

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ
ВАЗИРЛИГИ

ТОШКЕНТ АРХИТЕКТУРА ҚУРИЛИШ ИНСТИТУТИ

МУХАНДИСЛИК ҚУРИЛИШ ИНФРАСТРУКТУРАСИ ФАКУЛЬТЕТИ

“Инженерлик коммуникацияларини лойиҳалаш қуриш ва ишлатиш” кафедраси

Ҳимояга

РУХСАТ ЭТИЛСИН

МҚИФ декани

_____Тошпулатов С.А.

“_____” _____2014 й

5580400 - “Муҳандислик коммуникациялари қурилиши ва монтажи” таълим
йўналиши бўйича бакалавр даражасини олиш учун бажарилган диплом
лойиҳасининг (ишининг)

ТУШУНТИРИШ ХАТИ

Лойиҳа (иш)мавзуси: Ховос шаҳридаги турар-жой мавзесини газ билан
таъминлаш

Лойиҳа муаллифи:

Абдиев Дилшод Соатиллаевич

Рахбар:

катта ўқитувчи Нурманов С.Р.

Тушунтириш хати _____

Чизма _____ варақда

Ҳимояга “Р У Х С А Т Э Т И Л Г А Н”

“ИКЛҚИ” кафедраси мудири _____доц. Буриев Э.С.

Тошкент 2013 й.

ТОШКЕНТ АРХИТЕКТУРА ҚУРИЛИШ ИНСТИТУТИ

МУХАНДИСЛИК ҚУРИЛИШ ИНФРАСТРУКТУРАСИ ФАКУЛЬТЕТИ

“Инженерлик коммуникацияларини лойиҳалаш, қуриш ва ишлатиш” кафедраси

Йўналиш: 5580400 - Мухандислик коммуникациялари қурилиши ва монтажи

“Тасдиқлайман”

факультет декани

_____ доц. Ташпулатов С.А

“17” 12 2013 йил.

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИ (ИШИ) БЎЙИЧА ТОПШИРИҚ

Талаба **Абдиев Дилшод Соатиллаевич**

1. Лойиҳанинг (ишининг) мавзуси: **Ховос шаҳридаги турар-жой мавзесини газ билан таъминлаш** ректорнинг 2013 йил «17» 12 даги 2/344- сонли буйруғи билан тасдиқланган.

2. Лойиҳани (ишни) олд ҳимояга тақдим этиш муддати **16.06.14**

3. Мавзу бўйича дастлабки маълумотлар берувчи адабиётлар рўйхати:

ҚМҚ 2.01.01-94. «Лойиҳалаш учун иқлимий ва физикавий-геологик маълумотлар».
2. ҚМҚ 2.04.08-96. «Газ таъминоти. Лойиҳа меъёрлари». 3. Рашидов Ю.К. Газ таъминоти. Ўқув қўлланма. 4. Рашидов Ю.К. Газдан фойдаланиш. Ўқув қўлланма.
5. Ионин А.А. Газоснабжение. Учебник для вузов.-М.: Стройиздат, 1989 6. Rashidov Yu.K. Issiqlik, gaz ta'minoti va ventilyatsiya tizimlari. 5580400-“Muhandislik kommunikatsiyalari qurilishi” va 5140900-“Kasb ta'limi” (5580400-“Muhandislik kommunikatsiyalari qurilishi”) ta'lim yo'nalishlari uchun darslik.-Toshkent: Cho'lpon, 2009. - 143 b.

4. Лойиҳанинг (ишининг) мақсади ва ҳал қилинадиган масалалар:

Ховос шаҳридаги турар-жой мавзесини газ билан таъминлаш, Жойнинг ва газнинг тавсифномаси; Аҳоли сонини аниқлаш; Йиллик ва соатлик газ сарфини ҳисоби; Паст ва ўрта босим газ тармоқларини гидравлик ҳисобини ЭХМда бажариш; Газ босимини сошлаш пунктлари (ГРП); ГРП ускуналарини ҳисоблаш ва танлаш; Газ қувурларини коррозия турлари; Газ қувурларини коррозиядан сақланишни актив усули; Газ қувурларини синаш ва ишга қабул қилиш; ГРПларни синаш ва уларни ишлатиш; Ер ости ва ер усти газ қувурларига хизмат кўрсатиш.

5. График қисм материаллар рўйхати: 1. Кварталлар бўйича биоларни ўртача баландлиги кўрсатилган турар жой мавзесининг бош режаси М:1:2000; 2. Бир

ГРП ли паст босимли газ тармоқларнинг ҳисобий схемаси; 3. Кўп ГРПли паст босимли газ тармоқларнинг ҳисобий схемаси; 4. Ўрта босимли газ тармоқларнинг ҳисобий схемаси; 5. Инженерлик тармоқлари кўрсатилган газ қувурларини ўтказиш участкасининг узинлиги бўйича қирқими. 6. ГРП схемаси ва тузилиши.

6. Маслаҳатчилар:

Бўлимлар	Маслаҳатчи Ф.И.Ш.	Имзо, сана	
		Топшириқ берди	Топшириқ қабул қилинди
Технологик қисм	кат.ўқит.Нурманов С.Р.		
Иқтисодиёт қисми			
Меҳнатни муҳофаза қилиш қисми			
Дастлабки ҳимоя			

7. Лойиҳани (ишни) бажариш режаси

№	Босқичлар номи	Бажариш муддати	Бажарилганлик белгиси (раҳбар имзоси)
1.	Технологик қисм	16.05.2014	
2.	Иқтисодиёт қисми	31.05.2014	
3.	Меҳнатни муҳофаза қилиш	15.06.2014	
4.	Дастлабки ҳимоя	16.06.2014	

Битирув иши раҳбари _____
(Ф.И.Ш.) имзо

Кафедра мудири _____
(Ф.И.Ш.) имзо

Топшириқни бажаришга олдим _____
(талаба имзоси)

“ _____ ” _____ 20__ й

Топшириқ 2 нусхада тўлдирилади 1-нусха талабада, 2-нусха кафедрада сақланади

Мундарижа

1. Кириш	
2. ТЕХНОЛОГИК ҚИСМ.....	
2.1. Жойнинг тавсифномаси.....	
2.2. Газнинг тавсифномаси	
2.3. Аҳоли сонини аниқлаш.....	
2.4. Газнинг йиллик сарфини ҳисоблаш.....	
2.5. Газнинг соатлик сарфини ҳисоблаш.....	
2.6. Паст ва ўрта босим газ тармоқларини гидравлик ҳисоби.....	
2.7. Гидравлик ҳисоблаш учун ЭХМни қўллаш.....	
2.8. Газ босимини сошлаш пунктлари (ГРП)	
2.9. ГРП ускуналарини ҳисоблаш ва танлаш	
2.10. Газ қувурларини коррозия турлари.....	
2.11. Газ қувурларини коррозиядан ҳимоя қилиш.....	
2.12. Газ қувурларини коррозиядан сақланишни актив усули.....	
2.13. Газ қувурларини синаш ва ишга қабул қилиш.....	
2.14. ГРПларни синаш ва уларни ишлатиш.....	
2.15. Газлаштириш тизимларида ишлатиладиган қувурлар ва ускуналар.....	
3. ИҚТИСОДИЁТ ҚИСМИ.....	
4. МЕҲНАТНИ МУҲОФАЗА ҚИЛИШ ҚИСМИ... ..	
Фойдаланилган адабиётлар руйхати	

1. КИРИШ

Ўзбекистон Республика Президенти Ислон Каримов 2012-йилда мамлакатимизни ижтимоий-иқтисодий ривожланиш якунлари ҳамда 2013-йилга мўлжалланган иқтисодий дастурнинг энг муҳим устувор йўналишлари номли маърузаларида республикаимизнинг нефт газ соҳасида эришилган ютуқларга алоҳида тўхталиб ўтдилар [1].

Масалан, 2012-йилда Сурғил кони базасида ҳатто дунё мезонлари бўйича ҳам ноёб бўлган, қиймати 25 миллиард доллардан зиёдни ташкил этадиган Устюрт газ-кимё комплекси қурилиши бошланиши алоҳида таъкидланди. Мазкур объектнинг қурилиши 2016-йилда ниҳоясига этказилади ва бу корхона 4 миллиард 500 миллион куб метр табиий газни қайта ишлаш, 400 минг тонна полиэтилен ва 100 минг тонна полипропилен ишлаб чиқариш имконини беради [1].

Муборак газни қайта ишлаш заводида 258 минг тонна суюлтирилган газ ва 125 минг тонна конденсат ишлаб чиқариш қувватига эга бўлган заводнинг биринчи навбати фойдаланишга торширилди, “Шўртаннефтгаз” корхонасида эса проран-бутан қоришмаси асосида 50 минг тонна суюлтирилган газ ишлаб чиқарадиган қурилма ўрнатилди [1].

Ҳозирги вақтда аҳолини табиий газ билан узлуксиз равишда сифатли таъминлашга республикаимизда жуда катта эътибор берилмоқда. Шу боис мамлакатимизда иқтисодий ислохотларни амалга оширишда мазкур соҳа еттинчи асосий устувор йўналиши деб белгиланган [2].

Маълумки, барчамизга муҳим ҳаётий аҳамиятга эга бўлган ушбу соҳада йиллар давомида жиддий муаммолар тўпланиб, ҳозирги кунда ўз ечимини кутмоқда. Улар орасида газ тармоқларини замонавий асбоб-ускуналар билан жиҳозлаш, таъмирлаш, газ ўлчагичларни ўрнатиш орқали газ сарфини тартибга келтириш ва назорат қилиш, киш мавсумида газ босимини пасайиб кетишини олдини олиш, аҳолини ностандарт газ ёндиргичлардан фойдаланишига йўл қўймаслик, эскирган, ёқилғини кўп сарф қиладиган қозонхоналарни табиий газни тежаб сарфлайдиган ускуналарга алмаштириш, бино ва иншоотларни иситиш, шамоллатиш, ҳавосини кондициялаш тизимларида замонавий энергия сарфланиши жиҳатдан тежамкор жиҳозлар, ростлаш асбоб-ускуналари, шунингдек янги технологиялардан республика шароитида унумли ва кенг фойдаланиш каби масалалар алоҳида аҳамиятга эгадир.

Бундан ташқари бугунги куннинг энг долзарб муаммоси — бу 2008 йилда бошланган жаҳон молиявий инқирози, унинг таъсири ва салбий оқибатлари, юзага келаётган вазиятдан чиқиш йўллари излашдан иборат [3].

Шундан келиб чиққан ҳолда, ўз-ўзидан аён-ки, мамлакатимизда жаҳон иқтисодий инқирозининг салбий оқибатларини бартараф этиш бўйича 2009—2012 йилларга мўлжаллаб қабул қилинган Инқирозга қарши чоралар дастури Ўзбекистонни 2009 йилда ижтимоий-иқтисодий ривожлантиришнинг энг устувор

йўналиши бўлиб қолади. Улар орасида қатъий тежамкорлик тизимини жорий этиш алоҳида аҳамиятга эгадир.

Инқирозга қарши чоралар дастурида 2009 йилда барча турдаги энергия манбалари ва коммунал хизматларнинг асосий турлари бўйича нархларнинг кўтарилишини чеклаш, яъни уларни 6 — 8 фоиздан оширмаслик механизми ишлаб чиқилган. Айни вақтда бу соҳаларнинг ишлаб чиқариш рентабеллигини сўзсиз таъминлаши керак. Электроэнергетика тизимини модернизация қилиш, энергия истеъмолини камайтириш ва энергия тежашнинг самарали тизимини жорий этиш чораларини амалга ошириш. Иқтисодиётимизнинг рақобатдошлигини янада кўчайтириш, аҳоли фаровонлигини юксалтириш кўп жиҳатдан бизнинг мавжуд ресурслардан, биринчи навбатда, электр ва энергия ресурсларидан қанчалик тежамли фойдалана олишимизга боғлиқдир.

Ўзбекистонда табиий газдан фойдаланиш 1943 йилдан Ҳожиобод-Андижон газ қузури қурилиши билан бошланди. Газ саноатининг ривожланишида Ўзбекистонда очилган Сетолантепа (1953 йил), Газли (1962 йил) ва бошқа газ конлари катта роль ўйнади. Бу газ конлари асосида эллингичи-олтмишинчи йилларда катта диаметрдаги (700 мм) Бухоро-Самарқанд-Тошкент-Фрунзе-Олмаота, Бухоро-Урал ва Ўрта Осиё-Марқаз Магистрал газ қувурлари қурилиб ишга туширилди [4]. Ҳозирги кунда турли хил диаметрли Магистрал қувурларнинг умумий узунлиги 13,0 минг км. дан ошиб кетган. Уларда 25 та компрессор станциялари ва учта ер ости омборлари (Шимолий Сох, Ҳожиобод ва Газли) ишлатилмоқда, Тошкент шаҳарининг газ таъминотини яхшилаш мақсадида Олимкент ер ости омборини қуриш режалаштирилган.

1991 йилда аҳолини табиий газ билан таъминлаш даражаси жами 44,6% ни ташкил қилган бўлса, 2008 йилга бориб у 83,4% гача етказилди, шу жумладан шаҳар аҳолиси учун – 94,2% ва қишлоқ аҳолиси учун – 76,4%.

Бундай юқори кўрсаткичларга эришиш учун республикада жами 121,9 минг км газ тармоқлари қурилган, шундан юқори босимли – 12,5 минг км, ўрта босимли -26,5 минг км ва паст босимли –82,9 минг км.

Ўзбекистон бўйича ҳозирги даврда бир йилда 60,5 млрд м³ дан ортиқ табиий газ қазиб олинади, яъни 1992 йилга қараганда 1,4 марта кўп. Асосий конлар бўлиб Муборак, Шўртан ва Кўкдумалоқ ҳисобланади, булардан ташқари бошқа кичик конлар ҳам мавжуд.

2.ТЕХНОЛОГИК ҚИСМ

2.1. Жойнинг тавсифномаси

Газлаштириш лойиҳаси бажарилаётган турар-жой мавзеси Ховос шаҳрида жойлашган. Турар-жой мавзеси 3, 4 ва 5 қаватли бинолардан ташкил топган. Мавзе рельефи текис эмас, грунтнинг коррозияга фаоллиги ўртача.

Ховос шаҳрининг жуғрофий кенглиги 40° шимолий кенглик, лойиҳалаш учун иқлимий маълумотлар қуйидаги параметрлар билан ифодаланади (КМК 2.01.01-94):

- ташқи ҳавонинг иситиш мавсумидаги ўртача температураси $t_{yp}=+3,1^{\circ}\text{C}$
- ташқи ҳавонинг энг совуқ беш кунлигидаги ўртача температураси (иситиш тизимларини ҳисоблаш учун «Б» параметр бўйича, таъминланлик 0,82) $t_{m.ис}=-16^{\circ}\text{C}$.
- иситиш даврининг давомийлиги $n_{ис}=121$ сутка.
- ташқи ҳавонинг энг совуқ беш кунлигидаги ўртача температураси (вентиляция тизимларини ҳисоблаш учун «А» параметр бўйича) $t_{m.шам}=-4^{\circ}\text{C}$.

2.2. Газнинг тавсифномаси

Лойиҳаланаётган микрорайон Муборак газ конидан чиқаётган газ билан таъминланаёпти.

Муборак газ номидан чиқаётган газнинг таркиби ва унинг хусусиятлари.

Метан	CH_4 - 94,22 %
Этан	C_2H_6 - 2,82 %
Пропан	C_3H_8 - 0,65 %
Бутан	C_4H_{10} - 0,26 %
Пентан	C_5H_{12} - 0%
Углерод икки Оксид	CO_2 - 1,48%

Азот N_2

бошқалар H_2

Газнинг зичлиги $\rho=0,72$ кг/м³

Газнинг иссиқлик бериш қобилияти:

Юқори иссиқлик бериш қобилияти - $Q^p_{ю} = 40,820$ МЖ/м³

Қуйи иссиқлик бериш қобилияти - $Q^p_{н} = 36,742$ МЖ/м³

2.3. Аҳоли сонини аниқлаш.

Турар жой фондининг зичлиги ва иморатларнинг майдонига боғлиқ бўлган микрарайон аҳолиси сони қуйидаги формула орқали топилади

$$N = \frac{A}{f}; \text{ киши}$$

бу ерда:

A - турар жой биноларининг умумий майдони, m^2 , $A = S \cdot a, m^2$;

S - турар-жой ноҳиясининг кўчаларини ҳисобга олган ҳолдаги (магистрал кўчалардан ташқари) майдони, га;

a -турар-жой фондининг зичлиги, $m^2/га$, ШНК 2.04.08-13 “Шаҳарсозлик. Шаҳар ва қишлоқ ҳудудларини қурилишини режалаштириш”.

Йирик ва йирикроқ шаҳарларда қурилишнинг биринчи навбатига навзеларнинг аҳоли сони 12000÷20000 киши, катта ва ўрта шаҳарларда 6000÷12000 киши мўлжалланади.

Турар-жой ноҳияларининг йирик ва йирикроқ шаҳарлардаги аҳоли сони 40000÷80000 киши, катта ва ўрта шаҳарларда 25000÷40000 киши мўлжалланади.

Мавзе тураржой фондининг зичлиги

Минтақалар	Биноларнинг ўртача баландлиги (қаватлар сони)га кўра турар-жой фондининг зичлиги $a, m^2/га$								
	2	3	4	5	6	7	8	9	12
марказий	3300	4100	4600	5300	5600	5900	6200	6600	6900
шимолий	3700	5000	5400	5900	6300	6700	7000	7600	-
жанубий	3400	4300	4800	5500	5800	6200	6500	6800	7100

f -бир кишига мўлжалланган умумий тураржой майдонининг меъёри (нормаси) $f=18 m^2/киши$.

Ҳисоб-китоб натижаларини мавзе аҳолиси сонини аниқлаш жадвалига киритамиз.

