ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ

САМАРКАНД ИҚТИСОДИЕТ ВА СЕРВИС ИНСТИТУТИ

Кўлезма хуқуқида

Баҳоров Шавкат Низомиддин ўғли

Самарқанд «ELXOLDING» ОАЖ корхонаси ходимлари овқатланиш корхонасини моддий-техник янгилаш билан овқатланиш сервис хизматини самарадорлигини ошириш

5810300-Аҳоли ва туристларнинг овқатланишини ташкил этиш сервиси таълим йўналиши бўйича:

Бакалавр

академик даражасини олиш учун

ёзилган битирув малакавий иш

“Ҳимояга тавсия этилди”

«Хизмат кўрсатиш, сервис ва уни ташкил этиш” кафедраси мудири

доцент__________А.Ю.Худойбердиев

“Хизмат кўрсатиш ва уни ташкил этиш” кафедраси мажлиси баённома

№ __ 2014 йил “___” ______

Илмий рахбар:

асс. Комилов М.К.

Илмий маслаҳатчи:

проф. Ж.М.Қурбонов.

САМАРКАНД -2014

МУНДАРИЖА

	Кириш..	3
1	Ўзбекистон халк хўжалигининг ривожланиши билан хизмат кўрса-тиш сохасининг ривожланиш истикболлари..	5
2	Самарқанд шаҳар «ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонасини асосий тавсифи ва жихозларининг холати..	8
3	Корхона ходимлари овкатланиш хизмат курсатиш техник –техно-логик модернизациялаш билан яхшилаш заруряти…………............	14
4	“«ELXOLDING» ОАЖ ошхонаси мижозларига хизмат кўрсатишда ижтимоий маданий модернизацияни бажариш………………………....	19
5	Корхонада хизмат курсатишни яхшилаш максадида кулланилаётган жихозларнинг самарадорлигини ошириш……………………………...	28
5.1.	Иқтисодий самарадорлиги кўрсаткичлари ва уларни ҳисоблаш методи……………………………………………………………….	28
5.2	Корхонада совитиш жихозларини янгилашдан келган иктисодий самарадорлигини хисоблаш……………………………………………..	33
5.3	Корхонада таркатиш линия куйишдан келган иктисодий самарадор-лигини хисоблаш……………………………………..........…………	40
6	Самарканд шахар “«ELXOLDING» ОАЖ корхонаси ошхонасида ҳаёт хавфсизлиги талаблари ва шароитлари…………………………	47
6.1	Ошхонада мехнатни мухофаза қилиш борасидаги эргономика, метрология…………………………………………………………	48
6.2	Ошхонада электр ва ёнғин хавфсизлиги………………………………	50
	Хулоса ва таклифлар..	50
	Фойдаланилган адабиётлар руйхати..	52

КИРИШ

2014 йил юқори ўсиш суръатлари билан ривожланиш, барча мавжуд имкониятларни сафарбар этиш, ўзини оқлаган ислоҳотлар стратегиясини изчил давом эттириш йили бўлади деб таъкидлади Ўзбекистон Республикаси Президенти Ислом Каримовнинг мамлакатимизни 2013 йилда ижтимоий-иқтисодий ривожлантириш якунлари ва 2014 йилга мўлжалланган иқтисодий дастурнинг энг муҳим устувор йўналишларига бағишланган Вазирлар Маҳкамасининг мажлисидаги маърузасида.

Агар биз , 2013 йилнинг якунлари ҳақида гапирганимизда, аввало, ўтган йилда мамлакатимизнинг иқтисодий ва ижтимоий соҳаларда мутаносибликка эришгани, модернизация ва диверсификация ҳисобидан юқори суръатлар билан ривожланганини қайд этишимиз мумкин. Чунки, хисобот йилида мамлакатимиз ялпи ички маҳсулоти 8 фоизга ўсди, саноат маҳсулотлари ишлаб чиқариш ҳажми 8,8 фоизга, қишлоқ хўжалиги – 6,8 фоизга, чакана савдо айланмаси – 14,8 фоизга ошди. Инфляция даражаси прогноз кўрсаткичидан паст бўлди ва 6,8 фоизни ташкил этди.

Республикамизда амалга оширилаётган ислоҳотлар негизида иқтисодиётни эркинлаштириш, мамлакатни модернизациялаш, макроиқтисодий барқарорликни таъминлаш эвазига узлуксиз иқтисодий ўсишга эришишдек долзарб вазифа қўйилган. Бу эса, ўз навбатида, иқтисодиётда эришган ютуқларнинг асоси бозор иқтисодиёти, мулк шаклларининг такомиллашуви, иқтисодиётдаги кескин тузилмавий ўзгаришлар, сервис ва хизмат кўрсатиш соҳаларини ялпи ички маҳсулотдаги улушининг ортиб бориши кабилар билан баҳоланмоқда Иқтисодиётимизнинг 2014 йилга мўлжалланган асосий вазифа ва устувор йўналишлари аввало бу соҳанинг юқори суръатлар билан ўсиб боришини таъминлаш, бунинг учун мавжуд барча резерв ва имкониятларни сафарбар этиш борасида қабул қилинган стратегияни давом эттиришга қаратилган.

Ўзбекистон Республикаси Президентининг “2012-2016 йилларда Узбекистон Республикасида хизмат курсатиш сохасини ривожлантирш дастури тугрисида” карори (Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатлари тўплами, 2012 й., 20-сон, 215-модда)

Ушбу карор буйича, Ўзбекистон Республикаси Иқтисодиёт вазирлиги манфаатдор вазирликлар, идоралар, Қорақалпоғистон Республикаси Вазирлар Кенгаши, вилоятлар ва Тошкент шаҳар ҳокимликлари билан биргаликда ишлаб чиқилган 2012-2016 йилларда Ўзбекистон Республикасида хизмат кўрсатиш соҳасини ривожлантириш Дастури маъкулланди ва у узида қуйидагиларни олади:

2016 йилгача мамлакатимизнинг ялпи ички маҳсулотида хизмат кўрсатиш соҳасининг улуши 55 фоизгача оширилишини назарда тутадиган 2012—2016 йилларда Ўзбекистон Республикаси бўйича хизмат курсатиш соҳасининг асосий турларини ривожлантириш мақсадли параметрларини белгилаб берди. Турли хизмат курсатиш сохалари катори ахоли ва туристлар овкатланищи сохаси хам жадал суратларда ривожланиши кузда тутилади. Овкатланиш корхоналарини модернизация йули билан янгилаш унинг кейинги ривожланишида асос булади.

Мавзунинг долзарблиги: Мамлакатимизнинг 2014 йилги модернизациялаш буйича амалга оширилаётган ишлар буйича хизмат курсатиш корхоналарини самарадорлигини ошириш учун уларни техник технологи модернизациялаш зарур вазифалардан бири хисобланади. Шунинг учун хам овкатланиш корхонасида овкатланиш сервис хизматини самарадорлигини ошириш масалалари долзарб хисобланади.

Муаммонинг ўрганилганлик даражаси: Хизмат кўрсатиш соҳаси субъектлари буйича хизмат курсатиш жараёнларининг самарадорлигини ошириш буйича чет элда М.П.Могильный, А.П.Ямпольский, И.В.Шалун .ва бошкалар булса, худи шунингдек мамлакатимиз олимлари томонидан хам хизмат кўрсатиш сохаси самарадорлигини ошриш бўйича қатор изланишлар

олиб борилган. Хусусан, Ж.М.Курбонов, О. Ф. Сафаров, Р.Ж. Курбонова бу борада олиб борган тадқиқотларини таъкидлаб ўтиш лозим бўлади .Аммо бу борада хизмат кўрсатиш соҳасининг овкатланиш корхоналарида янги техника технологиянинг янгиланиши билан хизмат курсатишнинг самарадорлигини ошириш масалалари етарлича очиб берилмаган.

Тадқиқотнинг мақсади: Иқтисодиётни модернизациялаш шароитида Самарқанд «ELXOLDING» ОАЖ корхонаси ходимлари овқатланиш корхонасини моддий-техник янгилаш билан овқатланиш сервис хизматини самарадорлигини ошириш

Тадқиқот объекти: Самарқанд шаҳрида хизмат кўрсатувчи «ELXOLDING» ОАЖ корхонаси ҳисобланади.

Тадқиқотнинг предмети: Иқтисодийислоҳотларни чуқурлаштириш шароитида овкатланиш корхонасида овқатла ходимлари овқатланиш корхонасини моддий-техник янгилаш билан овқатланиш сервис хизматини самарадорлигини ошириш

Тадқиқот усуллари: Битирув малакавий иши доирасидаги тадқиқотлар давомида статистика ва иқтисодий таҳлилнинг қиёслаш,гуруҳлаш, танлаб кузатиш каби бир қатор усуллардан фойдаланилди.

Битирув малакавийиши: 6 бобдан ва хулоса таклифлардан , жами 54 бетда бажарилган бўлиб унда кўпгина жадваллар ва кулланилган адабиётлар рўйхати хам келтирилган**.**

1. Ўзбекистон халк хўжалигининг ривожланиши билан хизмат курсатиш сохасининг ривожланиш истикболлари.

2014 йил юқори ўсиш суръатлари билан ривожланиш, барча мавжуд имкониятларни сафарбар этиш, ўзини оқлаган ислоҳотлар стратегиясини изчил давом эттириш йили бўлади деб таъкидлади .Ўзбекистон Республикаси Президенти Ислом Каримовнинг мамлакатимизни 2013 йилда ижтимоий-иқтисодий ривожлантириш якунлари ва 2014 йилга мўлжалланган иқтисодий дастурнинг энг муҳим устувор йўналишларига бағишланган Вазирлар Маҳкамасининг мажлисидаги маърузасида.

Хакикаттан ,хам биз бугун 2013 йилнинг якунлари ҳақида гапирганда, аввало, ўтган йилда мамлакатимизнинг иқтисодий ва ижтимоий соҳаларда мутаносибликка эришгани, модернизация ва диверсификация ҳисобидан юқори суръатлар билан ривожланганини қайд этишимиз мумкин. Чунки, хисобот йилида мамлакатимиз ялпи ички маҳсулоти 8 фоизга ўсди, саноат маҳсулотлари ишлаб чиқариш ҳажми 8,8 фоизга, қишлоқ хўжалиги – 6,8 фоизга, чакана савдо айланмаси – 14,8 фоизга ошди. Инфляция даражаси прогноз кўрсаткичидан паст бўлди ва 6,8 фоизни ташкил этди.

Республикамизда амалга оширилаётган ислоҳотлар негизида иқтисодиётни эркинлаштириш, мамлакатни модернизациялаш, макроиқтисодий барқарорликни таъминлаш эвазига узлуксиз иқтисодий ўсишга эришишдек долзарб вазифа қўйилган. Бу эса, ўз навбатида, иқтисодиётда эришган ютуқларнинг асоси бозор иқтисодиёти, мулк шаклларининг такомиллашуви, иқтисодиётдаги кескин тузилмавий ўзгаришлар, сервис ва хизмат кўрсатиш соҳаларини ялпи ички маҳсулотдаги улушининг ортиб бориши кабилар билан баҳоланмоқда

Аввало, қуйидаги рақамларга эътиборингизни қаратмоқчиман. 2013 йилда қишлоқ хўжалиги маҳсулотлари ишлаб чиқариш ҳажми 2000 йилга нисбатан 2,3 баробар кўпайди. Фақат ўтган йилнинг ўзида қишлоқ хўжалиги

маҳсулотлари ишлаб чиқариш 6,8 фоизга, жумладан, деҳқончилик – 6,4 фоизга, чорвачилик – 7,4 фоизга ўсди.

Айтиш керакки, изчил юқори ўсиш суръатлари билан бирга, ялпи ички маҳсулотнинг умумий ҳажмида қишлоқ хўжалиги маҳсулотлари улушининг камайиш тенденцияси кузатилмокда. Масалан, 2000 йилда бу борадаги кўрсаткич 30,1 фоизни ташкил этган бўлса, 2013 йилда фақатгина 16,8 фоизни ташкил этди

Энг муҳими, халқимизни озиқ-овқат маҳсулотлари билан тўлиқ таъминлашга замин туғдирди, керак бўлса, уларни чет мамлакатларга экспорт қилишга имкон бермоқда. Хусусан, ғалла етиштириш 2000 йилга нисбатан 2 баробар, картошка – 3,1 марта, сабзавот – 3,2 баробар, узум – 2 марта, гўшт ва сут – 2,1 карра, тухум – 3,4 баробар ошди.

Ўтган 2013 йилда миришкор деҳқон ва фермерларимизнинг фидокорона меҳнати билан мисли кўрилмаган натижаларга эришилди – 7 миллион 800 минг тонна ғалла, 8 миллион 400 минг тонна сабзавот етиштирилди. Мамлакатимизнинг улкан хирмонига 3 миллион 360 минг тоннадан ортиқ пахта хомашёси етказиб берилди.

