



**“ЗАМОНАВИЙ ИШЛАБ ЧИҚАРИШНИНГ
ИШ САМАРАДОРЛИГИ ВА ЭНЕРГО-РЕСУРС
ТЕЖАМКОРЛИГИНИ ОШИРИШ МУАММОЛАРИ”
МАВЗУСИДАГИ
ХАЛҚАРО ИЛМИЙ-АМАЛИЙ АНЖУМАН**

МАҚОЛАЛАР ТЎПЛАМИ

**I
ШЎЪБА**

3-4 октябрь 2018 йил, Андижон

Андижон -2018

4. <http://www.chemistry.ssu.samara.ru/chem5/index5.htm>
5. www.bookfi.org.

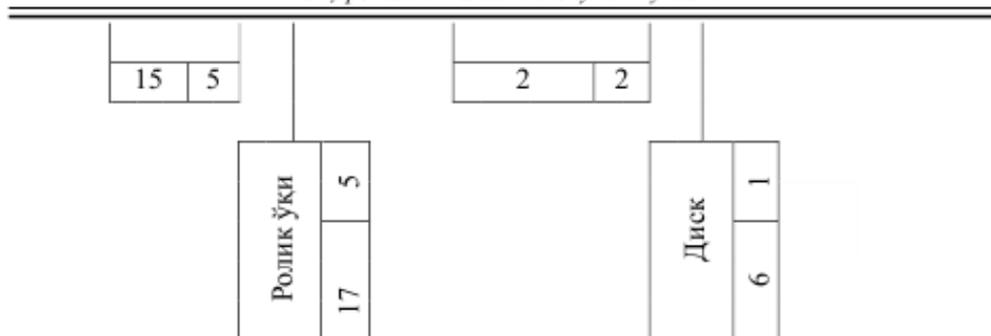
ЧИГИТ ЭКИШ МАШИНАСИННИНГ ПЛЁНКА ЁТҚИЗИШ МОСЛАМАСИНИ ТАЙЁРЛАШ ТЕХНОЛОГИЯСИ

Мамадалиев Х.Ж.- магистрант, Андижон машинасозлик институти
Меҳмонкулов. Х. Т – муҳандис, “Андижонхўжаролойиха” МЧЖ

Андижон машинасозлик институтида чигит экиш машинасининг плёнка ётқизиш мосламаси тайёрлаш учун институт шароилари инобатга олиниб, мослама конструкцияси батафсил ўрганиб чиқилди. Мослама, унинг йиғма бирликлари ва деталлари технологикликга текширилиб, конструкцияларига тегишли узгартиришлар киритилди. Хар бир детал, йиғма бирлик чизмаларига керакли техник шартлар ва талаблар ёзилди. Танланган технологик жиҳозлар, корхона ишчиларининг юқори малакавий маҳорати ва машинани ишлаб чиқариш донали якка тартибда амалга оширалаётганлигини инобатга олиб, асосий детал ва йиғма бирликларни тайёрлаш маршрут технологиялари ишлаб чиқилди. Технологик жараёнлар тегишли тартибда расмийлаштирилди.

Юқорида ишчи чизмаси келтирилган “Вал” детални тайёрлаш технологик жараёнини кўйидаги тартибда амалга оширилади. Заготовка тариқасида диаметри 24 мм бўлган Сталь 45 пўлатдан тайёрланган прокат олинади. Биринчи босқичда тайёрлов операциясида қирқиш электр асбоби ёрдамида 325 мм узунликда қирқиб олинади. Иккинчи босқичда токарлик винт қирқиш дастгоҳида ён сиртларга ишлов берилади ва марказ тешиклар пармаланади. Учинчи босқичда барча сиртларига қора ва тоза ишлов берилади. Сўнг вертикал фрезалаш дастгоҳида заготовка призмага ўрнатилади ва шпонка ариқчаси фрезаланади. Вертикал пармалаш дастгоҳида диаметри 3 мм бўлган тешик пармаланади. Охирида думалок жилвирлаш дастгоҳида керакли сиртлар жилвирланади. Деталнинг барча сиртлари операциялар бажарилиши жараёнида универсал ўлчов асбоблари ёрдамида назорат қилинади. Тайёр детал йиғиш участкасига юборилади ва йиғиш жараёнида иштирок этади.

Участқада барча юқори даражали йиғма бирликлар йиғилади ва назоратдан ўтказилади. Сўнг машина йиғилади, назоратдан ўтказилади, бўялади ва топширишга тайёрланади.



"Плёнка ётқизиш мосламаси" йиғма бирликни йиғиш схемаси.