1-жадвал

Мавзе аҳолиси сонини аниқлаш жадвали

Квартал №	Иморатларнинг ўртача баландлиги қават	Мавзе майдони $S, га$	Турар жой фондининг зичлиги $a, m^2/га$	Турар жой биносининг умумий майдони A, m^2	Бир кишига мўлжалланган умумий турар жой майдоннинг меъёри $f, m^2/киши$	Яшовчилар сони $N=A/f, киши$
1	2	3	4	5	6	7
1	5	3	5500	16500	18	917
2	5	3	5500	16500	18	917
3	3	1,8	4300	7740	18	430
4	3	1,8	4300	7740	18	430
5	3	1,8	4300	7740	18	430
6	3	1,8	4300	7740	18	430
7	3	1,8	4300	7740	18	430
8	5	3	5500	16500	18	917
9	5	3	5500	16500	18	917

10	5	3	5500	16500	18	917
11	4	2,4	4800	11520	18	640
12	4	2,4	4800	11520	18	640
13	5	3	5500	16500	18	917
14	5	3	5500	16500	18	917
15	4	2,4	4800	11520	18	640
16	4	2,4	4800	11520	18	640
17	5	3	5500	16500	18	917
18	5	3	5500	16500	18	917
19	5	3	5500	16500	18	917
20	4	2,4	4800	11520	18	640
21	4	2,4	4800	11520	18	640
22	4	2,4	4800	11520	18	640
23	4	2,4	4800	11520	18	640
Жами		58,2		295860		16437

2.4. Газнинг йиллик сарфини ҳисоблаш

1. Уй-жой шароитида кир ювишга турар-жой биноларининг йиллик газ сарфи кўйидаги ифода бўйича аниқланади

$$Q_{\text{т.ж.б}} = N \frac{z_1 \cdot n_1 + z_2 \cdot n_2 + z_3 \cdot n_3}{Q_n^P}, \text{ м}^3/\text{йил}$$

Бунда: N-газдан фойдаланувчи яшовчилар сони киши N=16437 киши (1-жадвал).

z_1 -марказлашган иссиқ сув таъминотида ва газ плитасига эга бўлган хонадонларда яшовчиларнинг қисми (коэффициент кўринишда): (4 илова) $z_1=0,2$;

z_2 -газли сув иситгичлар ва газ плиталарига эга бўлган хонадонларда яшовчилар сони (коэффициент кўринишда) (4 илова) $z_2=0,5$;

z_3 -газ суви иситгичлар ва марказлашган иссиқ сув таъминотида эга бўлмаган фақат газ плиталарига эга бўлган хонадонларида яшовчиларнинг қисми (коэффициент кўринишда) (4 илова) $z_3=0,3$;

n_1 -марказлашган иссиқ сув таъминотида ва газ плиталарига эга бўлган хонадонларда йиллик иссиқлик сарфининг белгиланган меъёри МЖ/киши (КМК 2.04.08-96, 2-жадвал) $n_1= 3940$ МЖ/киши;

n_2 -газли сув иситгичлар ва газ плиталарига эга бўлган хонадонларида йиллик иссиқлик сарфининг белгиланган меъёри, МЖ/ киши (КМК 2.04.08-96, 2-жадвал) $n_2=9430$ МЖ/киши;

n_3 -газли сув иситгичлари ва марказлашган иссиқ сув таъминоти бўлмаган хонадонларда, фақат газ плиталарига эга бўлган хонадонларда йиллик иссиқлик сарфининг меъёри МЖ/ киши (КМК 2.04.08-96, 2-жадвал) $n_3= 5430$ МЖ/ киши.

Q_n^P -фойдаланилаётган газнинг пастки ёниш иссиқлиги, МЖ/м³

$$Q_n^p = 36,742 \text{ МЖ/м}^3$$

$$Q_{\text{т.ж.б}} = 16437 \cdot \frac{0,2 \cdot 3940 + 0,5 \cdot 9450 + 0,3 \cdot 5430}{36,742} = 3195064,34 \text{ м}^3/\text{йил.}$$

2. Турар жой биоларининг жамланган сарфини 5 % катталигида олинадиган ишлаб чиқариш билан боғлиқ бўлмаган савдо ва аҳолига маиший хизмат кўрсатиш корхоналарининг эҳтиёжи учун газнинг йиллик сарфи қуйидагича топилади

$$Q_{\text{м.х}} = 0,05 \cdot Q_{\text{т.ж.б.}} \quad \text{м}^3/\text{йил.}$$

$$Q_{\text{м.х}} = 0,05 \cdot 3195064 = 159753,2 \text{ м}^3/\text{йил}$$

3. Комунал маиший эҳтиёжлари учун газнинг йиллик сарфи, уларнинг сони ва қувватига ҳамда иссиқлик сарф қилиш белгиланган меъёрига боғлиқ.

3.1. Хаммомларнинг йиллик газ сарфи.

$$Q_{\text{хаммом}} = K_1 \cdot N \cdot 52 \frac{n_4}{Q_n^p}$$

бунда: K_1 -хаммом хизматидан фойдаланувчилар (марказий иссиқ сув билан таъминланмаган ва иситгичларига эга бўлмаган яшовчилар) сонини ҳисобга олувчи коэффицент, $K=0,3$;

52-хаммомга бир кишининг бир йилда ўртача қатнаш сони;

n_4 - хаммомда бир кишининг бир марта ювиниши учун сарф бўладиган иссиқлик меъёри (КМК 2.04.08-96, 2-жадвал) $n_4=40$ МЖ/киши.

Сонларни ўрнига қўйиб, топамиз:

$$Q_{\text{хаммом}} = 0,3 \cdot 16437 \cdot 52 \cdot \frac{40}{36,742} = 279154,3 \text{ м}^3/\text{йил}$$

3.2. Кир ювиш корхонасининг (хизматидан) йиллик газ сарфи

$$Q_{\text{к.ю.к}} = K_2 \cdot N \cdot \nu \frac{n_5}{1000 \cdot Q_n^p}, \text{ м}^3/\text{йил}$$

бунда: K_2 -кир ювиш корхонаси хизматидан фойдаланувчилар сонини ҳисобга олувчи коэффицент, $K_2=0,5$;

ν -бир кишидан бир йилдан тушадиган қуриқ кир кийим-кечак ювиш учун сарфланган меъёри, $\nu=100$ кг/киши йил;

n_5 -кир ювиш корхоналарида 1 тонна қуриқ кийим ювиш учун сарф бўладиган иссиқликнинг белгиланган меъёри (КМК 2.04.08-96, 2-жадвал) $n_5=8800$ МЖ/т

$$Q_{\text{к.ю.к}} = 0,5 \cdot 16437 \cdot 100 \cdot \frac{8800}{1000 \cdot 36,742} = 968396,6 \text{ м}^3/\text{йил}$$

4. Касалхоналарнинг йиллик газ сарфи.

$$Q_{\text{кас}} = \frac{N}{1000} \cdot 12 \frac{n_6 + n_7}{Q_n^p}, \text{ м}^3/\text{йил}$$

бунда: n_6, n_7 - бир касалга бир йилда иссиқликнинг сарфланиши меъёрлари (КМК 2.04.08-96, 2-жадвал):

- овқат тайёрлаш учун $n_6 = 3200$ МЖ/жойга ;

- иссиқ сув тайёрлаш учун $n_7 = 9200$ МЖ/жойга ;

Лойихада 1000 киши яшовчи касалхоналарда 12 та ўрин қабул қилинган. Овқат ва хўжалик-маиший, ҳамда даволаш эҳтиёжларига иссиқ сув тайёрлаш /кийим-кечакни ювишсиз/ учун газнинг йиллик сарфи.

$$Q_{KAC} = \frac{16437}{1000} \cdot 12 \cdot \frac{3200 + 9200}{36,742} = 93742 \text{ м}^3 / \text{йил}$$

5. Ресторан, ошхона ва кафеларга газнинг йиллик сарфи.

Аҳолининг ресторан ва ошхоналар хизматидан фойдаланадиган қисмининг умумий сонини 25% га тенг деб қабул қилинади.

$$Q_{ош} = 0,25 \cdot N \cdot \frac{n}{Q_H^P} \text{ м}^3 / \text{йил}$$

бунда $n = 365(n_8 + n_9) = 365(4,2 + 2,1) = 2299,5$ МЖ/тушлик;

$n_8 = 4,2$ ва $n_9 = 2,1$ - тушлик ва нонушта (кечлик)ни тайёрлашга кетадиган иссиқлик сарфининг белгиланган маъёри, МЖ/тушлик (КМК 2.04.08-96, 2-жадвал).

$$Q_{ош} = 0,25 \cdot 16437 \cdot \frac{2299,5}{36,742} = 259296 \text{ м}^3 / \text{йил}$$

6. Нон заводига газнинг сарфи.

Бир киши учун бир кунлик нон маҳсалотини 0,6 кг деб қабул қиламиз. Шундан:

0,3 кг - думалоқ нон

0,2 кг - булка ва бошқалар

0,1 кг - қандолат маҳсулотлари

Зарурий нон маъсулотларининг йиллик ҳажми:

$$\text{думалоқ нон} \quad A = \frac{N \cdot 0,3 \cdot 365}{1000} = \frac{16437 \cdot 0,3 \cdot 365}{1000} = 1799, \text{ тн};$$

$$\text{булка ва батонлар} \quad B = \frac{N \cdot 0,2 \cdot 365}{1000} = \frac{16437 \cdot 0,2 \cdot 365}{1000} = 1199, \text{ тн};$$

$$\text{қандолат маҳсулотлари} \quad B = \frac{N \cdot 0,1 \cdot 365}{1000} = \frac{16437 \cdot 0,1 \cdot 365}{1000} = 599, \text{ тн}.$$

Нон заводга газнинг йиллик сарфи:

$$Q_{H.3.} = \frac{A \cdot n_{10} + B \cdot n_{11} + B \cdot n_{12}}{Q_H^P} = \frac{1799 \cdot 2500 + 1199 \cdot 5400 + 599 \cdot 7750}{36,742} = 425173, \text{ м}^3 / \text{йил}$$

бунда $n_{10} = 2500$, $n_{11} = 5400$ ва $n_{12} = 7750$ - думалоқ нон, булка ва батонлар, қандолат маҳсулотларининг 1 тоннаси ёпишга, пиширишга сарф бўладиган иссиқликнинг белгиланган меъёрлари, МЖ/т (КМК 2.04.08-96, 2-жадвал.).

Мавзе (микрарайон) йиллик газ сарфларни 2 – жадвалга киритамиз.

2– жадвал

№ т/н	Истеъмолчилар	Ўлчам бирлиги	Микдор	КМК 2.04.08-96, 2-жадвал. бўйича ис- сиқлик сарфи нормаси	Газнинг йиллик сарфи $м^3 / йил$
1	2	3	4	5	6
1	Турар-жой бинолари, $Q_{т.ж.б}$	киши	16437	$n_1 = 3940$ $n_2 = 9430$ $n_3 = 5430$ МЖ/ киши	3195064
2	Маиший хизмат кўрсатиш корхона- лари, $Q_{м.х}$	улуш	0,05	$Q_{м.х} = 0,05 \cdot Q_{т.ж.б.}$	159753
3	Хаммомлар, $Q_{хаммом}$	киши	23147	$n_4 = 40$ МЖ/киши	279154
4	Кир ювиш корхо- налари, $Q_{к.ю.к.}$	тн		$n_3 = 8800$ МЖ/т	968396
5	Касалхоналар, $Q_{кас}$	жой		$n_6 = 3200$ МЖ/ жойга; $n_7 = 9200$ МЖ/жойга	93742
6	Ресторан ва ошхо- налар, $Q_{ош}$	киши		$n_8 = 4,2$; $n_9 = 2,1$ МЖ/тушлик	259296
7	Нон заводи, $Q_{н.з.}$	тн		$n_{10} = 2500$; $n_{11} = 5400$; $n_{12} =$ 7750 МЖ/т	425173
8	Марказий истиш*				7856352
9	Шамоллатиш*				897120
10	Марказий иссиқ сув таъминоти*				1376968

* Газнинг соатлик сарфини ҳисоблашдан сўнг аниқланади (2.5 бандни қаранг).

Умумий сарф: $15511018 \text{ м}^3 / йил$.

2.5. Газнинг соатлик сарфини ҳисоблаш

1. Иситишга газнинг максимал соатлик сарфи қуйидаги ифода билан аниқланади

$$Q_{ис}^{мах} = \frac{3,6 \cdot q_{ис} \cdot A(1 + K)}{1000 \cdot Q_n^P \cdot \eta}, \text{ м}^3/\text{соат}$$

бунда: $q_{ис}$ - турар-жой биноларининг 1 м^2 умумий майдонининг иситишга сарфланадиган курсаткичи, Вт (КМК 2.04.07-97), $q_{ис}=82 \text{ Вт/ м}^2$.

Турар-жой биноларининг 1 м^2 умумий майдонини истишга сарфланадиган максимал иссиқлик оқимининг йириклаштирилган кўрсаткичи $q_{ис}$, Вт, /(КМК 2.04.07-97).

Турар-жой иморатлари- нинг қавати	Бинонинг тавсифи	$t_{н.о} \text{ } ^\circ C$						
		-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1985 йилгача қрилган иморатлар учун								
1-2	Қувват тежам- корлик тадби- рларини ҳисо- бга олмаган	148	154	160	209	213	230	234
3-4		95	102	109	117	126	134	144
5 ва ундан юқориси		65	70	77	79	89	88	98
1-2	Қувват тежам- корлик тадби- рларини кўл- лашни ҳисоб- га олган ҳолда	147	153	160	194	201	218	222
3-4		90	97	103	111	119	128	137
5 ва ундан юқориси		65	69	73	75	82	88	92
1985 йилдан кейин қурилган иморатлар								
1-2	Янги, андазаси бир хил лойиҳа	145	152	159	166	173	177	180
3-4		74	80	86	91	97	101	103
5 ва ундан юқориси бўйича		65	67	70	73	81	87	89

А- Турар –жой биноларнинг умумий майдони, м^2

κ_1 - жамоат биноларнинг иситишга сарфланадиган иссиқлик оқимини ҳисобга олувчи коэффициент; аниқ маълумот берилмаган тақдирда 0,25 га тенг қабул қилинади.

η - иситиш қурилмаларнинг фойдали иш коэффициент; қозонлар учун $\eta=0,8$.

Q_n^p – газнинг пастки ёниш иссиқлиги: (Муборак ГПЗ $Q_n^p= 36,742 \text{ МЖ/м}^3$)

$$Q_{ис}^{мах} = \frac{3,6 \cdot 82 \cdot 295860 \cdot (1 + 0,25)}{1000 \cdot 36,742 \cdot 0,8} = 3714 \text{ м}^3/\text{соат}$$

2. Жамоат биноларининг шамоллатишга газнинг максимал соатлик сарфи .

$$Q_{шам}^{мах} = \frac{3,6 \cdot \kappa_1 \cdot \kappa_2 \cdot q_{ис} A}{1000 \cdot Q_n^p \cdot \eta}, \text{ м}^3/\text{соат}$$

бунда: бунда $K_2 = 0,4$ - 1985 йилгача қурилган жамоат биноларининг вентилляциясига иссиқлик сарфини ҳисобга олувчи коэффициент; $K_2 = 0,6$ - 1985 йилдан кейин қурилганлари учун.

Мавзе бинолари асосан 1985 йилдан кейин қўрилган бўлиб иссиқлик сарфининг ҳисобга олувчи коэффициентни $k_2 = 0,6$ тенг деб қабул қиламиз, шунда

$$Q_{\text{шам}}^{\text{max}} = \frac{3,6 \cdot 0,25 \cdot 0,6 \cdot 82 \cdot 295860}{1000 \cdot 36,742 \cdot 0,8} = 445,6 \text{ м}^3/\text{соат}$$

3. Марказий иссиқ сув таъминотига газнинг ўртача соатлик сарфи.

$$Q_{\text{ис.с}}^{\text{yp}} = \frac{3,6 \cdot q_{\text{ис.с}} \cdot m}{1000 \cdot Q_{\text{н}}^{\text{p}} \cdot \eta} : \text{м}^3/\text{соат}$$

бунда: m - марказий иссиқ сув таъминотига эга бўлган яшовчилар сони

$$m = z_1 N = 0,2 \cdot 16437 = 3287 \text{ киши}$$

z_1 - мавзедаги марказий иссиқ сув таъминотига эга бўлган яшовчилар сонини ҳисобга олувчи коэффициент, $z_1 = 0,2$;

$q_{\text{ис.с}}$ - 1 кишига бир кеча-кундузда сув сарф қилиш ўрта меъёрига боғлиқ бўлган бир киши учун марказий иссиқ сув таъминотига ўртача соатлик иссиқлик сарфининг йириклаштирилган кўрсаткичи, Вт.

Ҳисобот ишларида жамоат биноларида иссиқ сувни истеъмол қилишни ҳисобга олингандаги иссиқ сув ўртача бир кеча-кундузлик сарфини 1 кишига 105 литр деб қабул қилиш мумкин. Бунда $q_{\text{ис.с}} = 376$ Вт бўлади, $Q_{\text{н}}^{\text{p}}$ -МЖ/м³, $\eta = 0,8$ - қозон қурилмалари ёки сув илиткичларнинг ф.и.к.

$$Q_{\text{ис.с}}^{\text{yp}} = \frac{3,6 \cdot 376 \cdot 3287}{1000 \cdot 36,742 \cdot 0,8} = 151 \text{ м}^3/\text{соат}$$

4. Иситиш учун газнинг йиллик сарфи.

$$Q_{\text{ис}}^{\text{йил}} = 24 \cdot Q_{\text{ис}}^{\text{yp}} \cdot n_{\text{ис}}; \text{м}^3/\text{йил}$$

бунда:

$$Q_{\text{ис}}^{\text{yp}} = Q_{\text{ис}}^{\text{max}} \frac{t_{\text{уч}} - t_{\text{yp.ис}}}{t_{\text{уч}} - t_{\text{м.ис}}} \text{ м}^3/\text{соат}$$

$Q_{\text{ис}}^{\text{yp}}$ – иситиш учун газнинг ўртача соатлик сарфи, м³/соат

$Q_{\text{ис}}^{\text{max}}$ – иситиш учун газнинг максимал соатлик сарфи (1 банд бўйича $Q_{\text{ис}}^{\text{max}} = 3714 \text{ м}^3/\text{соат}$);

$t_{\text{уч}}$ - хона ички ҳавосининг ҳисобий ҳарорати, °C, $t_{\text{уч}} = 18^\circ\text{C}$;

$t_{\text{yp.ис}}$ - ташки ҳавонинг иситиш давридаги ўртача ҳарорати $t_{\text{yp.ис}} = +3,1^\circ\text{C}$;

$t_{\text{м.ис}}$ - ташки ҳавонинг энг совук беш кунлик ўртача ҳарорати (иситиш тизими ҳисоби учун «Б» параметр бўйича) $t_{\text{м.ис}} = -16^\circ\text{C}$;

$n_{\text{ис}}$ - иситиш давридаги давомийлиги, $n_{\text{ис}} = 121$ сутка;

$$Q_{uc}^{yp} = 3714 \cdot \frac{18 - 3,1}{18 - (-12)} = 1844 \text{ м}^3/\text{соат}$$

$$Q_{uc}^{йил} = 24 \cdot 1844 \cdot 121 = 5354976 \text{ м}^3/\text{йил}$$

5. Шамоллатиш учун газнинг йиллик сарфи

$$Q_{шам}^{йик} = Z \cdot Q_{шам}^{yp} \cdot n_{uc}; \text{ м}^3/\text{соат}.$$

бунда: $Z=16$ соат, шамоллатиш тизимининг бир кеча-кундузда ишлаш соати (агар берилмаган бўлса)

$Q_{шам}^{yp}$ - шамоллатиш тизимида ҳавони иситиш учун газнинг ўртача соатлик сарфи.

$$Q_{шам}^{yp} = Q_{шам}^{\max} \frac{t_{ич} - t_{yp.ис}}{t_{ич} - t_{минш}} \text{ м}^3/\text{соат}.$$

$Q_{шам}^{\max}$ - шамоллатиш тизимида ҳавони иситиш учун газнинг максимал соат мен сарфи (2 банд) $Q_{шам}^{\max} = 627,7 \text{ м}^3/\text{соат}.$

$t_{м шам}$ – ташки ҳавонинг энг совуқ ойи учун ўртача ҳарорат (учун ҳаво алмаштириш ҳисоби учун «А» параметр бўйича) $t_{м шам} = -3^\circ\text{C};$

$$Q_{шам}^{yp} = 445,6 \cdot \frac{18 - 3,1}{18 - (-3)} = 316 \text{ м}^3/\text{соат}.$$

$$Q_{шам}^{йик} = 16 \cdot 316 \cdot 121 = 611776 \text{ м}^3/\text{йил}$$

6. Марказий иссиқ сув таъминоти учун газнинг йиллик сарфи.

$$Q_{uc}^{йил} = 24 \cdot Q_{uc.c}^{yp} \cdot n_{uc} + \beta \cdot 24 \cdot Q_{uc.c}^{yp} (350 - n_{uc}) \frac{55 - t_{с.ёз}}{55 - t_{с.киш}}; \text{ м}^3/\text{йил}$$

бунда: β - ёз даврида иссиқ сувнинг ўртача соатлик сарфининг пасайишини ҳисобга олувчи коэффициент $\beta=0,8;$

$t_{с.ёз} = +15^\circ\text{C}, t_{с.киш} = +5^\circ\text{C}$ совуқ сувнинг ёз ва киш давридаги ҳароратлари.

$$Q_{uc}^{йил} = 24 \cdot 151 \cdot 121 \cdot 0,8 + 24 \cdot 151 \cdot (350 - 121) \frac{55 - 15}{55 - 5} = 969637 \text{ м}^3/\text{йил}$$

7. Газнинг йиллик сарфи шаҳар ёкилги тизимининг белгилайди.

