвирий санъатга қўйган талабларини кўзда тутилган. Натижада Ўрта Осиё наққошлигига, тасвирий санъатга таъсир кўрсатган. Наққошлиқ санъатида кўрсатилган хар бир мамлакатнинг нақшида ўзига хос хусусиятлари, безаклари ва урф-одатига хос нақшлари мавжуд эди. Шу мавзудан олган тушунчани наққошликнинг ўзига хос усулда дунёда, Ўрта Осиёда кенг тарқалганлигини гувоҳи бўламиз.

### ***Ўзбекистон наққошлиқ санъатини ривожланишини.***

Ўзбек халқининг қаровсиз ёт маданий дурданалари, тарихий ёдгорликларини сақлаш ва маданий меросини тўплашни давлатимиз, ўз зиммасига олди. Маданий ёдгорликларини сақлаш жамияти тузилди.

Нақш усталари ҳам бошқа усталар қатори масжид, мадраса турар жойларни, саройларни таъмирлашни бошлаб юбордилар.

Ўттиз йиллардан сўнг кўпгина жамоат уйлари, чойхоналар, маданият бадиий меросини илхомланиб ажойиб деворий расмлар яратдилар.

Ўзбек халқи 2000 йил давомида халқ амалий санъатини шундай амалий наъмуналарини яратдики барчани лол қолдириб келмоқда.

Наққошлар ўзларини юксак бадиий маҳоратини ва назокати билан уйлари ва ганч билан безатила бошланди.

1939 йилда Самарқанд ва Бухорони энг яхши усталаридан 12 киши Алишер Навоий номидаги Адабиёт музейи биносини ажойиб нақшлар билан безатдилар.

40-йилларда қурилган Муқумий, Навоий театрлари бинолари ажойиб нақш, ганч ва ёғоч ўймакорликлари билан безатилди.

Наққошлиқ санъатини безатишда ажойиб халқ усталари Фарғоналик Саидмаҳмуд Норкўзиев, Тошкентлик Тохир Тўхтахўжаев, Олимжон Қосимжанов, Ёкубжон Рауфов, Жалил Ҳакимов, Хивалик Абдулла Болтаев, С.Худайберганов, Ҳ.Рахимов, Самарқандлик Жалол ва Болта Жалиловлар, Уста Мухаммаджон Юсуповлар ва бошқалар ҳамда шогирдлари яратган асарлар ҳозир ҳам халққа хизмат қилияптилар.

Улар ўзбек нақшларини элементига янгича элементлар (ўроқ, болта, кабур, пахта, юлдуз ва янгича) гоялар киритдилар. Улар замонавий биноларга мослаб ўзбек мажнунтол ниҳоллари, анор бутоғи, гулли бутоғи ва бошқа ўсимликларни тасвирлайдилар. Наққошлар ўзларининг юксак бадиий маҳорати ва назокати билан бугунги кунда ҳам кишиларни хайратга солади.

Хива, Қўқон, Бухоро хонликлари даврида халқ амалий санъати усталари шу шахарларга йиғила бошладилар.

Кўпинча Фарғона ва Бухоро наққошлари Самарқандга, Қўқон, Марғилон усталари, Тошкентга келиб қўргина биноларни безатдилар. У эса наққошлиқ Самарқандга, Қўқон, Марғилон усталари, Тошкентга келиб қўргина биноларни безатдилар. У эса наққошлиқ мактабини янада ривожланишига ўзига хос композициялар яратишга, ранглар мажмуасини янада бойитишга жуда катта роль ўйнайди. Лекин бу нақшлар бир бирига ўхшасада, хар бир шахар ва хар бир устани ўзига хос ранг мажмуаси, колорити, услуби, композицияси жихатидан фарқ қиласди.

Агар биз XX асрда яратилган нақшларни кузатсак, ҳар бирини ўзига хос наққошлиқ мактаблари яратилганини кўрамиз.

### ***Тошкент наққошлиқ мактаби.***

Тошкент нақшлари ўзининг нафислиги ва рангларнинг бир-бирига аста-секин ўтиши аниқ бир калоритга қатъий риоя қилиниши геометрик ва ўсимликсимон нақшларнинг кўп ишлатилиши билан ажralиб туради. Нақшлар кўпинча яшил гаммада ишланади. Ўсимликсимон нақшлардан ойгул, пахта бофта, уч барг, шукуфта баргли гул ва бошқа элементлар аниқ етиштирилган. Мураккаб геометрик нақшлар ишланади. Наққош усталардан Жалил Ҳакимов, Тоир Тўҳтахўжаев, Олимжон Қосимжонов, Ёқубжон Рауфов, Анвар Илҳомов, Комил Каримов ва бошқалар Тошкент наққошлиқ мактабининг асосчилариdir.

Ёқубжон Рауфов 1888 йил 22 январда Ўртатепа шаҳрида наққош устазода оиласида дунёга келди. Ёқубжон туғилган Ўртатепа шаҳри ёғочга нақш ишлаш санъати бўйича машҳур эди. Унинг отасини Рауф калон деб аташарди. Рауф калон истеъододли доимо янгидан янги нақшлар кашф этувчи шифтларга ва деворларга ўнгайлик билан гуллар солувчи ҳамда устун ва курсиларни мураккаб жимжимадор нақшлар билан безовчи катта санъаткор бўлган. Шунинг учун ҳам устасини ҳурмат қилиб Рауф калон деб лақаб кўйганлар. Рауф калонлар сулоласи асосан меъморчилик иншоотларига миллий анъанавий нақшлар бериш билан машҳур бўлиб келганлар. Ёқубжон устози Рауф Назаровнинг талантини меърос қилиб олди. Ёқубжон отасидан наслдан-наслга ўтиб келаётган наққошлиқ техникасини мукаммал ўзлаштируди. У отаси бошчилигига Ўрта Осиёning турли шаҳарларини чунончи Наманган, Марғилон, Андижон, Ленинобод, Каттакўрғон, Самарқанд, Тошкент ва шу сингари шаҳарлардаги жамоат биноларини безади. У аввал отасига шогирд, кейинчалик ёрдамчи бўлиб ишлаб юрди. 18 ёшидан бошлаб наққош уста сифатида безак ишларида мустақил қатнашди. У ёшлиқ чоғларида жуда кўп мутолаа қилди ҳамда араб ёзувини ўрганиб олди. Тинимсиз изланишлар натижасида нақш сирларини ўргана борди. Ёқубжон шаҳарма шахар юриб турли масcid, меҳмонхона, уй ва айвонларнинг шифти, пештоқи ва устунларини нақшлар

билан безади. У биринчи бўлиб Фарғона водийсидаги биноларни мустақил безади. Уни номи тез орада кўпчиликка танилди. Ёқубжон Рауфовнинг турли шахарларда таклиф қилишадиган бўлди.

Уста музейларни, тураг жой, жамоат биноларни маданият уйларга сайқал берди. У архитектура ёдгорликларидағи нақшларга қайта жон бағишлади. Биринчи вақтларда Тоҷикистонда кейинчалик эса 1923 йилда Тошкентга қўчиб келган. Ёқубжон Рауфов наққошлиқ санъатини тўла тўқис эгаллаган. Наққош номини олган мустақил уста эди. У Тошкент хоналарида ишлаш билан бирга амалда қўлланиладиган уй-рўзғор буюмларига, яъни кутичалар, кўп раҳли хонтахта курси, қаламдон стол ва бошқа уй рўзғор буюмларига нақш чизди. Натижада санъаткорнинг бундай санъат асарлари ҳар хил кўргазмаларида намойиш қилинди. Уста наққош санъаткорнинг номи жумхуриятимизда хурмат билан тилга олина бошланди. 1934 йилда Тошкентдаги ишлаб чиқариш расомчилик корхонасига ишга таклиф қилинган, кейинчалик шу даргоҳда наққошлиқ бўлимида дарс бера бошлади. Бу укув устахонасида ёшларга ўргатди. Сиркорликда ўзига хос жихатларини эгаллаган истеъоддли шогирдлари ҳозир унинг ишларини муваффиқиятли давом эттирумокдалар.

Жалил Ҳакимов 1920 йили Тошкентда уста оиласида дунёга келди. У ёшлиқ чоғларида отаси безаётган патнис, идиш-товоқлар ва бошқа нарсаларга гул солиши соатлаб кузатиб ўтирас эди, уни қандайдир сеҳрли куч ўзига тортар эди. Аста секин ёш Жалилда ҳалқ амалий санъатини турларига, айниқса, наққошлиқка бўлган хаваси янада ошиб борди. У аста секин қоғозларга ҳар хил нақш элементларини чизишни ўрганди, отаси эса унга ёрдам берар эди.

Йиллар ўтиши билан наққош уста бўлиши орзуси туғилди. Ўша вақтда Тошкентда 1934 йили Бадиий ўқув ишлаб чиқариш корхонаси очилди. Бу корхонада ўзбек ҳалқ амалий санъатининг наққошлиқ, ганчкорлик, кулолчилик ва бошқа турлари бўлажак ҳалқ усталарига ўргатила бошланди. Жалил хали мактабни тутатмаган эди. Ниҳоят 1935 йили мактабни тамомлаб, шу корхонага наққошлиқ бўлимига ўқишига кирди. Корхонага ўша йилларда жумхуриятимизда кўзга кўринган ҳалқ усталари Уста Ширин Муродов, Олимжон Қосимжонов, Махмуд Усмонов, Тошпўлат Арслонкулов ва бошқалар ҳалқ амалий санъати сирларини ёшларга ўргатишга таклиф қилинган эди. Жалил енг кўзга кўринган катта усталардан бири Олимжон Қосимжонов (1878-1952) қўлида нақш сирларини ўргана бошлади. Бу ёш бўлғувчи уста Жалил учун катта баҳт эди. Чунки устоз уларга фақат наққошлиқ сирларини ўргатиб қолмай, балки таълим-тарбия беришда мухим роль ўйнади. Кейинчалик устоз Жалилга нозик ва маъсулиятли вазифаларни хам иккиланмай топширадиган бўлди. Устози Олимжон Қосимжоновни жуда хурмат қилас, унинг чизаётган ёки бўяётган ҳар бир ишини бутун вужуди билан берилиб ўргатар эди. Устоз шогирдини келажакда катта уста бўлишига тўлиқ ишонар эди. 1938 йили Жалил Ҳакимов бадиий корхонани тутатиб, нақш сирларини янада чукур билиш учун Тошкентдаги кулолчилик

заводига ишга кирди. У ерда кўпгина халқ амалий санъати усталри билан яқиндан танишиб ижодига ижод қўшилди.

Жалил Хакимов мустақил равишда катта-катта жамоат уйларини нақшлар билан безашда қатнашди. Ота-боболаримизни қадимдан яритиб келган нақшларини қайта тиклашда хам қатнашди ва уларга қайта жон баҳш этди. Бу эса устанинг қадимий асарларни янада чукур ўрганишга ёрдам берди. У санъат сирини келажак авлодга етказиш мақсадида мактаб қошида наққошлиқ тўғариги ташкил этиб, ёшларга ўз хунар сирларини ўргатди. Мохир педагог ўқувчиларга халқ амалий санъатига бўлган қизиқишини, хунар ўргатишда, уларнинг ҳаётдаги ва воқеилиқдаги бўлган эстетик мунасабатини ҳамда шу санъат асарларини ўз қўллари билан яратса олишга ўргатди. Уста табиатдаги гул, боғу-бўстонларни, ғамғуссани, ҳаётдаги гўзалликни нақш орқали гапириш алифбосини ўргатди, нақш элементларини хар бирини ўзига хос рамзий мазмунга эга эканлигини, уларни қалимда енгил, эркин, равон ва хар бир чизик жонли чиқишини талаб қилди. Рангларни бир-бирга монант олишни ҳаво перспективаларга амал қилишни ёшларга ўқтириди. Хар бир нақшни табиий чиқишига чақирди, чунки хар бир нақш элементи жонли табиатдан олингандигини кўрсатиб кетди. Ижодкор тинимсиз меҳнати ва яна меҳнат қилиш кераклигини ўқтириди.

1948 йили Тошкентдаги Н.Островский номли пионерлар саройида наққошлиқдан тўгараг олиб борди. У ёшлардан ўз тажриба ва билимини аямади.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Нима учун Чингизхон хукмронлигини миллий санъат бир мунча издан чиқди?
2. Қайси хонликда хунармандчилик юксак даражада ривожланди?
3. XVI-XVII асрларга келиб қандай ўзгаришлар рўй берди?

Таянч иборалар.

1. Ўрта Осиёда наққошлиқ.
2. Ўрта Осиёда тасвирий санъатга Ислом динини таъсири.
3. Ўзбекистонда наққошлиқ.
4. Наққошлиқ мактаби.

### **3-маъруза**

#### **Мавзу: Ганч ўймакорлик санъатининг ривожланиши.**

Режа:

1. Қадимги ганчкорлик санъатининг Шарқ мамлакатлари меъморчилигига тутган ўрни.

2. VII-VIII асрлардаги Варохмадаги топилмалар.
3. Ўзбекистонда ганч ўймакорлик санъати.
4. Ганч ўймакор усталар.

Ганчкорлик қадимий санъат турларидан бири бўлиб, ўз акси хусн – жамолини дунё меъморчилигига номоён этиб келмоқда. Айниқса Ўрта Осиёда яратилган асарлар ўзига хос бадиийлиги композицияси ва ишланиш услуби билан фарқ қиласди.

