

ЎЗБЕКСТОН РЕСПУБЛИКАСИ

ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ

ФАРҒОНА ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

**«УЙ-ЖОЙ, КОММУНАЛ ВА МАИШИЙ ХИЗМАТ
ТАРМОҚЛАРИ СЕРВИСИ» КАФЕДРАСИ**

12-09 С гуруҳ талабаси Расулова Раъно Эркиновнанинг

**“Фарғона туманидаги Агробанк биносининг реконструкция
қилиш, қурилиш конструкцияларига сервис хизматини ташкил этиш
лойихаси” мавзусидаги**

**БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИНИНГ
ҲИСОБ-ТУШУНТИРУВ МАТНИ**

Раҳбар: доцент Юсупов А.Р.

ФАРҒОНА – 2013 й.

МУНДАРИЖА

Кириш.....	
1-боб. Бинони реконструкция ва модернизация қилиш.....	
1.1. Лойиҳалаш учун дастлабки маълумотлар.....	
1.2. Бинонинг техник ҳолатини ўрганиш, конструктив қисмларининг шикастланиш даражасини аниқлаш, реконструкция ва капитал таъмирлаш услубларини танлаш ҳамда асослаш.....	
1.3. Қурилиш-таъмирлаш, реконструкция ва модернизация ишлари технологияси ва уни ташкил этиш.....	
2-боб. Бинонинг техник эксплуатацияси.....	
2.1. Бинонинг техник эксплуатацияси ва сервис хизматини ташкил этиш.....	
2.2. Хавфсизлик техникаси.....	
2.3. Атроф муҳит ва меҳнат муҳофазаси.....	
3-боб. Техник-иқтисодий қисм.....	
3.1. Уй-жой ва коммунал, маиший хизмат тармоқларида хорижий инвестицияларни жалб этиш истикболлари ва йўналишлари...	
3.2. Техник-иқтисодий кўрсаткичлар.....	
Хулоса ва таклифлар.....	
Фойдаланилган ва ўрганилган адабиётлар рўйхати.....	

КИРИШ

Маълумки қурилиш моддий ишлаб-чиқаришнинг ўзига хос бир соҳаси бўлиб, қурилиш маҳсулоти ўзининг кўчмаслиги, материаллар ва ишчи кучларини кўчиб юриши, қурилишнинг иқлим шароитларига боғлиқлиги, маҳсулотнинг тузилиш ва хажми жihatдан хилма-хиллиги ва бошқалар билан ажралиб туради.

Қурилиш моддий ишлаб-чиқаришнинг тахминан 10% маҳсулотини тайёрлаб чиқаради, унда халқ хўжалигида меҳнат қилаётган кишиларнинг 9,5-10% фаолият кўрсатади. Қурилиш ишлаб-чиқаришига моддий ишлаб-чиқаришнинг 100га яқин бошқа турлари ва соҳалари хизмат кўрсатади.

Халқ хўжалигининг барча соҳаларини юксалтириш, шу жумладан ишлаб чиқариш кучларини ривожлантириш ва жамият аозоларининг турмуш даражасини кўтариш, кўплаб саноат корхоналари мажмуаларини, турар жой, маъмурий- маъиший ва жамоат биноларини қуриб фойдаланишга топширишдан бошланади десак хато қилмаган бўламиз.

Шунинг учун ҳам Республикамизда қурилиш соҳасига катта этибор билан қаралмоқда. Вазирлар Маҳкамаси, Республика Олий Мажлиси ва Президентимиз томонидан бозор иқтисодиётига ўтиш соҳасида юзага келган қийинчилик ва муаммоларни қурилиш соҳасини ривожлантиришга қаратилган қатор қарорлар, фармонлар ва қонунлар қабул қилиниб, уларнинг амалдаги ижроси назорат қилинмоқда. Вазирлар маҳкамасининг 1998 йил 28 ноябрда қабул қилган “Мукаммал қурилишни бошқаришнинг ташкилий тузилмасини янада такомиллаштириш чора тадбирлари тўғрисида”, 1999 йил 3 сентябрида қабул қилинган “Мукаммал қурилишдаги иқтисодий ислохатларни янада чуқурлаштириш” қарорлари. Президентимизнинг 1998 йил 18 ноябрида “Капитал қурилишда бошқариш тузилмасини такомиллаштириш чора тадбирлари” тўғрисидаги фармони шулар жумласидандир. Бундай қонун, қарор ва фармонларнинг амалдаги ижроси натижасида Республикамиз шаҳар ва қишлоқларида кўплаб бино ва иншоотлар қад кўтармоқда. Асакадаги ДЭУ машинасозлик корхонаси,

Тошлоқдаги ДЭУ-текстил кохонаси, Бухаро нефтни қайта ишлаш заводи, Қамчи давонидаги ер ости йўли, қатор академик лицейлар, умумтаърлим мактаблари ва касб-хунар коллежлари бинолари шулар жумласидандир.

Сўнгги 2-3 йил ичида қишлоқ ва шаҳарларда якка тартибда қад қўтараётган миллий услубдаги тураржой бинолари, савдо расталари, дам олиш ва даволаш масканлари халкимиз турмуш даражасининг ошиб бораётганлигидан, мустақил Республикамиз фаровон ҳаёт сари дадил одимлаб бораётганлигидан далолат беради. Бу йўналишда айниқса вилоятимизнинг Маргилон, Қўқон ва Фарғона шаҳрида бугунги кунда олиб борилаётган қайта қуриш ва ободонлаштириш ишлари кўлами тахсинга сазовордир.

Республикамизда қабул қилинган ва кейинги йилларда ҳаётга изчил тадбиқ қилиниб келинаётган «Кадрлар тайёрлаш миллий дастури»да касб-хунар таърлимига алоҳида ўрин берилган бўлиб, унда ўқувчи ёшларга ўзлари қизиққан касб-хунар сирларини мукаммал эгашлари учун етарли имкониятлар ва шарт-шароитлар яратиш кўзда тутилган. Мазкур дастурни тўла амалга ошириш республикамизнинг барча шаҳар ва қишлоқларида кўплаб касб-хунар коллежларини янгитдан қуриш ёки мавжуд хунар мактабларини қайта қуриб касб-хунар коллежларига айлантиришни тақозо қилди ва бу ўтган йиллар давомида деярли тўлиқ амалга оширилди.

Мамлакатимизда бинокорлик ва уй-жой, коммунал маиший хизмат тармоқларининг ривожланишида техник тараққиётга асосий ўрин берилмоқда. Техник тараққиёт эса фан-техника ва илғор тажриба ютуқлари асосида ишлаб чиқаришнинг ҳуқуқий-меъёрий, моддий-техник ҳамда технологик таъминоти, бошқаришнинг илғор услубларини ўз ичига оладиган серқирра жараёндир.

Мазкур вазифаларни ҳал этиш учун қурилишда индустриал методлар ва тараққийлашган технологияни ривожлантиришнинг комплекс илмий-техник дастури ишлаб чиқилган бўлиб, бунинг асосида самарали

қурилиш конструкциялари ва қурилиш машиналарининг яратилиши, кенг қўлланилиши ҳамда қурилиш-монтаж ишларининг ташкил этилиши ва технологиясига доир методларни такомиллаштириш туради. Мазкур дастурда қурувчи муҳандислар, бино ва иншоотлардан техник фойдаланиш, уларга сервис хизмати кўрсатиш бўйича мутахассислар тайёрлашнинг сифатига тегишли юксак талаблар кўзда тутилган.

Уй-жой коммунал хўжалигида сервис хизматини йўлга қўйиш, уни замон талаблари асосида ташкиллаш ва бошқариш аҳолининг турмуш шароитини янада яхшилаш учун хизмат қилади. Уй-жой фондини техник эксплуатация қилиш, жорий ва капитал таъмирлаш, коммунал хизмат турлари, жумладан электр энергияси таъминоти, табиий газ, сув ва иссиқлик таъминоти, маиший чиқиндиларни йиғиштириб олиш ва қайта ишлаш, ободонлаштириш ва турли муҳандислик хизматларини кўрсатиш бўйича сервис хизматларини ташкиллаш давр талабидаги долзарб масалалардир.

Мазкур битирув малакавий ишининг мавзуси ҳам мана шу долзарб масалага қаратилган бўлиб, унда Фарғона туманидаги Агробанк биносининг реконструкция қилиб, қайта қуриш ва бунда қурилиш-таъмирлаш сервис ишларини ташкиллаш, бошқариш ва унинг иқтисодий масалаларини асослаш масалалари мавжуд «Қурилиш меъёрлари ва қоидалари»га мувофиқ хал қилинди.

1-БОБ. БИНОНИ РЕКОНСТРУКЦИЯ ВА МОДЕРНИЗАЦИЯ ҚИЛИШ

1.1. Лойиҳалаш учун дастлабки маълумотлар

Мазкур малакавий-битирув ишининг мавзуси “Фарғона туманидаги Агробанк биносининг реконструкция қилиш, қурилиш конструкцияларига сервис хизматини ташкил этиш лойиҳаси” бўлиб, лойиҳалаш ишлари Фарғона тумани маҳаллий шарт-шароитлари, жумладан жойнинг муҳандислик–геологик, гидрогеологик, сейсмик ва иқлим шароитларини ҳисобга олган ҳолда амалга оширилди.

Фарғона тумани IV-Г иқлим шароитида жойлашган бўлиб, у ёзнинг узок, иссиқ ва қуруқ бўлиши билан, қиш мавсумининг эса нисбатан қисқа бўлиши билан ҳарактерланади. У қуйидаги иқлим кўрсаткичларига эга:

1.Ташқи ҳавонинг ўртача йиллик ҳарорати $T=13,7^{\circ}\text{C}$

2.Ташқи ҳавонинг ойлар бўйича ўртача ҳарорати:

$$T_1=-1,8^{\circ}\text{C}$$

$$T_7=27,4^{\circ}\text{C}$$

$$T_2= 1,6^{\circ}\text{C}$$

$$T_8=25,5^{\circ}\text{C}$$

$$T_3= 8,4^{\circ}\text{C}$$

$$T_9=20,1^{\circ}\text{C}$$

$$T_4= 16,4^{\circ}\text{C}$$

$$T_{10}=13,1^{\circ}\text{C}$$

$$T_5= 21,6^{\circ}\text{C}$$

$$T_{11}=5,5^{\circ}\text{C}$$

$$T_6= 25,6^{\circ}\text{C}$$

$$T_{12}=0,4^{\circ}\text{C}$$

3.Ташқи ҳавонинг энг паст мутлақ ҳарорати $T=24,4^{\circ}\text{C}$

4.Ташқи ҳавонинг энг юқори мутлақ ҳарорати $T=41,6^{\circ}\text{C}$

5.Ташқи ҳавонинг энг иссиқ ойдаги энг юқори ўртача ҳарорати $T=34,2^{\circ}\text{C}$

6.Ташқи хавонинг энг совуқ ойдаги энг паст ўртача харорати $T=-5,0^{\circ}\text{C}$

7.Ташқи хавонинг энг совуқ ойдаги энг кичик нисбий намлиги: 72%

8.Ташқи хавонинг энг иссиқ ойдаги энг кичик нисбий намлиги: 28%

9.Тупроқнинг ҳар 10 йилда бир марта бўлсада, музлаш эҳтимоли бўлган энг

катта чуқурлик-0,54м

10.Тупроқнинг ҳар 50 йилда бир марта бўлсада, музлаш эҳтимоли бўлган энг катта чуқурлик - 0,69м

11.Йил давомида ёғин-сочин миқдори -181.5 мм

12.Бир сутка давомида ёғин-сочин миқдори -85 мм

13.Шамолнинг январь ойидаги энг катта ўртача тезлиги – 5,4 м/сек

14.Шамолнинг июль ойидаги ўртача ойлик тезлиги -2,5м/сек

15.Шамолнинг босим кучи $q_0=0,45$ кПа

16.Қорнинг ёппа босим кучи $q_0=0,50$ кПа

Бош режа

Жойнинг бош режаси 1:500 масштабда ишланди. Лойиҳаланаётган бинонинг қандай мақсадлар учун мўлжалланганлиги, ундаги функционал жараёнларни ҳисобга олган ҳолда бош режада қуйидаги бино ва иншоотлар жойлаштирилган:

1.

2.

Бош режада бу бино ва иншоотларни жойлаштиришда уларнинг ўзаро функционал боғлиқлиги, санитар–техник ва ёнғинга қарши талаб ва қоидаларга амал қилинди. Бинонинг ён томонида ёнғинга қарши махсус бурчак ташкил этилиб, уни қум солинган қум, пақир, болта, лом, лопата, ўт ўчиргич каби бирламчи ёнғин ўчириш асбоб-ускуналари ва материаллари билан жихозлаш зарурлиги лойиҳада кўзда тутилди.

Бош режада майдоннинг бино ва иншоотлардан холи ерларини кўкаламзорлаштириш, ички йўл ва йўлакларни барпо қилиш, суғориш шахобчаларини ташкил этиш, ёмғир-қор сувларининг бино ва иншоотлар остига оқиб кирмаслигини таъминлаш мақсадида жойларни текислаш ва асфальт отмоскалар қилиш каби ишларни амалга ошириш кўзда тутилган.

Иқлим шароити нисбатан иссиқ ва қуруқ бўлганлиги учун майдонни кўкаламзорлаштириш билан биргаликда бу ерда фонтанли ховуз барпо қилиш ҳам режалаштирилди. У бу ердаги хавони ёзнинг иссиқ ва қуруқ кунларида мўтадиллаб туришга хизмат қилиш билан биргаликда ёнғинга қарши сув манбаи бўлиб хизмат қилади.

Бош режанинг техник-иқтисодий кўрсаткичлари

1. Умумий майдон – 0,96 га
2. Бино ва иншоотлар эгаллаган майдон – 0,42 га
3. Кўкаламзорлаштирилган майдон - 0.04 га
4. Йўл ва йўлаклар эгаллаган майдон - 0,50 га
5. Майдоннинг бино ва иншоотлар билан эгалланганлик даражаси

$$K_{\text{э}} = \frac{0,42}{0,96} = 0,59$$

6. Майдоннинг кўкаламзорлаштирилган даражаси

$$K_3 \frac{0,04}{0,96} = 0,04$$

7. Майдондан фойдаланганлик даражаси

$$K_3 \frac{0,04 + 0,42 + 0,50}{0,96} = 1,0$$

Мукаммал таъмирланиб реконструкция қилинаётган Агробанк биносини Фарғона туманида яшовчи аҳолига хизмат кўрсатиш учун мўлжалланган. Банк биносиди аҳолига қулай ва сифатли хизмат кўрсатиш учун бўлимлар хоналари, шу жумладан, мижозларга хизмат кўрсатиш хоналари кўзда тутилган.

1.1. Лойиҳаланаётган бинонинг хажмий-режавий ва конструктив ечимлари, эксплуатацион сифат кўрсаткичлари

Бинонинг хажмий-режавий ечими.

Лойиҳаланаётган бино режада тўғри бурчакли блоклардан таркиб топган шаклга эга бўлиб, унинг узунлиги 1-5 ўқлари бўйича 31,5 м, эни эса А-В ўқлари бўйича 12,0 м ни ташкил этади. Бино икки қаватли, бино қаватларининг баландлиги - 3,3 м; хоналар баландлиги, яъни полдан хона шифтигача бўлган баландлик 3,0 м ни ташкил этади.

Бинонинг хажмий-режавий ечимини хал қилишда ҳар бир хонанинг қандай мақсадларга мўлжалланганлиги ва у ерда амалга ошадиган функционал жараёнларнинг ўзига хос хусусиятлари инобатга олинган.

Бинонинг конструктив ечими

Лойиҳаланаётган бино конструктив схемасига кўра бўйлама юк кўтарувчи ғиштин деворли бинолар таркибига киради. Бинонинг мустаҳкамлиги, фазовий бикрлиги ва зилзилабардошлиги бўйлама ва кўндаланг деворлар ёрдамида таъминланган. Кўндаланг деворлар оралиғи меъёрий талабларга жавоб беради, 12 метрдан ошмайди.

Пардадеворлар 120 мм қалинликда пишган ғиштан, 50 маркали цемент-қум қоришмаси ёрдамида тикланган.

1.2. Бинонинг техник ҳолатини ўрганиш, конструктив қисмларининг шикастланиш даражасини аниқлаш, реконструкция ва капитал таъмирлаш услубларини танлаш ҳамда асослаш

Пойдеворлар

Лентасимон пойдеворлар устидан 2 қатор 2,4x0,6x0,4 ўлчамли йиғма бетон блоklar ўрнатилган, улар ўз навбатида цоколь тузилмаси сифатида хизмат қилади. Пойдевор тузилмасини нам ва ер ости сувлари таъсиридан ҳимоялаш мақсадида унинг сирти қайноқ битум ёрдамида гидроизоляция қилинган. Пойдевор тузилмасининг техник ҳолати қониқарли ва шунинг учун реконструкция даврида уларни таъмирлаш кўзда тутилмади.

Девор ва пардадеворлар

Ички ва ташқи деворлар 1,5 ғишт (380мм) қалинликда пишган ғиштан тикланган. Реконструкция даврида деворларнинг маълум бир қисми бузиб йиғиштириб олинади, янгитдан девор ва пардадеворлар тикланади. Ғишт теришда ғиштларнинг маркаси 75, цемент қоришмасининг маркаси 50 дан кам бўлмаслиги зарур. Цемент-қум қоришмаси таркибига унинг ғишт билан яхши ёпишишини таъминловчи махсус қўшилмалар қўшиш лозим. Деворларнинг ўзаро туташган жойлари ва бурчаклари албатта 2.130-6с.В.1 сериядаги арматура тўрлари ёрдамида мустахкамланиши керак.

Ғиштин деворларнинг қаватлараро ёпма ва том ёпмаси баландлигида уларнинг зилзилабардошлигини оширувчи 220мм қалинликдаги қуйма темирбетон белбоғлар кўзда тутилган. Ғиштин деворларда бузиб янги очиладиган эшик ва дераза ўрнилари атрофи албатта темирбетондан “обрамление” қилиниши зарур

Лойиҳада темир-бетон перемичкаларнинг бутун девор қалинлигида бўлиши ва деворга камида 25-30см узунликда ўтқазилиши кўзда тутилган.

Бунда 1.138.1-1 сериядаги йиғма темирбетон перемқчкалар ишлатиш тавсия қилинади, ёки уларни қолипларга қуйиш орқали ҳам бажариш мумкин.

Пардадеворлар 120мм қалинликда пишган ғишдан, 50 маркали цемент-қум қоришмаси ёрдамида тикланади. Баландлик бўйича ҳар 70см оралаб ғишт қаторлари 2ø6 А-I арматура симлари ёрдамида узлуксиз равишда мустахкамланади.

Қаватлараро ва том ёпмаси

Қаватлараро ва том ёпмасининг юк кўтарувчи элементи бўлиб 1.141.1-25с сериядаги кўпбўшлиқли йиғма темирбетон плиталар қабул қилинган, уларнинг техник ҳолати қониқарли. Бу плиталар ғиштин девор устига цемент-қум қоришмасидан таглик қилиб ўрнатилгач, улардан чиқиб турувчи арматуралар зилзилага қарши темирбетон белбоғларнинг бўйлама арматураларига яхшилаб пайвандланиб маҳкамланган ва сўнгра бетон қуйиш ёрдамида яхлит бир фазовий тузилма ҳосил қилинган. Плиталар орасидаги чоклар ҳам майда тўлдиргичли В10 маркали бетон қоришмаси билан тўлдирилган.

Ёпма плиталари устидан 1 қават рубероид битум сақичи ёрдамида ёпиштирилиб пар ўтказмовчи қатлам ҳосил қилинган. Унинг устидан 150-200мм қалинликда керамзит шағали ётқизилган ва иссиқ сақловчи қатлам барпо қилинган, унинг устидан 25-30мм қалинликда цемент-қум қоришмасидан текисловчи қатлам барпо қилинган. Лойиҳада томни шифер материали билан ёпиш кўзда тутилди. Бунда аввало юк кўтарувчи деворлар бўйлаб 100x100мм кўндаланг кесимга эга бўлган маэурлат ва 50x170 ммли стропила тўсинлари ва унинг устидан тахта обрешеткалар михланиб маҳкамланади. Обрешеткалар оралиғи шифер материали ўлчамига мувофиқ танланади. Томдан ёмғир ва қор сувларини йиғиштириб олиш учун рухланган тунукадан тарновлар қилиш ҳам кўзда тутилди.

Поллар

Пол тузилмалари хоналарда амалга ошадиган функционал жараёнлар, у ердаги харорат-намлик даражаларини ҳисобга олган ҳолда танланган. Масалан, касса, ошхона, овқат тайёрлаш хонаси, кийим алмаштириш хонаси, архив, қуроллар сақлаш хонаси, инкассация хоналарида поллар керамик плитачалардан терилган. Уларда 2 қаватли гидроизол материални қайноқ битум ёрдамида ёпиштириб гидроизоляция қатлами ҳосил қилинган.

