O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
QISHLOQ VA SUV XO'JALIK VAZIRLIGI

SAMARQAND QISHLOQ XO'JALIK INSTITUTI

ҚХМ ва МКИ fakulteti

ҚХМ.ф ва Т kafedrasi

KURS ISHI

Mavzu: "Пахта экинини етиштириш ва йиғиштиришда технологик харита ҳисоби"

Ҳимояга тавсия этилган 27.04.2015й

Bajardi: Абдуллаева Ф.

Tekshirdi: Тошпулатов Б

Абдураимов З.А.

Нурмухамедов Ю.Ч.

Буранов И.

79 балл

18.04.15й

Samarqand 2015

Кириш.

Кириш қисмида Ўзбекистон Республикаси аҳолисининг қишлоқ хўжалик маҳсулотларига бўлган эҳтиёжларини қондириш учун ўтказилаётган ислоҳатларнинг амалга оширилиши ва ҳукуматимиз томонидан қишлоқ хўжалигини ривожлантириш бўйича белгилаб берилган вазифаларни ёритиш лозим. Бундан ташқари ўсимликшуносликда технологик жараёнларни ташкил этиш, ММТП лари таркибини ихчамлаштириш ва ундан фойдаланиш самарадорлигини ошириш, техник хизмат кўрсатишларни ташкиллаштириш ва такомиллаштириш, ёқилғи сарфини

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

ва умумий харажатларни камай-
тириш муаммоларини тўғрисида
қисқача тушунчалар бериш лозим.

Шунингдек бу қисмда хўжалик
ишлаб чиқариш фаолиятининг қис-
қача тавсифи, асосий қишлоқ
хўжалик экинларини етиштириш
технологиялари, ММТП нинг тарки-
бини ҳисоблаш ва ишчи кучига
бўлган эҳтиёжларини режалашти-
риш бўйича маълумотлар қисқача
қуйидагича баён этилади.

а) хўжалик ишлаб чиқариш фаолия-
тининг қисқача тавсифи.

Бу қисмда топшириқда кўрса-
тилган хўжаликнинг қандай
маҳсулотлар етиштиришга йўнал-
тирилганлиги, иқлим шароити,
географик ўрни, тупроғининг

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

хусусиятлари, иқтисодий кўрсаткичла-
ри, МТП нинг тажриби ва ундан
фойдаланиш самарадорлиги ҳа-
қида ёзилади. Бу қисмда ТХК
ва ЁММ га кетган харажатлар
алоҳида ажратилиб таҳлил қи-
линади.

б) асосий қишлоқ хўжалик экинла-
рини етиштириш технологиялари.
Бу қисмда хўжаликда экиладиган
экинларнинг ҳар бирини етиш-
тириш технологияси келтирилади.

Экинни етиштириш ва ўриб-йиғиб
олишда бажариладиган технологик
жараёнлар ва уларни бажариш
учун қандай трактор ва қиш-
лоқ хўжалик машиналаридан
фойдаланилиши, экиннинг ҳосилдор-
лиги юқори бўлиши учун

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

шиналарга аҳамият бериш кераклиги ҳақида ёзилади. Бундан чиқадиган хулосалар технологик карталардаги сифат кўрсаткичлари келтириладиган устунда ўз аксини топиши лозим.

в) ММТП нинг таркибини ҳисоблаш ва ишчи кучига бўлган эҳтиёжни режалаштириш.

Босқич лойиҳасининг бу қисмида экинни етиштириш ва йиғиштириб олиш учун намунавий муқобил технологик картадан фойдаланиб хўжаликнинг шароитини ҳисобга олган ҳолда технологик карта тузилади. Технологик карта асосида ҳар бир русумдаги тракторлар учун алоҳида-алоҳида машиналардан фойдаланиш.

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

графиги қурилиб у ихчамлаштири-
лади.

Ихчамлаштирилган график асосида ММТП тартибида, ёқилғи сарфи, иш кучига бўлган талаб ва ТХК нинг ҳамда сони аниқланади. ММТП дан фойдаланишнинг техник-иқтисодий кўрсаткичлари ҳисобланади.

1. Ҳисоблаш технологик картани тўлдириш тартиби.