Ҳозирги кунда ганч серқуёш Ўзбекистонимизда ардокланиб, авайлаб муҳофаза қилинаётган кўпгина ёдгорлик обидаларига кўркамлик, гўзаллик баҳш этиб турибди. Ганч ўймакорлик санъати асиirlар давомида ўзига хос услуб билан ривожланиб келди. Бу санъатнинг энг қадимги ўрта асрлардаги ва XX асрда ривожланишни кўздан кечириб, ўрганиб чиқсан бу даврлардаги ганч ўймакорлиги бир-биридан мутлақо фарқ қиласди. Қадимги ганч ўймакорлиги ҳам бўлиб, реалистик тасвирлар асосида ишланган. Варохмадаги топилмалардан VII-VIII асрлардаги Бухоро саройи қолдикларидан наъмуналар топилган. Бу топилмаларда қушлар, ҳайвонлар, балиқларни, ўсимликсимон ва геометрик шаклларининг ўйма намуналарини кўриш мумкин. Ўрта Осиёни араблар босиб олгандан кейин ислом дини хукмрон бўлиб қолди, утирик мавжудотни тасвирлашни тақиқлади. Буни Ўрта Осиёдаги архитектура ёдгорликларидан кўриш мумкин. Хусусан VII-VIII асрлардаги хукмронликларнинг Варохмадаги саройларда бу санъатнинг хилма-хил намуналари сақланган. Ўзбекистонда ганч ўймакорлик санъати ҳам жуда қадимдан ривожланган бўлиб ҳозирги кунда ҳам ўзига хос хусусиятларини йўқотмаган. Ўзбекистонда хунармандлар бўлими 1918 йилда ташкил этилган бўлиб унинг асосий мақсади хунармандчилик бўйича изланишлар олиб бориш, иқтисодий статистик малумотларини қайта ишлаб чиқиши, ишлаб чиқаришга тарқатиш, мактабларда ташкил қилиш ўкув устахоналарини тиклаш, музейлар хунармандлар бирлашмасини ташкил этиш ва бошқалар эди. 1918-1920 йилларда хунармандлар уюшмаси Тошкентда ўлкашунослик хунармандларига ўкув намунивий устахоналар ва хунармандлар бўйича музей ташкил этилди ва ганч ўймакорлар наққошлар, ёғоч ўймакор усталар ажойиб ишлари билан қатнашиб кўпчиликка манзур бўлдилар. Ўзбекистон хунармандлари ўз ишлари билан 1925 йилда Париждан кейин Лейпцигда, 1927 йилда жаҳон бўйича, 1937 йилда Парижда «Санъат ва техника ҳозирги кунда» деган кўргазмаларда «Гран при», иккита кумуш медаль ва битта олтин медаль билан мукофотландилар. Ўзбекистонлик ганчкор усталар архитектура ёдгорликларини; мураккаб муқарносларни, нозик ганч ўйма ишларини қайта тикладилар. Улар Минораи Калон (XII аср), Магоки Аттор масҷидини, (XII аср), XVII асрда қурилган Шердор, XVII асрда қурилган Абдулазизхон мадрасасини ва шунга ўхшаш архитектура ёдгорликларига қайта хаёт баҳшида этдилар. Бу мураккаб ишларда жумхуриятимиздаги ганчкор усталар ўз кучи, қуввати ва билимини аямадилар.

Улар Бухоролик ганч ўймакорлар - уста Ширин Муродов, Шоир Ибодов, Абдурахим Хаётов, Самарқандлик Рашид Жалилов, Шамсиiddин /офуров, Абдурашид Жалилов, Акрам Умаров ва бўшқа қўпгина камтарин ганч ўймакорлар ўз куч ва ғайратларини аямадилар.

Тошкентда 1947 йилда меъмор А.Мухамадамин бошчилигига Курант биноси қурилди бу қурилмани безашда уста Ширин Муродов қатнашди. У нақш композицияларини юқори бадиийлик билан ўйиб бажарди. Ганч ўймакорлик ишлари бутун бино архитектураларига жуда мос танланган. Курант биносининг шарафа, устунлари, панжаралари ўйма ганч билан безалди. Шарафанинг «Муқарнас» ва «Ироки» турлари бажарилди. Ҳар бир панжарага алоҳида композиция чизилиб атрофларига мослаб занжир ҳолкия берилди. Ҳозирги кунда ҳам Тошкент куронти шаҳарга алоҳида чирой бағишлиб турибди. 1940 йилда театр биносининг қурилиши бошланиб 7-йилда битказилди. Ўзбек мутафакир шоири Алишер Навоий таваллудининг 500 йиллиги атаб худди шу куни мутафаккирнинг номи берилди. Театр биносини замонавий эстетик талабларига асосланиб ўзбек миллий анъаналарини сақлаган ҳолда ҳалқ ҳунарманд-усталари бунёд этдилар. Театрнинг безак ишларига барча шаҳарлардан усталар, наққошлар, рассомлар, ганчкорлар, тоштрошлар ва бошқалар келишди. Безак ишларида Академик Жусаев эскизи билан театрнинг фасоди, (ташқи кўриниш) эшиқдан киравериш жойи (фоэси) ва томоша қилиш зали (мехмононаси)ни Т.Арлонқулов бажарди. Ўзбекистондаги ганчкорлар усталарини бир жойга йиғиб ҳар бир вилоятни ўзига хос миллий услуби асосида безаш, безалган хона театрнинг архитектура бадиий образига мос тушиши кераклигидаги ҳақидаги масалани қўйди.

Бу Хива, Термиз, Самарқанд, Бухоро, Фарғона ва Тошкент залларидир. Булардан Хива ва Термиз заллари қадимда ишлатиладиган ганчкорлик услубида безатилган. Бухоро, Тошкент, Фарғона ва Самарқанд заллари эса замонавий ҳалқ анъанасига мос бўлган ганч ўймакорлиги билан безатилган.

**Хива зали.** Ганч ўймакорлик ишларини Хивалик усталар С.Худайберганов, К.Полвонов, Б.Бобожонов, Р.Машарипов ва унинг шогирдлари бажарган бўлиб қадимий услубда безатилган. Безаклар асосан медальён шаклида қилиб ўйилиб Хивадаги кошинга ўхшаб кетади. Бу ўйма унча чукур бўлмай жуда майда ўйилган худди ёғочдан ўйилганга ўхшайди.

**Термиз зали.** Бу залнинг нақш композитсияларни Уста Ширин Муродов Термиз усулида мўнжаллаб чизган. Ўйма ишларини Уста Ширин Муродов, /. Нематов ва бошқалар бажарган. XII аср Термиз саройидаги ганч ўймакорлигини эслатади.

**Фарғона зали.** Ганч ўймакорлиги ва нақш композицияларни Куқонлик Саит Махмуд Норқўзи бажарган. Ўйма ишларига Жалил Марасулов ва кўпинча Фарғона усталари қатнашган. Фарғона залининг шифти қовурғали қилиб ганч ўймакорлиги кампазициялари билан безатилган. Бу Фарғона водисидаги анъанавий бадиий услубни англатади.

Самарқанд зали. Ганч ўймакорлиги ишлари компазицияларини давлат мукофоти лауриети Қ.Жалилов ва бошқалар бажарган. Б зал шарафа композицияларини, геометрик орнаментларини, намоён, рута занжира композицияларининг ажойиб намуналари ишланган. Шифтга геометрик нақш гриф ўйилиб ораларига ўйма исмли нақш композициялари бажарилган.

**Бухоро зали.** Бу залнинг нақш композицияларини ва ўймаларини Уста Ширин Мурод бажарган. У Бухороча милий ва замонавий усулни қўллаган.

Унинг ойна заминли ганч ўймакорлиги хонани янада кенг қилиб кўрсатади. Унда ажойиб ва мураккаб шарафалар, қандиллар намоёнлар киши диққатини ўзига тортади. Кекса Уста Ширин Мурод Бухороликларга хос «табақа пардоз» деб аталадиган мураккаб услубни бизгача етказиб келиб Бухоро залида ойнаи жаҳон кўрди. У ажойиб қандил ишлаб ўйнинг шифтига қуббали қилиб муқарнас ишлади.

**Тошкент зали.** Тошкент залига Тошпўлат Арслонқулов композиция чизди. Гулдаста, марафа, намоён, руталар юқори рельефли қилиб бажарилди. Тошпўлат Арслонқулов ўйма нақш солиш техникаси, «муқарнас», «мажнунтол», «чока пардоз», «занжири», «шохбарс» каби услубларини амалда қўллаб, тараққий эттирилиши билан бирга «чор бурчак», «қувача ислими», «палак ислими» каби композициялар билан безади. 1961 йил Алишер Навоий номидаги катта Академик опера ва балет театрнинг ганч ўймакорлиги безаклари қайта тикланди.

Хоразм ўзининг қадимий ёдгорликлари билан жаҳонга машхурдир.

Хоразмдаги Исломхўжа минораси, Фахриддин Рози мақбараси, Жума масҷити ва бошқа тарихий обидалар Ўрта аср Шарқ меъморчилик санъатининг гўзал намуналаридан биридир. Улар ўзининг содалиги ва нақиш мотивларининг улуғворлиги билан дунёга дон таратган.

Хивадаги тарихий обидаларнинг ҳар бир шахар меъморчилик ансамблиниң таркибий қисми бўлса-да, аммо уларнинг ҳар қайсиси ўзига хос такрорланмас санъат асаридир.

Жума масжидининг нақишлари ранг-баранглиги билан кишини қойил қолдиради, ўйма мармар плиталар, сирланган ғиштлардан терилган нақшин деворлар, теракота мозамкадан ишланган шакллар токчалар, деворларга солинган тасвиirlар ўзоро ўйғунлашиб яхлит бадиийлик ҳосил қиласди.

Хоразмнинг бадиий архитектура ёдгорликлари XIX-XX аср бошларида Хива шаҳрида бир жойда яхлит ҳолда тўпланиб қолганини кўрамиз.

Хоразмнинг бадиий ёдгорликлари XIX-XX аср бошларида Хива шаҳридаги пишириб ишланган нақшларни кўрсак ўзига хос шакларидан иборатлиги, нақшларнинг ўзига хос айланма спиралсимон компазисион тузилишига эгалиги ҳамда новдаларнинг жуда нозик чизилишини, ўйилиши, чизикларнинг бир-бири билан кесиб ўтганлиги жим-жимадорлиги билан ажралиб туради. Хоразм санъатида гулларни спиралсимон тузилиши жуда қадимда қўлланиб келганлигини

кўриш мумкин. Эрамиздан олдинги III асрларда қурилган Тупроққалъа саройи хоналаридағи безакларда кўриш мумкин.

XIX асрда Хоразм спиралсимон тузилишдаги нақшлар билан ёдгорликлар безатилган.

Хоразм меъморчиликнинг манзарали безакларида геометрик нақш кенг ўрин олган бўлиб, Ўзбекистоннинг бошқа вилоятларига қараганда ўзига хослигига эга. Лекин улар жуда кам фарқ қиласди. Айниқса, ўсимликсимон нақшлар спирал шаклида айланма ҳаракатчанлиги, динамиклиги билан фарқ қиласди. Хоразмда «мадохил», «турунж», «қалампир» шаклидаги нақш композициялари ва бошқалар кенг ўрин олган. Хоразм ганч ўймакорлигининг нақш компазицияси сўзанани эслатади. Сирли кошин нақшлариға қараганда ганч ўймакорлик, ёғоч ўймакорлик Хоразмда унча ривож топмаган бўлсада лекин ўзига хос хусусиятлари билан бошқа шахарларда ўйилган нақишлардан фарқ қиласди. Ганч ўймакор усталар кўп бўлса-да, лекин баъзилари ўймага мослаб нақш компазицияси чиза олмас эдилар. Шунинг учун улар маҳсус нақш чизиб берувчиларга мурожат қиласар эдилар.

Гирих композицияси чизиб берувчи устани гирихкор уста деб юритар эдилар. Бундай Хоразм усталаридан Худайберган Полвонов, Эшмуҳамад Худайбердиев, ака-ука Вафо ва Болта Мирзаевлар, Хожиниёз Сайдниёзов, Матёкуб Жошебеков, Худайберган Матчанов ва бошқалар бор эди.

Хивалик қадимиий ганч ўймакор усталар факат ганч ўйиш, нақш чизишни билибгина қолмай, балки улар мусиқа, шериятни, тарихни яхши билганлар ва нихоят мадрасада ўқиганлар. Бундай усталарни хақиқий ганч ўймакор уста хисоблаганлар.

Улар мусиқа асбобларида чалишни, талим олган ва кўп йиллаб амалий ишлар қилганлар.

Хоразм ганч ўймакорлиги санъати тобора юксалиб бормоқда. Ҳозир Хоразмда қурилаётган кўп қаватлий салобатли бинрлар ганч нақишлари билан безалмоқда. Ганчкорлик санатини ажойиб намуналарини музейларда, кўргазмали хоналарда, майший биноларда, кофе, ресторан, завод, фабрика, театр ҳаттоқи тураг жойларда ҳам учратиш мумкин.