Газ тармоқлари ва иншоотларни бу сарфдан фойдаланмайди.

Ҳисоб учун асос қилиб газ истеъмол объектларининг иш жараёнига боғлиқ бўлган соатлик сарф олинади. Соатлик сарфи истеъмолчиларнинг йиллик сарфларини максимал соат коэффициенти ҳисобга олингандаги умумий деб қуйидаги ифода орқали аниқланади.

$$Q_{х.с} = K_m \cdot Q_{т.ж.б.} \quad \text{м}^3 / \text{соат}$$

K_m - максимал соат коэффициенти.

Маиший истеъмолчилар учун максимал соат коэффиценти газдан фойдаланувчи яшовчилар сонига боғлиқ бўлади (КМК 2.04.08-96, 4-жадвал.)

Газ билан таъминланган аҳоли сони, минг киши	1	2	3	5	10	20	30	40	50	100
K_m	$\frac{1}{1800}$	$\frac{1}{2000}$	$\frac{1}{2050}$	$\frac{1}{2100}$	$\frac{1}{2200}$	$\frac{1}{2300}$	$\frac{1}{2400}$	$\frac{1}{2500}$	$\frac{1}{2600}$	$\frac{1}{2800}$

8. Коммунал-маиший ва бошқа корхоналарнинг соат сарфлари шу корхоналарнинг максимал соат коэффицентларини ҳисобга олиб (КМК 2.04.08-96, 5-жадвал. бўйича) га мувофиқ аниқланади.

$$Q_{x.c.} = K_m \cdot Q_{k.m.} \quad m^3 / соат$$

Коммунал-маиший ва бошқа корхоналарнинг соат сарфлари шу корхоналарнинг максимал соат коэффицентлари (КМК 2.04.08-96, 5-жадвал.)

Корхоналар	Максимал соат коэффицентлари, K_m
Ҳаммомлар	1/2700
Кир ювиш корхоналари	1/2900
Жамоат ошхоналари	1/2000
Нон ва қандолат маҳсулотлари ишлаб чиқарувчи корхоналар	1/6000

Газнинг ҳисобий соат сарфларни 3-жадвалга ёзамиз.

3– жадвал

№	Истеъмолчилар	$Q_{йил}$ м ³ /йил	КМК 2.04.08-96	$Q_{x.c.}$ м ³ /соат	Эслатма
1	Турар жой бинолари	3195064	1/2330	1371	п/б
2	Маиший хизмат курсатиш корхонаси	159753	1/2330	69	п/б
3	Ҳаммомлар	279154	1/2700	103	ў/б
4	Кир ювиш корхонаси	968396	1/2900	334	ў/б
5	Касалхоналар	93742	1/2700	35	п/б
6	Ресторан ва ошхоналар	259296	1/2000	130	ў/б

Лист

7	Нон заводи	425173	1/6000	71	ў/б
8	Марказлаштирилган иситиш	7856352		5231	ў/б
9	Шамоллатиш	897120		627,7	ў/б
10	Марказий иссиқ сув таъминоти	1376968		151	у/б
	Жами	15511018		8122,7	

Микрорайоннинг ҳисобий умумий газ сарфи: $8122,7 \text{ м}^3/\text{соат}$

Шундан:

- паст босим газ тармоқларида $Q_{п.б} = Q_{эпн} = 2113 \text{ м}^3/\text{соат}$
- ўрта босим газ тармоқларида $6009,7 \text{ м}^3/\text{соат}$

2.6. Паст ва ўрта босим газ тармоқларини гидравлик ҳисоби

Газ тармоқларини гидравлик ҳисоб қилишнинг вазифаси таъминлаш манбаидан энг узокда жойлашган истеъмолчиларга рухсат этилган босим йукотишдан ва ҳисобий соатлик сарфлари микдоридан токозо этган газ қувурларининг диаметрларини аниқлашдан иборатдир.

Пастки босимни гидравлик ҳисоби қуйидаги тартибда бажарилади: микрорайоннинг бош режасидан ГРП ни жойлаштириш урни аниқланади. Хар бир ГРП орқали ва энг кулай ҳаракат радиусига қараб ГРПнинг урн ива сони қабул қилинади. Жавонли ГРПларнинг урни энг кулай иктисодли таъминлаш радиуси $50 \pm 300 \text{ м}$ га тенг, стационар ГРП ларнинг $400 \pm 800 \text{ м}$. Газ қувирларининг кўча йуллари буйлаб ётқизишни белгиланади.

Ҳисобий соатлик сарфлари $50 \text{ м}^3/\text{соатдан}$ ортиқ бўлган истеъмолчиларни ўрта босим тармоқларига уланади. Тармоқларнинг схемаси буйлаб газ қувурларини ҳисоблаш участкаларига бўлиб чикилади ва уларнинг хакикий узунликлари метр ўлчамда курсатилади.

Барча ҳисоблаш участкалари ва халкасимон газ қувурлари тартиб буйича ракамланади.

Сунгра паст босим тармоқлари участкаларининг ҳисобий узунликлари ва таъминланиш шартлари аниқланади. Агар истеъмолчилар газ қувурларининг бир томони буйлаб жойлашган бўлса, у холда бундай участкаларни бир томонлама таъминловчи дейилади. Унда участкаларнинг ҳисобий узунлиги хакикий узунликнинг яримига тенг бўлади, яъни $l_x = l_{x.k}/2$. Агар истеъмолчилар газ қувурининг икки томони буйлаб жойларга булинса, у холда бундай участкани икки томонлама таъминловчи дейилади. Бундай участканинг ҳисобий узунлиги хакикий узунлигига тенг бўлади, яъни $l_x = l_{x.k}$.

Ўрта босим газ қувурларига ГРП, хаммом, кир ювиш комбинати, козонхона, нон заводи ва бошка йирик бир жойда тупланган истеъмолчилар уланади.

Ўрта босим газ қувурининг трассаси мумкин кадар йирик бир жойда тупланган истеъмолчилар якинида утказилиши керак ва улар боши берк ёки халкасимон шаклда ётказилади.

Участкалар номерланади, трасса охиридан бошлаб участкаларнинг ҳисобий сарфлари аниқланади ва газ оқимиға карши истеъмолчиларнинг ҳисобий сарфлари жамлаб чикилади. Участкаларнинг хакикий узунликлари (км) ифодасида аниқланиб ёзиб чикилади. Ёнг охиридаги истеъмолчилар олдида. $P_{ax} = 2,2$ ата (0,22 МПа)ға тенг бўлади.

2.7. Гидравлик ҳисоблаш учун ЭХМни қўллаш

Ҳозирги вақтда илмий-техник ҳисобларда иктисодий ва таълим ҳамда бошка соҳаларда ҳисоблаш системаларда (ЭХМлар) кенг кулланилмоқда. ЭХМларни халқ хужалигида қўллаш катта самара беради. ЭХМларни инсон фаолятининг турли соҳаларда кулланиши учун узгача талаб ва эҳтиёж тугдиради, шу сабабли ЭХМни техник олий укув юртларида ҳам кенг кулланилмоқда

ЭХМнинг роли янада юқорирок булиши АСУ ва САПРнинг янада чуқурук узлаштирилишиға боғлиқ. Шунинг учун газ таъминотда курси буйича диплом лойихаларига САПР элементлари киритилади ва асосан газ тармоқларининг ЭХМда гидравлик ҳисоби «HYDRO» программаси, ПЭХМ қўллаш билан амалға оширилади. Газ таъминоти системаларининг паст, ўрта ва юқори босим тармоқлари гидравлик ҳисоби буйича тушинтириш хатто куйида келтирилган булиб бу талабларға ёрдам беради. Газ қувурлари тармоқларнинг гидравлик ҳисоб ЭХМда автоматик равишда бажариш учун программа мослаштирилган, асосан газ сарфларининг ҳисоблаш ва тармоқ участкаларида мос диаметрларини танлаш, тармоқ нуқталарида газ босимини аниқлаш (ГРП) ГРС нағрузкасини аниқлаш, тармоқнинг тўла гидравлик боғлиқлигини диаметр буйича қувурлар спецификациясини тузиш.

Лойихалаштирилган газ таъминоти тармоқларни ҳисоблаш учун қуйидагилар бажарилади:

- I. ГРС ва ГРПларни урни тармоқ нағрузкалари ва узунликлари маълум бўлганда танланган схема буйича газ оқимларини оптимал таксимлаш.
- II. Газ босими тартиби ГРС ва ГРПлар урни участкалар узунликлари маълум бўлганда лозим бўлганда босимни тушишини тўла ишлатилиши ва минимал капитал маблаг сарфини тугри стандарт қувурлар диаметрлари ўлчамларини танлаш.

III. Қувурлар диаметр ива узунлиги хамда улардаги газни сарфини маълум бўлганда тугунларда газни сарфини маълум бўлганда тугунларда газ босимини ҳисоблаш ва уларни босим буйича боғлаш. Талабнинг ЭХМ билан шу тартиб 2 боскичга булинади.

Биринчи боскич –берилган маълумотларни йиғиш ва тайёрлаш.

Бу ерда қуйидаги маълумотлар бажарилади:

- Районнинг (аҳолии сони, яшаш майдони ва бошқалар) бош режасидан зарур кучирмалар келтирилади;
- Корхонадаги козонхона нагрукаси аниқланади
- Газ тармоқлардаги йигилган маълумотларни кайтадан куриб чикилади;
- ЭХМда гидравлик ҳисоблаш учун маълумотларни тайёрлаш;

Иккинчи боскич- ЭХМга берилган маълумотларни киритиш ва бевосита ҳисоблашни бажариш.

Норматив хужжатлар талабларига асосланган холда ЭХМ да газ тармоқлари гидравлик ҳисоби учун маълумотларни тайёрлаш инструкцияси берилган маълумотларга асосланган холда олиб бланкага киритилади.

Газ тармоқлари хакида қуйидаги маълумотлар булиши керак:

- А) газнинг характеристикаси ва тармоқ иш тартиби;
- Б) тармоқ участкалари жадвали;
- В) истеъмолчилар жадвали;
- Г) газ манбаалари жадвали;
- Д) район буйича нагрукка руйхати;
- Е) танланаган диаметр руйхати;

Берилган маълумотларни ЭХМ га киритиш параметрлар билан билан бажарилади.

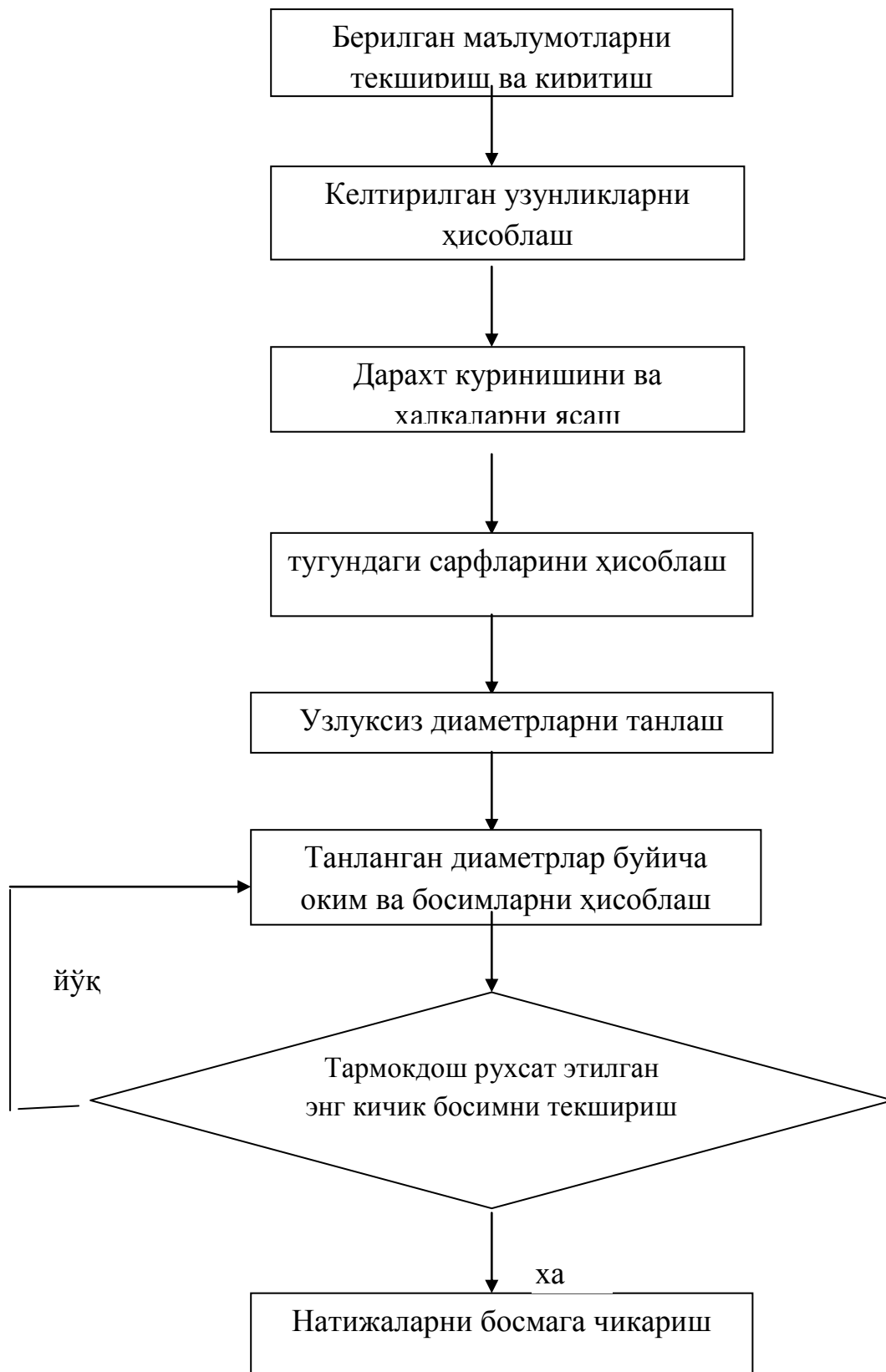
Берилган маълумотларни тузатиш талаба томонидан икки холда бажаради:

1. Берилган маълумотлар хато бўлганда, талаба хатони топиб узгартириш киритади.
2. Ҳисобнинг янги варианты бажарилганда.

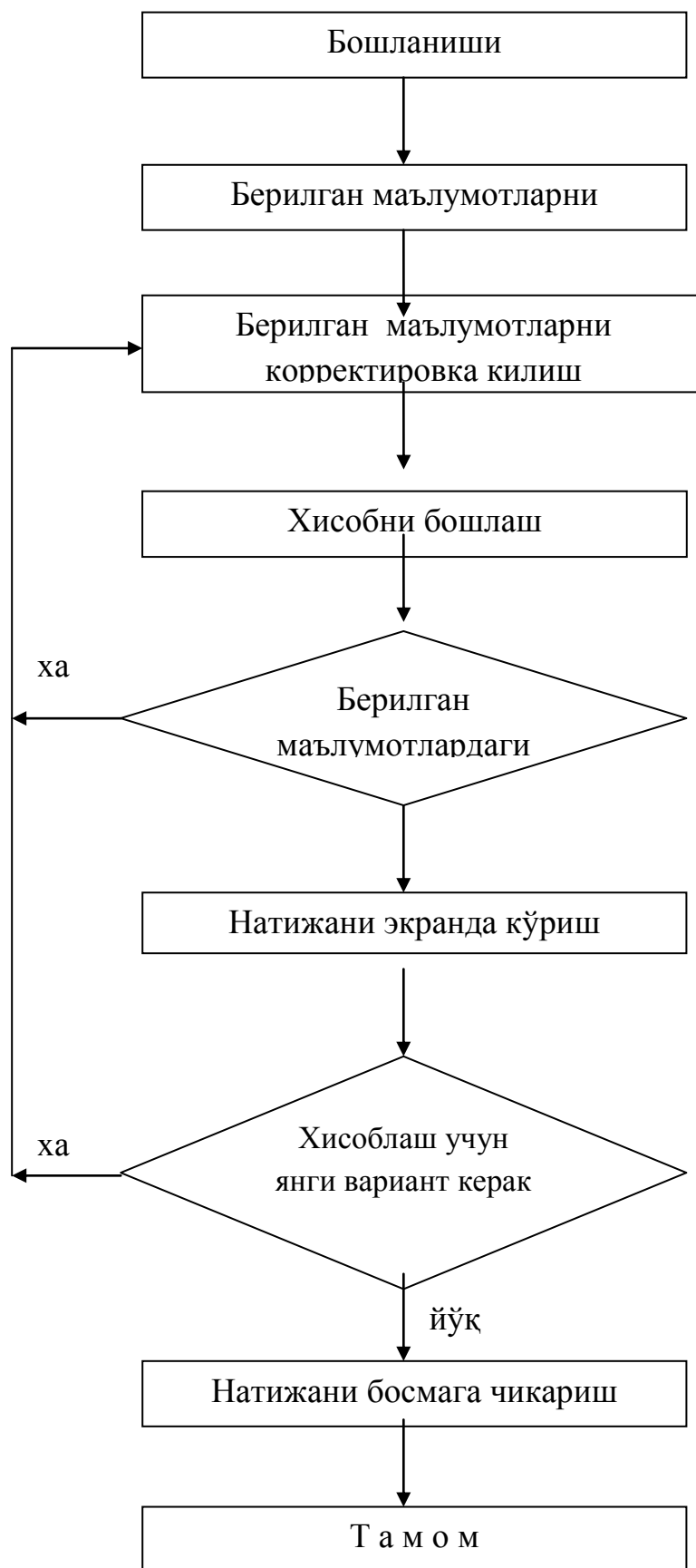
Ҳисоб натижаларини куриб чикиб ва участкаларда газ сарфланишини таъминланиши ва босимни анализ килиб, талаба бир карорга келади: кайта вариант керакми ёки йўқми.

