
620.22:678.6:621.7:678.046

05.02.01 –

: ,

: ,

,

: -

«_____» _____2012 . _____

, . : 100095, . ,
-2, , ,215 .

, : 100095, . , . -
2, , 407 .

«_____» _____2012 .

...

..

()

.

.

.

-

,

-

,

()

()

,

,

,

,

-

.

.

..”

..”

..”

..”

..”

..”

.

-

,

-

.

.

15-101

«

-

-

».

:

,

.

:

-

;

-

;

-

;

3-

» ()

().

130 . .

(2008-2011 . .),

(. 2009 .).

, «INNOVA ION-2009», «INNOVA ION-2010».

«

»

»

10 , 3
IAP 2010.0632.

135

21

18

130

, 5 ,

1

1

1	(-20)	10587-72	
2	()	8728-76	
3		sh 86-38:2001	
4	()	6-02-594-70	
5	()	44404-88	(d≤20)
6	()	O'z DSt 1056:2004	(d≤20)
7	()		(50≤d≤100)

-20

,
 .
 : -78, -30, -10 « »
 « » -1.
 ,
 - .
 ,
 .
 - ().
 -
 .
 (-1002). (-8, -6)
 -3 ()
 -3,
 Q-102, - F01,
 -4.
 ,
 SediGraph 5100 MICROMERITICS
 INSTRUMENT CORPORATION.

23.223-85 «

».
 65-24 , 8-12 %, 1-3 %.

23.223-85.

(. 1) ()
 , ,
 ,



. 1.

()

(),

(f)

(o),

()

(I_h),

(R_z),

DGU 01172.

30±2 42±2

710-750 / 2.

(.2)

R_z

(.2).

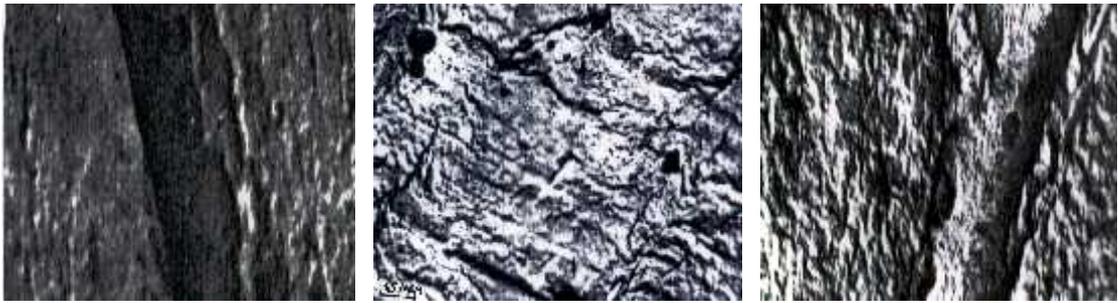
2

		σ		ρ_s	$\sigma \cdot 10^5 / ^2$	f	δ_0
-1 (- 1)	20	32,5	225	$4,5 \cdot 10^7$			
	40	36,4	246	$1,1 \cdot 10^6$	1,85	0,28	0,34
	60	35,2	266	$1,1 \cdot 10^6$			
-2 (- 10)	20	32,5	225	$4,5 \cdot 10^7$			
	40	36,4	246	$1,1 \cdot 10^6$	1,85	0,29	0,34
	60	35,2	266	$1,1 \cdot 10^6$			
-3 (- 30)	20	33,4	214	$5,5 \cdot 10^7$			
	40	38,2	225	$6,8 \cdot 10^6$	1,88	0,29	0,35
	60	36,3	251	$3,2 \cdot 10^6$			
-4 (F - 78)	20	32,5	195	$7,8 \cdot 10^7$			
	40	36,2	210	$8,4 \cdot 10^6$	2,19	0,29	0,36
	60	35,4	231	$5,5 \cdot 10^6$			

-1, « »

40-60 . . ,

1,5-2 ,



)
)
)

-1;
-10;