Ганчкорлик қадимиий санъат турларидан бири бўлиб, ўз аксининг дунё меъморчилигига жумладан. Ўрта Осиё, Эрон, Туркия, Арабистон, Авғонистон ва бошқа шарқ меъморчилигига намоён этиб келмоқда. Айниқса Ўрта Осиёда яратилган асарлар ўзига хос бадиийлиги, компазицияси ва ишланиш услуби билан фарқ қиласди. Ҳозирги кунда ганч серқуёш Ўзбекистонимизда ардоқланиб авайлаб муҳофаза қилинаётган кўпгина ёдгорлик обидаларига кўркамлик, гўзаллик бахш этиб турибди.

Ганч ўймакорлиги санъати асрлар давомида ўзига хос услугуб билан ривожланиб келди. Бу санъатнинг энг қадимги, Ўрта асрлардаги ва XX асрдаги ривожланишни кўздан кечириб, ўрганиб чиқсан, бу даврдаги ганч ўймакорлиги бир-биридан анча

фарқ қиласи. Қадимги ганчкорлик ҳажмий бўлиб реалистик тасвирлар асосида ишланган. Уларда кўпинча одамлар, хайвонлар, қушлар тасвири ишланган.

X-XI асрларда наққошлиқ, ёғоч, тош ва ганч ўймакорлиги янада ривожланди. Мураккаб абстракт тасвирини акс эттирадиган нақшлар пайдо бўлди. Ганч ўймакорлиги ишлари уйнинг ички ва намгарчилик тегмайдиган ташки қисмига ҳам қўлланила бошлади. XIII асрда ганчкорлик санъати янада ривожланди. Бунга Африёсиёбда топилган ажойиб ганч ўймакорлиги ишлари мисол бўла олади.

Тошкентда ганч ўймакорлиги жуда қадимдан ривожланиб келаётган санъат турларидан биридир.

Тошкент ганч ўймакорлиги мактабида Усмон Икромов, Уста Тошпўлат Арслонкулов, Махмуд Усмонов, Ҳаёт Абдуллаев, Зиёдулла Юсупов, Тохир Умаров каби қатор етук усталар етишиб чиққанлар. 1918-1920 йилларда хунармандлар уюшмаси Тошкентда Ўлқашунослик хунармандлар ташкилоти, ўқув наъмунавий устахоналар ва хунармандчилик ишлари бўйича музей ташкил этиди. Ўзбекистон хунармандлари ўз ишлари билан 1937 йилда Парижда «Санъат ва техника ҳохирги кунда» деган кўргазмаларда иккита «Гран при» иккита кумуш медаль ва битта олтин медаль билан мукофотландилар. 1947 йили Тошкентда мемор А.Мухаммаджон бошчилигига Курант биноси қурилди. Бу бинони безашда Уста Ширин Муродов қатнашди.

Ўзбекистон меъморчилигига катта ҳазина бўлиб қўшилган Ўзбекистон Давлат опера ва балет катта театри 1947 йили академик архитектор Алексей Шусевнинг лойихаси ва раҳбарлиги остида қуриб битказилди.

Тошкент ганчкорлик мактаби ўзига хос нақшлар нозиклиги, аниқ симметрик тақсимга эгалиги жозибадорлиги билан ажралиб туради.

Ўзбек ганчкорлик санъатининг машҳур усталаридан бири Тошпўлат Арслонкулов 1882 йили Тошкент шаҳрида ганч ўймакор уста оиласида туғилди. Отаси Арслонкул Назаров ўша даврда машҳур усталардан бири эди. Арслонкул Назаров ўз ўғлини ўн икки яшарлигига хунар ўргатиш у чун ўзи билан олиб юрди. Унга ганчкорлик сирларини нақш компазицияларини ўзига хос пардоз бериш йўлларини ва бошқаларни яхшилаб ўргатиб борди. Айниқса чока пардозда кўп ишланди. Тошпўлат анча йил отаси билан юрди аввал у, отасига лой қориб берди кейин нақшлар заминини ўйди сўнгра оддий пардозларни ўйди.

XIX асрлар охирида Тошкент Ўзбекистон кўчасидаги Юсуф Давидовнинг уйини ганч ўйма билан айвон ва меҳмонхонасини ота-бала безаганлар. Бироқ жуда баланд серхашам безатилган.

Тошпўлат Арслонкулов бирор хонага компазиция чизар экан нақш битганда қандай чиқиши, замини, ўймаси унинг ингичка ёки ёғонликларини, хона ёруғлигини хисобга оларди ва ўзига хос пардоз турларини танлар эди.

Бу усталар ижодларининг муҳим томони шундаки замонавий биноларнинг баландлиги, кенглиги ва функциясига мос ҳолда замон талабига жавоб берадиган асарлар ижод қилишидир.

Бу санъаткорларнинг кўплаб асарлари жаҳон миққиёсида ўзини гўзаллигини кўз-кўз қилмоқда.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Тошкент Навоий номли опера ва балетъ театри қачон қурилган?
2. Курант биноси қачон ва кимлар томонидан қуриб битказилди?
3. Тошпўлат Арслонқулов қачон яшаб ижод қилган?

Таянч иборалар.

1. Қадимги ганчкорлик санъати.
2. VII-VIII асрда Варахмадаги топилмалар.
3. Ўзбекистонда ганчкорлик санъати.
4. Тошкент ганч ўймакорлиги.

## **4-маъруза**

### **Мавзу: Каштачилик санъати тарихи.**

#### **Режа:**

1. Каштачилик санъатининг қадимий тарихи.
2. Европа мамлакатларида каштачилик.
3. Тасвирий санъатнинг каштачиликка таъсири.
4. Ўзбекистонда каштачилик.

Каштачилик - кашта тикиш касби, амалий санъатнинг қадимий соҳаларидан бири бўлиб келган.

Археологик топилмалар каштачиликнинг деярли барча халқларда қадимийлигини, иқлим, табий шароит, мухит билан боғлиқ ҳолда хар бир халқнинг маданияти, санъати, касб хунар турлари билан бирга, уларни тасири билан ривож топганини кўрсатади. Каштачиликни пайдо бўлиши теридан қилинган кийимларда боғлам ва чокларни юзага келиши билан буғлиқ.

Давирлар мобайнида тошлардан сүяклардан бигизларга метал бегизлардан ўтиш билан, тўқиши, шунингдек мато тўқиши бўяш ва бошқа ишлар билан боғлиқ.

Каштачилик тарақиётни Қадимги Осиё, Европа, Америка, маданий ёдгорликлари адабий манбаълардаги кашталар тасвирида, шунингдек, сақланиб қолган каштачилик намуналардан кузатиш мумкин. Каштачилик маҳсулотининг энг қадимий носхалари сақланмаган. Каштачилик ривожланган хақларда унга

тасвирий санъатни тасири катта бўлган. Масалан: XI асрга оид инглиз кашталарида жанг лавхалари акс эттирган.

XIX асрнинг иккинчи ярмида кашта тикиш машинаси ихтиро этилгач, саноати ривож топган мамлакатларда Каштачилик короналар вужудга кела бошлади. Ишчиларни йўлга қўйилиши анъанавий каштачиликни инқирозга учратди. Каштачиликдаги мавжуд анъаналар сусайиб кетди, арzon боҳо машина кашталари катта маҳорат ва кўп меҳнат талаб қиласидиган кўл кашталарини сиқиб чиқарди.

Лекин бир қанча мамлакатларда машина каштаси билан бир қаторда кўлда кашта тикишга катта эътибор берилмоқда, каштадўзларнинг ишлари музейларни жамоат биноларни безамоқда. Қадимий кашталар деярли Ўрта Осиёда сақланмаган. Музейлардаги палак, сўзана, чойшап, кирпеч, зардевор сингари бадиий буюмлар факат XIX асрга мансуб.

XII асрга мансуб кашталарда византия икона санъатининг таъсири кўзга ташланади. Хитойда XIV асрда «сюхуа» (игнали тасвир) номи билан машхур бўлган каштали намоёнлар услуби жихатдан шойига туш билан ишланган манзара жанрига яқин. Европада Каштачилик уйғониш даврида юқори поғонага кўтарилиди. Даврнинг буюк рассомлари (Мас, Пружино, Ботичили ва бошқалар) номи билан каштадўзлар учун андозалар тайёрлаб беришган, бу эса кашталарни бадиийлигини оширган. Каштачиликда қимматбаҳо тошлардан ҳам фойдаланишган, ип, жун, ипак, зар ва кумуш суви берилган иплар ишлатилган.

XVIII асрда аслзодалар кийимини тикишда кашталардан фойдаланилган. Кашта буюмлари кенг тарқалган.

Ўрта Осиёда айниқса, ўзбек, туркман, тожик аёллари ўртасида Каштачилик кенг тарқалган. Кашта тикиш услублари турли-туманлилиги ўзбек каштадўзларнинг санъатидан далолат беради. Масалан: Нурота, Бухоро, Самарқанд Каштачилик маҳсулотлари йўрма кандахаёл чок билан, Шахрисабзда йўрма, ироқи, Тошкентда эса кўпроқ босма чок билан тикилган. Ўзбек каштадўзлари буюм безакларида амалий санъатини бошқа турларида андоза олганлар. Каштадўзларда ўсимликсимон тасвирлар шоҳ, гулбанд, гулдасталар кўп учрайди.

Каштада ишлатиладиган асосий иш қуроллари игна, илмоқли игна, илмоқли бегиз, ангушвона, чанбарак ва бошқалар. Кенг тарқалган чоклар кандахаёл, чиннихаёл хомдўзи, йўрма, ироқи, попур, илмоқ, баҳлия ва бошқа чоклар киради.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Каштачилик санъати ривожланиши тарихи қачон ташкил топган?
2. Каштачилик машинаси қачон ихтиро қилинганди?
3. Каштачилик санъатининг ривожланиши.
4. Ўзбекистон ва чет эл каштадўзларини яратгани фарқи нимада?

Таянч иборалар.

Каштачилик санъати -

Жойнамоз -

Чойшаб -

Кирпеч -

Дўппи -

Белбоғ -

Каштачиликда асбоб ва ускуналар -

## 5-маъруза

### **Мавзу: Ёғоч ўймакорлик санъати.**

#### **Режа:**

1. Ёғоч ўймакорлиги ривожланиш тарихи.
2. Тош ва суяқ ўймакорлиги санъати.
3. Ёғоч ўймакорлиги мактабларининг ўзига хослиги.

Ёғоч ўймакорлиги ўзбек халқ амалий безак санъатининг кенг тарқалган бир тури. Бунда бирор нақш ёки тасвир тахта ёки ёғоч буюмларга чизиб, кесиб, ўйиб ишланади. Бадиий санъатнинг бу тури деярли барча халқларда бўлиб, қадимий шарқда антик дунё мамлакатлари архитектурасида кенг ишлатилган. Асрлар давомида Европа ва Осиё мамлакатларида ёғоч ўймакорлигининг ривожланиб ўзига ҳос бадиий услублар келиб чиққан. Шу сингари Ўрта Осиёда ҳам ёғоч ўймакорлиги қадимдан ривожланиб кишиларнинг уй рўзгор буюмларида ва архитектурасида жуда кенг қўлланилган. Бу ўймакорлик қадимий архитектуранинг эшик, дераза, устунлар, ҳар хил тўсин, стол, хонтахта, қутича, рамка, қаламдон ва бошқа буюмларни безашда ишлатилиб келинган.

VII асрнинг охиригача маҳаллий ўзбек халқи ичидаги ёғоч ўймакорлик тез суратлар билан ривожланган эди.

XI–XII асрларда халқ амалий саънати янада гуркираб ривожланди. Мураккаб нақиш тури бўлган геометрик нақиш, яъни **гириҳ** нақши безакда етакчи ўринни эгаллади. Масалан XII асрга оид ёғоч ўймакорлиги намунаси Самарқанддаги Шоҳи–Зинда деворининг орасидан топилган бўлиб, у ўзининг бадиий нафис ва табиий ишланганлиги билан кишини лол қолдиради.

XIX ва XX асрларда ёғоч ўймакорлиги, мисгарлик, наққошлиқ ва бошқа санъат турлари ривожланиб ҳар бир шаҳарнинг ўзига ҳос ёғоч ўймакорлиги пайдо бўлди. Кўқонддаги Худоёрхон саройи, Тошкентдаги Н.К.Романовларнинг саройи, Кувадаги Зайниддинбойнинг уйи, Марғилондаги Саидахмадхўжа мадрасаси,

Бухородаги Ситораи Моҳи Ҳоса ва бошқаларда ажойиб ёғоч ўймакорлиги намуналари яратилди.

Ўзбек халқининг энг кўзга ташланган усталаридан Олимжон Қосимжонов (1878-1942), Сулаймон Ҳўжаев (1866-1946), Мақсуд Қосимов ва бошқалар ажойиб намуналани яратдилар. Улар ўзига ҳос ёғоч ўймакорлиги мактаблари яратиб ажойиб шогирдлар етиштирдилар.

Ёғоч ўймакорлигининг ўзига ҳос турли услугуб ва усуллари бор.

Масалан, Марғилон ёғоч ўймакорлигини чуқур заминли ясси ўймани қўллаб келганлар.

Кўкон ўймакорлиги эса калта бўртмали, ясси ўйма ишлатганлар.