Иқтисодиётимизни барқарор ривожлантиришда хизмат кўрсатиш соҳаси тобора катта роль ўйнамоқда.Биз ўтган йилнинг бошида 2013-2016 йилларда қишлоқ жойларда хизмат кўрсатиш ва сервис соҳасини жадал ривожлантириш юзасидан қўшимча чора-тадбирлар дастурини тасдиқладик. 2013 йилда хизмат кўрсатиш бўйича 13 мингдан ортиқ корхона, жумладан, савдо-маиший комплекслар, минибанклар ва суғурта компаниялари филиаллари ва бошқа корхоналар ташкил этилди.

2013 йил якунларига кўра, кўрсатилган хизматлар ҳажми 13,5 фоизга, уларнинг ялпи ички маҳсулотдаги улуши эса 2000 йилдаги 37 фоиздан 53 фоизга ўсди.

Бу рақам ва кўрсаткичлар мамлакатимиз хизмат кўрсатиш соҳасини ривожлантиришда тараққий топган кўпгина давлатлар даражасига тобора яқинлашиб боряпти, деб айтишга асос беради.

Иқтисодиётимизнинг 2014 йилга мўлжалланган асосий вазифа ва устувор йўналишлари аввало бу соҳанингюқори суръатлар билан ўсиб боришини таъминлаш, бунинг учун мавжуд барча резерв ва имкониятларни сафарбар этиш борасида қабул қилинган стратегияни давом эттиришга қаратилган.

Ялпи ички маҳсулот ҳажмини 8,1 фоизга, саноатни 8,3 фоизга, қишлоқ хўжалигини 6 фоизга, чакана савдо айланмасини 13,9 фоизга кўпайтириш, бозор хизматларини 16,2 фоизга оширган ҳолда, унинг ялпи ички маҳсулотдаги улушини 55 фоизга етказиш кўзда тутилмоқда.

Солиқ юкини янада камайтириш, жумладан, юридик шахслар учун фойда солиғи ставкасини 9 фоиздан 8 фоизга, жисмоний шахслар учун энг кам солиқ ҳажмини 8 фоиздан 7,5 фоизга тушириш иқтисодиётимиз ривожида албатта муҳим аҳамият касб этади.

Мамлакатимиз парламенти томонидан тасдиқланган дастурга мувофиқ 2014 йилда салкам 1 миллион иш ўрни ташкил этиш кўзда тутилмоқда.

Жорий йилда меҳнат соҳасига қарийб 500 минг нафар ёш йигит-қизлар – 2-3 тадан мутахассисликни ва иш кўникмаларини эгаллаган, олган билимларини иқтисодиётимизнинг турли соҳаларида, хизматлар ва бошқарув жабҳасида қўллашга тайёр бўлган касб-ҳунар коллежларининг битирувчилари кириб келади.

Юкорида келтирилганлардан хулоса килиб шуни айтиш мумкинки , Узбекистоннинг барча халк хужалиги йуналиши буйича жадал суратларда ривожланиб борияпти ва бу ривожланишда албатта хизматдар сохаси корхоналарининг урнини алохида белгилаш мумкин. Хизматлар сохасидаги хизмат курсатиш корхоналарининг ривожланишида уларнинг техник технологик модернизацияси ва корхоналарнинг самарадорлигини ошириш албатта уларнинг келажакдаги ривожланишини белгилаб беради.

2. Самарқанд шаҳар «ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонасини асосий тавсифи ва жихозларининг холати.

Самарканд шахар ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонасини Самарканд шахрининг марказидаги ELXOLDING» ОАЖ корхонасининг ичида жойлашган булиб ,узининг тузилиши ва куриниши билан хозирги вакт овкатланиш корхоналар талабига жавоб беради.

Овқатланиш корхоналарининг маълумки моддий- техника база ўз ичига барча асосий фондларни ва бир қисм айланма фондларни ўз ичига олади. Корхона асосий фондлари унинг моддий-техникавий базасининг бир қисми бўлиб, улар мунтазам равишда изланиш воситаси ва ўз қийматининг бир қисмини тайёр маҳсулотга ўтказади. Шунинг учун уларга бир хил ҳисоб меъёрлари берилади. Шундай қилиб корхона асосий фонди унинг ишлаб чиқаришнинг асоси бўлиб, ишлаб чиқариш меҳнат воситалари, кулинар маҳсулотлар реализацияси ва истеъмолини ташкил этиш комплексини ташкил этади.

Овқатланиш корхоналарининг асосий фондини, унинг биноси, иншоотлари, машина ва жиҳозлари, транспорт воситалари, инструментлари, ишлаб чиқариш инвентари ва бошқа меҳнат воситаларидан таркиб топади.

Тадқиқот объекти ҳисобланган «ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонасини моддий- техникавий базасининг асосий фонди 2.1.- жадвалда 2012 йилдаги ҳолати келтирилган.

Корхона ўзининг махсуслик хусусиятларидан келиб чиқган ҳолда унинг асосий фондининг бир қисми (машиналар, жиҳозлари ва асбоблари) ундаги ишлаб чиқаришдаги овқатлар, ярим тайёр маҳсулотлари хом ашё ва бошқаларнинг ишлови учун қўлланилса, қолганлари унинг реализацияси ва истеъмолини ташкил этиш учун фойдаланилади.

Овқатланиш корхоналарининг ўзига хос хусусияти унинг асосий фондларнинг қўлланилиши билан чегараланмайди.Уларнинг айримлари ишлаб чиқариш жараёнларида ҳам, реализацияда ва истеъмолни ташкил этишда ҳам қўлланилса, айримлари фақат бир функционал жараён

операцияларига қатнашади. Масалан, бино ва иншоотлар хом- ашёнинг келишидан, тайёр маҳсулот реализациясигача бўлган барча босқичларда қўлланилади. Лекин совитиш жиҳозлари фақат ишлаб чиқариш ва реализацияда, механик жиҳозлар эса фақат ишлаб чиқариш жараёнида қўлланилади.Ўтказилган илмий тадқиқотлар натижаси бўйича[1] умумий овқатланиш корхоналари асосий фондининг қарийб 55% ишлаб чиқаришни, 35% истеъмолни ва 10% маҳсулот реализациясини ташкил этишни таъминлаши аниқланган.

Умумий овқатланиш корхонасининг асосий фондларини таҳлил қилар эканмиз, уларнинг ишлаб чиқариш жараёнида маҳсулот реализациясида ва маҳсулотлар истеъмолини ташкил этишдаги функцияларига қараб актив ва пассивга бўлинишини кўришимиз мумкин.

Умумий овқатланиш корхонасининг актив асосий фондлар таркибига: жиҳозлар, машиналар,аппаратлар, транспорт воситалари, ишлаб чиқариш инвентари ва инструментлари, ҳисоблаш машиналари ва меҳнат воситалари кирадиди улар корхонанинг техникавий қуролланганлигини ташкил этади. Бу фондлар ўзларининг хусусияти билан корхона маҳсулот ишлаб чиқариш ва ундаги меҳнат унумдорлигининг ўсишига тўғридан тўғри таъсир этади.

Корхонанинг пассив асосий фонди таркибига унинг биноси, иншооти ва шу кабилар кирадики, улар маҳсулот ишлаб чиқаришда тўғридан тўғри таъсир этмасаларда, лекин унинг ишлаб чиқаришда, кулинар маҳсулотининг реализациясида ва маҳсулотлар истеъмолини ташкил этишда қатнашади.

Тадқиқот объекти ҳисобланган «ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонасини техникавий даражасини аниқлаш мақсадида, унинг моддий-техник базасининг асосий фондларини, юқорида келтирилганлардан фойдаланиб турли гуруҳларга бўламиз.

[1] Кузнецов В.И. Основные фонди общественного питания и их воспроизводства – М.,МИНХ 1975. Стр 6

«ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонаси асосий фондларининг техникавий даражасини аниқлаш мақсадида биз корхона техникавий даражасини аниқлаш методикаси бўйича мақсадли гуруҳларга ажратамиз. Улар қуйидагилардан ташкил топади:

1.ишлаб чиқариш жиҳозлари;

2.мебеллар ва инвентарлар

3.бино ва иншоотлар

4.бошқа жиҳозлар ва инвентарлар.

2.1-жадвал

«ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонаси асосий фонди гурухи таркибий қисми 2011 йил

№	Инвен-тарь номе-ри	Жиҳоз номи	тавсифи				
			маркаси	Унум-дорлиги	Эл.кув-вати	Массаси кг	Эгаллаган юзаси м^2
Механик жиҳозлар							
1		Мясорубка (Гўшт қиймалагич)	МС2-70	70	0,6	6,5	0,019
			МИМ-88	180	1,1	75	0,109
2		Идиш ювиш машинаси	МИ9-1000	1000дона	40	1000	4,1
			ММУ-500	500	26	350	1,36
3		Хамирқоргич	ТММ-1М	140л	2,2	350	1,08
4.		Кўпиртирувчи машина	МВ-60	60л	2,2	400	0,72
Иссиқлик жиҳози							
1		Қайнатиб пиши риш қозони	КПКИ-60	60	10,5	103	0,75
2		газплитаси	ПЭСМ-1Н	0,48	14	180	0,65
3		Қовуриш шкафи	ЭП-4ЖШ	0,48	9,6	260	0,66
4		электротова	СЭ-0,45	0,5	12	275	0,41

5		Электро-фритюрница	ФЭСМ-20	20	7,5	9,0	0,36
6			ФНЭ-5	8	4	25	0,11
Совитиш жиҳозлари							
1		2 камерали совитгич	ШХ 1,12	1,2м^3	0,43	275	1,33
		«Пингвин» совут гич прилавкаси	ПВХС 1 0,5	0,5м^3	0,36	400	2,42
		Совутгич шкафи	ШХ 1,25	1,25/250	0,7	450	1,3
		Музгенератор	ЛГ 10М	3кг/с	1,1	295	5,1
		музлатгич		1,5кг/с	0,3	115	0,3
Салқинловчи жиҳозлар							
4	ОС42	Кондиционер	BEKO OSI	2,5/0,4	1,2/1,5	10,4/34	0,1

2.2.-жадвал.

«ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонаси асосий фонди гурухига 2012йил олинган жихозлар.

№	Инвен-тарь номери	Жиҳоз номи	тавсифи				
			маркаси	Унум-дорлиги кг/соат	Эл.кув-вати кВт	Массаси кг	Эгаллаган юзаси м^2
Механик жиҳозлар							
1		Мясорубка (Гўшт қиймалагич)	НФУ	90	1,1	12	0,1
			МИМ 82	250	1,1	55	0,17
2		Идиш ювиш машинаси	МУ 500А	500	12	250	1,5
3		Хамирқоргич	ТММ 1М	160	2,6	250	0,89
4.		Кўпиртирувчи машина		80	2,2	300	0,86
Иссиқлик жиҳози							
1		Қайнатиб пиши	КПЭ 60	60	9,33	210	0,6

		риш қозони	ПЭСА 60	60	10,5	103	0,88
2		газплитаси	ПЭСМ 1Н	0,24	3,6	110	0,35
			ПЭСМ 4	0,48$М^2$	14	210	0,71
3		Қовуриш шкафи	ЭП 4ЖШ	0,48	14	200	0,32
			ЭШ 3И	0,38	9	310	0,95
4		электротова	СЭ 0,45	0,45	11,2	220	0,1
			СЭСМ 0,5	0,5	12	275	1,23
5		Электро-фритюрница	ФЭСМ 20	20	7,5	90	0,36
6			ФНЭ 5	8	4	25	0,11

Совитиш жиҳозлари

1		2 камерали совитгич	ШХ 1,056	1,056$М^3$	0,47	330	1,7
		«Бирюза» совут гич прилавкаси	Бирюза	0,,4	0,45	120	0,5
		Совутгич витринаси	ПВХ 1 0,30	0,54$м^3$	0,375	275	1,7
		Совутгич шкафи	ШХ 0,4	0,4/80	0,45	180	0,5

Салқинловчи жиҳозлар

1	ОС90	Кондиционер	AQ 24	3,5/3,9	1,28/1,8	10,4/34	0,2
2	ОС43	Кондиционер	Ferette	5,0/0,55	1,8/1,7	14/42	0,8
3	ОС45	Кондиционер	Ferette	5,0/0,55	1,8/1,7	14/42	0,8

Ушбу гуруҳга кирувчи кўп сонли, турли мақсадда қўлланиладиган жиҳозларни, ўзларининг функциясидан келиб чиққан ҳолда тайёр маҳсулот ишлаб чиқариш, уни тарқатиш ёки муомалага чиқариш ҳамда овқатланишни ташкил этишда қўлланилиши билан турлича гуруҳлаш мумкин.

Жиҳозларни гуруҳлашда уларнинг умумий аломатларидан келиб чиқиб:нимага тайинланиши, маҳсулотга таъсир характери, функционал белгиси ва бошқалардан фойдаланиш мумкин.

