

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI

TOSHKENT AVTOMOBIL - YO'LLAR INSTITUTI

“AVTOMOBILLAR TEXNIK EKSPLOATATSIYASI” KAFEDRASI

Davlat Attestatsiya hay'ati
raisi _____
“ ____ ” _____ 2014 y.

Kafedra mudiri _____
t.f.n., dots. Ibraximov K.I.
“ ____ ” _____ 2014 y.

**BITIRUV MALAKAVIY ISHINING
HISOBLASH TUSHUNTIRUV XATI**

Mavzu: “Avtoservis korxonasi bosh tarxini takomillashtirish”

Bajardi: 125-10 Servis guruh talabasi

Madaminov.I.B

Rahbar:

t.f.n., dots. Musajonov M.Z.

Hayotiy faoliyat xavfsizligi bo'limi
bo'yicha maslahatchi

katta o'qit. Abdukarimova.G.O

Taqrizchi:

Toshkent - 2014

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI
TOSHKENT AVTOMOBIL - YO'LLAR INSTITUTI

«AVTOMOBILLAR TEXNIK EKSPLOATATSIYASI» kafedrası

Kafedra mudiri _____
t.f.n., dotsent Ibraximov K.I.
« 21 » 05 2014 y

BITIRUV MALAKAVIY ISHIGA TOPSHIRIQ

125-10 guruhi talabasi Madaminov Ilhomjon Botirmirzo o'g'li
1. Avtoservis korxonasini bosh tarxini takomillashtirish

Bitiruv malakaviy ishi mavzusi institutning 2014 yil «21» maydagi 124t - sonli buyrug'i bilan tasdiqlangan.

2. Talaba tugallagan bitiruv malakaviy ishini topshirish muddati 30.06.2014 y.

3. Bitiruv malakaviy ishni bajarish uchun zarur ma'lumotlar Toshkent shaxridagi bosh OTHAJ "Avtotexxizmat" va 3-ATXKS ma'lumotlari

4. Bitiruv malakaviy ishini tushuntirish xatining mazmuni:

4.1. Kirish qismi

4.2. Muammoning hozirgi holatini tahlili va BMI mavzusini asoslash;

4.3. Texnologik hisob;

4.4. Hayot faoliyati xavfsizligi;

4.5. Tavsia etilgan yechimlarning iqtisodiy samaradorligi

4.6. Tavsia va xulosalar;

4.7. Foydalanilgan adabiyotlar ro'yxati

5. Bajarilishi shart bo'lgan chizmalarning aniq nomlari:

5.1. BMI mavzusi bo'yicha yechimlar tahlili 2... varaq (A1-A4)

5.2. ATE masalalarini takomillashtirish bo'yicha rejaviy yechimlar 3... varaq (A1-A4)

5.3. Texnologik xarita ... varaq (A1-A4)

5.4. Ko'rilyotgan masalaning iqtisodiy samaradorligi 1... varaq (A1-A4)

6. BMI ning HFX qismi bo'yicha topshiriq Avtoservis korxonasida yong'in xavfsiligi _____

7. Topshiriq berilgan sana 21.05.2014 y.

Maslahatchi (f.i.sh., imzo) Abdukarimova.G.O

Raxbar (f.i.sh.imzo) Musadjanov.M.Z

Topshiriqni bajarishga qabul etildi (sana va talabaning imzosi) 21.05.14 y _____

Bitiruv malakaviy ishini bajarish muddatlari

№	BMI bosqichlarining nomi	Bosqichni bajarish muddati	Eslatma
1.	Kirish qismi	19.05.14 y.- 24.05.14 y.	
2.	Ilmiy tadqiqot va taxlil hamda BMI mavzusini asoslash	19.05.14 y.- 24.05.14 y.	
3.	Mavzuni yoritish uchun zarur bo'ladigan boshlang'ich ma'lumotlarni qabul qilish	19.05.14 y.- 24.05.14 y.	
4.	Texnologik hisob	26.05.14 y.- 30.05.14 y.	
5	Nazariy hisob natijalarini amaldagi korxona ko'rsatkichlari bilan taqqoslash va qaror qabul qilish	26.05.14 y.- 30.05.14 y.	
6	BMI da ishlab chiqiladigan rejaviy yechimlar:	02.06.14 y.- 07.06.14 y.	
	-boshlang'ich ma'lumotlar, korxona ko'rsatkichlarining tahlili	02.06.14 y.- 07.06.14 y.	
	-amaldagi ustaxona yoki mintaqa rejasi	02.06.14 y.- 07.06.14 y.	
	-takomillashgan ustaxona yoki mintaqa rejasi	09.06.14 y.- 14.06.14 y.	
	-texnologik xarita	09.06.14 y.- 14.06.14 y.	
	-iqtisodiy samaradorlik ko'rsatkichlari	09.06.14 y.- 14.06.14 y.	
7	Mintaqa yoki ustaxonada avtomobillarga TXK va T ishlari texnologik jarayonini takomillashtirish bo'yicha ishlab chiqilgan tadbirlar	16.06.14 y.-21.06.14 y.	
8	Iqtisodiy samaradorlik natijalari	16.06.14 y.- 21.06.14 y.	
9	Hayotiy faoliyat xavfsizligi	16.06.14 y.- 21.06.14 y.	
10	Xulosa va takliflar	16.06.14 y.- 21.06.14 y.	
11	BMI ni dastlabki himoyasi	16.06.14 y.- 21.06.14 y.	
12	BMI ni asosiy himoyasi	23.06.14 y.- 30.06.14 y.	

Bitiruvchi Madaminov.I.B. _____ (imzo)

Bitiruv malakaviy ishi rahbari Musadjanov.M.Z _____ (imzo)

Chizma materiallar nomlari

1. Boshlang'ich ma'lumotlar taxlili va iqtisodiy samaradorlik ko'rsatkichlari
- 1 varaq
2. Toshkent shaxridagi OTHAJ "Avtotexxizmat"ning bosh rejasi - 1 varaq
3. Toshkent shaxridagi "3-TXKS"ning bosh rejasi - 1 varaq
4. "Angren Avtonefttrans"ATKsi bosh rejasi - 1 varaq
5. Toshkent shaxridagi "Maxsustrans" ATK bosh rejasi - 1 varaq
6. Takomillashtirilgan bosh rejasi - 1 varaq

						Варақ
						3
Ұзг.	Варақ	Хужжат №	Имзо	Сана		

Mundarija

Chizma materiallari nomlari

1. Kirish.....	5
2. Mavzuni yoritish uchun zarur bo'ladigan boshlang'ich ma'lumotlarni qabul qilish.....	8
3. Texnologik xisob	9
4.Avtomobillarga texnik xizmat ko'rsatish stansiyalarini rejalashtirish.....	25
5. Avtomobillarga texnik xizmat ko'rsatish stansiyalarini bosh rejasi.....	27
6. ATKSni takomillashtirish biznes rejasi.....	36
7.BMIda mehnatva atrof-muhit muhofazasi.....	43
8.Xulosa va takliflar.....	47
9. Foydalanilgan adabiyotlar ro'yxati.....	48

						Варақ
Ўзг.	Варақ	Хужжат №	Имзо	Сана		4

KIRISH

O'zbekiston Respublikasida izchil amalga oshirilayotgan strategik yo'nalish bozor iqtisodiyotini shakllantirish va rivojlantirish, iqtisodiy o'sish va axolining turmush darajasini ko'tarishning zaruriy sharti sifatida, avvalo mamlakatda makroiqtisodiy va moliyaviy barqarorlikka erishishni nazarda tutadi. Bu esa O'zbekiston Respublikasining barcha soxalari singari avtomobilsozlik soxasini qam yanada rivojlanishiga uzviy bog'liqdir. O'zbekiston Respublikasi Prezidenti Islom

Karimovning mamlakatimizni 2013 yilda ijtimoiy-iqtisodiy rivojlantirish yakunlari va 2014 yilga mo'ljallangan iqtisodiy dasturning eng muxim ustuvor yo'nalishlariga bag'ishlangan Vazirlar Maxkamasining majlisidagi ma'ruzasida aytganidek, o'tgan yilda mamlakatimizning iqtisodiy va ijtimoiy soxalarda mutanosiblikka erishgani, modernizasiya va diversifikasiya xisobidan yuqori

sur'atlar bilan rivojlanganini qayd etilgan. Yurtimizdagi oilalarni uzoq muddat foydalanishga mo'ljallangan tovarlar bilan ta'minlash borasidagi axvol xam tubdan o'zgardi. Xonadonlarni xolodilnik, kondisioner, shaxsiy kompyuter, televizor, mobil telefon, boshqa zamonaviy maishiy texnika vositalari va avtomobillar bilan ta'minlash darajasi oshmoqda. 2013- yilda yuqori texnologiyalarga asoslangan mashinasozlik va metallni qayta ishlash sanoati 121 foizga, qurilish metallari sanoati 113,6 foizga, yengil sanoat 113 foizga va oziq-ovqat sanoati 109 foizga o'sgani misolida buni yaqqol ko'rish mumkin. Ayniqsa, so'nggi yillarda axolining o'zimizda ishlab chiqarilgan yengil avtomobillar bilan ta'minlanish darajasi o'sgan e'tiborlidir. Agar 2000 yilda xar 100 ta oilaga o'rtacha 20 ta yengil avtomobil to'g'ri kelgan bo'lsa, bugungi kunda bu raqam 41,4 taga yetdi. Tadqiqotlar natijasi shuni ko'rsatmoqdaki, mamlakatimizdagi oilalarning 11 foizdan ortiqi ikkitadan yengil avtomobilga ega. Bu ko'rsatkichlar eng avvalo bizning o'z oldimizga

qo'ygan yuksak maqsad - dunyodagi rivojlangan demokratik davlatlar qatoriga kirish yo'lidan izchil va bosqichma-bosqich ilgarilab borayotganimizning isboti bo'lib, ana shu mamlakatlar erishgan marralarga biz xam albatta yetamiz, degan ishonchni tug'diradi.

Respublikamizda turli markadagi avtomobillarni sonini oishishi natijasida ularga sifatli sirves xizmat ko'rsatishga bo'lgan talab xam oshib boradi, bu esa o'z navbatida respublikamizda zamonaviy avtoservis korxonalarini sonini xam oshishiga va mavjud korxonalarni modernizasiya qilish, yangilash, zamonaviy innovasiyalarga asoslangan va yuksak samarali texnologiyalarni joriy etishni talab etadi. Viloyatda, tumanda yoki shaxarda nechta avtoservis korxonasi qurish zarurligi xamda ularda nechtdan postlar rejalashtirilishi, mavjudlarini qanday tartibda modernizasiyalashda yuqori malakali kadrlar muxim axamiyatga ega.

XXI asrda kommunikasiya tizimining axamiyati, uning iqtisodiyotni rivojlantirish xamda axoli farovonligini oshirishdagi o'rni barchamizga ma'lum. Zero, jaxonda globallashuv jarayonlarining kuchayishi, xalqaro maydonda tovar va xizmatlar ayirboshlash, turli jabxalardagi xamkorlikning tobora kengayib borishi bugungi kunda yuqori texnologik telekommunikasiya tarmog'ini rivojlantirishni muxim strategik vazifaga aylantirdi.

						Барак
Ўзг.	Барак	Хужжат №	Имзо	Сана		5

pansionatlarda dam oluvchi turistlar uchun har tomonlama rivojlangan dam olish industriasini yaratish, mavjud mehmonxonalar majmualarini qayta ta'mirlash, zamonaviy talablarga javob beruvchi yangi va takomillashtirilgan dam olish ob'ektlarini barpo etish orqali sanatoriya-kurort xizmatlari hajmini o'stirish borasida istiqbollar etarli.

4. Ko'rsatilayotgan xizmatlar tarkibida keskin o'zgarishlar amalga oshmokda. Qarorlar kabul qilish uchun zarur bo'lgan axborotlarga extiyojning ortishi va tadbirkorlik tavakkalchiligining kamayishi bilan axborot va maslahat xizmatlarining salmog'i oshib bormokda.

5. Extiyojlarning kengayishi va yangi turlarining paydo bo'lishi hamda ishchi kuchining ishlab chiqarish sohasidan ozod bo'lishi ushbu ishchi kuchlarining xizmat ko'rsatish sohasiga oqib kelishi uchun sharoitlar yaratadi, bu holat mamlakat iqtisodiyotida xizmat ko'rsatish sohasining salmog'i oshishiga olib keladi.

6. Tadbirkorlikni rivojlantirish uchun qulay sharoitlar yaratish uchun zarur bo'lgan bozor munosabatlari sharoitlariga muvofiq keluvchi moliyaviy, lizing, konsalting, yuridik va boshqa xizmatlarni jadal rivojlantirish zarur.

7. Xizmatlar sohasi uchun malakali kadrlar tayyorlash ushbu tizimni rivojlantirish va yanada takomillashtirishni talab qiladi.

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		7

2. Mavzuni yoritish uchun zarur bo'ladigan boshlang'ich ma'lumotlarni
qabul qilish;

Bu erda BMIga topshiriq asosida boshlang'ich ma'lumot qabul qilinadi:

ATXKS loyihalash bo'yicha dastlabki ma'lumotlari

1jadval

№	Ko'rsatkichlar nomi	Belgisi	O'lchov birligi	Qiymati
1	Yillik xizmat ko'rsatiladigan avtomobillar soni	A_i	dona	5370
2	Xizmat ko'rsatiladigan avtomobillariing turlari	-	-	GM Uzbekiston engil avtomobilar
3	Yillik sotiladigan avtomobillar soni	A_s	dona	1050
4	Avtomobillarning yillik o'rtacha yurgan yo'llari	L_{ky}	ming km.	15500
5	Avtomobilning yilda stanstiyaga kirish soni	d	marta	4
6	Stanstiyaning ish tartibi:			
	— yillik ish kuni	D_y	kun	305
	— almashinuvlar soni	m		1.5
	— almashinuvlar davomiyligi	a	soat	7
7	Ishlash sharoiti	K_{ish}	-	0.8

ATXKSning dastlabki ma'lumotlari asosida texnologik loyihalashning hisob kitoblari amalga oshirildi, ishlab chiqarish texnika bazasini loyialash bo'yicha ko'rsatkichlar aniqlandi. Avtomobillarga texnik xizmat ko'rsatish stansiyalarini rejalashtirish, avtomobillarga texnik xizmat ko'rsatish stansiyalarining bosh rejasini loyihalash bo'yicha talablar o'rganib chiqildi va kerakli hisob kitoblar amalga oshirildi.

Toshkent shaxridagi OTHAJ “AVTOTEXXIZMAT”ning, Toshkent shaxridagi “3-TXKS”, ishlab chiqarish texnika bazasi o’rganildi va taxlil qilindi. Yuqoridagi ATXKSLar Sobiq ittifoq me’yorlari asosida loyihalangan, ammo ular “GM-UZ” firma talablari asosida ko’rib chiqilgan va talablarga moslashtirilgan.

Toshkent shaxridagi OTHAJ “AVTOTEXXIZMAT”ning, Toshkent shaxridagi “3-TXKS”larning bosh rejalari ishlab chiqildi.

OTHAJ “AVTOTEXXIZMAT”ning bosh rejasini takomillashtirish loyihasi ishlab chiqildi.

Bozor iqtisodiyoti talablari asosida ATK bazilarida filiallar, avtokonmaniyalar va yuridik shaxslarning avtomobillariga xam servis xizmati ko'rsatiladi.