Тошкентда эса нақш билан қонланган ясси бўртмали, заминсиз чизма ёғоч ўймакорлиги кенг тарқалган.

Хива ёғоч ўймакорлиги ўймасининг монументаллиги, ёғоч табиий рангини сақлаб қолиши билан бошқалардан фарқланади.

Бухоро ёғоч ўймакорлиги эса ўйма нақшнинг жозибадорлиги, жимжима нақшларни олтин, кумуш суви билан безатилиши, нақш заминида ранглардан фойдаланиши билан ажралиб туради.

### Тош ва Суяк ўймакорлиги санъати

Тош ўймакорлиги халқ амалий безак санъатининг ноёб турларидан бири. Бу санъат кишидан истеъдод ва интилишдан ташқари меҳнатсеварлик ва ғоятда зўр сабр-тоқат талаб қиласи. Бу санъатни тоштарошлиқ ва сангтарошлиқ деб ҳам юритилади. Тош ўймакорлиги тошни ўйиб, ўёниб, нақш ёки бирор тасвир ишлаш касбидир. Тошни ўйиб ишлашнинг чизикли ўйма, занжира ўйма, панжарасимон ўйма ва ҳажмли ўйма турлари бор. Тош ўймакорлигига ишлатиладиган материаллар ўрни, ўртacha қаттиқтошлар ишлатилади. Юмшоқ тошларга жипстош, талькохлорит, оҳактош, ўртacha қаттиқтошлар оникс, порфир, оҳакли мармар, мармар ва қаттиқ тошларга лазурит, амозон, атаг, малахит, жадент, нефрит, яшма ва бошқалар киради. Бу тошлардан қозон, кўза, лаган, пиёла, ҳайкалча ва ҳайкаллар тайёрланади. Кўза, лаган, намойн ва бошқаларга ўйиб ўсимликсимон, геометрик рамзий нақшлар ҳамда сюжетли расмлар ўйиб ишланади. Жумҳуриятимиздаги водий ва тоғлар узоқ инсоният тараққиётидаги ўтмишда моддий маданиятнинг ўчоги ҳисобланган.

Тош ўймакорлиги санъати гуллаб яшнамоқда, қўлигул усталар Р.Обидов, А.Болтаев, З.Худайберганов, Ҳ.Рахимов, Б.Давлатов, А.Бекжонов, К.Полвонов, З.Абдулов, К.Рўзметов, Жалол Жўраев, Абдурахмон Турдиев, Бақо Камолов, Бобоназар Жабборов, Абдулла Ҳайитов, Салимжон Ҳамидов ва бошқалар яратган асарлар халқа хизмат қилмоқда. Тош ўймакорлик санъати ноёб санъат тури бўлиб, янги замон нафаси билан янгича жило ҳамда янгича гўзаллик касб этиши шубҳасизdir.

### Суяк ўймакорлиги.

Ўзбекистон халқ амалий безак санъати ичида сүяк ўймакорлиги ҳам санъатнинг турлари каби тез суръатлар билан ривожланмоқда. Сүяк ўймакорлиги Ўзбекистонда санъатнинг энг ёш туридир. сүяк ўймакорлиги Ҳиндистон, Ёкутистон, Африка, Хитой, умуман шарқ мамлакатларида юксак даражада ривожланган.

Сүяк ўймакорлиги жуда қадимий санъат, буни ҳар хил археологик топилмалар тасдиқлади. Ўрта Осиёда сүяк ўймакорлиги географик шароит туфайли риожланмаган. Аммо халқ амалий санъатининг бошқа турларида (пичоқчиликда) қўлланилган. Булар оддий сүяклардан (қорамолнинг, эчкининг сүякларидан) ишланган.

Ўзбекистонда сүяк ўймакорлиги 1959 йили кириб келди. Ўзбекистонда ягона ёғоч ўймакор ва сүяк ўймакор уста Ўзбекистонда хизмат қўрсатган маданият ҳодими Ортиқ Файзуллаевдир.

Ортиқ Файзуллаев ёғоч ўймакорлиги билангина шуғулланмай, ўзбек ўймакорлари орасида биринчи бўлиб ёғоч ўймакорлигини ҳам чуқур ўрганди. У Москва, Киев музейлари ва фабрикаларига бориб, сүяк ўймакорлигини ўрганиб келди.

Сүяк ўймакорлигига, – дейди Ортиқ Файзуллаев, – “Мамонт тиши”, “Морж тиши”, “Фил суги”, “Мол суги” ва шохлари, отнинг суги ва бошқа ҳайвон сүяклари ишлатилади.

Санъаткор яратган асарлар Япония, Германия, Польша, Туркия, Финландия каби чет эллардаги халқаро кўргазмаларда намойиш қилинган.

Ёғоч ўймакорлигининг ўзига хос тури ва усуллари бор. Масалан: Хива ёғоч ўймакорлигининг монументанлиги, ёғоч табиий рангини сақлаб қолиш билан бошқалардан фарқланади.

Бухоро ёғоч ўймакорлиги эса ўйма нақшнинг жозибадорлиги, жим-жима нақшлари олтин, кумуш суви билан безатилиши, нақш заминида ранглардан фойдаланиш билан фарқ қиласди. Марғилон ёғоч, ўймакорлиги чиқиши залини ясси ўймани қўллаб келган.

Кўқон ўймакорлиги эса нақшни бўртмали ясси ўйма ишлашган. Тошкентда эса нақш билан қопланган ясси бўртмали, заминсиз чизма ёғоч ўймакорлиги кенг тарқалган.

Тошкент ёғоч ўймакорлик мактаби. Бу мактабга мансуб усталар ўйма нақшларни 1-2 қават қилиб ўядилар, кейинги лой ишларида эса уч қаватли ўймалар бажаришга ўтмоқдалар. Композиция жихатдан ўртага чуқурликда ўйилиб, ўсимликсимон, геометрик, гулли грих, хаттоқи рамзий нақшлар бошладилар. Пардознинг хамма турларини қўллайдилар. Улар кўпинча ёнғоқ, чинор, ёғочларни ишлатадилар. Тошкент усталари рельеф юзасига озгина ранг бериб рельефни ўзини чоплайдилар.

Хива ёғоч ўймакорлиги мактаби бошқа мактабларга қараганда, ўйма нақшларнинг майдалиги, нозиклиги, заминининг камлиги, нақшларнинг зичлиги

ҳамда бадиий тузилиши жихатидан ўйноқлиги, яъни новдаларни спралсимон ишланиб ажойиб шакллар ҳосил қилиши билан фарқ қиласди. Хива ўймакорлиги усталари кўпинча қайрағоч, терак ва чинор ёғочларни кўпроқ ишлатадилар. Улар ёғоч рангини табиийлигини сақлаган ҳолда юзасига ва заминига тахта, зифир ёғи берадилар. Хива ёғоч ўймакорлиги мактаби ўзининг монументилилиги билан машхурдир.

Кўқон ва Фаргона ёғоч ўймакорлиги мактаби.

Кўқон усталари қошига, курси, расм ва бошқалардан калта бўртмали ясси ўймани, каргори услубда ишлатиб келиб, архитектурада эшик,устунларга йирик чукур нақшлар ўрнатиб ўзгача мактаб яратдилар. Бу мактаблар ўймаларнинг манументилилиги билан фарқ қиласди.

Кўқон ёғоч ўймакорлиги мактаби терак, ёғоч ва бўқ материалларидан кўпинча фойдаланадилар. Усталар ўйилган рельефнинг фақат юзига тўқроқ ранг бериб кейин лакладилар.

Марғилон ёғоч ўймакорлик мактаби ўзига хос миллий қўринишга эга бўлиб ўйманинг чукур заминли ясси қўллайдилар. Кейинги вақтда Марғилон усталари биноларни ёғоч ўймакорлиги билан безашда пайия ишлар қилдилар.

Ўзбек халқ амалий безак санъатининг энг кенг тарқалган турларидан бири кандақорликдир. Кандақорлик деганда металдан ясалган бадиий буюмларга ўйиб ёки бўртиқ қилиб нақш ишлаш тушунилади.

Ўрта Осиё шаҳарларида кандақорлик санъати ўзининг қадимийлиги билан кулолчиликдан кейин иккичи ўринда туради.

Кандақорлик санъати рамзий ифодаларни янги услублари ҳамда ғояларни тарқатиш манбаи бўлиб хизмат қилган. Махалий усталар олтин, кумуш, жез, мис ва бошқа металлардан ҳар хил буюмлар ясаганлар. Қадимги ва илк ўрта аср кандақорликги асосан талланган кумуш буюмларда ўз ифодасини топди.

XI асрдан бошлаб кандақорлик маҳсулотларини мис ҳамда II аср бошларидан биринчи (махсус мис топилмаси) тўғнағичлар Миср, Ўрта ер денгизи, Месопатамия, Ҳиндистон, Ўрта Осиёда кенг тарқалганлиги аниқланган. Тўғнағичларда кичик-кичик воқеалар, хайвон ва бошқа нарсалар тасвиранланган. Жумладан Фарғонада топилган маросим қозони 1 минг йилликнинг ўрталарида кандақорлик «хайвонот услуги» ривож топганлигини исботлайди.

IV асрда Ўрта Осиё жанубий вилоятларининг Александир Македонский томонидан босиб олиниши тасвири ва амалий санъатнинг маҳалий санъатларининг тарқатилишига имкон яратди.

III-VIII асрларда Ўрта Осиёда кандақорлик юқори даражада ривожланди. Қимматбахо металлардан қолиплар ҳамда аъёнлар учун ҳар ҳил нихоятда чиройлий безак буюмлари ишлатилди. Бу олтин ёки кумуш буюмларда тўй томоша тахтга ўтириш маросимлари, дунёвий мавзулар,ишкор ва кураш

манзаралари, ишоролиги ҳамда эпик каҳрамонлар, ҳаётий мавжудод, парранда ва бошқа тасвирларни кўриш мумкин эди.

VI-VII асрларда бадиий метал буюмлар юксак техник сифатда бажарилганилигига Аников лагани мисолидир. Бу лаганда қалья дарвозаси олдиғи саҳна тасвирланган «Яккама-якка олишув» воқеаси тасвирланган коса ўша давир хаётида бир парча бўлиб, ундаги ўйманинг майинлиги, аниқ нафосати, композицияси, тасирчанлиги, кучлилиги билан машҳурdir.

IX-XIII асрларда кумиш ишлаб чиқариш инқирозга учрайди, Темур хукмронлиги давригача буюмлар асосан бронза ва мисдан таёrlанган.

XIX аср охирига келиб кандакорлик буюмларини ясаш ва безаш бўйича ҳар бир шахар, вилоят учун ўзига хос миллий ҳарактерга эга бўлган мактаблар очилди. Кандакорлик техникасининг ўзига хос махаллий хусусияти биринчидан зарбанинг чуқур ёки юзалигида, иккинчидан нақишлиар сирти ва заминнинг безагига қўлланиладиган усуллардан иборатлигидир. Буни турли туман ва вилоятлардаги метал буюмлар барча белгиларини ўзаро солиширишимиз мумкин.

Тошкент XVIII асрнинг охирида Ўрта Осиёнинг йирик шаҳарларидан эди. Унинг Афғонистон, Хитой ва Россия давлатлари билан савдо алоқаси жуда яхши бўлган. Россиядан мис, темир, кумуш сотиб олинар эди.

XIX-XX асрларда Тошкент усталари чой идиш чиқариш билан бирга кашнил, сатил, офтоба ва бошқа идишлиар ишлаб чиқара бошладилар. Тошкентга Самарқанд, Кўқон, Хива ва бошқа жойлардан кўплаб кандакорлар келади. 1920 йиллардан сўнг кандакорлик ривожлана бошлади ва Тошкентда бадиий ишлаб чиқариш ўқув комбинати очилди. У ерда кўргина кандакорлар тайёрлана бошлади.

Тошкент кандакорлик санъати шаклларининг катталиги, нақшларнинг соддалиги ва ўзига хослиги билан ажралиб туради. Тошкент кандакорлигига янги хошия йўлларда асосан ўсимликсимон, «ислимни нақш» (илон изи) ишлатилади. Тошкентлик кандакорлар санъат асарларида теварак атрофимизни ўраб турган 7 нарсаларни нақш орқали акс эттирадилар.

Уста Мўмин, Абдуқори Юсуфжон ва қизи Зебинисо, Жамила Сайдова каби усталар Тошкент кандакорлик вакиллариданdir.

Самарқанд санъати, маданият ҳамда бадиий ҳунармандчилик кенг ривожланган ер куррасидаги энг кўхна шаҳар.

Кандакор уста камол XVI асрда Самарқандда яшаб ўтгани У даврда унга тенг келадиган уста бўлмаган.

XVII асрдан бошлаб XIX асргача базида ҳунармандчилик бъазида ривожланиб, базида инқирозга учраб туради. XIX асрда Самарқандда ҳунармандчилик ривожланди, мисгарлик ҳамда кандакорликнинг ўзига хос мактаблари пайдо бўлди. 1924- 1930 йилларда Ўзбекистоннинг пойтахти Самарқандда мисгарлик ва кандакорлик янада ривожланди. Самарқанд кандакорлик буюмларини пардозлашда гардишга ўхшаш чекмани қўллаш билан ажралиб туради. Усталар нақш талабларини узлиksиз давом этирб бошқалари билан чирмашган

танобларини энлироқ қилиб ишлайдилар. Уларнинг нақишлари Хива, Фарғона, Бухоро нақишларига ўхшамайди. Самарқандий усталар чор барг гулларни жуда кўп ишлатадилар.