Ошхонада асосан Европа ва миллий таомлар тайерланиб ахоли ва туристларга хизмат курсатади. Унинг биноси алохида бино булмай умумий бинолар кисми хисобланиди. Лекин шундай булишига карамай унинг ички томондан тузилиши айлана ичида айлана ва савдозалидан пстки каватга хам утиш мумкин килиб ташкил этилган. Унинг оргиналлиги шундаки мехмонлар ва ходимлар асосий кириш жойидан киришса хам лекин биринчи айлана йулакдан улар ажралиши мумкин. Худди шундай овкатланиш зали ва ишлаб чикариш цехлари хозирги овкатланиш корхоналарини лойихалаш коидалари буйича ташкил этилган.

Корхона ишлаб чикариш цехлари замонавий овкатланиш корхоналари жихозлари билан таъминланган ва улар куйилган талабларга тулик жавоб беради. Овкатланиш залининг иссиклик цехибилан улар уртасида замонавий дизайн билан урнатилган реализация линияси билан ажралиб туради. Барча хизмат курсатувчи хоналар улардан кенги жойларда ташкил этилган ва ягона мужассам ансамбилни ташкил згади.

Агар биз унинг бошкарув тузилмасини куриб чиксак, умумий бошкарув корхона директори томонидан олиб борилади.

Овқатланиш корхоналарининг бошқарув жараёнлари, бу бир-бирига боғлиқ бўлган корхона ишчи кучлари, моддий ва молиявий ресурсларнинг оптимал муносабатига қаратилган тадбир ва фаолияти ҳисобланади.

Бошқарув функциясига корхона ва филиалларга умумий раҳбарлик, хизмат кўрсатишга технологик ва техник тайёргарлик, иқтисодий техник лойиҳалаш, ҳисоб ва молиявий фаолият олиб бориш ҳисобланади.

3. Корхона ходимлари овкатланиш хизмат курсатиш техник технологик модернизациялаш билан яхшилаш зарурияти.

Модернизация инглизча сўздан олинган бўлиб, “модерн” сўзидан келиб чиқиб,”замонавий”, “янги” деган маънони билдиради.Биз модернизациянинг иқтисодий, сиёсий, ижтимоий ва маданий бўлишлигини инобатга олган ҳолда, хизмат кўрсатиш соҳасининг модернизацияси, айнан, унинг сервислаштирилиши билан узвий боғлиқлигини кўришимиз мумкин.

Хизмат кўрсатишни биз инсон(лар)нинг яхшилик,эзгулик, манфаат келтириш йулидаги ҳаракати билан фаолият олиб бориш деб олсак, унда хизмат кўрсатишни модернизация йули билан сервислаштирилганда, айнан, сервис - инсон(лар)нинг яхшилик, эзгулик,манфаат келтириш йўлидаги ҳаракати билан юқори малакада, замонавий воситалар ёрдамида кўрсатиладиган комплекс (бир вақтнинг ўзида бир неча хизматларни кўрсатиш) фаолият олиб бориш экнлигини англаймиз.

Сервис таърифидан келиб чиқиб куйидаги вазифаларни аниқлаш учун биз уни таркибий жиҳатдан қуйидаги қисмларга бўламиз:

-Инсон(лар)нинг яхшилик йулидаги ҳаракати;

-Манфаат келтириш йўлидаги ҳаракати,яъни фаолият олиб бориши;

-Юқори малакада замонавий воситалар ёрдамида комплекс фаолият олиб бориши.

Демак, булардан келиб чиққан ҳолда сервис соҳасидаги корхоналарнинг самарадорлигини ошириш учун

а)ижтимоий маданий модернизациялаш;

б)иқтисодий модернизациялаш;

в)интелектуал ва техник технологик модернизациялашни бажариш зарурияти талаб этилади.

Президентимиз И.А.Каримовнинг “2012 йил Ватанимиз тараққиётини янги босқичга кўтарадиган йил бўлади” деган Вазирлар Маҳкамасида сўзлаган маърузасида:”....корхона рақобатбардошликга эришиш ва дунё

бозорига чиқиши...юқори технологияларга асосланган янги корхона ва ишлаб чиқариш тармоқларини жадал ривожланишини таъминлаш, фаолият кўрсатаётган қувватларни модернизация қилиш ва техник янгилаш жараёнини тезлаштириш ҳисобидан амалга ошириш мумкин” деб таъкидлаган[2]. Демак, сервис соҳасидаги корхоналарни ижтимоий маданий модернизациялашда, авваломбор ижтимоий шароит, яъни юртимизда ўзининг динамик ижтимоий тизими билан очиқ демократик жамиятнинг бўлиши ва унда бозор иқтисодиёти муносабатларининг ривожланиши, ҳуқуқий тизимининг,мулкчилик муносабатининг, демократик тизимнинг бўлиши ўта муҳим ҳисобланади.

Ўзбекистонда “Ўзбек модели” асосида сервиснинг ривожланишини кўриб чиққанимизда, айнан, ижтимоий модернизация шароитининг яратилганлигига амин бўлишимиз мумкин.Айниқса, муносабатларда формал тизимнинг ва ўз ўзини бажарувчи,бошқарувчи институтларниг бўлиши ва уларнинг ташкил этилиши, яъни ҳуқуқий ҳужжатларнинг, қонунлар, шартномалар, низомлар ва х.з. бўлиши фикримизни яна бир бор тасдиқлйди.Сервиснинг маданий модернизациясида , корхонада инсонлар муносабатида,айниқса, корхона персоналининг истеъмолчилар билан бўладиган ўзаро муносабатда миллий қадриятларимиз ҳисобланган яхшилик,эзгулик ҳисларидан келиб чиқган фаолият тушунилади.Шунинг учун, унинг таркибий қисми бўлмиш касбий этика, этикет, эстетика қоидаларига амал этиш талаб этилади.Хизмат кўрсатиш,сервис корхона фаолиятида ушбу аҳлоқий қоидалар ўзаро муносабатлар,ёзма ҳуқуқий қоидалар, шартномалар шаклида расмийлаштирилиши талаб қилинади.Бунда бошқарув,ўз ўзини бошқарув, ижтимоий бошқарув органларидан фойдаланиш ҳам мақсадга мувофиқ ҳисобланади.

Маданий модернизацияда маданий тизим асосий элементларини диференцияциялаш, ўқимишлилик ва олижаноблик таълимини тарқатиш,

---

2

замонавий фан ва технологиялар ютуқларига ишончни ривожлантириш, муносабатда махсус ролларни бажариш учун мураккаб, интеллектуал ва институционал тайёрлов тизимини барпо этиш, кенг оммага мос янги шахсий ички имкониятлидан фойдаланишни, одатларга тавсифларга мослаштириш; қизиқиш доирасини кенгайтириш, ҳар бир шахснинг муваффақиятини раҳбатлантиришга ишонч ҳосил қилиш,доимий ўзгариб алмашиниб турувчи муаммо ва талабларга мос келувчи институционал структурани ривожлантириш ишларининг бажарилиши лозим бўлади.

Иқтисодий модернизациялашда иқтисодий такрор ишлаб чиқаришни жадаллаштириш кўзда тутилади. Бунда меҳнат дифференцияциясига, ишлаб чиқариш энергетик жиҳозларига, фанни ишлаб чиқариш кучига айлантириш ва ишлаб чиқаришнинг мақсадга мувофиқ бошқарувини амалга ошириш лозим булади.Унинг асосий инсон кучини энергия кучига (пар, электр атом ва х.з) айлантириш; одатий анъанавий фаолиятдан иқтисодий фаолиятни ажратиш, меҳнат қуролларини мураккаб технология ва машиналар билан алмаштиришни; иқтисодиётда саноат ва савдо, хизмат соҳаларига бўлган муносабатни ҳам микдорий ва ҳам сифат жиҳатдан ўзгартириш; иқтисодда ихтисосликни (ишлаб чиқариш, истеъмол ва бўллаш) кластерларини ошириш; индустрлаштиришни ривожлантириш, ишлаб чиқаришда товар ва пул муомаласи, меҳнатга талаб ва мажбурияти, миллий ва трансмиллий муносабатини ривожлантириш лозим бўлади. Шунингдек мунтазам равишда иқтисодий бошқарув методлари, ишлаб чиқариш технологиясини ривожлантириб борилиши талаб этилади. Фан ва технологиялар ютуқларини ишлаб чиқаришда доимий қўллаб борилиши фанни ишлаб чиқариш кучига айлантиришни талаб этилади.

Модернизацион иқтисодиётнинг асосий тавсифи, бу инновацион жараёнларни жаддаллаштириш ва уни иқтисодий ўсишнинг асосий омилларига айлантириш ҳисобланади. Иқтисодий модернизациянинг объектив ва субъектив омилллари мавжудки, улар модернизация стратегиясини белгилайди.

Иқтисодий модернизациянинг объектив омилига:фойда олиш ва фойдани ўзлаштириш; баҳолаш,талаб ва таклиф, рақобатчилик кирса, субъектив омилига эса инновацион, пул кредит сиёсати,рақобатчи корхоналар стратегияси, истеъмолчиларнинг ҳолати ва х.з.киради.Албатта,ушбу объектив ва субъектив омиллар ўзаро координациялашади ва бир бирига таъсир этиб умумий инновацион стратегияни белгилайди.

Модернизация йўли билан ишлаб чиқариш комплекс ва юқори самарадорлик билан янгиланади. Бунда нафақат ишлаб чиқариш маҳсулотларини, балким ишлаб чиқариш техника технологиясини, меҳнат ва бошқарувни ташкиллаштиришни умуман барча иқтисодий муносабтларни ўзгартириш лозим бўлади.

Юқорида келтирганимиздек,модернизация объекти сифатида иқтисодий,ташкилий,ижтимоий ва бошқарув аспектларини ўз ичига олсада, ишлаб чиқаришда корхонадаги техника ва технологик даражасини ошириш вазифаси кўйилади.Чунки, корхона асосий фондларининг янгиланиши унинг келгуси ишларида турли хилдаги техника носозлигини, технологияни, жиҳозлар ва машиналарнинг эскиришини олдини олиб,замонавийлигини таъминлайди.

Модернизациялаш босқичида ишлаб чиқариш сифатини маҳсулотнинг техникавий даражаси,стандартлаштирилганлиги,унификацияси,меъёр ва талабларга мослиги ва х.к. муҳим ҳисобланади. Шунинг учун корхона модернизацияси деганда объектни техник технологик такомиллаштириш, яхшилаш, янгилаш билан юқори сифат янги талаблари ва меъёрллари техникавий шартларига мослаш тушунилади.

Юкоридаги келтирилганлардан келиб чикган холда сервис корхоналаридан бири хисобланган савдо корхоналарининг модернизациясида улардаги мебеллар ва инвентарларнинг янгиланиши хам мухим хисобланади.

Маълумки савдо корхоналарида кулланиладиган мебеллар ва инвентарлар умумий савдо техник жихозлар таркибига киради. Шунинг

учун замонавий савдо техник жихозлар тавсифини аниклаш улардан танлаб фойдаланишни осонлаштиради.

Ушбу ишнинг максад ва вазифаларидан келиб чикиб биз Самарканд шахар “«ELXOLDING» ОАЖ ошхонасини техникавий даражасини аниклаш учун унинг умумий тавсифини куриб чикдик.

4. “«ELXOLDING» ОАЖ ошхонаси мижозларига хизмат кўрсатишда ижтимоий маданий модернизацияни бажариш.

Умумий овқатланиш ташкилотларида мижозларга хиз-мат қилиш, тегишли ахлоқий тартиб қоидаларга риоя қилиш, зиммадаги вазифаларни бажариш — бу соҳанинг маданиятини белгилайди.

Бунда умуммий мамлакатларда қабул қилинганидек, ҳар бир корхона учун керакли нарсалар қуйидагилар:

- Ошхонага киришингиздан дид билан ясатилган эстетик манзаранинг кўзга ташланиши, хизматнинг олий даражадаги шароитларининг яратилиши;
- хизмат қилиш жараёнида ходимларнинг ахлоқ-одоб меъёрларини билиши;
- меҳмонларга хизмат қилишда ўрнатилган тартиб ва навбат қоидаларини билиш, уларга риоя қилиш;
- турли таомларни, ичимликларни тавсия қилиш, олиб келиб бериш, шунингдек, кўникма техникаси ва таом тарқатиш усулларини билиш;
- стол устига дастурхон ясатишнинг асосий қоидаларини билиш
- хизмат қилиш жараёнида хавфсизлик ва экологик қоидаларга риоя қилиш;
- ошхона идиш-товоқлари, анжомлар, сочиқ ва бош-қалар етарли микдорда бўлиши

.