Коридорда поллар линолеумдан, банк бошқарувчиси хонаси, пул санаш хонаси, крим хонаси, чиқим хонаси, қабулхона, бухгалтерлар хонаси, дам олиш хонаси, кассирлар дам олиш хонаси, тадбиркорлар хонаси, кредит бўлими хонаси, компьютер хоналарида поллар ёғоч-тахталардан, вестибюль ва зинапоя бўлимларида мозаик пол қилинган. Полларнинг техник ҳолати 25-30% ҳолатда қониқарсиз. Линолеум полнинг барчаси, тахта полларни 50% гача янги материал қўллаб таъмирлаш, плита полларни янгитдан қилиш ва мозаик полларни 10-15% қисмини таъмирлаш реконструкция лойиҳасига киритилди.

Эшик ва деразалар

Банк биносида кириш эшиклари Давлат стандарти (ГОСТ) бўйича тайёрланган шишапакетли алюмин профилли 24х15 эшиги, бино ичида эса 21х9 ўлчамлардаги эшиklar ўрнатилган.

Деразалар эса Давлат стандарти (ГОСТ) бўйича тайёрланган шишапакетли алюмин профилли 15х15 ва 12х15 ўлчамдаги дераза ромлари ўрнатилган.

Бинонинг ички ва ташқи пардози

Бинонинг ташқи ва ички деворлари сирти оҳак-қум қоришмасидан қумсувоқ қилинган, перемычка ва бошқа бетон юзалар цемент-қум қоришмаси билан текислаб сувалган.

Хоналарнинг девор сиртлари ва шиплари сувда эрувчи махсус бўёқлар (водоэмульсия) билан бўяб пардозланган. Ёрдамчи хоналарда девор ва шиплар охакли сув билан оқланган.

Мукаммал таъмирлаш даврида янгисига алмаштирилган эшик ва деразалар атрофи қайта тўлдирилиб суваб-текисланади. Шу билан биргаликда сувоқларнинг қисман нураб тўкилаётган жойларини, бу умумий ҳажмнинг 10-12% қисмини ташкил этади, қайта суваб текислаш зарур. Лойиҳада бўёқ ишларини тўлиқ қайта қилиб янгилаш кўзда тутилди. Бунда синф хоналари ва коридорда очроқ ранглари танлаш мақсадга мувофиқ.

Реконструкция жараёнида бино фасади тубдан ўзгартирилади, унга замонавий кўриниш берилади. Бинонинг реконструкциядан кейинги фасади кўриниши лойиҳанинг график қисмида келтирилган (1- чизма).

Отмоска

Ёмғир ва қор сувларининг бино остига оқиб кетмаслигини таъминлаш мақсадида бино атрофига 1,2 м кенгликда қилинган асфальт отмоска 30-35% емирилиб кетган. Шу сабабли бино контуридаги емирилган ерлар текисланиб, 100-120 мм қалинликда 3-5% қиялик барпо қилиб шағал ётқизиш ва унинг устидан 40 мм қалинликда асфальт босиш лойиҳага киритилди.

Санитар-техник жиҳозлар ва ускуналар.

Бино ичида санитария тугунларини жойлаштириш кўзда тутилмаган. Шу сабабли амалдаги талаблар асосида санитария тугунлари лойиҳаланиб, ҳовлига жойлаштирилган ва бу тугунлар бош режада акс этган. Банк биносининг хоналари совуқ ойларда локал иссиқ сувли иситиш тармоғи орқали иситилади. Бунда иситиш тармоғларидаги сувнинг ҳарорати 70-95°C оралиғида бўлади. Лойиҳада қўш трубали ва қуйидан юқорига узатиладиган

иситиш тармоғи кўзда тутилган. Иситиш тизимида чўян радиаторлардан фойдаланилган.

Хоналарда хаво алмашиш табиий йўл билан, яъни деразаларни очиб-ёпиш ва форточклар орқали амалга оширилади.

Бинонинг ҳар бир қаватида 2 тадан, жамми 4 жойда ёнғинга қарши ишлатиладиган махсус мосламалар ўрнатилган.

Лойиҳада санитар-техник тизимлар ва жихозларни, бундан ташқари электр, телефон алоқаси ва радио тармоқларини 40-45% ҳолатда янгилаш кўзда тутилди.

1.3. Қурилиш-таъмирлаш, реконструкция ва модернизация ишлари технологияси ва уни ташкил этиш

Турар жой, коммунал ва маиший хизмат биноларига сарфланадиган харажат бугунги кунда бутун капитал қурилишга сарфланаётган сарф харажатларнинг қарийиб 1/5 қисмини ташкил қилмоқда. Шунинг учун бу ишларни бажариш анча кийин ва куп меҳнат талаб қиладиган бўлишига қарамай уларни комплекс механизациялаш ва автоматлаштириш ҳозирги куннинг муҳим талабидир.

Турар жой биноларининг капитал таъмирлаш деганда- бирор бир қисми ишдан чиққан, ёки муддатини куп қисмини ўтаб, нураган биноларни алоҳида қисми, айрим қисм ва жихозларини алмаштириш ва қайта тиклаш ишларига айтилади. Бундан ташқари бинонинг меоморий-режавий ҳал қилинишлари шаҳар талабларига жавоб бермай қолса, у ҳолда бинони таъмирлаш билан бирга уларни ҳажмий режавий ҳал қилиш, қайта тиклаш ва таъмирлаш ишларини олиб борилади, яъни модернизация- яшаш шароитини яхшилаш тамонига узгартириб боради.

Капитал ремонтлар икки гуруҳга бўлинади:

- комплекс капитал таъмирлаш - бунда бутун бино ёки бирор секциясининг эскирган, ишдан чиққан қисмлари алмаштирилади;

- Танланган капитал ремонт, бунда бионинг бир қисми ёки айрим муҳандислик тармоқлари таъмирланади.

Биоларни комплекс капитал таъмирлашда биоларни ишдан чиққан пойдеворлари, девор, ёппалари ва бошқа тузилмаларини алмаштириш билан бирга турли жиҳозларини алмаштириш ва битно улар хоналарини техник иқтисодий асослаб қайта ободонлаштирилади ва шароитга мослаб, янги планировка қилинади.

Бунда шуни ҳисобга олиш керакки, реконструкция ёки комплекс таъмирланадиган бино пойдевор қисмининг ишдан чиққан қисми 30 % гача бутун бионинг ишдан чиққан қисми 60 % гача бўлиши зарур, акс ҳолда, яъни бу фойиз ортиб кетса бинони янги қурган маъқул.

Танланган капитал таъмирлаш эса техник ҳолати умуман яхши, лекин айрим тузилиш ва инженерлик тармоқлари ишдан чиққан биоларгина амалга оширилади, яъни уша қисми алмаштирмаса бинони бутун ҳолатига таъсир кўрсатиши мумкин бўлган қисмлари алмаштирилади ёки таъмирланади. Бундай ишларга қуйдагилар киради:

- бино томи, бинони ташқи чиқиб турадиган фасад қисми, деталлари, чириган ёғоч қисмлари;
- пойдевор, девор, қават ва ёппа плиталарини қисман алмаштириш ва таъмирлаш;
- инженерлик тармоқларини қисман алмаштириш ва таъмирлаш;
- пардозлаш ишларини қайта қилиш каби ишлар киради;

Юқоридаги кўрсатилган ишларни маълум бир маддатларда олиб бориб туриш зарур.

Турар жой биоларининг капитал таъмирлаш ишларига ажратиладиган маблағ ҳисобига қуйидаги ободонлаш ва хоналарни қайта қуриш ва жиҳозлаш ишлари олиб борилади:

1. Хоналарни планировкасини яхшилаш ишлари ва қўшимча замонга мос хоналар қўшиш (кийим қуриштиш, ахлат чиқариб ташлаш хоналари);

2. Бино биринчи қаватларига маиший хизмат кўрсатиш хоналарини ташкил қилиш;
3. Бино ертўла омбор ёки турли устахоналар куриб узлаштириш;
4. Бино қисмларини ишдан чиққан қисмини янги, чидамли ва мустахкам тузилмалар билан алмаштириш (бино деворини тўла бузиб янги куриш бундан мустасно);
5. Эски печ билан иситиш системаларини янги марказий иситиш билан алмаштириш ёки кўмир ёки мазутда ёнадиган печларни газ билан алмаштириш;
6. Иситиш системаларини электр ва амортларни бошқариш марказдан диспетчер бошқаришини таъмирлаш;
7. Сув, канализация тармоқларини таъмирлаш;
8. Хоналарга зарур ҳолда қушимча газанколлати ва иситиш тармоқларини қушиш;
9. Электр таъминотини қайта куриш, юқори кучланишларни улаш ишлари;
10. Агар бино қавати орттирилса, яъни бино баландлиги 5 қаватдан ошса ёки трестуардан баландлиги 14 м дан ортса янги лифт жиҳозлари урнатамиз;
11. Бинога телефон, радио тармоқларини киритиш;
12. Коллектив фойдаланадиган телефони урнатиш ва улар бўлса, таъмирлаш;
13. Бинога кириш қисмида тамбур куриш, зарур ҳолда бино ташқарисига омборхона куриш;
14. Бино мансарди бўлса, зарур ҳолда шаҳар архитектори билан келишиб, қаватга айлантириш;
15. Бино хоналари баландлигини ўзгартириш (юқоридаги қаватдагисини);
16. Бино фасадини бўйаш, облицовка қилиш ва х.к.

Биоларни капитал таъмирлаш, уларнинг планировкасини ўзгартириш ва ободонлаштириш олдиндан тасдиқланган, коммунал хужалик вазирлиги тамонидан ишланган инструкция асосида тузилган лойиҳа-смета хужжати асосида амалга оширилади.

Бунда, яъни лойиҳа - смета хужжатида прогрессив ва рецианал лойиҳалаш усуллари кузда тутилган бўлиши зарур. Бунда яна асосий шуни кузда тутиладики, таъмирлаш ишларини индустриал усулда олиб бориб, юқори эксплуатацион сифатли ремонт ишлари учун смета-лойиҳа хужжатларида бирга соҳа, яъни таъмирлаш ишини ташкил қилиш, бу ишлар учун материал техник ресурсларини тахт қилиш ва бошқа ташкилий ишлар барчаси кузда тутилган бўлиши зарур. Уларга қўйидагилар киради:

- Лойиҳалаш учун топшириқ;
- буюртмачидан тушган бўлиши зарур;
- таъмирланадиган бино техник ҳолати ҳақидаги лойиҳа институт хулосаси;
- агар таъмирланадиган бино нотекс чуккан бўлса, у ҳолда қурилиш майдони инженер-геологик ҳолатининг техник хулосаси;
- архитектура- қурилиш ишчи чизмалари:
 - а) бош режа барча зарур маълумотлар билан;
 - б) ҳар бир қават режаси ва қирқимлар етарли ўлчамлар билан;
 - в) бино барча тузилмалари чизмаси;
 - г) бино фасади, барча ўлчамлари билан;
 - д) муҳандислик жиҳозлари чизмалар барча дастурлари билан (сув, иситиш, хоналар ва х.к.):

Юқоридагилар учун тушинтириш хати:

- алмаштириладиган ва эски юк кўтарувчи деворлар ҳақида тушинтириш;
- бино тарзида тушинтириш хати;
- бино инженерлик жиҳозлари тушинтириш хати;
- капитал таъмирлаш бўйича асосий ҳолларни тушинтириш хати;

- иш турлари бўйича алоҳида ва йиғма смета.

Иш бажариш лойиҳаси (ппр)

Иш бажариш лойиҳаси (ИБЛ) тузиш ишни тўғри ташкил қилиш ва қурилиш- таъмирлаш ишлари муддатини қисқартириш имконини яратади.

(СН- 74) га асосан ИБЛ қурилишда таъмирлаш бошлангунга қадар 1- 2 ой олдин келиши зарур.

Турар жой биноларини таъмирлаш ишлари ИБЛ таркибига қўйидагилар киради:

- а) календар режа ёки турсимон график;
- б) қурилиш материал ва тузилмаларни ташиб келиш графиги;
- в) ишчиларни касб бўйича ҳаракат графиги;
- г) асосий машина ва механизаторни ишчи графиги;
- д) қурилиш бош режаси;
- с) технологик ҳариталар;
- ж) қискача тушинтириш хати.

Иш бажариш лойиҳаси (ИБЛ) тузиш учун қўйидагилар асос қилиб олинади:

1. Тасдиқланган лойиҳа;
2. Таъмирланадиган бинонинг норматив бўйича таъмирлоаш муддати;
3. Марказий тайёрланадиган йиғма тузилмалар, бетон, қоришма ва х.к. ҳақида маълумот;
4. Ишни поток усулда олиббориш учун ишларни бирлаштириш;
5. Вақтинчалик биноларни имкон борича тинозойларини қабул қилиш;
6. Бинони тексдан пасга қараб бузиб тушириб, таъмирлаш ва реконструкция қилиш усули;
7. Танлаб олиб, капитал таъмирлашда томни қолдирган ҳолда бошқа қисмларини таъмирлаш;

8. Бинони пардадеворларини йирик пардадеворларни алмаштириш монтаж пастдан юқорига караб олиб бориш;

9. Бино ички пардозлари пастдан юқорига караб олиб борилади, бунда камида 2 та қават ёпма ёпилган бўлиши зарур;

10. Барча ишларни илгор усулда олиб бориш зарур;

11. Ишни максимал механизациялаштириш кўзда тутилиши зурур.

Қурилиш-таъмирлаш ишларини самарали ташкил этиш учун, одатда, катта ҳажмли ишларни бажариш учун технологик ҳариталар тузилади.

Ғишт деворларни таъмирлашга технологик ҳарита

Технологик ҳарита тузиш учун иш ҳажми аниқланади (1.3.1-жадвал), иш ҳажми ва бажариш муддати талабидан келиб чиқиб, ишчилар таркиби аниқланади. Ишни белгиланган муддатда бажариш ва ишчилар меҳнатидан самарали фойдаланиш мақсадида, ишларни оқимлар усулида камровларга бўлиб бажариш мақсадга мувофиқ

Меҳнат сарфини ҳисоблаш жадвали

1.3.1-жадвал

Меъёр олинган асос	Иш номи	Ўлчов бирлиги	Ишнинг ҳажми			Ўлчов бирлиги- даги иш учун меҳнат сарфи		Жами меҳнат сарфи, ишчи*кун		
			1 камров	2 камров	Жами	ишчи*соат	машина*соат	1 камров	2 камров	Жами
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
E62-2-11	Девор сувоғини таъмирлаш	100 м ²	1.3	1.4	2.70	142,65	-	22.62	24.35	46.97
E61-7-2	Девор қияликлари сувоғини таъмирлаш	100 м	0.8	0,70	1,50	431,29	-	42,08	36.82	78,89

E08-02-002-5	Ғишт пардадеворларни териш	100 м ²	0,2	0,17	0,37 2	143,99		3,51	3,02	6,53
E15-02-001-01	Ғишт деворларини цемент-оҳакли қоришмасида сифатли суваш	100 м ²	0,2	0,17	0,37	70,8 8	-	1,73	1,49	3,22
E62-16-5	Деворларни сифатли сув эмульсияли бўёқда бўяш	100 м ²	5.6	5.20	10.8 0	28,0 2	-	19.1 4	17.7	36.90
E62-7-5	Деворларни мойли бўёқда сифатли бўяш	100 м	1.1	0.70	1.80	51,1 9	-	6.87	4.37	11.24
Жами								95.9 4	87.82	183.7 5

Ғишт деворларни таъмирлашда иш ҳақини ҳисоблаш жадвали

1.3.2-жадвал

Меъёр олинган асос	иш номи	Ўлчов бирлиги	Ишнинг ҳажми			Ўлчов бирлигидаги иш учун меҳнат сарфи		Жами меҳнат сарфи, ишчи*кун			Ўлчов бирлигидаги иш (ишчи*соат) учун иш ҳақи, сўм	Жами иш ҳақи, минг сўм
			1 қамров	2 қамров	Жами	ишчи*соат	машина*соат	1 қамров	2 қамров	Жами		
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	16	17
E62-2-11	Девор сувоғини таъмирлаш	100 м ²	1.3	1.40	2.70	142,65	-	22.62	24.35	46.9 7	2419. 46	9318 67.12
E61-7-2	Девор қияликлари сувоғини таъмирлаш	100 м	0,8	0,70	1,50	431,29	-	42,08	36,82	78,8 9	2419, 46	1565 233.3 6

E08-02-002-5	Ғишт пардадеворларни териш	100 м ²	0,2	0,17	0,372	143,99		3,51	3,02	6,53	2419,46	129596.63
E15-02-001-01	Ғишт деворларини цемент-оҳакли қоришмасида сифатли суваш	100 м ²	0,2	0,17	0,37	70,88	-	1,73	1,49	3,22	2419,46	63794.77
E62-16-5	Деворларни сифатли сув эмульсияли бўёқда бўйаш	100 м ²	5.6	5.20	10.80	28,02	-	19.14	17.7	36.90	2419,46	732167.31
E62-7-5	Деворларни мойли бўёқда сифатли бўйаш	100 м	1.1	0.70	1.80	51,19	-	6.87	4.37	1.24	2419,46	22293.88

Ишни бажариш бўйича кўрсатмалар

Барча сувоқ ишлари деразаларга ойнак солингандан сўнг бошланади. Қоришмани кўзгалувчанлиги сочма қатламлари учун 10-12 см конус бошидаги қуюқликда, грунт қатлами учун 6-8 см бўлиши зарур.

Механизм ёрдамида қоришма сочилаётганда у юзадан 100-150 см узоқда ва юзага нисбатан 60° ли бурчак остида бўлиши зарур. Пуркама грунт қаватидан сўнг қоплама қават бир суткадан сўнг бошланади.

Ғишт деворларни таъмирлаб сувашда хавфсизлик техникаси

Иш олиб бориш учун зарур асосб, ускуна ва мосламалар иш характериға мос бўлиши зарур. Ҳавоза ва сўриларда туриб иш бажарилаётганда, у мустаҳкам ўров билан 1,0 м баландликда ўралган ва иш бажараетганда белиға хавфсизлик белбоғини тақиб олиши зарур. Ховоза ва сўриларға чиқиб-тушиш учун махсус тутгичли зина бўлиши керак.

Сўри ва ҳавозалар устига белгилангандан ортиқ юк тахлаш қатъиян ман этилади.

Сўри ва ҳавоза тўшамалари текис, мустаҳкам ва тешиксиз бўлиши зарур.

Шунингдек, электр ҳавфсизлиги ва ёнғин ҳавфсизлиги ҳамда санитария- гигиена талабларига ҳам тўлиқ риоя этилиши зарур.

Қуйида ишларни бажаришда зарур материал – техник ресурслар жадвали берилди.

Материал-техник ресурслар

1.3.3-жадвал

т/р	Номи	Ўлчов бирлиги	Маркаси	Сони
1	2	3	4	5
1	Гипс	Кг	-	870
2	Оҳакли қоришма	м ³	M8	80,3
3	Цементли қоришма	м ³	M25	7,43
4	Пўлат тўр	м ²	-	620,4
5	Сувоқчилар михи	Кг	-	1343
6	Дюралюминий сокол	дона		4
7	Қоришма лопатаси	дона		4
8	Сувоқчилар кельмаси	дона		4
9	Сувоқчилар чўмичи	дона		4
10	Ёғоч тўғирлагич	дона		4
11	Полутерка	дона		4
12	Терка	дона		4
13	Қоришма пуркагич	дона		4
14	Кўчма сўри	дона		16
15	Автоағдаргич	дона		1

Ғишт деворларни таъмирлашда рухсат этилган четланишлар

1.3.4-жадвал

т/р	Техник талаблар	Рухсат этилган четланиш
1	2	3
1	Юзанинг нотекислиги	Чуқурлиги 3 мм дан ошмаган

		чуқурдан 2 м кўпи билан 2 та
2	Юзани четлаши Вертикалдан Горизонталдан	1 м баландликда 2 мм бино баландлигида эса кўпи билан 10 мм 1 м узунликда 2 мм, бино узунлиги бўйича 10 мм дан ошмаслиги керак
3	Қиялик плястр ва бошқаларни четлаши Вертикалдан Горизонталдан	1 м баландлик ёки узунликка 2 мм ёки бутун элемент кўпи билан 5 мм.
4	Қияликнинг энига четлаши	3 мм
5	Эгри чизиқли юзалар радиуси четлаши	7 мм

Техник-иқтисодий кўрсаткичлар

1. Таъмирланадиган юза майдони- 1080 м^2
2. Умумий меҳнат сарфи - 183.75 ишчи куни
4. Жами иш ҳақи- 3645593.07 сўм
5. 1 м^2 юза учун меҳнат сарфи- 1.4 ишчи соат
6. 1 м^2 юза учун иш ҳақи сарфи- 3375.5 сўм
7. Ишчиларнинг ўртача кунлик иш ҳақи- 19839,6 сўм

2-БОБ. БИНОНИНГ ТЕХНИК ЭКСПЛУАТАЦИЯСИ

2.1. Бинонинг техник эксплуатацияси ва сервис хизмати ташкил этиш.

Бинологларга техник хизмат кўршатиш деганда уларнинг хоналаридан, муҳандислик тармоқларидан, уларга қарашли ҳудуддан фойдаланиш жараёнида уларнинг ҳолатини талаб даражасида сақлаб туриш тушунилади. Бинолардан фойдаланиш тадбирлари икки турга бўлинади: айнан хизмат кўрсатиш ва техник фойдаланиш.