Misol tariqasida Angren shaxridagi "Avtonefttrans" ATKsi bosh rejasi, Toshkent shaxridagi "Maxsustrans" ATK bosh rejasi taxlil qilingan va bosh reja sxemasida ATKning o'z avtomobillari va tashqaridan kelgan avtomobillar sevisi ko'rsatilgan.

3.Texnologik hisob:

Texnologik hisobni bajarishdan maqsad, TXKSning TXK va JT mintaqalari hamda ustaxonalari, omborxonalari, avtomobillarni saqlash joylarining rejaviy echimlarini bajarish uchun zaruriy ko'rsatkichlarni aniqlash hamda mintaq, ustaxona, omborxona va saqlash joylari uchun zamonaviy va zaruriy jihozlarni tanlashdan iborat bo'lib, kurs loyihasini bajarishdagi texnologik hisob (ishlab chiqarish dasturi, yillik va kundalik mehnat hajmlari, ishchilar soni, mintaqalar, ustaxonalar va omborlar yuzasi va h.k.) BMI ga to'liq asos qilib olinishi mumkin.

TXK va JT postlaridagi yillik mehnat hajmi har 1000 km yurilgan yo'lga to'g'ri keladigan me'yoriy solishtirma mehnat sarfi orqali aniqlanadi.

$$T_{\text{yuu}} = \frac{Ly \cdot K_p \cdot A_i \cdot t_{\text{txk,jt}}}{1000} = \frac{15500 \cdot 0,8 \cdot 5370 \cdot 1,58}{1000} = 105475,4, \text{ ishchi soat}$$

bu erda:

$t_{\text{txk,jt}}$ —TXK va JT ishlarining hisobiy solishtirma ish hajmi, ishchi soat/1000 km;

K_p — TXK va JT ishlarining postda bajariladigan ulushi, $K_p=0,75 \dots 0,80$.

TXK va JT ishlarining hisobiy solishtirma ish hajmi quyidagicha aniqlanadi:

$$t_{\text{txk,jt}} = t_{\text{mtx,jt}} \times K_1 \times K_3 = 1,20 \times 1,2 \times 1,1 = 1,58, \text{ ishchi soat/1000 km}$$

bu erda:

$t_{\text{mtx,jt}}$ —TXK va JT ishlarining me'yoriy solishtirma ish hajmi, ishchi soat/1000 km. TLUM 01-91 ga asosan TXK va JT me'yoriy solishtirma ish hajmi avtomobil turiga ko'ra belgilangan (**Neksiya uchun- 1,2**; Damas uchun – 1,0; Tiko uchun – 0,8).

K_1 —ish sharoiti toifasini hisobga oluvchi koeffitsient

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		9

K_3 -tabiiy iqlim va atrof-muhit zaharliligini hisobga oluvchi koeffitsient. O'z navbatida $K_3 = K'_3 \times K''_3$

K'_z - tabiiy iqlim, K''_z atrof-muhit zaharliligini hisobga oluvchi koeffitsientlar.

Ish joyining yillik ishlash vaqti, soat

$$F_p = D_y \times a \times m \times n = 305 \times 7 \times 1.5 \times 0.9 = 2882,25 \text{ soat}$$

n-ishchi posti vaqtidan unumli foydalanish koeffitsienti, $n = 0.8$

TXK va T ishlarini bajarish uchun taxminiy ishchi postlari soni, dona

$$X = \frac{T_n \cdot Y}{\Phi_n \cdot P_{yp}} = \frac{105475 \cdot 1,1}{2882,25 \cdot 2,5} = 16.2 \approx 16 \text{ post}$$

bu erda:

U-avtomobillarning ATXKS ga bir maromda kirmasligini hisobga oluvchi koeffitsient ($U = 1.1 - 1.3$),

$R_{o,r}$ -postda bir vaqtning o'zida ishlovchi ishchilarning o'rtacha soni (TXK va JT postlaridagi ishchilarning o'rtacha soni 1,5-2,5 ishchi deb qabul qilinadi).

TXK va JT ishlarining yillik mehnat hajmi, ishchi soat

TXK va T postlaridagi yillik mehnat hajmi har 1000 km yurilgan yo'lga to'g'ri keladigan me'yoriy solishtirma mehnat sarfi orqali aniqlanadi.

$$T_{tx,jt}^y = \frac{L_y \cdot K_p \cdot A_i \cdot t_{tx,jt}}{1000} = \frac{15500 \cdot 0.8 \cdot 5370 \cdot 1,58}{1000} = 105475,4 \text{ , ishchi soat}$$

Yillik ishlar hajmini hisoblash:

Stanstiya yillik ish hajmiga TXK va JT, yig'ishtirish - yuvish, sotish oldi tayyorligi, kafillik davriyligidagi TXK va JT ishlari kiradi.

$$T_{iio}^y = \frac{L_y \cdot K_n \cdot A_u \cdot t_{xmx,ism}}{1000} = \frac{15500 \cdot 0.8 \cdot 5370 \cdot 1,58}{1000} = 105475,4$$

Yillik yig'ishtirish - yuvish ishlari hajmi.

-tozalash –yuvish ishlarining yillik ish hajmi, ishchi soat

$$T_{TYu}^y = A_i \times d_k \times V_{tyu} \times t_{tyu} = 5370 \cdot 4 \cdot 0,2 = 4296, \text{ ishchi soat}$$

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		10

-aqarda tozalash-yuvish ishlari alohida bajarilsa u holda yillik ish hajmi,

$$T_{THOA} = \frac{Au \cdot L_{\text{ylo}} \cdot t_{\text{THO}}}{L_{\text{ylo}}} = \frac{5370 \cdot 15500 \cdot 0,2}{1200} = 13872,5 \text{ ishchi -soat}$$

Bu erda: L_{yyu} - yig'ishtirish, yuvish ishlari davriyligi (800...1000 km deb hisoblanadi).

Yig'ishtirish, yuvish ishlari hajmi agarda mexanizastiyalashgan bo'lsa, $t_{\text{yu}} = 0,1 \dots 0,25$ ishchi soat, qo'lda shlanka bilan yuvilsa, $t_{\text{yyu}} = 0,5$ ishchi soat qabul qilinadi.

Agar stanstiyada TXK va JT bilan birga avtomobillarga alohida yig'ishtirish, yuvish xizmati ko'rsatilsa, umumiy ish hajmi ularning yig'indisi sifatida aniqlanadi.

- umumiy tozalash-yuvish ishlarining yillik ish hajmi, ishchi-soat

$$T_{TYU\cup} = T_{TYU} + T_{TYU\Delta} = 4296 + 213872,5 = 218168,5 \text{ ishchi -soat}$$

Avtomobillarni sotuvga tayyorlash uchun yillik mehnat hajmi, ishchi-
soat

$$T_{ot}^{y_s} = A_{sot} \times t_{sot} = 1050 \times 0,77 = 805,5 \text{ ishchi -soat}$$

bu erda: A_{tot} - yillik sotiladigan avtomobil soni

t_{tot} - bitta avtomobilga sotishdagi xizmati ko'rsatish ishlari xajmi(uning qiymati loyihalash topshirig'ida beriladi yoki zavod tomonidan tavsiya etiladi, engil avtomobillar uchun $t_{\text{tot}} = 3.5$, UzDEU avtomobillari uchun $t_{\text{tot}} = 0.77$), ishchi soat

Avtomobillarga kafolatli texnik xizmat ko'rsatishning yillik ish hajmi,
ishchi soat

UzDEUavto avtomobillariga kafolat davriylikida 1000...2000 km yurgandan so'ng bepul texnik xizmat ko'rsatiladi. Ularning ish hajmi:

$$T_{ktx}^y = A_{ktx} \times t_{ktx}, = 57,5 * 1,56 = 245,7 \text{ ishchi soat}$$

bu erda: t_{ktx} -bepul TXK solishtirma ish hajmi (Neksiya uchun- 1.56, Damas uchun - 1.44, Tiko uchun - 1.16), ishchi soat

A_{1ktx}-stanstiyaga biriktirilgan bepul xizmat

Avtomobillarga kafolatli JT uchun yillik mehnat sarfi, ish hajmi

Avtomobillarning kafolat davriylikida paydo bo'lgan nosozliklarni bartaraf etish avtozavod hisobidan amalga oshiriladi va uning ish hajmi quyidagicha aniqlanadi:

$$T_{kjt}^y = A_{kjt} \times t_{kjt} = 57,5 \times 3,5 = 551,25 \text{ ishchi soat}$$

bu erda:

t_{kjt} -bepul kafolatli ta'mirlash ish hajmi, ishchi soat;

A_{kjt} -stanstiya biriktirilgan bepul ta'mirlanuvchi avtomobillar soni.

$$A_{kjt} = (0,10 - 0,15) \times A_s = 0,15 \times 1050 = 157,5 \text{ dona}$$

TXKS da bajariladigan umumiy yillik mehnat sarfi, ishchi soat:

$$T_{uy} = T_p + T_{tyuu} + T_{sot} + T_{ktx} + T_{kjt} = 131844 + 13872,5 + 808,5 + 551,25 + 551,3 = 147627,7$$

i.s.

bu erda: T_p , T_{tyuu} , T_{sot} , T_{ktx} , T_{kjt} - yillik TXK va JT, yig'ishtirish-yuvish, sotish oldi xizmati, kafillik texnik xizmat va kafillik joriy ta'mir ish hajmlari, ishchi soat.

ATXKS ning ish hajmining ish turlari va bajariladigan joyiga qarab taxminiy taqsimlanishi

2-jadval

№	Ish turlari	Ish hajmini taqsimlanishi		Bajarish joyi			
				Postlarda		Ustaxonalarda	
		%	Ishchi soat	%	Ishchi soat	%	Ishchi soat
1	Diagnostikalash	4	5274	100	5274	-	-
2	To'la TXK	15	19777	100	19777	-	-
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8
3	Moylash	3	3955	100	3955	-	-

						Барак
Ўзг.	Барак	Хужжат №	Имзо	Сана		12

№	Ish turlari	%	ishchi –soat
1	Elektromexanik	25	3322,00
2	Mexanik	10	1330,00
3	Chilangarlik	16	2128,00
4	Temirchilik	2	266,00
5	Payvandlash	4	531,00
6	Tunukasozlik	4	531,00
7	Misgarlik	1	133,00
8	Quvur o'tkazish	22	2923,00
9	Qurilish - ta'mirlash	10	1329,00
10	Duradgorlik	6	797,00
Jami:		100	13286,00

- ishlar ayrim, bosh mexanik bo'limida yoki ustaxonalarda bajarilishi mumkin.

Yordamchi ishlarning yillik mehnat sarfida TXKS da bajariladigan ko'makchi ishlarning yillik mehnat sarfi mavjud bo'lib u quyidagicha aniqlanadi.

Ishlab chiqarish ishchilari sonini hisoblash

Ishlab chiqarish ishchilari sonini hisoblash uchun, TX, JT, o'z-o'ziga xizmat ko'rsatish va ko'makchi ishlarning mehnat sarfi turi va joylari bo'yicha taqsimoti natijasida olingan ma'lumotlar (4-jadval)ning 3-ustuniga kiritiladi.

Ishchilar Rt-texnologik zarur va Rsh-shtatdagi (ro'yxatdagi)larga ajratiladi.

Texnologik zarur ishchilar soni zona yoki ustaxonaning yillik mehnat sarfiga asosan aniqlanadi.

$$P_T = \frac{T_u}{\Phi_T} = \frac{147627,7}{2070} = 71,32, \text{ ishchi}$$

bu erda:

T_{vi} - TXK va JT ishlarining i-turi buyicha yillik mehnat sarflari, ishchi soat

F_t - texnologik zarur ishchilarning yillik ish vaqti fondi(loyihalash vaqtida normal ish sharoiti kasblari uchun 2070 soat va og'ir sharoitli kasblar uchun 1830

soat qabul qilinadi).

Shtatdagi (ro'yxatdagi) ishchilar sonini aniqlashda shtatdagi ishchining yillik ish vaqti fondidan foydalaniladi(4-jadval):

$$P_{uu} = \frac{T_u^u}{\Phi_{uu}} = \frac{136488}{1756} = 77,72 \approx 78, \text{ ishchi}$$

F_{sh} - shtatdagi ishchilarning yillik vaqt fondi, soat.

Shtatdagi ishchilar yillik ishlab chiqarish dasturining, texnologik ishchilar esa kunlik ishlab chiqarish dasturining bajarilishini ta'minlaydi. Ishchilar sonining aniqlangan qiymatlari (5-jadval)ga kiritiladi.

Agar hisob natijasida ishchilar soni kasrli yoki bir soniga yaqin chiqsa, u holda uni butun songacha yaxlitlanadi yoki turdosh ishlarning mehnat sarfi bilan to'ldiriladi.

Shtatdagi ishchilarning yillik ish vaqti fondi

5-jadval

№	Ishchilar kasbi	Yillik ta'til kunlari	Yillik ish vaqti fondi, soat
1	Avtomobillarni yuvuvchi va tozalovchilar, TXK va T chilangarlari, elektriklar, duradgorlar, tunukasozlar	18	1840
2	Akkumulatorchilar, payvandchilar, temirchilar, kamera yamovchilar, yoqilg'i asbobini ta'mirlovchi chilangarlar	24	1820
3	Bo'yoqchilar	24	1610

Ishlab chiqaruvchi ishchilar sonini aniqlash jadvali

6 - jadval

№	Zona yoki ustaxona	Tyi, i.s.	Ft, soat	Fsh, Soat	Rt, ishchi	R't, ishchi	Rsh, ishchi	R'sh, ishchi
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I.Mintaqalar								
1	Diagnostikalash	5274	2070	1840	2,55	2	1,8	2,87

2	To'la TXK	19777	2070	1840	9,55	6	3,6	13
3	Moylash	3955	2070	1840	1,91		1,2	
4	Oldingi g'ildirak-larni o'rnatilish burchagini sozlash	3955	2070	1840	2,55		1,8	5
5	Tormozlarni sozlash va ta'mirlash	3955	2070	1840	1,91	1	1,2	
6	Ta'minot tizimini ta'mirlash	3955	2070	1820	1	2	2,4	9
7	Elektrotexnika ishlari	2637	2070	1840	1	2	1,8	
8	Akkumulator ishlari	1318	2070	1820	1	2	1,2	
9	Shina ishlari	2627	2070	1840	1		0,6	
10	Avtomobil agregatlari va uzellarining ta'miri	10548	2070	1840	6	4	4,8	6,5
11	Kuzov ishlari (tunukasozlik, payvandlash, misgarlik)	32961	2070	1820	16	18	20,5	32
12	Bo'yoqchilik va korroziyaga qarshi ishlar	26369	1822	1610	13	15	17,1	
13	Qoplama ishlari	5274	2070	1840	2,55	1	1,2	
14	Chilangar-mexanika	9229	2070	1840	4,46	17	2,99	3
15	Yig'ishtirish-yuvish ishlari	13873	2070	1660	7		17,31	17
Jami		136408	-	-	68,8	70	79,5	88,37

Ustaxonalar

7-jadval

№	Zona yoki ustaxona	Tyi, i.s.	Ft, soat	Fsh, Soat	Rt, ishchi	R't, ishchi	Rsh, ishchi	R'sh, ishchi
1	2	3	4	5	6	7	8	9
II. Ustaxonalar								
1	Ta'minot tizimi asboblari ta'mirlash	791	2070	1820	0,38	3	0,73	2,37
2	Elektrotexnika ishlari	527	2070	1840	0,25		0,36	
3	Akkumulator ishlari	1186	2070	1820	0,57		1,09	
4	Shina ajratish va yig'ish ishlari	1846	2070	1840	0,89		0,42	
5	Avtomobil agregatlari va uzellarining ta'miri	5274	2070	1840	2,55	12	2,39	7,08
6	Kuzov ishlari (tunukasozlik, payvandlash, misgarlik)	8240	2070	1820	3,98		5,14	
7	Qoplama ishlari	2637	2070	1840	1,27		0,6	
8	Chilangar-mexanika	9229	2070	1840	4,46		2,99	
Jami		52764456	-	-	14,35	12	13,7	9,45

									Барак
Ўзг.	Барак	Хужжат №	Имзо	Сана					17

Yordamchi ishlar

8-jadval

№	Zona yoki ustaxona	Tyi, i.s.	Ft, soat	Fsh, Soat	Rt, ishchi	R't, ishchi i	Rsh, ishchi	R'sh, Ishchi
1	2	3	4	5	6	7	8	9
III. Yordamchi ishlar								
1	Texnologik jihoz va asbob uskunalari	7381	2070	1840	3,37	7	1,01	9
2	Injinerlik jihzlari tarmog'i	5905	2070	1840	2,85		3,21	
3	Harakatdagi tarkibni haydab o'tkazish	5905	2070	1840	2,85	3	3,21	2
4	Moddiy-texnika materiallarini qabul qilish, saqlash va tarqatish	2953	2070	1840	1,43	3	3,21	4
5	Kompressor jihozlari xizmat ko'rsatish	2953	2070	1840	1,43	1	1,60	
6	Ishlab chiqarish xonalarini yig'ish-tirish	2067			1,00	1	1,60	
7	Hududni yig'ishtirish-tozalash	2362			1,14	1	1,12	
Jami		29526	-	-	14,26	14	16,05	15
Hammasi			-	-	95,26	95	107,76	109

Tozalash – yuvish ishlarining mexanizastiyalashgan ishchi postlarining hisobi.