Уста Аҳмат, Салим мисгар Уста Охунжон, уста Хайдар Хўжа, Карим /оғуров, Карим Ахмедов, уста Тоғай ва бошқалар Самарқанд қандакорлик мактабининг вакиллариридир.

Қаршида қандакорлик мактаблари XIX аср охири XX аср бошларида пайдо бўлди.

XIX-XX асрнинг бошларида Бухоро амири юборган беклар Қаршини бошқарап эди. Шунинг учун Бухоролик хунарманд ва меъморлар Қаршига юборилар эди. Қарши қандакориги Бухоро тасвирида бўлсада, унинг ўзига хослиги ҳам бўлган. Масалан Қаршида мис буюмларига хар хил рангдор ишланмалар қадап, нақшларни рангдор лаклар билан қоплашган.

Қарши қандакорлари мис буюмларини ўzlари ясаб ўzlари безаганлар. Улар бунда қолипи усилидан фойдаланганлар. Қоплама мис парчалари феруза ранг ойналаридан кўз қўйиб. Нақиш заминларини рангли лаклар билан бўяшган.

Қарши қандакорлик буюмларини безаган ўсимликсимон нақишлар Бухоро нақшларига қараганда оддийроқдир. Қаршида ҳам мисгарликни қандакорлик билан бирга бажарилган.

Саъдий Шарофи Асад, уста Абдуқодир Низомиддин, уста Ўрин, Салоҳиддин, Икромиддин, Худайберди Жўраев ва бошқалар Қарши қандакорлик мактаби намоёндаларидандир.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Қандай ёғоч ўймакорлик мактаблари бор?
2. Тошкент ёғоч ўймакорлик мактабида қандай нақшлардан фойдаланадилар?
3. Хива ёғоч ўймакорлиги мактаби бошқа мактаблардан қайси томонлама фарқ қиласди?
4. Кўкон ёғоч ўймакорлик мактабида қандай материаллардан фойдаланадилар?
5. Марғилон ёғоч ўймакорлик мактабини бошқа мактаблардан фарки.
6. Қандакорлик санъати тушунчаси хақида фикрингиз.
7. Тошкент қандакорлик санъатининг ўзига хос хусусятларини айтинг.
8. «Тугмача» нақиш қайси вилоят қандакорлигига ишлатилади.
9. Самарқанд қандакорлик мактаби пайдо бўлиши, ривожланиш хақида нималарни биласиз.
10. Қарши қандакорлигига хос хусусият ҳақида гапиринг.

### **Таянч иборалар**

1. Ўймакорлик турлари.
2. Ёғоч ўймакорлиги мактаби.
3. Қандакорлик санъати.

#### 4. Суяк ўймакорлиги.

#### **6-маъруза**

#### **Мавзу: Кулолчилик санъати тарихи.**

##### **Режа:**

1. Кулолчилик санъатиниг яратилиши.
2. Кулолчилик санъат тарихи.
3. Кулолчиликка хисса қўшган атоқли усталар.
4. Хоразмлик кулол Раимберди Матжонов.

Кулолчилик қора лойдан мўъжизакор гўзаллик яратган Шарқнинг энг қадими ҳамда навқирон санъатидир.

Бу қора лой, саховат, ҳалоллик, эзгулик тимсолидир. Тупроқ инсонларнинг барча эҳтиёжни ўз зиммасига олган фаровонлик, тўкинлик, ризқ-рўз, гўзалликнинг энг олий кўриниши санъатининг заминидир. Ўзбек кулолчилиги узоқ тарихга, ажойиб анъаналар, шакл, мазмун, ижодий жараён ва ўзига хос услугба эга. Кулолчилик хунари лойдан, пиёла, коса, товоқ, кўза, лаган, хурмача, тоғора, хум, тандир, буюм, ўйинчоқлар, қурилиш материаллари ва бошқалар тайёрланадиган соҳа бўлиб, у узоқ тарихга эга. Махсус тупроқни ўта қиздирганда тошсимон бўлиб пишишини, ундан ҳар хил идишлар тайёрлашни одамлар жуда қадимдан неолит даврининг бошларида ёқ билганлар.

Улар аввал лойдан идиш-товоқлар ясад, гулхонда қиздириб пиширганлар. Тупроқ жаҳоннинг ҳамма ерларида бўлгани учун кулолчилик кенг тарқалган бўлиб, дастлаб бу хунар билан аёллар шуғулланганлар.

Кулолчилик чархи милоддан аввалги уч минг йилликни бошларида ихтиро қилингандан кейин кулолчилик билан эркаклар шуғуллана бошлаганлар. Кейинчалик лойдан ясалган идиш-товоқларни махсус ўчоқ ҳамда хумдонларда пиширганлар.

VIII-XII асрларда кулолчилик Ўрта Осиёда яхши ривожланган. Буни Афросиёбда ва Ўрта Осиёнинг бошқа ерларида топилган кулолчилик буюмлари исботлаб берди. Ўша даврда Ўрта Осиё маданияти тез суръатлар билан ривожланди. Кўпгина олим, ёзувчи ва мутаффаккирлар, яъни Абу Али Ибн Сино, Беруний, Фирдоуси, Рўдакилар етишиб чиқди. Бутун дунёга машхур бўлган меъморчилик ёдгорликлари бунёд этилди. XIII асрда мўғуллар босқинчилиги оқибатида Бухоро, Самарқанд, Урганч, Мавр, Балх ёнғин остида қолди. Оқибатда кулолчилик санъати ривожига путур кетди.

XIV асрдан бошлаб Ўрта Осиё териториясида кулолчилик тез суръатлар билан ривожланди. XIX асрга келиб кулолчилик мамлакатлари ташкил бўла бошлади.

Ўрта Осиёда сувга бўлган эҳтиёж катта бўлгани учун сопол идишларни тез суръатлар билан ишлаб чиқаришга эҳтиёж сезилди. Асрлар оша уларнинг шакли ва безаги нафислана борди. Усталар турли-туман кулолчилик буюмларини

ясашдан ташқари уларни юксак дид билан безай бошладилар. XIX асрда Ўрта Осиёда тожик ва ўзбек халқлари ўртасида кулолчилик жуда кенг ривожланиб /иждувон, Панжикент, Самарқанд, Шахрисабз, Тошкент, Риштонда кулолчилик марказлари пайдо бўлди.

1932 йилда Тошкентда ўқув ишлаб чиқариш ташкил этилиб у ерда халқ амалий санъати усталари шу қатори кулоллар тайёрлайдиган курслар ташкил этилди. Кулолчилик сир-асорларини машхур кулоллар ёшларга ситқидилдан ўргатдилар. Булар Риштонлик Мухаммад Сиддиқ, Усмон Умаров, Тошкентлик Туроб Миалиев, Шахрисабзлик Рустам Эгамбердиев, Карим Хазратқулов ва бошқалар эди. Айникса кулолчилик тадбиқ этишда Ўзбекистон халқ рассоми, санъатшунослик номзоди Мухиддин Раҳимов самарали меҳнат қилди. У ўзига хос кулолчилик мактабини яратиб, халқ санъатига оид бир қанча асарлар ва ажойиб шогирдлар қолдирди.

Хоразм кулолчилик санъатига катта ҳисса қўшган усталардан бири Раимберди Матжанов-Хоразм бадиий кулолчилик мактаби Ўзбекистон амалий безол санъатида алоҳида ўрин тутди. Кулолчилик мактаби Тошкент, Андижон, Фарғона, Самарқанд, Бухоро ва бошқа шахарлар кулолчилик мактабидан ўзига хос яш усули, технологияси, нақш компазицияси, колорити, динамиклиги билан кишиларда алоҳида ўрин тутади. Раимберди Матжанов Хоразмнинг қадимий кулолчилик марказларидан бири Мадир қишлоғида 1909 йили кулолчи оиласида дунёга келди. Ўша даврда Мадир қишлоғида ўн беш кулолчилик устахонаси бор эди. Матжон кулолнинг ўғли Раимберди ўз отасидан кулолчилик сир-асорларини ўргана бошлади. У аввал лойдан ҳар хил ўйинчоқлар шакиллар ясадиган бўлди, кейинчалик ихчам бодия, кошинни ўрганди.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Кулолчилик санъати қачон пайдо бўлган?
2. Кулолчилик чархи қачон ихтиро қилинган?
3. Кулолчиликка ҳисса қўшган усталар кимлар?
4. Кулолчилик санъати қаерларда ривожланган?

Таянч иборалар.

1. Кулолчилик санъати ривожланиши.
2. Кулолчилик чархи.
3. Кулол усталар.
4. VIII-XII асрда кулолчилик.

### **7-маъруза**

#### **Мавзу: Пичоқчилик санъати.**

**Режа:**

1. Пичоқчилик санъати тарихи.
2. Пичоқчилик санъати ривожланиши.
3. Пичоқчиликда ишлатиладиган асбоб ва материаллар.

Пичоқчилик санъати деганда биз пичоқ ясаш касбини тушунамиз. Пичоқ боболаримиз учун қадимдан тирикчилик воситаси бўлиб хизмат қилган. Ҳозирги вақтда пичоқ ясаш санъати ҳалқ амалий санъати қаторида эъзозланиб келинаётир. Нодир пичоқлар ясашда ўзбек пичоқсоз усталарининг олдига тушадиган уста кам топилади. Пичоқ ясаш бошланғич палеолит давридаёқ маълум бўлган. Темир даврида ҳунармандчилик пайдо бўлган ва ривожланган. Мис ва бронзадан пичоқ ясаш бронза даврига келиб авж олган. Темирнинг кашф этилиши пичоқчилик санъати тараққиётида катта бурилиш бўлди. Ўрта Осиёда пичоқчиликнинг энг ривожланган жойи араб мамлакатлари бўлган, Испания ва Италияда эса тез ўсиб ривожланиб кетган

XVI асрда Германия, Англия, Австрия, Францияларда пичоқчиликни касб сифатида таъқиқлаб, пичоқни ошхоналарда ишлатишган. XVII аср бошларида пичоқнинг очиб ёпиладиган, пакки, устара ва бошқа чўнтақда сақланадиган паккилар юзага келди. Археологик топилмалардан маълумки, Ўрта Осиё территориясида миллион йил аввао 2000 йилликга оид пичоқ намуналари топилган. Болалик тепа, Афросиёб, Варақша деворларига ишланган расмлардан маълум бўлди, пичоқ уй-рўзгордан ташқари ҳарбий қурол сифатида ишлатилган. VI-XII асрларда пичоқ ясаш ривожланиб уни безаш технологиялари ўзгарган.

XV-XVII асрларда ёнга осиб юриладиган пичоқларнинг турли хиллари пайдо бўлди. Буни Навоий, Бобур асарларида ишланган миниатюралардан кўриш мумкин.

Кейинчалик пичоқчиликнинг ўзига ҳос мактаблари пайдо бўлди. Фарғона водийси, Самарқанд, Бухоро, Тошкент, Хоразм, Қашқадарё қадимдан пичоқчилик марказлари бўлиб, улар ўзининг ишлаш технологияси, шакли, катта кичиклиги ва безаклари билан фарқ қилган.

Ўзбекистон Республикасида 20 га яқин пичоқчилик марказлари бўлиб, улар ясалиш усулига кўра Чуст (тус) пичоғи, шахрихон пичоғи пойтуғ пичоғи, кўқон пичоғи, қорасув пичоғи кабиларга бўлинади.

Пичоқ турлари.

Ўрта Осиёда пичоқ алоҳида рамзий маънода, яъни барча ёзувлардан сақлаш маъносида масалан «дандон сопли пичоқ» ва «каркесонли пичоқ»лар илохий ҳисобланган.

Пичоқ қадимдан ишлатиб келинаётган асбоблардан бири бўлиб, уни тош, мисс ва бронзадан ишланган. Пичоқ ва дастадан иборат.

Пичоқлар тузилишига кўра 3 хил бўлади:

Тўғри пичоқ,

қайқи пичоқ, бодомга пичоқ.

Тўғри пичоқ қадимдан ишлатиб келинаётган қайқи пичоқ - тифни учи орқасига озгина қайрилган. Уни қиличак пичоқ, чақмоқи пичоқ деб ҳам юритилади.

Бодомча пичноқ - орқа қирраси учиға нисбатан 4-5 см ичиға камалак бўлиб кирган.

Ўрта сиямли пичноқ - пичноқ турларидан бири.

Кезлик пичноқ - болалар учун ишланган. Никоҳда берилади.

Бола пичноқ - болалар учун.

Чалабузар – пичноқни тифи бўғзидан қайрилиб, дастасига ёпилган бўлади.

Мардона пичноқ - кашталар учун ишланган пичноқ.

Содда пичноқ - уй-рўзгорда ишлатиладиган пичноқ.

Гулдор пичноқ - дастасига нақшлар солинган.

Чилмихигули пичноқ - дастасига чилмихлар қоқиб гулдор қилиб ясалган.

Руфта пичноқ - тифининг юзи сидирғасига чархланган.