Хизмат кўрсатиш ўз кўламига паспорт ишларини олиб боришни, ташкилотлар ва яшовчилар билан ўзаро ҳисобларини олиб боришни, уй жойлашган ҳудудни тоза ҳолда сақлашни, бинонинг конструкциялари, муҳандислик системалари ускуналарига қараб боришларини олади.

Техник ишлатиш ўз кўламига режали – огоҳлантирувчи (мукамал ва одатий) ва кўзда тутилмаган таъмирлашларни ҳамда ускуналарни кузатиш ва тузатишларни олади.

Бинологлардан фойдаланиш жараёнида уларни ўзи ва алоҳида олган тузулмалари табиий омиллар таъсирида емирилиб яроқсиз бўлиб боради. Бундай емирилиш физик емирилиш деб аталади. Бинонинг яроқли ҳолда ишлашини таъминлаш учун белгиланган тартибда емирилиш жараёнини тўхтатиш ёки уни бартараф қилиш чора –тадбирлари кўриб борилади. Бироқ тўлиқ ҳолда бинонинг дастлабки ҳолатини мукамал таъмирлашдан сўнг ҳам тиклаб бўлмайди. Бу ерда асосий мақсад бино ва уларнинг элементларини меъёрий муддат даврида нормал ишлашини таъминлашдан иборат. Таъмирлаш ишлари ўз вақтида олиб борилмаса емирилиш жараёни тезлашади, бу эса ўз навбатида бинони меъёрий фойдаланиш муддатидан олдин ишдан чиқишига олиб келади.

Бинонинг меъёрий хизмат қилиш муддати деганда бино асосий тузулмаларини ўртача хизмат қилиш даври тушунилиб, бу даврда конструкциялар ўз вазифасини бажаради, яъни бинонинг узоқ муддатга чидамлилигини таъминлайди. Бинонинг меъёрий хизмат қилиш муддати

унинг белгиланишига ҳамда қўлланиладиган материаллар ва конструкцияларига боғлиқ (2.1.1-жадвал).

Биоларнинг мукамаллиги бўйича тавсифи

2.1.1-жадвал

Мукамаллиги бўйича гуруҳлари	Бино конструкциявий элементлари тавсифи	
	Турар - жой	Жамоат
1	2	3
I.	Муҳим мукамалликка эга бўлган тош – ғиштли биолар: пойдеворлар – тошдан ва бетондан, деворлар – тошдан (ғиштдан) ва йирик блоклардан, ораёпмалар – темирбетондан	Темирбетон ёки металл синчли биолар бўлиб, синчлар оралиқлари тош материаллар билан тўлдирилади
II	Одатдаги тош – ғишт биолар: пойдеворлар- тошдан, деворлар- тошдан (ғиштдан), йирик блоклардан ва йирик панеллардан , ораёпмалар – темирбетондан ёки аралаш ҳамда металл тўсинлар устига терилган сводлар	Муҳим мукамалликка эга бўлган, доналик тош – ғиштлардан терилган тош- ғишт ёки йирик блокли деворлар, устунлар ва столбалар - темирбетон ёки ғиштдан, ораёпмалар- темирбетондан ёки металл тўсинлар устига терилган сводлардан
III	Енгиллаштирилган тош – ғиштли биолар: пойдеворлар – тошдан ва бетондан, деворлар – енгиллаштирилган ғишт теримидан, шлакоблоклардан ва ракушечниклардан, ораёпмалар – ёғочдан, темирбетондан ёки металл тўсинлар устига терилган сводлардан.	Доналик тош- ғиштлардан терилган тош-ғишт деворлар ёки йирик блокли деворлар, устунлар ва столбалар – темирбетондан ёки ғиштдан, ораёпмалар – темирбетондан ёки металл тўсинлар устига терилган сводлардан
IV	Кесилган ва брусли ёғоч, аралаш, хом ғиштдан тикланган биолар: пойдеворлар тасмасимон чағир тошлардан, деворлар- кесиб текисланган ёғоч бруслардан ва аралаш (ғишт ва ёғоч), хом ғиштдан,	Деворлар-енгиллаштирилган тош-ғишт теримли, устунлар ва столбалар – темирбетондан ёки ғиштдан, ораёпмалар-ёғочдан

	ораёпмалар-ёғочлардан	
V	Йиғма шитли, пахсали синчли, сомон ва фахверкли бинолар: пойдеворлар-ёғоч стуллар ёки чиғир тош столбаларига ўрнатилади, деворлар синчли, пахсали ва бошқалар, ораёпмалар-ёғочдан	Енгиллаштирилган тош-ғиштли деворлар, устунлар ва столбалар-ғиштли ёки ёғочли, ораёпмалар ёғочдан.
VI	Сингли – қамишли ва турли енгиллаштирилган бинолар	Ѓўла ёки брус шаклидаги деворлар
VII	-	Ёғоч енгил, шитли
VIII	-	Қамишли ва бошқа енгиллаштирилган бинолар
IX	-	Савдо ташкилотларининг енгиллаштирилган бинолари

Мукаммал таъмирлашнинг мақсади – бинонинг физик емирилишини бартараф этиш, одатий таъмирлашни эса –тузулма ва мухандислик тизимларининг муддатида олдин емирилишини олдини олишдан иборат. Мукаммал таъмирлашда биноларнинг маънавий емирилишлари ҳам бартараф этилади. Маънавий емирилиш деганда бинонинг ҳажмий – режавий, санитар – гигиеник ва бошқа ечимлари бўйича ўсиб келаётган талабларга жавоб бермай қолиши тушунилади. Масалан, ҳозирги пайтда олти қаватдан юқори қаватли биноларга лифт ўрнатиш, уларнинг ориентацияларини ўзгартириш, яшаш хоналарини кенгайтириш, товуш ва иссиқлик изоляцияларини ошириш, самарадор ва арзон материалларни қўллаш ва бошқа шунга ўхшаш талаблар қўйилади. Режали – огоҳлантирувчи таъмирлаш ишларини олиб бориш бинонинг мустаҳкамлиги, устиворлиги,

меъморий- бадий кўриниши каби кўрсаткичлар, яъни унинг фойдаланиш ишончилигини оширади.

Бинолардан фойдаланишнинг дастлабки даврида унга хизмат кўрсатиш чора- тадбирлари билан чекланилади. Буларга аҳоли билан олиб бориладиган ишлар, бино худудини тозалаш, кузатишлар, мухандислик ускуналарини ростлаш қилиш ва созлаш каби ишлар киради. Бинонинг емирилиши ошиб бориши билан режали- огохлантирувчи таъмирлаш ишлари олиб борилади. Фойдаланишнинг иккинчи даври техник хизмат кўрсатишнинг барча чора-тадбирларини ўз ичига олади ва бино асосий юк кўтарувчи тузилмалари емирилиши 80% гача етган бўлади, бундан сўнг чегаравий ҳолатлар минтақаси бошланади. Шундай қилиб, биноларга техник хизмат кўрсатиш чора-тадбирлар мажмуасидан ташкил топган бўлиб, уларнинг таркиби ва маъноси бинодан фойдаланиш жараёни ва емирилишининг ошиши бўйича ўзгариб боради.

Биноларга сервис хизмати кўрсатишнинг муҳим соҳаси қурилиш-таъмирлаш ишлари бўлиб, уларнинг ўз муддатида ва сифатли бажарилиши бинонинг эксплуатацион сифат кўрсаткичлари талаблар даражасида узок муддат бўлишини таъминлайди (2.1.2-жадвал).

Қурилиш-таъмирлаш ишларини сифатини баҳолаш мезони
(сувоқ ишлари учун)

2.1.2-жадвал

Кўрсаткич	Аъло	Яхши	Нуқсонли
1	2	3	4
Ишлов берилган сиртнинг бир жинслилиги	барча сирт бир хил кўринишга эга	3 м масофадан сезиларсиз майда ўйиқлар	Нотекис ишлов берилган ва ўйиқлар 5м масофадан кўплаб кузатилганда
Зубила билан ўйилган ўйиқ чуқурлиги	5 мм гача		5мм дан ортиқ
Металл ёки михли шётка ёрдамида тирнаш чуқурлиги	чуқурлик 1-2 мм, улар орасидаги масофа 5-10мм		чуқурлиги 3мм дан ортиқ, оралик масофа

ва оралиғи			15 мм дан ортик
Сувоқ уланиш қисми излари	5м масофадан кўзга ташланмайди.		10м масофада бир оз кўриниб туради.
Бир хил рангли қисмларнинг мутаносиблиги	тўла бир хил	Диққат билан кузатилганда, бир оз ранг ўзгариши сезилади.	Бир хиллиги бузилганлиги дарҳол сезилади.

2.2. Хавфсизлик техникаси.

Хавфсизлик техникаси ва меҳнат муҳофазаси масалаларини тўғри хал қилиш собиқ иттифоқ даврида ҳам, ҳозирда ҳам қурилиш ишлаб чиқаришида асосий масалалардан бири ҳисобланади. Айниқса, мустақиллик байроғи остида буюк келажак сари дадил одимлаб бораётган республикамизда бу масалага жиддий ёндошиш керак. Чунки ҳар бир бахтсиз ходиса ишчи оиласига бахтсизлик олиб келиши мумкин. Меҳнат муҳофазаси ва хавфсизлик техникаси талаб-қоидалари “Қурилишда хавфсизлик техникаси”номли ҚМҚ III-4-80 меъёрномасида кўрсатилган бўлиб, улар 2группа бўлинади. Биринчи гуруҳга кирувчи талаб ва қоидалар умуммайдон талаблари бўлса, иккинчи гуруҳга технологик талаб ва қоидалар киритилган.

Умуммайдон талаб ва қоидаларига қурилиш-таъмирлаш ишлари бошлангунга қадар қурилиш майдончасини текислаб атрофини ўраш, хавфли зоналарни ҳам ўраб қўйиш, у ерларга огохлантирувчи, буюрувчи, ёки тақиқловчи белги ва кўрсатмалардан зарурини осиб (ўрнатиб) қўйиш, қурилиш майдончасида материал ва тузилмаларни очиқ омборларда талабларга риоя қилган ҳолда тахлаш,майдочада иш жойини (айниқса тунги сменада)ёритиш, ишчиларга маданий-маиший хизматларни ташкил қилиш , умуман олганда хавфсиз иш шароитини яратиш тадбирларини кўриш киради.

Технологик тадбирларга эса қуйидагилар киради:

- тузилмаларни ўрнатиш жараёнининг технологик қулайлигини текшириш;

- бахтсиз ходисаларга йўл қўймайдиган усуллари ишлаб чиқаришга жорий қилиш;

- нисбатан қулай ва хавфсиз ишлайдиган монтаж мосламаларини яратиш ва қурилишда ишлатиш;

- электр токи билан ишлайдиган машина ва механизмлардан, асбоб-ускуналардан фойдаланишда ишчиларни ток урмаслик чораларини кўриш ва х.к.

Юқоридагилардан ташқари меҳнатни муҳофаза қилиш ишчиларни медицина кўригидан ўтказиш, хавфсизлик техникаси билан таништириб инструктаж ўтказиш, ҳар бир ишчини махсус кийимлар ёки ҳимоя воситалари (каска, монтажчилар белбоғи, кўзойнак, брезент қўлқоп ва бошқалар) билан таъминлаш зарур.

Юқоридаги талаб ва қоидаларга амал қилинганда, бу тадбирларни ўз вақтида амалга оширганда қурилиш ишлаб чиқаришида техника хавфсизлиги таъминланган, хавфсиз меҳнат шароити яратилган бўлади ва бу иш унумининг ўсиши, ишлаб чиқариш режаларининг ўз вақтида бажарилишига асосий омиллардан бири бўлиб хизмат қилади.

Лойиҳаланаётган объект қурилишида банд бўлган ишчилар учун етарлича шароитлар яратиб берилишига лойиҳада катта аҳамият берилган. Қурилиш нормалари талабларига асосан улар учун маиший хоналар, овқатланиш ва дам олиш хоналари, меҳпункт кўзда тутилган. Қурилиш майдонида ичимлик суви, электр энергияси, канализация билан таъминланувчи кўчма вагон – уйчалар қўйилади, объект телефон алоқаси билан таъминланади.

Қурилиш объектида қурилиш – монтаж ишларини бажаришда ҚМҚ 3.01.02 – 00 “Қурилишда хавфсизлик техникаси” талаблари асосида хавфсизлик техникаси қоидаларига амал қилиши шарт.

Лойиҳада бино қурилишида бульдозер, эксковатор, монтаж крани, растворонасос, кўтаргич, пайванд аппарати, краскопульт каби машина – механизмлар ишлатилади. Ушбу механизмлар билан ишлаганда нормалар талабларга асосан хавфсизлик техникаси қоидаларининг бажарилишини таъминлаш зарур. Шунинг билан бирга, электр хавфсизлиги ва ёнғин хавфсизлигига риоя қилишни таъминлаш зарур.

Ер ишларини бажаришда дастлаб ер ости коммуникацияларини ўрганиш, мутасадди ташкилотлар иштирокида иш олиб борилиши зарур. Эксковатор, бульдозер, скреперлар иш зонасида бегона шахслар бўлишига йўл қўйилмайди.

Объектда юкларни тушириш, юклаш ва ташишда белгиланган қоидалар ва транспорт воситалари учун жорий этилган талабларнинг бажарилиши шарт.

1,3 м ва ундан юқори баландлик ва чуқурликларга чиқиб - тушиш учун махсус нарвонлар қўйилиб, улар бир ёки икки томонлама тутқичлар билан таъминланиши керак.

Бинога кириш ва чиқиш жойларининг тепаси ёпиқ бўлиши керак, яъни бу жойларда ёпма настилар кўзда тутилиши зарур.

Қурилиш объектида 2та ёнғин гидранти жойлаштирилган. Бош режа нормалар талаблари асосида ишлаб чиқилган.

Қўлланувчи барча машина – механизмлар, юк кўтариш – ташиш воситалари ишлатилишдан аввал албатта текшириб кўрилиб, синовдан ўтказилиши керак. Улар Гостехнадзор талабларига жавоб бериши шарт.

Қурилишда одамлар ва юкларни ташиш учун махсус жиҳозланган, ички ишлар вазирлиги томонидан рухсатнома берилган автомашиналардан фойдаланиш керак.

Турли хил ихтисосдаги ишчилар мос равишда хавфсизлик қоидалари бўйича йўриқлардан ўтказиладилар. Ҳар бир ихтисосдаги ишчи касбига мос ҳолда белгиланган турдаги махсус кийим – бош, қўлқоплар, мосламалар, жиҳозлар билан таъминланадилар. Йўриқномалар бўйича қурилиш устаси ва иш бошқарувчи махсус журнал юритадилар.

Монтаж ишлари пайтида барча ишчилар каска кийишлари шарт, бу травматизмнинг олдини олишга хизмат қилади.

Объектда хавфли зоналар белгиланиб, сим тўсиқлар ўрнатилиши керак, огоҳлантирувчи ёзувлар осиб қўйилиши керак.

Шамол пайтида махсус тадбирлар кўрилиши керак. Шамол кучи 6 баллдан юқори бўлса, барча монтаж ишлари тўхтатилади, 5 баллдан юқори шамолда катта ўлчамли панеллар монтажи тўхтатилади.

Ғишт териш ишларини, қуйма бетон ва темирбетон конструкцияларни тиклашда мос ҳолда хавфсизлик техникаси талабларига риоя қилиниши шарт.

Том ишларини бажаришда технологик карталарда ишлаб чиқилган қоидалар асосида хавфсизлик техникасига амал қилинади. Ишлатиладиган битум мастикасининг ҳарорати 180°C дан юқори бўлмаслиги керак. Бино ичида очиқ ўт-аланга билан битумни қиздириш таъқиқланади.

Пардоз ишларини бажаришда ушбу ишларни бажаришда риоя қилиниши шарт бўлган хавфсизлик техникаси қоидаларига риоя қилиниши талаб этилади. Бунда ишчилар махсус кийимлар кийишлари, кўзойнак билан ишлашлари зарур.

Ойна солиш ишларида ойна кесиш махсус ажратилган жойда бажарилиши, ойналар яшикларга жойланиши керак.

Қурилиш объектида ёнғин инспекцияси ва “Қурилиш монтаж ишларида ёнғин хавфсизлиги қоидалари” асосида ёнғинга қарши ҳимояланиш қоидаларига амал қилиниши керак. Қурилиш объекти керакли ёнғин ўчириш воситалари билан таъминланган бўлиши шарт. Лойихада бунинг учун 2 та ёнғин гидранти ва ёнғин ўчиришга хизмат қилувчи инструментлар комплектлари билан таъминланиши кўзда тутилган. Профилактика тадбирларига катта эътибор бариш керак. Пайванд ишларини бажаришда, битум эритилганда ва шу каби ишларни бажаришда айниқса эҳтиёт чоралари кўрилиши шарт. Бунинг учун ишларнинг технологияси аниқ бажарилиши керак, иш жойлари мос ҳолда танланиши керак ва материалларни сақлаш қоидалар асосида бажарилишини таъминлаш зарур.

Қурилиш майдонида тунги сменада ишлар бажариладиган бўлса, ҚМҚ талабларига мос ҳолда ёритилганлик таъминланиши керак. Бунда прожекторлардан фойдаланилади. Шунингдек, кран мачтаси учига ҳам прожектор ўрнатилади. Объектда 8-10м баландликдаги мачталарга 4та ПЗС - 35 маркали прожекторлар ўрнатилиши кўзда тутилган. Иш жойлари куйидагича ёритилган бўлиши керак:

- умумқурилиш ишларида -15-20лк;
- бўёқ ишларида - 50-75лк;
- монтаж ишларида - 50лк ва ундан юқори;
- юклаш - тушириш ишларида - 5-8лк.

Қурилиш майдонида йўллар ва йўлаклар бўш бўлиши, яъни кераксиз материаллар, буюмлар ва шу кабилар билан тўсиб қўйилмаслиги керак.

Қурилишни электр энергиясисиз тасаввур ҳам қилиб бўлмайди. Чунки, қурилишда ишлатиладиган аксарият кўпчилик кичик

механизмлар, асбоб-ускуналар, юк кўтариш машина-механизмлари, ҳар-хил аппарат ва дастгоҳлар электр энергияси ёрдамида ишлайди. Бундан ташқари тунги сменаларда иш жойларини ёритиш, майдонни ёритиш, маиший ёрдамчи бино-хоналарни ёритиш ҳам электр энергияси ҳисобига бўлади. Шунинг учун қурилишда электр энергиясидан фойдаланишда хавфсизлик талаб-қоидаларига қатъий амал қилиш зарур. Чунки юқори кучланишли электр токи инсон ҳаёти учун хавфлидир.

Бунинг олдини олиш учун аввало ишчиларни электр токидан фойдаланиш тартиб-қоидалари билан таништириш керак, яъни “инструктаж” қилиш керак, уларни шахсий ҳимоя анжомлари (резина кўлқоп, махсус кийим, дасталари изоляция қилинган асбоблар ва Ҳ.К.) билан таъминлаш зарур. Электр асбобларининг корпусини ерга улаш (заземление қилиш), уларнинг дастасига резиналар кийгизиб қўйиш каби тадбирлар ҳам электр токидан зарарланишнинг олдини олиш чораси ҳисобланади. Электр асбоблари корпусини заземление қилишдан асосий мақсад ток ўтиб қолган корпусга ишчи тегиб кетса унинг ҳаётига хавф етказилмаслиқдир.

Айтайлик қоришма насосининг корпусига фавқулодда ток ўтиб қолди дейлик. Агар у “заземление” қилинмаган бўлса унда корпусга тегиб кетган ишчининг танасидан қуйидагича ток ўтади:

$$Y_p = \frac{V_\phi}{R_n + R_{об} + R_n + R_o}$$

бу ерда: $R_{об}$ -ишчи пояфзалининг қаршилиги, Ом

R_n -ишчи турган ернинг қаршилиги, Ом

R_o -заземление қаршилиги, Ом

Формуладан кўриниб турибдики, маҳраж кичик бўлса, натижа, яъни ток катталашади ва хавф кучаяди. Масалан $R_{об}=0$, $R_n=0$, $R_n=1000$ Ом, $R_{ш}=5000$ Ом ва $R_{из}=1000$ Ом бўлса, корпусдаги ток қуйидагича бўлади:

$$Y_p = \frac{1000}{1,73(1000 + 500 \sqrt{3})} = 0,22 A = 220 mA$$

Бундай ток кучи инсонни халок этади.

Агар корпус заземление қилинган бўлса, ток кучи қуйидагича бўлади:

$$Y_p = \frac{1,73 * 1000}{3 * 1000 + 5000 + 5000 * 1000 \sqrt{4}} = 0,0015 A = 1,5 mA$$

Бундай ток эса инсон учун фақат хавфли ҳисобланади, халок этмайди.

Қурилиш – монтаж ишлари бажариладиган муддатларда ва бино фойдаланишга топширилгандан сўнг лойиҳа комплексида меҳнатни муҳофазалаш бўйича Ўзбекистон Республикасида қабул қилинган ва амал қилинаётган қонунларга мос келадиган ечимлар қабул қилинган ва тадбирлар кўзда тутилган. Кўрсатилган тадбирларни амалга ошириш қурилиш-таъмирлаш ишларини бажаришда ишлаб чиқариш шикастланишига барҳам беради.

2.3. Атроф муҳит ва меҳнат муҳофазаси.