Avtomobillarga TXKS da avtomobillarni tozalash-yuvish ishlariga kundalik kiradigan avtomobillar hisobi ko'rsatkichlari hisoblanadi. Ular quyidagi formulalarda aniqlanadi.

Tozalash – yuvishga kundalik kiradigan avtomobillarning soni.

$$A_{tyu} = N_y \times d_k / D_{ik} = 5370 \times 4 / 305 = 70.42 \approx 71$$

Tozalash – yuvishga ishlariga alohida kiradigan avtomobillar soni.

$$A_{Tюa} = \frac{Au \cdot L_{\text{y}} \cdot 5370 \cdot 15500}{L_{\text{yю}} \cdot D_{\text{uk}} \cdot 1000 \cdot 305} = 272$$

Umumiy tozalash-yuvish ishlarining kunlik soni.

$$A_{tyuu} = N_{tyu} + N_{tyua} = 71 + 272 = 343$$

Yuvilgan avtomobillarni quritish posti uning unumdorligiga qarab aniqlanadi va mexanizastiyalashtirilgan yuvish ishlarining unumdorligiga teng qilib olinadi. Bunda tozalash – yuvish ishlariga avtomobillarning bir maromda kirmasligi hisobga olinadi.

Ishchi postlar va avtomobil turar joylari sonining hisobi.

TXK va JT ish turi bo'yicha ishchi postlar soni quyidagicha aniqlanadi va natijalari 6-jadvalga kiritiladi:

Hisoblash;

$$X_u = \frac{T_{nu} \cdot Y}{\Phi_n \cdot P_{yp}} = \frac{105475,4 \cdot 1,2}{8540 \cdot 1,5} = 10nocm$$

bu erda:

T_{pi} - TXK va JT ishlarining i-turi buyicha postda bajariladigan yillik ish hajmi,

$$T_{ni} = T_y \times K = 109966,4 \times 0,76 = 83574.46, \text{ ishchi – soat.}$$

U - avtomobillarning ATXKS ga bir maromda kirmasligini hisobga oluvchi koeffistient ($U = 1,1 - 1,3$),

F_p - postning yillik ish vaqti fondi, soat

$$F_p = D_y \times m \times a, \text{ soat}$$

$R_{o'r}$ - postda bir paytda ishlovchi ishchilarning urtacha soni (TXK va JT postlaridagi ishchilarning o'rtacha soni 1,5-2,5 ishchi, kuzovlarni ta'mirlash va bo'yoqchilik postlarida 1,0-1,5 ishchi)

Tozalash-yuvish ishlarining mexanizastiyalashtirilgan ishchi postlarining hisobi:

$$X_{T-Ю} = \frac{A_{THO} \cdot Y_{T-Ю}}{a \cdot m \cdot A_v \cdot K_\phi} = \frac{472,13 \cdot 1,3}{7 \cdot 1,5 \cdot 30 \cdot 0,9} = 2,16 \approx 2; \text{ноcm}$$

bu erda:

A_{tyu} - ATXKS ga tozalash-yuvish ishlari uchun bir kunda kiruvchi avtomobillar soni.

U_{t-yu} - tozalash-yuvish ishlariga avtomobillarning bir maromda kirmasligini hisobga oluvchi koeffitsient (6-ilova).

A_u - yuvish uskunasining unumdorligi. (Yuk avtomobillar uchun 15...20; engil avtomobillar uchun 30...40; avtobuslar uchun 30...50 avto/soat).

K_f - postning ish vaktidan foydalanish koeffitsienti, $K_f = 0,9$

Olingan ma'lumotlar asosida quyidagi jadvalni keltiramiz.

Ishchi postlar sonini hisoblash jadvali

9-jadval

№	Mintaqalar	T _{yib} ishchi soat	F _T	R _{o'r}	Postlar soni	
					Hisobiy	Qabul qilingan
1	Diagnostikalash	3299	2070	2	3,2	10
2	To'la TXK	6598	2070	2	6,4	
3	Moylash	2199,3	2070	1	1,06	9
4	Oldingi g'ildirak-larni o'rnatilish burchagini sozlash	3299	2070	1	1,6	
5	Tormozlarni sozlash va ta'mirlash	2199,3	2070	1	1,06	
6	Ta'minot tizimi asboblari ta'mirlash	4398,7	2070	1	2,1	
7	Elektrotexnika ishlari	3299	2070	1	1,6	
8	Akkumulator ishlari	2199,3	2070	1	1,06	
9	Shina ajratish va yig'ish ishlari	1099,7	2070	1	0,5	
10	Avtomobil agregatlari va uzellarining ta'miri	8797,3	2070	2	8,5	45
11	Kuzov ishlari (tunukasoqlik, payvandlash, misgarlik)	37388,6	2070	2	36,12	
12	Bo'yoqchilik va zanglashga qarshi ishlar	27491,6	1822	2	30,2	30

[illegible]

13	Qoplama ishlari	2199,3	2070	1	1,06	1
Jami		104468,1		-	-	94,5

Qabul qilish postlari:

$$X_{KK} = \frac{A_u \times d \times \gamma}{m \times a \times A_{\gamma} \times \mathcal{D}_{\bar{u}}} = \frac{5370 \cdot 4 \cdot 1,2}{1,5 \cdot 7 \cdot 3 \cdot 305} = 2.68 \approx 3nocm$$

bu erda;

A_i - stanstiyada yillik xizmat ko'rsatiladigan avtomobillar soni;

A_o - qabul qilish posti o'tkazuvchanligi, $A_o = 3...4 \text{ avt/soat}$.

d – avtomobilning yilda stanstiyaga kirish soni;

γ – avtomobillarning bir maromda kirmasligini hisobga oluvchi koeffisient $\gamma = 1,1...1,5$

Qaytarish postlari soni qabul qilish postlari soni kabi aniqlanadi, faqat postning o'tkazuvchanlik qobiliyati yuqori bo'ladi.

Xizmat sifatini nazorat qilish postlari soni stanstiya quvvati va nazorat davomiyligini hisobga olib aniqlanadi:

$$X_{HK} = \frac{A_u \times d \times \gamma}{\mathcal{D}_{\bar{u}} \times m \times a} \times t_{mek} = \frac{5370 \cdot 4 \cdot 1,2}{305 \cdot 1,5 \cdot 7} \cdot 0,2 = 1.6 \approx 2nocm$$

bu erda t_{tek} - avtomobillarni nazorat qilish uchun ajratilgan vaqt (0,2 ... 0,3 soat).

Yuvishdan so'ng quritish postlari sonini yuvish postlari soniga tenglashtirib olish mumkin.

Bo'yashdan so'ng quritish postlari soni bo'yoqxonadagi jihozlar ish unumiga va ishlar hajmiga bog'liq bo'lib, alohida bo'yash va alohida quritish kameralarining ish unumi bir almashinuvga 10...12, birlashtirilgan bo'yash-quritish kameralarining soni esa 5...6 avtomobilni tashkil etadi.

Yordamchi postlarning umumiy soni me'yorlar bo'yicha bir ishchi postiga 0,25 ... 0,50 ta to'g'ri keladi:

$$X_{\bar{e}} = (0,25...0,5) \times X_n = 0,25 \cdot 16 = 4$$

Kutish postlari soni TXK va JT mintaqalaridagi har ishchi postiga 0,3 0,5

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		21

joy hisobidan olinadi:

$$X_{ky} = (0,3...0,5) \times X_n = 0,4 \cdot 16 = 7$$

Avtomobillarni saqlash joylari:

1.TXK va JT ga qabul qilingan va egasiga topshirishni kutayotgan tayyor avtomobillar uchun saqlash joyi soni bir ishchi postiga 4...5 avtojoy hisobidan qabul qilinadi;

$$X_{mc} = (4...5) \times X_n = 4 \cdot 16 = 64$$

2.xodimlar va mijozlarning shaxsiy avtomobillari uchun saqlash joyi soni bir ishchi postiga 0,7...1,0 avtojoy hisobidan qabul qilinadi;

$$X_{uc} = (0,7...1,0) \times X_n = 0,8 \cdot 16 = 13$$

3.stanstiyada avtomobillar bilan savdo qilinsa, ochiq maydonda sotishga mo'ljallangan avtomobillar uchun joy quyidagicha aniqlanadi:

$$X_c = \frac{A_c \times D_z}{D_y} = \frac{1050 \cdot 15}{305} = 51$$

bu erda;

A_s – yillik sotiladigan avtomobillar soni;

D_z - zaxira kunlar soni, ($D_z=15...20$ kun);

D_y - avtodo'konning yillik ish kuni

Yo'l yoqasida joylashgan stanstiyalar uchun avtomobillar saqlash joylari soni bir ishchi postiga 1...2 avtojoy qabul qilinadi.

$$X_{\bar{e}} = (1...2) \times X_n = 1,5 \cdot 16 = 24$$

Stanstiya oldida ochiq maydonda mijozlar va xodimlar avtomobillarini saqlash uchun har ishchi postiga 2,0...2,5 avtojoy qabul qilish mumkin.

$$X_{uc} = (2,0...2,5) \times X_n = 2 \cdot 16 = 32$$

TXK va JT, tozalash-yuvish joylarining maydonini hisoblash.

TX va JT mintaqalar maydoni quyidagicha hisoblanadi:

$$F_m = f_a \times X_u \times K_s = 8,3 \times 16 \times 6 = 796,8 \text{ m}^2$$

bu erda;

Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		Варак
						22

f_a - rejada avtomobil egallagan maydon yuzasi, m^2

X_i - ish turlari buyicha postlar soni

K_z - postlarning zich joylashish koeffitsienti

K_z - koeffitsientining qiymati, avtomobil tashki o'lchamlariga, postlar va jihozlar joylashishiga bog'lik. Postlar bir yoqlama joylashganda $K_z=6...7$, ikki yoqlama joylashganda va oqim uslubida $K_z=4...5$ teng.

Ustaxonalar maydonini birinchi usulda hisoblash.

11-jadval

№	Ustaxonalar	R_t	Solishtirma maydon, m^2		Maydon yuzasi, m^2	
			f_1	f_2	Hisobiy	Qabul qilingan
1	2	3	4	5	6	7
1	Elektrotexnik	1.00	10	15	10.00	30
2	Akkumulator	1.00	15	10	15.00	
3	Ta'minot tizimi	1.00	10	15	10.00	12
4	Shinomontaj	1.00	15	10	15.00	54
5	Chilangar mexanik	4.00	10	8	40.00	
7	Kuzov ishlari (tunukasozlik, payvandlash, misgarlik)	4.00	30	15	120.00	120
8	Avtomobil agregatlari va uzellarining ta'miri	3.00	15	12	45.00	48

						Барак
Ўзг.	Барак	Хужжат №	Имзо	Сана		23

9	Qoplamachilik	1.00	15	10	15.00	18
Jami		16.00	-	-	260.00	289

Texnologik xonalar maydoni:

Shamollatish xonasi - 20...48 m².

Transformator xonasi - 15...25 m².

Qozonxona - 20...25 m².

Omborxona va avtomobillar turar joylarini hisoblash

Shaxar turidagi ATXKSning omborxona maydonlari xizmat kursatiluvchi xar 1000 avtomobilga tugri keluvchi nisbiy maydon orkali hisoblanadi.

$$F_o = \frac{A_u}{1000} \times f_n, m^2$$

bu erda:

f_n - 1000 avtomobilga tugri keluvchi nisbiy maydon kiymati har bir ombor buyicha 9-jadvalda keltirilgan.

Avtomobillardan echib olingan qismlarni saqlash xonasi bir ishchi posti uchun 1,6 m² hisobidan olinadi.

$$F_{cx} = 1,6 \times X_p = 1,6 \times 16 = 25.6, m^2$$

Mijozlarga sotiladigan mayda ehtiyot kismlar ombori maydoni ehtiyot kismlar maydoni omborining 10% tashkil etadi.

Yordamchi xonalar maydoni hisobi

Shaxar turidagi ATXKSda mijozlar uchun xona maydoni bir ishchi postiga tugri keluvchi nisbiy maydon orkali hisoblanadi.

$$F_{mij} = f_{mij} \times X_p = 10 \times 16 = 160, m^2$$

bu erda:

f_{mij} - mijozlar uchun nisbiy maydon ATXKS quvvatiga asosan qabul qilinadi f_{mij} - 9...12 (SNiP 2.09.04-87).

Mayda ehtiyot qismlar va avtomobilga tegishli bo'lgan mahsulotlar do'konining maydoni:

Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		Варак
						24

						Варақ
Ұзг.	Варақ	Хужжат №	Имзо	Сана		25

- hududda avtomobillar harakati bir tomonlamali, halqasimon, kesishmaydigan qilib tashkil etiladi;
 - ATXKS ga kirish eshigi chiqish eshigidan oldin, asosiy yo'lining qizil chizig'idan eng uzun avtomobil o'lchamiga teng chekingan holda, iloji bo'lsa, kam harakatli ko'chaga chiqadigan qilib rejalashtirilishi lozim;
 - tutun va chang chiqaradigan, yong'indan xavfli jarayonlar bilan bog'liq ustaxonalar binolari boshqa binolarning shamol keladigan tomoniga rejalashtirilishi lozim;
 - boshqa talablar (yong'inga qarshi, sanitariya-gigiyena, ekologik va hokazo).
10. Avtomobil ishlab chiqaruvchi zavodlarining firma usulda xizmat ko'rsatuvchi dillerlik avtoservis korxonalariga qo'yadigan alohida talablari.