Кишлоқ хўжалик экинини етиштириш ва йиғиштириб олиш ҳисоблаш технологик картаси 25 графадан иборат. Одатда 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 ва 18 чи графаларнинг қийматлари намунавий технологик карталардан олинади.

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

Технологик харита графаларининг тартиб рақамлари ва номланиши.

1-графа. Операцияларнинг бажарилиш тартиби қайд этилади.

2-графа. Намунавий технологик харита бўйича қишлоқ хўжалик ишлари номи қабул қилинади.

3-графа. Ишнинг сифат кўрсаткичлари, ҳайдаш чуқурлиги, ўғитлаш нормаси, ташиш узоқлиги ва бошқалар, (β)

4-графа. Агрегат таркиби трактор маркаси.

5-графа. Агрегат таркиби ҚХМ ни ва тиркама маркаси ва сони

6-графа. Хизмат кўрсатувчилар сони, (m)

7-графа. Ишнинг ўлчов бирлиги

8-графа. Агрегатнинг бир соатдаги иш унуми, (W_c)

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

9-графа. Агрегатнинг бир суткадаги иш унуми, ($W_{ди}$)

10-графа. Агрегатнинг иш кунининг давомийлиги, ($T_{ди}$)

11-графа Календар кунлари, ($Д_к$)

12-графа. Ишчи кунлар сони, ($Д_{иш}$)

13-графа. Агротехник иш бажариладиган майдон % ҳисобида. (α)

14-графа. Бир агрегатнинг бир мавсумда бажариладиган иши қуйидаги формула ёрдамида аниқланади.

$$W_{\alpha} = W_{соат} \cdot T_{ди} \cdot Д_{иш}.$$

бу ерда $W_{соат}$ - агрегатнинг бир соат мобайнида бажарган иши (8 графа)

$T_{ди}$ - иш кунининг давомийлиги (10 графа)

$Д_{иш}$ - иш кунлари сони (12 графа)

15-графа. Физик бирликлардаги иш ҳажмини қуйидаги формулалар ёрдамида аниқланади.

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

а) Агар ишнинг ўлчов бирлиги гектарда бўлса: $И_ф = F\frac{\alpha}{100}$; га

бу ерда, $И_ф$ - экин майдони юзаси, га (вариантдан)

α - агротехника бажариладиган майдони, % ҳисобида (13-графа)

б) Агар ишнинг ўлчов бирлиги тонна, $м^3$, км. $И_ф = F\frac{\alpha}{100}\cdot\beta$ т, $м^3$, км

бу ерда β - ишнинг сифат кўрсаткичи (3-графа)

16-графа. Талаб этиладиган тракторларнинг сони (битта ишни бажариш учун) қуйидаги формула ёрдамида аниқланади.

$$M_T = \frac{И_ф}{W_д}; \text{ дона}$$

бу ерда $И_ф$ - физик бирликлардаги иш ҳажмини (15-графа)

$W_д$ - бир агрегатнинг бир мавсумда бажариладиган иши (14-графа)

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

17-формула. Битта ишни бажариш учун талаб этиладиган ҚХМ сони қуйидагича аниқланади.

$$M_{ҚХМ} = M_T \cdot n_{ҚХМ} \quad ; \text{дона}$$

Бу ерда $M_{ҚХМ}$ -1 та агрегат таркибидаги қишлоқ хўжалик машиналари сони,

18.-формула Иқтисодий техник харитадан олинади. Агарда бўлмаса бир гектар ерга бир турдаги ишни бажариш учун сарфланган ҳақиқий ёқилғи миқдори қуйидаги формула ёрдамида ҳисобланади.

$$g = \frac{G_{TP} \cdot K_T}{W_{соат}} \quad кг/га$$

Бу ерда G_{TP} -тракторнинг нормал юкланиш билан ишлагандаги соатлик ёқилғи сарфи, кг/соат.

K_T - иш турини пайкал узунлигини ҳисобга олувчи тўғрилаш

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

коэффициенти миқдори.

$K_T = 0,65 \ldots 0,89$

$W_{соат}$ - 8-графадан олинади.

19 - графа Тўла иш ҳажми учун ёқилғи-ни сарфи қуйидаги формула ёрдамида аниқланади.

