

Магистрант МЯМТ Г.М.Мирзаева,
илмий раҳбарт.ф.н., доц. М.Хуррамов, ҚарДУ

СИНТЕТИК ТИКУВ ИПЛАРНИ ИССИҚБАРДОШЛИГИНИ ОШИРИШ УСУЛИ

Юқори тезликдаги тикув машиналари бош валининг айланиш частотаси 5500 айл/мин-1, ипниги надан тўғри ўтиш тезлиги эса 46м/с бўлиб, тикиш жараёнида ишқаланишлар натижасида игналарини критик температураси 340°С гача кўтарилади. Иссиқбардошлиги 270-280°С атрофида бўладиган синтетик тикув ипларни мустаҳкамлиги бундай ҳароратда сезиларли пасаяди. Натижада уларда ўзилишлар сони ортиб меҳнат унумдорлиги ва ишлаб чиқарилаётган маҳсулотлар сифатини пасайишига олиб келади [1].

Синтетик тикуви пларини иссиқбардошлигини ошириш мақсадида экологик тоза, маҳаллий хом-ашёлардан ўрик, гилос ва шафтоли дарахт таналаридан чиқадиган табиий смолаларни таркиб ва хоссаларини ўрганиш. Қуйидаги 1-жадвалда дарахт смолаларни таркиб ва миқдорларикелтирилган.

1-жадвал

Дарахт смолаларни таркиб ва миқдори, (% ҳисобида)

№	Номлари	Ўрик дарахт смоласи	Гилос дарахт смоласи	Шафтоли дарахт смоласи
1	Углеводрутта перчаси	80-84	80-84	80-84
2	Смола	8-9	8-9	8-9
3	Полисахаридлар	1,5-2,0	1,5-2,0	1,5-2,0
4	Минерал моддалар: мум, пигментлар, кул	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0
5	Оқсиллар	1-1,5	1-1,5	1-1,5
6	Сув	5-6	5-6	5-6

Тикуви пларини юзасидан озик парда ҳосил қилиш учун табиий смолаларни физик-кимёвий хоссаларини ўрганилди. Қуйидаги 2-жадвалда уларни физик-кимёвий хоссаларикелтирилган.

2-жадвал

Дарахт смолаларини физик-кимёвий хоссалари

№	Кўрсаткичлар	Ўлчов бирлиги	Ўрик дарахт смоласи	Гилос дарахт смоласи	Шафтоли дарахт смоласи
1	Дарахтлардан бирийилдасмолаларни чиқиш миқдори	г	40-50		
2	Эритмалар ранги	бал	очкулрангра нг	очкулрангра нг	очкулрангра нг
3	Зичлик	г/см ³	1,050	1,050	1,050

4	pH		7,2	7,2	7,2
5	Ўртачамолекуляроғирлиги		200000-400000	200000-400000	200000-400000

Қуйидаги 3-жадвалда дарахтларнитабийийсмолаларибиланишловбериб юза қисмиданозикпардахосилқилинган синтетик тикувипларникўрсатгичларикелтирилган.

3 –жадвал

Ишловберилган синтетик тикувипларникўрсатгичлари

№	Кўрсатгичлар	Ўлчовбирлиги	Ўрикдарахтис моласи	Гилосдарахтис моласи	Шафтолидарахти смоласи
1	Ўзишқучи	сН	1120	1122	1125
2	Игнагаишқаланишбар дошлиги	цикл	3620	3620	3621
3	Кўпмартачузилишгабардошлиги	цикл	735	735	735
4	Иссиқбордошлиги	оС	350	350	350
5	Узилишларсониникамайтиши		2-3	2-3	2-3

Синтетик тикув ипларга ишлов бериш учун тикув машинкаларида конуссимон мослама ўрнатилади ва табиий смолалардан шар шаклида тайёрланган кичкина ўшоқчалар билант ўлдирилади. Ундан машинкани ипни тортгич механизми ёрдамида ҳаракатлантирилиб, ишқаланиб олиб ўтиш натижасида ипни юза қисмида нозик парда ҳосил қилинади.

Адабиётлар

1. Текущее состояние и перспективы развития легкой промышленности в России[Текст]: К XI Апр. Междунар. науч. Конф. По проблемам развития экономики иОбщества/ В.В. Радаев, В.Н. Данилина, З.В. Котельникова, Е.А. Назарбаева; Нац.Исслед. Ун-т «Высшая школа экономики». –М.: Изд. дом Высшей школы экономики,2015.-333с.
2. Бокова К.С.Изучение теплофизических свойствполимерных комплексов. Теоретические и практические вопросы науки XXIV.: сборник статей Международной научно-практической конференции, 28 февраля 2015 г., в 2 ч. Ч.1 –Уфа: БашГУ, 2015. –С. 17-19.