Инструкция буйича маълумотларни тайёрлаш.

Киска ҳисобнинг алгаритми



Операцияларни бажариш тартиби ва таркиби



Дастлаб 1-вариант тулдирилади;

- Участкалар сони (2560 дан куп эмас);

- Йуловчи сарф ($\text{м}^3/\text{соат}$), ёки келтирилган узунликни, ёки коэффициентлар купайтмасы ёки ўрта (юқори) босим учун участка охиридаги сарф, $\text{м}^3/\text{соат}$.

- Участка узунлиги, м; диаметр ноиери номери; участка белгиси;

0- Янги қувур ўлчамини танлаш;

1- Янги курсатилган қувур ўлчамини танлаш;

2- Мавжул курсатилган қувур ўлчамини танлаб олиш;

3- Мавжуд курсатилган қувур ўлчамини қўллаш;

4- Мавжуд курсатилган қувур ўлчамини танлаш;

Сунгра тармоқлар манбаи жадвали тулдирилади. У факат паст босим учун иштирок этади. Хар бир истеъмолчи учун қуйидагилар курсатилади.

-Нукта номири; - сарфи, $\text{м}^3/\text{соат}$;

Кейин районлар тартиб номери буйича, агар келтирилган узунлик ёки коэффициентлар купайтмасы берилган бўлса, районнинг текис нагруксаи курсаткичи ёзилади.

Қувур ўлчамлари жадвали келтирилади

- Қувур ташки диаметри, мм;

- Қувур деворининг калинлиги, мм;

Қувур диаметрининг ўлчамлари ушиб бориш тартибида қуйидагилардан бири;

- Агар йуловчи сарфлар берилган бўлса;
- Агар келтирилган узунликлар берилган бўлса;
- Агар каватлвр ва иморатлар коэффициентлари купайтмасы берилган бўлса;
- газнинг солиштирма огирлиги $\text{кг}/\text{м}^3$
- газнинг ковукоклиги;
- Махаллий босим йукотиши коэффициенти;
- тармоқларда энг кам рухсат этилган босим $\text{кг}/\text{м}^2$ (паст босим учун, акс холда ата);
- агар мавжуд тармоқ ҳисобланса 0 қуйилади.
- Газ манбаи микдори ;
- Истеъмолчилар сони (750 гача);
- Районнинг юкламасы буйича сони (40 гача)
- Берилган диаметрлар сони (40 гача)

Кейин участка тармоқлари жадвалини тулдириш давом эттирилади. Хар бир участка тармоги учун қуйидагилар курсатилади. Акс холда бу майдон буш колдирилади.

- Участка бошининг нуктаси номери (1дан 32760 гача)
- Участка охири нуктаси номери (1дан 32760 гача).

Газ тармоғини компьютерда гидравлик ҳисоби
Паст босимли газ тармоғи 1 ГРПли Вариант №1

75 2 0.77 0.000015 1.1 180 1 1 10			Ҳақиқий участкалар сони Q даги $q_{\text{пут}}$ 2- k_1 x k_2 Газнинг солиштирма оғирлиги (кгс/м ³) Газнинг қовушқоқлиги Маҳаллий босим йўқолиш коэффиценти Минимал босим Манбалар сони (ГРП) Нуқтавий истеъмолчилар сони Юклама бўйича районлар сони Берилган диаметрлар сони
59	300	1190	Биринчи устун – нуқта номери Иккинчи устун – босим (кгс/м ²) Учинчи устун – сарф бўйича чегаралар
59	25		Истеъмолчилар тўғрисида маълумот Биринчи устун – нуқта номери Иккинчи устун – сарф, м ³ /соат
1190			Районга бўлган юклама (м ³ /соат)
1	57	3	Биринчи устун – ташқи диаметр Иккинчи устун – девор қалинлиги
2	76	3.5	
3	89	3.5	
4	108	4	
5	133	4	
6	159	4.5	
7	219	6	
8	273	7	
9	325	7	
10	372	8	

№/№ т/б	Тизим участкаси		L _{келт} ёки q _{йўл} K ₁ xK ₂ Ўр/б ва ю/б учун сарф	Участка узудлиги, м	Диаметр №	Диаметр белгиси 0- янги 1- янги лойихаланган 2- мавжуд бўлган мавжуд бўлган лойихаланган
	Боши	Охири				
1.	1	9	0,5	180	1	0
2.	10	9	0,5	120	1	0
3.	9	20	0,5	120	1	0
4.	21	20	1	130	1	0
5.	10	21	1	116	1	0
6.	22	21	1	116	1	0
7.	23	22	0,5	116	1	0
8.	11	23	0,5	110	1	0
9.	11	10	1	110	1	0
10.	10	8	1	186	1	0
11.	11	12	0,5	180	1	0
12.	12	3	1	150	1	0
13.	3	2	1	148	1	0
14.	3	4	1	72	1	0
15.	12	14	1	116	1	0
16.	14	13	1	74	1	0
17.	13	4	0,5	158	1	0
18.	23	24	0,5	110	1	0
19.	24	25	0,5	110	1	0
20.	14	25	1	190	1	0
21.	26	25	1	180	1	0
22.	15	27	1	90	1	0
23.	27	26	1	104	1	0
24.	15	5	1	104	1	0
25.	4	5	1	138	1	0
26.	5	6	0,5	124	1	0
27.	6	7	0,5	158	1	0
28.	19	7	0,5	110	1	0
29.	18	19	0,5	110	1	0
30.	17	18	0,5	190	1	0
31.	17	16	0,5	136	1	0
32.	15	17	0,5	134	1	0
33.	17	29	0,5	104	1	0
34.	29	28	1	104	1	0
35.	28	26	1	122	1	0
36.	28	30	1	120	1	0
37.	30	31	1	178	1	0
38.	31	32	1	110	1	0
39.	19	32	0,5	110	1	0
40.	36	31	0,5	186	1	0
41.	47	36	0,5	136	1	0
42.	46	47	0,5	134	1	0
43.	44	46	0,5	104	1	0
44.	43	44	0,5	104	1	0
45.	43	42	0,5	184	1	0

46.	41	42	0,5	186	1	0
47.	41	33	0,5	50	1	0
48.	33	25	1	110	1	0
49.	34	26	1	110	1	0
50.	34	43	1	108	1	0
51.	35	28	1	110	1	0
52.	35	45	1	104	1	0
53.	35	36	1	106	1	0
54.	34	35	1	116	1	0
55.	34	33	0,5	118	1	0
56.	42	54	1	152	1	0
57.	54	55	1	152	1	0
58.	55	56	1	108	1	0
59.	44	56	1	110	1	0
60.	56	57	0,5	104	1	0
61.	47	58	0,5	106	1	0
62.	40	41	1	116	1	0
63.	40	39	1	118	1	0
64.	39	22	0,5	152	1	0
65.	39	38	0,5	152	1	0
66.	38	37	0,5	108	1	0
67.	37	20	1	110	1	0
68.	37	50	1	104	1	0
69.	39	48	0,5	106	1	0
70.	48	49	0,5	116	1	0
71.	49	51	0,5	118	1	0
72.	52	49	0,5	152	1	0
73.	54	52	0,5	152	1	0
74.	40	53	0,5	98	1	0
75.	59	25	0	30	1	0

Отдел: ПСЭИК

Исполнитель: - Абдиев Д.С.

Договор: -

Объект: -

Вариант - низкое давление с 1 ГРП

Район: -

Дата заказа -

N п/п	Исходные данные об участке			РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА			
	Начало	Конец	Длина	Расход	Д а в л е н и я		Размер
					в начале	в конце	трубы
1	1	9	85	2,6	195,54	196,04	57
2	10	9	180	22,9	246,2	196,04	57
3	9	20	195	2,7	196,04	195,26	57
4	21	20	180	16,5	220,33	195,26	57
5	10	21	195	15,1	246,2	220,33	57
6	22	21	70	28,7	248,96	220,33	57
7	23	22	90	49,5	271,85	248,96	57
8	11	23	195	90,3	294,21	271,85	108
9	11	10	160	88,1	294,21	246,2	89
10	10	8	140	8,6	246,2	239,41	57
11	11	12	30	142,8	294,21	286,3	108
12	12	3	170	43,4	286,3	253,92	76
13	3	2	195	6	253,92	248,93	57
14	3	4	190	15,1	253,92	228,74	57
15	12	14	190	75,3	286,3	270,59	108
16	14	13	30	34,5	270,59	252,88	57
17	13	4	140	17,4	252,88	228,74	57
18	23	24	110	24,8	271,85	264,17	76
19	24	25	110	18,1	264,17	244,22	57
20	14	25	195	15,3	270,59	244,22	57
21	26	25	190	14,2	221,67	244,22	57
22	15	27	110	44,5	256,46	234,57	76
23	27	26	110	30,9	234,57	221,67	76
24	15	5	140	24,6	256,46	211,48	57
25	4	5	190	12,2	228,74	211,48	57
26	5	6	195	16,4	211,48	181,73	57
27	6	7	200	4,2	181,73	178,99	57
28	19	7	140	6,2	183,69	178,99	57
29	18	19	110	23,6	216,3	183,69	57
30	17	18	110	37,2	232,14	216,3	76
31	17	16	110	6,8	232,14	228,66	57
32	15	17	190	94,6	256,46	232,14	108
33	17	29	110	18,4	232,14	211,49	57
34	29	28	110	4,8	211,49	208,52	57
35	28	26	195	38,16	208,52	221,67	89
36	28	30	110	28,5	208,52	198,67	76
37	30	31	110	14,21	198,67	184,29	76
38	31	32	110	3,8	184,29	182,89	57
39	19	32	110	2,9	183,69	182,89	57
40	36	31	130	3	185,37	184,29	57
41	47	36	140	2,5	186,11	185,37	57

42	46	47	120	20,9	214,81	186,11	57
43	44	46	130	36,3	232,72	214,81	76
44	43	44	90	85,1	260,91	232,72	89
45	43	42	190	8,7	260,91	252,2	57
46	41	42	90	46	260,53	252,2	89
47	41	33	70	11,6	260,53	254,79	57
48	33	25	125	11,8	254,79	244,22	57
49	34	26	130	31,9	287,92	221,67	57
50	34	43	140	120,3	287,92	260,91	108
51	35	28	130	18,7	233,65	208,52	57
52	35	45	100	6,2	233,65	230	57
53	35	36	200	21,1	233,65	185,37	57
54	34	35	195	84,4	287,92	233,65	89
55	34	33	190	17,9	287,92	254,79	57
56	42	54	150	28,2	252,2	190,85	57
57	54	55	160	9,3	190,85	182,54	57
58	55	56	150	10	182,54	181,81	57
59	44	56	150	25,5	232,72	181,81	57
60	56	57	190	5,8	181,81	177,17	57
61	47	58	110	3,4	186,11	185,09	57
62	40	41	160	70,1	293,71	260,53	89
63	40	39	160	96,5	293,71	236,38	89
64	39	22	195	9,8	236,38	248,96	57
65	39	38	120	34,8	236,38	221,67	76
66	38	37	120	20,0	221,67	195,8	57
67	37	20	195	1,7	195,8	195,26	57
68	37	50	180	2,5	195,8	195,8	57
69	39	48	110	46,5	236,38	213,22	76
70	48	49	110	33	213,22	200,43	76
71	49	51	190	5,8	200,43	195,79	57
72	52	49	160	9,6	190,95	200,43	57
73	54	52	160	0,2	190,85	190,95	57
74	40	53	180	11,1	293,71	280,05	57
75	59	25	30	1190	300	294,21	159

Общий расход

1190

МЕТАЛЛОЕМКОСТЬ СЕТИ

Диаметр	Толщина	Проектируемые		В то числе 1-я очередь		Существующие сохраняемые		Существующие аннулируемые		Проект.+Сущ. Сохраняемые	
		длина	вес	длина	вес	длина	вес	длина	вес	длина	Вес
57*3.00		8.585	34.30	8.585	34.30	0.000	0.00	0.000	0.00	8.585	34.30
76*3.00		1.520	8.21	1.520	8.21	0.000	0.00	0.000	0.00	1.520	8.21
89*3.00		0.860	5.47	0.860	5.47	0.000	0.00	0.000	0.00	0.860	5.47
108*3.00		0.780	6.06	0.780	6.06	0.000	0.00	0.000	0.00	0.780	6.06
133*3.00		0.250	2.40	0.250	2.40	0.000	0.00	0.000	0.00	0.250	2.40
159*3.25		0.170	2.12	0.170	2.12	0.000	0.00	0.000	0.00	0.170	2.12
219*6.00		0.040	1.26	0.040	1.26	0.000	0.00	0.000	0.00	0.040	1.26
В С Е Г О		12.205	59.82	12.205	59.82	0.000	0.00	0.000	0.00	12.205	59.82

Газ тармоғини компьютерда гидравлик ҳисоби
Паст босимли газ тармоғи 4 ГРП ли Вариант №2

78			Ҳақиқий участкалар сони Q даги $q_{\text{пут}}$ 2- κ_1 x κ_2 Газнинг солиштирма оғирлиги (кгс/м ³) Газнинг қовушқоқлиги Маҳаллий босим йўқолиш коэффиценти Минимал босим Манбалар сони (ГРП) Нуқтавий истеъмолчилар сони Юклама бўйича районлар сони Берилган диаметрлар сони
2			
0.77			
0.000015			
1.1			
180			
4			
6			
1			
10			
59	300	297	Биринчи устун – нуқта номери Иккинчи устун – босим (кгс/м ²) Учинчи устун – сарф бўйича чегаралар
60	300	297	
61	300	298	
62	300	298	
18	46	Истеъмолчилар тўғрисида маълумот Биринчи устун – нуқта номери Иккинчи устун – сарф, м ³ /соат	
21	44		
23	46		
44	46		
56	46		
59	46		
1190			Районга бўлган юклама (м ³ /соат)
1	57	3	Биринчи устун – ташқи диаметр Иккинчи устун – девор қалинлиги
2	76	3.5	
3	89	3.5	
4	108	4	
5	133	4	
6	159	4.5	
7	219	6	
8	273	7	
9	325	7	
10	372	8	

№/№ т/б	Тизим участкаси		L _{келт ёки} q _{йўл} K ₁ xK ₂ Ўр/б ва ю/б учун сарф	Участка узудлиги, м	Диаметр №	Диаметр белгиси 3- янги 4- янги лойихаланган 5- мавжуд бўлган мавжуд бўлган лойихаланган
	Боши	Охири				
1.	1	9	0,5	180	1	0
2.	10	9	0,5	120	1	0
3.	9	20	0,5	120	1	0
4.	21	20	1	130	1	0
5.	10	21	1	116	1	0
6.	22	21	1	116	1	0
7.	23	22	0,5	116	1	0
8.	11	23	0,5	110	1	0
9.	11	10	1	110	1	0
10.	10	8	1	186	1	0
11.	11	12	0,5	180	1	0
12.	12	3	1	150	1	0
13.	3	2	1	148	1	0
14.	3	4	1	72	1	0
15.	12	14	1	116	1	0
16.	14	13	1	74	1	0
17.	13	4	0,5	158	1	0
18.	23	24	0,5	110	1	0
19.	24	25	0,5	110	1	0
20.	14	25	1	190	1	0
21.	26	25	1	180	1	0
22.	15	27	1	90	1	0
23.	27	26	1	104	1	0
24.	15	5	1	104	1	0
25.	4	5	1	138	1	0
26.	5	6	0,5	124	1	0
27.	6	7	0,5	158	1	0
28.	19	7	0,5	110	1	0
29.	18	19	0,5	110	1	0
30.	17	18	0,5	190	1	0
31.	17	16	0,5	136	1	0
32.	15	17	0,5	134	1	0
33.	17	29	0,5	104	1	0
34.	29	28	1	104	1	0
35.	28	26	1	122	1	0
36.	28	30	1	120	1	0
37.	30	31	1	178	1	0
38.	31	32	1	110	1	0
39.	19	32	0,5	110	1	0
40.	36	31	0,5	186	1	0
41.	47	36	0,5	136	1	0
42.	46	47	0,5	134	1	0
43.	44	46	0,5	104	1	0
44.	43	44	0,5	104	1	0
45.	43	42	0,5	184	1	0

46.	41	42	0,5	186	1	0
47.	41	33	0,5	50	1	0
48.	33	25	1	110	1	0
49.	34	26	1	110	1	0
50.	34	43	1	108	1	0
51.	35	28	1	110	1	0
52.	35	45	1	104	1	0
53.	35	36	1	106	1	0
54.	34	35	1	116	1	0
55.	34	33	0,5	118	1	0
56.	42	54	1	152	1	0
57.	54	55	1	152	1	0
58.	55	56	1	108	1	0
59.	44	56	1	110	1	0
60.	56	57	0,5	104	1	0
61.	47	58	0,5	106	1	0
62.	40	41	1	116	1	0
63.	40	39	1	118	1	0
64.	39	22	0,5	152	1	0
65.	39	38	0,5	152	1	0
66.	38	37	0,5	108	1	0
67.	37	20	1	110	1	0
68.	37	50	1	104	1	0
69.	39	48	0,5	106	1	0
70.	48	49	0,5	116	1	0
71.	49	51	0,5	118	1	0
72.	52	49	0,5	152	1	0
73.	54	52	0,5	152	1	0
74.	40	53	0,5	98	1	0
75.	59	11	0	30	1	0
76.	60	15	0	30	1	0
77.	61	34	0	30	1	0
78.	62	40	0	30	1	0

Отдел: ПСЭИК
 Исполнитель: - Абдиев Д.С.
 Договор: -
 Объект: -
 Вариант - низкое давление с 4 ГРП
 Район: -
 Дата заказа -