Сўнгги 15-20 йил ичида бутун дунёда экологик масалалар инсоният учун қанчалар аҳамият касб этиши яққол кўзга ташланмоқда. Кўплаб завод ва корхоналардан атроф-муҳитга чиқариб ташланаётган зарарли чиқиндилар, табиий бойлик(сув, газ, ўрмон ва х.к) лардан кўр-кўрона фойдаланиш каби лар кўплаб экологик муаммоларни келтириб чиқараётганлиги сир эмас.

Шунинг учун ҳам Республикамизда “Табиатни муҳофаза қилиш тўғрисида”ги қонуннинг қабул қилинганлиги бежиз эмас. Унда ҳар қандай хўжалик қарори қабул қилинишидан олдин, жумладан ҳар қандай лойиҳада

атороф-табiiй мухитни муҳофаза қилиш тадбирларини кўриш шарт деб қўйилган.

Бу тадбирнинг асосий мақсади мўлжалланаётган ёки амалга оширилаётган хўжалик фаолиятининг экологик жихатдан қай даражада хавфли эканлини аниқлаш, бу хилдаги фаолият табиатни муҳофаза қилиш қонун-қоидаларининг талабларига қанчалик мувофиқлигини баҳолаш, лойиҳада назарда тутилаётган табиатни муҳофаза қилиш тадбирларининг қай даражада етарли ва асосли эканлигини аниқлашдан иборатдир.

Мазкур лойиҳада атороф-мухитини муҳофаза қилиш бўйича қуйидаги тадбирлар кўзда тутилди:

1. Қурилиш даврида қурилиш майдонидаги мавжуд дарахтларни имкон даражасида сақлаб қолиш, ёш дарахтларни кўчириб қурилишга тўсқинлик қилмайдиган жойларга кўчириб экиш зарур.

2. Реконструкция чоғида ғишт деворларни бузиш, эшик-деразаларни кўчириб олиш, тахта полларни бузиб-йиғиштириб олиш, текис томда ўрама материалларни бузиб олиш пайтида имкон даражасида шовқиннинг олдини олиш, ишлаб чиқариш чангларини камайтириш чора-тадбирларини кўриш, бузиб олинган яроқли материалларни эхтёт қилиб омборларга жойлаштириш, яроқсизларини белгиланган жойларга элтиб ташлаш талаб этилади. Бузиш, янгитдан қуриш ва таъмирлаш даврида қурилиш чиқиндиларини ўз вақтида махсус жойларга йиғиб тўплаш, уларнинг тупроққа, очик сув хавзаларига тушиб уларни ифлослантирмаслик чораларини кўриш керак.

Хўжалик мақсадларида фойдаланиладиган бино ва иншоотлардан атороф-мухитга салбий таъсир кўрсатиши мумкин бўлганлари-иситиш қозонхоналаридир. Қозонхоналар банк биносини қиш кунларида иситишни таъминлаш учун хизмат қилади. Бу мақсадда қозонхонага иситиш тармоғидаги сувларни иситиш учун табиий газда ишлайдиган 2 дона АОҒВ 57 ва 1 дона АҒВ - 80 типдаги сув иситгичлар ўрнатилади. Бу тизимлардаги

сув айланиши мос равишда К-80-65-100 ва К 5032-125 насослари ёрдамида амалга оширилади.

Қозонхонанинг иш фаолиятида табиий газнинг ёниши чоғида газсимон зарарли моддалар ажралиб чиқади ва улар махсус металл труба ёрдамида ташқарига чиқариб юборилади.Таркибида углерод оксидлари ва азот оксидлари бўлган бу ташламалар атроф-мухитга маълум даражада салбий таъсир кўрсатади.

Ўзбекистон Республикаси «Ўзкоммунхизмат» агентлиги «Тошкентшаҳаргаз» худудий газ таъминоти корхонасининг 2005 йил 24-мартдаги 2/579 сонли ва Ўзбекистон Республикаси табиатни муҳофаза қилиш давлат қўмитасининг 2005 йил 5-апрелдаги 18/110 сонли хатларига мувофиқ битта АОГВ 57 қозонни учун газ сарфини 2,4 м³/соат ва битта АГВ 80 қозонни учун газ сарфини 0,7 м³/соат қабул қилиб, қуйидаги ҳисоб китобни келтириш мумкин:

Битта АОГВ 57 қозони учун:

$$M_{CO} = 12,9 \times 0,000667 = 0,0085743 \text{ г/сек}$$

$$M_{NO} = 2,15 \times 0,000667 = 0,00143405 \text{ г/сек}$$

$$M_{SO} = 0,0057 \times 0,000667 = 0,0000024679 \text{ г/сек}$$

У ҳолда 2 та қозон учун

$$M_{CO} = 0,0085743 \times 2 = 0,0172086 \text{ г/сек},$$

$$M_{NO} = 0,00143405 \times 2 = 0,0028681 \text{ г/сек}$$

$$M_{SO} = 0,0000024679 \times 2 = 0,00000049358 \text{ г/сек бўлади.}$$

Битта АГВ 80 қозони учун:

$$M_{CO} = 12,9 \times 0,000194 = 0,0025026 \text{ г/сек}$$

$$M_{No} = 2,15 \times 0,000194 = 0,0004171 \text{ г/сек}$$

$$M_{so} = 0,0057 \times 0,000194 = 0,0000007178 \text{ г/сек}$$

Жами бўлиб, бир йилда атмосферага қуйидаги миқдорда ташламалар ташланади:

$$M_{so} = 0,0172086 + 0,0025026 = 0,0197112 \text{ г/сек}$$

$$\text{ёки } 0,03692 \times 11,4048 = 0,225 \text{ тн/йил}$$

$$M_{No} = 0,0028681 + 0,0004171 = 0,0032852 \text{ г/сек}$$

$$\text{ёки } 0,0032852 \times 11,4048 = 0,038 \text{ тн/йил}$$

$$M_{so} = 0,00000049358 + 0,0000007178 = 0,000001 \text{ г/сек}$$

$$\text{ёки } 0,000001 \times 11,4048 = 0,0000012 \text{ тн/йил}$$

бу ерда: 11,4048 - г/сек дан тн/йил га ўтиш коэффициенти

АОГВ типидagi қозонлар маиший мақсадларда фойдаланишга мўлжаллангани учун бу таъсир меъёрий чегаралардан ошмайди.

Оқава сувларни йиғиб ички канализация тизими атроф-мухитга салбий таъсир кўрсатиш-кўрсатмаслиги асосан ундан тўғри фойдаланиш ёки фойдаланмасликка ҳамда унинг техник ҳолатига боғлиқ. Агар унинг тузилмаларини техник ҳолати доимо талаб даражасида бўлса, унинг атроф-мухитга салбий таъсири умуман кузатилмайди.

Объектда ҳосил бўладиган чиқиндилар, уларни йиғиб олиш,
сақлаш ва утиллаштириш йўллари

Мазкурбанк биноси мукамал таъмирланиб қайта қурилиб фойдаланишга топширилгач унда маълум миқдорда қаттиқ ва суюқ ҳолдаги чиқиндилар ҳосил бўлиши кутилмоқда. Бу чиқиндиларнинг тури, ҳолати ва миқдори мактаб хоналаридаги функционал жараёнларга боғлиқ бўлади.

Юқорида айтиб ўтилганидек, банк биноси хоналарни ёритиш учун электр чўғланма лампалардан фойдаланиб келинмоқда. Агар янги қурилиши режалаштирилган ўқув блоки ва тадбирлар залини люминесцент лампалар ёрдамида ёритиш режалаштирилса, унда фаолият натижасида 1-хавфлилик даражасига эга бўлган чиқинди ҳосил бўлиши мумкин. Шу сабабли қуйиджаги ҳисоб ишлари амалга оширилди:

ГОСТ 2239 - 70 ва ГОСТ 6825 - 70 ларга асосан энг кўп тарқалган ЛД40 маркали люминесцент лампаларининг ёритувчанлик даражаси 2340 лк га тенг. Девор ва шифтнинг қайтарувчанлик даражасини 0,7 га тенг деб олган ҳолда (девор ва шифт оч рангга бўялган тақдирдагина) қуйидаги тенглик орқали нур тарқалишини ҳисоблашимиз мумкин:

$$\frac{2340}{0,7} = 3343 \text{ лк}$$

Қуйидагидан шу нарса маълум бўладики, битта шу турдаги люминесцент лампаси 16,7 м² майдонни 200 лк даражасида ёритиб бериши мумкин:

$$\frac{3343}{200} = 16,7 \text{ м}^2$$

Хоналар люминесцент лампалари ёрдамида ёритилса, уларнинг 2630м² майдонини ёритиш учун $2630 : 16,7 = 157$ дона лампа зарур бўлади

Ҳар бир лампанинг ишлаш вақтини ўртача 5 000 соат ва бир йилда 1760 соат ишлатилади деб қабул қилсак, қуйидаги амал билан бир йилда битта лампанинг ишдан чиқиб чиқиндига айланиш меъёрини ҳисоблаб топамиз $1760/5000=0,352$ дона/йил. Бу ҳолда йил давомида ҳосил бўлиши кутилаётган чиқинди миқдори қуйидагига тенг бўлади:

$$0,352 \times 157 = 55 \text{ дона/йил}$$

Бир дона лампанинг оғирлиги 0,000332 тоннага тенглигини ҳисобга олсак ҳосил бўладиган чиқиндининг умумий массасини қуйидагича ҳисоблаб топишимиз мумкин:

$$55 \times 0,000332 = 0,01826 \text{ тн/йил}$$

Битта люминисцент лампа таркибида 0,00000012 тн симоб моддаси мавжудлигини ҳисобга олсак, 7 дона чиқинди лампанинг таркибидаги симоб массаси қуйидагича бўлади:

$$55 \cdot 0,00000012 = 0,0000066 \text{ тн/йил}$$

Люминисцент лампалар 1-синф токсиклик даражасига мансублигини ҳисобга олган ҳолда, ишчи лойиҳада ушбу чиқинди турини вақтинча сақлаш мақсадида алоҳида берк бўлган хонада темир идишда сақланиши шарт.

3-БОБ. ТЕХНИК-ИҚТИСОДИЙ ҚИСМ

3.1. Уй-жой ва коммунал, маиший хизмат тармоқларида хорижий инвестицияларни жалб этиш истиқболлари ва йўналишлари.

Ўзбекистон иқтисодиётининг, умуман, жаҳон иқтисодиётининг келгуси тараққиёти, асосан, инвестицияларга боғлиқлиги бугунги кунда диярли ҳар бир билим соҳиби англаб етганлиги назарда тутсак, ҳозирги кунда республикаимиз иқтисодиётига инвестицияларни, хусусан, чел эл инвестицияларни кенгроқ жалб этиш уларнинг мамлакатимизда ўтказилаётган иқтисодий ислоҳатларнинг самарали ижросини таъминлашнинг муҳим асосига айланганлиги билан боғлиқлиги тушуниб олиш қийин эмас.

Ўтказилаётган таркибий ўзгаришлар натижасида иқтисодий ҳаётимизда тадбиркорлик фаолияти, инновацион фаолияти, инвестиция фаолияти, лизинг фаолияти, аудиторлик фаолияти, дилерлик фаолияти каби янги фаолият турларини вужудга келишини таъминлади. Янги фаолият турларидан бири ҳисобланган инвестиция фаолияти билан боғлиқ иқтисодий билимларни кенг эгаллашларига сабаб бўла олади. Шунингдек бугунги кунда мазкур иқтисодий билимларни кенг, чуқур ва мукаммал эгаллашга хизмат қилувчи инвестицияларга доир йигирмадан зиёд янги фанларнинг вужудга келиши республикаимизда иқтисодчи ва молиячи мутахассислар орасида шу соҳанинг янги мутахассисларининг етишиб чиқишига олиб келди.

Инвестиция сиёсати ҳар қандай давлатнинг иқтисодий ривожланиши ва унда ишлаб чиқаришни кенгайтиришнинг энг асосий йўналишларидан биридир. Шундай экан, миллий иқтисодиётни ҳар томонлама ривожлантириш фаол инвестиция сиёсатини юргизишни талаб қилади. Бу, ўз навбатида, республикада чуқур таркибий ўзгаришларни амалга оширишни таъминлайди. Миллий иқтисодиёт соҳаларига ташқи ва ички инвестициялар оқимини фаоллаштириш иқтисодий юксалишнинг янги

босқичини бошлаб берадиган асосий омил ҳисобланади. Шунинг учун ҳам Ўзбекистан Республикаси Президенти И. Каримов «Ватанимизнинг келажаги, унинг жаҳон иқтисодий алоқалари тизимидаги ўрни инвестицияларга боғлиқ бўлиб турибди», — деб бежиз таъкидламаган эдилар. Шунга кўра, иқтисодиётни фаол ривожлантириш кенг миқёсдаги инвестицияларни талаб қилади. Демак, инвестициялар ҳар қандай иқтисодиётни Ҳаракатга келтирувчи ва унинг тараққиётини таъминловчи куч экан, барча имкониятларимизни ишга солиб иқтисодиётимизга йуналтириладиган инвестициялар хажмини оширишимиз лозим.

Шу боис инвестиция фаолияти тугрисида сўз юритишдан аввал бу соҳага оид баъзи бир атамалар (инвестиция, капитал қўйилма, хорижий инвестиция) моҳиятини аниқлаб олишимиз зарур бўлади. Мисол учун, собиқ совет йилларида «инвестиция» ва «капитал қўйилмалар» тушунчалари бир хил мазмунда талқин қилиниб келинарди. Бундай ҳолларда капитал қўйилмалар деганда асосий фондларни вужудга келтириш ва такрор ишлаб чиқариш, мавжуд қувватларни таъмирлаш ва уларни кенгайтиришга маблағлар солиш деб тушуниларди. Бу унчалик тўғри эмас, чунки маблағлар айланма активларга ҳам, номоддий активларнинг айрим турларига ҳам, турли молиявий воситаларга ҳам солинади.

Ҳозирга қадар «инвестиция» тушунчаси моҳиятини иқтисодчи олимлар турлича талқин қилиб келадилар. Айрим иқтисодчилар уни «тадбиркорлик фаолиятига даромад олиш мақсадида сафарбар этилган барча турдаги бойлик» деб тушунсалар, айримлари лотинча «invest» сўзининг айнан таржимаси «солиш» деган маънони билдиришидан келиб чиққан ҳолда «капитал солиш» билан бирдай қилиб таърифлайдилар.

Хусусан, Нобел мукофотининг иқтисодиёт бўйича лауреат бўлган У. Ф. Шарпнинг энг оммабоп ҳисобланган «Инвестиция» дарслигида — «Инвестициялар келгусида (эҳтимол номуайян) қийматлик олиш мақсадида ҳозирги вақдда муайян қийматликдан воз кечишдир», — деб таърифланади.

«Инвестициялаш» атамасининг маъносини бу қўлланма муаллифи қуйидагича шарҳлайди: «Келажакда фойда олиш учун бутун пулдан ажралишдир» ва ҳисоблайдиларки, ё реал ёки молиявий активларга инвестициялаш мумкин».

Швед иқтисодчи олими Клас Эклунд фикрича, «инвестиция — бу келажакда кўпроқ, истеъмол қилиш шароитига эга бўлиш учун эртанги кунга қолдирилган нарса. Унинг бир қисми ҳозирда ишлатилмасдан захирага қолдириладиган истеъмол буюмлари бўлиб, бошқа қисми эса бу ишлаб чиқаришни кенгайтиришга йуналтирилган ресурслардир». Бу иқтисодчи олим инвестицияларнинг моҳиятини соддарок, талкин қилган бўлиб, у «капитал қўйилмаларга» берилган таърифга кўпроқ мос тушади.

Самара келтирадиган мулкӣ ва интеллектуал бойликлар, яъни инвестициялар қуйидаги шаклларда бўлиши мумкин:

- пул маблағлари, банклардаги мақсадли жамғармалар, пайлар, акциялар ва бошқа қимматли қоғозлар;
- ҳаракатдаги ва ҳаракатда бўлмаган мулклар (бинолар, иншоотлар, асбоб-ускуналар);
- муаллифлик ҳуқуқи, ихтиролардан фойдаланиш ҳуқуқларидан (нау-хау) ташкил топган мулкдорлик ҳуқуқлари, бошқа интеллектуал бойликлар;
- ер ва бошқа табиӣ ресурслардан фойдаланиш ҳуқуқлари ҳамда мулкчилик ҳуқуқлари.

Муаллиф инвестицияларнинг моҳиятини очишда уларнинг мақсадлари ва улар билан боғлиқ бўлган рисклар қайта ишлаб чиқариш, қаратилган соҳа ва қўйиш объектларидан, инвестициялар субъектлари ва ҳаракат йўналишларидан келиб чиққан ҳолда уларни таснифлашни мақсадга мувофиқ деб ҳисоблайди. Инвестициялар аниқ ва ноаниқ, лекин эҳтимоли

бор рисклар остида капитални муайян жараёнларга, муайян вақтга боғлаш бўлиб, унинг ҳозирги қийматини сақлаш, ка- питаллаштириш ва жамғариш мақсадига қаратилади.

Шунингдек инвестиция тушунчасининг мазмуни Ўзбекистан Республикасининг «Инвестиция фаолияти тўғрисида»ги Қонунида «Иқтисодий ва бошқа фаолият объектларига киритиладиган моддий ва номоддий неъматлар ҳамда уларга дойр ҳуқуқдар» сифатида ҳам таърифланади. Бу атаманинг барча жиҳатларини умумлаштириб, қуйидагича таъриф бериш лозим. «Инвестиция» — бу фойда (даромад) олиш ёки ижтимоий самарага эришиш мақсадида, давлат, ҳуқуқий ва жисмоний шахслар (инвесторлар) томонидан чекланган имкониятлардан самарали фойдаланиб, чекланмаган эҳтиёжни қондириш учун иқтисодиётнинг турли соҳаларига маълум муддатга сарфланган барча турдаги бойликлар.

Инвестиция моҳиятини очувчи ушбу таърифга биноан ҳозирги бозор иқтисодиёти даврида инвестор «чекланган имконият»ларидан самарали фойдаланиб, ишлаб чиқаришга «маълум миқдордаги» маблағ сарфлаши натижасида қисман фойда олиши, ушбу ҳолатни умумжамият миқёсида кенгайтирилган такрор ишлаб чиқаришнинг барча жабҳаларида қатнашиши натижасида иқтисодий-молиявий ва маънавий ўсишини таъминлайди. Бу ўз ўрнида Ўзбекистан Республикаси Президенти И. А. Каримовнинг — «Инвестиция соҳаси мамлакатнинг иқтисодий мустақиллигини, барқарорлигини таъминлайди ва халқ хўжалиги барча тармоқларининг жадал ўсиши, бўлғуси юксалишнинг муҳим пойдевори бўлиб хизмат қилади», — деб таъкидлаган фикрига бевосита тўғри келади.

Юқоридаги фикрларга асосланиб, инвестиция иқтисодиёт ҳолатини тавсифловчи «асосий бирламчи» элемента деган хулоса қилиш мумкин. Шундан келиб чиқиб, инвестиция маълум субъект орқали иқтисодиёт соҳаларидан даромад олиш ёки самарага эришиш мақсадида сарфланаётган

экан, уни бевосита ва билвосита даромад келтарувчи инвестицияларга ажратиш мақсадга мувофиқдир.

Хулоса қилиб, инвестиция тўғрисидаги таҳлиллар ва берилган таърифга асосланиб ҳамда иқтисодиёт ри- вожланишига ҳар томонлама ижобий таъсирини ҳисобга олиб, унинг қуйидаги вазифаларини белгилаш мақсадга мувофиқдир:

Хулоса қилиб, инвестиция тўғрисидаги таҳлиллар ва берилган таърифга асосланиб ҳамда иқтисодиёт ри- вожланишига ҳар томонлама ижобий таъсирини ҳисобга олиб, унинг қуйидаги вазифаларини белгилаш мақсадга мувофиқдир:

- иқтисодиётда ишлаб чиқариш кучлари ва ишлаб чиқариш воситаларини оптимал жойлаштириш билан кенг тармоқди бозор инфратузилмаларини шакллантиришга имкон яратиш;

- иқтисодиётдаги такрор ишлаб чиқариш жараёнига ижобий таъсир кўрсатувчи барча йўналишларни ва имкониятларни амалиётга тадбиқ этиш;

- мамлакатнинг миллий хусусиятларини ҳисобга олган ҳолдаги қонуний кафолатланган инвесторларни Кониқтирувчи улушини яратадиган ва молиявий ўсишни таъминловчи инфратузилмаларни фаоллаштириш;

- иқтисодиётнинг барча соҳаларини фаоллаштириш орқали мамлакатнинг барқарор ўсиши ва жаҳон иқтисодий тизимига интеграциялашувини тезлаштириш.

- Иқтисодиётга киритилаётган инвестиция миқдори ва унинг динамикаси мамлакатдаги иқтисодий ўсиш суратларини белгиловчи асосий омиллардан бири бўлиб, мазкур омил, ўз навбатида, инвестиция ресурслари манбаларининг таркибий тузилишига ва унинг барқарорлигига боғлиқдир.