Фойдаланилган адабиётлар:

1. Абдураимов О, Султонов М. ва бош. "Чигитни плёнка остига экиш технологиясининг агротехник талаблари ва уларни бажариш йуллари" Андижон, 2014й, 60б.
2. Мирахмедов С.М. ва бош. "Пахтачилик справочниги" Тошкент, "Мехнат", 1989й.
- 3.Хамидов А. "Чигит сеялқалари". Тошкент, "Укитувчи", 1978й, 220б
4. Влияние удобрений, способов обработки и пленочной мульчи на питательный режим почвы, растений и урожайность хлопчатника. БОТУРОВ. У.Т.Душанбе, 2006
5. Турапов И. Гидротермический режим и урожайность хлопчатника при мульчировании почвы полиэтиленовой пленкой // ДОКЛАН. УзССР-. 1976.- №11.- С.40-41. 95
- 6.Эрматов.Қ.М. "Обоснование параметров приспособления к хлопковой сеялке для укладки фоторазрушаемой пленки на посевах хлопчатника" янгиюль- 1990.
- 7.Тst 63.02.2001 "Испытания сельскохозяйственной техники. Машины и орудия для поверхностной обработки почвы. Программа и методы испытаний". – 47б.
- 8.А.с. 464282 (СССР). Почвообрабатывающее орудие. Ю.И.Кузнецов, В.Н.Дроздов и др. – Бюл. -№11. 1975

Интернет сайтлар

1. www.seialka.ru
2. www.google.com
3. www.sejalki.ru
4. [www.newtechagro .ru](http://www.newtechagro.ru)
5. www.plenkoukladchik.ru

269.	Б.Ибрагимжонов, У.Қаюмов. Айланма омов конструкцияси элементларини такомиллаштириш истикболлари.	909
270.	Б.Б.Шакиров. Гидроциклонларни ўлчамларини аниқлаш бўйича тавсиялар.	911
271.	В.А. Калашников. Влияние угла наклона боковых стенок и колебаний бункера высевающего аппарата селекционной сеялки на равномерность высева опущенных семян хлопчатника.	915
272.	У.Ю.Ахунджанов Анализ угроз уязвимостей автоматизированной системы и способы защиты.	919
273.	М.Г'. Yoqubov, I.Yusupov. Avtomobil raqamlarini aniqlashning samarali usullari.	924
274.	Хошимов Х.Х, Йўлдашев Ш.Х, Ж.Сирождинов, Юк вогонларининг пятникларини сўйилган юзаларини флюс остида пайвандлаш усулида фик-320 флюсларидан фойдаланиб қоплама қоплаш.	928
275.	В.М.Хасанов, О.Холиқолов. Zagatovkalarini dastlabki mexanik deformatsiyalanishinig kesib ishlangan yuza sifat ko'rsatkichlariga eksperimental tadqiqotlash.	930
276.	Кучкаров М.А. Применение сплайн методов для моделирования тепловых полей .	932
277.	Ф.А.Махмудов, Б.Ж.Хурсанов. Новая технология получение масел методом экстрагирования.	938
278.	Ғ.Ғ.Абдурахимов, А.Турсуналиев. Metallarni kesishda lazer texnologiyasini qo'llanilishi.	941
279.	Ж.Х.Джуманов, З.З.Мирусупов, Ш.А.Ахралов. Технологические аспекты автоматизации информационного обеспечения системы моделирования гидрогеологических процессов.	944
280.	Б.И.Абдуллаев, М.Ахмаджонов. Юқори солиштирма мустаҳкамликка эга бўлган композицион материалларни ишлаб чиқаришда қўллаш хоссалари ва йўллари.	949
281.	П.Х. Хайруллаев, М.М. Сафаев, А.И. Абдумажидов. Технология получения криогена и смеси металлов из горючих сланцев.	951
282.	С.Режаббоев, Ф.Рахимов, доц.Х.Исаханов. Янги усулда толаси жинланмаган чигитларни ажратиш.	955
283.	Б.И.Абдуллаев, Обидов А. Моделлаштиришнинг тизимлик хавфсизлик масалалари.	959
284.	Халимов Ш.А. Особенности формирования механических свойств и высокомодульной фазовой структуры армированных гетерокомполитов для деталей оросительных систем и систем жилищно-бытовой коммуникации.	963
285.	М.М.Сафаев, А.Н.Мусаев. Получения оксигенатсодержащей широкой легкой фракции углеводородов из компаунд сырья.	968
286.	Ш.Йўлдашев,Х.Хошимов,А.Зайнабидинов. Двигател клапанларини сўйилган юзасига плазма сўйида пайвандлаб қоплаш.	971
287.	Ф.Думахонов, И.Умматалиев, М.Камолдинова. Применение реостатных датчиков для ограничителя грузоподъемности кран-робота.	974
288.	Ш. Латибов, Б.Таджибоев Деталларни пайвандлашда икки оқимли химоя газларидан фойдаланишнинг афзалликлари.	978
289.	Ш.Ж.Имомов, Д.И.Туранкулова. Пахотные трактор и системы поддресоривания.	982
290.	А.То'уحيyев, Х.Зухридинов. Rangli metallardan quyma olish texnologiyasi.	985
291.	Акбарова Г. Композит материаллардан тайёрланган деталларнинг сифатини оширишнинг усуллари.	987
292.	N.Turg'unova, O.O.Xolmatov, I.T.Sobirov. Zamonaviy texnologiyalardan foydalanib ammiak kislotasini sintezlash jarayonini avtomatlashitish.	990
293.	Х.Ж.Мамадалиев,Х.Т.Мехмонкулов. Чигит экиш машинасининг плёнка ётқиизиш мосламасини тайёрлаш технологияси.	994