N п/п	Исходные данные об участке			РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТА			
	Начало	Конец	Длина	Расход	Д а в л е н и я		Размер
					в начале	в конце	трубы
1	1	9	85	2,6	195,54	196,04	57
2	10	9	180	22,9	246,2	196,04	57
3	9	20	195	2,7	196,04	195,26	57
4	21	20	180	16,5	220,33	195,26	57
5	10	21	195	15,1	246,2	220,33	57
6	22	21	70	28,7	248,96	220,33	57
7	23	22	90	49,5	271,85	248,96	57
8	11	23	195	90,3	294,21	271,85	108
9	11	10	160	88,1	294,21	246,2	89
10	10	8	140	8,6	246,2	239,41	57
11	11	12	30	142,8	294,21	286,3	108
12	12	3	170	43,4	286,3	253,92	76
13	3	2	195	6	253,92	248,93	57
14	3	4	190	15,1	253,92	228,74	57
15	12	14	190	75,3	286,3	270,59	108
16	14	13	30	34,5	270,59	252,88	57
17	13	4	140	17,4	252,88	228,74	57
18	23	24	110	24,8	271,85	264,17	76
19	24	25	110	18,1	264,17	244,22	57
20	14	25	195	15,3	270,59	244,22	57
21	26	25	190	14,2	221,67	244,22	57
22	15	27	110	44,5	256,46	234,57	76
23	27	26	110	30,9	234,57	221,67	76
24	15	5	140	24,6	256,46	211,48	57
25	4	5	190	12,2	228,74	211,48	57
26	5	6	195	16,4	211,48	181,73	57
27	6	7	200	4,2	181,73	178,99	57
28	19	7	140	6,2	183,69	178,99	57
29	18	19	110	23,6	216,3	183,69	57
30	17	18	110	37,2	232,14	216,3	76
31	17	16	110	6,8	232,14	228,66	57
32	15	17	190	94,6	256,46	232,14	108
33	17	29	110	18,4	232,14	211,49	57
34	29	28	110	4,8	211,49	208,52	57
35	28	26	195	38,16	208,52	221,67	89
36	28	30	110	28,5	208,52	198,67	76
37	30	31	110	14,21	198,67	184,29	76
38	31	32	110	3,8	184,29	182,89	57
39	19	32	110	2,9	183,69	182,89	57
40	36	31	130	3	185,37	184,29	57
41	47	36	140	2,5	186,11	185,37	57

42	46	47	120	20,9	214,81	186,11	57
43	44	46	130	36,3	232,72	214,81	76
44	43	44	90	85,1	260,91	232,72	89
45	43	42	190	8,7	260,91	252,2	57
46	41	42	90	46	260,53	252,2	89
47	41	33	70	11,6	260,53	254,79	57
48	33	25	125	11,8	254,79	244,22	57
49	34	26	130	31,9	287,92	221,67	57
50	34	43	140	120,3	287,92	260,91	108
51	35	28	130	18,7	233,65	208,52	57
52	35	45	100	6,2	233,65	230	57
53	35	36	200	21,1	233,65	185,37	57
54	34	35	195	84,4	287,92	233,65	89
55	34	33	190	17,9	287,92	254,79	57
56	42	54	150	28,2	252,2	190,85	57
57	54	55	160	9,3	190,85	182,54	57
58	55	56	150	10	182,54	181,81	57
59	44	56	150	25,5	232,72	181,81	57
60	56	57	190	5,8	181,81	177,17	57
61	47	58	110	3,4	186,11	185,09	57
62	40	41	160	70,1	293,71	260,53	89
63	40	39	160	96,5	293,71	236,38	89
64	39	22	195	9,8	236,38	248,96	57
65	39	38	120	34,8	236,38	221,67	76
66	38	37	120	20,0	221,67	195,8	57
67	37	20	195	1,7	195,8	195,26	57
68	37	50	180	2,5	195,8	195,8	57
69	39	48	110	46,5	236,38	213,22	76
70	48	49	110	33	213,22	200,43	76
71	49	51	190	5,8	200,43	195,79	57
72	52	49	160	9,6	190,95	200,43	57
73	54	52	160	0,2	190,85	190,95	57
74	40	53	180	11,1	293,71	280,05	57
75	59	11	30	297	300	294,21	89
76	60	15	30	297	300	256,46	89
77	61	34	30	298	300	287,92	133
78	62	40	30	298	300	293,71	133

Общий расход

1190

МЕТАЛЛОЕМКОСТЬ СЕТИ

Диаметр	Толщина	Проектируемые		В то числе 1-я очередь		Существующие сохраняемые		Существующие аннулируемые		Проект.+Сущ. Сохраняемые	
		длина	вес	длина	вес	длина	вес	длина	вес	длина	Вес
	57*3.00	8.585	34.30	8.585	34.30	0.000	0.00	0.000	0.00	8.585	34.30
	76*3.00	1.520	8.21	1.520	8.21	0.000	0.00	0.000	0.00	1.520	8.21
	89*3.00	0.860	5.47	0.860	5.47	0.000	0.00	0.000	0.00	0.860	5.47
	108*3.00	0.780	6.06	0.780	6.06	0.000	0.00	0.000	0.00	0.780	6.06
	133*3.00	0.250	2.40	0.250	2.40	0.000	0.00	0.000	0.00	0.250	2.40
	159*3.25	0.170	2.12	0.170	2.12	0.000	0.00	0.000	0.00	0.170	2.12
	219*6.00	0.040	1.26	0.040	1.26	0.000	0.00	0.000	0.00	0.040	1.26
	В С Е Г О	12.205	59.82	12.205	59.82	0.000	0.00	0.000	0.00	12.205	59.82

Газ тармоғини компьютерда гидравлик ҳисоби
Урта босимли газ тармоғи Вариант №1

18	Ҳақиқий участкалар сони	
3	Q даги $q_{\text{пут}}$ 2- κ_1 x κ_2	
0.77	Газнинг солиштирма оғирлиги (кгс/м ³)	
0.000015	Газнинг қовушқоқлиги	
1	Маҳаллий босим йўқолиш коэффициенти	
3	Минимал босим	
1	Манбалар сони (ГРП)	
13	Нуқтавий истеъмолчилар сони	
1	Юклама бййича районлар сони	
8	Берилган диаметрлар сони	
1	4	4831,6
Биринчи устун – нуқта номери Иккинчи устун – босим (кгс/м ²) Учинчи устун – сарф бўйича чегаралар		
Истеъмолчилар тығрисида маълумот Биринчи устун – нуқта номери Иккинчи устун – сарф, м ³ /соат		
4831,6		Районга бўлган юклама (м ³ /соат)
1	57	3
2	76	3.5
3	89	3.5
4	108	4
5	133	4
6	159	4.5
7	219	6
8	273	7
Биринчи устун – ташқи диаметр Иккинчи устун – девор қалинлиги		

Отдел: - ПСЭИК

Исполнитель: -Абдиев Д.С.

Договор: -

Объект: -

Вариант: - 4 ГРП

Район: -

Дата заказа: -

№ Исходные данные об участке
п/п

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЁТА

	Начало	конец	длина	Расход	Д а в л е н и е		Размер трубы
					В начале	В конце	
1	1 - 2		100	4831,6	4,00	3,94	133*4
2	2-19		50	3379,42	3,94	3,45	108*4
3	2-3		540	1768	3,94	3,79	133*4
4	3-18		50	211,4	3,79	3,77	57*3
5	3-4		170	1564,3	3,79	3,75	133*4
6	4-17		50	128,69	3,75	3,75	57*3
7	4-5		250	1496	3,75	3,70	133*4
8	5-16		50	212	3,70	3,66	57*3
9	5-6		180	1201,6	2,70	3,63	108*4
10	6-15		50	69,7	3,63	3,59	57*3
11	6-7		180	928,6	3,63	3,58	108*4
12	7-14		50	212	3,58	3,56	57*3
13	7-8		720	720,9	3,58	3,26	89*3
14	8-13		50	120,1	3,26	3,23	57*3
15	8-9		140	478,9	3,26	3,19	76*3
16	9-12		50	212	3,19	3,13	57*3
17	9-10		480	134	3,19	3,09	57*3
18	10-11		50	66,44	3,09	3,08	57*3

**ОБЩИЙ
РАСХОД**

4831,6

МЕТАЛЛОЁМКСТЬ СЕТИ

Диаметр	толщина	Проектируемые		В том числе 1-я		Существующи е сохраняемые		Существующие Аннулируемые		Проект и суш сохраняемые	
		Длина	вес	Длина	вес	Длина	вес	Длина	вес	Длина	вес
57	3,00	4,603	18,39	4,603	18,39	0,000	0,00	0,000	0,00	4,603	18,39
76	3,00	2,962	16,00	2,962	16,00	0,000	0,00	0,000	0,00	2,962	16,00
89	3,00	1,695	10,78	1,695	10,78	0,000	0,00	0,000	0,00	1,695	10,78
108	4,00	2,268	17,62	2,268	17,62	0,000	0,00	0,000	0,00	2,268	17,62
125	4,00	0,860	7,76	0,860	7,76	0,000	0,00	0,000	0,00	0,860	7,76
Всего		13,400	85,87	13,400	85,87	0,000	0,00	0,000	0,00	13,400	85,87

Газ тармоғини компьютерда гидравлик ҳисоби
Урта босимли газ тармоғи Вариант №1

19	Ҳақиқий участкалар сони	
3	Q даги $q_{\text{пут}}$ 2- κ_1 x κ_2	
0.77	Газнинг солиштирма оғирлиги (кгс/м ³)	
0.000015	Газнинг қовушқоқлиги	
1	Маҳаллий босим йўқолиш коэффициенти	
3	Минимал босим	
1	Манбалар сони (ГРП)	
13	Нуқтавий истеъмолчилар сони	
1	Юклама бййича районлар сони	
8	Берилган диаметрлар сони	
1	4	4831,6
Биринчи устун – нуқта номери		
Иккинчи устун – босим (кгс/м ²)		
Учинчи устун – сарф бўйича чегаралар		
Истеъмолчилар тығрисида маълумот		
Биринчи устун – нуқта номери		
Иккинчи устун – сарф, м ³ /соат		
4831,6		Районга бўлган юклама (м ³ /соат)
1	57	3
2	76	3.5
3	89	3.5
4	108	4
5	133	4
6	159	4.5
7	219	6
8	273	7
Биринчи устун – ташқи диаметр		
Иккинчи устун – девор қалинлиги		

№/№ т/б	Тизим участкаси		L _{келт} ёки q _{йўл} K ₁ ×K ₂ Ўр/б ва ю/б учун сарф	Участка узунлиги, м	Диаметр №	Диаметр белгиси 6- янги 7- янги лойихаланган 8- мавжуд бўлган 9- мавжуд бўлган лойихаланган
	Боши	Охири				
1.	1	2	0	100	1	0
2.	2	19	3379,42	50	1	0
3.	2	3	0	540	1	0
4.	3	18	211,4	50	1	0
5.	3	4	0	170	1	0
6.	4	17	128,69	50	1	0
7.	4	5	0	250	1	0
8.	5	16	212	50	1	0
9.	5	6	0	180	1	0
10.	6	15	69,7	50	1	0
11.	6	7	0	180	1	0
12.	7	14	212	50	1	0
13.	7	8	0	720	1	0
14.	8	13	120,1	50	1	0
15.	8	9	0	140	1	0
16.	9	12	212	50	1	0
17.	9	10	0	480	1	0
18.	10	11	66,44	50	1	0
19.	3	20	0	170	1	0

Отдел: - ПСЭИК

Исполнитель: -Абдиев Д.С.

Договор: -

Объект: -

Вариант: - 4 ГРП

Район: -

Дата заказа: -

№ Исходные данные об участке
п/п

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЁТА

	Начало	конец	длина	Расход	Д а в л е н и е		Размер трубы
					В начале	В конце	
1	1 - 2		100	4831,6	4,00	3,94	133*4
2	2-19		50	3379,42	3,94	3,45	108*4
3	2-3		540	1768	3,94	3,79	133*4
4	3-18		50	211,4	3,79	3,77	57*3
5	3-4		170	782,15	3,79	3,75	133*4
6	4-17		50	128,69	3,75	3,75	57*3
7	4-5		250	1496	3,75	3,70	133*4
8	5-16		50	212	3,70	3,66	57*3
9	5-6		180	1201,6	2,70	3,63	108*4
10	6-15		50	69,7	3,63	3,59	57*3
11	6-7		180	928,6	3,63	3,58	108*4
12	7-14		50	212	3,58	3,56	57*3
13	7-8		720	720,9	3,58	3,26	89*3
14	8-13		50	120,1	3,26	3,23	57*3
15	8-9		140	478,9	3,26	3,19	76*3
16	9-12		50	212	3,19	3,13	57*3
17	9-10		480	134	3,19	3,09	57*3
18	10-11		50	66,44	3,09	3,08	57*3
19	3-20		170	782,15	3,79	3,24	108*4
ОБЩИЙ				4831,6			
РАСХОД							

МЕТАЛЛОЁМКОСТЬ СЕТИ

Диаметр	толщина	Проектируемые		В том числе 1-я		Существующи е сохраняемые		Существующие Аннулируемые		Проект и суш сохраняемые	
		Длина	вес	Длина	вес	Длина	вес	Длина	вес	Длина	вес
57	3,00	4,603	18,39	4,603	18,39	0,000	0,00	0,000	0,00	4,603	18,39
76	3,00	2,962	16,00	2,962	16,00	0,000	0,00	0,000	0,00	2,962	16,00
89	3,00	1,695	10,78	1,695	10,78	0,000	0,00	0,000	0,00	1,695	10,78
108	4,00	2,268	17,62	2,268	17,62	0,000	0,00	0,000	0,00	2,268	17,62
125	4,00	0,860	7,76	0,860	7,76	0,000	0,00	0,000	0,00	0,860	7,76
Всего		13,400	85,87	13,400	85,87	0,000	0,00	0,000	0,00	13,400	85,87

2.8. Газ босимини созлаш пунктлари (ГРП)

Газ асбоблари ва ускуналари газнинг босими маълум миқдорда бўлганда нормал ишлайди. Одатда газлаштириш системаларида газнинг босими ўзгариб туради. Газ истеъмоли ошса, қувурлардаги босим пасаяди. Истеъмол камайса, босим ошади. Бундай ҳолларни йўқотиш учун ва бир хилда босимни таъминлаб туриш учун газнинг босимини созлаш керак. Босим созлашдан асосий мақсад: босимни пасайтириш ва уни бир хилда ушлаб туришдир.

Одатда газнинг босимини ҳар қандай ёпиш қурилмаси ёрдамида созлаш мумкин. Газлаштириш тизимида эса газнинг босимини автоматик равишда созловчи ускуналар-босим созлагичлар ишлатилади. Улар бошқа ёрдамчи ускуналар билан биргаликда газ созлаш пунктларида (ГРП) ўрнатиладилар.

ГРП лар махсус биноларда ёки металл шкафларда ўрнатилиши мумкин. Босим созлагичларнинг турлари ва схемалари турлича бўлиб, лекин уларнинг асосий вазифаси, битта яъни босимни пасайтириш ва уни белгиланган даражада ушлаб туриш. ГРП лар ҳар хил босимдаги газ қувурларининг боғловчи элементидир, яъни паст босимни ўрта ёки юқори босимга улаш ГРП орқали бўлади. ГРП да газ биринчи бўлиб филтрдан утади ва унда механик қўшимчалардан тозаланади. Филтрнинг тоза ёки ифлосланганлигини билиш учун газнинг ундан олдинги ва кейинги босими улчанади. Агарда филтёр тоза бўлса, босимлар фарқи катта бўлмайди. Филтёр ифлосланиши билан босимлар фарқи ошиб боради. Босимлар фарқи нормадан ошиб кетса, филтёрни очиб тозалаш керак. Бундай пайтда газ айланиб утиш қувуридан ўтказилиб, унинг босими кулда иккита задвижка ёрдамида пасайтириб борилади.

Филтрдан сўнг ПЗК ўрнатилган. Унинг вазифаси ГРП дан чиқишдаги газ босими 20 % дан ошиб кетганда ёки нормадаги босимнинг 10 % га тушиб қолса, ПЗК автоматик равишда газни беркитиб қуяди. Босимни ошган ёки пасайганини ПЗК чиқиш қувурига уланган импульс найчаси орқали билади ва бу босим ПЗК мембранасига таъсир қилиб, унинг клапанини беркитиб қуяди. ПЗК ни очиб ишчи ҳолатга келтириш учун Горгаз ёки Райгаздан авария бригадасини чақириш керак. ПЗК дан сунг босим созлагич ўрнатилган. Унинг вазифаси босимни пасайтириш ва бир хилда ушлаб туришдир. Кечаси истеъмол камайганда босим созлагич клапани уз эгарига яхши урнашмаганлиги (берқилмаганлиги) сабабли газ ўтказиб, чиқиш газ қувурида босим ошишга сабаб бўлиши мумкин. Бундай ҳолни олдини олиш мақсадида ГРП ларнинг чиқиш қувурига сақлаш-чиқариб ташлаш клапани ПСК ўрнатилади. ПСК чиқиш газ қувуридаги босим $10 \div 15$ % ошганда бир қисм газни атмосферага чиқариб юборади ва чиқиш газ қувуридаги босимни пасайтириб, ПЗК нинг ишлаб кетиши олдини олади.

ПСК бўлмаганда кечаси босим ошса ПЗК ишлаб кетиб, газни беркитиб куяр ва эрталаб истеъмолчилар газсиз колар эди. Агарда ПСК ишлаб газни атмосферага чиқарганда ҳам босим ошиши давом этса, унда босим ошиши 20 % га етганда ПЗК ишлаб газни беркитиб қуяди.

ГРП да асосий линиядан ташқари байпас (айланиб утиш) линияси бўлиб, унда иккита задвижка ўрнатилган. Агарда ГРП да таъмирлаш ишлари бажариш керак бўлса, асосий линия беркитилиб, газ байпасдан ўтказилиб турилади ва унинг босими байпасдаги иккита задвижка ёрдамида пасайтириб турилади. Иккита задвижка қўйишдан мақсад, биринчи задвижка кўпол (грубый) созлашга, иккинчиси эса босимни аниқ созлашга хизмат қилади.

ГРП лар бир босқичли ва икки босқичли, ҳамда битта босим созлагич, иккита ёки учта параллел босим созлагич ўрнатилган бўлиши мумкин. Бир босқичли ГРП ларда битта босим созлагич ўрнатилади. Икки босқичли ГРП да иккита кетма-кет уланган босим созлагич бўлади. Бундан мақсад, агарда ГРП дан хар хил босимда ишловчи истеъмолчилар газ олса шундай схема қўлланилади. Бунда биринчи босим созлагичдан кейин бир қисм газ юқорирок босимдаги газни истеъмол қилувчи истеъмолчига юборилади. Ундан кейинги газни яна бир бор иккинчи босим созлагич босимини пасайтиради ва паст босимда ишловчи истеъмолчиларига узатади. ГРП лар битта босим созлагичли ёки параллел ишловчи жуфт босим созлагичли бўлиши мумкин. Агарда ГРП даги битта босим созлагич талаб қилинган сарфни таъминлаб беролмаса, унда параллел ишловчи иккинчи босим созлагич ўрнатилади. Шундай қилиб ГРП нинг ўтказиш қобилятиикки баровар ошади. Газ созлаш пунктлари аҳоли яшаш пунктларида, саноат корхоналари худудида ўрнатилади ва газни умумий тарқатувчи газ қувурларига беради. Газ созлаш қурилмалари (ГРУ) эса газ истеъмол қилувчи бино ичига ўрнатилади ва газни факат бинога беради (цех, козонхона).