а) агар ишнинг ўлчов бирлиги гектарда бўлса $Q_ч = И_ф \cdot g_{га}$; кг.

бу ерда $И_ф$ - 15-графа

$g_{га}$ - 18-графа олинади.

б) агарда иш ўлчов бирлиги тонна ёки $м^3$, км да бўлса

$$Q_ч = F \frac{\alpha}{100} \cdot g_{га} \; ; кг.$$

20-графа. Суткалик ёқилғи сарфи қуйидаги формула ёрдамида аниқланади. $Q_c = Q_ч / Д_к$ кг/кун.

$Д_к$ - 11 - графадан олинади.

21-графа. Тракторларни шартли тракторларга айлантириш (ω). Бу

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

трактор маркасига бўлиб, шартли трактор ДТ-75 қабул қилинган

Мисол учун ВТ-150 = 1,45 ёки МТЗ-80 = 0,7

22-графа Бир операцияни бажариш учун кетадиган вақт У қуйидаги формула ёрдамида аниқланади.

$T = U_ф / W_{соат}$; соат.

23-графа Шартли эталон гектарда ишнинг тўла ҳажми қуйидаги формула ёрдамида аниқланади.

$U_{ш.эт.га} = W_{н.э} \cdot T$

$W_{ш.эт.га}$ - 21 графа Т-22 графа олинади.

24-графа Меҳнат сарфи қуйидаги формуласи ёрдамида аниқланади.

а) агар ишнинг ўлчов бирлиги, гектарларда бўлса: $З_т = m / W_{соат}$; $\frac{киши \cdot соат}{га}$

бу ерда m- хизмат кўрсатувчилар сони 6-графадан олинади.

б) агар ишнинг ўлчов бирлиги тонна

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

$м^3$ ёки км да бўлса

$З_т = (m \cdot \beta) / W_{соат}$; киши соат/га

Бу ерда β - 3 графа олинади.

25-графа. Бир кунлик ишчиларга бўлган талаб, яъни битта операцияни бажариш учун ишчилар сони қуйидаги формула ёрдамида аниқланади.

$L_{иш} = Ич \cdot m / (W_{соат} \cdot T_{см} \cdot Д_{ишчи})$; дона

19 ва 23-графаларнинг йиғиндиларини ҳисоблаб топиш керак.

Берилган вариантлар асосида юқорида келтирилган тартибда технологик карта (1-жадвал) графалари тўлдирилади

2. Тракторларни ишлатиш графигини тузиш.

Ҳар бир операция (иш тури) бўйича керакли агрегатларнинг сони

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

ҳисоблаб чиқилгандан кейин. ММТП ни ташкил этувчи тракторларнинг ялпи сонини ҳисоблаб топиш керак. Агрегатларнинг ялпи сонини технологик картадан топиш қийин, чунки улар бирга қишлоқ хўжалик экинларини етиштиришда ишлатилади ва иш муддатлари тўғри келмай қолади.

Шунинг учун ҳам тракторларнинг ва мураккаб машиналарнинг умумий хўжаликдаги миқдори график (чизма) усулда аниқланади. График ҳар бир маркали тракторлар учун алоҳида, тўғри бурчакли координат ўқларида бажарилади. Ҳар бир операцияни бажариш учун горизонтал ўқда масштабда календар кунлар Дк (II устун), вертикал

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

ўкка тракторлар сони $M_т$ (16 устуни) қўйилади. Графикда тўртбурчак шаклида трактор-кунлар ҳосил бўлади. Графикда ҳар бир операция учун, технологик харитадаги рақами қўйилади. Бир нечта операцияларнинг календарь муддати мос келиб қолса, уларни қўйиб, бирининг устига кейингиси қўйилади. 3.1 расмда пахта, беда ва маккажўхори етиштиришда ишлатилган ВТ-150 маркали тракторлар учун фойдаланиш графигининг кўриниш мисол тариқасида келтирилган.

3. Қишлоқ хўжалиги машиналарига бўлган талабни асослаш.

Талаб қилинадиган қишлоқ хўжалиги машиналари сони технологик харитадан ва машиналарни

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

ишлатиш графигидан аниқланади.
Қишлоқ хўжалиги машиналарининг сонини аниқлаш учун ҳисоблаш технологик картасининг (харита 1) қуйидаги устунлари асос бўла олади.