Умумий овқатланиш корхонасида маданий хизмат қилиш қуйидаги кўрсаткичлар ва баҳога эга:

- хизмат қилувчи ходимларнинг мижозлар билан ўзаро муносабатлари, уларнинг хизмат қилиш техникаси;
- хизмат қилувчи ходимларнинг ташқи кўриниши ва шахсий гигиенаси, кийим шакли, пойафзал белги-ланган талабга жавоб бериши, ҳар бир ходимнинг шахсий гигиена қоидаларига риоя қилиши;
- умумий овқатланиш биносининг ичи, ошхона идиш-товоқлари, жиҳозлари, махсус кийимлар, сочиқ ва бошқаларнинг санитария ҳолати;
- ошхонанинг идиш-товоқлар, ан-жомлар, инвентар, мебел билан тўла таъминланган-лиги;
- таом, ичимликлар, овқат маҳсулотлари ассортимен-тига риоя қилиш;
- мижозларга тез хизмат қилиш;
- музика хизматининг сифати;
- қўшимча хизматларнинг мавжудлиги.

Хизмат қилиш маданиятининг баҳоси беш баллик шка-ла билан белгиланади. Назорат қилувчи органлар текши-рув натижалари ва мижозлар фикрлари ҳисобга олинади.

Бу ҳақӀа республикага хос тартиб-қоидага риоя қилинади. Умумий овқатланиш корхоналарида, жумладан, рес-торанларда хизмат даражаси қуйидагилар асосида белги-ланади.

Овкатланиш корхонасининг ташқи безаги:

- номи ёзилган лавҳалар, кўрсаткичлар;
- қулай, манзарали кўринишлар.
- Ошхонанинг олд томонини ёруғлик воситалари билан безаш.

Мижозларни кутиб олиш хизмат курсатишда:

—хушмуомалалик билан меҳмонларни кутиб олиш ва тезлик билан тил топишиш;

—доимий мижозларга алоҳида эътибор бериш;

—мижозларга эътибор ва ён бериш;

— хизмат қилувчиларда димоғдорлик бўлмаслиги керак.

Ошхона залини жиҳозлаш:

—табиий манзарали ўсимликлар ва янги гуллар мав-жудлиги;

—ошхонага ярашадиган, мижозларнинг дилини шод қиладиган столларни безатиб қўйиш.

Истеъмолчилар буюртмаларини бажариш:

—таомлар ҳақида мижозларга тўла ва ишонарли ахбо-рот бериш;

—таомлар тайёрланиши ноёб ва пазандаликнинг юқори савияда бўлиши;

—маҳаллий маҳсулотлардан фойдаланиш;

—таомнинг номи унинг мазмунига мос келсин;

—маҳсулот арзон, сифати яхши бўлиши;

—дастурхонга қўйилган таомларнинг мазаси ва муат-тар ҳидлари мос бўлиши;

—таомномага мос яхши алкоголсиз ичимликлар танланиши. Хизмат даражаси:

— ходимларнинг мутахассислик даражаси юқори бўлиши;

—официантларнинг овқат, вино ва ичимликлар соҳа-сида чуқур билимга эга бўлиши;

—ҳамма корхона ходимлари мижозларга ҳурмат би-лан муносабатда бўлиши;

—официант ва сотувчиларнинг мижозларга яхши маҳсулот тавсия этишлари;

—мижозлар билан низоли масалаларда тортишмасдан ён бериш.

—Баҳо:

— официант томонидан бериладиган таом счёти мижоз учун кутилмаган ҳол бўлмаслиги керак;

— истеъмол қилинган овқат ва ичимликлар баҳоси таом, ичимлик ва хизмат сифати ва даражасига мос бўлиши лозим;

— бир-бирига ўхшаш таомлар баҳолари орасида унча катта фарқ бўлмаслиги керак;

— берилган счёт муфассал ва аниқ бўлиши шарт. Маданият даражасига баҳо берганда унинг кўрсаткичларидан бири — хизмат қилиш вақтидир.

Ошхонада истеъмолчиларга хизмат қилиш вақти:

Хизмат босқичи:Мижозларнинг норозилиги ўртача 10 дақиқа ўтгандан сўнг изҳор этилади. Иккинчи, учинчи таомлар кутилаёт-ганда бу 10 дақиқа эътиборсиздир. Овқат бериш олдидан ёки энг охирида ҳам бунинг унча аҳамияти йўқ.Маданий хизмат тушунчаси билан хизмат учун чой чақа бериш тушунчаси алоқадордир. Чой чақа бериш ресторан хизматида одат бўлиб қолган. Бу кўпгина муаммолар ке-либ чиқишига сабаб бўлади, бир-бирига икки хил зид қараш мавжуд.Бу бир томондан официантларга маълум миқдорда моддий манфаат базаси бўлиб хизмат қилади.

Иккинчи томондан, официантларнинг кўпроқ чой чақа олишга бўлган иштаҳасини кучайтиради, аммо мижозларининг норозилигига сабаб бўлади.

Бутун дунё мижозларга хизмат қилган официант овқатланиш охирида чой чақа ҳақида эслатса, бу ёмон иллат ҳисобланади. Бироқ мижоз-лардан официантлар хизмат чой чақаси сўраш ҳолатлари учраб туради.

АҚШда чой чақа бериш қоидага айланган. Ҳатто баъ-зи америкаликлар чой чақа бериш процентини кўрсатув-чи жадвал олиб юрадилар, официантни

овора қилмай, чой чақа суммасини ўзлари аниқлаб тўлаб кетаверади. Кўпчилик ресторанларда, кафеларда официант ойлигининг 95% ини мижозлардан олинадиган чой чақа ташкил қилади.

Корхона соҳиблари мижозларнинг чиройли ўтириш-ларини таъминлаш, ходимлар орасида чой чақа сабаб ни-золар чиқишига йўл қўймаслиги керак.

Бошқа мамлакатлар корхоналарида чой чақа масала-сига турлича ёндашадилар. Баъзиларида чой чақа офици-антлар орасида баравар бўлинади. Бу кўпинча ўнтагача официант ишлайдиган ресторанларда бўлади. Баъзиларида эса, официант чой чақанинг ярмисини ўзига олиб қолади, ярмисини бош официант, вино сотувчи ва бошқаларга беради.Баъзи ҳолларда чой чақанинг бир қисмини зал мене-жерига, бош официантга, гарчи уларнинг маошлари усиз ҳам юқори бўлсада, берилади. Баъзи ресторанларда очиқ айтилмаса ҳам чой чақа қолдириш учун имо-ишора қили-нади. Чекларда қуйидагича ёзув бўлади: «Хизмат ҳақи та-омлар баҳосига қўшилмаган». Аммо хизмат олий даражада маданиятли ресторанларда бундай ҳаракатларга йўл қўйил-майди.

Одоб қоидалари:Ошхоналарда хизмат қилиш маданияти мижозларнинг овқат истеъмол қилиш маданияти билан узвий боғлангандир.

Таом ейиш маданияти — аввало мижоз ўз ўрнида яхши ўтира билиши, ўзини тўғри, чиройли тутиши, овқат ейиш маданиятига риоя қилиши лозим.Стол атрофида ўтирганда қуйидаги асосий қоидаларга риоя қилиш тавсия этилади.

Стулда ўтириш: Тўғри ўтириш, безовта бўлмаслик, стул суянчиғига енгилгина суяниб ўтириш керак. Стулни столга жуда яқин суриш, шунингдек, анча нарига жилдириш ҳам мумкин эмас.Қўлларни овқат кутаётганда тизза қўзларига қўйиб ўти-риш мақсадга мувофиқдир. Қўллар билан сочларни рост-лаш, тузатиш, пешона, бош терларини артиш, қўлларни иякка тираб ўтириш, дастурхонни ўзича ростлаш, идиш-товокдарни қўзғатиш, сонини текшириш

тавсия қилин-майди. Таом еяётган пайтда тирсакни стол устига тираб ўтириш ярамайди. Сочиқчани ёзиб тизза устига солиб ўтириш керак. У кийимни овқат сачрашидан ҳимоя қилади. Таом ейиш жараёнида лабларни ошкора артмаслик, салфеткани ен-гилгина лабларга босиш тавсия этилади, агар гигиеник қоғоз салфеткалар бўлса, яна ҳам яхши. Таом истеъмол қилиниб бўлгач, сочиқларни тарелканинг ўнг томонига, агар тарелкалар олинган бўлса, унинг ўрнига такламасдан қўйиш керак.Нон тарелкаларда берилади, қўл билан олинади. Ке-силган ёки синдирилган бўлаклари олинади. Сомсалар синдирилмай, бутунича ейилади.Сарёғ — синдирилган, кесилган нон бўлаги ўнг қўл билан олинади, пичоқ билан ўнг қўлда сарёғ сурилади. Махсус пичоқ бўлиши мумкин ёки ишлатилаётган пичоқ-да сурилса ҳам бўлади, бироқ ундаги овқат юқи сарёғга ўтмаслиги керак.Қиём, жем, повидло — тарелкаларга олинади, сўнгра нон бўлагига сурилади.Бутерброд — қўл билан олинади, пичоқ ва вилка ёрда-мида ейилади.Ҳамма учун умумий овқат қўйилганда хўрандалар ўз олдидан кераклисини тарелкасига солиб олиб истеъмол қилаверади.Колбаса, ветчина — тарелкага солинади, пичоқ ва вилка ёрдамида ейилади.Балиқ, гўшт, сабзавот салатлари пичоқ ва вилка ёрда-мида истеъмол қилинади.

Булъон ва пюре-шўрва — косаларда тортилади, қошиқ билан ичилади, совуган тақдирда косани кўтариб бир че-тидан ичаверса ҳам бўлади. Овқатни совутаман деб коса, қошиқларга пуфлаш тавсия этилмайди. Уни қошиқ билан аралаштириш ва совушини кутиш керак. Агар овқат ичи-да йирик маҳсулотлар бўлса, қошиқ билан бўлиб ейилади. Коса охирида қолган озгина суюқликни олиш учун коса қийшайтирилади ва қошиқ билан олинади.

Гўштдан тайёрланган иссиқ таомларни пичоқ ва вилка билан ейилади. Овқатланиш жараёнида пичоқ ўнг қўлда, вилка чап қўлда ушланади. Пишган гўштни ҳар ким ўз хоҳишига қараб кесади. Гўштнинг ҳаммасини кесиб, сўнгра вилка билан ейиш тавсия этилмайди. Оз-оздан кесиб ис-теъмол қилинса, гўшт

совумайди. Котлет, тефтели ва ҳока-золарни пичоқ билан кесиб ўтириш шарт эмас, вилка би-лан бўлса ҳам бўлаверади.

Овқатланиш пайтида пичоқ ва вилкадан фойдаланган-да ҳар иккаласини қўлдан қўймаслик керак. Вилка билан таом олинганда пичоқ билан уни ростланади, тўғрилана-ди, аммо пичоқ билан овқат бўлаклари вилка устига қўйил-майди.

Паррандалар гўштини ейишда пичоқ ва вилка билан гўшти суякцан ажратилади, сўнгра қўл билан ейилиши мумкин. Таомдан сўнг қўл иссиқ сувда ювилади. Балиқли таомлар ейишда пичоқ ишлатилмайди. Вилка билан гўшти суякдан ажратилади ва бирданига иккита вилка билан истеъмол қилинади.

Қуш ва балиқ гўштларидан ажратилган суяклар алоҳида тарелкаларга солинади.

Юмшоқ таомлар, картошка, сабзавот ва бошқалар пичоқ билан кесилмайди, вилка билан бўлакларга бўлина-ди. Картошкани бўлганда аталага айлантириб юбориш ярамайди. Гуручли суюқ овқатлар қошиқ билан, қуюқла-ри вилка билан ейилади.

Пиширилган тухумнинг пўсти чой қошиқ билан уриб синдирилади ва тозаланади, сўнгра пичоқ билан кесилиб, истеъмол қилинади. Қовурилган тухум вилка билан ейи-лади. Агар тухум ветчина билан қовурилган тақдирда пи-чоқца кесилиб, вилка билан ейилади. Омлет ва картошка оладъисини иккита вилка билан ейилади. Паштет одатда вилка билан ейилади, аммо уни нонга суриб еса ҳам бўлаверади. Таомни шошмасдан ейиш, овқат истеъмол қилиш жараёнида оғиздан товуш чиқмаслиги керак.

Овқат ейишда гавдани имкони борича тўғри тутиш, тарелка устига ётиб олмаслик лозим. Агар овқат қайноқ бўлса, устидан совуқ сув ичиб юбориш тавсия этилади.

Овқат еганда лунжни тўлдириб олиш шарт эмас. Овқат ейиш вақтида фужер ёки нон олиш зарур бўлиб қолса, пичоқ, вилкани бир-бирининг устига қилиб, вилканинг учли томони пастга, пичоқнинг ўткир томони чапга қара-тиб тарелкага қўйилади. Пичоқ ва вилкаларнинг соп то-монини столга, уч томонини тарелка четига қўйса ҳам бўла-ди, аммо у ҳолда уч томонидаги суюқлик дастурхонга оқиши ёки сидирилиб тушиб кетиб, дастурхонни ёки ми-жоз кийимини ифлос қилиши мумкин.