Бозор иқтисодиёти шароитида инвестиция ресурслари манбалари макро ва микродаражада фарқланишидан қатъий назар, мамлакат инвестиция

бозорида ўзига хос мавқега ва иқтисодий чегараларига эга. Бозор муносабати шароитида инвестиция ресурслари манбалари ичида кредитлар ўта муҳим стратегик аҳамиятга эгадир. Чунки, бозор иқтисодиёти шароитида корхонанинг ўз маблағ манбалари чекланган бўлиб, улар, асосан, жорий харажатларни қоплаш учун сарфланади, қолган қисми эса чекланган маблағ сифатида инвестиция фаолиятини чегаралаб қўяди. Шу боис ҳозирда инвестиция ресурслари бозорида таклифни, нафақат, барқарорлаштириш, балки етарли миқдорда ошириш учун унинг манбалари таркибида давлат улушини камайтирган ҳолда чет эл кредитлари ва маҳаллий банклар кредитларини ошириш мақсадга мувофиқдир.

Инвестиция фаолияти ва унинг манбалари иқтисодиёт ривожининг жадал суръатларини белгилаб бериш билан бирга у ҳар қандай тизимда кўп жихатдан минтақа ва мамлакат иқтисодиётининг барқарор ўсиб боришини ва тараққий этиш даражасини ифода этиши лозим.

Инвестиция кенгайтирилган такрор ишлаб чиқаришнинг асосий негизини ташкил этар экан, ўз навбатида, бу такрор ишлаб чиқаришга инвестор (субъектлар) инвестиция ресурсларини иқтисодиёт соҳаларига (объектларга) ўзи кўзлаган мақсадни, асосан, даромад (фойда) олиш ёки ижтимоий самарага эришиш учун жойлаштиради ва инвестор амалга оширган бундай фаолиятни илмий нуқтаи назардан инвестиция фаолияти деб баҳолаш мумкин.

Шу боис инвестицияни амалга оширадиган давлат, юридик ёки жисмоний шахсларни, шу жумладан чет эл юридик ёки жисмоний шахсларини ҳам инвестор деган мақом бериш мақсадга мувофиқдир.

Инвестор инвестициялашни амалга ошириш учун маълум миқдордаги маблағ ёки инвестиция ресурсларига эга бўлишни ёки жамғаришни талаб этади. Бунинг учун жамғарма маблағларини банкларда

тўплаш ва улар орқали капитал маблағларни иқтисодиётнинг истиқболли соҳаларига йуналтирилишини таъминлашга эришиш мумкун.

Инвестиция фаолиятини амалга ошириш ва чет эл инвестициясини фаол жалб этиш учун, нафақат, ҳудудлар балки, тармоқларда, шунингдек инвестиция фаолиятининг субъекта ва объектларида ҳам инвестицион жозибадорлик рейтингларини таҳлил этиб, ҳисоблаб чиқиш зарурдир

Бунда, асосан, чет эл инвестициясини иқтисодиёт соҳалари бўйича мутаносиб жалб этишнинг комплекс дастурини ишлаб чиқиш ва унда тармоқларни, асосан, 3 гуруҳга, яъни ишлаб чиқариш, хизмат курсатиш ва ижтимоий соҳаларга бўлиб, инвестицияни устувор даражада реал секторга йуналтириб, сўнг қолган соҳаларни ривожлантиришга ҳамда иқтисодиёт ривожланиши ва заруриятдан келиб чиқиб, хизмат кўрсатиш ва ижтимоий соҳаларга ҳам жалб этилса, мақсадга мувофиқ бўлур эди.

Ватанимиз иқтисодиётига чет эл инвестицияларини жалб қилиш ва инвестиция фаолияти тарақиётини таъминлаш қулай инвестиция муҳитини барпо этишни талаб қилади. Қулай инвестиция муҳити анча кенг тушунча бўлиб, у чет эл инвестицияларнинг кириб келиши ва ўзлаштирилишида кўплаб ижобий шарт-шароитлар бўлишлигини талаб қилади. Республикамиз олимларининг инвестиция соҳасида олиб борган илмий ишларида қулай инвестиция муҳитини барпо этиш ва унга таъсир этувчи омиллар маълум бир асосда гуруҳлаштирилган. Булар иқтисодий, сиёсий ва ижтимоий омиллардир. Лекин мазкур омилларнинг инвестиция фаолиятига ижобий ёки салбий таъсир этиши етарлича очиб берилмаган. Шу боис қулай инвестиция муҳитига таъсир этувчи омилларни ижобий ва салбий таъсир этувчи омиллар тарзида гуруҳлаштириш уларнинг хусусиятини тўлароқ ва кенгроқ очиб беришга имкон беради.

Иқтисодиётга чет эл инвестициясининг барча шакллари фаол жалб қилишда амалга оширилиши лозим бўлган тадбирлар умумлаштирган ҳолда қуйидаги хулосаларни бериш мақсадга мувофиқдир:

мамлакатнинг ҳудудий ва тармоқ тизимини такомиллаштириш нуқтаи назардан инвестициялашга таъсир этувчи омилларни мувофиқлаштирган ҳолда қулай инвестицион муҳитни яратиш;

гуруҳланган омиллар натижасида, нафақат, ҳудудларнинг балки барча микро босқичларда чет эл инвестициясини жалб этиш бўйича рейтинг кўрсаткичларини ҳисобга олиш;

- асосий капиталга инвестициялар микдорида банк кредитлари салмоқини ошириш мақсадида бу борада белгиланган имтиёзларни қайта кўриб чиқиш;

- чет эл инвестициясини жалб этувчи хўжалик субъектларида мулк қийматидан тўланадиган имтиёзли солиқ ставкасини ўрнатиш орқали уларнинг мол-мулкини қисқа муддатда қайта баҳолашга қизиқтириш;

- чет эл инвестициясини жалб этувчи ҳамда шу асосда товар экспорт қилишни кўпайтирувчи корхоналар учун имтиёзларни кенгайтириш;

- инвестиция лойиҳаларини иқтисодиётнинг макро ва микро даражасидаги эҳтиёж ва имкониятларни ҳисобга олиб, ишлаб чиқиш асосида халқаро молия институтларининг республикамизда очган кредит линияларидан тула-туқис фойдаланишни таъминлаш;

- маҳаллий «масъул» муассасаларнинг чет эл инвестицияларини ҳудудларга жалб қилишдаги фаоллигини ошириш;

- чет эл инвестицияларини тез қарор қабул қилишлари учун ҳисоб ва ҳисобот тизими самарадорлигини ошириш каби қўшимча тадбирларни амалга ошириш зарур.

Шундай қилиб, «инвестиция» тушунчасининг моҳиятини ёритганда уни жамғариш (бойликлар, ресурслар), кўйиш (солиш, жойлаштириш, сарфлаш), капиталлашув (капитализация, маҳсулот яратилиши) ва иқтисодий ёки ижтимоий самара олишдек динамик ҳаракатда бўлишлигини таъкидлаш лозим. Уларнинг бундай динамик ҳаракати инвестиция фаолияти орқали амалга оширилади.

Инвестиция фаолияти эса капитал кўйиш ва инвестицияларни амалга ошириш билан боғлиқ бўлган барча амалий ҳаракатлар йиғиндисидир. Инвестиция ва инвестициялашнинг моҳияти буйича юқорида келтирилган мулоҳазаларимиздан уларнинг бир неча қоидалари мавжудлигини кўришимиз мумкин. Бу қоидалар қуйидагилардан иборат:

- қуйилмадан келадиган соф фойда маблағларни банк депозитига жойлаштиришдан келадиган соф фойдадан кўп бўлиши;
- инвестицияларнинг рентабеллик даражаси инфляция даражасидан юқори бўлиши.

Ўзбекистон Республикасининг мустақил давлат сифатида қарор топиши ўзининг бозор муносабатлари шароитига мос эркин ҳуқуқий-демократик жамият қуриш йўлини танлаш имкониятини яратди.

Ўтказилган иқтисодий ислохотлар натижасида эса турли мулк шаклларининг вужудга келиши, тадбиркорлик эркинлигининг таъминланиши мустақил қарорлар қабул қилиш ва бошқарув фаолиятининг ривожлантирилишини тақозо этди. Айниқса, бундай иқтисодий вазият иқтисодиётни янада эркинлаштириш ва ривожлантириш шароитида янги инвестиция лойиҳаларини ҳаётга кенг жорий этиш ва тадбиқ қилиш талабларини келтириб чиқарди.

Дунё тажрибаси кўрсатишича, кенг иқтисодий ислохотларни амалга ошириш инвестицияларни, хусусан, турли соҳалардаги инвестиция

лойиҳаларини самарали амалиётга тадбиқ этиш билан кўпроқ таъминланиши мумкин экан. Амалга оширилаётган инвестиция лойиҳаларининг ҳажми ва миқдорига қараб иқтисодиётда юз бераётган ўзгаришлар ва силжишлар ҳақида хулосалар чиқариш мумкин. Умуман, бугунги кунда инвестиция лойиҳалари тўғрисида кўплаб гапирилмоқда. Инвестиция лойиҳаси тушунчасининг тобора кенг қўлланилиши, аввалом бор, ушбу янги атаманинг иқтисодий моҳиятини англаб олиш заруриятини келтириб чиқаради.

Одатда, ҳар қандай инвестицион тадбиркорлик муайян мақсадга йўналтирилган, мукаммал даражада яратилган инвестиция ғоясига асосланади. Мукаммал даражада шакллантирилган ва асосланган инвестиция ғояси инвестиция лойиҳасининг қарор топишига олиб келади.

«Инвестиция лойиҳаси» тушунчасининг ўзи иқтисодий назарияда ва амалиётда кенг қўлланилади ва у икки хил маънода талқин этилади:

Муайян мақсадларга эришишни (кўзланган натижаларни ҳосил қилишни) таъминловчи қандайдир фаолиятлар йиғиндисини амалга оширишни назарда тутувчи иш, фаолият, тадбир сифатида тушунилади. Бундай ҳолларда «хужалик тадбири», «иш (ишлар йиғиндиси)», «лойиҳа» атамалари ушбу тушунчаларга мазмунан яқин келади.

Қандайдир фаолиятларни амалга ошириш учун зарур бўлган ҳуқуқий-бошқарув ва молиявий-ҳисоб ҳужжатлари тизими ёки бундай фаолиятлар тизимини баён этувчи ҳужжатлар тўплами сифатида қаралади.

Иқтисодий адабиётларда, дарслик ва ўқув қўлланмаларда «инвестиция лойиҳаси» иккинчи мазмундаги тушунча сифатида қўлланилади. «Лойиҳа» термини биринчи мазмун бўйича тушунилади.

Инвестиция лойиҳаси тушунчаси унинг йўналтирилган мақсадини амалга ошириш учун технологик жараёнларни, техник ва ташкилий ҳужжатлаштириш жараёнини, объектларни барпо этиш ва ишга тушириш

жараёнини, моддий, молиявий, меҳнат ресурсларининг ҳаракатини, шунингдек тегишли бошқарув қарор лари ва тадбирларни ўзида мужассамлаштирувчи тизим сифатида қарал иш и мумкин.

Тўлиқ шаклланган, якунига етган инвестиция лойиҳасини тузиш ва амалга ошириш умумий ҳолда қуйидаги босқичларни ўз ичига қамраб олади:

- инвестиция ғоясини шакллантириш;
- инвестицион имкониятларни тадқиқ, этиш;
- инвестиция лойиҳасини техник-иқтисодий асослаш;
- шартнома ҳужжатларини тайёрлаш;
- лойиҳа (ишчи) ҳужжатларини тайёрлаш;
- қурилиш-монтаж ишлари;
- объектни ишга тушириш ва инвестиция лойиҳаси (иқтисодий курсаткичлар) мониторингини олиб бориш.

Инвестиция лойиҳаси ўз мақсади, йуналиши, амал қилиш соҳаси, муддати ва чегарасига эга булган алоҳида фаолият тури ҳисобланади. У ташкилий, ҳуқуқий ижтимоий, экологик, иқтисодий жиҳатдан тўлиқ ва мукамал ҳисоб-китоблар ёрдамида асосланган юридик ҳужжат ҳисобланади.

Инвестиция лойиҳасининг бошқа ҳужжат ва «лойиҳа»лардан асосий фарқи шундаки, у ҳақиқий ҳужжат сифатида қарор топиши учун унинг барча томонлари махсус усуллар ёрдамида кенг ва аниқ ҳисоб-китоблар билан баҳоланади. Шунингдек унинг амалга оширилиши муайян миқдордаги маблағларни сафарбар этишга асосланади. Инвестиция лойиҳасининг бошқа ҳужжат ва «лойиҳа»лардан асосий фарқи шундаки, у ҳақиқий ҳужжат сифатида қарор топиши учун унинг барча томонлари махсус усуллар ёрдамида кенг ва аниқ ҳисоб-китоблар билан баҳоланади. Шунингдек унинг

амалга оширилиши муайян миқдордаги маблағларни сафарбар этишга асосланади. молиялаштиришнинг турли шаклларига мос тушиши билан изохланади. Бунда инвестиция лойиҳасини амалга ошириш учун турли манбалардан маблағларни жалб этиш мумкинлиги унинг қулайлигини, фойдалилигини, самарадорлигини ва афзаллигини оширади.

Инвестиция лойиҳаси амал қилиш соҳаси ва даражасига кўра 40-50 йилгача муддат билан ишлаб чиқилиши мумкин. Ундаги ҳисоб-китоблар эса шу даврга мулжалланган башоратлар асосида тизимли амалга оширилади. Бундай лойиҳалар, кўпроқ, давлат аҳамиятига молик ва ҳукумат маблағлари эвазига молиялаштириладиган объектларни ишга тушириш ёки муайян соҳанинг тизимли ўзгартирилишини босқичма-босқич амалга ошириш мақсадида кенг қамровли ва узоқ йилларга мулжалланган башоратлар асосида ишлаб чиқилади ва амалга оширилади. Бунга мамлакат бўйича коммуникация тармоғини тизимли замонавийлаштиришга, аҳолини электр энергияси билан таъминлашга мулжалланган, макродаражадаги аҳамиятга эга бўлган инвестиция лойиҳалари (купроқ, давлат инвестиция лойиҳалари) мисол бўла олади.

Инвестиция лойиҳасини амалга оширишда унинг мониторингини олиб бориш тизимининг амал қилиши лойиҳанинг, нафақат, иқтисодий самарадорлигини, шунингдек ижтимоий самарадорлигини ва сиёсий аҳамиятини оширишга хизмат қилади.

Умуман олганда, инвестиция лойиҳаси инвестицион тадбиркорлик ва ташаббуснинг меваси, натижаси сифатида яратилган инвестицион ҳужжат бўлиб, инвестициялар билан таъминланган ҳар қандай тадбирлар мажмуаси ҳисобланади. Яъни у чекланган муддат ва вақт мобайнида фойда (даромад) олиш ёки ижтимоий самарага эришиш мақсадидаги бир-бири билан боғлиқ, бир-бири билан алоқадорликдаги мураккаб тадбирлар йиғиндисидир.

Республикамиз мустақилликка эришиб, бозор муносабатларини шакллантираётган экан, иқтисодий жараён ривожлантириш энг асосий омиллардан бири бўлган инвестиция сиёсатига боғлиқдир. Инвестиция сиёсатининг самарадорлигини таъминлаш иқтисодийнинг устувор йўналишлари ва ҳозирги кун талабларига жавоб берадиган мукаммал инвестиция дастурини ишлаб чиқишни талаб этади.

Шу боис ҳам мустақилликнинг дастлабки кунлариданок, инвестицияларни, хусусан, хорижий инвестицияларни устувор инвестиция лойиҳаларига жалб қилишга алоҳида эътибор берилди. Инвестиция фаолиятининг эркинлиги ва ривожланишини таъминлаш мақсадида унинг ҳуқуқий асосини мустаҳкамлаш учун «Инвестиция фаолияти тўғрисида»ги, «Чет эл инвестициялари тўғрисида»ги, «Чет эллик инвесторлар ҳуқуқларининг кафолатлари ва уларни ҳимоя қилиш чоралари тўғрисида» қонунлар қабул қилинди.

Мазкур қонунлар хорижий инвестицияларни жалб қилишни, хорижий шериклар билан ҳамкорликни мустаҳкамлашни ва ривожлантиришни, устувор инвестиция лойиҳаларини амалга оширишни ва мамлакатда инвестицион фаолликни оширишни рағбатлантиришга йўналтирилган.

Инвестиция лойиҳалари, аввало, устувор тармоқларга, яъни нефт ва химоя саноати, транспорт, энергетика, ер ости қазилма бойликларини ишлаб чиқаришга, қурилиш, телекоммуникатсия тармоқларга, қишлоқ хўжалиги маҳсулотларини ишлаб чиқариш ва уларни кенг қайта ишлашга, туризм соҳасини ривожлантиришга қаратилиши лозим. Қулай инвестиция муҳити инвесторнинг у ёки бу давлат иқтисодийига маблағ сарфлаш учун шарт-шароитларнинг қулайлигини, яъни сиёсий, иқтисодий ва ижтимоий шароитларнинг яратилганлигини баҳолашдаги барча ҳисоб-китоблар мажмуасини ўз ичига олади. Ҳар бир мамлакатдаги инвестиция муҳити, биринчи навбатда, унинг сиёсий барқарорлигидадир. Мамлакатимизда

сервис соҳаси жадал суратда ривожланаётган ҳозирги пайтда чет эл инвестицияларининг соҳа учун аҳамияти кундан кунга ортиб бормоқда.

Локал смета ресурс қайдномаси

№	Шифр	Номи	Ўлчов бирлиги	Микдори		Смета қиймати, сўм	
				Ўлчов бирлиги учун	Лойиха бўйича	жорий ҳолатда	
						ўлчов бирлиги учун	жами
	БЎЛИМ	ПОЛЛАР					
1	E57-2-1	ЛИНОЛЕУМ ПОЛ ҚОПЛАМАЛАРИНИ БУЗИБ ОЛИШ	100M2		6	27557,65	165346
1.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	11,39	68,34	2419,46	165346
2	E57-2-4	ЦЕМЕНТ ПОЛ ҚОПЛАМАЛАРИНИ БУЗИБ ОЛИШ	100M2		6	426483,95	2558904
2.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	111,2	667,2	2419,46	1614264
2.2	659	КЎЧМА ИЧКИ ЁНУВ ДВИГАТЕЛЛИ КОМПРЕССОРЛАР	МАШ-СОАТ	19,2	201,6	5200	1048320
2.3	1199	ПНЕВМАТИК ЗАРБАЛИ БОЛҒАЛАР	МАШ-СОАТ	38,4	403,2	1500	604800
3	E11-01- 011-01	ҚОПЛАМАЛАР ҚУРИШ: ЦЕМЕНТЛИ 20 ММ ҚАЛПЛИКДА	100M2		6	270762,86	1624577
3.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	39,51	237,06	2419,46	573557
3.2	404	ТЕКИС ВИБРАТОР	МАШ-СОАТ	9,07	95,235	600	57141
3.3	45034	ЦЕМЕНТЛИ ҚОРИШМА	М3	2,04	21,42	83200	1782144
4	E11-01- 036-04	ЛИНОЛЕУМДАН ҚОПЛАМАЛАР ЎРНАТИШ: ЎРАМЛАРНИ ЧОКЛАРИДА ПАЙВАНДЛАШ БИЛАН	100M2		6	1306355,24	7838131
4.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	31,41	188,46	2419,46	455971
4.2	1200	ЛИНОЛЕУМНИ ПАЙВАНДЛАШ МАШИНАСИ	МАШ-СОАТ	5,3	79,5	1200	95400
4.3	32035	ИССИҚЛИК ВА ТОВУШ ЎТКАЗМАЙДИГАН АСОСЛИ ЛИНОЛЕУМ	М2	102	1530	12000	18360000
5	E57-3-1	ЁҒОЧ ВА ПЛАСТМАССА МАТЕРИАЛЛИ ПЛИНТУСЛАРНИ БУЗИБ ОЛИШ	100 М		15,55	9121,36	141837
5.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	3,77	58,6235	2419,46	141837
6	E11-01- 039-01	ЁҒОЧ ПЛИНТУСЛАР ЎРНАТИШ:	100М		15,55	176818,87	2749533
6.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	7,65	118,9575	2419,46	287813
6.2	30391	ЯССИ ҚАЛПОҚЛИ ҚУРИЛИШ МИХЛАРИ 1.8X60 ММ	Т	0,0003	0,004665	2500000	11663