2 устун - ишлар номи

11 устун - ишларни бажариш тақвимий календар муддати (Дк)

15 устун - ишлар ҳажми (Иф)

17 устун - талаб қилинадиган қишлоқ хўжалиги машиналари сони

Йил давомида бир марта ишлатиладиган махсус машина (чигит экадиган сеялка, ғўза шохларини чилпийдиган машина, силос ўриб йиғадиган ва маккажўхори ўриб йиғадиган комбайн) лар тегишли қишлоқ хўжалик ишларининг бажариш

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

учун ҳисоблаш натижаларига муво-
фиқ қабул қилинади. (1 ҳафта)
Йил давомида бир неча ишларда
қўлланиладиган умумий ишларни
бажарувчи машина (плуг, қатор
ораларига ишлов берувчи культива-
тор, сеялка пахта, терим машина)
ларнинг технологик картадаги
календар муддати таққосланади.
Технологик картадан уларнинг
календар муддатлари бир даврга
тўғри келса, талаб қилинадиган
машиналар сони уларнинг йиғин-
дисидан иборат бўлади. Календар
муддатлари бир даврга тўғри
келмаса уларнинг кўп талаб
қилинадиган операциядаги (муд-
датидаги) машиналар сони қабул
қилинади. Энг қулай усул

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

кишлок хўжалиги машиналарини ишлатиш, техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш режа графигидан фойдаланишдир.

Режа графикда (расм 3.1) хар бир тармоқдаги кишлок хўжалиги машиналари учун горизонтал чизиқлар билан бажариладиган кишлок хўжалиги ишларининг календар муддати йилнинг ойлари бўйича белгиланади. Сўнг берилган тармоқдаги барча машиналар билан йил давомида бажариладиган ишнинг хажми, унинг талаб қилинадиган машиналар сони, бир йилда бажариладиган ўртача ишининг миқдори, қўшимча хўжалик учун олинадиган машиналар кўрсатилади.

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

Қишлоқ хўжалиги машиналарига техник хизмат кўрсатишни режалаштириш техник хизмат кўрсатиш бўлимида изоҳланган.

Талаб қилинадиган машина-трактор паркининг таркиби 3.1 жадвал шаклида келтирилиши лозим. Жадвалдан фойдаланиш қулай бўлсин учун аввало энергетика воситалари, кейин умумий ишларни бажарадиган машиналар ундан. кейин эса махсус машиналарни келтириш маъқул бўлади.

Тракторлар ва қишлоқ хўжалиги машиналарининг ўқув мақсадлари учун фойдаланадиган парки жадвал 6 да келтирилган.

Машина-трактор паркининг таркиби ва унинг парки

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

Машиналар номи	Маркаси	Талаб қилинадиган сони	Биттасининг нархи сўм	Ҳаммасининг нархи, сўм
Умумий ишларни бажарувчи трак-р	ВТ-150	11	14	
Чопиқ трактори	ТТЗ-80.11	28	21	
Юк ташийдиган трактор	ТТЗ-80.10	12	24	
Икки корпусли (ярусли) плуг	ПЛ-3-35	6	8	
жами			4	

4. Механизатор ва ёрдамчи ишчиларга бўлган талабни аниқлаш. Талаб қилинадиган иш кучлари графигини қуриш.

Ишларни бажариш муддатлари бўйича талаб қилинадиган ишчилар сонини қишлоқ хўжалиги экинлари етиштириш технологик харитасидан аниқланади. Бунинг учун тракторларни ишлатиш графигига ўхшаш график қурилади. Фарқи шундан иборатки вертикал ўқи бўйича тракторларнинг ўрнига, қабул қилинган масштабда керакли

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

ишчилар сони кўрсатилади. Календар муддат Дк 11 устундан, талаб қилинадиган ишчилар 2 25 устун (харита 1) дан олинади. Иш кучларидан фойдаланиш графиги тракторларни ишлатиш графикларга тузатиш киритилгандан сўнг қурилади.

5. Нефть маҳсулотларига бўлган талабни аниқлаш ва улар билан таъминлаш воситаларини. ҳисоблаб чиқиш.