Мижоз қошиқ, вилка, пичоқларни ерга тушириб юборса, официант тезда уни тозасига алмаштириб бериши даркор. Атрофдагиларнинг диққатини жалб қилмаслик учун овқатланаётган мижоз энгашиб, тушиб кетган нарсани олмаслиги ва официантдан кечирим сўрамаслиги керак. Овқатланиб бўлгач, хўранда тарелкаларни ўз оддидан нарига суриб қўймасин, пичоқ, қошиқ, вилкани тарелка-га териб қўйсин. Уларни тартибли қилиб сопларини ўнг томонга параллел ҳолда, вилкаларнинг учли, букилган то-монлари юқорига қаратиб қўйилади.

Олма, нокларнинг пўсти арчилади, ўртаси тозаланади, тарелкаларга терилади, уни қўл билан ейиш мумкин.Олхўри, ўрикларни пичоқ билан кесиб данагидан аж-ратиб ейиш ҳам мумкин, шундайича пичоқ ишлатмасдан еяверса ҳам бўлади.Гилос, олчаларнинг данакларини оғиздан қошиққа олинади ва тарелкага солинади.

Тарвуз, қовунларни тилик, карч, коса қилиб ейиш ўзбек ҳалкдда азалдан мавжуд. Ресторанларда эса бошқачароқ. Тарвуз, қовунлар сўйилади, уруғи ажратилади, пўчоғи олиб ташланади, сўнгра карч қилиб тарелкаларда берилади, меҳмонлар вилкалар билан истеъмол қиладилар.Апельсиннинг пўсти пичоқ билан олиб ташланади, ти-ликларидан бўлакчаларга бўлинади, тарелкага терилади, сўнгра қўл ёки вилка билан ейилади.

Мандариннинг пўстини қўл билан ажратилади, тиликларга бўлинади, ейилгач, уруғини чой қошикда олинади ва тарелкага солинади.Бананнинг пўстини ярмигача арчиб, пастки томони-дан ушлаб ейиш мумкин. Бироқ уни бутунлай пўстини олиб пичоқ билан кесиб, вилкада ейилса мақсадга муво-

фиқ иш бўлади.Қулупнайсифат меваларни десерт қошиқлари билан ейилади. Қандни махсус қисқич билан ёки қўл билан оли-нади.

Чой ёки кофеда қандни чой қошиқ билан аралашти-рилади, қанд эригач, қошиқ тарелкага қўйилади. Кофе қуйилганда идиш тарелкадан қўтарилмайди. Стаканга чой қуйилганда қошиқ стакандан олинмайди. Чой қуйиб бўлингач, қошиқ олинади. Чойда қанднинг эришини ку-тиш керак, куч билан қандни майдалаш тавсия этилмай-ди. Кесилган лимон бўлагини чой ёки кофега солиш учун махсус вилкадан фойдаланилади, қошиқ билан эзилиб, шарбати чиқарилади ва қолдиғи тарелкага солинади.

Торт, пирожний ва бошқа қандолат маҳсулотлари учун махсус чой қошиқлари, вилкалар ишлатилади. Агар пи-рожнийлар кичкина қоғоз салфеткаларида бўлса, тарел-каларга солиб истеъмол қилинаверади.

Пирожний ва кекслар қаттиқ бўлса, синдириб истеъмол қилинади.
Данакли компот берилса, сездирмасдан данакни оғиздан олиб, тарелкага ташлаш керак.

Балиқли таомларга лимон кесилмаси берилса, вилка-нинг орқа томони билан сиқиб шарбати чиқарилади.

Албатта биз юкорида келтирилган умумий коидалардан келиб чикган холда корхона ошхонасида ижтимоий маданий талабларни бажариш билан ундаги булган мижоз ва хизматчилар орасидаги муносабатни модернизация килган буламиз.

5. Корхонада хизмат курсатишни яхшилаш максадида кулланилаётган жихозларнинг самарадорлигини ошириш

5.1. Иқтисодий самарадорлиги кўрсаткичлари ва уларни ҳисоблаш методи

Янги техниканинг уммуий овқатланиш корхонасида қўлланилиши иқтисодий самараадорлигини аниқлаш учун В.И.Шалун[3]таклиф этган. Ҳар бир ишлаб чиқариш маҳсулотга (ишга) келтирилган сарф харажат ҳисоби методикасидан фойдланамиз. Бунда бир хил ҳажмда бажарилган маҳсулот ёки бажарилган ишга энг кам сарф харажат қилган инновацион тадбир самарали деб ҳисобланади.

Корхона иқтисодий самарадорлигини ҳисоблаш методининг асосий формулалари, уларни ташкил этувчи кўрсаткичлари 5.1.1. жадвалда келтирилган. Ушбу методда бир ва бир неча вариантни қиёслаш билан иқтисодий самарадорликни ҳисоблаш мумкин. Йиллик иқтисодий самарадорлик ҳисоб йилидан олдинги ҳолат билан таққосланади.Бизда 2011 йилгача ҳолат билан 2012 йил модернизация йили ҳисоби бажарилган.

Модернизация йилида келтирилган харажатлар ишлаб чиқариш ва муомала харажатларни ва ишлаб чиқариш фондига қўйилмалардан иборат бўлади.Шу билан бирга капитал қўйилма иқтисодий самарадорлигини норматив коэффициенти инобатга олиниши лозим бўлади. $Е_н$ норматив коэффициентни 0,15га тенг деб олдик.

Корхона йиллик иытисодий самарадорлиги бу йиллик ыщйилма ва ишлаб чиқариш, муомала харажатлар суммасида ифодаланган, техникавий тадбирларнинг тадбиғидан келиб чиқган фойда ҳисобланади.

Корхона асосий фондига қўйилган капитал қўйилмалар:янги техникани олиш, уни келтириш,монтаж қилиш, қурилиш харажатлари, техникавий хизмат кўрсатиш ва бошқалардан иборат бўлади.

5.1.1.жадвал

---

[3] Шалун В.И.Общественное питание на новый технический уровень.-М:Экономика 1987г.45-84с.

Корхона иқтисодий самарадорлигини ҳисоблаш методи асосий формулалари

№	Кўрсаткич номи	Ҳисоблаш формуласи	Изоҳ:
1	Келтирилган харажат	$З=И+Е_{н}К_{пф}$	**З**-маҳсулот(иш) бирлигида келтирилган харажат.сўм/дона,сўм/кг ва ҳ.к **И** – ишлаб чиқариш ва муомила харажатлар сум/дона, $\mathbf{Е_{н}}$–капитал қўйилма норматив иқтисодий самарадорлик коэффициенти,$\mathbf{Е_{н}}$-0,15 $\mathbf{К_{пф}}$-ишлаб чиқаришга фондига маҳсулот бирлигида қўйилган капитал қўйилма, сўм/дона, сўм/кг ва ҳ.к.
2	Йиллик иқтисодий самарадорлик	$Э=(З_{1}-З_{2}) \cdot А_{2}$	$\mathbf{З_{1}}$-$\mathbf{З_{2}}$-маҳсулот бирлигидаги харажатлар. **1,2** – индекслар ишлаб чиқаришда янги техникагача, ундан сўнг $\mathbf{А_{2}}$-тадбиқдан сўнгги йиллик маҳсулот ишлаб чиқариш ҳажми, дона,кг,порц. ва х.к.
3	Янги техника тадбиғининг иқтисодий самарадорлиги	$Э=(П-Е_{н}\cdot К)\cdot А=[(В-И)-Е_{н}\ К]\cdot А$	**П**-фойда,сўм **К**-капитал қўйилма,сўм **В** -ялпи даромад,,сўм **И** -ишлаб чиқариш ва муомала харажатлари **А**-ҳисобот йили йиллик ишлаб чиқариш маҳсулот ҳажми,дона, сўм, кг
4	Асосий фондга капитал қўйилма	$К=К_{об}+К_{д}+К_{м}+К_{п}$	$\mathbf{К_{об}}$-жиҳозни олиш учун капитал қуйилма,сўм $\mathbf{К_{д}}$-янги техникани келтириш харажати $\mathbf{К_{м}}$-янги техника монтаж харажати,сўм $\mathbf{К_{п}}$-янги техника учун бинони таъмирлаш ва

			уни ўрнатиш харажати,сўм
5	Корхонани техникавий қайта қуроллантириш	$К=К_{об}+К_д+К_м+К_п+К_{дм}+К_{ос}-К_л$	**$К_п$**-бинонинг кенгайтирилиш харажатлари, сўм **$К_{дм}$**-демонтаж харажатлар,сўм **$К_{ос}$**-алмаштириладиган жиҳоз қолдиқ баҳоси,сўм **$К_л$**-ликвидация қиймати,сўм
6	Иш ҳақи бўйича харажат	$Н_{зп}=Ч_э\cdot С\cdot Т_{об}\cdot Д\cdot 1{,}2$	$Ч_э$-ишчилар сони,одам С–бир ишчи соатбай таъриф ставкаси сўм/к $Т_{об}$-жиҳознинг бир кунда ишлаган вақти; Д-бир йилда жиҳозларнинг ишлаган куни; 1,2-рағбатлантириш коэффициенти
7	Энергетик харажатлар		
а)	механик жиҳозлар учун	$Н_{эт}= n\cdot Т_э\cdot Д\cdot М\cdot Т_{об}$	n-жиҳоз сони; $Т_э$- 1кВт электрэнергия тарифи сўм/кВт Д-бир йилда жиҳоз ишлаган кунлар сони М-жиҳознинг ўрнатилган қуввати,кВт $Т_{об}$-жиҳознинг бир кундаги иш вақти,соат
б)	иссиқлик жиҳозлар	$Н_{эт}=n\cdot Т_э\cdot Д\cdot(М_{тр}\cdot \mathbf{Тр}+М_{тс}\cdot Т_{об})$	$М_{тр}$-жиҳознинг қизигунча бўлган қуввати,кВт **Тр** **$М_{тс}$**-берилган даражадаги температурани сақлаш учун қуввати,кВт
в)	салқинловчи ва совитиш жиҳозлари	$Н_{эт}= n\cdot Т_э\cdot Д\cdot М\cdot Т_{об}\cdot К$	**К**-совитиш агрегатининг иш вақти коэффициенти,К=0,75

г)	ювиш жиҳозла-ри	$Н_{эт}$=n·$Т_э$·Д·$Т_{об}$·($М_в$·$К_в$+$М_{дв}$· $К_{эм}$)	**$М_в$**-идиш ювувчи машина қуввати,кВт **$К_в$**-иш вақти коэффициенти, Кв=0,75 **$М_{дв}$**-машина двигателининг қуввати ,кВт **$К_{эм}$**-фойдаланиш коэффициенти, К=0,5-0,7
д)	назорат касса жиҳозлари учун	$Н_{эт}$=n ·$Т_э$·Д·$Т_{об}$·$М_{кк}$·$К_к$	**$М_{кк}$**-назорат касса жиҳозлари қуввати,Квт **$К_к$**-жиҳознингиш вақти коэффициенти, $К_к$=0,2-0,3

Барча харажатлар корхона модернизация тадбирининг режаси, сметаси бўйича ҳисобланади.Агар булар тузилмаганда улар тизимда қабул қилинган миқдорда қабул қилинади.Масалан, янги жиҳозларни келтириш харажати унинг улгуржи баҳосининг 5%ни ташкил этади.

Жиҳозларни ўрнатиш ишлари смета харажатларидан олинса, демонтаж қилиш реал бажарилган ишлар қийматида ҳисобланиши мумкин.

Жиҳозларнинг амортизация бўлмаган қиймати корхона баланси асосида олинди ва ликвидация ишлари харажати унинг сотилиши нархига ёки металлолом ҳимсобида ҳисобланади.

Жиҳозларни қайта таъмирлаш харажатлари, алмаштирилиши ёки қўшимча ўрнатиладиганларининг сони, улар эгаллайдиган юза ҳисобида умумий овқатланиш корхоналарида сарфланадиган харажатлар ҳисобига олинди.Худди шунингдек, алмаштириладиган жиҳозларни демонтаж этиш харажати, корхонада ҳақиқий сарфланадиган харажатлар ҳисобида ёки уларнинг сонига қараб қурилиш ишларида қўлланиладиган баҳоларда ҳисобланади.Худди шунингдек, техникавий модернизация самарадорлигининг ҳисобида харажатларни ҳисоблашда: иш ҳақи, бинонинг ижара ҳақи, асосий фонд амортизацияси, бинони сақлаш , кундалик таъмирлаш, ишчи кийим, кам қийматли ва тез сарфланадиган ППППП,

овқатланиш идиш товоқлар, асбоблар, энергия, сув ва бошқа сарфлар харажатлар хам ҳисобланади.