6.3	51452	ЁҒОЧ ПЛИНТУСЛАР ТИП ПЛ-2, ЎЛЧАМИ 19X54 ММ	М	101	1570,55	1560	2450058
7	Е15-04-025-3	ПЛИНТУСЛАРНИ МОЙЛИ БЎЁҚ БИЛАН БЎЯШ	100М2		0,93	298007,66	277147
7.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	51,37	47,7741	2419,46	115588
7.2	31066	МОЙЛИ РАНГЛИ БЎЁҚЛАР, ИЧКИ ПАРДОЗ ИШЛАРИ УЧУН	Т	0,025	0,02325	4200000	97650
7.3	31655	ЮҚОРИ СИФАТЛИ БЎЯШ УЧУН АЛИФ	Т	0,0116	0,010788	2500000	26970
7.4	31710	МОЙ - ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,054	0,05022	650000	32643
7.5	35538	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ ИККИ ҚАТЛАМЛИ ДОНАДОРЛИГИ 40/25	М2	0,84	0,7812	5500	4297
8	Е11-01-027-02	ЦЕМЕНТ ҚОРИШМАСИДА ПЛИТКАЛИ ҚОПЛАМА ЎРНАТИШ: ПОЛ УЧУН КЕРАМИК РАНГ-БАРАНГ ПЛИТКАЛАР	100М2		0,677	3019362,92	2044109
8.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	119,78	81,09106	2419,46	196197
8.2	45034	ЦЕМЕНТЛИ ОҒИР ҚОРИШМА	М3	1,3	0,8801	83200	73224
8.3	45410	ПОЛ УЧУН ТЕКИС ГЛАЗУРЕЛЛАНМАГАН ҚўП РАНГЛИ КВАДРАТ ВА Тўғри Тўртбурчак КЕРАМИК ПЛИТКАЛАР	М2	102	69,054	25700	1774688
	БўЛИМ	ДЕВОРЛАР					0
9	Е62-41-1	ДЕВОРНИ ТОЗАЛАШ	100 М2		23,47	50324,77	1181122
9.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	20,8	488,176	2419,46	1181122
10	Е46-02-009-2	ДЕВОР СИРТЛАРИДАГИ СУВОҚНИ УРИБ ТУШИРИШ	100М2		10,05	55212,08	554881
10.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	22,82	229,341	2419,46	554881
11	Е15-02-002-1	ДЕВОРЛАРНИ СУВАШ	100М2		20,35	506519,13	10307664
11.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	117,16	1212,606	2419,46	2933852
11.2	976	ЭЛЕКТР ЧИҒИРЛАР, ТОРТИШИШ КУЧИ 12,26 КН /1,25 Т/ ГАЧА	МАШ-СОАТ	1,25	12,9375	2400	31050
11.3	1608	ҚОРИШМА НАСОСИ	МАШ-СОАТ	2,78	28,773	2840	81715
11.5	12138	ЦЕМЕНТ-ОХАКЛИ ОҒИР ПАРДОЗ ҚОРИШМАСИ 1:1:6	М3	2,55	26,3925	83200	2195856
12	Е61-20-1	СУВОҚ НИШАБЛИКЛАРИНИ ТАЪМИРЛАШ	100М2		0,81	1148533,36	930312
	жами 1-12						30373565
12.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	323,4	261,954	2419,46	633787
12.3	43545	ЦЕМЕНТ - ОХАКЛИ ОҒИР ҚОРИШМАЛАР	М3	4,4	3,564	83200	296525

13	E61-1-1	ДЕВОР СУВОҒИНИ ЦЕМЕНТ-ОХАК ҚОРИШМАСИ БИЛАН 5 ММ ГАЧА ҚАЛИНЛИКДА ЯХЛИТ ТЕКИСЛАШ	100M2		26,62	117372,43	3124454
13.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	29,58	432,4596	2419,46	1046319
13.2	1522	МАЧТАЛИ ҚУРИЛИШ КЎТАРГИЧЛАРИ	МАШ-СОАТ	0,32	4,6784	5340	24983
13.4	9210	СУВ	М3	0,35	5,117	0	0
13.5	43545	ЦЕМЕНТ - ОХАКЛИ ОҒИР ҚОРИШМАЛАР	М3	0,53	7,7486	83200	644684
14	E15-04- 005-3	ДЕВОРЛАР СУВОҒИНИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТ СУВ ЭМУЛЬСИЯ	100M2		28,037	285146,63	7994656
14.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	42,9	1202,7873	2419,46	2910096
14.2	1522	МАЧТАЛИ ҚУРИЛИШ КЎТАРГИЧЛАРИ	МАШ-СОАТ	0,02	0,56074	5340	2994
14.3	2499	ЮК АВТОМОБИЛИ 5 Т ЛИ	МАШ-СОАТ	0,15	4,20555	11500	48364
14.4	31054	СУВ-ЭМУЛЬСИЯ БЎЁҚЛАРИ	Т	0,063	1,766331	2250000	3974245
14.5	31709	ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,051	1,429887	650000	929427
14.6	35538	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ ИККИ ҚАТЛАМЛИ ДОНАДОРЛИГИ 40/25	М2	0,84	23,55108	5500	129531
15	E15-04- 025-8	МОЙЛИ ТАРКИБЛАР БИЛАН ЮКОРИ СИФАТЛИ БЎЯШ: ДЕВОР СУВОҒИ УСТИДАН	100M2		15,487	291195,05	4509738
15.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	51,01	279,89187	2419,46	677187
15.2	1522	МАЧТАЛИ ҚУРИЛИШ КЎТАРГИЧЛАРИ	МАШ-СОАТ	0,01	0,05487	5340	293
15.3	2499	ЮК АВТОМОБИЛИ 5 Т ЛИ	МАШ-СОАТ	0,11	0,60357	11500	6941
15.4	31066	ИЧКИ ПАРДОЗ ИШЛАРИ УЧУН МОЙЛИ РАНГЛИ БЎЁҚЛАР	Т	0,01837	0,10079619	4200000	423344
15.5	31440	ИШЛАТИШ УЧУН ТАЙЁР МОЙЛИ ГРУНТОВКАЛАР	Т	0,0075	0,0411525	3100000	127573
15.6	31655	ОЛИФ	Т	0,0113	0,0620031	2500000	155008
15.7	31710	МОЙЛИ-ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,051	0,279837	650000	181894
15.9	35538	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ ИККИ ҚАТЛАМЛИ ДОНАДОРЛИГИ 40/25	М2	0,84	4,60908	5500	25350
16	E62-11-5	ИЛГАРИ БЎЯЛГАН БЕТОН ПОЛЛАРНИ МОЙЛИ БЎЁҚ БИЛАН БЎЯШ	100 M2		5,538	200757,38	1111794
16.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	45,6	252,5328	2419,46	610993
16.2	2509	ЮК АВТОМОБИЛИ 5 Т ЛИ	МАШ-СОАТ	0,06	0,33228	11500	3821
16.4	31651	ОЛИФ	Т	0,007	0,038766	2500000	96915
16.5	43231	ИЧКИ ПАРДОЗ ИШЛАРИ УЧУН ТАЙЁР МОЙЛИ БЎЁҚЛАР	Т	0,0172	0,0952536	4200000	400065
	БЎЛИМ	ДЕВОРНИНГ ЭШИК ВА РОМ БЎШЛИҚЛАРИ					0

17	E56-5-1	ДЕРАЗА ҚАНОТЛАРИНИ ТАЪМИРЛАШ	100СТВОР.		0,85	1291074,33	1097413
17.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	347,91	295,7235	2419,46	715491
17.3	31687	ДУРАДГОРЛАР ЕЛИМИ (ҚУРУҚ)	КГ	0,8	0,68	5400	3672
17.4	35100	ЯРИМ ДОИРА ҚАЛПОҚЛИ ПАРМА МИХЛАР 3,5X35 ММ	Т	0,004	0,0034	4000000	13600
17.5	36053	НИНА БАРГЛИ ЁҒОЧ ТАХТАЛАРИ УЗУНЛИГИ 4-6,5 М, ЭНИ 75-150 ММ, ҚАЛИНЛИГИ 25 ММ, III НАВ	М3	0,66	0,561	650000	364650
18	E62-9-6	ДЕРАЗАЛАРИНИ ЭСКИ БЎЁҚДАН 35% ДАН КАМ БЎЛМАГАН ҚИСМИНИ ТОЗАЛАБ, 2 МАРТА БЎЯШ	100 М2		10,8	493903,02	5334153
18.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	140,7	1519,56	2419,46	3676515
#####	31651	ОЛИФ К-3	Т	0,0087	0,09396	2500000	234900
18.4	31710	МОЙЛИ-ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,0441	0,47628	650000	309582
18.5	43231	ИЧКИ ПАРДОЗ ИШЛАРИ УЧУН ТАЙЁР МОЙЛИ БЎЁҚЛАР	Т	0,0231	0,24948	4200000	1047816
18.7	75007	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ	1000М2	0,0011	0,01188	5500000	65340
19	E15-05- 001-3	ДЕРАЗАЛАРГА ОЙНА СОЛИШ: БИР ҚАНОТ.ЛИ	100М2		6,25	737392,88	4608706
19.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	24,3	54,675	2419,46	132284
19.2	33133	ДЕРАЗА ОЙНАСИ	М2	78	175,5	8700	1526850
20	E10-01- 029-2	ДЕРАЗА ЖИХОЗЛАРИНИ ЎРНАТИШ	100КОМПЛ		0,75	329585,97	247189
20.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	44,5	13,35	2419,46	32300
20.3	44538	ЎРНАТИЛАДИГАН БУЮМЛАР	КОМПЛ	100	30	2200	66000
21	E56-10-1	ЭШИК БЛОКЛАРИНИ КЎЧИРИБ ОЛИШ	100М2		1,29	87778,01	113234
21.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	36,28	46,8012	2419,46	113234
22	E10-01- 039-1	ИКИ ВА ТАШҚИ ЭШИКЛАР БЛОКЛАРИНИ ЎРНАТИШ: ҒИШТ ДЕВОРЛАРДА, МАЙДОНИ 3 М2 ГАЧА	100М2		1,29	10084212,3	13008634
22.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	104,28	134,5212	2419,46	325469
22.2	12146	ПАРДОЗ УЧУН ОХАКЛИ ОҒИР ҚОРИШМА 1:2	М3	0,105	0,13545	83200	11269
22.3	30405	МИХЛАР 3.0X40 ММ	Т	0,0021	0,002709	2500000	6773
22.5	30654	ГИПСЛИ БОҒЛОВЧИЛАР Г-3	Т	0,016	0,02064	350000	7224
22.6	36053	НИНА БАРГЛИ ЁҒОЧ ТАХТАЛАРИ УЗУНЛИГИ 4-6,5 М, ЭНИ 75-150 ММ, ҚАЛИНЛИГИ 25 ММ, III НАВ	М3	0,08	0,1032	650000	67080
22.7	44032	ЭШИК БЛОКЛАРИ	М2	100	129	97500	12577500
23	E09-04- 009-4	АЛЮМИНИЙ ПРОФИЛЛИ ЭШИК БЛОКЛАРИНИ ЎРНАТИШ	100М2		2,2	17589515,9	38696935

23.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	437,92	53,6452	2419,46	129792
23.2	521	ЭЛЕКТР ПАРМА	МАШ-СОАТ	3,31	0,405475	600	243
23.3	30322	ҚУРИЛИШ БОЛТЛАРИ ГАЙКА ВА ШАЙБАЛИ	Т	0,007	0,0008575	4000000	3430
23.4	44196	"АКФА" РУСУМИДАГИ АЛЮМИНИЙ ПРОФИЛЛИ ЭШИК КОНСТРУКЦИЯЛАРИ	М2	100	12,25	165000	2021250
24	Е15-04- 025-4	ЭШИКЛАРНИ МОЙЛИ ТАРКИБЛИ БЎЁҚЛАР БИЛАН БЎЯШ	100М2		2,84	365784,53	1038828
	жами 13- 24						80885734
24.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	92,73	263,3532	2419,46	637173
24.2	31066	ИЧКИ ПАРДОЗ УЧУН МОЙЛИ РАНГЛИ БЎЁҚЛАР МА-011	Т	0,02474	0,0702616	4200000	295099
24.3	31655	ОЛИФ	Т	0,0025	0,0071	2500000	17750
24.4	31710	МОЙЛИ-ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,041	0,11644	650000	75686
24.5	35538	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ	М2	0,84	2,3856	5500	13121
25	С111-950	ЦИЛИНДРЛИ МЕХАНИЗМЛИ ЎЙМА РУХ ҚУЛФЛАР	ШТ		112	24500	2744000
26	Е62-10-5	ЭШИКЛАРНИ 35% ГАЧА ЭСКИ БЎЁҚДАН ТОЗАЛАБ, 2 МАРТА МОЙЛИ БЎЁҚ БИЛАН СИФАТЛИ БЎЯШ	100 М2		3,118	295241,17	920562
26.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	66,35	74,1793	2419,46	179474
26.3	31651	ОЛИФ	Т	0,0051	0,0057018	2500000	14255
26.4	31710	МОЙЛИ-ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,0394	0,0440492	650000	28632
26.5	43231	ИЧКИ ПАРДОЗ УЧУН МОЙЛИ РАНГЛИ БЎЁҚЛАР МА-011	Т	0,0215	0,024037	4200000	100955
26.7	75007	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ	1000М2	0,0011	0,0012298	5500000	6764
	БЎЛИМ	ШИПЛАР					0
27	Е62-41-1	ШИПЛАРНИ ТОЗАЛАШ	100 М2		22,638	50324,77	1139252
27.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	20,8	470,8704	2419,46	1139252
28	Е61-1-5	ШИП СУВОҒИНИ 5 ММ КАЛИНЛИКДА ЦЕМЕНТ- ОХАК ҚОРИШМАСИДА ЁПШАСИГА ТЕКИСЛАШ	100М2		22,638	138508,29	3135551
28.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	37,24	843,03912	2419,46	2039699
28.2	3	МАШИНИСТ МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	0,34	7,69692	0	0
28.3	1522	МАЧТАЛИ ҚУРИЛИШ КЎТАРГИЧЛАРИ	МАШ-СОАТ	0,34	7,69692	5340	41102
28.5	9210	СУВ	М3	0,35	7,9233	0	0
28.6	43545	ЦЕМЕНТ - ОХАКЛИ ОҒИР ҚОРИШМАЛАР	М3	0,56	12,67728	83200	1054750

29	E15-04-005-4	ШИП СУВОҒИНИ УЛУЧШЕННАЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТ СУВЭМУЛЬСИЛИ ТАРКИБЛАР БИЛАН ЯХШИЛАБ БЎЯШ	100M2		22,638	326028,89	7380642
29.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	53,9	1220,1882	2419,46	2952197
29.2	31054	СУВЭМУЛЬСИЯЛИ БЎЁҚ	Т	0,069	1,562022	2250000	3514550
29.3	31709	ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,055	1,24509	650000	809309
29.4	35538	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ	М2	0,84	19,01592	5500	104588
	БЎЛИМ	ЗИНАПОЯ ТЎРИ					0
30	E62-35-1	ЗИНАПОЯ ПАНЖАРАСИНИ МОЙЛИ ТАРКИБЛАР БИЛАН БЎЯШ	100 M2		0,224	201801,12	45203
30.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	62,75	14,056	2419,46	34008
30.3	31085	ТАШҚИ ИШЛАР УЧУН ТАЙЁР МОЙЛИ БЎЁҚ	Т	0,0119	0,0026656	4200000	11196
31	E62-11-5	ИЛГАРИБЎЯЛГАН ПОЛЛАРНИ ИККИ МАРТА МОЙЛИБЎЁҚ БИЛАН БЎЯШ ЭСКИ БЎЁҚДАН 35 % ГАЧА ТОЗАЛАШ БИЛАН	100 M2		0,7	182567,38	127797
31.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	45,6	31,92	2419,46	77229
31.3	43231	ИЧКИ ИШЛАР УЧУН ТАЙЁР МОЙЛИ БЎЁҚЛАР	Т	0,0172	0,01204	4200000	50568
32	E62-41-1	ДЕВОРЛАРНИ ТОЗАЛАШ	100 M2		2,47	50324,77	124302
32.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	20,8	51,376	2419,46	124302
33	E61-20-1	ДЕВОРЛАР СУВОҒИНИ ТАЪМИРЛАШ	100M2		0,68	1148533,36	781003
33.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	323,4	219,912	2419,46	532068
33.3	43545	ЦЕМЕНТ - ОХАКЛИ ОҒИР ҚОРИШМАЛАР	М3	4,4	2,992	83200	248934
34	E15-04-005-3	ШИП СУВОҒИНИ УЛУЧШЕННАЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТ СУВЭМУЛЬСИЛИ ТАРКИБЛАР БИЛАН ЯХШИЛАБ БЎЯШ	100M2		8,2	283314,83	2323182
34.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	42,9	94,38	2419,46	228349
34.2	31054	СУВЭМУЛЬСИЯЛИ БЎЁҚ	Т	0,063	0,1386	2250000	311850
34.3	31709	ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,051	0,1122	650000	72930
34.4	35538	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ	М2	0,84	1,848	5500	10164
35	E15-04-025-8	СУВАЛГАН ДЕВОР ЮЗАСИНИ МОЙЛИ БЎЁҚ БИЛАН ЯХШИЛАБ БЎЯШ	100M2		6,2	266590,65	1652862
35.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	51,01	13,7727	2419,46	33322
35.2	31066	ИЧКИ ПАРДОЗ УЧУН МОЙЛИ РАНГЛИ БЎЁҚЛАР МА-011	Т	0,01837	0,0049599	4200000	20832
35.3	31655	ЯХШИЛАБ БЎЯШ УЧУН ОЛИФА /10% НАТУРАЛ, 90% ОМУХТА/	Т	0,0113	0,003051	2500000	7628

35.4	31710	МОЙЛИ-ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,051	0,01377	650000	8951
35.5	35538	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ	М2	0,84	0,2268	5500	1247
36	E62-41-1	ШИПЛАРНИ ТОЗАЛАШ	100 М2		8,2	50324,77	412663
	жами 25-36						33364519
36.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	20,8	16,64	2419,46	40260
37	E15-04-005-4	ШИП СУВОҒИНИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТ СУВЭМУЛЬСИЯЛИ ТАРКИБЛАР БИЛАН ЯХШИЛАБ БЎЯШ	100М2		8,2	326028,89	2673437
37.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	53,9	43,12	2419,46	104327
37.2	31054	СУВЭМУЛЬСИЯЛИ БЎЁҚ	Т	0,069	0,0552	2250000	124200
37.3	31709	ЕЛИМЛИ ШПАТЛЕВКА	Т	0,055	0,044	650000	28600
37.4	35538	ЖИЛВИР ҚОҒОЗ	М2	0,84	0,672	5500	3696
	БЎЛИМ	КИРИШ ЗИНАПОЯСИ					0
38	E06-01-001-1	БЕТОН КАТЛАМИ ЎРНАТИШ	100М3		0,0154	8950702,8	137841
38.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	180	2,772	2419,46	6707
38.2	403	ВИБРАТОР	МАШ-СОАТ	48	0,7392	600	444
38.3	45027	БЕТОН (СИНФИ ЛОЙИҲА АСОСИДА)	М3	102	1,5708	83200	130691
39	E11-01-027-02	ЦЕМЕНТ КОРИШМАСИДА ПЛИТКАЛИ ПОЛ ЁТҚИЗИШ	100М2		1,36	3019362,92	4106334
39.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	119,78	43,1208	2419,46	104329
39.2	45034	ЦЕМЕНТЛИ ОҒИР ҚОРИШМА	М3	1,3	0,468	83200	38938
39.3	45410	ПОЛ УЧУН ТЕКИС ГЛАЗУРЕЛЛАНМАГАН КЎП РАНГЛИ КВАДРАТ ВА ТЎҒРИ ТЎРТБУРЧАК КЕРАМИК ПЛИТКАЛАР	М2	102	36,72	25700	943704
	БЎЛИМ	ТОМ					0
40	E10-01-003-1	ЭШТИШ ОЙНАЛАРИНИ ЎРНАТИШ	1 СЛУХОВОЕ ОКНО		6	190583,02	1143498
40.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	6,63	26,52	2419,46	64164
40.2	1523	ДИСКЛИ ЭЛЕКТР АРРА	МАШ-СОАТ	0,16	0,64	1200	768
40.3	30407	ҚУРИЛИШ МИХЛАРИ	Т	0,0014	0,0056	2500000	14000
40.4	36010	ЮМАЛОҚ ЁҒОЧ МАТЕРИАЛЛАР, 2-НАВ	М3	0,06	0,24	650000	156000
40.5	36049	УЗУНЛИГИ 4-6,5 М, ЭНИ 75- 150 ММ ,ҚАЛИНЛИГИ 19.22 ММ, 3-НАВ ТАХТАЛАР	М3	0,06	0,24	650000	156000
40.6	36061	УЗУНЛИГИ 4-6,5 М, ЭНИ 75- 150 ММ ,ҚАЛИНЛИГИ 44 ММ ДАН КАТТА, 3-НАВ ТАХТАЛАР	М3	0,1	0,4	650000	260000
40.7	44330	ТУРАР-ЖОЙ БИНОЛАРИ УЧУН ДЕРАЗАЛАР	М2	0,5	2	55700	111400

