ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
СОҒЛИҚНИ САҚЛАШ ВАЗИРЛИГИ
ТОШКЕНТ ФАРМАЦЕВТИКА ИНСТИТУТИ

“ФАРМАЦИЯДА ТАЪЛИМ, ФАН ВА ИШЛАБ ЧИҚАРИШНИНГ ДОЛЗАРБ МАСАЛАЛАРИ”

ИЛМИЙ-АМАЛИЙ АНЖУМАН
МАТЕРИАЛЛАРИ

МАТЕРИАЛЫ
НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

“АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И ПРОИЗВОДСТВА В ФАРМАЦИИ”

Тошкент-2009

Таҳрир ҳайъати:

Раис: Юнусхўжаев АН.

Аъзолар: Шабилолов А.А.
Аминов С.Н.
Расулова С.А.
Файзуллаева Н.С.

Тошкент фармацевтика институти Илмий кенгашининг
13.10.2009 йилдаги 3-сон қарори билан чоп этишга тавсия этилган

Изучение вляния давления прессования на качественные показатели таблеток рутана

Ё.С.Кариева
Ташкентский фармацевтический институт, г. Ташкент, Республика Узбекистан

Цель: провести исследования по изучению влияния давления прессования на физико-химические показатели таблеток рутана.
Известен тот факт, что при разработке технологии таблетированного лекарственного препарата подбор оптимального давления прессования является одним из ключевых пунктов. Поскольку при необоснованном выборе условий прессования, даже при позитивных технологических показателях прессуемой массы, невозможно получение качественной продукции.
Методы: для проведения исследования были приготовлены таблетки рутана методом влажного гранулирования средней массой 0,2 г. Прессование таблеточной массы производили на ручном гидропрессе в диапазоне от 50 до 300 МПа с использованием пресс-формы диаметром 8 мм.. Критериями для выбора оптимального значения давления прессования служили следующие показатели: внешний вид, распадаемость, прочность на истирание и излом. Определение данных характеристик проводили методами, приведенными в ГФ XI и НТД.
Результаты: в ходе проведения исследований была выявлена следующая закономерность: при увеличении давления прессования от 50 до 300 МПа, происходило соответственно увеличение времени распадаемости таблеток от 4 до 30 минут, при этом прочность на излом увеличивалась от 72,14 до 99,92%. Также в прямой зависимости находилась прочность полученных таблеток на излом (36-128Н). При использовании всего диапазона давления прессования были получены таблетки кремового цвета с цельными краями.
Таблетки, отвечающие требованиям ГФ XI и НТД, по вышеперечисленным показателям получены при давлении прессования 130-200 МПа.
Выводы: проведены исследования по изучению давления прессования на физико-химические показатели таблеток рутана. Соответствие определяемых показателей, предъявляемым требованиям, наблюдалось при использовании диапазона давления прессования от 130 до 200 МПа.