Умумий овқатланиш корхона бино ва хоналарининг таркибига сарфланадиган харажатларнинг аммортизация отчисления суммасига нисбати коэффициентидан фойдаланамиз (ресторанлар учун 1,41).Уларни таъмирлаш ва жиҳозларга комплекс хизмат кўрсатиш харажати ҳақиқий ҳолатга қараб кетган харажатлар ҳисобида олинади ёки бундай ишларни режалаштирганда эса амортизацион ажратмаларнии 30 50% миқдорида қабул қилинади.Жиҳозларга кўрсатиладиган хизматларга кетган сарфлар бу ишлар улгуржи нархларида ҳисобланади.

Ишчи кийимларнинг эскириши бўйича харажатлар ишсилар сони, жиҳозларнинг бир кундаги ишлаш вақти, бир йилдаги ишлаш кунлари, кийимлар бир комплектининг нархи, тозалашига кетган сарф харажатлар ҳисобида олинади.Агар олдиндан режалаштирилса, унда асосий ва қўшимча иш ҳақининг 6% бирлигида қабул қилинади.Жиҳозларга кетадиган энергия ҳисобида электр эхнергия сарфи ҳисобланади.Бунда унинг қуввати,уни ишлатиш коэффициенти, ишлаш вақти,электр энергия тариф баҳоси инобатга олинади.Ҳисоблашда ишлатиш коэффициенти турли гуруҳ жиҳозларига турлича қабул қилинади.Механик жиҳозлар электр двигателининг ишлашига 0,5 0,7 , идиш ювиш машинасига 0,7, совитгичларга 0,75; назорат касса аппаратларига 0,2 0.3 тенг деб олинди.Мақсадга мувофиқ шуни айтиш керакки, ушбу методика умумий овқатланиш корхоналарида янги техника тадбиғи бўйича мўлжалланган иқтисодий самарадорлигини аниқлашда қўллаш учун қайта ишланиб Республика корхоналаридаги қўлланиладиган таъриф ва коэффициентларни меъёрий ҳужжат сифатида ишлаб чиқиб расмийлаштириш лозим.

5.2. Корхонада совитиш жихозларини янгилашдан келган иктисодий самарадорлигини хисоблаш.

Юкорида келтирилган методга асосан биз корхонада 2011 йилда мавжуд булган (базали) ва 2012 йилда кушилган совитиш жихозлари буйича иктисодий самарадорлигини хисоблаш учун 5.2.1.жадвал

5.2.1.жадвал

Ҳисоблашда бирламчи маълумотлар (совитиш жихозлари)

№	Кўрсаткичлар	Ўлчов бирлиги	Қиёслаш варинатлари	
			базали	янги
1	Улгуржи товар айланмаси 1 кунда	Минг сўм	6 000	6 000
2	Жиҳозларнинг ишлаш вақти 1 йил давомида	кун	350	350
3	Йиллик товар айланмаси	Минг сум	45 000	45 000
4	**Хар бир жиҳознинг улгуржи баҳоси:**	**Минг сўм**		
4.1	2 камерали совутгич ШХ-1,12		925	
4.2	Пингвин прилавкали совутгич ПВХС-1-0,5		2 144	
4.3	Совутгичли шкаф ШХ-1,25		880	
4.4	Музгенератори ЛГ-10М		650	
4.5	Морозильник		470	
4.6	*Совутгич камераси ШХ-1,056*			1 567
4.7	*Совутгич прилавкаси Бирюза*			6 127
4.8	*Совутгия витринаси ПВХ-1-0,30*			2 765
4.9	*Совутгич шкафи ШХ-0,4*			2 256
5	**Жихозлар эгаллаган жой юзаси**		**10,45**	
6	**Янги жиҳозларга керакли жой юзаси**			**4.4**
7.	**Ишловчилар сони,бир сменада**	**киши**	**2**	**1**
8	**Тариф соат ставкаси**	**Минг сум**		
8.1	Ошпаз IV разряд Идиш ювгич II разряд Жиҳозларга хизмат кўрсатувчи техник механик V- IVразряд		260,0 132,0 100,0	
9	**Амортизация ўтказиш нормаси**	**%**		
	2 камерали совутгич ШХ-1,12		10	
	Пингвин прилавкали совутгич ПВХС-1-0,5		15	
	Совутгичли шкаф ШХ-1,25		15	
	Музгенератори ЛГ-10М		10	
	Морозильник		10	
	Совутгич камераси ШХ-1,056			15
	Совутгич прилавкаси Бирюза			10
	Совутгия витринаси ПВХ-1-0,30			10

	Совутгич шкафи ШХ-0,4			15
10	**Техникавий хизмат кўрсатиш харажатлари**	**Минг сум**		
	2 камерали совутгич ШХ-1,12		10	
	Пингвин прилавкали совутгич ПВХС-1-0,5		*16*	
	Совутгичли шкаф ШХ-1,25		12	
	Музгенератори ЛГ-10М		6	
	Морозильник		4	
11	**Жиҳозлар куввати**	**кВт**		
	2 камерали совутгич ШХ-1,12		0,43	
	Пингвин прилавкали совутгич ПВХС-1-0,5		0,36	
	Совутгичли шкаф ШХ-1,25		0,7	
	Музгенератори ЛГ-10М		1,1	
	Морозильник		0,3	
	Совутгич камераси ШХ-1,056			0,47
	Совутгич прилавкаси Бирюза			0,45
	Совутгия витринаси ПВХ-1-0,30			0,375
	Совутгич шкафи ШХ-0,4			0,45

Совитиш жихозлари базавий ва янги жиҳозлар бўйича йиллик иқтисодий самарадорликнинг йиллик ишлаб чиқариш маъсулотга келтирилган харажатлар бўйича ҳисобини бажарамиз.

1.Базали вариант бўйича асосий фондга капитал қўйилмалар умумий ҳажмининг ҳисоби:

1.1 Жиҳозларни сотиб олиш харажатлари:

Коб=1х925+1х2144+1х880+1х650+1х470=5069минг сум

1.2Жиҳозларни олиб келиш (етказиш) харажати:

Кд=(50 69 х 5)/100=253,45 м сум

Методика буйича кабул килингани буйича сотиб олинган харажатнинг 5% ташкил этади.

1.3 «Ценник на монтаж оборудование №28» буйича жихозларни монтаж харажати:

Км=1х10,7+2х36,4+1х14,0=97,5 м сум

1.4 Жихозларни тадбик этишда асосий фондларга капитал куйилма:

ШХ-1,12 925 минг сум

$$2144+\frac{2144x5}{100}+36,4=2287,6\text{минг сум}$$

1.5 Капитал куйилмаларнинг умумий хажми

Кобщ=5069+253,4+97,5=5419 м сумм.

2.Базавий вариант буйича йиллик махсулот ишлаб чикариш

2.1 Иш хаки буйича харажатлар:

1x1,35x12x350x1,2=6804м.сум

Идиш ювгич

1x0,812x12x350x1,2=260,04092,5 м сум

Изп=6804+4092,5=10896,5 м сум

2.2 Жойнинг ижара харажати:

Иар=6,02x3,0x12=216,72 минг сум

3,0 м.сум 1м2 юзанинг ижара ставкаси. 12 – бир йилдаги ойлар сони

2.3.Асосий фондларнинг амортизация харажати:

$$\text{Иа}=\frac{982\cdot 10}{100}+\frac{2287,6\cdot 15}{100}+\cdot\frac{938\cdot 15}{100}+\frac{696,5\cdot 10}{100}+\frac{507,5\cdot 10}{100}=98,2+343,1+140,7+69,6+50,75=702$$

2.4 Жиҳозларнинг техникавий хизмат курсатилиши харажати:

Итр=8+14+16+9+5+7+7=66 м.сум

2.5 Санитария махсус кийимининг эскириш харажати:

Исо=10896,5x0,06=721,87 м сумм 6%=0,06

2.6. Ошхона идишлари харажати:

$$\frac{45000\cdot 0,15}{100}=67,5\text{ м сум}$$

0,15 сохадаги уртача эксплуатацион норма %

Шиша идишлар учун

$$\frac{4500 \cdot 0{,}2}{100} = 90{,}0 \text{минг сум}$$

Бунда 0,2 – соҳадаги ўртача норма %;

$$Ип = 67{,}5 + 90 = 157{,}5 \text{ м.сум}$$

2.7. Электр энергия харажатлари:

ШХ-1,12 $1 \cdot 0{,}43 \cdot 0{,}091 \cdot 350 \cdot 6 \cdot 0{,}3 = 24{,}6$

ПВХС-1-0,5 $1 \cdot 0{,}36 \cdot 0{,}091 \cdot 350 \cdot 6 \cdot 0{,}7 = 48{,}1$

ШХ-1,25 $1 \cdot 0{,}7 \cdot 0{,}091 \cdot 350 \cdot 6 \cdot 0{,}5 = 66{,}8$

ЛГ-10М $1 \cdot 1{,}1 \cdot 0{,}091 \cdot 350 \cdot 6 \cdot 0{,}3 = 63$

музлатгич $1 \cdot 0{,}3 \cdot 0{,}091 \cdot 350 \cdot 6 \cdot 0{,}3 = 17{,}1$

$$Иэ = 24{,}6 + 48{,}1 + 66{,}8 + 63 + 17{,}1 = 219{,}6 \text{ м сум}$$

2.8 Идишларни ювиш учун харажат:

1000 1 кунда ўртача ювиладиган тарелкалар сони,дона

0,0008м^3 1 марта тарелкага кетган сув

1,8 м.с. 1м^3 иссиқ сув таърифи

2.9 Бошқа харажатлар

2.10 Йиллик маҳсулот ҳажмига нисбатан умумий харажатлар:

$Иумум = 6804 + 216{,}72 + 702{,}3 + 66 + 721{,}87 + 157{,}5 + 219{,}6 + 336$ -

3.Янги вариант билан асосий фондларга капитал куйилмалар умумий хажми:

3.1.Жихозлар олиш учун харажатлар:

Коб=1567 х1+1х6127+1х2765+1х2256=12715 минг сумм

3.2 Жиҳозларни олиб етказиш харажати:

$$Кд = \frac{20715 \cdot 5}{100} = 1035{,}75$$

3.3.Жиҳозларни монтаж қилиш харажати:

Км=1х400+1х250+354х1+1х200=1204 м сум

3.4Жихозни алмашганда демонтаж харажати:

Кфм=1204х0,4=481,6 м сум

3.5 Алмаштириладиган жихозларнинг ликвидация этиш бахоси:

Кл=320,5х6,3=2016,6 м сум

3.6.Асосий фондга куйилмалар умумий хажми:

Кобщ=20715 +1035,75+1204+481,6+2016,6=23638

4.Янги вариант буйича йиллик махсулот хажми харажатларини аниклаш

4.1 Иш хаки харажатлари

Изп=1х220,0х12х350х1,2=5745,6 м.сум

4.2 Хона ижараси харажати

Иар=3,52х3,0х12=126,72 м сумм

4.3 Асосий фондлар амортизация харажатлари:

$$\text{Иам} = \frac{1567 \cdot 15}{100} + \frac{6127 \cdot 10}{100} + \frac{2765 \cdot 10}{100} + \frac{2256 \cdot 15}{100} = 156{,}7 + 612{,}7 + 276{,}5 + 338{,}4 = 1384{,}3$$

4.4 Техникавий хизмат харажати иссиклик иш хакига киритилади

4.5 Ишчи кийимларнинг эскириш харажати:

Исо=5745,6х0,06=344,7 м сумм

4,6 Электр энергия харажати

ШХ-1,056 1х0,47х0,091х350х0,3=4,5 м сум
Совутгич прилавкаси Бирюза 1х0,45х0,091х350х6х0,3=4,3
ПВХ-1-0,30 1х0,37х0,091х350х6х0,3=21,2 м сум
ШХ-0,4 1х0,45х0,091х350х6х0,3=25,7 м сум
Иээ=4,5+4,3+21,2+25,7=55,7
4.7 Бошка харажатлар

Умумий харажатлар:

Иобщ=5745,6+126,72+1384,3+344,7+55,7+402,1=8059,12

5.2.2жадвал

.Келтирилган харажатлар ва йиллик самарадорлигининг жамланма хисоби

	Курсаткичлар	Киёслаш варианти	
		базавий	янги
	Асосий фондга куйилмалар умумий хажми	5069	23638
	Асосий фондга келтирилган капитал куйилма ЕпхК (Еп=0,15)	760,3	3545,7
	Йиллик махсулот хажмига кунлик харажатлари	9554,1	8058,12
	Йиллик махсулот хажмига келтирилган харажатлар	10314,1	11603,8
	Йиллик самарадорлик	-	1289,7

Демак, совитиш жихозлврини кисман янгиларига алмаштирилиши йиллик самарадорлиги 1289,7 минг суига тенг булар экан, Албатта бундай янгиланиш корхонанинг бошка жихозлари гурухи буйича хам олиб брилса корхонанинг клгусидаги истикболли ривожланишини белгилаш мумкин булади.