ГРП ларга киришдаги газ босимига қараб улар юқори ёки ўрта босим ГРП ларига булинади. ГРП лар газлаштириш тизимига берувчи бўлиши мумкин. Уларни тармоқ ГРП лари дейилади. Тармоқ ГРП си шаҳар тизимига газ беради, объект ГРП си эса саноат корхоналарига, козонхоналарга, коммунал хўжалик корхоналарига газ беради.

2.9. ГРП ускуналарини ҳисоблаш ва танлаш

Босим созлагич ГРПнинг асосий ускуналаридан ҳисобланади. Жавонли (шкафли) ГРП ларга РД-32, РД-50М ва Казанцевнинг универсал босим созлагичи РДУК-2-50 ҳамда Казанцевнинг блокли босим создагичи РДБК 1 ва бошқа турдаги босим созлагичлар ўрнатилади. Стационар (бинога жойлашган) ГРПларга РДУК-2-100, РДУК-2-200 ва бошқа турдаги босим созлагичлар ўрнатилади. РДУК-2 ва РДУК 1 турдаги босим созлагичларнинг газ ўтказиш қобиляти куйидаги ифода [13, 14,15] бўйича анақланади.

$$Q_1 = 159,5 \cdot f \cdot \varphi \cdot k \cdot P_1 \sqrt{\frac{1}{\rho}} \quad \text{м}^3/\text{соат}$$

бунда f - ўтиргич қопқоқ /клапан/ эгарининг тозаси, см²;

φ - P_2/P_1 нисбатларидан тақозо этувчи ва (расм) [15] графикдан аниқланадиган коэффициент;

P_1 - газнинг ГРПга киришидаги абсолют босим, ата;

P_2 - газнинг ГРПдан чиқишидаги абсолют босим, ата;

ρ - /вазифа бўйича/ $P = 760 \text{ мм}$ симоб устуни, $t = 0^\circ \text{C}$ бўлгандаги газнинг зичлиги, кг/м³;

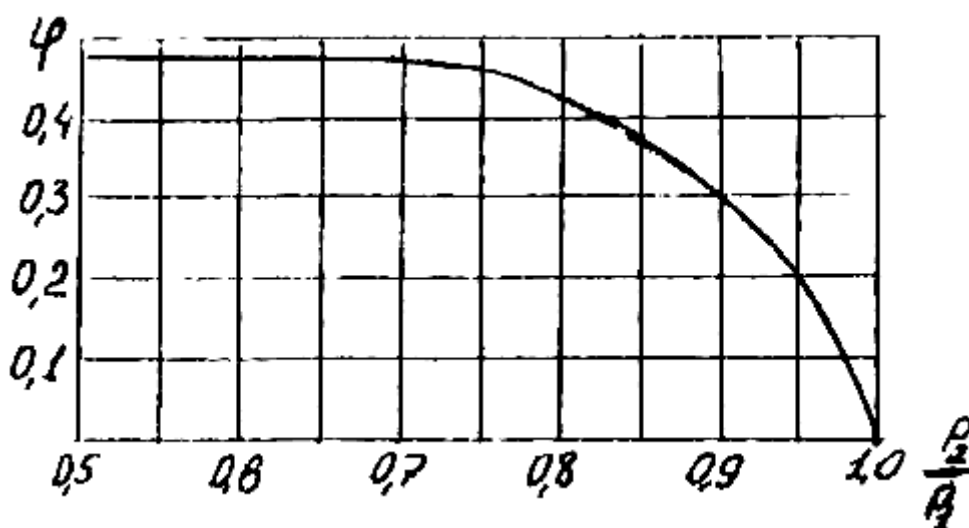
k - сарф коэффициенти.

Тармоқ ГРПларидан чиқиш босим $P_2 = 300 \text{ мм}$ сув уст. (3000 Па) ёки $P_2 = 1,03$ ата га тенг.

Босим созлагичнинг барқарор (аниқ) ишлаш чегараси 20/дан 80% нача максимал ўтказиш қобилятида бўлар экан.

Шунинг учун қуйидаги шарт бажарилиши лозим

$$\frac{Q_{\text{хисоб}}}{Q_1} \cdot 100\% \leq 80\%$$



φ коэффициентнинг P_2/P_1 исбатидан тақозо этиш графиги.

РДУК босим созлагичларининг ўтказиш қобиляти /6/.

Кириш босим Р ₁			РДУК-2-50	РДУК-2-100		РДУК-2-200	
МПа	$\frac{кг\,с}{см^2}$	ата	35	50	70	105	140
0,03	0,3	1,3	465	550	1320	3450	5000
0,05	0,5	1,5	580	815	1630	4250	6200
0,10	1,0	2,0	785	1110	2220	5810	8450
0,15	1,5	2,5	1000	1420	2840	7400	10800
0,20	2,0	3,0	1200	1696	3408	8900	12940
0,30	3,0	4,0	1600	2265	4544	11900	17300

Эслатма: Газнинг зичлиги $\rho = 0,73 кг/м^3$.

РД туридаги босим созлагичарнинг ўтказиш қобилиятларини қуйидаги ифодалар орқали аниқланади.

$$\text{агар } \frac{P_1}{P_2} \leq 2 \quad Q_1 = \frac{Q_n}{32 \sqrt{\frac{\Delta P_p \cdot P_2}{\rho}}} \quad \text{м}^3/\text{соат.}$$

$$\text{агар } \frac{P_1}{P_2} > 2 \quad Q_1 = \frac{1,57 \cdot Q_n \cdot R}{\sqrt{\rho}} \quad \text{м}^3/\text{соат.}$$

бунда Q_n - жадвалдан олинadиган паспортдаги ўтказиш қобилияти $м^3/\text{соат} / 11\text{-жадвал}/$.

P_1, P_2 - кириш ва чиқишдаги абсолют босимлар, ата;

ρ - газнинг зичлиги, $кг/м^3$;

ΔP_p - босимлар орасидаги фарқ ёки босимнинг тушиши, ата.

Жавонли ГРП ШП-1 ларга РДУК-2-50, жавонли ГРП ШП-2 ларда РД-50М; ГРП ШП-3 да эса РД-32М; босим созлагичлари урнатилади. Одата, босим созлагичлар олдиган ПКН ёки ПКВ типдаги сақловчи-беркитувчи клапанларурнатилади. Кувурларнинг шартли диаметрлари $d_{ш} \leq 50\text{мм}$ бўлганда, турли сузгичлар, $d_{ш} \leq 50\text{мм}$ бўлганда эса сочли сузгичлар ўрнатилади. Сузгичларни танлаш /7/ да кўрсатилган график бўйича олиб борилади 12-жадвал

Босим созлагичлар /клапанлари/ қопқоқларининг эгари /6/.

Кўрсаткичларнинг номи	РДУК-2-50		РДУК-2-100		РДУК-2-200	
	Эгарнинг диаметри, мм					
	35	50	70	105	140	
Эгарнинг юзаси $f \text{ м}^2$	8,5	13,5	32,3	68,5	136	
Сарф коэффициенти К	0,6	0,6	0,5	0,49	0,4	

РДБК1 босим созлагичларининг ўтказиш қобилияти.

Созлагич тури	Эгарнинг юзаси $F_c, \text{см}^2$	Сарф коэффициенти К	Ҳарорат 20°C , зичлиги $\rho = 0,73 \text{ т/м}^3$ ва кириш босим P_1 МПа бўлгандаги созлагичнинг ўтказиш қобилияти.			
			0,1 МПа	0,3 МПа	0,6 МПа	1,2 МПа
РДБК1-25/21	2,68	0,65	310	620	1085	2015
РДБК-50/35	8,5	0,6	900	1800	3150	6850
РДБК1-100/50	13,5	0,6	1418	2836	4963	9217
РДБК1-100/70	32,3	0,5	2837	5674	9930	18441

ГРП-1 ҳисоби

$Q_{\text{ҳисоб}} = 679 \text{ м}^3/\text{час}$, РДБК 50/35 босим созлагични дастлаб қабул қилимиз, унда $f = 8,5 \text{ см}^2$

$k = 0,6$ - сарф коэффициенти

$P_1 = 3,19$ ата- газнинг ГРПга киришидаги абсолют босим;

$P_2 = 1,03$ ата - газнинг ГРПдан чиқишидаги абсолют босим;

$\rho = 0,72 \text{ кг/м}^3$ - топшириқ бўйича газ зичлиги

$\varphi = 0,5$

$P_2 / P_1 = 1,03 / 3,19 = 0,32$ бунда $\varphi = 0,5$ тенг.

$$Q_1 = 159,5 \cdot f \cdot \varphi \cdot k \cdot P_1 \sqrt{\frac{1}{\rho}} = 159,5 \cdot 8,5 \cdot 0,5 \cdot 0,6 \cdot 3,19 \sqrt{\frac{1}{0,72}} = 1529 \text{ м}^3/\text{час}$$

$$\frac{Q_{\text{ҳисоб}}}{Q_1} \cdot 100\% = \frac{679}{1529} \cdot 100\% = 44,4\% \leq 80\%$$

Демак босим созлагичнинг барқарор (аниқ) ишлаш чегараси 20% дан 80% гача максимал ўтказиш қобилиятида бўлган шарт $20\% \leq 44,4\% \leq 80\%$ бажарилди.

ГРП-2 ҳисоби

$$Q_{\text{ҳисоб}} = 679 \text{ м}^3/\text{час}$$

$$f = 8,5 \text{ см}^2$$

$k = 0,6$ - сарф коэффициенти

$P_1 = 3,58$ ата- газнинг ГРПга киришидаги абсолют босим;

$P_2 = 1,03$ ата - газнинг ГРПдан чиқишидаги абсолют босим;

$\rho = 0,72 \text{ кг/м}^3$ - топшириқ бўйича газ зичлиги;

$\varphi = 0,5$;

$P_2 / P_1 = 1,03/3,58 = 0,29$ бунда $\varphi = 0,5$ тенг.

$$Q_1 = 159,5 \cdot f \cdot \varphi \cdot k \cdot P_1 \sqrt{\frac{1}{\rho}} = 159,5 \cdot 8,5 \cdot 0,5 \cdot 0,6 \cdot 3,58 \sqrt{\frac{1}{0,72}} = 1716 \text{ м}^3/\text{час}$$

$$\frac{Q_{\text{оëññá}}}{Q_1} \cdot 100\% = \frac{679}{1716} \cdot 100\% = 39,6\% \leq 80\% .$$

Демак босим созлагичнинг барқарор (аниқ) ишлаш чегараси 20% дан 80% гача максимал ўтказиш қобилиятида бўлган шарт $20\% \leq 39,6\% \leq 80\%$ бажарилди.

ГРП-3 ҳисоби

$$Q_{\text{ҳисоб}} = 679 \text{ м}^3/\text{час}$$

$$f = 8,5 \text{ см}^2$$

$k = 0,6$ - сарф коэффициенти

$P_1 = 3,77$ ата- газнинг ГРПга киришидаги абсолют босим;

$P_2 = 1,03$ ата - газнинг ГРПдан чиқишидаги абсолют босим;

$\rho = 0,72 \text{ кг/м}^3$ - топшириқ бўйича газ зичлиги

$\varphi = 0,5$;

$P_2 / P_1 = 1,03/3,77 = 0,27$ бунда $\varphi = 0,5$ тенг.

$$Q_1 = 159,5 \cdot f \cdot \varphi \cdot k \cdot P_1 \sqrt{\frac{1}{\rho}} = 159,5 \cdot 8,5 \cdot 0,5 \cdot 0,6 \cdot 3,77 \sqrt{\frac{1}{0,72}} = 1807 \text{ м}^3/\text{час}$$

$$\frac{Q_{\text{оëññá}}}{Q_1} \cdot 100\% = \frac{679}{1807} \cdot 100\% = 37,5\% \leq 80\%$$

Демак босим созлагичнинг барқарор (аниқ) ишлаш чегараси 20% дан 80% гача максимал ўтказиш қобилиятида бўлган шарт $20\% \leq 37,5\% \leq 80\%$ бажарилди.

2.10. Газ қувурларини коррозия турлари

Газнинг таркибига, газнинг қувири материалига, газ қувурларининг турига қараб, яъни, ўтказиш усулига қараб газ қувурлари ички ёки ташқи коррозияга учрайди.

Ички коррозия асосан газ таркибидаги агрессив қўшимчаларга боғлиқ (H_2S , O_2 , сув буғи ва бошқалар). Улар газ қувурини ичидан коррозияга олиб боради. Бундай коррозиядан қутилиш учун газни газ конларидан чиққан жойида яхшилаб тозалаш керак. Газ қувурларининг ташқи коррозияси уларнинг ўтказиш усулига боғлиқ бўлиб, агарда ер усти газ қувири бўлса, уни икки марта буяш керак.

Ер ости газ қувурларида эса хар хил коррозияга қарши қопламалар қўлланилади. Ер ости газ қувурлари коррозияси учга бўлинади:

кимёвий коррозия;

электрокимёвий коррозия;

электр коррозияси;

кимёвий коррозия.

Бу коррозия энг оддий коррозия бўлиб, бунда газ қувурларига намлик, кислород таъсирида газ қувурлари занглайди. Бундай коррозияда газ қувири сиртида коррозия маҳсулоти - занг бир текисда қоплайди ва коррозиянинг кейинчалик бўлишини камайтиради. Бу коррозия хавфли эмас.

Электрокимёвий коррозия

Электрокимёвий коррозия даврида ер ости газ қувири металл қувур қопламаси бузилган жойларда тупрокдаги тузлар, ишкорлар ва намлик таъсирида гальваник жуфтлик ҳосил қилиб, паст кучланишдаги электр токи пайдо бўлади ва қувурда катод ва анод зоналари ҳосил бўлади. Бу зоналар орасида электр токининг ҳаракати вужудга келади. Бу ток, катод зонада газ қувирига киради, анод зонада эса ундан чиқади.

Токнинг қувурдан чиқиш жараёнида у ўзи билан металл ионларини олиб чиқади. Бунинг натижасида қувур деворида кичкина яра ҳосил бўлади. Кейинчалик кенгайиб, чуқурлашиб, қувурнинг тешилишига олиб келади. Шунинг учун қувурлардаги анод зоналари коррозия жиҳатдан хавфли ҳисобланади.

Электр коррозия

Электр коррозияси трамвай, элетричка, метро рельсларидан қочган, адашган (дайди) тоқларининг қувурга келиб тушишидан содир бўлади. Бу тоқлар рельсининг уланган жойларидаги контактнинг яхши бўлмаслиги сабабли улар ерга ўтади ва ер ости газ қувурининг қопламаси бузилган жойларидан қувурга киради. Ток кириш зонаси катод, чиқиш зонаси анод зона дейилади. Бу ток электр подстанцияси олдида утганда қувурдан ерга утади. Ердан рельсга ўтиб, подстанциянинг манфий шинасига бориб тушади. Электр коррозия анод зонада дайди тоқларнинг қувиридан ерга чиқиш жойида содир бўлади, чунки дайди тоқлар қувурдан металл ионларини олиб чиқади.

Ер коррозияларининг энг хавфлиси электр коррозиясидир.

2.11. Газ қувурларини коррозиядан ҳимоя қилиш

Коррозиядан ҳимоя қилиш икки хил бўлади: пассив ҳимоя; актив ҳимоя.

Пассив ҳимояга газ қувурларини коррозияга қарши изоляция-қоплама билан ураш киради. Актив усулларга эса газ қувурларининг электр ҳимоя усуллари киради. Изоляцияда асосан нефть битумидан фойдаланилади. Битумнинг механик мустаҳкамлигини ошириш учун унга 10-15 % миқдорида қалин, цемент ва майда асбест кукунлари қушилади. Изоляцияни кучайтириш мақсадида бризол, гидроизол, стеклоткань ва полихлорвинил ёпишқоқ ленталар ишлатилади.

Гидроизол - бу қалин асбест қоғозига 150÷20 % целлюлоза қўшиб, битум шимдирилган рулонли лента.

Бризол - бу эски автомобиль баллонларини майдалаб битум билан қайнатиб ундан тайёрланган рулонли материалдир.

Кучайтирувчи қатламларнинг сонига қараб газ қувурларининг изоляцияси уч хил бўлади: нормал изоляция; кучайтирилган изоляция; ўта кучайтирилган изоляция.

Газ қувурларини изоляция қилишдан олдин уларни металл щетка ёрдамида ялтирагунча тозаланади. Ундан сўнг, қувур бензин билан ортиб чиқилади ва қувур сатҳига грунтовка суртилади. Грунтовканинг таркиби уч қисм бензин ва бир қисм эритилган битумдан иборат бўлиб, бензинга секин аста 160 ÷180 °С ли эритилган битум қўйилади ва аралаштириб турилади. Тескарисини қилиш, яъни эритилган битумга бензин қўйиш мумкин эмас, чунки бензин ёниб кетиши мумкин ва бензин битум билан яхши аралашмайди. Грунтовка суришдан мақсад, ундан кейин қувурга суриладиган битум қувурга яхши ёпишади ва ёрилиб кетмайди.

Нормал изоляция таркиби:

грунтовка;

эритилган битум;

крафт коғоз.

+опламанинг умумий қалинлиги 3 мм бўлади.

Кучайтирилган изоляция таркиби:

грунтовка;

эритилган битум;

кучайтирувчи қатлам (гидроизол, бризол ёки стеклоткань) ;

эритилган битум

крафт коғоз.

Изоляция умумий қалинлиги 6 мм.

Ўта кучайтирилган изоляция таркиби:

грунтовка;

битум;

кучайтирувчи қатлам;

битум;

кучайтирувчи қатлам;

битум;

крафт коғоз.

Изоляция умумий қалинлиги 9 мм.

Агарда ернинг коррозия активлиги паст бўлса, унда нормал изоляция қўлланилади. Агарда ернинг коррозия активлиги ўртача бўлса, унда кучайтирилган изоляция қўлланилади. Қолган пайтларда эса ута кучайтирилган изоляция қўлланилади. Шаҳар шароитида ернинг коррозия активлиги қандай бўлишдан қатъий назар фақат ўта кучайтирилган изоляция қўлланилади. Чунки, шаҳарларда ернинг таркиби ҳар хил бўлиши мумкин ва бундан ташқари шаҳар ерларида дайди тоқлар мавжуд бўлади. Қоплама сифатида полихлорвинил ленталар қўлланилганда қувур яхшилаб тозаланади. Ундан кейин унга грунтотка сурилиб полихлорвинил ёпишқоқ лента махсус машиналар ёрдамида қувурларга уралади. Бу ленталар қалинлиги 0,3 мм бўлади, эни эса $0,4 \div 0,5$ м бўлади.