Ёғоч сопли пичноқ - ёғоч сопли пичноқ.

Шоҳдастали пичноқ - шоҳдан дастаси.

Дандон сопли пичноқ - пичноқнинг сопи филнинг тиши ва суюгидан тайёрланган.

Ўн уч сопли пичноқ - пичноқ дастасига ўн уч дона садаф кўз солинган.

Ўн беш сопли пичноқ - пичноқ дастасига ўн беш дона гул солинган.

Пичноқнинг тузилиши.

Пичноқ 3 та қисмдан тиф, даста ва қиндан иборат.

Тиф-пичноқ тифи, кесадиган қисми.

Пичноқ дастаси – суқма даста, ёрма ҳамда нақшинкор даста.

қин – пичноқ, қилич, ҳанжар ва бошқа асбобларни солиб қўйиш учун маҳсус мослама.

Пичноқчиликда теми рёки пўлатдан ишлатилади. Бронза даврида бронза ва мисдан ясашган. Темир қашф этилгандан сўнг темир пичноқ ясалган.

Пичноқчиликда – дўёнда ўчоқ, дам, сандон, бозғон, эгов, болға ва бошқа жуда кўп асбоблар ишлайди.

Тигомбир-тиғни ясашда кимшиб ушлаб туради.

Чарх-ҳар хил асбобларни ўткирланади.

Бигиз-гулбандини ўйиб гул солинади.

Кўк қалам – бигизни бир тури.

Нақш бигиз-нақш қаламни бир тури.

Нақш қалам-пичноқ юзига нақш ўяди. Пўлатдан ясалади.

Найча қалам – уни тирноқ шаклда нақш ўяди.

Қайроқ-қайраб, ўткирлайди.

Бозгардон – жимжилоқ йўғонлигига, бир қарич узунликдаги темир.

Бозғон-катта оғир болға.

Сандон-пўлатдан ясалган таглик.

Дам-форсча тин дегани – ҳаво қайнатиб ўтин ёндирадиган асбоб.

Чирмихипарма – Парма ўювчи асбоб.

Холгулпарма-парма, кўз парма.

Садаф арра – кичкина арра.

Сават қалам – гул ўрни ўйилади.

Пичноқчилик иши жуда нозик иш бўлиб кўп асбоб ускуна ишлатилади.

***Назорат учун саволлар.***

1. Пичоқчилик санъати тарихини айтинг?
2. Пичоқчилик мактаби мавжудми?
3. Пичоқ турларини айтинг.
4. Пичоқчилика ишлатиладиган асбоб ва материалларни айтинг?

Таянч ибора.

1. Пичоқчилик тарихи.
2. Пичоқчиликдаги материаллар.
3. Пичоқчилика ишлатиладиган асбоб ва материаллар.

## 8-маъруза

**Мавзу: Заргарлик санъати.**

**Режа:**

1. Заргарлик санъати тарихи.
2. Ўрта Осиёда заргарлик санъати ривожланиши.

Ўзбек халқ амалий санъатининг турлари ичида зеб-зийнат санъати бўлмиш заргарлик алоҳида ўрин эгаллайди.

Мусулмонларда феруза, марварид, зумрад ва бошқа тошли заргарлик буюмлари ниҳоятда қадрланган. Чунки улар инсон учун фақат безак буюмлари бўлиб қолмай, балки соғлиқ учун, инсон руҳияти учун ижобий таъсир этган. Масалан, **марварид** инсон организмини мустаҳкамлади, юракдаги тушкунлик ва изтиробни ҳайдайди, кўз қобилиятини оширади, жинлардан сақлайди, оғизда қўланса ҳидларни йўқотади, ошқозондаги ва жигардаги тошларни майдалайди, шамоллаш, бавосил ва бошқаларни тузатади. **Феруза** эса уни қудратли тумор сифатида тақилган, ошқозон ҳамда кўз касаллигига шифобаҳш таъсир этган, илон чаққанда энг яхши даво ҳисобланган. Шунинг учун қадимда келинлар кийимиға феруза тақишиган. **Садаф** Шарқда ҳам, Европада ҳам юқори баҳоланганд. Ундан тўғнағич, балдоқ, маржонлар илма тутмалар ясалган. Уни қадимда ошиқлар маҳбубасига совға қилган, кишини ажин ҳамда сепкиллардан асраган, зеҳнни равшан қилган, кишини бардам, руҳиятини кўтарган.

Халқедондан ўтмишда маржонлар, узук, тўғнағичлар, билак-узук ва бошқалар ясалиб, у гўё одамларни қахру-ғазаб, ғаму-андуҳдан асраган.

Ўзбек заргарлиги жуда қадимий тарихга эга. Унга ибтидоий жамоа тузими даврида асос солинган. Археологик топилмалардан маълумки, заргарлик санъати жуда қадимий санъат бўлган. Эрамизгача бўлган I асрдан бошлаб эрамизнинг VIII асригача Айритом, Афросиёб, Далварзинтепа, Холгаён, Болалик тепада чиройлик хайкаллар, девор безаклари орқали заргарлик санъати ривожланганлигини қўриш мумкин.

Тош асрининг сўнги даври неолитдаёқ (эрамизга IV-III минг йилликнинг охирида) шилдироқ, мунчоқлар, ҳар хил тошлар, чиғаноқ ҳамда суяклардан

ясалган безаклар топилган. Бу эса заргарликни ривожланганлигидан далолат беради.

IV-V асрларда заргарлик буюмлари кам ишланган. Улар тош, шиша, пасталардан қилинган. Масалан, Хоразмда шишадан қилинган шер ва қурбақа шаклидаги мунчоқлар топилган.

X-XI асрлар ўртасида битта катта тешиги бўлган сүякли тугмачалар кўп ишлатилган. XIV-XV асрларда заргарлик жуда яхши ривожланган бўлсада нимагадир бизгача жуда кам микдорда сақланиб қолган. XVI-асрда ишланаган кўкрак безак заргарлик буюмлари факат деворий расмлар орқали етиб келган. XIV-XVII асрларда заргарлик буюмларининг нақш безаклари жудаям мураккаблашиб боради.

XIII-XIV асрларгача заргарлик буюмларида кўпинча ҳайвонлар тасвирлаган бўлса, кейинчалик эса араб ёзувлари композицияга кириб ўзига хос кўриниши берди. Бу ёзувлар бир томондан нақш безаги ва иккинчи томондан маъно жиҳатидан фарқланар эди. XVIII-асрда муғул босқинчиларидан сўнг биринчи марта олтин тангалар ишлаб чиқарила бошланди. Заргарлик буюмлари олтиндан, кумушдан ва бошқалардан ишланди.

XIX-XX аср бошларида Ўрта Осиё хонликлари ўртасида бадиий ҳунармандчилик ривожланди, шулар қатори заргарлик ҳам тез суръатлар билан ривожланди. Кўргина шаҳарларда масалан, Хива, Бухоро, Кўкон, Самарқанд, Қарши, Шахрисабз, Тошкент, Андижон, Урганч, Нурота, Китоб, Чуст, Асака, /иждивон, Марғилон ва бошқа жойларда уста заргарлар бўлиб, улар маҳсус маҳалла-маҳалла бўлиб яшаганлар. Шунинг учун заргар (заргарон) маҳалла деб юритилган. Хивада 1860-йилда 12 та ва XX асрнинг бошларида Бухорода 400 тагача, Тошкентда эса 100 дан ортиқ, Самарқандда 1893 йили 20 дан ортиқ заргарлар дўкони бўлган. Ўха вақтда катта шуҳрат қозонган заргар усталардан Кўконда уста Махмуд, уста Омон хожи, М.Рахимов, Ҳ.Нажмиддинов, Наманганда уста Ниёз Охун, Андижонда уста Ойберган, Ҳ.Отабоев, Тошкентда С.Бобоҷонов, Охун Бобоҷонов, уста Самиғиддин, А.Шоисломов, уста Мирҳалил, Урганчда М.Абдуллаев, Самарқандда Ҳ.Йўлдашев, И.Комилбоев, В.Ҳафизов ва бошқалар бор эди.

Хозир республикасизнинг Андижон, Фарғона, Тошкент, Самарқанд, Хоразм, Бухоро ва бошқа шаҳарларда заргар усталаримиз бугунги кунда янги материаллар ва шаклларни ишлатиш билан бирга, заргарларнинг энг яхши қадимий анъаналари ва бой тажрибаларидан самарали фойдаланиб келмоқдалар. Улар ҳозирги авлод дидига мос нафис заргарлик буюмларини кўплаб ишлаб чиқариб, ҳаридорларни янада хушнуд этмоқдалар.

Заргарлик буюмлари.

Безаклар. Аёллар либосининг кўп қисмини эгаллайди. Баъзи бир зеб-зийнатлар бир умр тақиб юрилади.

Пешонага тақиладиган тиллақош, болиабрў, барак, қулоққа зирақ, бошга тақдўзи, сангоқ, олтин тумор, кўкрак безагига мунчоғ, зебигардон, туморча, гажак, бурун безаги, қўл безаги, билакузук, бармоқ безаклари ва бошқалар.

Соч попук – сочга тақадиган сочпопук.

Билакузук – олтин, кумуш, мисдан ясалади.

Зебигардон – форсча-тожикча бўйин безаги.

Заргарликда XVIII асрда тилла, кумуш, ҳар хил қотишмалар, бронза, рангли тошлар.

Энг кўп олтин – кумуш ишлатилади.

XIX асрда олтин ишлатиш кўпайди.

Биринчи даражали тошларга – олмос, сапфир, зумрад, ёқут, александрит, шпинель, эвклаз, олтин, платина, марварид.

Иккинчи даражали тошларга – аквамарн, топаз, воробьевит, қизил турмалин, циркон.

Учинчи даражали тошларга – нефрит, ёқут, феруза, кордиерит, гагат, малахит, биллур ва бошқалар.

Заргарликда лойли ўчоқ, чарм, ўта чидамли лойлар, пайванд, найча, темир қисқичлар, болғачалар, металл тахта, парюр, зубила, кескич асбоблар, чархтош, қолиплар, қайчилар ишлатилади.

Пунсон – заргарликда ишлатиладиган металга нақш ишланади.

Киря-темир ёки пўлатдан ясалади.

Заргарлик буюмларини ишлаш жуда нозик иш. Кумуш, тилла, мис, қалай, жез асосий хомашё.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Заргарлик санъатининг ривожланиш тарихини айтинг?
2. Заргарлик санъатининг ривожланишида ишлатиладиган асбоб ва материаллар?
3. Заргарликдаги усталар кимлар?

Таянч иборалар

1. Заргарлик санъати.
2. Заргарлик буюми.
3. Заргарликда ишлатиладиган асбоб ва материаллар.

## **9-маъруза**

### **Мавзу: Зардўзлик санъати.**

#### **Режа:**

1. Зардўзлик ривожланиши тарихи.
2. Зардўзлик ривожланишига ҳиссасини қўшган намоёндалар.
3. Зардўзлик маҳсулотлари ишлаб чиқариш.

Зардўзлик – ҳунармандчиликнинг қадимий турларидан бири зар ип билан нақш (кашта) тикиш касби. У форсча зар (тилла), дўзи (тикмоқ) сўзини англатади.

Зардўзлик санъати узоқ тарихга эга. Зардўзликнинг ватани Вавилон бўлиб, у Рим империясига қарашли бўлган, зар, ипак ва жун қўшилиб тикилган рангбаранг каштачилиги билан бутун дунёга машхур бўлган. Византияда зардўзи ккийим-кечакларни фақат император аъёнари, аслзодалар кийишган. Византия билан мунтазам маданият ҳамда сиёсий ҳамкорлик қилиш туфайли зардўзлик санъати Эрон подшолиги саройида ҳам ривож топган. Эронда зардўзлик санъати ривожланганлигига XV-XVII асрда ишланган зардўзлик намуналари мисол бўла олади. Византиядан қадимги Русга ҳам зардўзлик санъати кириб келди. Кичик Осиё доирасида зардўзлик XIII ва XV асрларда ҳам ривожланди. Ҳуллас Византия қаерга таъсирини ўтказган бўлса ўша ерда зардўзлик ривожланган.

Ўрта Осиёда зардўзлик жуда қадимдан ривожланиб келаётган халқ амалий санъати турларидан биридир. Архиологик топилмалар ва тарихий манбалардан маълумки, Ўрта Осиё халклари орасида қадимдан I-II асрларда зарбоп кийимлар, бадиий буюмлар кенг тарқалган.

XVII асрда яшаган Самарқандлик шоир Фитратнинг асосий касби зардўзлик бўлган, у матоларга зардан ажойиб кашталар тиккан.

Расмий равища сайланмай, бобо диний-ахлокий масалаларни ҳамда усталарнинг хатти-харакатларини кузатиб борар эди. Агарда бобо бўлмаган ҳолда оксоқол унинг ўрнини босиб турара эди. Оқсоқол Амир саройи билан амирлик маъмурияти ўртасидаги ташкилотниниг вакили ҳисобланган. У буюртмалар олишда ва тақсимлашда, уста, ҳалфа, шогирд ўртасидаги низоларни ҳал килишда хизмат килган.