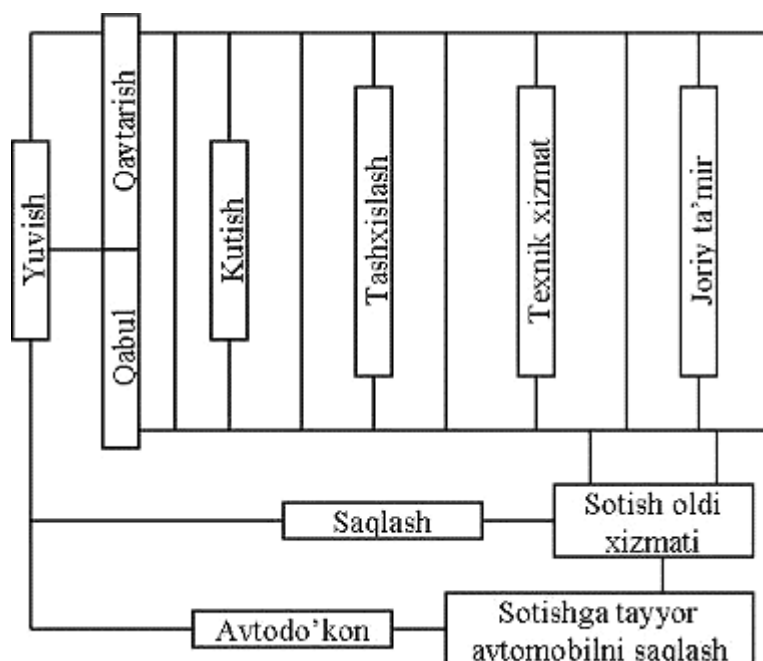
AVTOMOBILLARGA TEXNIK XIZMAT KO'RSATISH STANSIYALARINI REJALASHTIRISH

ATXKS larning turlarga qarab tasniflanishi, texnik xizmat ko'rsatish ishlari nomi va hajmini tasavvur etish, loyihalashning zamonaviy usullarini qo'llash talablarga javob beradigan loyihalar ishlab chiqish imkonini beradi.

ATXKS ni texnologik loyihalash natijalari asosida ularni rejalashtirish amalga oshiriladi.

Sobiq ittifoq ATXKSlarini rejalashtirish tajribasi

ATXKS bosh rejasi va ishlab chiqarish binosini rejalashtirish stansiyada ishlab chiqarish jarayonini aks ettiradigan uning funksional sxemasi asosida amalga oshirilishi lozim (3.1-rasm).



1-rasm. Avtomobillarga xizmat ko'rsatishning funksional sxemasi.

Stansiyada o'ziga xos quyidagi maqsadlarga xizmat qiluvchi binolar va xonalar bo'lishi kerak:

- ishlab chiqarish binolari (TXK va JT mintaqalari, ustaxonalar, kutish

					Bapak
Ўзг.	Барак	Хужжат №	Имзо	Сана	26

postlari);

- ma'muriy-maishiy binolar;
- savdo do'koni, avtosalon;
- omborxonalar;
- nozimxona;
- mijozlar uchun xonalar.

Ishlab – chiqarish binolarini loyihalash va qurish TLUM 01-91 hamda QM 01-89 “Avtomobillarga xizmat ko'rsatish korxonalari” asosida amalga oshiriladi.

Ma'muriy – maishiy binolarni loyihalash va qurish QMQ 2.09.04-87 “Ma'muriy va maishiy binolar” asosida amalga oshiriladi.

Yo'l yoqasidagi stansiyalarda yonilg'i quyish va texnik xizmat ko'rsatish stansiyalari birgalikda rejalashtirilishi mumkin.

AVTOMOBILLARGA TEXNIK XIZMAT KO'RSATISH STANSIYALARINING BOSH REJASI

Sobiq ittifoq ATXKSlarini rejalashtirish tajribasi

Avtomobillarga texnik xizmat ko'rsatish stansiyalarining bosh rejasida asosiy yo'l va qo'shnilarga nisbatan o'rnatilgan korxona hududi keltiriladi. Unda quyidagilar ko'rsatiladi:

- bino va inshootlar;
- avtomobillarning ochiq saqlash maydonchalari va kutish joylari;
- avtomobillarning hududdagi harakatlanish yo'llari;
- asosiy va yordamchi yurish yo'llari va hokazolar.

Bosh reja ishlanishidan oldin asosiy bino va inshootlar nomi, ularning gabarit o'lchamlari, yuzalari, bir-birlari bilan bog'liqligi, kun chiqish, shamol yo'nalishiga (1-ilova) va asosiy yo'lga nisbatan o'rnatilishi aniqlab olinadi.

ATXKS bosh reja mavjud «Qurilish me'yorlari va qoidalari»ga amal qilgan holda ishlab chiqiladi.

Bosh reja xududi yuzasi quyidagi formula orqali aniqlanadi.

$$F_x = (F_{io} + F_e + F_{os}) \times K_z \times 10^{-6}, \quad \text{m}^2 \quad (2.141)$$

bu yerda: F_{io}, F_e, F_{os} – ishlab chiqarish hamda omborlar, yordamchi va ochiq saqlash binolari yuzalari, m^2 ;

K_z – hududning qurilish zichligi koeffitsiyentlari.

ATXKS bosh reja tasnifida keltirilgan barcha turdagi korxonalarining alohida xususiyatlarini hisobga olib, ayrim – ayrim loyihalar sifatida ishlab chiqiladi.

Misol tariqasida yuqoridagi berilgan topshiriq bo'yicha texnologik xisobotlar natijasi ishchi po'stlari soni $X=16$ ni tashkil etdi.

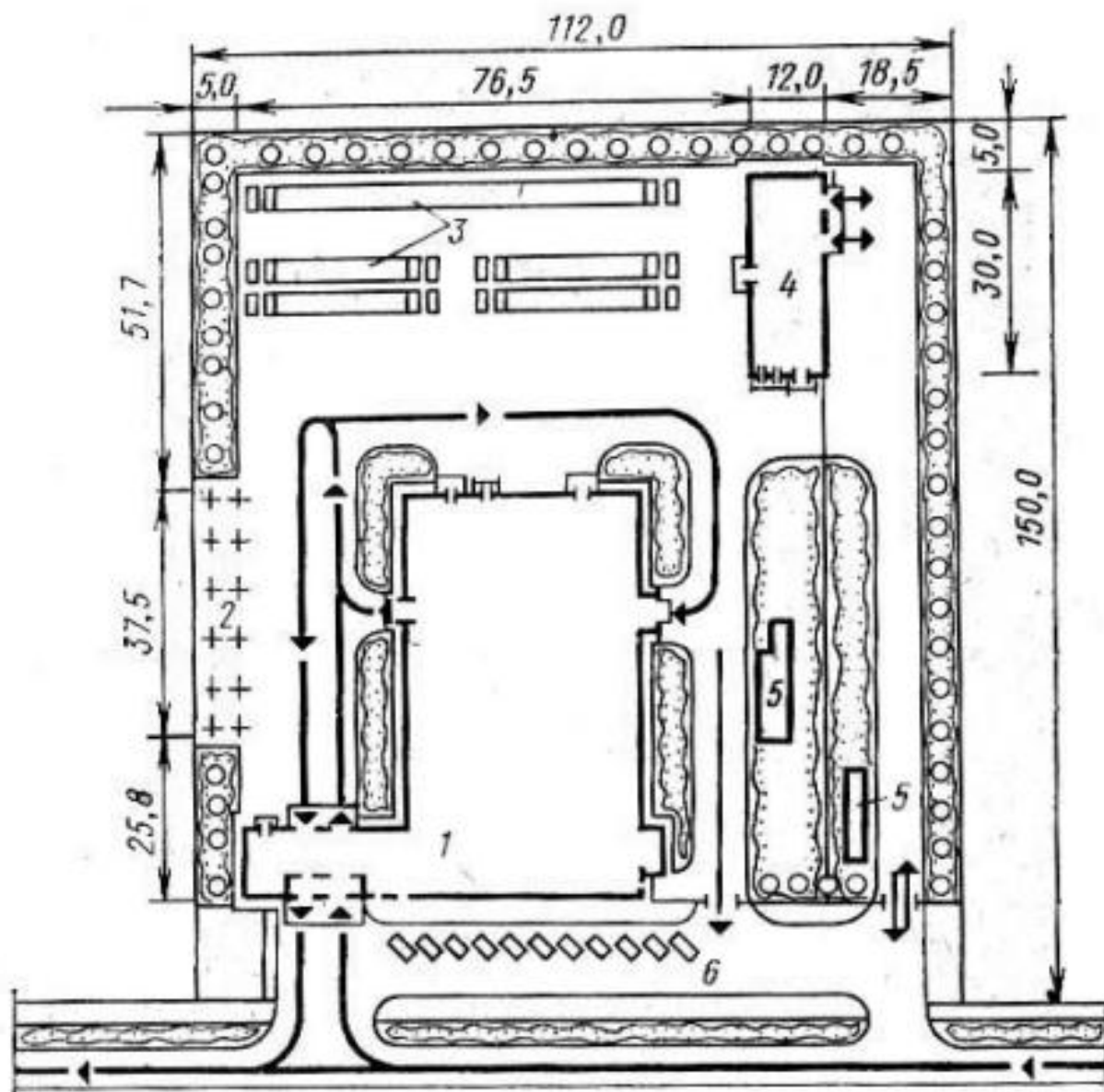
Andozaviy loyohalar taxlili asosida bu turdagi ATXKSlar O'rta stansiyalar loyixalariga to'g'ri keladi.

Bu turdagi stansiyalarga 11 tadan 25 tagacha postlari bo'lgan stansiyalar kiradi. Shu po'stlardan 6 tasi avtomobillarga texnik xizmatlarini ko'rsatsa, qolganlari ta'mirlash va tekshirish ishlari bilan shug'ullanadi. Ular katta aholi yashash

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		27

punktlarida joylashadi. O'rta quvvatdagi texnik xizmat ko'rsatish stansiylarida yuvish - tozalash, zanglashga qarshi qoplama qoplash, yoqilg'i quyish, moylash, nosozliklarni aniqlash, kafolat ko'rigini o'tkazish, tekshiruv o'tkazish, joriy ta'mir, agregatlar ta'miri va kuzov ta'mirlash ishlari bajariladi. [9]

Shuning uchun bosh reja sifatida quyidagi 15 po'stli ATXKS loyihasini qabul qilamiz.



2-rasm.15 postli ATXKS bosh rejasi:

1- ishlab chiqarish binosi; 2- tayyor avtomobillar uchun ayvoni; 3- xizmat ko'rsatishni kutuvchi avtomobillarni saqlash joyi; 4- o'z- o'ziga xizmat ko'rsatish binosi; 5 -tozalash qurilmasi ; 6 -yengil avtomobillar turar joyi.

BMI topshirig'iga ko'ra "Avtoservis korxonasini bosh tarixini takomillashtirish" ko'zda tutilgan edi.

Shuning uchun Toshkent shaxridagi OTHAJ "AVTOTEXXIZMAT" va 3-TXKS

					Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана	28

						Варақ
Ұзг.	Варақ	Хужжат №	Имзо	Сана		29

Avtotransport korxonalari tarkibida xam boshqa korxonalar avtomobillariga Servis xizmati ko'rsatiladigan korxonalar bosh rejalari keltirilgan:

“3-TXKS”ning bosh rejasi 4-rasmda keltirilgan.

“Angren Avtonefttrans”ATKsi bosh rejasi:

“Avtonefttrans” korxonasi “Qamchiq” davoni orqali Pop shaxridan Angren shaxriga neft maxsulotlarini tashish uchun xizmat qiladi.

Avtomobillar ochiq joyda saqlanadi. Asosiy korpusdagi ishlab chiqarish binosida TXK va JT mintaqa va ustaxonalari birinchi qavatda o'rinishadi, ma'muriy-maishiy va boshqa xizmat xonalari yuqori qavatlariga joylashadi.

Ishlab chiqarish korpusi bir necha mustaqil binolarda ham joylashishi mumkin. Nazorat o'tkazuv bo'limidan o'tib avtomobillarni yuvish mintaqasiga jo'natiladi. ICHBda shinomantaj, svarka ustaxonalari bor. ATKda AYOQSH, mehmonhona, AGYQSH, avtomobil turar joyi yordamch xo'jaliklar bor.

“Angren Avtonefttrans”ATKsi bosh rejasi: 5-rasmda keltirilgan

Toshkent shaxridagi “Maxsustrans” ATK bosh rejasi:

“Maxsustrans” ATKsi Toshkent shaxridagi chiqindilarni tashish uchun mo'ljallangan bo'lib, unda bosh korxonada ayrim tumanga xizmat qiladigan avtomobillarini saqlash ko'zda tutilgan. Bosh korxoadagi ICHBsida barcha tumanlarda o'rinishgan filyallar avtomobillariga xam Servis xizmati ko'rsatiladi. Bosh rejada quyidagilar keltirilgan:

Avtomobil o'tish joyidan o'tib nazorat o'tkazish punkti, MTUga kirish nazoratxonasi. Ma'muriy-maishiy bino, ICHBsi yordamchi bino, AYOQSH omborxona, qozonxona avtomobillarni ochiq saqlash joyilari mavjud.

Toshkent shaxridagi “Maxsustrans” ATK bosh rejasi: 6-rasmda keltirilgan.