2.12. Газ қувурларини коррозиядан сақланишни актив усули

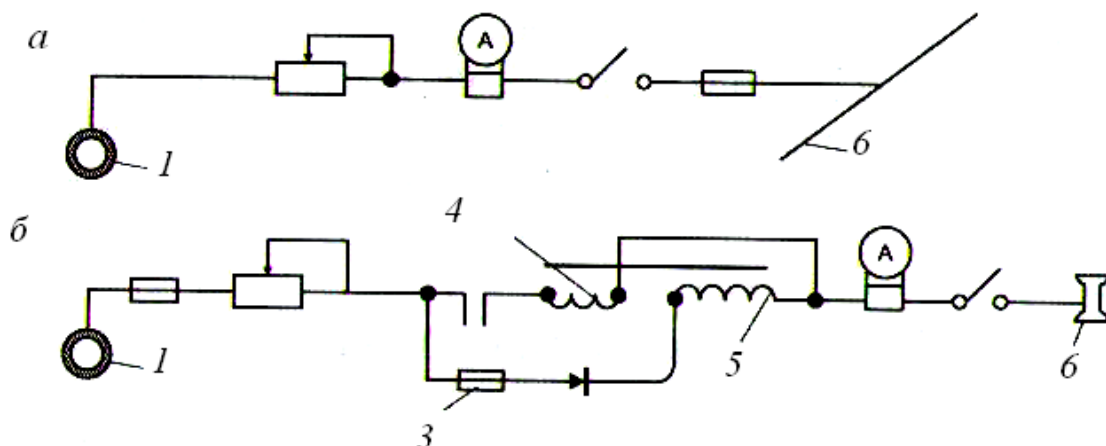
Газ қувурларининг коррозиядан сақланишнинг актив усуллариға қуйидаги электр ҳимоя усуллари киради:

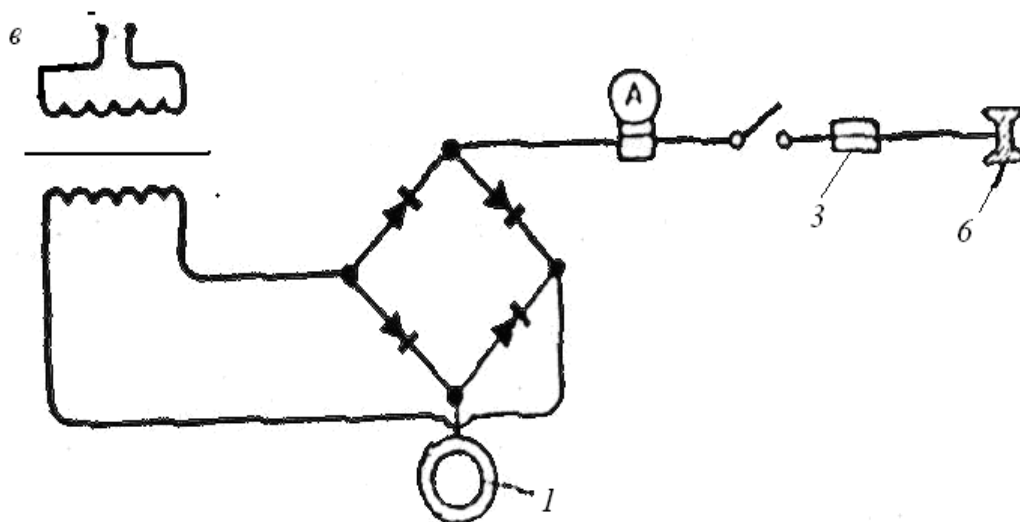
электродренаж ;

катод химояси ;

протектор химояси.

Электродренаж ҳимоясида газ қувурларига келиб тушган дайди тоқларни анод зонасидан изоляция қилинган дренаж кабель ёрдамида қайтариб дайди тоқлар манбаи бўлган рельсга ёки тортиш подстанциясининг манфий шинасига етқазиб беришга айтилади. Тоқларнинг кабель ёрдамида чиқиш натижасида электр коррозия тухтайди. Электр дренажлар уч хил бўлади.





Электр дренажлар схемаси:

а - оддий дренаж; б-поляризация қилинган дренаж; в-кучайтирилган поляризация қилинган дренаж. 1-газ қузури; 2-суриб олувчи фидер; 3-кичик ток кучига мўлжалланган сақлагич; 4, 5-контакт урами; 6-рельс.

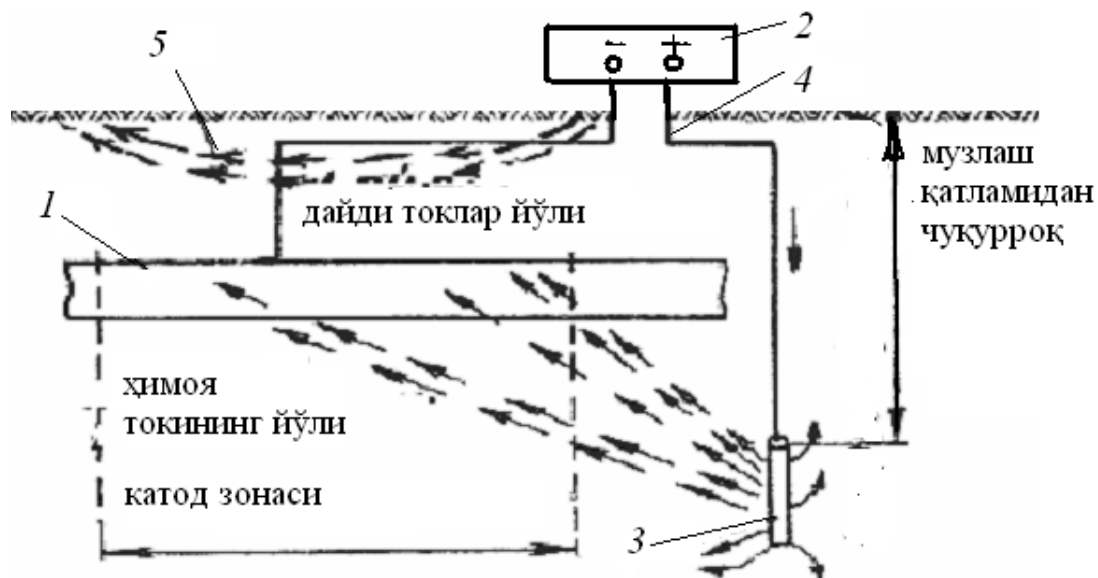
Оддий дренаж. Бунда ярим ўтказгич қўлланилмайди (расм, “а”). Шунинг учун дренаж кабелни электр подстанциясининг манфий шинасига уланади. Уни рельсга улаш мумкин эмас, чунки рельс узилган пайтда ток дренаж қурилмаси орқали газ қузурига ўтиб кетади. Бу эса жуда ҳавфли.

Поляризация қилинган дренажда (расм, “б”) суриб олувчи кабелни рельсга ҳам улаш мумкин, подстанциянинг манфий шинасига ҳам улаш мумкин. Чунки бунда ярим ўтказгич қўлланилиб, у токни фақат қувурдан ташқарига ўтказиши.

Кучайтирилган дренаж. Бунда махсус қурилма ишлатилиб, у электр токи ёрдамида газ қузурида доимий манфий потенциални таъминлаб беради. Битта электр дренаж қурилмаси 5 ÷ 6 км масофадаги газ қузурига дайди тоқлар коррозиясидан сақлаши мумкин.

Катод химояси.

Катод химояси ер ости газ қувурларини ерда бўладиган электрохимёвий коррозиядан сақлайди.



Катод химояси схемаси

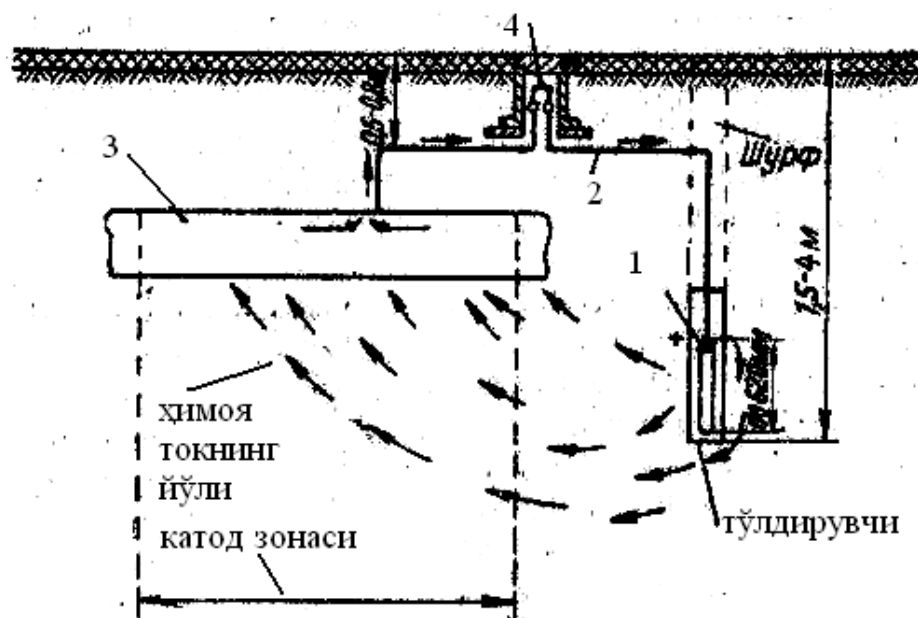
. 1-газ қувури; 2-катод химояси қурилмаси; 3-анод; 4-кабель; 5-дайди тоқлар оқими; 6-суриб олувчи кабель.

Бунинг учун ташқи ўзгармас ток манбаи ёрдамида газ қувурида манфий потенциал ҳосил қилинади, яъни газ қувури манфий белгига эга бўлган катод зонасига айланади. Анод сифатида эса ерга қўмилган эски қора металл бўлақларидан фойдаланилади. (эски пўлат қувурлар ёки рельслар).

Катод қурилмасида $1,2 \div 2$ в кучланишли ўзгармас ток манбаи ишлатилади. Аноддан ерга ток ўтгани сабабли у ўзи билан металл ионларини олиб чиқади ва секин аста емирилиб боради. Шунинг учун анодни маълум вақт утгандан сўнг янгилаш керак. қувур изоляциясининг аҳволига қараб битта катод қурилмаси $1 \div 20$ км масофадаги ер ости газ қувурини коррозиядан сақлаши мумкин.

Протектор химояси

Протектор химоясида анод сифатида рангли металлдан тайёрланган электродлар қўлланилади. Улар темирга нисбатан тескари потенциалга эга бўлиб, ердаги туз ва ишкорлар билан реакцияга киришиб, кичик кучланишдаги ток ҳосил қилади. Бу ток анодлар ер орқали катод вазифасини бажарувчи қувурга олиб бориб тушади ва ундан кабель ёрдамида назорат пунктидаги туташтирувчи симдан ўтиб, қайтиб анодга тушади. Шундай қилиб, туташган электр занжири ҳосил бўлади ва қувурини коррозиядан бир мунча сақлайди. Бундай химоя асосан шаҳардан ташқарида қўлланиши мумкин. Коррозиядан сақлаш зонаси катта эмас (70 м гача).



Протектор химояси схемаси
. 1-анод; 2-кабель; 3-газ қувури; 4-назорат пункти.

2.13. Газ қувурларини синаш ва ишга қабул қилиш

Қурилиш жараёнида ер ости газ қувурлари айрим пўлат қувурларни пайванд қилиш билан бир-бировига уланиб йигилади. Пўлат қувурлар қурилиш жойига келтиришдан олдин изоляция базаларида коррозияга қарши изоляция билан копланadi. Газ қувурларини қуришида алохида қувурларни хандакдан ташқарида бир-бировга пайванд қилиб, кейин хандакка тушириш мумкин. Уланган газ қувурларининг пайвандланган жойлари вақтинча изоляция қилинмаган бўлади. қувур хандакка туширмасдан олдин хандак тагининг текислиги, унинг чуқурлиги ва нишаблиги лойиҳа бўйича текширилади. Агарда лойиҳага нисбатан нотугри жойлар бўлса туғриланади.

Газ қувурларини синаш икки хил бўлади: биринчи синов-мустаҳкамликка синаш бўлиб, уланган қувурларнинг иккита охириги боши пайвандлаб беркитилади ва қувурларнинг устига 25 см да тупроқ ташалади. Лекин пайванд қилинган жойлар изоляция қилинмаган ва очик холда қолиши керак. Сўнг, газ қувурига компрессор ёрдамида сиқилган ҳаво хайдалади. Берилаётган ҳавонинг босими газ қувури қандай босимга мўлжалланганлигига боғлиқ.

Қувурга ҳаво берилиб, шундай босимда қувур уч соат ушлаб турилади. Шундан сўнг, ҳавонинг босими газнинг ишчи босимига пасайтирилади ва пайванд жойлари, задвижка ва бошқа ускуналар, уланган жойлари совун кўпиғи суртиб ҳаво чиқаётган ёки чиқмаётганлиги аниқланади. Ҳаво чиқаётган жойлар ҳаво босими пасайтирилгандан сўнг тузатилади. Бу ишлар тузатилгандан сўнг, қувурларнинг уланган жойлари изоляция қилинади ва хандак тўлиқ қумилиб, синовнинг иккинчи турига-зичликка синашга утилади. Зичликка синов қилишдан

олдин газ қувурларининг уланган пайванд жойлари коррозияга қарши изоляция билан копланиб, қувур тула кумилган бўлиши керак. Шундан сунг, газ қувурига сиқилган ҳаво берилиб, манометр уланади ва маълум вақтдан сўнг манометрга қараб қанчага босим пасайганлиги аниқланади. Синовлар даврида сиқилган ҳавонинг босими газ қувурининг турига боғлиқ бўлиб, қуйидагича бўлиши керак:

Газ қувурлари тури	синов босими МПа	
	мустаҳкамликка	зичликка
Паст босим (5000 Па гача):		
а) тақсимлаш газ қувури	0,6	0,1
б) ховли газ қувурлари ва биноларга кириш газ қувурлари		
диаметри 100 мм гача бўлса	0,3	0,1
Ўрта босим (5000 Па дан 0,3 МПа гача)	0,6	0,3
	0,75	0,6
Юқори босим (0,3 ÷ 0,6 МПа)	1,5	1,2
Юқори босим (0,6 ÷ 1,2 МПа)		

Зичликка синаш қувурга ҳаво камалгандан сўнг 24 соатдан кейин бошланади. Чунки бу давр ичида қувурга камалган синовчи ҳавонинг ҳарорати қувур кумилган ернинг ҳарорати билан тенглашиши учун берилади. Зичликка синаш даврида камалган ҳавонинг бошланғич босими ва бир-икки соатдан кейинги манометрнинг иккинчи қўрсаткичи аниқланади. Бу қўрсаткичлар фарқи зичликка синов давридаги босим пасайишини кўрсатади.

Зичликка синаш 3 соатдан 48 соатгача давом этиши мумкин. Рухсат этилган босим пасайиши қувур диаметрига ва синов даврининг муддатига боғлиқ бўлиб, қуйидаги формула билан аниқланади:

а) бир хил диаметрдаги қувурдан ташкил топган газ қувури учун

$$\Delta P = 20T/d,$$

ΔP - рухсат этилган босим пасайиши, (кПа) ;

T - синов даври, (соат) ;

d - қувур диаметри, (мм).

б) агарда газ қувурлари ҳар хил диаметрдан иборат бўлса,

$$\Delta P = 20 T (d_1 l_1 + d_2 l_n + \dots d_n l_n) / d_1^2 l_1 + d_2^2 l_n + \dots d_n^2 l_n$$

$l_1, l_2, \dots, l_n$ - ҳар хил диаметрдаги қувурларнинг узунлиги, м.

Агарда синов босими симоб устунида олинса, бу формулалар қуйидагича қўринишга эга бўлади:

$$P = 0,3T/d, \text{ мм.сим.уст.}$$

Агарда газ қувури ҳар хил диаметрда бўлса:

$$\Delta P = 0,3 T (d_1 l_1 + d_2 l_2 + \dots + d_n l_n) / d_1^2 l_1 + d_2^2 l_2 + \dots + d_n^2 l_n$$

d - қувур диаметри, (м).

2.14. ГРПларни синаш ва уларни ишлатиш

ГРПлар ишга тушириш даврида қуйидаги ишлар бажарилиши керак:

а) ускуналарни кўздан кечириш ва уларни лойиҳага таққослаш;

б) ГРП ускуналарини мустаҳкамликка ва зичликка синаш.

Мустаҳкамликка синаш бошланғич синов бўлиб, бир соат давомида сиқилган ҳаво билан синалади. Берилган ҳавонинг босими ГРПдан қандай босимда газ чиқишига боғлиқ бўлиб, қуйидагича бўлиши керак:

а) ГРПдан чиқишдаги босим 0,005 МПа гача бўлса, (0,05 ати) мустаҳкамликка синаш 0,3 МПа босимда бажарилади;

б) ГРПдан чиқишдаги босим 0,005-0,03 МПа гача бўлса, мустаҳкамликка синаш 0,45 МПа да;

в) ГРПдан чиқишдаги босим 0,3-0,6 МПа гача бўлса мустаҳкамликка синаш 0,75 Мпада бажарилади;

г) ГРПдан чиқишдаги босим 0,6-1,2 МПа гача бўлса, мустаҳкамликка синаш 1,5 Мпада бажарилади.

Синаш жараёнида ГРПга босим остида ҳаво берилгандан сўнг, ГРПнинг ҳамма ускуналари, ҳамда ускуналари билан қувурларнинг уланган жойлари (фланецлар), ҳамда қувурларнинг пайванд жойлари совун кўпиги суртилиб текшириб чиқарилади ва ҳаво чиқаётган жойлар бўр билан белгиланиб, босим пасайтирилгандан сўнг бу жойларнинг зичлиги таъминланади. Шундан сўнг ГРПнинг зичликка синашга ўтилади.

Зичликка синаш ҳам сиқилган ҳаво билан ўтказилиб 12 соат давом этади. Бунда ҳам синов босими ГРПдан чиқишдаги газнинг босимига боғлиқ:

а) чиқишда паст босим (0,005 МПа гача) бўлса, зичликка синов босими 0,1 МПа;

б) чиқишда ўрта босим бўлса (0,3 МПа), босим ҳам 0,3 МПа;

в) чиқишда юқори босим бўлса (0,6 МПа гача) синов босими 0,6 МПа;

г) чиқишдаги юқори босим (1,2 МПа гача) бўлса, сино босими ҳам 1,2 МПа бўлади.

Бундай синаш жараёнида ГРПга сиқилган ҳаво берилгандан сўнг манометр уланади. Унинг кўрсатган босими ёзиб қўйилади. Ундан кейин 12 соат ўтгандан сўнг яна бир бор босим ёзиб олинади. Шу даврдаги босимларнинг пасайиши берилган босимнинг 0,5% идан ошмаслиги керак.