Феодализм даврида ҳамма ҳунарлар каби зардўзлик муқаддас ҳисобланган. Чунки ҳар ҳунарга, касбга бўлган ҳурмат шунчалик бўлганки усталар ҳар бир қилган ишларини дил виждони билан бажарган. Усталарнинг айтишича энг биринчи уста зардўз, энг биринчи устоз ғойибона ҳолий ҳамда пир ҳазрати Юсуф бўлган дейишиади. Шу ҳақда кичкина рисолача бўлиб, унда зардўзлик касбининг пайдо бўлиши, уни ўрганиш қонун-қоидалари, ишдан олдин ўқиладиган дуолар зардўзлик касбининг ҳолийси “Арвоҳи пир” га сифиниш узоқ вақтгача давом этган. “Гули сурх” айёмида, яъни илк баҳор кунларида зардўзлар Бухоро яқинидаги Баҳовиддин кишлоғига келиб қўй сўйиб худойилар қилишган. Ҳирот хонлик дастурхон устида бўлиб, рисолачи зардўзликнинг келиб чиқиши, қонун-қоидалари ва ўқиладиган дуоларни тушунтириб беришган. Рисолачига қироатдан сўнг кишилар назр-ниёз берганлар. Бу эса уларнинг зардўзлик касбига бўлган ҳурматини янада оширган. Бухорода сарой зардўзлик устахоналари бўлиб, улар аркда, подшохлик биноларида, олий давлат амалдорларининг ҳовлиларида жойлашган бўлиб, амир хазинаси томонидан таъминлаб турилган.

Подшоҳнинг зардўзлик устахонасидан ташқари яна ҳусусий устахоналари ҳам бўлиб, уларнинг сони 25 тача бўлган.

1920 йил собиқ совет тузумининг дастлабки йилларида юз берган қийинчиликлар Эрон, Арабистон, ҳамда Россиядан келтирилган зар симларнинг тўхтаб қолиши зардўзлик санъати ривожига путур етказди. Бу пайтда зардўзлик буюмларининг ҳиллари ҳам ўзгарди. Кейинчалик эса дабдабали кимхоб тўнлар ўрнига дўппи, аёллар нимчалари, сумка, туфли, альбом, муқовалари, чойшаблар, кўзойнак гилофлари, шунингдек, диван ёстиқларининг ғилофи ва бошқалар

тикила бошланди. Зардўзлик санъати билан амирлик замонида факат эркаклар шуғулланган. Чунки аёл қўли тегса, зар хира тортади деб уларни бу ишга жалб қилинмас экан. 1930 йилда Ўзбекистонда рассомлар уюшмаси, унинг қошида зардўзлик артели ташкил этилиб унга тажрибали зардўзлар таклиф этилди. Кейинчалик артель кенгайтирилиб фабрикага айлантирилди. Ишчилар ва усталар сони кундан кунга ортиб борди. Ўша даврда таникли рассом Олимжон Мажидов, талантли зардўз Файзулло /айбуллаев, Умар Ҳаётов ва бошқа усталар кўплаб шогирдлар қабул қилинган эди. Улар янги услубда тикиш, миллий кийимлар, уй-рўзгор буюмлари, совғалар ва маҳсус буюртмаларни бажаришарди.

Зардўзлик санъатининг йирик намоёндаларидан бири, Бухоролик зардўз уста Нўймон Алимовдир. У Бухоро шахрида 1908 йилда зардўзлар оиласида дунёга келди. Отаси Олимжон Мажидов Бухоро амирлиги устахонасида 12 йил ишлаган эди. У Нўймонжонга ёшлик чоғиданоқ зардўзлик сирларини ўргата бошлади. Н.Аминовнинг кўпгина асарлари хар ҳил музейларда доимий экспозицияга айланиб қолди. Н.Аминов ижодидаги ютуғи қотиб қолмай зар тикиш ҳилларининг турли қирраларини излаб шу соҳада янгиликлар яратди.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Зардўзлик санъатининг ривожланиш тарихини айтинг?
2. Зардўзликда ишлатиладиган асбоб ва материаллар?
3. Зардўз усталардан кимларни биласиз?

Таянч ибора

1. Зардўзлик тарихи.
2. Зардўзликда ишлатиладиган асбоб ва мослама.
3. Зардўзлик буюмлари.

## **10-маъруза**

### **Мавзу: Гилам тўқиши ва кигиз босиши санъати.**

#### **Режа:**

1. Гилам тўқиши санъатининг ривожланиши.
2. Кигиз босиши.

Халқ амалий безак санъатининг кенг тарқалган тури бўлиб, кўп асирик миллий анъана ва узоқ тарихга эга. Гилам тўқиши бадиий ҳунарга киради. У қадимдан аёллар орасида кенг тарқалган ҳунар сифатида машҳурдир. Гилам тўқиши санъати айниқса чорвачилик билан шуғулланадиган кўчманчи халқлар орасида тарқалган. Гилам қадим замонлардан бери хона ичини безатиш, иссиқ сақлаш, товушни камайтириш учун хизмат қиласи. Гилам асосан полга ёки бўйра устига тўшалади, хонани безатиш учун деворга осилади ва ўтов ичига ўралади. Бу санъат жуда қадим замонлардан бери ривожланганлигини ёзма тарихий манбалар ва археологик топилмалар исботлаб беради. Археологик топилмалар натижасида Хоразмда милоддан аввалги 1-минг йилликка мансуб гиламлар топилганлиги

тасдиқланди. Қадимда Уссури, Бобил, Мидияда кейинроқ эса Эрон, Хиндистон, Туркияда тўқилган рангли гиламлар машхур бўлган.

VII-аср қўлёзмалари гилам тўқиши санъати ўша вақтларда Ўрта Осиёда ҳам ривожланганлиги тасдиқланди. V-VII асрларда Ўрта осиёдаги қўпгина шаҳарлардан Хитойга хар ҳил гиламлар олиб келинган. Масалан, қариш ва нашибодан тўқилган гиламлар Хитойга олиб бориб сотилган. Ўрта Осиё ва Афғонистон адабиётларида кўрсатилишича VII-XI асрларда Хоразм ҳамда Самарқанд билан Бухоро ўртасидаги баъзи шаҳарлардан кичик-кичик жойнамоз гиламлар тўқиб чет мамлакатларга сотилган.

XI-XII асрларда Ўрта Осиёда шу жумладан Ўзбекистон ҳудудида гилам тўқиши санъати жуда ривожланган. XIV-асрда эса Ўзбекистон ҳудудида гилам тўқиши санъати ривожланмай қолди, чунки Мўғул босқинчилари Ўрта Осиёни эгаллаб олган эди.

XIV асрнинг иккинчи ярмида Ўрта Осиёнинг Амир Темур қўлига ўтиши билан бу соҳа яна ривожланиб кетди. Ҳар ҳил хорижий мамлакатлардан олиб келинган усталар гилам тўқиши устахоналарида ишлаганлар.

XVIII-XIX аср бошларида айниқса Бухоро ва Фарғона хонликларида гилам тўқиши санъати тез суръатлар билан ривожланган.

XX аср бошларида Қўқон, Самарқанд, Андижон, Бухоро Ўрта Осиёнинг гилам тўқиб сотиш маркази ҳисобланган. Гилам тўқийдиган машиналар ихтиро этила бошланди. Хива, Андижон, Қарши, Ургут шаҳарларида гилам тўқийдиган корхоналар очилди. Андижонда «Мехчамгули» артели қошида гилам тўқиши курси очилди. Артелга Фарғона водийсидаги Ойим қишлоғидан катта уста Мехринисо Тешабоева таклиф этилди. Жумхуриятда гиламдўзликни ривожлантириш учун Туркманистондан машхур усталар таклиф этилди ва кўплаб гиламдўз усталар тайёрлаб берилди.

Ўзбекистонда гилам тўқиши мактаби асосан икки – Самарқанд ва Андижон гиламлари ўзининг чидамлилиги, пишиқлиги, аниқ қизил-кўк, колориди билан фарқ қиласи. Фарғона Қорақалпоқ гиламлари асосан икки хил, яъни қизил ва тўқ кўк гаммада тўқилади. ўзбек гиламларининг четига рута, ўртасига турунж ёки доира нақш ишланади. Самарқанд гиламдўзлик мактабига Самарқанд ва Бухоро вилоятларида гилам тўқувчилар киради. Бухоро гиламлари ўзининг ранг-баранглинги катталиги, узун патлиги ва чиройли нақшлари билан ажралиб туради. Самарқанд гиламлари қисқа патли, марказида турунж четига алоҳида-алоҳида нақшлар ишланади. қалқон деб номланган турунж нақши жуда қўп ишланади. Гиламлар хошиядор эстетик жихатдан чиройли ишланган бўлади.

Кўпгина мамлакатларда қадимдан тўқиб келинаётган гиламлар яхши ривожланган. Масалан, Франция, Эрон, Хитой, Хиндистон, Афғонистон ва бошقا мамлакатларда. Энг яхши гиламлар Догистон, Туркманистон, Грузия, Озарбайжонда ва Арманистонда тўқилади. гиламнинг тўқима, тикма, ва босма ҳиллари бор.

Тўқима гиламда – гиламнинг гули тўқилади. ўзбекистонда патли ва патсиз (полос) гиламлар тўқилади.

Тикма гилам – тайёр буюмга гули тикиладиган гилам.

Босма гилам – гули бўяб босиладиган гилам.

Хива, Андижон, Ургут, Қарши ва бошқа жойларда тўқима гиламлар тайёрланади.

Хулоса қилиб айтганда ўзбек гиламдўзлиги ўзининг миллий анъаналарини сақлаган ҳолда янги тажрибалар билан бойитилди. Хива, Андижон, Самарқанд, Қаршининг патли, Шахрисабзнинг тақир гиламларига эҳтиёж катта.

Кигиз босиш санъати қадим замонлардан бери ривожланиб келаётган халқ амалий санъати турларидан бири. Ўзбекистон ҳудудининг қайси жойида халқлар чорвачилик билан шуғулланган бўлса, шу ерда кигиз босиш касби кенг тарқалган. Бу санъат тури Ўрта Осиё ва Қозоғистонда қадимдан ривожланиб келган. Отабоболаримиз кигизни ерга бўйра устидан солишган. Ўтовларни ўрашган, қалпок, пийма ва бошқаларда ишлатилган айрим ҳолларда гулдор, чиройли кигизлар бадиий буюм сифатида ишлатилган. Кигиз оқ, қизил, қора, гулдор ва гулсиз бўлади. Сурхондарё ҳамда Қашқадарё вилоятларида қорақўй ва чайдим кигизлар, Хоразмда эса макянамат хиллари бор. Ўзбекистонда кигиз босишнинг ўзига хос номлари бўлиб кигиз босиш қуидаги технологияда бажарилади. Кигиз қўйнинг кузги жунидан ёки эчкининг жунидан тайёрланади. Жун титиб тозаланади, ювиб қуритилади. Шундан сўнг маҳсус савағичлар ёрдамида яхшилаб саваланади, яъни титилади. Бу жараёндан сўнг жун ранги ва сифатига кўра юзлик, оралиққа, танлаб ажратилади, юзига маҳсус ранг билан бўялган майнин жунлардан нақшлар ишланади. Ҳозир кигизлар маҳсус машиналар ёрдамида тайёрланяпти. Масалан саноат корхоналарида жун маҳсус машиналар ёрдамида титилади. Унга маҳсус суюқлик сепилади ва машинада аралаштирилади, аралашма машинадан тараб ўтказилиб, момифи олинади. Момиқни машинада текис килиб тўшаб зичланади. Шундан сўнг маҳсус сулфат кислота эритмаси шимдирилади. Керакли ўлчамда керакли зичликда машинада ишланади. Уни чўзиб, четлари тўғрилаб турилади. Кейин эса буғли қуригичларда қуритилади. Охирида эса пардозланиб, ортиқча қиллар қирқиб ташланади, прессланади ва силкитилади. Баъзан баъзан жундан ташқари минерал ва кимёвий толалардан ҳам кигизлар тайёрланмоқда. Кигиз техникада ва қурилишда кенг фойдаланилмоқда Мусиқа асбоблари, протезларда, самолётларда, амортизатор сифатида автомобилларда ишлатилмоқда. Қурилишда эса товуш ва совукни ўтказмайдиган материал сифатида ҳам кенг қўлланилмоқда ҳозирги вақтда полос гилам, гилам поёндозлар кўплаб ишлаб чиқарилиши туфайли қўлда кигиз тайёрлаш технологияси унутилиб кетиш арафасида.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Гилам тўқиши тарихини айтиб беринг?
2. Кигиз босиш тарихини айтиб беринг?
3. Гилам тўқишида, кигиз босишда ишлатиладиган материаллар нима?

### **Таянч ибора**

1. Гилам турлари ва ривожланиши.
2. Кигиз.
3. Гилам ва кигиз босишда ишлатиладиган материаллар.

## 11-маъруза

### Мавзу: Саватчилик ва бўйрачилик санъати.

#### Режа:

1. Саватчилик ривожланиши.
2. Бўйрачилик ривожланиши.