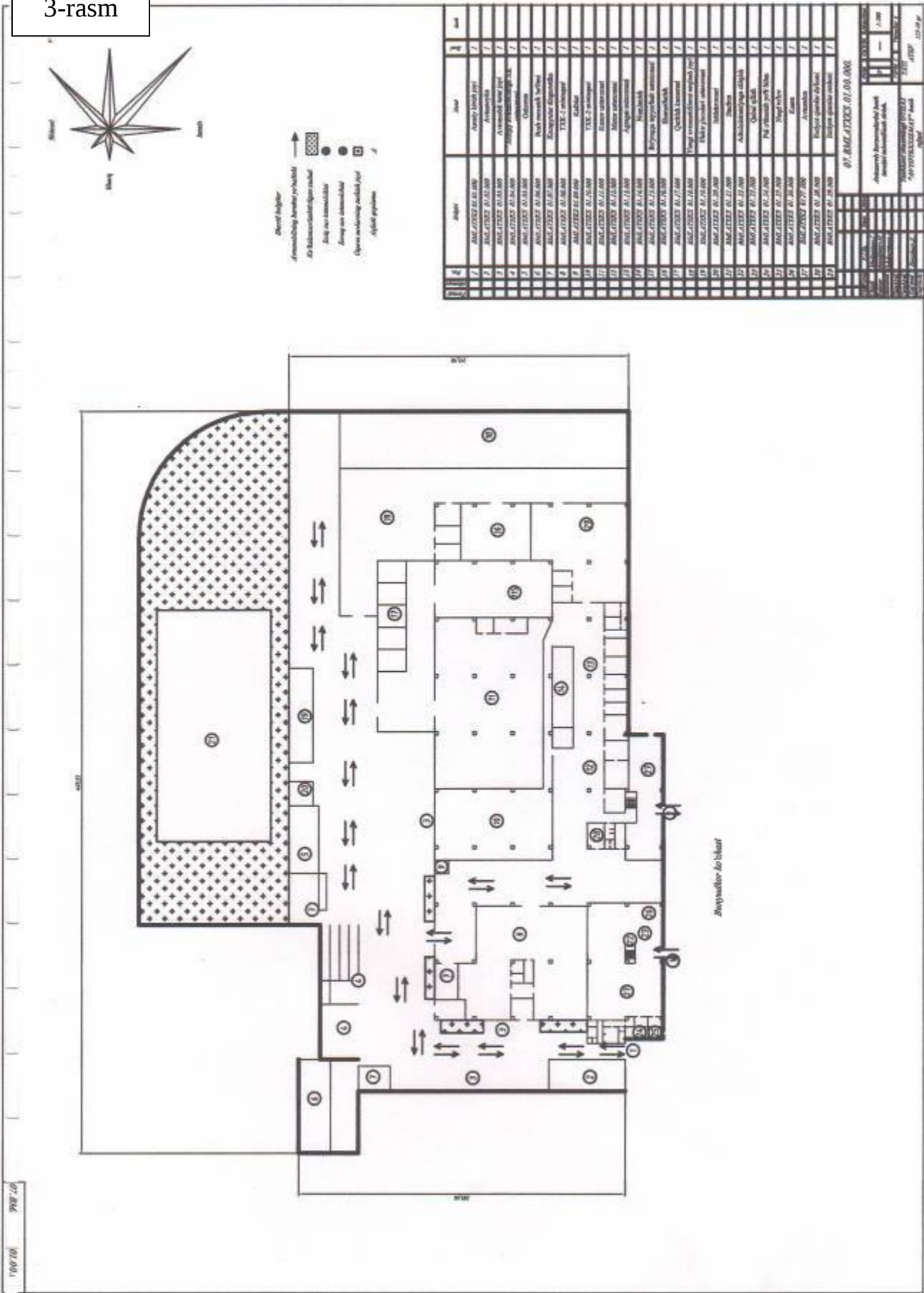
Toshkent shaxridagi OTHAJ “AVTOTEXXIZMAT”ning takomillashtirilgan loyihasi.

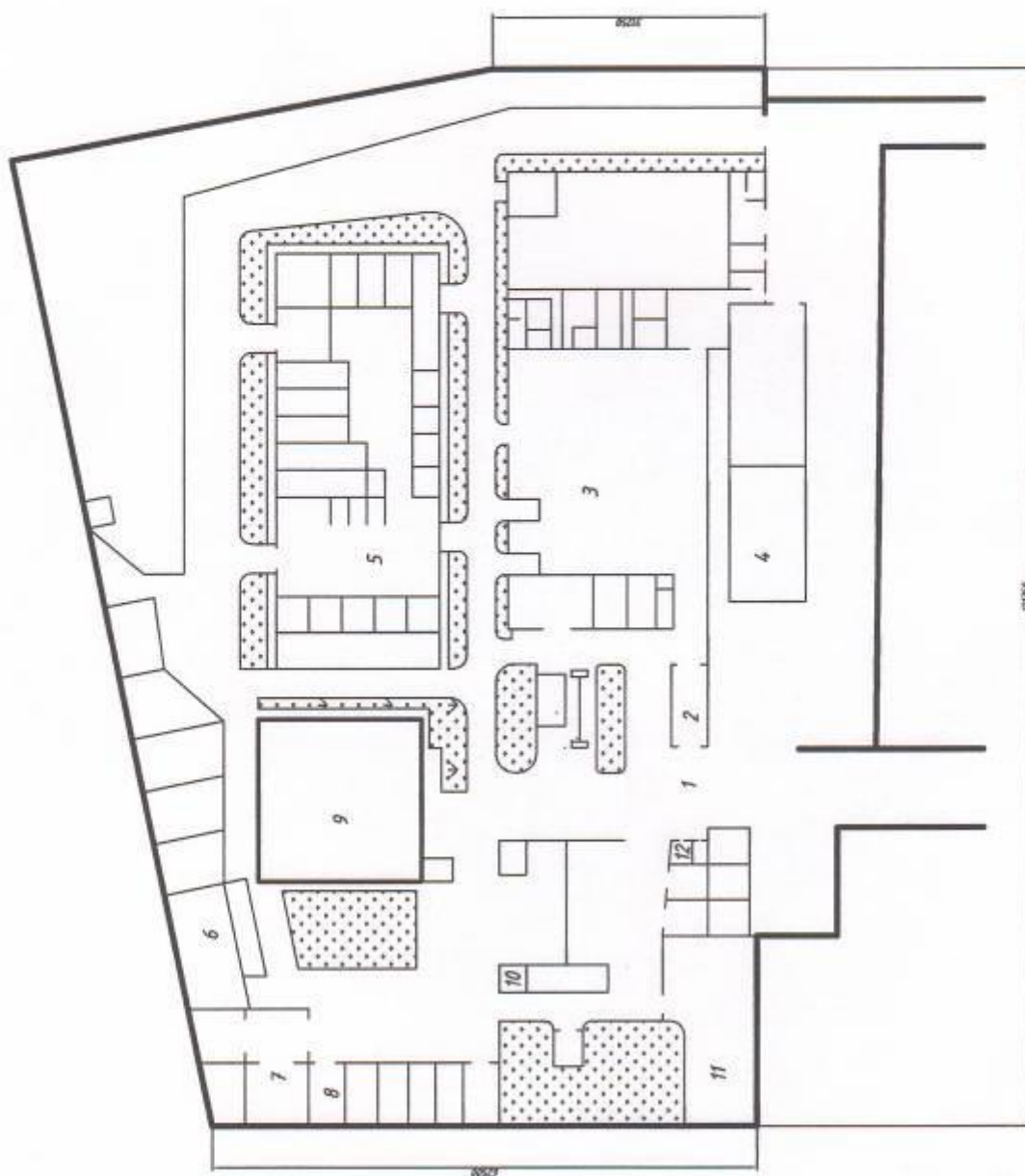
Bunda asosiy kirish joyi, avtomobillarni yuvish mintaqasi, dialogli qabul qilish po'sti, hujjatlarni rasmiylashtirishxonasi. Bosh mexanik bo'limi, kompyuter diagnostikasi va avtomobil turar joylari keltirilgan.

Toshkent shaxridagi OTHAJ “AVTOTEXXIZMAT”ning takomillashtirilgan loyihasi 7-rasmda keltirilgan.

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		30

3-rasm



[illegible]

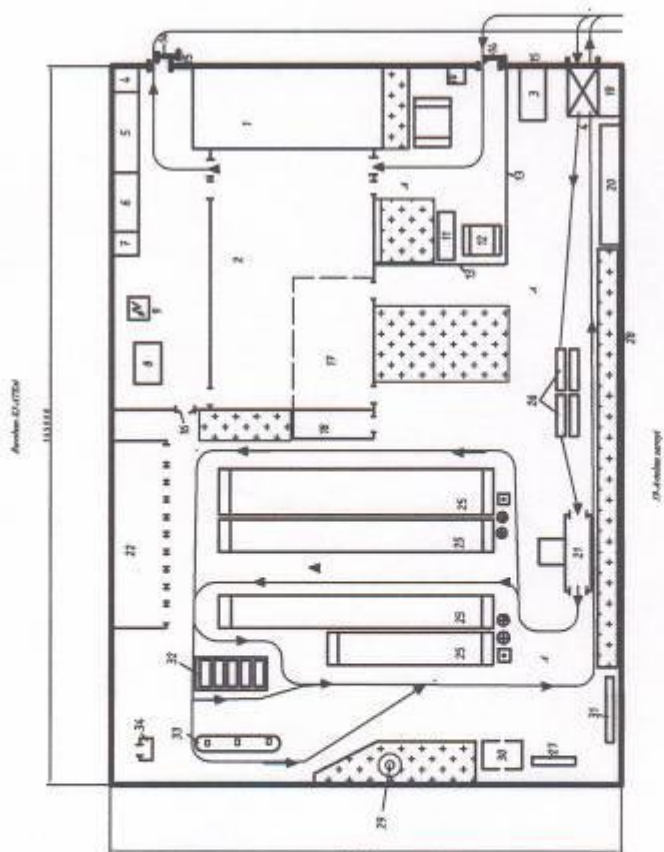
Amor Fecit quod Incolunt

5-rasm

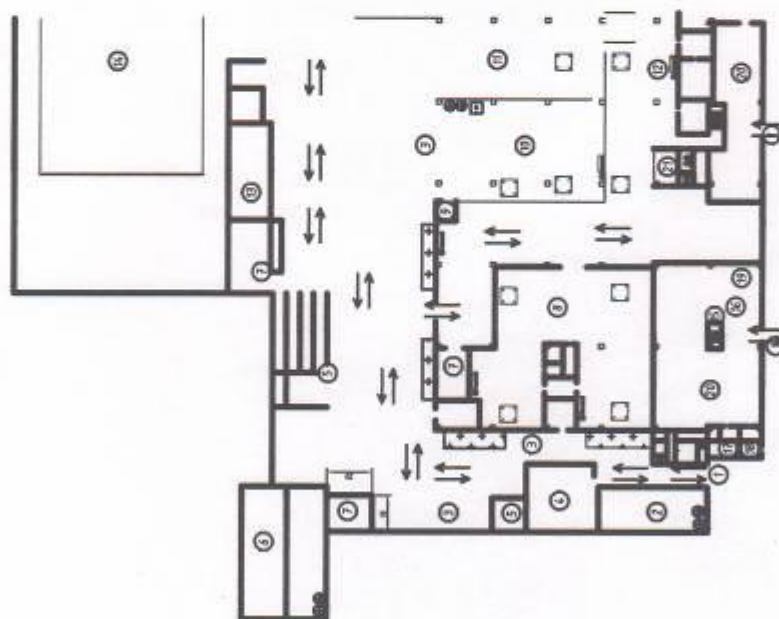




Sl. No.	Age	Sex	Part	Age	Sex	Part
1	1	Male	1970-01-01	1	Male	1970-01-01
2	2	Male	1971-01-01	2	Male	1971-01-01
3	3	Male	1972-01-01	3	Male	1972-01-01
4	4	Male	1973-01-01	4	Male	1973-01-01
5	5	Male	1974-01-01	5	Male	1974-01-01
6	6	Male	1975-01-01	6	Male	1975-01-01
7	7	Male	1976-01-01	7	Male	1976-01-01
8	8	Male	1977-01-01	8	Male	1977-01-01
9	9	Male	1978-01-01	9	Male	1978-01-01
10	10	Male	1979-01-01	10	Male	1979-01-01
11	11	Male	1980-01-01	11	Male	1980-01-01
12	12	Male	1981-01-01	12	Male	1981-01-01
13	13	Male	1982-01-01	13	Male	1982-01-01
14	14	Male	1983-01-01	14	Male	1983-01-01
15	15	Male	1984-01-01	15	Male	1984-01-01
16	16	Male	1985-01-01	16	Male	1985-01-01
17	17	Male	1986-01-01	17	Male	1986-01-01
18	18	Male	1987-01-01	18	Male	1987-01-01
19	19	Male	1988-01-01	19	Male	1988-01-01
20	20	Male	1989-01-01	20	Male	1989-01-01
21	21	Male	1990-01-01	21	Male	1990-01-01
22	22	Male	1991-01-01	22	Male	1991-01-01
23	23	Male	1992-01-01	23	Male	1992-01-01
24	24	Male	1993-01-01	24	Male	1993-01-01
25	25	Male	1994-01-01	25	Male	1994-01-01
26	26	Male	1995-01-01	26	Male	1995-01-01
27	27	Male	1996-01-01	27	Male	1996-01-01
28	28	Male	1997-01-01	28	Male	1997-01-01
29	29	Male	1998-01-01	29	Male	1998-01-01
30	30	Male	1999-01-01	30	Male	1999-01-01
31	31	Male	2000-01-01	31	Male	2000-01-01
32	32	Male	2001-01-01	32	Male	2001-01-01
33	33	Male	2002-01-01	33	Male	2002-01-01
34	34	Male	2003-01-01	34	Male	2003-01-01
35	35	Male	2004-01-01	35	Male	2004-01-01
36	36	Male	2005-01-01	36	Male	2005-01-01
37	37	Male	2006-01-01	37	Male	2006-01-01
38	38	Male	2007-01-01	38	Male	2007-01-01
39	39	Male	2008-01-01	39	Male	2008-01-01
40	40	Male	2009-01-01	40	Male	2009-01-01
41	41	Male	2010-01-01	41	Male	2010-01-01
42	42	Male	2011-01-01	42	Male	2011-01-01
43	43	Male	2012-01-01	43	Male	2012-01-01
44	44	Male	2013-01-01	44	Male	2013-01-01
45	45	Male	2014-01-01	45	Male	2014-01-01
46	46	Male	2015-01-01	46	Male	2015-01-01
47	47	Male	2016-01-01	47	Male	2016-01-01
48	48	Male	2017-01-01	48	Male	2017-01-01
49	49	Male	2018-01-01	49	Male	2018-01-01
50	50	Male	2019-01-01	50	Male	2019-01-01
51	51	Male	2020-01-01	51	Male	2020-01-01
52	52	Male	2021-01-01	52	Male	2021-01-01
53	53	Male	2022-01-01	53	Male	2022-01-01
54	54	Male	2023-01-01	54	Male	2023-01-01
55	55	Male	2024-01-01	55	Male	2024-01-01
56	56	Male	2025-01-01	56	Male	2025-01-01
57	57	Male	2026-01-01	57	Male	2026-01-01
58	58	Male	2027-01-01	58	Male	2027-01-01
59	59	Male	2028-01-01	59	Male	20



7-rasm



Barryman et al. / The College

- Skizze des Aufgabs
 Transmittanzkurve der Vorleser
 Ex-Schulung durch die Vorleser
 Aufg. von Schülern
 Lösung von Schülern
 Offene Aufgabenstellung, Aufg.
 Freilassen
 Quiz
 Exkurs 2.3.1.3

