



“ЗАМОНАВИЙ ИШЛАБ ЧИҚАРИШНИНГ ИШИ САМАРАДОРЛИГИ ВА
ЭНЕРГО-РЕСУРС ТЕЖАМКОРЛИгини ОШИРИШ МУАММОЛАРИ”

маъносидаги Халқаро илмий-амалий анжуман

3-4 октябрь 2018 йил, Андижон

“ПРОБЛЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ СОВРЕМЕННОГО
ПРОИЗВОДСТВА И ЭНЕРГО-РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЯ”

Международная научно-практическая конференция

3-4 октябрь 2018 года, Андижан

“PROBLEMS OF IMPROVING THE EFFICIENCY OF WORK OF MODERN
PRODUCTION AND ECONOMY OF ENERGY-RESOURCES”

International Scientific and Practical Conference

October 3-4, 2018, Andijan

МАТЕРИАЛЛАР ТУПЛАМИ

1-ШУЪБА





**“ЗАМОНАВИЙ ИШЛАБ ЧИҚАРИШНИНГ
ИШ САМАРАДОРЛИГИ ВА ЭНЕРГО-РЕСУРС
ТЕЖАМКОРЛИГИНИ ОШИРИШ МУАММОЛАРИ”
МАВЗУСИДАГИ
ХАЛҚАРО ИЛМИЙ-АМАЛИЙ АНЖУМАН**

МАҚОЛАЛАР ТУПЛАМИ

**I
ШУЪБА**

3-4 октябрь 2018 йил, Андижон

Андижон -2018

Для заполнения проволоки круглого и плоского сечения применяется порошкообразная смесь из железного порошка и ферросплавов: ферромарганца, феррохрома, феррованадия, ферровольфрама с небольшой добавкой графита.

На кафедре «Технологические машины и оборудование» Андижанского машиностроительного института ведется исследования по разработки технологического процесса производства порошковой проволоки с использованием компонентов на базе местного сырья и технологии производства порошковой проволоки.

ЛИТЕРАТУРА

1. Абралов М.А., Дуняшин Н.С., Эрматов З.Д. Технология и оборудование сварки плавлением. - Ташкент: Komgor press, 2014
2. Давыдов, Ю.С. Прогноз процесса образования шва переменного состава на основе моделирования металлургических процессов / Ю.С. Давыдов, В.Н. Бороненков, А.М. Саламатов // Автоматическая сварка. – 2012. – № 7–8. – С. 23–26.
3. www.svarka.ru

ЧИГИТ ЭКИШ МАШИНАСИ ПЛЁНКА ЁПҚИЧКИЧИНИНГ КОНСТРУКЦИЯСИНИ ИШЛАБ ЧИҚИШ МАСАЛАЛАРИ

Эрматов.Қ.М - т.ф.н доцент, Мамадалиев Х.Ж.- магистрант,
Соатжонов Х - талаба
Андижон машинасозлик институти

Бугунги кунда пахта экин майдонларининг камайиши унинг ҳосилдорлигини оширишга алоҳида эътибор қаратишни талаб этади. Пахтадан тола чиқишини ошириш ва унинг сифати, ишлаб чиқариш ҳажмини ошириш ва бир вақтда маҳсулот сифатини оширишининг йўлларида бири ҳисобланади.

Юқори технологик хусусиятларга эга пахта толасини олиш эртаки ва соғлом ниҳол олишдан бошланади. Лекин экин давомидаги ва ундан кейинги ноқулай об-хаво шароитлари (тез-тез ёғир баъзан қор ёғиши, совук туярок ёки туяроқни ҳаддан ташқари қуриб кетиши) фермерларга чигит экин даврида кўп қийинчиликлар олиб келмоқда.

Буларнинг барчаси чигит экиш даврини чузиб юборди ва усимлик ривожланишининг кечикишига сабаб бўлади. Кўпинча ҳосил ёмғирда, қорда терилади ва унинг миқдори камайиб, сифати кескин пасаяди.

Ушбу ноқулай омиллар таъсирини камайтириш учун чигит экилган қаторларни полиэтилен плёнкалар билан ёпиш яхши натижалар беради.