. 3

(5000)

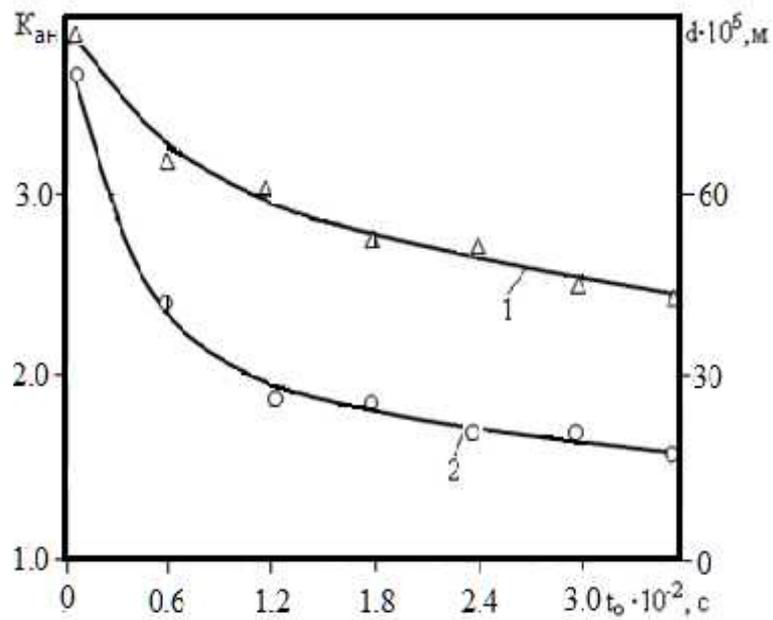
1/b 2.
50 d 100
4-4,5,

10
d 100
1,0-1,5; () ()

30-50
20 d 100 (.4). 2,5-3,0

4-5 (10-20 .)
(),

0,1-0,2



. 4.

(1)

d (2)

(n=2800 / ,

0,5)

60-100

(0,2-0,5 .)

: 50:10, 50:8, 50:6, 50:4, 50:2

:

.

10 ..

,

-

,

60 ..

.

10 ..

,

10

40-50

..

20

3 .

40-42

50-55 .

(.3),

25

1,7-2,4

42 ; 25-
12 . . .

12 16 . . .

3

(%)

		(t,)			
		(t=25)	(t,)		
			5	15	25
1	-20 - 100 . . . , -8 . . . , - 10 . . . , (-10 . . .)	<u>7,22</u> 8,21	<u>6,24</u> 7,23	<u>11,63</u> 11,94	<u>12,42</u> 12,64
2	-20 - 100 . . . , -10 . . . , - 10 . . . , (-10 . . .)	<u>17,4</u> 19,0	<u>16,3</u> 18,2	<u>23,5</u> 24,7	<u>26,5</u> 27,7
3	-20 - 100 . . . , -12 . . . , - 10 . . . , (-10 . . .)	<u>21,7</u> 22,1	<u>19,8</u> 21,1	<u>50,5</u> 52,8	<u>52,5</u> 54,5
4	-20 - 100 . . . , -14 . . . , - 10 . . . , (-10 . . .)	<u>22,3</u> 25,6	<u>20,3</u> 23,5	<u>51,8</u> 54,4	<u>53,8</u> 56,1
5	-20 - 100 . . . , -16 . . . , - 10 . . . , (-10 . . .)	<u>23,1</u> 26,4	<u>21,1</u> 23,9	<u>53,6</u> 55,6	<u>54,7</u> 58,4
:					

-
.