5.3. Корхонада таркатиш линия куйишдан келган иктисодий самарадорлигини хисоблаш.

5.3.1. жадвал

Курсаткичлар	Улчов бирлиги	Солиштирма вариантлар		
		Базали ЛПС-Г	Биринчи ЛККО-2	Иккинчи ЛКНО-2
Смена давомида сотилган тушликлар сони	тушлик	1200	1200	1200
Йил давомида жихозларнинг ишлаган кунлари сони	кунлар	260	260	260
Сотилган тушликларнинг йиллик хажми	тушлик	312000	312000	31200
Улгуржи нарх	минг сум			
ЛПС-Г линияси		925		
ЛККО-2 линияси			2068	
ЛКНО-2 линияси				7433
Жихозлар сони	дона			
ЛПС-Г линияси		4		
ЛККО-2 линияси			2	
ЛКНО-2 линияси				1
Керакли жихозларни жойлаштириш ва хизмат курсатиши учун керакли майдон	м2			
ЛПС-Г линияси		19,4		
ЛККО-2 линияси			20	

Хизмат курсатувчи ходимлар сони	киши	2	3	6
Унумдорлиги:	тушлик/соат			
ЛПС-Г линияси		180		
ЛККО-2 линияси			300	
ЛКНО-2 линияси				750
Амортизация нормаси	%			
Жихозлар учун		12,7	16,5	15,7
бино учун		1,8	1,8	1,8
Бино таркиби сарфи харажатининг унинг амортизация сарфига нисбатан коэффициенти	%	1,09	1,09	1,09
Жихозларнинг техник хизмати буйича сарф харажатлар	минг сум	59,1	226	446,8
Жихозларнинг кувватлари	кВт			
ишлатиш вактигача		8,9	9,2	37,8
Иш вактидаги харорат		8,9	10	38,6
Ишчи вактга етгунча киздириш вакти		0,66	0,33	0,33

1. Капитал куйилма хажмини базовый вариантнинг асосий фонд буйича аниклаш:

1.1 Жихозларни олиш сарф харажати

Коб =4х925=3700 минг сум.

1.2 Жихозларни олиб бориш харажати

Кд=3700х5/100=185 минг сум

1.3 Жихозларни монтаж килиш харажати(жихозлар монтаж бахолагичи№28 асосида)

Км=4х33,9=135,6 минг сум.

1.4 Жихозни тадбик этиш учун асосий фондга куйилган капитал куйиилма:

3700+185+135,6=4020,6 минг сум.

1.5 Бинони курилиши учун сарфлар:

Кп =4х19,4х254=19710,4минг сум;

1.6 Капитал куйилманинг умумий хажми:

Кумум.=3700+185+135,6+19710,4=23731 минг сум

2. Базали вариант буйича йиллик махсулот хажми кунлик сарф харажатни аниклаш

2.1 Иш хакига сарф харажат:

Изп=4х2х0,503х2х260х1,2=2511 минг сум;

2.2. Асосий фондлар амортизация сарфи:

Иам=4020,6х12,7/100+19710,4х1,8/100=865,4 минг сум

2.3.Бинони саклаш сарфлари:

Ис=19710,4х1,8/100х1,09=386,7 минг сум

Бунда 19710,4х1,8/100=354,8 минг сум- бинонинг амортизацияси учун сарфлар

2.4. Бинонинг жорий таъмирлаш ва жихозларнинг хизмати учун сарфлар:

Итр=354,8х50/100+(4х59,1)=413,8 минг сум

2.5.Махсус кийимларнинг эскириши буйича сарфлар:

Исо=2511х0,06=150,7 минг сум

2.6.Электр энергия учун сарф харажатлар:

Иэт=4х0,05х260х8,9х(2+0,66)=492,4 минг сум

2.7.Бошка харажатлар:

Ипр=2511х7/100=175,8 минг сум

2.8 Сотилган тушликларнинг йиллик хажми учун жорий сарфларнинг умумийси:

Иум.=2511+865,4+386,7+413,8+150,7+492,4+175,8=4995,8 минг сум

3.Биринчи вариант буйича капитал куйилманинг умумийсини аниклаш:

3.1 Жихозларни олиш учун сарф харажатлар:

Коб=2х2068=4136 минг сум.

3.2 Жихозларни олиб келиш сарф харажатлари:

Кд=4136х5/100=206,8 минг сум.

3.3 Жихозларни монтаж килиш харажати(жихозлар монтаж бахолагичи№28 асосида)

Км=2х54=108 минг сум.

3.4 Жихозни тадбик этиш учун асосий фондга куйилган капитал куйиилма:

4136+206,8+108=4450,8 минг сум

3.5. Алмаштириладиган жихозни демонтажи сарф харажати:

Кдм=135,6х0,4=54,2 минг сум

3.6. Алмаштириладиган жихозларнинг колдик суммаси

Кс=4020,6х4х(1-12,7/100х4)=7912,5 минг сум

3.7.Узига узи хизмат курсатиш линиясининг ликвидацион суммаси тенг нархи билан кабул килинади, шундай килиб улар бошка ташкилотларга сотиш учун фойдаланилади:

Кл=Кс=7912,5 минг сум

3.8 Капитал куйилманинг умумий хажми:

Кобш.=4136+206,8+108+54,2+7912,5-7912,5+10160=14665 минг сум

4.Янги вариант буйича йиллик махсулот хажми учун сарф харажатни аниклаш:

4.1. Иш хаки сарфи

Изп=2х3х0,503х2х260х1,2=1883,2 минг сум

4.2. Асосий фондлар амортизация сарфи

Иам=4450,8х16,5/100+10160х1,8/100=917,2 минг сум

4.3. Бинонинг ижараси сарфи

Ис=10160х1,8/100х1,09=199,3 минг сум

Бу ерда 10160х1,8/100=182,9 минг сум-бинонинг амортизацияси буйича сарфлар

4.4.Бинонинг жорий таъмирлаш ва жихозларнинг хизмати учун сарфлар:

Итр=182,9х50/100+(2х226)=543,4 минг сум

4.5 Махсус кийимларнинг эскириши буйича сарфлар:

Исо=1883,2х0,06=113 минг сум

4.6.Электр энергия сарф харажатлари:

Иэт=2х0,02х260х(08х2)+9,2х(2+0,33)=239,6 минг сум

4.7. Бошка сарф харажатлар:

Ипр=1883,2х7/100=131,8 минг сум

4.8. Сотилган тушликларнинг йиллик хажми учун жорий сарфларнинг умумийси:

Иобщ.=1883,2+917,2+199,3+543,4+113+239,6+131,8=4027,5 минг сум

5. Иккинчи вариант буйича капитал куйилманинг умумийсини аниклаш:

5.1 Жихозларни олиш учун сарф харажатлар:

Коб=1х7433=7433 минг сум

5.2.Жихозларни олиб келиш учун сарф харажатлар:

Кд=7433х5/100=371,6 минг сум

5.3.Жихозларни монтаж килиш харажати(жихозлар монтаж бахолагичи№28 асосида)

Км=107,9 минг сум

5.4. Жихозни тадбик этиш учун асосий фондга куйилган капитал куйиилма:

7433+371,6+107,9=7912,5 минг сум

5.5.Алмаштириш керак булган прилавкалар ЛПС-1 демонтажи буйича хисоб китоблар, колдик ва ликвид суммалари 3.5; 3.6; ва 3.7 пунктларида келтирилган.

5.6.Бинонинг курилиши учун сарф харажатлар:

Кп=52х254=13208 минг сум

5.7. Капитал куйилманинг умумий хажми:

Кобщ=7433+371,6+107,9+54,2+7912,5-7912,5+13208=21174,7 минг сум

6. Иккинчи вариант буйича капитал куйилманинг умумийсини аниклаш:

6.1. Иш хаки сарфи:

Изп=1х6х0,503х2х260х1,2=1883,2 минг сум

6.2. Асосий фондлар амортизация сарфи:

Иам=7912,5х15,7/100+13208х1,8/100=1480 минг сум

6.3. Бинонинг ижараси сарфи:

Ис=13208х1,8/100х1,09=259,1 минг сум

Бу ерда 13208х1,8/100=237,7 минг сум-бино амортизацияси сарфлари

6.4. Бинонинг жорий таъмирлаш ва жихозларнинг хизмати учун сарфлар:

Итр=237,7х50/100+446,8=565,6 минг сум

6.5. Махсус кийимларнинг эскириши буйича сарфлар

Исо=1883,2х0,06=113 минг сум

6.6. Электр энергия сарф харажатлари:

Иэт=1х0,02х260х(0,8х2+37,8х(2+0,33))=466,3 минг сум

6.7. Бошка сарф харажатлар:

Ипр=1883,2х7/100=131,8 минг сум

6.8 Сотилган тушликларнинг йиллик хажми учун жорий сарфларнинг умумийси:

Иобщ=1883,2+1480+259,1+565,6+113+466,3+131,8=4899 минг сум

Барча хисоблар натижалприни биз жадвалга киритамиз ва унда келтирилган харажатлар ва йиллик самарадолигини жамланма хисобини бажарамиз.

5.3.2 жадвал

.Келтирилган харажатлар ва йиллик самарадорлигининг жамланма хисоби

Т\р	Курсаткичлар	Базали ЛПС_Г	Биринчи ЛККО-2	Иккинчи ЛКНО-2
1	Асосий фондга куйилмалар умумий хажми	23731	14665	21247,7
2	Асосий фондга келтирилган капитал куйилма ЕпхК (Еп=0,15)	3559,6	2199,8	3176,2
3	Йиллик махсулот хажмига кунлик харажатлари	4995,8	4027,5	4899
4	Йиллик махсулот хажмига келтирилган харажатлар	8555,4	6227,3	8075,2
5	Йиллик самарадорлик	-	2328,	480,2

Жадвал хисобидан куринияптики таклиф этилаётган икки вариантдан биринчи вариант анча самарали булар экан. яъни таркатиш линиясини куйиш билан йиллик самарадорлиги ЛККО-2 дан 2328,1 минг сумга тенг булса , ЛКНО-2 дан эса иктисодий самарадорлик 480,2 минг сум экан. Албатта бундай янгиланиш корхонанинг бошка жихозлари гурухи буйича хам олиб брилса корхонанинг клгусидаги истикболли ривожланишини белгилаш мумкин булади.

6. **Самарканд шахар “«ELXOLDING» ОАЖ корхонаси ошхонасида хает хавсизлиги талаблари ва шароитлари.**

6.1. **Ошхонада мехнатни мухофаза қилиш борасидаги эргономика, метрология**

Ҳаёт фаолияти хавфсизлиги меҳнат муҳофазасининг ҳуқуқий, қонуний асосини Ўзбекистон Республикаси Конституцияси, Ўзбекистон Республикаси Президентининг Фармонлари, Ўзбекистон Репсубликаси қонунлари, Вазирлар Маҳкамасининг қарорлари ва турли вазирликларнинг кўрсатмалари ва буйруқлари ташкил этади.

Конституциянинг IX боби иқтисодий ва ижтимоий ҳуқуқларни ҳимоясига қаратилган. 36-моддада «Ҳар бир шахс қонунда кўрсатилган тартибда меҳнат қилиш, эркин касб танлаш, одилона шароитларда меҳнат қилиш ва ишсизликдан ҳимояланиш ҳуқуқига эгадир» дейилган ва унинг давомида «Суд ҳукми билан тайинланган жазони ўташ тартибидан ёки қонунда кўрсатилган бошқа ҳоллардан (ҳарбий хизмат чоғида, фавқулодда ҳолат шароитида ва ҳ.к.) ташқари мажбурий меҳнат тақиқланади» дейилган.

Меҳнат Кодекси (1995 йил 21 декабр, №161-1), «Ишлаб чиқаришдаги бахтсиз ҳодисаларни ва ходимлар саломатлигининг бошқа хил зарарланишини текшириш ва ҳисобга олиш тўғрисида Низом» (Вазирлар Маҳкамаси 1997 йил 6 июн, 286-қарор) ва турли давлат стандартлари ва кўрсатмалари асосида ҳуқуқий асоси яратилган.

Корхоналарда ишчи ва хизматчилар ишининг хавфсизлик даражаси, шунингдек, хизмат малакаси ишчининг стажи, лавозимидан қатъий назар ишга қабул қилинганда белгиланган муддатларда техника хавфсизлиги бўйича йўриқномалар билан таништирилиб борилмоқда.

Корхонада «Электротехник мосламалар тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидалари» (ПУЭ), «Портлашдан ҳимояланган электр ускуналарни танлаш қоидалари» (ПИВРЭ), босим остида қўлланадиган идишларнинг тузилиши ва хавфсизлиги қоидалари, ГОСТ 12.1.005-76 нинг «Иш зонаси ҳавоси», ГОСТ 12.1.007-76 га асосан заҳарли моддалар

организмга таъсир кўрсатиш даражаси ва бошқа ҳужжатларга мувофиқ хўжалик фаолияти юритилмоқда.