Шу нуқтаи назардан, сўнгги йилларда хизмат муддати чекланган плёнкалар, яъни юқори бошланғич техник хусусиятларга эга ва қуёш ва микроорганизмлар таъсирида парчаланувчи фотопарчаланувчан плёнкалар кенг қўлланилмоқда (6).

Ушбу гурдаги плёнкаларни ишлатиш экиннинг илдизлари жойлашган тупрокнинг қатламининг гидротермал ҳолатига ижобий таъсир кўрсатади. Қучақлар пайдо бўлиши ва усимликларни дастлабки ривожланишига шароит яратиб, 18...20 кунда парчланиб, плёнкани олиб ташлаш ва тозалаш учун меҳнат ва маблағларга бўлган эҳтиёжни баргараф этади.

Шунинг учун қуёш нурида парчаланадиган плёнка билан чигит экилган қаторларни ёпишни механизациялаш муҳим аҳамият касб этади. Ушбу мақсадда Ўзбекистон кишлук хўжалигини механизациялаштириш ва электрлаштириш илмий-тадқиқот институти пленка ёпиқич мосламаси ишлаб чиқилган.

Ҳозирги кунда бу мосламани пленка ёювчи(қаторларга жойлаштирувчи) барабанни тайёрлаш технологияси ишлаб чиқиш долзарб вазифа бўлиб қолмоқда.

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати

1.Абдураимов О, Султонов М. ва бош. “Чигитни плёнка остига экиш технологиясининг агротехник талаблари ва уларни бажариш йўллари”. Андижон, 2014й, 60б.

2.Мирахмедов С.М. ва бош. “Пахтачилик справочниги”. Тошкент, “Меҳнат”, 1989й.

4. Влияние удобрений, способов обработки и пленочной мульчи на питательный режим почвы, растений и урожайность хлопчатника. БОГУРОВ . У.ТДушанбе, 2006

5. Розметов К. С. Интенсивные приемы возделывания хлопчатника в условиях луговых почв нижнего течения Аму-Дарьи // Молодой ученый.- 2011. - №3. Т.2. - С. 208-212.

6.Ураимов Т.У. и др. Андижанский сельскохозяйственный институт. Эффективность ресурсосберегающих агротехнических приемов на свойства почв на урожайность хлопчатника // Теоретические и прикладные аспекты современной науки-2015.- №9-1. -С. 127-131.

6. Эрматов К.М. “Обоснование параметров приспособления к хлопковой сеялке для укладки фоторазрушаемой пленки на посевах хлопчатника” январь- 1990.

7. Эрматов К.М, Х. Мамадалиев “Ислом Каримов - Узбекистон Республикасининг биринчи Президенти ва буюк давлат арбоби” мавзусидаги вазирилик микёсидаги илмий-амалий анжуман материаллари тўплами. Андижон, 2018 йил 21 февраль, 46-50 стр.

8. Астанкулов Т., Баймурадов Х. Назаралиев С.Х. Мульчирование почвы повышает ранний урожай. // Картофель и овощи- 2004. №7.

9. Курпенов Б.К. Анализ способов и средств мульчирования почвы. Казахский национальный аграрный университет -2010. vestnik.kazntu.kz/files/newspapers/28/614/614.pdf

Интернет сайтлар

1. www.sejalka.ru
2. www.google.com
3. www.sejalki.ru
4. www.newtechagro.ru
5. www.plenkoukladchik.ru

ЕРЛАРНИ ЭКИШГА ТАЙЁРЛОВЧИ КОМБИНАЦИЯЛАШГАН МАШИНАНИ ИШЛАБ ЧИҚАРИШГА ЖОРИЙ ЭТИШ МАСАЛАЛАРИ

Акбаров Х.У. – т.ф.н., доцент, Абдужабборов О.А. – ассистент,
Абдуманнопов Х. К. – талаба,
Андижон машинасозлик институти

Аҳолини озиқ-овқат маҳсулотлари билан таъминлаш ҳамда Республикаимизнинг дон мустақиллигини таъминлаш мақсадида мамлакатимизда ҳар йили 1,0 млн. гектарга яқин суғориладиган майдонларда кузги дон экинлари етиштирилиб келинмоқда. Республикаимизнинг туپрок-иклим шароити бу майдонларда кузги дон экинлари йиғиштириб олингандан сўнг кўплаб сабзавот ва ем-хашак экинларини такрорий экинлар сифатида экиб, юқори ҳосил олиш имконини бермоқда. Бунда энг муҳими, ерларни экин экишга тез ва сифатли тайёрлаш, экинларни эртароқ экиш ва ўз вақтида ундириб олишдан иборатдир. Чунки, бу ишларни амалга оширишда бир оз бўлса-да кечикиш экинларнинг пишиб етилмаслигига ва улар ҳосилдорлигининг кескин камайиб кетишига олиб келади.