(. 4).
12 . . ,
, (30),
24 .
4
- ,
,

	, 0					
	30 ()	35	40	45	47	50
, ,	<u>75,3</u> 67,2	<u>78,4</u> 70,3	<u>87,3</u> 79,2	<u>103,0</u> 95,1	<u>117,2</u> 105,8	<u>120,8</u> 109,7
,	<u>17,5</u> 19,2	<u>21,3</u> 24,6	<u>28,4</u> 31,5	<u>28,0</u> 32,7	<u>25,0</u> 29,5	<u>25,4</u> 30,1
, %	<u>73,4</u> 75,6	<u>94,8</u> 96,5	<u>94,9</u> 96,9	<u>97,6</u> 98,8	<u>98,2</u> 99,4	<u>97,3</u> 99,4
:						

4 ,

10 . .

-

()

5 6. , -1 -2
37,5-35 . . 100 . . . 2,5-5 . . ,

	(.).						
	C						
	-20	+		-10 (-1)			
-1	100	20	12	27,5	-		2,5
-2	100	20	12	25	2,5		2,5
-3	100	20	12	24	3		3
-4	100	20	12	23	4		3
-5	100	20	12	22	5	1	3
-6	100	20	12	18	8	2	3
-7	100	20	12	12	12	3	4
-8	100	20	12	6	15	4	4
-9	100	20	12	3	18	5	5
-10	100	20	12	-	20	6	5

	P ,					
	50			100		
	R _z 10 ⁶ ,	f	δ	R _z 10 ⁶ ,	f	δ
-1	3,5	0,27	0,14	5,3	0,27	0,24
-2	3,5	0,26	0,12	5,4	0,27	0,23
-3	3,6	0,28	0,16	5,5	0,30	0,32
-4	4,2	0,27	0,13	5,8	0,30	0,31
-5	4,6	0,27	0,15	6,0	0,28	0,25
-6	4,8	0,27	0,14	6,6	0,28	0,26
-7	4,9	0,27	0,16	7,2	0,29	0,30
-8	5,0	0,28	0,17	7,6	0,29	0,31
-9	5,1	0,28	0,18	7,8	0,30	0,32
-10	5,2	0,28	0,18	8,1	0,31	0,32

2,5-5 . . . -3 -4 37,5-35 . . .
-6, -5

d_H=50-100 ,

(90%) .

, « ».

.

,

(, IAP 2010 0632), —

.

-

.

-

-

,

,

«

3- ».

-

-1

-2.

(0,5 %),

(1,7%),

(10%)

-

(10%).

(« 3- », .)

-

130 .

.

«

-

»,

«

».

-

,

-

-

,

.

1. :

2.

3.

4.

5.

6.

7. « 3- » ()
()

130 . .

1.
//
Urgent problem of ensuring the integration of science, education and production:
. , 2008. - . 201-203.
2.
//
. 27-28 2008. - , 2008. - . 142-144.
3.
//
2009. - , 2009. - . 120. 24-25
4.
//
. 121. - 24-25 2009. - , 2009. -
5.
// INNOVATION- 2009:
. 22-24 2009. - , 2009. - . 82-83.
6.
- // STANDART. - , 2009. - 3. - . 37-38.

»

(

)

«

3-

-

130

«

»

«

»

:

«

»

:«

»

05.02.01 – «

»

:

,

,

,

,

,

,

.

:

-20,

(), (), (),
:
- 65-24

·
:
-
,

·
:
,
,
,
-
,
·
:
-
,
-
,
-
,

·
·
,

·
:
·
-
,
,
,

·
:
-
« 3- » ()

().

130 .

« -

friction and hence energy vehicles, as well as their longevity by keeping their surfaces from wear and corrosion .

Degree of embed and economic effectivity: pilot production trials designed heterogeneous coatings company JSC “Namangan 3-son pachta tosalash” (Namangan region) have improved the efficiency of technological equipment (pneumatic and screw conveyors). The expected of economic effect implementing the results of studies in one typical battery of cotton factory RUz amount to more than 130 million per year.

Results of dissertation works include technological reguologies of «Receiving anti-friction-wear compositional polimer materials and covers based on polimer materials», which was given for the wide scale implementation in the JSC «Uzpaxtamash»

Field of application: in technological equipment of the cotton-cleaning enterprises (ginneries) "Uzpahtasanoat".