Sl. No.	Reg. No.	Reg. Name	Reg. Address	Reg. Date	Reg. Fee	Reg. Status	Reg. Remarks
1	1001/172535	01.000	Amey/1646 jpi	1	1	1	Amey/1646 jpi
2	1002/172537	04.000	Aravindha	2	2	2	Aravindha
3	1003/172538	04.000	Aravindha/1646 jpi	3	3	3	Aravindha/1646 jpi
4	1004/172539	04.000	Chaitanya joshi	4	4	4	Chaitanya joshi
5	1005/172540	04.000	Chaitanya/1646 jpi	5	5	5	Chaitanya/1646 jpi
6	1006/172541	04.000	Chaitanya/1646 jpi	6	6	6	Chaitanya/1646 jpi
7	1007/172542	04.000	Chaitanya/1646 jpi	7	7	7	Chaitanya/1646 jpi
8	1008/172543	04.000	Chaitanya/1646 jpi	8	8	8	Chaitanya/1646 jpi
9	1009/172544	04.000	Chaitanya/1646 jpi	9	9	9	Chaitanya/1646 jpi
10	1010/172545	04.000	Chaitanya/1646 jpi	10	10	10	Chaitanya/1646 jpi
11	1011/172546	04.000	Chaitanya/1646 jpi	11	11	11	Chaitanya/1646 jpi
12	1012/172547	04.000	Chaitanya/1646 jpi	12	12	12	Chaitanya/1646 jpi
13	1013/172548	04.000	Chaitanya/1646 jpi	13	13	13	Chaitanya/1646 jpi
14	1014/172549	04.000	Chaitanya/1646 jpi	14	14	14	Chaitanya/1646 jpi
15	1015/172550	04.000	Chaitanya/1646 jpi	15	15	15	Chaitanya/1646 jpi
16	1016/172551	04.000	Chaitanya/1646 jpi	16	16	16	Chaitanya/1646 jpi
17	1017/172552	04.000	Chaitanya/1646 jpi	17	17	17	Chaitanya/1646 jpi
18	1018/172553	04.000	Chaitanya/1646 jpi	18	18	18	Chaitanya/1646 jpi
19	1019/172554	04.000	Chaitanya/1646 jpi	19	19	19	Chaitanya/1646 jpi
20	1020/172555	04.000	Chaitanya/1646 jpi	20	20	20	Chaitanya/1646 jpi
21	1021/172556	04.000	Chaitanya/1646 jpi	21	21	21	Chaitanya/1646 jpi
22	1022/172557	04.000	Chaitanya/1646 jpi	22	22	22	Chaitanya/1646 jpi
23	1023/172558	04.000	Chaitanya/1646 jpi	23	23	23	Chaitanya/1646 jpi
24	1024/172559	04.000	Chaitanya/1646 jpi	24	24	24	Chaitanya/1646 jpi
25	1025/172560	04.000	Chaitanya/1646 jpi	25	25	25	Chaitanya/1646 jpi
26	1026/172561	04.000	Chaitanya/1646 jpi	26	26	26	Chaitanya/1646 jpi
27	1027/172562	04.000	Chaitanya/1646 jpi	27	27	27	Chaitanya/1646 jpi
28	1028/172563	04.000	Chaitanya/1646 jpi	28	28	28	Chaitanya/1646 jpi
29	1029/172564	04.000	Chaitanya/1646 jpi	29	29	29	Chaitanya/1646 jpi
30	1030/172565	04.000	Chaitanya/1646 jpi	30	30	30	Chaitanya/1646 jpi
31	1031/172566	04.000	Chaitanya/1646 jpi	31	31	31	Chaitanya/1646 jpi
32	1032/172567	04.000	Chaitanya/1646 jpi	32	32	32	Chaitanya/1646 jpi
33	1033/172568	04.000	Chaitanya/1646 jpi	33	33	33	Chaitanya/1646 jpi
34	1034/172569	04.000	Chaitanya/1646 jpi	34	34	34	Chaitanya/1646 jpi
35	1035/172570	04.000	Chaitanya/1646 jpi	35	35	35	Chaitanya/1646 jpi
36	1036/172571	04.000	Chaitanya/1646 jpi	36	36	36	Chaitanya/1646 jpi
37	1037/172572	04.000	Chaitanya/1646 jpi	37	37	37	Chaitanya/1646 jpi
38	1038/172573	04.000	Chaitanya/1646 jpi	38	38	38	Chaitanya/1646 jpi
39	1039/172574	04.000	Chaitanya/1646 jpi	39	39	39	Chaitanya/1646 jpi
40	1040/172575	04.000	Chaitanya/1646 jpi	40	40	40	Chaitanya/1646 jpi
41	1041/172576	04.000	Chaitanya/1646 jpi	41	41	41	Chaitanya/1646 jpi
42	1042/172577	04.000	Chaitanya/1646 jpi	42	42	42	Chaitanya/1646 jpi
43	1043/172578	04.000	Chaitanya/1646 jpi	43	43	43	Chaitanya/1646 jpi
44	1044/172579	04.000	Chaitanya/1646 jpi	44	44	44	Chaitanya/1646 jpi
45	1045/172580	04.000	Chaitanya/1646 jpi	45	45	45	Chaitanya/1646 jpi
46	1046/172581	04.000	Chaitanya/1646 jpi	46	46	46	Chaitanya/1646 jpi
47	1047/172582	04.000	Chaitanya/1646 jpi	47	47	47	Chaitanya/1646 jpi
48	1048/172583	04.000	Chaitanya/1646 jpi	48	48	48	Chaitanya/1646 jpi
49	1049/172584	04.000	Chaitanya/1646 jpi	49	49	49	Chaitanya/1646 jpi
50	1050/172585	04.000	Chaitanya/1646 jpi	50	50	50	Chaitanya/1646 jpi
51	1051/172586	04.000	Chaitanya/1646 jpi	51	51	51	Chaitanya/1646 jpi
52	1052/172587	04.000	Chaitanya/1646 jpi	52	52	52	Chaitanya/1646 jpi
53	1053/172588	04.000	Chaitanya/1646 jpi	53	53	53	Chaitanya/1646 jpi
54	1054/172589	04.000	Chaitanya/1646 jpi	54	54	54	Chaitanya/1646 jpi
55	1055/172590	04.000	Chaitanya/1646 jpi	55	55	55	Chaitanya/1646 jpi
56	1056/172591	04.000	Chaitanya/1646 jpi	56	56	56	Chaitanya/1646 jpi
57	1057/172592	04.000	Chaitanya/1646 jpi	57	57	57	Chaitanya/1646 jpi
58	1058/172593	04.000	Chaitanya/1646 jpi	58	58	58	Chaitanya/1646 jpi
59	1059/172594	04.000	Chaitanya/1646 jpi	59	59	59	Chaitanya/1646 jpi
60	1060/172595	04.000	Chaitanya/1646 jpi	60	60	60	Chaitanya/1646 jpi
61	1061/172596	04.000	Chaitanya/1646 jpi	61	61	61	Chaitanya/1646 jpi
62	1062/172597	04.000	Chaitanya/1646 jpi	62	62	62	Chaitanya/1646 jpi
63	1063/172598	04.000	Chaitanya/1646 jpi	63	63	63	Chaitanya/1646 jpi
64	1064/172599	04.000	Chaitanya/1646 jpi	64	64	64	Chaitanya/1646 jpi
65	1065/172600	04.000	Chaitanya/1646 jpi	65	65	65	Chaitanya/1646 jpi
66	1066/172601	04.000	Chaitanya/1646 jpi	66	66	66	Chaitanya/1646 jpi
67	1067/172602	04.000	Chaitanya/1646 jpi	67	67	67	Chaitanya/1646 jpi
68	1068/172603	04.000	Chaitanya/1646 jpi	68	68	68	Chaitanya/1646 jpi
69	1069/172604	04.000	Chaitanya/1646 jpi	69	69	69	Chaitanya/1646 jpi
70	1070/172605	04.000	Chaitanya/1646 jpi	70	70	70	Chaitanya/1646 jpi
71	1071/172606	04.000	Chaitanya/1646 jpi	71	71	71	Chaitanya/1646 jpi
72	1072/172607	04.000	Chaitanya/1646 jpi	72	72	72	Chaitanya/1646 jpi
73	1073/172608	04.000	Chaitanya/1646 jpi	73	73	73	Chaitanya/1646 jpi
74	1074/172609	04.000	Chaitanya/1646 jpi	74	74	74	Chaitanya/1646 jpi
75	1075/172610	04.000	Chaitanya/1646 jpi	75	75	75	Chaitanya/1646 jpi
76	1076/172611	04.000	Chaitanya/1646 jpi	76	76	76	Chaitanya/1646 jpi
77	1077/172612	04.000	Chaitanya/1646 jpi	77	77	77	Chaitanya/1646 jpi
78	1078/172613	04.000	Chaitanya/1646 jpi	78	78	78	Chaitanya/1646 jpi
79	1079/172614	04.000	Chaitanya/1646 jpi	79	79	79	Chaitanya/1646 jpi
80	1080/172615	04.000	Chaitanya/1646 jpi	80	80	80	Chaitanya/1646 jpi
81	1081/172616	04.000	Chaitanya/1646 jpi	81	81	81	Chaitanya/1646 jpi
82	1082/172617	04.000	Chaitanya/1646 jpi	82	82	82	Chaitanya/1646 jpi
83	1083/172618	04.000	Chaitanya/1646 jpi	83	83	83	Chaitanya/1646 jpi
84	1084/172619	04.000	Chaitanya/1646 jpi	84	84	84	Chaitanya/1646 jpi
85	1085/172620	04.000	Chaitanya/1646 jpi	85	85	85	Chaitanya/1646 jpi
86	1086/172621	04.000	Chaitanya/1646 jpi	86	86	86	Chaitanya/1646 jpi
87	1087/172622	04.000	Chaitanya/1646 jpi	87	87	87	Chaitanya/1646 jpi
88	1088/172623	04.000	Chaitanya/1646 jpi	88	88	88	Chaitanya/1646 jpi
89	1089/172624	04.000	Chaitanya/1646 jpi	89	89	89	Chaitanya/1646 jpi
90	1090/172625	04.000	Chaitanya/1646 jpi	90	90	90	Chaitanya/1646 jpi
91	1091/172626	04.000	Chaitanya/1646 jpi	91	91	91	Chaitanya/1646 jpi
92	1092/172627	04.000	Chaitanya/1646 jpi	92	92	92	Chaitanya/1646 jpi
93	1093/172628	04.000	Chaitanya/1646 jpi	93	93	93	Chaitanya/1646 jpi
94	1094/172629	04.000	Chaitanya/1646 jpi	94	94	94	Chaitanya/1646 jpi
95	1095/172630	04.000	Chaitanya/1646 jpi	95	95	95	Chaitanya/1646 jpi
96	1096/172631	04.000	Chaitanya/1646 jpi	96	96	96	Chaitanya/1646 jpi
97	1097/172632	04.000	Chaitanya/1646 jpi	97	97	97	Chaitanya/1646 jpi
98	1098/172633	04.000	Chaitanya/1646 jpi	98	98	98	Chaitanya/1646 jpi
99	1099/172634	04.000	Chaitanya/1646 jpi	99	99	99	Chaitanya/1646 jpi
100	1100/172635	04.000	Chaitanya/1646 jpi	100	100	100	Chaitanya/1646 jpi
101	1101/172636	04.000	Chaitanya/1646 jpi	101	101	101	Chaitanya/1646 jpi
102	1102/172637	04.000	Chaitanya/1646 jpi	102	102	102	Chaitanya/1646 jpi
103	1103/172638	04.000	Chaitanya/1646 jpi	103	103	103	Chaitanya/1646 jpi
104	1104/172639	04.000	Chaitanya/1646 jpi	104	104	104	Chaitanya/1646 jpi
105	1105/172640	04.000	Chaitanya/1646 jpi	105	105	105	Chaitanya/1646 jpi
106	1106/172641	04.000	Chaitanya/1646 jpi	106	106	106	Chaitanya/1646 jpi
107	1107/172642	04.000	Chaitanya/1646 jpi	107	107	107	Chaitanya/1646 jpi
108	1108/172643	04.000	Chaitanya/1646 jpi	108	108	108	Chaitanya/1646 jpi
109	1109/172644	04.000	Chaitanya/1646 jpi	109	109	109	Chaitanya/1646 jpi
110	1110/172645	04.000	Chaitanya/1646 jpi	110	110	110	Chaitanya/1646 jpi
111	1111/172646	04.000	Chaitanya/1646 jpi	111	111	111	Chaitanya/1646 jpi
112	1112/172647	04.000	Chaitanya/1646 jpi	112	112	112	Chaitanya/1646 jpi
113	1113/172648	04.000	Chaitanya/1646 jpi	113	113	113	Chaitanya/1646 jpi
114	1114/172649	04.000	Chaitanya/1646 jpi	114	114	114	Chaitanya/1646 jpi
115	1115/172650	04.000	Chaitanya/1646 jpi	115	115	115	Chaitanya/1646 jpi
116	1116/172651	04.000	Chaitanya/1646 jpi	116	116	116	Chaitanya/1646 jpi
117	1117/172652	04.000	Chaitanya/1646 jpi	117	117	117	Chaitanya/1646 jpi
118	1118/172653	04.000	Chaitanya/1646 jpi	118	118	118	Chaitanya/1646 jpi
119	1119/172654	04.000	Chaitanya/1646 jpi	119	119	119	Chaitanya/1646 jpi
120	1120/172655	04.000	Chaitanya/1646 jpi	120	120	120	Chaitanya/1646 jpi
121	1121/172656	04.000	Chaitanya/1646 jpi	121	121	121	Chaitanya/1646 jpi
122	1122/172657	04.000	Chaitanya/1646 jpi	122	122	122	Chaitanya/1646 jpi
123	1123/172658	04.000	Chaitanya/1646 jpi	123	123	123	Chaitanya/1646 jpi
124	1124/172659	04.000	Chaitanya/1646 jpi	124	124	124	Chaitanya/1646 jpi
125	1125/172660	04.000	Chaitanya/1646 jpi	125	125	125	Chaitanya/1646 jpi
126	1126/172661	04.000	Chaitanya/1646 jpi	126	126	126	Chaitanya/1646 jpi
127	1127/172662	04.000	Chaitanya/1646 jpi	127	127	127	Chaitanya/1646 jpi
128	1128/172663	04.000	Chaitanya/1646 jpi	128	128	128	Chaitanya/1646 jpi
129	1129/172664	04.000	Chaitanya/1646 jpi	129	129	129	Chaitanya/1646 jpi
130	1130/172665	04.000	Chaitanya/1646 jpi	130	130	130	Chaitanya/1646 jpi
131	1131/172666	04.000	Chaitanya/1646 jpi	131	131	131	Chaitanya/1646 jpi
132	1132/172667	04.000	Chaitanya/1646 jpi	132	132	132	Chaitanya/1646 jpi
133	1133/172668	04.000	Chaitanya/1646 jpi	133	133	133	Chaitanya/1646 jpi
134	1134/172669	04.000	Chaitanya/1646 jpi	134	134	134	Chaitanya/1646 jpi
135	1135/172670	04.000	Chaitanya/1646 jpi	135	135	135	Chaitanya/1646 jpi
136	1136/172671	04.000	Chaitanya/1646 jpi	136	136	136	Chaitanya/1646 jpi
137	1137/172672	04.000	Chaitanya/1646 jpi	137	137	137	Chaitanya/1646 jpi
138	1138/172673						

6. ATKSni takomillashtirish biznes rejasi

6.1. Ustaxonaning asosiy fondlari narxlarin xisoblash.

Takomillashtirish uchun qabul qilingan jixozlarni o'rnatish, tashish, qurilish va agregatlarni almashtirish ishlari takomillashtirish xarajatlaridan iborat.

6.1.1. Jixozlar narxi $H'_{ж и х}$ jixozlar tanlangan jadvaldan olinadi vak 2500 to'g'irilash koeffistientiga ko'paytiriladi.

$$H_{ж и х} = 2500 \cdot H'_{ж и х} = 2500 \cdot 9000 = 22500000 \text{сўм}$$

6.1.2. Jixozlarni o'rnatish harajati ularni narxidan 20-30% miqdorida olinadi.

$$X_{yp} = \frac{(20-30)}{100} \cdot H_{ж и х} = \frac{30}{100} \cdot 22500000 = 6750000 \text{сўм}$$

6.1.3. Jixozlarni tashish xarajati ular narxidan 6-7% miqdorida olinadi.

$$X_m = \frac{(6-7)}{100} \cdot H_{ж и х} = \frac{6}{100} \cdot 22500000 = 1350000 \text{сўм}$$

6.1.4. Qayta tiklashda qurilish ishlarini harajati quydagicha aniqlanadi.

$$X_{қурил} = F_{уст} \cdot h \cdot \gamma = 54 \cdot 3 \cdot 500000 = 81000000 \text{сўм}$$

bu erda: γ - 1m^3 binoni narxi, o'rtacha 500000 so'm qabul qilindi.

h – binoning balandligi, m.