	korxonalarida yong'inni bartaraf qiluvchi yangi moslama.	
128.	Норхужаев Ф.Р., Норхужаева Р.Ф., Джалолова С.Т. Разработка технологического процесса создания и термическая обработка металлических слоистых композиций для инструментального производства.	441
129.	I.R.Sultanov, M.Sh Yokubova. Sath boshqarish jarayonini montaj platası va dasturini loyihalash.	445
130.	М.Н.Умарова, М.Л.Муминова. Машиналарни таъмирлаш жараёнининг технологик тизими.	448
131.	Э.Д.Эрмагов, Н.С.Дуняшин. К вопросу определения парциальных коэффициентов перехода элементов при ручной дуговой сварке для совершенствование состава шихты покрытий электродов.	453
132.	М.Н.Умарова, Ф.Нуманова. Усмир ешдаги ногиронлар учун мулжалланган арава конструкцияси учун таклифлар	457
133.	Абдулхамидов, А.Умаров, Ш. Дуняшин Н.С. К вопросу разработки технологии производства порошковой проволоки для дуговой сварки и наплавки.	459
134.	Қ.М. Эрматов, Маммадалиев Х.Ж, Х.Соатжонов. Чигит экиш машинаси плёнка ёпқичкичининг констукциясини ишлаб чиқиш масалалари.	462
135.	Х.У.Ақбаров, О.А. Абдужаббаров, Х. К.Абдуманнопов Ерларни экишга тайерловчи комбинацияланган машинани ишлаб чиқаришга жорий этиш масалалари.	464
136.	Усманова С.А., Хасанова С.Х. Изучение процесса облагораживания отхода солодкового корня.	466
137.	Ақбаров Х.У., Ақбаров Т.Х., Эргашов С. Математическая модель погрешностей обработки на токарном станке с ЧПУ.	467
138.	Ақбаров Х.У., Фарходова К.Х., Фарходов М.У. Вопросы повышения качества и снижения трудоемкости отделки медицинских инструментов.	470
139.	А.Ю.Рахимов, А.А.Рахимов, У.Д.Усмонов. Гирик пилла сақлаш ва чувиш технологик жараёларини такомиллаштириш.	472
140.	Х.У.Ақбаров, А. Маликов, У.Ш. Назаров. Вопросы нормирования и экономии электрической энергии на машиностроительных предприятиях республики Узбекистан.	476
141.	Х.У.Ақбаров, Т.Х. Ақбаров, Ш.В. Мухаммедов, И.И. Ахмедов. Размерная настройка токарных станков с ЧПУ в условиях гтс.	479
142.	Ф.Б.Киргизов, А.Н. Казыров. Способ получения хлопковой целлюлозы с низкой целлюлозы и высокой сн.	480
143.	И.А. Аширбеков, Д.И.Туранкулова, О.Э.Усаров. Комбинированный агрегат для расселения энтомофагов.	484
144.	Д.М.Бердиев, А.А.Юсупов, М.А.Умарова. Термик ишлов бериш ердамида деталларнинг ишчи органларини абразив ёйишига чидамлиятини ошириш.	489
145.	Мирзахмедов Б. Х., Одиллов Ф. У., Мухиддинов З.Н. Влияние наполнителей на физико-механические свойства композиционных полимерных электретных материалов.	493
146.	И.А.Аширбеков, Д.И.Туранкулова, О.Э. Усаров. Расселения энтомофагов с использованием перфорированных капсул.	497
147.	И.Т.Каримов. Барботажли эстракторнинг арашштириш зоналарига газ узатувчи тешиклари ўлчамларини аниқлашда утказилган тадқиқотлар таҳлили.	500
148.	Э.М.Шерматова, Д.И.Туранкулова, Ф.Савриев. Ёзги шудгорда, органик угитдан фойдаланиб, сеништи тежамкорлигини ошириш	504