41	E58-6-1	ЁҒОЧ ВАССАЛИ ТЎЛҚИНЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТВАРАҚЛИ ТОМЛАРНИ ТАЪМИРЛАШ	100M2		0,66	1252206,15	826456
41.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	81,2	37,758	2419,46	91354
41.2	762	10 Т ЛИ АВТОМОБИЛЬ КЎТАРГИЧЛАР	МАШ-СОАТ	1,52	0,7068	14800	10461
41.4	30032	ТЎЛҚИНЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТ ВАРАҚЛАР, ҚАЛИНЛИГИ 5,5 ММ	M2	135	62,775	6700	420593
41.5	30383	АСБЕСТОЦЕМЕНТ ТОМЛАР УЧУН 4.5X120 ММ РУХЛАНГАН МИХЛАР	T	0,0019	0,0008835	2500000	2209
41.6	33730	ВАРАҚСИМОН ПЎЛАТ	T	0,04	0,0186	3100000	57660
42	E10-01-010-1	ТОМНИНГ ЁҒОЧ ЭЛЕМЕНТЛАРИНИ АЛМАШТИРИШ	1M3		0,5	782826,35	391413
42.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	22,5	11,25	2419,46	27219
42.2	521	ЭЛЕКТР ПАРМАЛАР	МАШ-СОАТ	0,23	0,115	600	69
42.3	1556	МОТОРЛИ АРРА	МАШ-СОАТ	0,33	0,165	1200	198
42.4	30322	ҚУРИЛИШ БОЛТЛАРИ ГАЙКА ВА ШАЙБАЛИ	T	0,0075	0,00375	4000000	15000
42.5	30407	ҚУРИЛИШ МИХЛАРИ	T	0,003	0,0015	2500000	3750
42.6	36028	УЗУНЛИГИ 4-6.5М, ЭНИ 75-150ММ, ҚАЛИНЛИГИ 100, 125ММ, II НАВ ЁҒОЧ БРУСЛАР	M3	0,93	0,465	650000	302250
42.7	36060	УЗУНЛИГИ 4-6,5 М, ЭНИ 75-150 ММ, ҚАЛИНЛИГИ 44 ММ ВА УНДАН ОРТИҚ ,II НАВ ТАХТАЛАР	M3	0,12	0,06	650000	39000
42.8	36077	УЗУНЛИГИ 4-6,5 М, ЭНИ ИХТИЁРИЙ, ҚАЛИНЛИГИ 32.40 ММ, III НАВ ТАХТАЛАР	M3	0,01	0,005	650000	3250
42.9	45089	АНТИСЕПТИК ПАСТА	T	0,00301	0,001505	450000	677
43	E10-01-087-1	ТОМ ЁҒОЧ ЭЛЕМЕНТЛАРИНИ ЁНГИНГА ҚАРШИ ХИМОЯЛАШ	10M3		6,92	51849,41	358798
43.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	8,5	33,32	2419,46	80616
43.2	83	ИШЧИ -ЯДОХИМИКАТ СУЮҚ АРАШМАЛАР ТАЙЁРЛАШ АГРЕГАТЛАРИ (ТРАКТОРСИЗ)	МАШ-СОАТ	0,6	2,352	2500	5880
43.3	31065	ИЧКИ ИШЛАР УЧУН ҚУРУҚ Э-ВС-17 БЎЁҒИ	T	0,00012	0,0004704	3200000	1505
43.4	34206	ДИАМОНИЙ ФОСФАТ	T	0,067	0,26264	350000	91924
43.5	34244	КЕРОСИНЛИ КОНТАКТ	T	0,01	0,0392	0	0
43.6	40713	ОЛИЙ НАВЛИ СУЛЬФАТ АММОНИЙ	T	0,017	0,06664	350000	23324

44	E12-01-007-09	РУХЛАНГАН ПЎЛАТДАН ТАРНОВ ВА БРОНДЕМАУЭРЛАТЛАР ЎРНАТИШ	100M2		3,175	3677835,76	11677129
44.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	98,6	115,855	2419,46	280307
44.2	762	10 Т ЛИ АВТОМОБИЛЬ КЎТАРГИЧЛАР	МАШ-СОАТ	0,09	0,10575	14800	1565
44.3	2509	БОРТЛИ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, 5 Т	МАШ-СОАТ	0,13	0,15275	11500	1757
44.4	30405	МИХЛАР 3.0X40 ММ	Т	0,0072	0,00846	2500000	21150
44.6	33732	РУХЛАНГАН ПЎЛАТ ВАРАҒИ, ҚАЛИНЛИГИ 0,7 ММ	Т	0,71	0,83425	3100000	2586175
44.7	36060	УЗУНЛИГИ 4-6,5 М, ЭНИ 75-150 ММ, ҚАЛИНЛИГИ 44 ММ И УНДАН ОРТИҚ, II НАВ ТАХТАЛАР	М3	1,8	2,115	650000	1374750
45	E12-01-007-08	РУХЛАНГАН ТОМ ПЎЛАТИДАН СУВ ОҚИЗИШ НОВЛАРИ ЎРНАТИШ	100M2		0,45	2203807,94	991714
45.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	90,85	40,8825	2419,46	98914
45.2	33732	РУХЛАНГАН ПЎЛАТ ВАРАҒИ, ҚАЛИНЛИГИ 0,7 ММ	Т	0,64	0,288	3100000	892800
46	E34-01-053-08	ТОМ ЁН ТОМОНИГА ПЛАСТИК ҚОПЛАМА ЎРНАТИШ УЧУН ЁҒОЧ СИНЧ ЎРНАТИШ	100M2		1,436	1295195,54	1859901
46.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	249	357,564	2419,46	865112
46.2	30391	ҚУРИЛИШ МИХЛАРИ 1.8X60 ММ	Т	0,0041	0,0058876	2500000	14719
46.3	36025	УЗУНЛИГИ 4-6,5М, ЭНИ 75-150ММ, ҚАЛИНЛИГИ 40-75 ММ, III НАВ ТАХТАЛАР	М3	1,05	1,5078	650000	980070
47	E15-07-017-04	СИНЧЛАРНИ ДЕКОРАТИВ ПЛАСТИК ПАНЕЛЛАР БИЛАН ҚОПЛАШ	100 M2		1,436	1259668,14	1808883
47.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	155,3	223,0108	2419,46	539566
47.2	521	ЭЛЕКТР ПАРМА	МАШ-СОАТ	3,21	4,60956	600	2766
47.3	43960	ПЛАСТИК ҚОПЛАМА ПАНЕЛЛАРИ	М2	105	150,78	8400	1266552
	БЎЛИМ	ФАСАД					0
48	E61-10-1	ФАСАД СУВОҒИНИ ТАЪМИРЛАШ	100M2		1,71	673087,81	1150980
48.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕХНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ-СОАТ	201,84	345,1464	2419,46	835068
48.2	975	ЭЛЕКТР ЧИҒИРЛАР, ТОРТИШ КУЧИМ 5,79 КН /0,59 Т/ ГАЧА	МАШ-СОАТ	0,71	1,2141	2400	2914
48.4	43545	ЦЕМЕНТНО-ОҶАКЛИ ОҒИР ҚОРИША	М3	2,2	3,762	83200	312998

49	E15-04-012-1	ФАСАДНИ ҲОВОЗАДАН ТУРИБ, ЮЗАЛАРНИ ТАЙЁРЛАШ БИЛАН ПЕРХЛОРВИНИЛ ТАРКИБЛАР БИЛАН БЎЯШ И	100M2		10,395	241892,03	2514468
49.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	14,39	149,58405	2419,46	361913
49.2	975	ЭЛЕКТР ЧИҒИРЛАР, ТОРТИШ КУЧИМ 5,79 КН /0,59 Т/ ГАЧА	МАШ-СОАТ	0,24	2,4948	2400	5988
49.3	31053	ПЕРХЛОРВИНИЛЛИ ФАСАД БЎЁҒИ ХВ-161 РУСУМИ А, Б	Т	0,059	0,613305	3500000	2146568
50	E08-07-001-2	ПАРДОЗ ИШЛАРИ УЧУН ТАШҚИ ИНВЕНТАР ҲАВОЗАЛАРНИ 16 М ГАЧА ЎРНАТИШ ВА ЙИҒИБ ОЛИШ	100M2		6,4	109296,51	699498
50.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	43,5	278,4	2419,46	673578
50.2	44082	ҲАВОЗАЛАРНИНГ ЁҒОЧ ЭЛЕМЕНТЛАРИ	М3	0,009	0,0576	450000	25920
50.3	51622	ТЎШАМА ШИТЛАРИ	М2	3,4	21,76	0	0
50.4	63944	ҲАВОЗАЛАРНИНГ МЕТАЛЛ ЭЛЕМЕНТЛАРИ	Т	0,035	0,224	0	0
51	E46-02-009-2	ЮЗАЛАРЛАРДАН СУВОҚНИ ТУШИРИШ: ЦОКОЛЬ	100M2		2,21	55212,08	122019
51.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	22,82	27,6122	2419,46	66807
52	E15-02-005-1	ЦОКОЛНИ СУВ БИЛАН ЮВИШ УСУЛИДА СУВАШ	100M2		1,08	739275,22	798417
52.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	165,88	179,1504	2419,46	433447
52.2	1608	ҚОРИШМА НАСОСИ ИШ УНУМДОРЛИГИ 3 М3/С	МАШ-СОАТ	2,78	3,0024	2840	8527
52.3	12099	ДЕКОРАТИВ ҚОРИШМА	М3	0,7	0,756	210000	158760
52.4	12138	ЦЕМЕНТ-ОҲАКЛИ ПАРДОЗ ҚОРИШМАСИ 1:1:6	М3	2,2	2,376	83200	197683
53	E15-02-001-1	ЦОКОЛНИ ЦЕМЕНТ- ОҲАКЛИ ҚОРИШМАДА СУВАШ	100M2		0,4	336634,52	134654
	жами 37-53						28722001
53.1	1	ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ	КИШИ- СОАТ	70,88	28,352	2419,46	68597
53.2	1608	ҚОРИШМА НАСОСИ ИШ УНУМДОРЛИГИ 3 М3/С	МАШ-СОАТ	2,78	1,112	2840	3158
53.3	12138	ЦЕМЕНТ-ОҲАКЛИ ПАРДОЗ ҚОРИШМАСИ 1:1:6	М3	1,89	0,756	83200	62899
		смета қиймати					173345819
		ИШЧИ-ҚУРУВЧИЛАР МЕҲНАТ ХАРАЖАТЛАРИ			5637		14183236
		машина ва механизмлар харажатлари			828		2006124
		қурилиш материаллари, буюмлар, жихозлар					157156459

Тўғри ва қўшимча харажатлар таркиби

№№ П/П	Харажатлар номи	Қиймат (сўм)
1	Машина ва механизмлар харажати	2 006 124
2	Қурилиш материаллари. буюмлари ва деталларига харажатлар, 7 % тайёрлаш-омборхона ва транспорт харажатлари билан	168 157 411
3	Саноат корхонасида тайёрланадиган конструкцияларга харажатлар, тайёрлаш-омборхона ва транспорт харажатлари билан	
4	Жихоз, мебел ва инвентарга харажатлар, тайёрлаш-омборхона ва транспорт харажатлари билан	
5	Ишчи-қурувчиларнинг асосий иш ҳақи	14 183 236
5.1	Бир ойдаги иш соатлари, 2010 й ҳолатига -170 соат (Давлат статистика кўмитаси маълумоти)	
5.2	Ишчи-қурувчиларнинг меҳнат сарфи(киши-соат)	6 465
5.3	Иш ҳақи ҳисоби (2 419,46 сум/ч х (5.2 банддаги қиймат)	15 641 928
6	Ижтимоий суғурта ажратмаси (асосий иш ҳақидан 25 %)(	3 910 482
7	Жами тўғри харажатлар:	188 257 253
8	Пудратчининг қўшимча харажат ва сарфлари, жами тўғри харажатларга нисбатан 25%	47 064 313
9	Буюртмачининг қўшимча харажат ва сарфлари	
9.1	Лойиҳа-смета ҳужжатларини ишлаб чиқиш харажатлари , жами тўғри харжатларга нисбатан 2-5 %	5 647 718
9.2	Архитектура-лойиҳа топшириғи тайёрлаш	2 259 087
9.3	Лойиҳа-смета ҳужжатлари экспертизаси харажатлари	379 750
9.4	Буюртмачини сақлаш харажатлари (0,8% жами тўғри харажатларга нисбатан 0,8%) (.....x0,8:100)	1 506 058
9.5	ДАҚН ни сақлаш харажатлари (тўғри харажатларнинг 0,1% (.....x0,1:100)	188 257
	Жами буюртмачи харажатлари :	9 980 870
10	1-9 бандлар бўйича харажатлар жами	235 321 566
11	Қурилиш объектларини суғурталаш харажатлари (0,4% от Суғурта нархи- объектнинг 80% тўла қийматига нисбатан 0,4%-Вазирлар Маҳкамасининг 20.12.1999 й. №532-сонли Қарори	753 029

12	Таваккалчилик коэффиценти (қурилиш объекти нархига нисбатан 1% (.....x1:100)	2 353 216
13	ҚҚ солиғисиз жорий нархлардаги қиймат	238 427 811
14	ҚҚ солиғи билан жорий нархлардаги жами қиймат	286 113 373
15	Буюртмачининг харжатлари билан жами қиймат	296 094 243

3.2. Техник-иқтисодий кўрсаткичлар

Бинонинг қурилиш ҳажми: 8300 м³

Фойдали майдони: 2300,5 м²

Қурилиш- таъмирлаш ишларининг смета қиймати: 760,4 минг сўм

Қурилиш- таъмирлаш ишларига меҳнат сарфи: 1600,5 ишчи * кун

Қурилиш- таъмирлаш ишлари бажарилиш муддати: 6 ой

1 м² фойдали майдонга сарфланадиган маблағ: 330,4 минг сўм

1 м² фойдали майдонга сарфланадиган меҳнат сарфи: 5.70 ишчи * соат

ХУЛОСА ВА ТАКЛИФЛАР

Битирув-малакавий амалиёти ва битирув-малакавий ишни бажариш даврида мен коммунал-маиший хизматлар сервиси йўналишига оид жуда кўп нарсаларни ўргандим. Битирув-малакавий амалиёти даврида танлаган мавзумга оид материалларни йиғиш, ўрганиш билан бир қаторда объект жойлашган ҳудуд Фарғона туманида мавжуд бўлган объект билан яқиндан танишдим. Бу ердаги банк биноси мажмуасига кирувчи барча бино ва иншоотлар билан яқиндан танишдим, уларнинг тузилмалари, бугунги кундаги техник ҳолатини атрафлича ўргандим. Лойиҳалаш ва қурилиш ташкилотларида бўлиб етакчи мутахассислар билан маслаҳатлашдим, банк ходимлари билан суҳбатлашиб уларнинг фикр-мулоҳазалари ва таклифларини ўргандим. Буларнинг барчаси менга битирув-малакавий ишни бажаришда қўл келди.

Турдош қурилишларда бўлиб чердакли том қилиб шифер қоқиш, ғишт деворларда эски сувоқларни кўчириб янгитдан суваб таъмирлаш, эски эшик ва деразаларни кўчириб олиб янгисини ўрнатиш жараёнлари билан амалда танишиш натижасида қурилиш-таъмирлаш ишлари технологияси, қурилиш ва коммунал хизмат соҳасида сервис хизматларни режалаштириш ва ташкиллаш йўл-йўриқларини ўргандим.

Бозор иқтисодиёти даврида махсулот нархи муҳим аҳамиятга эга. Уни пасайтириш йўллари излаб топиш ва амалга ошириш ишлаб чиқарувчининг раванқ топишида ҳал қилувчи рол ўйнайди. Шунинг учун мен келажакда қурилиш соҳасида сервис хизматини юқори даражада ташкиллаш ва кўрсатиладиган хизмат нархини қуйидаги йўллар билан пасайтиришга эришишни ўз олдимга мақсад қилиб қўйдим.,

1. Қурилишда ишлатиладиган материал (тузилма)лар учун сарфларни камайтириш. Бу аввало нисбатан арзонроқ қурилиш материаллари ва тузилмаларини харид қилиш ва қурилишда ишлатиш, уларнинг

айримларини ўз ёрдамчи ишлаб чиқариш корхоналарида тайёрлаш, қурилиш ишлаб чиқаришида уларни тежаб-тергаб ишлатиш демакдир.

2. Қурилиш машиналаридан унумли фойдаланиш, уларнинг ишини 2-3 сменада ташкил қилиш, ёқилғи-мойларнинг беҳуда сарфланишига йўл қўймаслик.

3. Янги техника ва технологияларни қўллаш, илм-фан ютуқларини қурилиш ишлаб чиқаришига кенг жорий қилиш орқали меҳнат унумдорлигини ошириш.

4. Қурилиш ишлаб чиқаришини тўғри ташкил қилиш, ишчи кучи, кичик механизация ва транспорт воситаларидан унумли фойдаланиш.

1. И.А.Каримов. “Ўзбекистон мустақиллик остонасида” Тошкент:.

“Ўзбекистон”, 2011 йил.

2. И.А.Каримов. “Жаҳон молиявий – иқтисодий инқирози, Ўзбекистон шароитида уни бартараф этишнинг йўллари ва чоралари”. Тошкент:.

“Ўзбекистон”, 2009 йил.

3. И.А.Каримов. “Ўзбекистон иқтисодий ислохотларни чуқурлаштириш йўлида”. Тошкент, Ўзбекистон 1995 йил.

4. И.А.Каримов. “Баркамол авлод – Ўзбекистон тараққиётининг пойдевори”. Ўзбекистон Республикаси Олий Мажлисининг XII сессиясидаги нутқи. Т. «Шарқ», 1997.

5. Ёдгоров В. У. и.ф.н., доц. «Битирув малакавий ишини тайёрлаш бўйича услубий қўлланма» Тошкент, ТАҚИ, Услубий қўлланма, 2012.

6. Шевцов К.К. Архитектура гражданских и промышленных зданий. Т. III Жилые здания.. М.Стройиздат 1983г.

7. Неелов В.М Архитектурные конструкции зданий М.Стройизат 1990г.

8. Орловский Б.Я., Сербинович П.П. Архитектура гражданских и промышленных зданий. Общественные здания. М.Стройиздат 1978г.

9. Архитектурное проектирование жилых зданий (под ред. Лисициана М.),., М.Стройиздат 1990 г.

- 10.Маклакова Т.Г Архитектура гражданских и промышленных зданий. М.Стройиздат1981г.
- 11.Архитектурное проектирование общественных зданий и сооружений (Под ред. И.С. Рожина) . М.Стройиздат 1985г.
- 12.Шерешевский И.А. Конструирование гражданских зданий. М.Стройиздат 1981.
- 13.Тешабоев Р.Д Фуқаро биноларининг меъморчилик конструкциялари ва қисмлари Тошкент 1992 г.
- 14.Мартемьянов А.И. Проектирование и строительство зданий и сооружений в сейсмических районах М.Стройиздат1985г.
- 15.Фирсанов А.П. Строительство в условиях жаркого климата 1986г.
16. Атаев С.С. ва бошқалар. «Технология строителрного производства» М.Стройиздат, 1978 йил.
17. Литвинов О.О. ва бошқалар. «Технология строителрного производства» К.Высшая школа, 1977 й.
18. М.Д. Бойко «Техническое обслуживание и ремонт зданий и сооружений» Л. Стройиздат 1986 г.
19. М.Д. Бойко «Диагностика повреждений и методы восстановления эксплуатационных качеств зданий» Стройиздат 1980.
20. Г.А. Порывай «Предупреждение преждевременного износа зданий». М. Стройиздат 1979 г.
21. Г.А. Порывай «Техническая эксплуатация зданий» М. Стройиздат 1982 г.
22. Г.А. Порывай, Г.А. Овчинников «Инженерное оборудование зданий» (пособие) М. 1983 г.
23. С.Т.Косимова, Ш. Шоджалилов «Биноларни техник эксплуатацияга хос хусусиятлари». Ўқув қўлланма 1- қисм. Тошкент-2004
24. С.Т.Косимова, Ш. Шоджалилов «Биноларни техник эксплуатацияга хос хусусиятлари». Ўқув қўлланма 2 - қисм. Тошкент-2004

25. А.Г. Ройтман «Предупреждения аварий жилых зданий» М., Стройиздат, 1990
26. Чехов А.П. «Защита строительных конструкций от коррозии» Киев, Высшая школа, 1977
27. ШНҚ 2.08.01-05 «Жилые здания» Т., Госкомархитектстрой Руз, 2005
28. КМҚ 2.08.02 – 96 «Общественные здания и сооружения» Т., Госкомархитектстрой Руз, 1996
29. Мирахмедов М. М., «Техническое обслуживание зданий» Ташкент, Укитувчи 1990.
30. “Железобетонные конструкции” Специальный курс (В.Н.Байков, П.Ф.Дроздов, И.А.Трифонов и др. под ред. В.Н.Байкова) М., Стройиздат, 1981
31. К.К.Шевцов. “Охрана окружающей природной среды в строительстве”. М.Высшая школа, 1994.
32. КМҚ 2.01.16-97 Правила оценки физического износа жилых зданий. Ташкент 1997 г.
33. КМҚ 2.03.01-96 «Бетонные и железобетонные конструкции» Т., Госкомархитектстрой, 1996
34. КМҚ 2.03.10-95 «Крыши и кровли» Т., Госкомархитектстрой, 1995
35. ШМҚ 3.01.01.-03 “Қурилиш ишлаб чиқаришни ташкил қилиш” Тошкент. 2007
36. ШМҚ 3.06.01-03 “Қурилиш ишлаб чиқариш ташкил қилиш”. Тошкент. 2007
37. ҚМҚ 2.02.01–98 “Основания зданий и сооружений”. Нормы. Проектирования. Т. 1998
38. ҚМҚ 2.01.01 – 94 “Климатические и физико–геологические данные для проектирования”. Ташкент, 1994.
39. ҚМҚ 2.01.04 – 97. “Строительная теплофизика”. Ташкент, 1997.
40. ҚМҚ 2.01.03 – 96. “Сейсмик ҳудудларда қурилиш”. Тошкент, 1996.
41. ҚМҚ 2.01.05 – 98. “Бетон ва темирбетон”. Тошкент, 1997.