Корхонада меҳнат шароити зарарли ва хавфли савдо ҳудудларида, яъни ҳароратли ёки ифлосланишлар билан боғлиқ шароитларда бажариладиган ишларда меҳнат қилувчиларга белгилаган меъёрларда бошқа махсус ҳимоя воситалари, ювиш ва дизенфекциялаш воситалари таъмин этиб борилмоқда.

Корхонада умумий, табиий ва маҳаллий шамоллатиш тизимлари бўйича аниқ чора тадбирлар ишлаб чиқилиб амалга ошириб келинмоқда.

6.2. Ошхонада электр ва ёнғин хавфсизлиги

Корхонада «Электротехник мосламалар тузилиши қоидалари» (ПУЭ), «Портлашдан ҳимояланган электр ускуналарни танлаш қоидалари», электр жиҳоз ва қувватларидан фойдаланиш қоида ва йўриқномаларига амал қилиниб келинмоқда. Корхонада ёритиш талаблари ва меъёрларидан келиб чиқиб иш жойлари ва корхона ҳудуди етарли даражада ёритиш манбъалари билан таъминланган.

Одамни ток уриш ҳолати ҳам тўрт даражада баҳоланади:

I. – даражада одам хушини йўқотмайди, мускуллар қисқаради;

II. – даражада мускуллар қисқаради, хушини йўқотади, лекин нафас олиши сақланиб, юрак ишлаб туради;

III. – даражада нафас олиши, юрак фаолияти бузилади, хушини йўқотади;

IV. – даражада ток уриш билан қон айланиши ва нафас олиш тўхтаб, клиник ўлим юз беради.

Ўзгарувчан ток (50 Гц да) ўзгармас токка нисбатан хавфли ҳисобланади. Хавфсиз ўзгарувчан ток кучи миқдори 10 мА, ўзгармас ток

учун 50 мА қабул қилинган. Таъсир этадиган вақт эса 0,01 – 0,03 секундни ташкил этади, вақт ортиб бориши билан (0,2-1 с) юрак фаолияти ўзгаради.

Корхонада ёнғин хавфсизлиги ва уни ўчириш. Корхонанинг идора биноларида «Ёнғин хавфсизлиги қоидалари» ва ГОСТ 12.2.047-80 «Ўт ўчириш техникаси. Атама ва қоидалар»га амал қилингани ҳолда таъминланган. Ҳар бир ҳудудда, дўконларда ёнғин хавфсизлиги бўйича эвакуация чизмалари ва ўт ўчириш воситалари, кўпик билан тўлдирилган балончалар 2 га яқин, қум, челак, болта ва лопатка, лом кабилар билан таъмин этилган. Ушбу ўт ўчириш воситалар жамланмаси корхона бўйича 16 тани ташкил этади.

Корхона раҳбари жавобгарлиги остида, ҳар бир иш урнида бошлиғи ва омбор мудирлари каби масъул шахслар жавобгарлиги белгилаб қўйилган. Шу ўринда ёнғин ўчириш воситалари ва йуллари ҳақида тўхталиб ўтамиз. Карбонат агидрид газини ёнғин чиққан зонага йўналтириш натижасида у ердаги ҳавонинг таркибида кислород миқдорини камайтириш орқали ёнғин ўчирилади. Инерт газлардан азот ва аргон ёнғинни ўчиришда ишлатилади.

Тутун газларда кислород миқдори ҳаводагидан бирмунча кам бўлиб, тахминан 18-19 %ни ташкил қилади. Бу газлар охиригача ёндирилса, ундаги кислород миқдорини 5-6 %гача тушириш мумкин. Ингибиторлар. Саллоидланган углеводлар ёниш реакциясига кимёвий сусайтиргич орқали таъсир кўрсатиб ёнғинни тўхтатади.

Кукунли бирикмалар ёнаётган газлар, енгил алангаланувчан, ёнувчан суюқликлар, кучланиш остида бўлган электр ускуналарини ўчиришда ишлатилади. Кўпик ёнаётган юзага тушгач, уни қоплаб олиб, кислород киришидан тўсади ва ажралиб чиқаётган суюқлик ёнаётган юзани

совитади.Ёнғинга қарши кураш ишлари давлат миқёсида амалга оширилади. Ёнғин хавфсизлигини таъминлаш, унинг ривожланиб, тарқалиб кетмаслиги чора-тадбирларини олдиндан кўриш, унга қарши самарали кураш олиб бориш ёнгинни ўчиришда қўлланиладиган бирламчи воситалардан тўғри фойдаланишга қаратилган.

Ёнғин содир бўлиши асосан техника хавфсизлиги қоидаларининг бузилиши, корхона ва цех маъмурияти томонидан камчиликларга йўл қўйилиши билан боғлиқ. Корхоналарда мавжуд бўлган сабаблар, бериладиган ёки қўйиладиган компонентлар таркиби ва тезлигининг ўзгариши, аралаштирилмаслиги, ускунага бегона модда тушиб қолиши, хом-ашё таркибининг ўзгариши, газ, буғларни йўқотиш усулининг бузилиши ва бошқа ҳолатлар аварияга, портлашга олиб келади.

Технологик жараён ва унга боғлиқ, ишларнинг ёнғин хавфлилиги аввалдан бахоланиб, сўнгра хавфни бартараф этиш учун муҳим, аниқ тадбирлар ишлаб чиқилади.

Бўлим бўйича хулоса шуки,кафеда ҳаёт фаолияти хавфсизлиги доирасида техника, электр ва ёнғин хавфсизлигининг барча меъёрий ҳуқуқий талабларига риоя этилган ҳолда амалий ишлар, чора ва тадбирлар амалга оширилиб келинмоқда.

ХУЛОСА ВА ТАКЛИФЛАР

Мамлакатимизнинг 2014 йилги модернизациялаш буйича амалга оширилаётган ишлар буйича хизмат курсатиш корхоналарини самарадорлигини ошириш учун уларни техник технологи модернизациялаш зарур вазифалардан бири хисобланади. Шунинг учун хам овкатланиш корхонасида овкатланиш сервис хизматини самарадорлигини ошириш масалалари долзарб хисобланади.

Иқтисодиётни модернизациялаш шароитида Самарқанд «ELXOLDING» ОАЖ корхонаси ходимлари овқатланиш корхонасини моддий-техник янгилаш билан овқатланиш сервис хизматини самарадорлигини ошириш ишларини малакавий ишда бажардик.

Юкорида келтирилганлардан хулоса килиб шуни айтиш мумкинки , Узбекистоннинг барча халк хужалиги йуналиши буйича жадал суратларда ривожланиб бориялти ва бу ривожланишда албатта хизматдар сохаси корхоналарининг урнини алохида белгилаш мумкин. Хизматлар сохасидаги хизмат курсатиш корхоналарининг ривожланишида уларнинг техник технологик модернизацияси ва корхоналарнинг самарадорлигини ошириш албатта уларнинг келажакдаги ривожланишини белгилаб беради.

Самарканд шахар ELXOLDING» ОАЖ овқатланиш корхонасини Самарканд шахрининг марказидаги ELXOLDING» ОАЖ корхонасининг ичида жойлашган булиб ,узининг тузилиши ва куриниши билан хозирги вакт овкатланиш корхоналар талабларига умуман жавоб беради, лекин хизматни яхшилаш максадида унда модернизациялаш лозим булади.

бундан келиб чиққан ҳолда сервис соҳасидаги корхоналарнинг самарадорлигини ошириш учун

а)ижтимоий маданий модернизациялаш;

б)иктисодий модернизациялаш;

в)интелектуал ва техник технологик модернизациялашни бажариш зарурияти талаб этилади.

Албатта биз юкорида келтирилган умумий коидалардан келиб чикган холда корхона ошхонасида ижтимоий маданий талабларни бажариш билан ундаги булган мижоз ва хизматчилар орасидаги муносабатни модернизация ни бажариш учун умумий коидаларни ишлаб чикдик ва уни барча корхоналарга тавсия этамиз.

Булардан ташкари биз корхонада кулланилаётган жихозларни янгилаш билан самарадорлигини оширишни хам куриб чикдик. Бунда аввалам бор совитиш жихозларини ва овкатларни таркатиш линиясини янгилаш билан эришиладиган самарадорлкни хисоблаб чикдик:

- совитиш жихозлврини кисман янгиларига алмаштирилиши йиллик самарадорлиги 1289,7 минг суига тенг булар экан, Албатта бундай янгиланиш корхонанинг бошка жихозлари гурухи буйича хам олиб брилса корхонанинг клгусидаги истикболли ривожланишини белгилаш мумкин булади;
- овкатларни таркатиш линиясига икки вариант таклиф этилди ва хисобланди, хисобидан куринияптики таклиф этилаётган икки вариантдан биринчи вариант анча самарали булар экан. яъни таркатиш линиясини куйиш билан йиллик самарадорлиги ЛККО-2 дан 2328,1 минг сумга тенг булса , ЛКНО-2 дан эса иктисодий самарадорлик 480,2 минг сум экан. Албатта бундай янгиланиш корхонанинг бошка жихозлари гурухи буйича хам олиб брилса корхонанинг клгусидаги истикболли ривожланишини белгилаш мумкин булади.

Малакавий битирув ишида худи шундай хаёт фаолити хвфсизлиги талаблари хам куриб тавсиялар ишлаб чикилди.

ФОЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЕТЛАР РУЙХАТИ

1. «Ўзбекистон Республикасида 2012-2016 йилларда хизмат кўрсатиш соҳасини ривожлантириш дастури» Ўзбекистон Республикаси Президентининг қарори. – 2012 йил 10-май, ПК-1754 сон.

2. Гуляев В.А. и др. Оборудование предприятий торговли. Приборы и оборудование для измерения количество и качества товара. Оборудования для расчета с покупателями. Учебное посбоие. – СПб. СПб.ТЭИ, 2006. – 68 с.

3. Черевко А.И., Попов Л.Н. Торгово-технологичекое оборудование. – Учебник. – М.: Экономика, 2007. – 271 с.

4. В.В.Шишоф, А.Н.Стрельцов. Холодильное оборудование предприятий торговли и общественного питания. – М.: НПРО. Издательский центр «Академии», 2003. – 272 с.
5. Тюнков Б.К. Электронная техника предприятий торговли. – М.: КНОРУС, 2006. – 192 с.
6. Оборудование предприятий торговли и общественного питания. Полный курс. / Под ред. В.А.Гуляева. – М.: ИНФРА-М. 2002. – 543 с.
7. Шепель А.Ф., Печенежская И.А., Гиссин В.И. Торговли технологическое оборудование. – М.: Приор. 2001. – 224 с.
8. Қурбонов Ж.М. Овқатланиш корхоналари жиҳозларининг эксплуатацияси. Дарслик. – Т.: «IQTISODIYOT-MOLIYA», 2011. – 376 б.
9. Каталог контрольно-кассовых машин. – М.: СПб, 2002.

10. Арустамов Э.А. Оборуование предприятий (торговли). – М.: Дашков и $К^0$. 2000.

11. Арустамов Э.А., Лефанов В.А., Митрафанова Т.П. Банковское таможенное и офисное оборудование. – М.: Маркетинг. 2000.

12. Применения контрольно-кассовой техники. Серия «Налоги года». Издательский центр «МЫСЛЬ», Новосибирск, 2003.
13. Каталог отечественного оборудование для предприятий общественного питания. – М.: ТФ Диалог Плюс, 2007. – 25 с.
14. Каталог оборудования. – М.: Русский проект, 2002. – 40 с.
15. Оборудование предприятий торговли и общественного питания: Полный курс / Под ред. В.А.Гуляева. – М.: ИНФРА-М, 2002. – 543 с.
16. Основные виды и характеристика оборудования для оснащения предприятий общественного питания. – М.: Ф. Торговый Дизайн. – 2002. – 60 с.
17. Технические характеристики технологического оборудования. Проспект. – Саратов: ОАО завода “Продмаш”, 2003. – 25 с.
18. Шепелев А.Ф., Печенежская И.А., Гиссин В.И. Торгово-технологическое оборудование. – М.: Приор, 2001. – 224 с.
19. Щеглов Н.Г. Гайворонский К.Я. Технологическое оборудование для предприятий общественного питания и торговли. – М.: Деловая литература, 2001. – 480 с.
20. В.М.Калинина. Техническое осношение и охрана труда в предприятий общественного питания. – М.: Издательский центр “Академия”, 2003. – 420 с.
21. Н.Г.Улейский. Механическое и тепловое оборудование предприятий общественного питания. – М.: Издательский центр “Академия”, 2004ю – 360 с.
22. Б.Эшқувватов. Технологик жиҳозлар ва уларни лойиҳалаш асослари. – Т.:, “Фан ва технология”, 2006. – 384 б.
23. Ж.М.Қурбонов. Технологик жиҳозларни лойиҳалаш асослари. – Самарқанд, СамКИ, 2002. – 136 б.