Бу бўлимда қуйидаги ишлар бажарилади:

1) тракторларнинг маркаси бўйича кундалик ёнилғи сарфи графиги қурилади:

2) хўжалик ёки бўлимга бўйича кундалик ёнилғи сарфи йиғиндиси графиги қурилади ва энг юқори

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

(максимал) кунлик ёнилғи сарфи аниқланади.

3. керакли мойлаш материаллари ва юргизиб юбориш бензини аниқланади.

4. сақланадиган захира ёнилғилар ҳажмини $м^3$ ҳисобида ва уни керакли идишлар ҳажми ҳисобланилади

5. ёнилғи ва мойлаш материалларини ташувчи механизациялашган воситалар сони ҳисобланади.

6 Тракторлар маркаси бўйича ёнилғи сарфи графигини қуриш.

Тракторларнинг маркаси бўйича ёнилғи сарфи графиги агрегатларга ўтказиладиган техник хизмат кўрсатиш сонини йил давомида тақсимлаш учун

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

ишлатилади. Ёнилги сарфининг йиғиндисининг графиги марказий ёки бўлимларининг нефт омборида сақланадиган ёқилғининг захира миқдорини хисоблаш талаб қилинмайдиган мойлаш материаллари юргизиб юборишда ишлатиладиган бензин миқдори сарфини режалаштириш учун, нефт маҳсулотларини агрегатлар ишлатилаётган ерга етказиб бериш воситалари сонини хисоблаш учун ишлатилади.

Кундалик ёнилги сарфи графиги тузатиш киритилган машиналардан ишлатиш графигининг пастки қисмида қурилади: абсцесса ўқи календар муддатини Дк (икки устун), ордината ўқ эса берилган ишлар учун кундалик

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

ёқилғи сарфининг $Q_н$ (20 устун) кўзатилган. Графикнинг юзаси - кг, кун бирлигида ифода этилган. Ҳар бир ишга мос келадиган тўртбурчак, шу ишга сарфланадиган ёқилғи миқдорини белгилайди. Ёқилғи сарфи графигига тузатиш киритилмайди. Тузатиш киритилмаган машиналарнинг ишлатиш графиклари учун, кундалик ёқилғи сарфи графигини тузиш учун Q (20 устун) ва $Д_к$ (икки устун) ларнинг қиймати 1-ҳафтадан олинади.

Бир нечта ишлар бир муддатда бажарилса, ординатаси ўқига ишларга сарфланадиган кундалик ёқилғи сарфининг йиғиндиси ΣQ қўйилади.

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

$\sum Q_{кч} = Q_{кч} + Q_{сч} + Q_{кз} + Q_{пу}$

бу ерда $Q_{к1}$ $Q_{к2}$ $Q_{к3}$ $Q_{кn}$ - берилган календар муддатда текшириш ишлар учун кундалик ёкилги сарфи, кг

Машиналарнинг ишлатиш графигининг тузатиш киритилган чегарасида графикнинг қуриш учун иш ҳажмининг қайта тақсимланишин муносабати билан ёкилги сарфи таклифан ҳисобланади.

Зичлаш усули билан тузатиш киритилган график чегарасида кундалик ёкилги сарфи қуйидаги формула билан аниқланади:

$$Q_н = Q_{кч}\frac{h}{h} + Q_{к2}$$

бу ерда $Q_{к1}$ - зичланадиган операциянинг кундалик ёкилги сарфи, кг

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

h_1 - машиналарни ишлатишнинг зичланган графиги чегарасида, зичланадиган операциянинг ўртача баландлиги, мм.

h - дастлабки тузилган машиналарни ишлатиш графигидаги зичланадиган операциянинг ўртачама баландлиги, мм.

Кундалик ёнилғи сарфи графигидан тракторларнинг маркаси бўйича ва умумий ойлик ва ёнилғи сарфи ҳисобланади.

$$Q_0 = S_0 \cdot a \cdot в \cdot Q_й = \sum Q_0$$

Бу ерда S_0 - тегишли ойдаги кундалик ёнилғи сарфи графигининг юзаси, см^2

a - ёнилғи сарфининг масштаби, кг/см

$в$ - календар муддат масштаби, кг/см.