42. ҚМҚ 3.01.02 – 00. “Қурилишда техник ҳавфсизлиги”. Тошкент, 1988.
43. ҚМҚ 2.03.05–07 “Металл конструкциялар”. Лойиҳалаштириш меъёрлари. Ташкент, 1997
44. Положение по техническому обследованию жилых зданий Т.1997
45. ЕНиР Сборники. М 1987
47. WWW.mjhx.gov.bu (beiorus)
48. WWW.maxtrach.uz (communa)
49. WWW.budgetrf.ru
50. WWW.stvud.narod.ru
51. WWW.stroy-beton.com
52. WWW.sroemso.ru
53. WWW.Remstrog.info

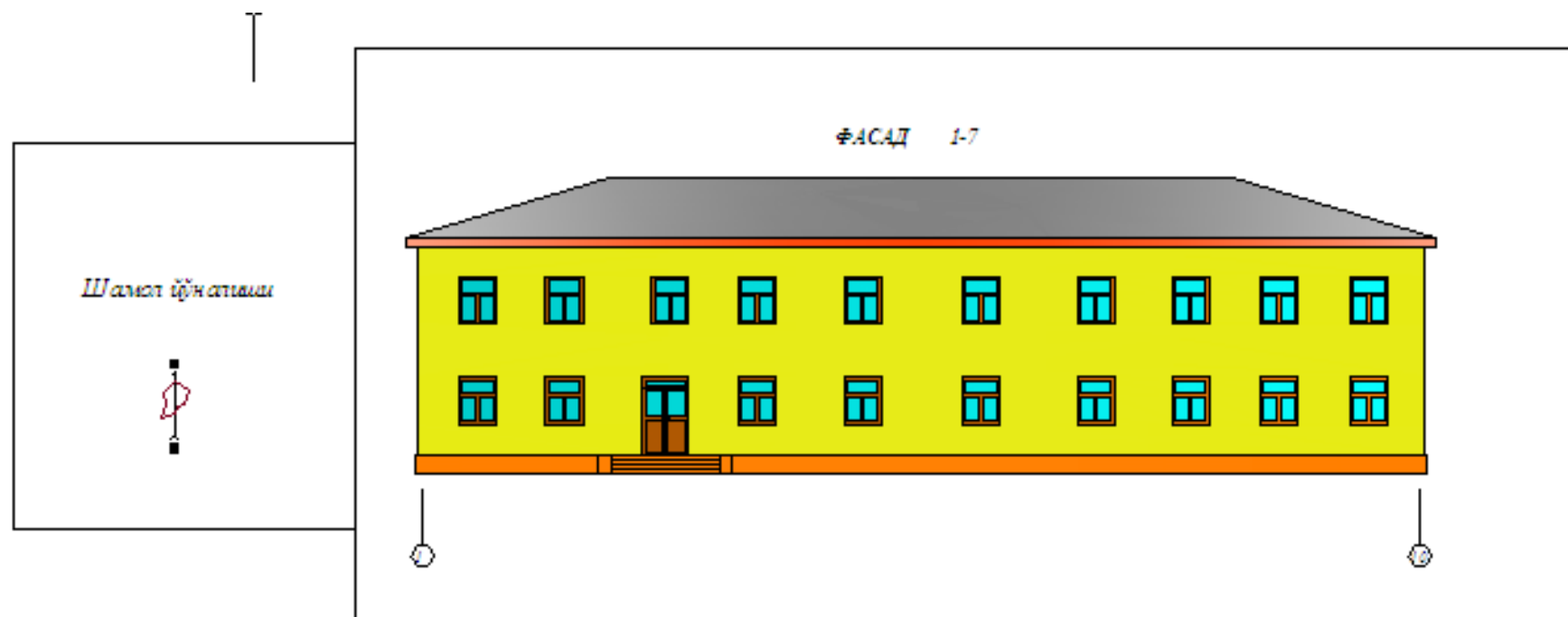


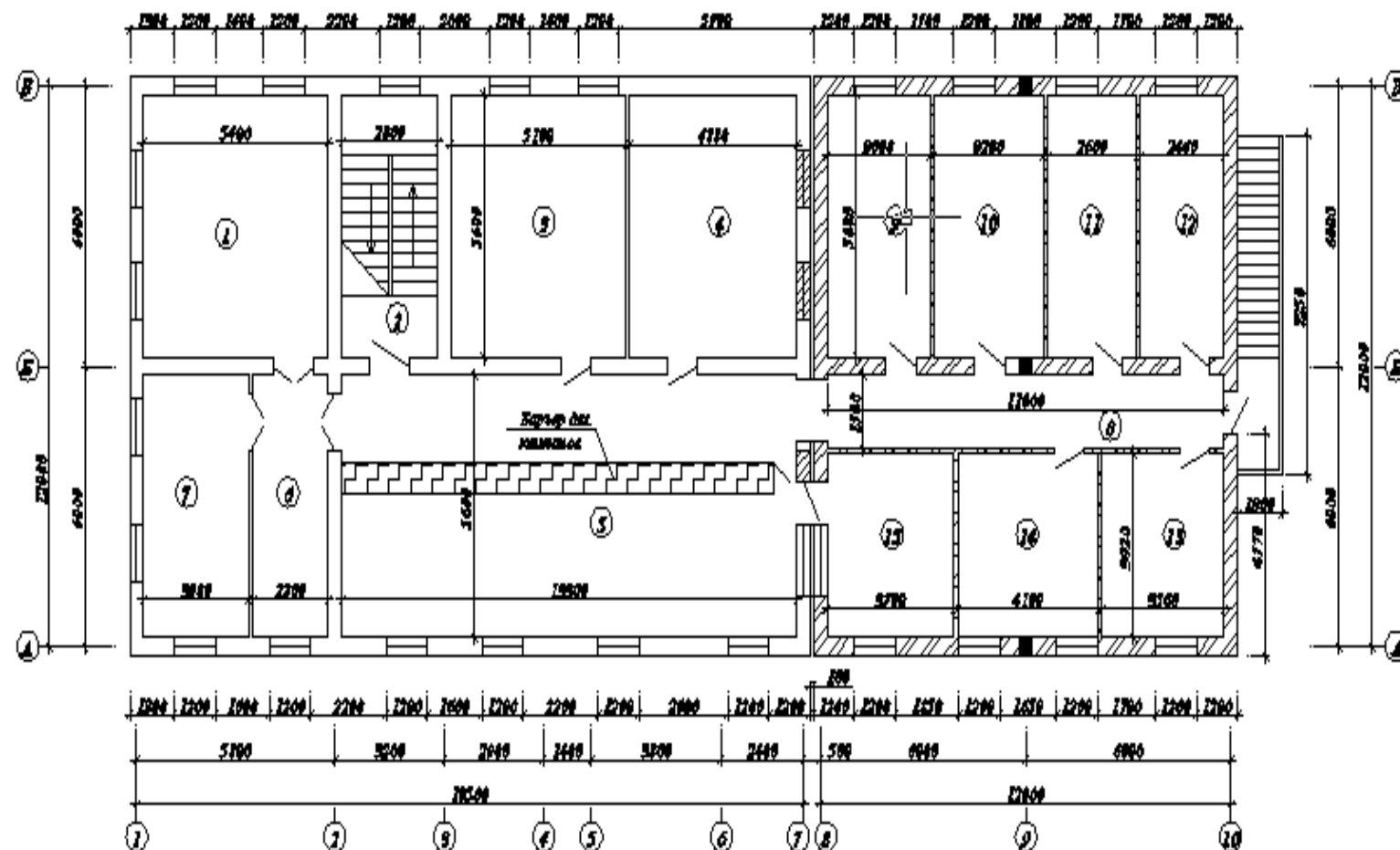
Рисунок 1-40

Рисунок 1-40

Номер комнаты	Площадь, м ²
1	10,8
2	7,0
3	5,3
4	6,1
5	15,7
6	21,9
7	19,1
8	40,6
9	12,42
10	9,9
11	7,8
12	3,4
13	7,4
14	6,6
15	2,44
16	5,82
17	8,8
18	19,1
19	28,1
20	17,4
21	78,49
22	9,3
23	23,52
24	11,8

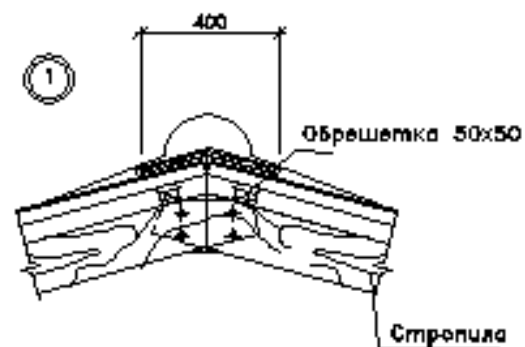
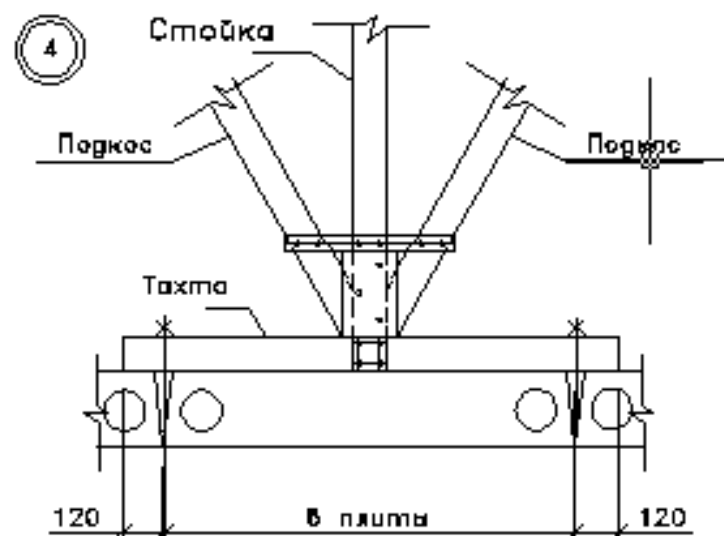
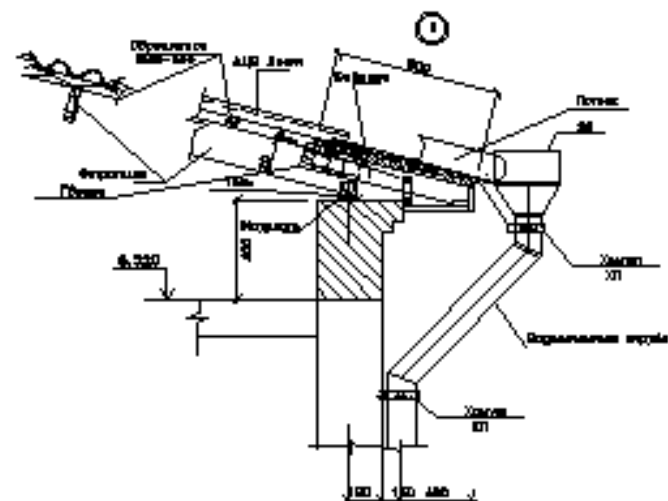
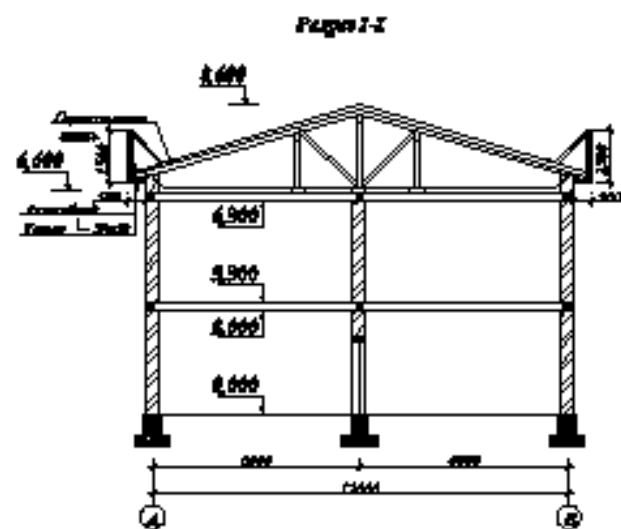
Технико-экономические показатели		
№	Наименование	Площадь, м ²
1	Водосборник	18,3
2		7,8
3		5,3
4		4,1
5		15,7
6		21,9
7		18,1
8	Водосборник	40,6
9	Холодная вода - расход	12,42
10	Нагреватель воды	9,9
11	Нагреватель воды	7,8
12		3,4
13		7,4
14	Холодильник	6,6
15	Холодильник	2,44
16	Котел пароводяной	5,82
17	Котел пароводяной	8,8
18	Холодильник	13,1
19	Нагреватель воды	26,1
20	Холодная вода - расход	17,4
21	Резервуар	13,33
22	Холодильник	4,3
23	Площадь проветривания	23,12
24	Водосборник	11,5

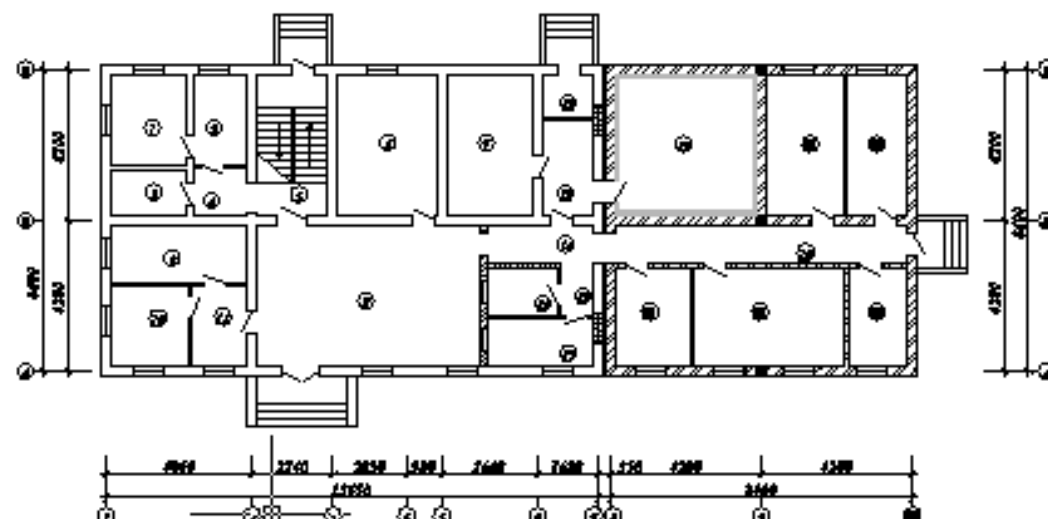
План 2-го этажа после реконструкции



Экспликация помещений

Наименование	Площ. м ²
1 Кабинет управлен.	90,9
2 Настольная группа	15,7
3	28,6
4 Отд-е складского	27,59
5 Бухгалтерия	74,5
6 Приёмно-исполнительск	12,32
7 Закупочный отдел	17,9
8 Коридор	18,1
9 Отд-е производств.-ва	16,8
10 Юрист	18,0
11 Отд-е делоп.обращ.	14,6
12 Отдел кадров	13,7
13 Отдел автоматиз.	14,0
14 Внутренний аудит	16,1
15 Главный бухгалтер	14,51





Мезгил сирфти, 1-инч лики каттырмагындагы ва 1-инч бажырын графиги.

Деворларды тейлеу үчүн технология картасы																								
№	Технология	Слой	Толщина	Плотность	Удельный вес	Удельная теплоемкость	Удельная теплопроводность	Удельная паропроницаемость	Удельная звукопоглощаемость	Удельная звукоотражаемость	Удельная звукопоглощаемость	Удельная звукоотражаемость	Удельная звукопоглощаемость	Удельная звукоотражаемость	Удельная звукопоглощаемость	Удельная звукоотражаемость	Удельная звукопоглощаемость	Удельная звукоотражаемость	Удельная звукопоглощаемость	Удельная звукоотражаемость	Удельная звукопоглощаемость	Удельная звукоотражаемость	Удельная звукопоглощаемость	Удельная звукоотражаемость
1	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
3	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
4	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
5	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
6	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
7	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
8	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
9	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
10	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
11	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
12	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
13	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
14	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
15	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
16	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
17	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
18	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
19	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
20	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
21	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
22	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
23	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
24	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
25	Бетон	100	2400	2400	2400	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Технология строительства		
№	Слой	Слой
1	Бетон	Бетон
2	Бетон	Бетон
3	Бетон	Бетон

Технология строительства
 1. Бетон
 2. Бетон
 3. Бетон
 4. Бетон
 5. Бетон
 6. Бетон
 7. Бетон
 8. Бетон
 9. Бетон
 10. Бетон
 11. Бетон
 12. Бетон
 13. Бетон
 14. Бетон
 15. Бетон
 16. Бетон
 17. Бетон
 18. Бетон
 19. Бетон
 20. Бетон
 21. Бетон
 22. Бетон
 23. Бетон
 24. Бетон
 25. Бетон

Технология строительства
 1. Бетон
 2. Бетон
 3. Бетон
 4. Бетон
 5. Бетон
 6. Бетон
 7. Бетон
 8. Бетон
 9. Бетон
 10. Бетон
 11. Бетон
 12. Бетон
 13. Бетон
 14. Бетон
 15. Бетон
 16. Бетон
 17. Бетон
 18. Бетон
 19. Бетон
 20. Бетон
 21. Бетон
 22. Бетон
 23. Бетон
 24. Бетон
 25. Бетон

Технология строительства
 1. Бетон
 2. Бетон
 3. Бетон
 4. Бетон
 5. Бетон
 6. Бетон
 7. Бетон
 8. Бетон
 9. Бетон
 10. Бетон
 11. Бетон
 12. Бетон
 13. Бетон
 14. Бетон
 15. Бетон
 16. Бетон
 17. Бетон
 18. Бетон
 19. Бетон
 20. Бетон
 21. Бетон
 22. Бетон
 23. Бетон
 24. Бетон
 25. Бетон

№	Слой	Слой	Слой
1	Бетон	Бетон	Бетон
2	Бетон	Бетон	Бетон
3	Бетон	Бетон	Бетон
4	Бетон	Бетон	Бетон
5	Бетон	Бетон	Бетон
6	Бетон	Бетон	Бетон
7	Бетон	Бетон	Бетон
8	Бетон	Бетон	Бетон
9	Бетон	Бетон	Бетон
10	Бетон	Бетон	Бетон
11	Бетон	Бетон	Бетон
12	Бетон	Бетон	Бетон
13	Бетон	Бетон	Бетон
14	Бетон	Бетон	Бетон
15	Бетон	Бетон	Бетон
16	Бетон	Бетон	Бетон
17	Бетон	Бетон	Бетон
18	Бетон	Бетон	Бетон
19	Бетон	Бетон	Бетон
20	Бетон	Бетон	Бетон
21	Бетон	Бетон	Бетон
22	Бетон	Бетон	Бетон
23	Бетон	Бетон	Бетон
24	Бетон	Бетон	Бетон
25	Бетон	Бетон	Бетон

БИНОЛАРГА СЕРВИС ХИЗМАТИ КУРСАТИШ МЕЎБЕРЛАРИ

Abstract

[illegible]

EXPLOITATION OF TOTALS HAVE BEEN KEPT FOR THE MONTHS

Критерий оценки качества обслуживания	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
Качество работы обслуживающего устройства	1,50	1,25	1,00	50	50	1,5	-	-	-
Удобство управления	1,75	1,50	1,25	100	50	50	2,5	1,5	10

[illegible]

БИНОТУЗИДАЛАРИНИНГ ТЕХНИК ХОЛАТИНИ БАХОДАШ

Өлшем классы	Төлөм полаты өлчөмү	Төлөм параметри өлчөмү	Төлөм параметри өлчөмү	Төлөм параметри өлчөмү
0-10	Жаңы	Жаңы	Жаңы	0-11
11-20	Жаңы	Жаңы	Жаңы	11-20
21-30	Жаңы	Жаңы	Жаңы	21-30
31-40	Жаңы	Жаңы	Жаңы	31-40
41-50	Жаңы	Жаңы	Жаңы	41-50
51-60	Жаңы	Жаңы	Жаңы	51-60
61-70	Жаңы	Жаңы	Жаңы	61-70
71-80	Жаңы	Жаңы	Жаңы	71-80
81-90	Жаңы	Жаңы	Жаңы	81-90
91-100	Жаңы	Жаңы	Жаңы	91-100

Keywords: *work, work-life balance, work-family balance, work-family conflict, work-family interface, work-family issues, work-family research, work-family studies, work-family research community, work-family research network, work-family research community, work-family research network*

[illegible]

BUH OH UHT + HUK EMUP U TU UHN AN UKTA UH

№	Турымылар сипаттамасы	Жылдары төлөмдүк өлчөмү	Жылдары өлчөмдүк туурасы сипаттамасы	Туурасы өлчөмдүк өлчөмдүк, %	Өлчөмдүк өлчөмдүк өлчөмдүк
1	Түрүмдүк	Жылдары	7	10	70
2	Түрүмдүк	Жылдары	25	15	450
3	Түрүмдүк	Жылдары	7	20	210
4	Түрүмдүк	Жылдары	7	25	185
5	Түрүмдүк	Жылдары	7	25	225
6	Түрүмдүк	Жылдары	15	20	300
7	Түрүмдүк	Жылдары	15	20	450
8	Түрүмдүк	Жылдары	15	25	450
9	Түрүмдүк	Жылдары	6	25	210
		Жылдары	100	-	2020