ГРП ускуналарини синовдан ўтказгандан сўнг синов натижалари акт билан расмийлаштирилади ва ишга қабул қилинади, яъни ГРПга газ берилади. Бунинг учун ГРПга киришдаги задвижка очилиб, ПЗК нинг клапани очилади ҳамда босим созлагичнинг мембранаси кўтарилади. Шундан сўнг киришдаги задвижка яна озгина очилиб, фильтр, ПЗК ва босим созлагич орқали газ ўтказилиб, ўтаётган газ-ҳаво аралашмаси ҳайдаш қувурчаси орқали ёки гидравлик сақлаш клапани орқали атмосферага чиқариб турилади ва ПЗКни, ПСКни ҳамда аввало босим созлагични созлаш ишлари олиб борилади. Босим созлагичнинг ишини созлаш даврида унинг

пуржинасининг сиқилиши даражаси (агар босим созлагичпуржинали бўлса) ёки бўлмаса босим созлагич мембранасига қуйиладиган юкчаларнинг миқдори (агарда босим созлагич юкли бўлса) ўзгартирилиб, ГРПдан чиқишдаги босим керакли даражага келтирилади. Шундан сўнг ГРПданчиқишдаги задвижка аста очилиб, ГРП ускуналари, қувурларидан газ-ҳаво аралашмаси ҳайдалади. Шу жараёнда ПЗК ва ПСКлар ҳам керакли иш тартибига соланади. Уларни сошлашда ҳам пружиналарнинг сиқилишини ўзгартириб олиб борилади ва керакли босимда уларнинг ёпилиши ёки очилиши таъминланади.

ГРПни ишга тушириш ва сошлаш ишлари «газдан хавфли ишлар» бўлиб, махсус инстукцияга мувофиқ бажарилади. ГРПлар одатда қишги ва ёзги мавсумга мўлжаллаб соланади. Қиш даврида ГРПдан чиқишдаги босим максимал ҳисобий босимга яқин бўлиши керак. Ёз даврида ГРПдан чиқишдаги босимни максимал ҳисобий босимдан пастроқ ушлаш керак. Чунки иссиқ фаслларда истиш системалари ишламаганлиги сабабли газ қувурларидаги газнинг сарфи камаяди ва максимал ҳисобий босимни ушлашга ҳожат қолмайди. Шунинг учун ёзда ГРПдан чиқаётган босим пастроқ қилиб турилади, лекин бу талабни амалга оширишда маҳаллий шароит ва газлаштириш тизимининг гидравлик режимини инобатга олиш керак. ГРПларнинг мавсумий сошлаш ишларини Райгазнинг ишчилари ГРПларнинг ишларини текшириш даврида бажарадилар. ГРПларнинг ишлашини нормал олиб бориш учун уларни ишлатувчи ташкилотлар ҳар бир ГРПга паспорт тузадилар. ГРПнинг паспортида унда ўрнатилган ускуналарнинг кўрсаткичлари, турлари, ГРПнинг умумий чизмаси келтирилган бўлиб, бу чизмада ҳар бир ускуна кран ва задвижкалар рақам билан белгиланган бўлиши керак. Бундан ташқари ГРПга ўрнатилган ўлчов асбобларининг тулари, ГРП биносининг режаси, ҳамда ГРПни ишлатишдаги ускуналарнинг ишлаш босимлари келтирилган бўлиши керак. Бундан ташқари, ГРПда ишлаганда бажарилиши зарур бўлган меҳнат хавсизлиги, ёнғиндан сақланиш, ҳамда портлашдан сақланиш қоида ва талаблари келтирилган бўлиши керак. ГРПларнинг ишларини хавфсиз олиб бориш мақсадида уларнинг ишини доимий назорат қилиб бориш керак. Назорат қилиш даврида қуйидаги ишлар бажарилиши керак.

- 1) ГРПнинг тўғри ишлашини текшириш, ҳамда текширув даврида маълум бўлган камчиликларни йўқотиш;
- 2) режа асосида ГРП ускуналарининг ишини текшириш;
- 3) профилактик (олдини олиш) тиклаш ишлари олиб бориш;
- 4) ўлчов асбобларининг ишини текшириш, ҳамда алоқа, бошқариш ва телемеханизация ускуналарини текшириш ишлари киради.

ГРПларда олиб бориладаиган ҳамма ишларга график тузилиб, бу графикда ҳар бир қилинаётган ишнинг муддати кўрсатилган бўлиши керак. Бу график Горгаз ва Райгазларнинг бош муҳандислари томонидан тасдиқланган бўлиши керак. Бу графикларда қуйидаги ишлар ва уларни ўтказиш муддатлари келтирилади:

- 1) ГРПларни айланиб чиқиш слесарь ва уста ёки муҳандис билан бажарилади. Муддати ҳар ойда 1 марта.
- 2) ГРП ичидаги ҳавони газоанализатор ёрдамида газ бор-йўқлигини текшириш. Бу иш ҳар ойда 2 марта бажарилиши керак.

- 3) режа бўйича ГРП ускуналарининг ишини текшириш, бир йилда 2 марта.
- 4) профилактик ремолнт ишлари йилда бир марта.
- 5) ўлчов асбобларини текшириш ва тамғалаш: бир йилда бир марта;
- 6) ПЗК, ПСК ва РДларнинг созланиши бир йилда икки марта.
- 7) Мўриларни текшириш; йилига бир марта.

ГРП ишини текшириш жараёнида бажариладиган ишлардан мақсад, аниқланган камчиликларни ўз вақтида йўқотиш, ускуналарнинг аниқ созланишини таъминлаш, ҳамда ГРП биносини техник талабларга жавоб берадиган даражада сақлашдир. Бунинг учун ўз вақтида ускуналарнинг зичлигини, фильтрларнинг тозаллигини текшириб бориш, ускуналарнинг ишқаланувчи жойларини мойлаб бориш ва бундан ташқари босим созлагич. ПЗК ва ПСКларнинг мембраналарининг сезгирлигини, ҳамда уларнинг бутунлигини текшириб бориш ишлари киради. ПЗК текширилган пайтда унинг қандай босимда ишлаб, газни ёпиш босимлари аниқланади. Агрда ГРПдан чиқишдаги босим паст босим бўлса (300 мм сув уст), бу босимдан 50-60 мм ошганда ёки чиқишдаги босим керак бўлган босимнинг 10% га тушиб қолса ПЗК берилади. Чиқишдаги босим ўрта ёки юқори босим бўлса, ҳисобий босимдан 20-25% ортганда берилади. ПСК эса ПЗК ишлайдиган босимдан 10-15 мм паст босимда ишлаб газни чиқариб туради. Фильтрларнинг ҳолати ундаги босим пасайишига қараб аниқланади. Агарда ГРПдан чиқишдаги босим паст босим бўлса, фильтрда рухсат этилган босим йўқолиши 500 мм сув уст. га тенг. Агарда ГРПдан чиқишдаги босим ўрта ёки юқори бўлса, унда фильтрда йўқолган босим 1000 мм сув уст. дан ошмаслиги керак. Фильтрни тозалаш ишлари «газдан хавфли» ишлар ҳисобланиб, улар меҳнат хавфсизлиги, ёнғиндан ва портлашдан хавфли қоидалар асосида ўтказилиши керак.

ГРПда бажарилган текширув ишлари, тузатиш ишлари ва созлаш ишлари ГРПнинг паспортига ёзилиши шарт. Бундан ташқари, режа бўйича ГРПда қилинаётган ишлар текширув даврида аниқланган қоида бузилишлар, ГРП ускуналари ишларидаги камчиликлар, уларни йўқотиш учун бажарилган ишларнинг ҳаммаси ГРП журнаliga ёзилиши керак.

2.15. Газлаштириш тизимларида ишлатиладиган қувурлар ва ускуналар

Газлаштириш тизимларида умумий ҳаражатнинг 60 % гачасини қувурларнинг нархи ташкил қилади. Газлаштириш тизимларида асосан пўлат қувурлардан фойдаланилади, чунки пўлат қувурларнинг узунлиги катта бўлади ва пўлат қувурларни пайванд усулида улаш осон, лекин пўлат қувурлар коррозияга мойилдир. Шунинг учун ер ости қувурлари коррозияга карши коплама (изоляция) билан уралади. Қишлоқ шароитларида газнинг босими 0,3 МПа гача бўлса, ер ости газ қувурларида полиэтилен қувурларидан ГОСТ 18599-73 фойдаланиш керак. Бунда қувурнинг чуқурлиги камида 1 м бўлиши керак. Пўлат қувурлар кам углеродли бўлиши ва яхши пайвандланиши керак. Газлаштириш тизимларида қуйидаги пўлат қувурлар ишлатилади:

Чоксиз пўлат қувурлар ГОСТ 8732 -78; $d_{\text{и}} = 45 \div 3225$ мм. Бу қувурлар ер ости ва ер усти газ қувурларида ишлатилади.

Уй ичи газлаштириш тизимларида сув-газ ўтқазувчи қувурлари ГОСТ 3262-75; $d_{\text{и}} = 15; 32; 40; 50$ мм.

Электр пайвандланган тугри чокли қувурлар ГОСТ 10.705-80; $d_{\text{и}} = 10 \div 530$; ГОСТ 10.706-76; $d_{\text{и}} = 630 \div 1220$ мм;

Электр пайванланган спирал чокли қувурлар ГОСТ 8732 - 78; $d_{\text{и}} = 45 \div 325$ мм.

Газ қувурлари асосан газ пайвандлаш йўли билан (қувурнинг диаметри $d_{\text{и}} \leq 50$ мм бўлса), ҳамда электр пайвандлаш йўли билан уланади. Резьбали улаш фақат газ асбобларини қувурга улаш жойларида ишлатилади. Агарда хавфсизликни инобатга олиб бино ичида пайвандлаш ишини олиб бориш мумкин бўлмаса, унда резьба ёрдамида қувурларни улаш мумкин.

Ер ости газ қувурларининг минимал диаметри $d_{\text{и}} = 50$ мм дан кам булмайди. Бундан ташқари, ер ости газ қувурлари девори калинлиги камида 3 мм, ер усти газ қувурлариники эса камида 2 мм бўлиши керак.

Газни беркитиш ускуналари

Газни ёпиш ускуналари истеъмолчиларни, газ қувурининг маълум булакларини, ҳамда газ асбобларини беркитиш учун қўлланилади. Булар сифатида кранлар, задвижкалар (ёпкичлар), ҳамда гидрозатворлар (гидравлик ёпкичлар) қўлланилади. Гидравлик ёпкичлар ер ости паст босим газ қувурларида ишлатилади. Улар айрим истеъмолчиларни ёпиш учун ишлатилади. Бунинг учун ковер очилиб, гидрозатвор тикини очилади ва гидрозатворга сув қуйилади. Қуйилган сув газнинг йўлини тўсиб, газ ўтишини тухтатади. Гидрозатворга фақат газни беркитишга хизмат қилади. Улар ёрдамида газнинг сарфини ўзгартириш мумкин эмас, фақат очиш ёки ёпиш мумкин.

Гидрозатворлар ернинг музлаш қатламидан пастда жойлашиши керак, чунки йиғилган конденсат музлаб, газни йўлини беркитиб қуяди.

Гидрозатворнинг яхши томонлари: оддий, газни яхши беркитади, улар газдаги конденсатни туплаб, конденсат йиғич вазифасини ҳам бажаради.

Кранлар ва ёпкичлар (задвижкалар)

Кичик диаметрдаги газ қувурларидаги истеъмолчиларни ва газ асбобини беркитиш учун кранлар ишлатилади. Кранлар герметизация-зичлаштириш усули бўйича улар тортилувчан ҳамда сальникли кранлар бўлади.

Тортилувчан кранлар паст босимда, сальникли кранлар эса асосан коммунал ва саноат корхона паст ва ўрта босим қувурларида ишлатилади.

Материали бўйича кранлар чуяндан ва бронза ёки латундан бўлиши мумкин. Чуян кранлар (Пч.ЗБК) кам очиб ёпиладиган жойларда ишлатилади.

Кранлар диаметри 15 мм ÷ 80 мм бўлиши мумкин. Кранларнинг газ қувурига уланиши бўйича резьбали (муфтали), цапкали ва фланецли бўлади.

Газ асбобларни газ қувурига улаш ёки уларни ажратиб олиш учун крандан сўнг сгон ўрнатилади.

Газни ёпиш ускуналари қуйидагиларда ўрнатилади:

1. Микрорайон ёки газ қувурининг айрим бўлимларини беркитиш учун;
2. Таксимлаш газ қувурларидан ажралган тармоқларда;
3. ГРП ларга кириш ва чиқишда қўйилади; бунда задвижкалар ГРП дан камида 5 м дан нарида бўлиши ва 100 м дан узоқ бўлмаслиги керак.
4. Саноат корхонасига кириш жойида девордан 2 м узоқликда бўлиши керак.

Задвижкалар ер ости газ қувурларида қудуқларига ўрнатилади ва уларнинг энг кичик диаметри 50 мм бўлади. Задвижкалар газни беркитиш ҳамда унинг сарфини узгартиришга хизмат қилади.

Материали бўйича задвижкалар иккига бўлинади:

- 1) чуян понасимон шпиндели чиқмайдиган задвижкалар - 30 ч 47 бк ГОСТ 1235-67. Улар босим 0,6 МПа гача бўлганда ишлатилади.
- 2) пўлат задвижкалар 30 с 41 нж (3кл2-16). Булар газ босими 1,6 МПа гача ишлатилади.

Бундан ташқари сейсмикаси 8-9 балл бўлган районларда ҳамма газ қувурларда ишлатилади. чунки бундай районларда чуян задвижка ёрилиб кетиши мумкин. Задвижкалар ер ости газ қувурларида, газ қудуқларида, ўрнатилади.

Компенсаторлар

Компенсаторлар линзали ёки сальникли бўлиши мумкин. Газлаштириш тизимсида асосан линза компенсаторлар ишлатилади. Улар задвижкларни монтаж қилишни осонлаштиради ва газ қувурида ҳосил бўладиган ҳароратли кучланишларни узига қабул қилиб, қувур ва задвижкларни ёрилишидан сақлайди.

Задвижка монтаж қилинаётган вақтда компенсаторнинг тортилувчи болтлари тортилади ва компрессор сиқилади. Шундан сўнг задвижка уз урнига ўрнатилиб, кистирмаси фланецлар орасига жойлаштирилади ва фланецнинг болтлари жойига ўрнатилади. Шундан сўнг компенсаторнинг тортилувчи болтлари бушатилиб задвижкани маҳкамловчи болтлар тортилади. Компенсаторлар газ йўналиши бўйича задвижкадан кейин қўйилади. Ишчи ҳолатда компенсатор болтлари бушатилган бўлиши керак.

Газ қудуқларида пўлат задвижкалар кулланилганда задвижканинг диаметри $d_{ин} > 300$ мм бўлса, унда компенсатор урнига қувурнинг кийшик булаги

ўрнатилади. қувурнинг қийшиқ булаги (косая вставка) задвижкани монтаж ва демонтаж ишларини осонлаштиради.

Назорат найчаси

Ер ости газ қувурларидан газ чиқаётганини аниқлаш учун газ қувурларининг бурилиш жойларида, пайванд чоклари устига, ҳамда эски газ қувурига янги газ қувури уланган жойда назорат найчалари ўрнатилади. Улар, қувур устига ўрнатилган қувурнинг ярим булагидан (сегмент), ҳамда унга уланган найчадан иборат. Найчанинг иккинчи учи резъбали тикин билан беркитилади ва ковер тагига ер сатхигача чиқарилади. қувурдан чиқаётган газнинг назорат найчасига ўтишини осонлаштириш сегмент билан газ қувури оралиғи майда тош билан тулдирилади.

Назорат пункти

Назорат пунктлари ер ости газ қувурларида ҳар 200 м дан ўрнатилиб, улар ер ости газ қувурининг ерга нисбатан электр потенциалини улчаш учун ҳамда, газ қувурида бўлиши мумкин бўлган дайди тоқларнинг йўналиши ва кучланиши аниқлаш учун қўлланилади. Назорат пункти икки изоляция қилинган электроддан иборат бўлиб, бири газ қувурига пайванд қилинган, иккинчиси эса, ерга уланган.

Фойдаланилган адабиётлар руйхати

1. Ўзбекистон Республика Президенти Ислон Каримов. 2012-йилда мамлакатимизни ижтимоий-иқтисодий ривожланиш якунлари ҳамда 2013-йилга мўлжалланган иқтисодий дастурнинг энг муҳим устувор йўналишлари. www.press-service.uz.
2. Ислон Каримов. Демократик ҳуқуқий давлат, эркин иқтисодиёт талабларини тўлиқ жорий этиш, фуқаролик жамияти асосларини қуриш – фаровон ҳаётимиз гаровидир. Т.: “Ўзбекистон” НМИУ, 2007. – 64 бет.
3. Ислон Каримов. Жаҳон молиявий-иқтисодий инқирози, Ўзбекистон шароитида уни бартараф этишнинг йўллари ва чоралари.Т.: Ўзбекистон, 2009.- 56 б.
4. Рашидов Ю.К. Газ таъминоти. Ўқув қўлланма. Тошкент архитектура-қурилиш институти. Тошкент, 2000.- 79 бет.
5. Рашидов Ю.К., Саидова Д.З. Иссиқлик, газ таъминоти ва вентиляция тизимлари Ўқув қўлланма. Тошкент архитектура-қурилиш институти. Тошкент, 2002. -146 бет.
6. Рашидов Ю.К. Газдан фойдаланиш. Ўқув қўлланма. Тошкент архитектура-қурилиш институти. Тошкент, 2003.- 72 бет.
7. ҚМҚ 2.01.01-94. «Лойиҳалаш учун иқлимий ва физикавий-геологик маълумотлар». Ўзбекистон Республикаси дарлат архитектура ва қурилиш кумитаси. Тошкент. 1994.- 29 бет.
8. ҚМҚ 2.01.04 -97 “ Қурилиш иссиқлик техникаси” Ўзбекистан Республикаси Давлат Архитектура ва қурилиш кумитаси ,Тошкент, 1997.- 38 бет.
9. ҚМҚ 2.08.02-96. “Жамоат бинолар ва иншоотлар”. Ўзбекистон Республикаси Давлат Архитектура ва қурилиш кумитаси, Тошкент, 1996.
- 10.ҚМҚ 2.04.08-96. «Газ таъминоти. Лойиҳа меъёрлари». Ўзбекистон Республикаси давлат архитектура ва қурилиш кумитаси. Тошкент. 1996.- 81 бет.
11. ШНК 2.07.01-03 “Шаҳарсозлик. Шаҳар ва кишлок худудларини қурилишини режалаштириш”. Ўзбекистон Республикаси давлат архитектура ва қурилиш кумитаси. Тошкент. 2003.
- 12.Ионин А.А. Газоснабжение. Учебник для вузов.-М.: Стройиздат,1989.
- 13.Кулаков Н.Г., Бережнов И.А. Справочник по газоснабжению. Киев. Будивельник, 1979, 224 с.
- 14.Скафтымов Н.А. Основы газоснабжения. Л.: Недра, 1975, 343 с.
- 15.Правила безопасности в газовом хозяйстве Республики Узбекистан. Министерство коммунального обслуживания Республики Узбекистан .Ташкент 1997. 141 с.
- 16.Правила технической эксплуатации газового хозяйства Республики Узбекистан. Министерство коммунального обслуживания Республики Узбекистан .Ташкент 1997. 258 с.