Ўзбек алқи қадимдан ўзининг нафосатга бой, асрлар давомида шаклланган ва сайқал топган халқ амалий санъати билан бутун дунёга машхурдир. Шу санъатнинг ноёб турларидан бири **САВАТ** тўқиши санъатидир. Сават тўқиши ўзбек халқининг азалий хунари бўлиб, отақбоболаримиз қадимдан томорқа ва ҳовли атрофларини шох-шаббалардан қилинган маҳсус тўсиқ тўрлар билан ўраб келганлар. Ҳар хил новдалардан турли-туман саватлар тўқишиган. Уларнинг ҳар бири шакли ва ишлатиш жойига қараб турли номлар билан юритилади. Масалан, қажава сават, нон сават, элама сават, қошиқдан сават, гулдор сават, дастурхон сават, тўр сава, узум сават, босма сават ва бошқалар. қадимдан сават тўкувчиларнинг маҳсус дўкони бўлиб, у ерда турли-туман саватлар сотилган.

Қадимдан сават тўқишида тут, терак, тол, турандил, юлғич новдалари буғдойпоя, қамиш ва бошқа материалларни ишлатиб келганлар. Айниқса қоратолнинг новдасидан тўқилган саватлар жуда чидамли ҳисобланган. Саватлар терак, мажнунтол, турондил, лигуструм ва толнинг бир ёшли текис новдаларидан тўқилган.

Ўзбекистоннинг деярли барча вилоятларида бармоқ билан саноқли усталар бор. Улар халқимизнинг қадими анъаналарини давом эттироқлашадар. Шундай усталардан бири қўқонлик Ашурбиби Ботировадир Ашурбиби Ботирова Фарғонадаги бошқа сават тўкувчи усталардан фарқ қиласди. У нон сават, дастурхон сават сингари каттароқ, рўзғорбоп буюмларни йирик новдалардан сийракроқ қилиб тўкиб, баъзи жойларда ўрама усувлардан фойдаланади., майда саватлар, яъни, гул сават, чок сават, савли ва бошқаларни мустахкам, нозик ва майда чавақлардан майда қилиб тўкийди. Ҳозирги кунда Ашурбиби Ботированинг сержило ва сернакш саватлари халқа манзур бўлмоқда.

Бўйрачилик – бўйра тўқиши касби, тоҷикча бўйробофи Ўрта Осиёда қадимдан ривожланиб келаётган халқ амалий санъати тури. Бўйра бу яхши пишиган қамишни пачоқлаб, пўстини тозалаб тўқилган буюм. Уни гилам, намат (кигиз), полос тагидан солишган. Бўйра тўқийдиган мутахассислари бўйрачиilar деб аталган. Бўйра гилам, намат (кигиз), полосларни тупроқ ва заҳдан сақлаган, ундан тўй маросимларида, меваларни қишида сақлашда, қуритишда фойдаланилган. У қоп ўрнида ҳам ишлатилган, деразаларни қоронғилатишда парда сифатида, мусулмонлар одатига кўра дағн маросимида ҳам бўйрадан фойдаланилган. қадимда қуритишда бўйира жуда кўп ишлатилган. Иморат томини ёпишида (ломбоз босишида) ҳам ишлатилган. Бухорода X асрда қамишдан жуда кенг фойдаланилган. Қадимда бўйрачи маҳаллалар (тоҷикча бўйрабофон деб юритилган) бўлган. Бундай маҳаллалардаги ҳар бир оила бўйра тўқиши билан

шуғулланган. Ва бўйраларни бозорларда маҳсус расталарда сотилган. Бўйраларни турли хил номлар билан юритилади. Қурилишда уй томини ёпишда «бордон» ишлатилади.

Ўзбек халқи ўзининг қадимий ва бой маданияти билан жаҳонга машхурдир. Ўзбекистоннинг қадимий ёдгорликлари ва тупроқ ости қисми улкан тарихий музейдир. Самарқанд, Бухоро, Хива, Тошкент, Термиз ва бошқа шаҳарлардаги ҳар бир архитектура ёдгорлиги бир буюк асар, нодир қўллэзмалар, халқ амалий санъати намуналари билан вакълар ўзбек халқининг маданияти накадар юксак бўлганлигидан далолат беради. Чунончи ота-боболаримиз курган бинолар, меъморчилик безакларини уларнинг ранг-баранглиги, гиометрик ва ўсимликсизмон нақшлар уларнинг композицион тасвири завқ олишга, тарбияланишга, улар орқали ўз орзу умидларини, муҳаббатларини халққа изхор этишга чорлайди. Асрлар давомида орттирилган маданий бойлигимиз, халқ амалий санъатининг айрим турлари, уларнинг ўзига хос томонлар, хақиқий ўзбекча номлари, ишлаш технологиялари ва уларни яратган усталарнинг номлари аста-секин унитилиб кетиш арафасида. Шунинг учун халқимизнинг асрлар бўйи қилган ижодий меҳнати натижасида яратилган тарихий ёдгорликлар ва бошқа амалий санъат кўз қорачиғидек сақлаш, қадрлаш ва улардан фойдаланиш хозирги давримизнинг энг муҳим вазифаларидан биридир.

#### Гобелен санъати.

Ўзбекистон амалий-безак санъати турлари орасида гобелен ҳам алоҳида ўрин эгаллайди. Ўзбекистонда унинг гуллаган даври 1970 йиллар ҳисобланиб, бунда фаргона вилояти гобеленчилари етакчилик қилишди. 1990 йиллар гобелен учун жиддий синовлар йили бўлди. Охирги кўргазмалар шундан далолат берадики, гобелен эндилиқда замонавий санъат майдонида ўз ўрнини топди.

1990 йиллар иккинчи ярмида ўзбекистонда бир қатор ёш гобеленчилар гурухи шакиллана бошлади. Улар санъатнинг бу қизикарли турида янги-янги изланишлар олиб бордилар. Уларнинг кўпчилиги гобелен санъатини дастлаб мустақил равишда ўрганишган бўлишларига қарамасдан, гобелен яратишнинг ўзига хос йўлини, унинг технологияси ва тўқиши услубларини яратишга интилдилар. Улар гобелен учун қўлланиладиган ҳом ашёга алоҳида эътибор билан қараб, безакдор шаклларга нозик дид билан ёндошдилар. Кейинги йилларда санъатнинг бу турида яратилган ишлар натижалари, бу санъат инқирози эндилиқда ортда қолганидан далолат бермоқда.

Милена Тюрина кейинги 10 йилда гобелен санъати билан фаол шуғулланмоқда. 1990 йилдан эътиборан Тюрина асарлари республика ва халқаро (Москва, Украина) кўргазмаларда намойиш этилиб келинмоқда. 1990 йил бошида Тошкентда муаллифнинг бир қанча шахсий кўргазмалари ташкил этилди.

М.Тюрина ишлари, аввало, мавзусининг турли-туманлиги, бажариш техникасининг сифатлилиги билан ажralиб туради.

#### *Назорат учун саволлар.*

1. Саватчилик санъатининг ривожланиш тарихини айтинг?
2. Бўйра тўқиши санъатининг ривожланиш тарихини айтинг?

### 3. Саватчилиқда ишлатиладиган асбоб ва мосламаларни айтинг?

Таянч ибора

1. Саватчилик тарихи.
2. Сават түқиши технологияси.
3. Саватчилиқда ва бўйрачилиқда ишлатиладиган материаллар.

## 12-маъруза.

**Мавзу: Махсулот ишлаб чиқариш технологияси.**

**Режа:**

1. Мустақиллик йилларида халқ амалий санъатининг тараққиёти.
2. Махсулот ишлаб чиқариш тараққиёти.
3. Ёшларни ҳунарга ўргатиш.

Ўзбекистоннинг мустақиллиги миллий маданиятимиз, айниқса халқ амалий санъати ва ҳунармандчилиги тараққиётига кенг йўл очиб берди.

Қадимдан ривож топиб келаётган нақошлиқ, ганчкорлик, ёғоч ўймакорлиги, бадий кулолчилик, мисгарлик, каштачилик турлари гуркираб ўса бошлади.

Унинг миллий бадий анъаналари янада ривожланмоқда. Санъатни унутиб кетган айрим турлари хисобланган матога гул босиш, суяк ва тош ўймакорлиги, заргарлик, пичоқчилик, гиламчилик турлари қайта тикланди. Амалий санъат ва халқ-хунармандчилигининг янги турлари чинни хайкалтарошлиги, чармда минатюра ишлаш, қовоқ шаклига нақшлар билан ишлов бериш каби турлари пайдо бўлди.

Ўзбек каштачилик санъатининг асосини ташкил этадиган сўзана, жойнамоз, дўппи, нимча, зарчопон кабилар тикиш таназзулга юз тутган бўлса, хозирда бу соҳада кескин бурилиш рўй берди.

Каштачилик соҳасида бир қатор вилоятларда хусусий устахоналар очилган бўлиб, уларда кўплаб ёшлар санъат сирларини ўрганмоқдалар ва юксак бадий савилли асарлар яратмоқдалар.

Заргарлик санъати ҳам йўқолиб бораётган санъат турларидан эди. Уни тиклаш ва ривожлантиришда усууллар жонбозлик кўрсатмадилар.

Ўзбек халқ амалий санъатида янгидан пайдо бўлган йўналишлар хисобланган гўзал хайкаллар ишлаш, қовоқдан ишланган идишларни нақшлаш, чарм материалларига минатура ишлаш газмолга гул босиш, тош ўймакорлиги каби санъат турлари бўйича олиб борилаётган ишлар диққатига сазовордир.

Хар бир ҳунармандчилик сирларини ўрганишда, ўзига яраша иш кетма-кетликлари бўлади.

Каштачилиқда махсулот ишлаб чиқаришда аввало буюмга мос материал танлашади, нақш чизилади, буюм рангига мос рангли ип танланади. Уни тикишда

чок турларига ва текис, нафис чиқишига харакат қилинади. Бунга мос нақш танланмаса буюм ўз вазифасига мос чиқмайди.

Задўзликда зар тикиш учун 3 хил ҳунарни билиш зарур.

1. Расм солиш.

2. Гул кесиш.

3. Кесилган гулга зар инни тикиш.

Зардўз қуидаги тартибда ишлайди.

Уста ерда, кўрпача устига ўтириб коргўлда тикади. Каргўл оддий ёғоч рамка. Бу рамкага мато тортилиб чиқади, мато устига баҳмалда бичилган буюм ўрнатиб чиқилади. буюм устига тайёрланган яъни картондан қирқилган нақш ўрнатилиб зар 2 қўл билан тикилади. Зар икки қўл билан тикилади.

Нақш чизиш учун аввало нақш жихозлари алоҳида-алоҳида чизиб, сўнгра нақш композицияси тайёрланади, маҳсулотга мос нақшлар чизилади.

Ёғоч ўймакорлигига буюм тайёрлаш учун баргли ва нинали баргли дараҳтлар бўлади. Уларни буюмларга мос қирқиб олиб нақшлар чизилиб циркуллар орқали ўйиб олинади. Нақшларни чизишда турли ўлчовчи асбоблардан фойдаланилади.

Сават тайёрлашда навда танланади. Танланган навдалар тут, тол, анор шохлари бўлса тўқилган сават чиройли чиқади.

Касб ҳунар эгаллашда эса устозлари уларга тайёрланган маҳсулотни товар холига келтиришга этган хом ашёдан тортиб, меҳнат хақи, савдо қоидалари, савдогарчилик маҳоратига ўргатилган.

### ***Назорат учун саволлар.***

1. Наққошлиқда маҳсулот ишлаб чиқаришда нималарга эътибор берилади?

2. Кашта тикишда техника-хавфсизлиги?

3. Зар буюмларини тикишда нечта ҳунарни билиш зарур?

### **Таянч ибора**

1. Ҳунармандчиликни ривожланиши.

2. Ҳунармандчилик турларида техника хавфсизлиги.

3. «Уста-шогирд» йўналиши.

## **Фойдаланилган адабиётлар.**

1. С.Булатов. Ўзбек халқ амалий безак санъати. Тошкент-1991 йил.
2. М. Прица «Тошкент ганчкорлиги»  
Бадиий адабиётлар нашриёти. 1960 йил.
3. С.Булатов. Ўзбекистон санъати тарихи. Тошкент 1991 йил.
4. Т.Абдуллаев XIX-XX асрларда Ўзбекистон кандакорлик санъати. Тошкент 1994 йил.
5. Р.Хасанов. Амалий безак санъати методикаси. Тошкент 2003 йил.

## **Мундарижа:**

<b>Мавзулар</b>	<b>Бетлар</b>
1 <b>Кириш. Халқ ҳунармандчилиги турлари ва тарихи.</b>	3
2 <b>Наққошлиқ санъати тарихи.</b>	6
3 <b>Ганч ўймакорлик санъатининг ривожланиши.</b>	12
4 <b>Каштачилик санъати тарихи.</b>	17
5 <b>Ёғоч ўймакорлик санъати.</b>	19
6 <b>Кулолчилик санъати тарихи.</b>	25
7 <b>Пичоқчилик санъати.</b>	26

8	<b>Заргарлик санъати.</b>	<b>29</b>
9	<b>Зардўзлик санъати.</b>	<b>31</b>
10	<b>Гилам тўқиши ва кигиз босиши санъати.</b>	<b>33</b>
11	<b>Саватчилик ва бўйрачилик санъати.</b>	<b>35</b>
12	<b>Махсулот ишлаб чиқариш технологияси.</b>	<b>37</b>
	<b>Фойдаланилган адабиётлар рўйхати.....</b>	<b>39</b>

Наманган-2004 йил.