6.1.5. Takomillashtirish uchun umumiy sarf quydagicha aniqlanadi:

$$H_{af} = H_{ж и х} + X_{yp} + X_m + X_{қурил} = 22500000 + 6750000 + 1350000 + 81000000 = 111600000 \text{сўм}$$

6.1.6. Kapital mablag'lar sarfini o'zaro solishtirish imkoniyatiga ega bo'lish uchun ularni samaradorlik koefistienti orqali yillik tasarruf xarajatlariga to'g'ri kelayotgan miqdori aniqlanadi.

$$H_{KM} = 0.15 \cdot H_{af} = 0.15 \cdot 111600000 = 16740000 \text{сўм}$$

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		36

6.2.Ustaxona bo'yicha yillik sarf – xarajatlarni hisoblash.

6.2.1. Ishchilarning o'rtacha saviyasi quydagi formula yordamida aniqlanadi.

$$R_{\text{yp}} = \frac{P_{u1} \cdot R_1 + P_{u2} \cdot R_2}{R_{uu}} = \frac{2 \cdot 4 + 1 \cdot 5}{3} = 4.33 \text{mou} \phi a$$

bu yerda:

$R_{sh1} \dots R_{shn}$ – toifa bo'yicha qabul qilingan shtatdagi ishchilar soni,

$R_1 \dots R_n$ -ishchilar saviyasi,

R_{sh} -shtatdagi umumiy ishchilar soni.

8.2.2. O'rtacha soatbay tarif stavkasi quydagi ifoda yordamida hisoblanadi:

$$C_{\text{coam}}^{\text{yp}} = \frac{C_1 \cdot P_{u1} + C_2 \cdot P_{u2}}{P_{uu}} \cdot K_{uu} = \frac{75 \cdot 2 + 86 \cdot 1}{100} \cdot 1200 = 94400 \text{cy} \mathcal{M} / \text{coam}$$

bu yerda:

K_{ϕ} -to'g'rilash koeffitsiyenti (Ish haqiga to'g'irlash kiritish koeffitsienti – 1200);

$C_1 \dots C_n$ - saviyalar bo'yicha soatbay tarif stavkasi, so'm/soat.

6.2.3. Ishlab chiqarish ishchilarining asosiy ish haqi, tarif stavkasi bo'yicha to'lanadigan ish haqi, qo'shimcha va mukofot to'lovlaridan tashkil topgan.

a) Ishlab chiqarish ishchilarini tarif stavkasi bo'yicha ish haqini hisoblash:

$$IIX_{m.c.} = \Phi_x \cdot P_{uu} \cdot \frac{C_{\text{coam}}^{\text{yp}}}{100} = 1820 \cdot 3 \cdot \frac{94000}{100} = 5154240 \text{cy} \mathcal{M}$$

b) Brigadaga raxbarlik qilganligi uchun qo'shimcha to'lov:

$$KT_{\phi p} = KT_{\phi p}^{\text{oy}} \cdot 12 \cdot N_{\phi p} = 12000 \cdot 12 \cdot 1 = 144000 \text{cy} \mathcal{M}$$

6.2.4. Asosiy ish haqi fondi:

$$IIX\Phi_{\text{acoc}} = IIX_{m.c.} + KT_{\phi p} = 5154240 + 144000 = 5298240 \text{cy} \mathcal{M}$$

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		37

6.2.5. Qo'shimcha ish haqi fondi:

a) Qo'shimcha ish haqi foizi asosiy ish haqi fondidan foiz hisobida olinadi:

$$K_{ИХФ} = \frac{\sum K_T \cdot 100\%}{K_K - K_O - K_b - \sum K_T} + 1\% = \frac{24 \cdot 100\%}{365 - 52 - 9 - 24} + 1\% = 9,56\%$$

bu yerda:

$\sum K_T$ - ta'til kunlarining umumiy soni;

K_K – kalendar kunlari soni; K_O - dam olish kunlari soni;

K_b - bayram kunlari soni,

b) qo'shimcha ish haqi fondi.

$$ИХФ_{қўш} = \frac{ИХФ_{асос} \cdot K_{ИХФ}}{100} = \frac{5298240 \cdot 9,56}{100} = 506511 \text{сўм}$$

6.2.6. Ish haqi fondi quyidagini tashkil qiladi:

$$ИХФ = ИХФ_{асос} + ИХФ_{қўш} = 5298240 + 506511 = 5804751 \text{сўм}$$

6.1.7. Ish haqi fondiga chegirma quyidagicha topiladi.

$$ИХФ_{чегир} = \frac{ИХФ \cdot 40}{100} = \frac{5804751 \cdot 40}{100} = 2321900 \text{сўм}$$

bu yerda: ijtimoiy sug'urta 40 % ni tashkil qiladi.

6.2.8. Ish haqining umumiy fondi:

$$ИХФ_{умум} = ИХФ + ИХФ_{чегир} = 5804751 + 2321900 = 8126651 \text{сўм}$$

6.2.9. Bitta ishchining o'rtacha oylik maoshi quyidagicha topiladi:

$$P_{yp} = \frac{ИХФ_{умум}}{12 \cdot P_{ш}} = \frac{8126651}{12 \cdot 3} = 225740 \text{сўм}$$

bu yerda: R_{sh} - shtat bo'yicha ishchilar soni.

6.3. Elektr quvvati xarajatini hisoblash.

a) Jihozlarni ishlatish uchun yillik elektr energiyasi quvvati sarfi quyidagicha aniqlanadi:

$$W_{қув} = W_{кув} \cdot \eta_{ю} \cdot \Phi_x = 54 \cdot 0,35 \cdot 1820 = 1082,9 \approx 1083 \text{кВтм}$$

bu yerda:

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		38

W_{quv} - hamma tok iste'molchilarining belgilangan quvvati (texnologik hisob-kitob qismidan qabul qilingan jihozlar bo'yicha olinadi);

F_x - ishchilarning haqiqiy ish vaqti fondi, soat;

η_{yu} -qurilmalarning yuklanish koeffitsiyenti ($\eta_{yu}=0,35$ qabul qilinadi).

b) Yoritish uchun elektr quvvati sarflarini hisoblash.

– Yillik yoritish quvvati:

$$W^{\ddot{u}} = F_{yem} \cdot g_{epum} \cdot \frac{A_{y\ddot{e}}}{1000} = 54 \cdot 20 \cdot \frac{300}{1000} = 324 \kappa Bm$$

bu yerda:

$\dot{A}_{\acute{o}\acute{a}}$ – elektr yoritkichning yil davomida ishlash vaqti (O'zbekiston Respublikasi uchun 300 soat qabul qilinadi).

$g_{\grave{o}\grave{e}\grave{o}}$ - o'rtacha yoritish quvvati, Vt/m^2 ($15 \div 20 Vt/m^2$ qabul qilinadi).

– Yillik umumiy yoritish elektr quvvati sarfidan 5% navbatchilik yoritish uchun qabul qilinadi.

$$W_{\grave{h}\acute{a}\grave{v}} = 0,05 \cdot W^{\ddot{u}} = 0,05 \cdot 324 = 16,2 \kappa Bm$$

bu yerda:

W^y - yillik umumiy yoritish quvvati, u quyidagicha aniqlanadi.

v) Yoritish elektr energiyasining umumiy sarfi quyidagicha aniqlanadi:

$$W_{\grave{e}pum} = W^{\ddot{u}} + W_{\grave{h}\acute{a}\grave{v}} = 324 + 16,2 = 340,2 \kappa Bm$$

6.4. Ustaxona xarajatlarini hisoblash

6.4.1. Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi uchun xarajatlar bitta ishchi uchun 20000 so'm (rahbar bilan birgalikda qabul qilinadi) miqdorida olinadi.

$$X_1 = 20000 \cdot R_{sh} = 20000 \cdot 3 = 60000 \text{ so'm}$$

6.4.2. Ta'minot tizimi va injektorlarni yuvish uchun ishlatiladigan yuvuchi sloventa harajati xar 11 uchun to'g'ri keluvchi avtomobillar orqali aniqlanadi.

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		39

$$X_2 = \frac{A_u}{A_{u_{\text{сол}}}} H_{\text{сол}} = \frac{8000}{50} \cdot 15000 = 2400000 \text{сўм}$$

6.4.3. Asosiy fondlarni joriy ta'mirlash uchun xarajatlar asosiy fondlar narxidan 2...3% miqdorda olinadi.

$$X_2 = \frac{2 \div 3\%}{100} \cdot H_{\text{аф}} = \frac{3}{100} \cdot 111600000 = 3348000 \text{сўм}$$

6.4.4. Asosiy fondlarni amortizatsiyasi uchun xarajatlar asosiy fondlar narxidan 6...8% miqdorda olinadi.

$$X_3 = \frac{6 \div 8\%}{100} \cdot H_{\text{аф}} = \frac{6}{100} \cdot 111600000 = 6696000 \text{сўм}$$

6.4.5. Tez eyiladigan va narxi past inventarlarni ta'mirlash uchun xarajat bitta ishchi uchun 20000 so'm qabul qilindi.

$$X_4 = 20000 \cdot P_{\text{и}} = 20000 \cdot 3 = 60000 \text{сўм}$$

6.4.6. a) Xonani yoritishga elektr energiyasi xarajati har bir kVt uchun 91,1 so'm miqdorida hisoblanadi.

$$X_{5a} = 91,1 \cdot W_{\text{эрум}} = 91,1 \cdot 340,2 = 30992,2 \text{сўм}$$

b) Jihozlarni ishlatish uchun zarur bo'lgan elektr energiyasi xarajati har bir kVt uchun 94,1 so'm miqdorida hisoblanadi.

$$X_{5б} = 94,1 \cdot W_{\text{квт}} = 94,1 \cdot 1083 = 101910 \text{сўм}$$

6.4.7. Bug' yordamida 1m² maydonni isitish uchun 68 so'm miqdorida qabul qilinadi.

$$X_6 = 25000 \cdot F_{\text{уст}} = 25000 \cdot 54 = 1350000 \text{ so'm}$$

6.4.8. Suv uchun xarajat bitta ishchi uchun 20000 so'm miqdorida hisoblanadi.

$$X_7 = 20000 \cdot R_{\text{ш}} = 20000 \cdot 3 = 60000 \text{ so'm}$$

6.4.9. Umumiy ustaxona xarajatlari quyidagicha hisoblanadi.

$$X_{\text{ум}} = X_1 + X_{\text{сол}} + X_2 + X_3 + X_4 + X_{5a} + X_{5б} + X_6 + X_7 = 60000 + 2400000 + 3348000 + 6696000 + 60000 + 30992,2 + 101910 + 1350000 + 60000 = 119406902,2 \text{сўм}$$

6.4.10. Takomilashtirilayotgan ustaxonaning umumiy yillik xarajatlari.

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		40

$$\sum X_{ycm} = IIX\Phi_{ym} + X_{ycm} = 8126651 + 119406902,2 = 127533553,2 \text{сўм}$$

6.5. Iqtisodiy ko'rsatkichlarni hisoblash:

6.5.1. Loyixa bo'yicha tannarx quydagicha aniqlanadi:

$$C_{TH}^{XHC} \frac{\sum X_{ycm}}{A_u} = \frac{127533553,2}{8000} = 15941,7 \text{сўм}$$

6.5.2. ATXKS bo'yicha ta'minot tizimi ustaxonasi uchun tannarxni aniqlash.

$$C_{TH}^{ATXKC} = \frac{\sum X_{ycm}^{ATXKC} \cdot d_{ycm}}{A_u \cdot 100} = \frac{3598300000 \cdot 4}{8000 \cdot 100} = 17991,5 \text{сўм}$$

6.6. Loyihaning iqtisodiy samaradorlik ko'rsatkichlari.

6.6.1. Iqtisodiy samaradorlik (shartli foyda) quydagicha aniqlanadi:

$$\Phi_{u.c} = (C_{TH}^{ATXKC} - C_{TH}^{XHC}) \cdot A_u = (1061,00 - 128,65) \cdot 15500 = 14451401,09 \text{сўм}$$

6.6.2. Tannarxning foizda kamayishi.

$$C_{TH}^{ATXKS} = \frac{(C_{TH}^{ATXKS} - C_{TH}^{XHC}) \cdot 100\%}{C_{TH}^{XHC}} = \frac{(1061,00 - 128,65) \cdot 100}{128,65} = 724,72\%$$

6.6.3. Loyihalanayotgan qabul qilish po'stining rentabelligi.

$$C_{TH}^{ATXKS} = \frac{\Phi_{u.c} \cdot 100}{H_{af}} = \frac{14451401,09 \cdot 100}{69158000} = 20,90\%$$

6.6.3. Loyihaning o'zini qoplash muddati.

$$C_{\dot{y}.o} = \frac{H_{km}}{\Phi_{u.c.}} = \frac{10373700}{14451401,09} = 0,7$$

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		41

Avtoservis korxonasida yong'in xavfsizligi.

Buyumlar va materiallarni yonuvchanligi va olovbardoshligi bo'yicha tasniflash.

Korxonalarda, idoralarda tashkil etilgan yong'in muxofazasi organlari korxona va tashkilot ma'muriyatlari, ayrim fuqarolar tomonidan yong'in xavfsizligi qoidalariga qanday rioya qilayotganlarini muntazam nazorat qilib boradi Ular, shuningdek, muayyan sharoitlardan kelib chiqqan holda yong'indan muxofazaga tegishli qoidalar, yo'riqnomalar, texnik me'yorlar ham ishlab chiqadilar.

Avtotransport korxonalari (ATK) dagi yong'in xavfsizligi bo'yicha ishlar "Sanoat korxonalari va xalq xo'jaligining boshqa ob'ektlarida olov bilan bog'liq ishlarni bajarishda yong'in xavfsizligi tadbirlari haqida yo'riqnoma" hujjati asosida tashkil etiladi.

Davlat yong'in nazorati Respublikaning ichki ishlar vazirligi doirasida, yong'in muxofazasining viloyat (shahar va tuman) bo'limlari va mahalliy organlari orqali amalga oshiriladi.

Davlat yong'in nazorati organlari va nozirlari yong'inga qarshi zaruriy tadbirlar haqida ko'rsatmalar berish, tartib buzarlarga jarima solish, yong'in chiqish xavfi ayon bo'lgan holatlarda stex va korxonalar ishini to'xtatib qo'yish xuquqlariga ega.

ATKning yong'indan xavfsizlik holatiga uning birinchi rahbari (direktor, nachalnik) javob beradi. U muxandis-texnik xodimlardan birini korxonalardagi yong'inga qarshi ishlar holatiga ma'sul qilib tayinlaydi.

Alohida xizmatlar, bo'limlar, uchastkalar, omborlar va boshqa ishlab chiqarish va xizmat bino (xona)larning yong'in xavfsizligi uchun rahbar buyrug'i bilan tayinlangan shaxslar javob beradilar. Ularning vazifasiga yong'in qarshi uskunalarining ishga yaroqliligini kuzatish, yong'in qarshi tadbirlarni bajarish kabi ishlar kiradi .