Ойлик ва йиллик ёнилғи сарфининг

натижаларини 6.1-жадвал шакли-да келтирилган.

Тракторларнинг маркаси бўйича ва умумий ойлик ва йиллик ёқилғи сарфи, кг.

Трактор/з маркаси	ойлар												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	йиллик
ВТ-150													
Т-28Х4М													
Т-28Х4М-СМ													
жами													

Агрегатлар сарфлайдиган ёқилғига қўшимча ёқилғи сарфини қўшиш лозим.

Қўшимча ёқилғи асосий дала иш-лари учун сарфланадиган ёқилғига нисбатан % хисобида аниқланади.

1. Хар куни иш бошланишидан

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

олдин ва иш куни охирида иш
ва жойига агрегатларни бориш
учун -30%.

2) Давомли бир марта бир жой-
дан бошқа жойга кўчириш учун 1,0%.

3) Агрегатларни тузиш учун -0,2%.

4) Далани ишга тайёрлаш учун -1,0%.

5) Трактор ва машиналарнинг
иш қобилиятининг ўзгариши ва
мустаҳкамлигининг пасайиши на-
тижасида, қўшимча ёқилғи сарфи
ва бошқалар.

Юқоридагиларни ҳисобга олганимизда -7,7%.
Умумий йиллик ёқилғи сарфи ($Q_ю$)
қуйидагича ҳисобланади.

$$Q_ю = Q_й + \sum Q_қ$$

бу ерда $\sum Q_қ$ қўшимча ёқилғи
сарфи, кг.

$$\sum Q_қ = Q_й \frac{7,7}{100}$$

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

7 Сақланадиган умумий захира ёқилғи-
га бўлган талабни аниқлаш.

Енг кўп ёқилғини сақлаш учун керакли идишларнинг ҳажми (V_c) ни қуйидаги формула билан аниқланади: $V_C = \frac{Q_{сут} E_{max}}{100 \cdot \rho \cdot m}$

ρ - ёқилғининг зичлиги, т/м^3 (бензин учун $\rho = 0,76$ дизел ёқилғиси учун $\rho = 0,82$)

m - идишларнинг тўлдириш коэффициенти ($m = 0,96$)

m - умумий йиллик ёқилғи сарфига нисбатан хўжаликда сақланадиган энг кўп ёқилғи миқдори %.

E_{max} нинг қиймати ёқилғи сарфининг энг кўп (максимал) нотекислик коэффициенти (B_{max}) га боғлиқ бўлади.

$$B_{max} = \frac{Q_0}{Q_0}$$ бу ерда Q_0 - энг кўп ёқилғи сарфи, кг

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

Q_o - ўртача ойлик ёқилғи сарфи, кг

$Q_o = \frac{Q_й}{12}$ E_{max} ва B_{max} орасидаги боғланиш қуйидаги жадвалда келтирилган.

B_{max}	1,25 :	1,50 :	1,75 :	2,00 :	2,20 :	2,50 :	2,75 :	3,0
E_{max}	4,00 :	4,80 :	5,60 :	40 :	7,80 :	9,40 :	40,10 :	80. 12,10.

Ҳар қайси асосий ёқилғи учун 2-3 идиш танланади. Идишларнинг ҳажми ГОСТ га мувофиқ, нефт омборларининг намунавий лойиҳасини ҳисобга олган ҳолда қабул қилинади.

Мойлаш материаллари ва юргизиб юбориш учун сарфланадиган бензин сарфи меъёрлари қабул қилинади.

Ойлик мавсумий ва йиллик нефт маҳсулотларига талабнома тузилганда ёқилғининг турлари бўйича машиналарни таъмирлашга,

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

ишлатилишига ва техник хизмат кўрсатишга сарфланадиган ёқилғи ва мойлаш материалларини меъёрлик бўйича кўриш керак.

Нефт маҳсулотлари сарфи.

Нефт маҳсулотлари-нинг номи	Йил харажатлари	Йиллик сарфи	Нархи сўм/т	Умумий нархи, сўм
1 Дизел ёқилғиси				
2 Дизел мойи				
3 Трансмиссия мойи				
4. Солидол				
5. Двигателни юргизиб юборувчи бензин				

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

Қатор оралиги 90 см кенгликда экилган пахтани етиштиришда қўлланиладиган технологик карта

-- ekinini yetishtirish va yig'ishtirib olish uchun texnologik xarita;

F=5450 ga ekin maydonining yuzasi, h= s/ga hosildorlik.

№ ishning tartib raqami	Q/X ishning nomi	Sifat ko'rsatkichlari	Agregat tarkibi: Traktor markasi	Agregat tarkibi: QXM markasi	Xizmat ko'rsatuvchilar soni	O'lchov birligi	Agre-gatning ish unumi: Bir soat	Agre-gatning ish unumi: Bir sutka	Ish kunining davomiyligi	Ishni bajarish muddati: Kalendar kun	Ishni bajarish muddati: Ishchi kunlar	Agrotexnik ish bajariladigan maydon % hisobida	Agregatning mavsumida bajargan ishi	Ish hajmi (fizik birlikda)	Talab etilgan: Traktorlar soni	Talab etilgan: QXM soni	Yoqilg'i sarfi: Kg/ga	Yoqilg'i sarfi: To'la ish hajmi uchun	Yoqilg'i sarfi: Sutkalik, kg	Traktorni shartli etalon gektarga aylantirish koeffisiyenti	Ishchi soatlar soni	Shartli etalon gektarda ish hajmi	Mehnat sarfi, kishi /soat
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
		β			m		Wc	Wkun	Tdn, soat	Dk	Dish	α	W_s	Uf	MT	Mqxm	q	Qi	Qkun	Wsh.e.g	T	Ush.e.g	ZT
	Экишгача бўлган давр																						
1	Гўнг ортиш	12т/га	ТТЗ-60.10	ПК-0,5	1	т	5,7	60	7	365	100	20	5990	13080	4	4	0,6	7848	21,6	0,6	2294,7	1376,8	-

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
2	Далага гўнг ташиш	12т/га	ТТЗ-60.10	2ПТС-4-793А	1	т	3,2	12,1	7	365	100	20	2240	13080	6	6	0,75	9810	26,8	0,6	40875	2452,5	3,75	6
3	Вақтинча қазилган суғориш тармоқларини текислаш	50м/га	Т-4А-01 ВТ-150	КЗУ-0,3Д	1	км	2	13,1	7	20.10-30.11	12	35	168	1902,5	12	12	0,01	19,075	0,47	1,45	953,25	1381,9	0,5	12
4	Ерларни жорий текислаш	-	Т-4А-01 (ВТ-150	П-2,8	1	га	0,8	8	10	20.10-30.11	30	30	240	1635	7	7	0,38	621,3	15,5	1,45	2043,75	2963,4	1,25	7
5	Уюб қўйилган гўнгни ўғит сочиш машинасига ортиш	12т/га	ТТЗ-60.10	ПК-0,5	1	т	8	6,0	10	5.11-30.11	15	20	1200	7848	7	7	0,3	2354	94,2	0,8	981	5788,5	1,5	7
6	Ер хайдаш олдидан гўнгни далага сочиш	12т/га	ТТЗ-80-10	РТП-5	1	т	0,38	3,6	10	5.11-30.11	15	20	57	13080	230	230	1,7	22236	889,4	0,6	34421	20652,6	31,6	230
7	Ер хайдаш олдидан минерал ўғитларни сочиш	0,3т/га	ТТЗ-80-10	РМУ-0,75	3	га	2	20	10	5.11-30.11	15	100	300	5450	18	18	2,5	13625	545	0,6	2725	1635	1,5	18
8	Ерларни шудгорлаш	30 см	Т-4А-01 (ВТ-150	ПЯ-3-35	1	га	0,89	14	14	5.11-30.11	15	30	186,9	1635	9	9	38,8	63438	2537,52	1,33	1837,279	2443,315	1,124	9
		30 см	Магнум	LD -100 LV1600051695	1	га	1,34	20	14	5.11-30.11	15	70	281,4	3815	14	14	26,6	101479	4059,18	1,33	2842,015	3786,530	0,746	14

PDF created with pdfFactory Pro trial version www.pdffactory.com