2. Korxonalarda chiqadigan yong'inlar xalq xo'jaligiga katta zarar etkazadi, ba'zan odamlarning o'limiga sabab bo'ladi.

ATKlarida bo'ladigan yong'inlarning sabablari:

						Варақ
Ұзг.	Варақ	Хужжат №	Имзо	Сана		43

O'z-o'zidan alangalanish-yonuvchi modda tashqi issiqlik manbalari, ochiq alanga ta'sirida yonishi yoki boshqa moddaning o'ta qizigan yonuvchi moddalar bilan tegmay turib yonib ketishidir.

O'z-o'zidan alanga oladigan xarorat shunday nom bilan ataladi. Bu xarorat doim bir xil emas, bosim, uchuvchi moddalar tarkibi va qattiq moddaning maydalanish darajasiga bog'liq. Bosim oshganda engil alanga oladigan suyuqliklarning o'z-o'zidan alanga olish harorati pasayadi. Masalan, benzinning bunday harorati, bilan 1 kgk/sm² bo'lganda-480°S, 10 kgk/sm²da-310°S, 20 kgk/sm²da-280°S; kerosindagi haroratlar yuqoridagi sharoitlarda 460,250,210°S.

O'z-o'zidan yonish-yonuvchi moddaning havodagi kisloroddan jadal oksidlanish jarayoni. O'z-o'zidan yonish o'z-o'zidan alangalanishdan shunisi bilan farq qiladiki, birinchisi tashqi issiqlik manbai ta'siri bo'lmasidan sodir bo'ladi. O'z-o'zidan yonish biokimyoviy, kimyoviy va fizik jarayonlar bosimi ostida sodir bo'ladi, organik moddalar, efir moylari va skipidar, azot kislota ta'sirida yonib ketadi.

Chaqnash deb, keltirilgan alanga yoki qizitilgan yuzaga ta'sirida bug' va gazlarni juda qisqa vaqtda portlab yonishiga aytiladi. Maxsulotlarni yong'in xavfsizligi darajasini aniqlash uning chaqnash xaroratiga ya'ni engil yonuvchi suyuqliklarni bug'lari xavo bilan engil yonuvchi aralashma xosil qiladigan xaroratiga bog'liq.

Portlash deb-daqiqada juda katta massa gaz, bug' yoki changni oksidlovchilar tomonidan qamrab olishini va bu maxsulotlarni juda yuqori xaroratgacha ko'tarilishiga aytiladi.

Yong'inlar turli sabablar bilan yuzaga keladi. Ba'zan bino va inshootlarni loyihalash va qurishda yong'in xavfsizligi tadbirlari buzilgan bo'lsa, boshqa bir xolatlarda yong'inga qarshi rejim buzilishi sabab bo'ladi.

Binolarda yong'inning tarqalishiga va davomiyligiga qurilishda ishlatilgan yonuvchi elementlarning konstruktiv xususiyatlari, miqdori, o't tushgan zonadagi havo almashish sharoitlari ta'sir etadi.

Devorlari yonmaydigan konstrukstiyalardan iborat binoda tajriba uchun yong'in chiqarilib, ichkaridagi sinov namunalarining yonishi ko'rsatilgan; bu namunalar 50 kg/m² miqdorda bo'lganda eng katta o'rtacha harorat quyidagicha bo'lgan: kauchuk yonganda-1200°S, avtomobil shinalari yonganda 1100°S, yog'och yonganda-900°S, paxta yonganda-300...400°S;

Qurilish va loyihalashning yong'inga qarshi me'yorlari va texnik shartlariga muvofiq hamma ishlab chiqarishlar xavflilik darajasi bo'yicha 6 toifaga bo'linadi.

Qurilish materiallari va buyumlarining xavflilik ko'rsatkichi-yonish (alangalanish)ga, o'z-o'zidan alanga olishga va o'z-o'zidan yonishga moyilligidir. O't o'chirilayotganda qurilish materiallari olov va suvdan turlicha ta'sirlanadilar. Ba'zilar yonmaydi, mexanik xususiyatlarini yo'qotmaydi, boshqa birlari-qiyin yonadi, tutaydi yoki ko'mirga aylanib qoladi. Ba'zilar oson yonadi va olov manbai uzoqlashtirilganda ham yonish yoki tutashda davom etadi.

SNpP 11-A, 5-70 “Binolar va inshootlarni loyihalashning yong’inga qarshi me’yorlari”ga ko’ra qurilish materiallari va konstrukstiyalari yonuvchanligiga qarab quyidagi turlarga bo’linadi, yonadigan, qiyin yonadigan va yonmaydigan.

Yonmaydigan materiallar olov yoki yuqori harorat ta’sirida alangalanmaydi, tutamaydi va ko’mirga aylanib ham qolmaydi. Ularga hamma tabiiy va sun’iy noorganik materiallar kiradi (pemza, marmar, xom g’isht, silikat g’isht, beton, temir beton va b.)

Qiyin yonadigan materiallar olov yoki yuqori harorat ta’sirida qiyin yonadi, tutaydi yoki ko’mirga aylanadi, alanga manbai bor paytida yonish va tutashda davom etadi, manba yo’qotilganda-yonish va tutashdan to’xtaydi. Bularga yonadigan va yonmaydigan qismlardan tashkil topgan materiallar kiradi: tarkibida massa bo’yicha 8%dan ortiq organik to’ldiruvchi bo’lgan asfalt beton, gips va beton materiallar; hajmiy massasi 900kg/sm^3 dan kichik bo’lgan loy somon materiallar; loyga botirilgan namat, antipiren (olovdan himoyalovchi moddalar) shimdirilgan yog’och.

Yonadigan materiallar olov yoki yuqori harorat ta’sirida alanga oladi yoki tutaydi, manba uzoqlashtirilsa-alangalanish va tutashdan to’xtamiydi (yog’och, to’l, ruberoid, torf plitalar).

Binolarning konstruktiv elementlari uchun qurilish materialini tanlaganda, ularning yuqori haroratlarga qarshilik qilish xususiyatlarini bilish kerak. Bino va inshootlarning o’tga bardoshlilik darajasi alohida konstruktiv elementlarning yonish guruhi va olovbardoshlik chegarasiga qarab aniqlanadi. Bu elementlarga devorlar, kolonnalar, yopqichlar, to’siqlar, brandmauerlar (yong’inni to’suvchi devor) kiradi. Qurilish konstrukstiyalarining olovbardoshlik chegarasi shunga tegishli sinov o’tkazgandan boshlab quyidagi belgilardan biri yuzaga kelgunicha o’tgan vaqt bilan (soatlarda) aniqlanadi:

-konstrukstiyalarda yoriqlar yoki teshiklar xosil bo’lishi, ulardan alanga yoki yong’in maxsulotlari o’tishi mumkin;

-konstrukstiyaning olov tegmayotgan sirtining harorati o’rta hisobda 140°S dan ortiqroq ko’tarilishi yoki bu sirtning istalgan nuqtasidagi harorat, konstrukstiyaning sinovdan oldingi haroratiga nisbatan 180°S dan ortiqroq bo’lsa yoki oldingi harorati qanday bo’lishidan qat’i nazar - 220°S dan ko’p bo’lsa;

-konstrukstiya yuk ko’tarish qobiliyatini yo’qotsa (emirilib qulab tushsa).

Bino va inshootlar olovbardoshligi bo’yicha beshta darajaga bo’linadi. Qurilish konstrukstiyalarining yonuvchanlik guruhini va olovbardoshlikning eng kichik chegaralari 14-jadvaldan olinadi.

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		46

8.Xulosa va takliflar

Bizga topshirilgan “Toshkent OTXAJ “Avtotexxizmat” bo’yicha quyidagi echimlarga kelindi:

1) Avtoservisning avvalgi hisobot yilidagi ma’lumotlari taxlil etilib, hisoblash uchun zaruriy ko’rsatkichlar qabul qilindi;

2) Qabul qilingan ko’rsatkichlar asosida hisoblash ishlari bajarilib ustaxonada bajariladigan ishlarning yillik hajmi va zaruriy ishchilar soni aniqlandi hamda ustaxonani samarali ishlashi uchun zaruriy jihozlar qabul qilindi;

3) Hisoblash natijalari taxlil qilinib, quyidagi loyihalash ishlari bajarildi:

a) Boshlang’ich ma’lumotlar taxlili varag’ida Korxonada yiliga xizmat ko’rsatiladigan avtomobillarning soni yillik o’rtacha yuradigan yo’li, ishchilarning yillik ish kunlari, avtoservisning ishlash tartibi. avtomobillarni yiliga avtoservisga kirish soni va avtomobillarni TXK va JT me’yoriy solishtirma ish hajmlari va boshqa ma’lumotlar keltirilgan;

b) Avtomobillarga texnik xizmat ko’rsatish stansiyalarini rejalashtirish va avtomobillarga texnik xizmat ko’rsatish stansiyalarining bosh rejasi ishlab chiqish texnologiyasi keltirilgan.

v) Quyidagi Avtoservis korxonalarining bosh rejalari keltirilgan:

- Toshkent shaxridagi OTHAJ “AVTOTEXXIZMAT”ning bosh rejasi
- Toshkent shaxridagi “3-TXKS”ning bosh rejasi:

g) Quyidagi Avtokorxonalarida xam qo’shimcha servis xizmati ko’rsatilishi munosabati bilan ularning bosq rejalari keltirilgan:

-“Angren Avtonefttrans”ATKsi bosh rejasi:

- Toshkent shaxridagi “Maxsustrans” ATK bosh rejasi:

d) Toshkent shaxridagi OTHAJ “AVTOTEXXIZMAT”ning takomillashtirilgan loyihasi ishlab chiqilgan.

e) Bitiruv malakaviy ishini bajarishda mehnat va atrof muhit muhofazasi bo’yicha bajariladigan va rioya qilinishi zarur bo’lgan ishlar o’rganib chiqildi va tushintirish xatida keltirildi.

j)Bajarilgan BMI ni ishlab chiqarishga tadbiq etish bilan ustaxonada bajariladigan ishlarni tez va sifatli amalga oshirish mumkin.

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		47

9. Foydalanilgan adabiyotlar ro'yxati

1. Каримов И.А. Ўзбекистон мустақилликка эришиш оstonасида.-Т., “Ўзбекистон”, 2011. -440 б.
2. «Kadrlar tayyorlash bo'yicha milliy dastur to'g'risida» O'zbekiston Respublikasi qonuni. - Т., “Sharq” nashriyot matbaa konserni, 1998. – 62 b.
- 3 O'zbekiston Respublikasi Prezidenti I.A. Karimovning 2011 yilning asosiy yakunlari va 2012 yilda O'zbekistonni ijtimoiy-iqtisodiy rivojlantirishning ustuvor yo'nalishlariga bag'ishlangan O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining majlisidagi “2012 yil Vatanimiz taraqqiyotini yangi bosqichga ko'taradigan yil bo'ladi” mavzusidagi ma'ruzasini o'rganish bo'yicha o'quv qo'llanma. – Т.: Iqtisodiyot. - 2012. – 282 bet.
- 4.тотранспорт воситалари сервиси. Дарслик. М.А. Икрамов, Қ.М. Сидикназаров, А.А. Абдурахмонов ва бошқ. М.А. Икрамов тахрири остида. - Т., Алишер Навоий номидаги Ўзбекистон Миллий кутубхонаси нашриёти, 2010. -266 б.
- 5.втомобиллар техник эксплуатацияси дарслик. Қ.М. Сидикназаров, Э.А. Асатов, М.З. Мусажонов ва бошқ. Сидикназаров Қ.М. тахрири остида. - Т., “Ворис нашриёт”, 2008.- 560 б.
- 6 Афанасьев Л.Л., Маслов А.А., Колясинский Б.С. Гаражи и станции технического обслуживания автомобилей.- М., “Транспорт” -1980.- 216 с.
- 7 Давидович Л.М. Проектирование предприятий автомобильного транспорта.- М., “Транспорт”, 1975.- 392 с.
- 8 Карой Херцег. Станции обслуживания легковых автомобилей.-М., “Транспорт”, 1978.- 303 с.
- 9 Кузнецов Е.С. Техническая эксплуатация автомобилей в США. -М., “Транспорт”, 1992.- 352 с.
- 10 Марков О. Д. Станции технического обслуживания автомобилей К.: Кондор, 2008.- 536 с.
- 11Масуев М.А. Проектирование предприятий автомобильного транспорта. - М., “Транспорт”, 2009- 221с.
- 12 Musajonov M.Z. Avtotransport tarmog'i korxonalarini loyihalash. Darslik. – Т.: “Voris nashriyoti”, 2006- 264b.
- 13 Musajonov M.Z. “Avtotransport tarmoғi korxonalarini loyihalash” -Т.: Alisher Navoiy nomidagi O'zbekiston Milliy kutubxonasi nashriyoti 2011 -323 b.
- 14 Musajonov M. Z. Avtoservis korxonalarini loyihalash asoslari. Т.: TAYI 2013 -130 b.
- 15.Мусаджанов М.З., Алиходжаев А.А., Ражабов А.Б. Сервис современных

					Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана	48

автомобилей и предприятий автосервиса. Учебное пособие.–Т., ТАДИ, 2009. -37 с.

16 Напольский Г.М. Технологическое проектирование автотранспортных предприятий и станций технического обслуживания. -М., “Транспорт”, 1993. - 272 с.

17. ОНТП-01 - 91. Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта- М., “Гипроавтотранс”, 1991.- 184 с.

18.Положение о техническом обслуживании и ремонте автомобилей «Нексия», «Дамас», «Тико» производства СП УзДЭУавто.- Т., Корпорация «Узавтотранс», 1997.

19. Предпроектное предложение для дилерских предприятий «CHEVROLET»

20. Системы, технологии и организация услуг в автомобильном сервисе.

Учебник. А.Н. Ременцов, Ю. Н. Фролов, В.П. Воронов и др. Под ред. А. Н.

Ременцова, Ю. Н. Фролов. - М.: издательский центр “Академия”, 2013. -

480 с.

Saytlar:

1. www.avtotechcenter.ru

2. www.service.Ru

3. www.sfera-service.ru

4. www.bosch-service.ru

5. www.automn.ru/

6. www.chertezhi.ru

7, www.avto-barmashova.ru

8. www.avto-barmashova.ru

9. www.volkswagen.ru.

10. www.toyota.ru.

11.www.uzavtosanoat.uz

12.www.avtoolam.uz

						Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана		49

Qo'shimcha

1. 5521200 “Transport vositalarini ishlatish va ta'mirlash” bakalavr ta'lim yo'nalishi talabalari uchun «Bitiruv malakaviy ishi» ni bajarish bo'yicha o'quv qo'llanma. TAYI, ATE kafedrası, 2005 y.

2. Fastovstev G.F. Organizatsiya texnicheskogo obslujivaniya i remonta legkovo'x avtomobiley - M.: Transport, 1982. 224 s.

3. Rukovodstvo po remontu i obslujivaniyu. Instruktsiya po ekspluatatsiya avtomobiley DEU. NEKSIYa (vse modeli). Tashkent 2000 g.-358 s.

									Варак
Ўзг.	Варак	Хужжат №	Имзо	Сана					50