

ANDIJON MASHINASOZLIK INSTITUTI  
“MASHINASOZLIK” fakulteti  
“MASHINASOZLIK TEXNOLOGIYASI ” kafedrası  
BITIRUV MALAKAVIY ISHI BO'YICHA  
**T U S H U N T I R I S H X A T I**

**Bitiruv malakaviy ishining mavzusi: *To'g'ri oqimli quritish qurilmasi uchun qoziq-vintli barabanni konstruksiyalash.***

Bitiruvchi: “TMJ” yo'nalishi,

4- bosqich 1- gurux talabasi

Fakultet dekani

Kafedra mudiri:

Bitiruv malakaviy ishi rahbari:

Maslaxatchilar:

Konstruktorlik qismi

Texnologik qismi

Xayotiy faoliyat xavfsizligi

Iqtisodiy samaradorlik

Taqrizchi:

\_\_\_\_\_ X.Axmedov

\_\_\_\_\_ dos.T.Almataev

\_\_\_\_\_ dos. P.Radjibaev

\_\_\_\_\_ dos. O.Mamatqulov

\_\_\_\_\_ dos.O.Mamatqulov

\_\_\_\_\_ dos.O.Mamatqulov

\_\_\_\_\_ ass. B.Xamdamov

\_\_\_\_\_ dos.A.Sarimsaqov

\_\_\_\_\_ A.Dadaboev

ANDIJON MASHINASOZLIK INSTITUTI  
“MASHINASOZLIK” fakulteti  
“MASHINASOZLIK TEXNOLOGIYASI ” kafedrası  
BITIRUV MALAKAVIY ISHINI BAJARISH BO'YICHA  
**TOPSHIRIQ**

Bitiruvchi: **AXMEDOV XURSHIDBEK RAVSHANOVICH**

(talabaning familiyasi, ismi-sharifi)

1. Bitiruv malakaviy ishining mavzusi: **To'g'ri oqimli quritish qurilmasi uchun qoziq-vintli barabanni konstruksiyalash.**

Institut bo'yicha **2011 yil «07» dekabrdagi 293- son buyruq bilan tasdiqlangan.**

2.Bitiruv malakaviy ishini bajarish uchun ma'lumotlar:

**2 CBO -10 Paxta quritish qurilmasini texnik pasporti.**

3.Tushintirish xatida keltiriladigan ma'lumotlar (70-80 varaq A4 formatda qo'lyozma tarzida yoki 40-50 varaq kompyuterda yozilgan matnlar):

a) Asosiy qismi bo'yicha: **Kirish, adabiyotlardan ma'lumotlar; mavzuni asoslash; konstruktorlik qismi: quritgichning tuzilishi va ishlash tartibi.**

b) Texnologik qism bo'yicha: **detalning tayyorlash texnologik jarayonini ishlab chiqish.**

v) Xayotiy faoliyat xavfsizligi qismlari bo'yicha. **Texnika xavfsizligi. Quritish mashinalari xavfli zonalari va ularga qo'yiladigan xavfsizlik talablari.**

g) Iqtisodiy qismi bo'yicha: **iqtisodiy samaradorlikni aniqlash.**

Foydalanilgan adabiyotlar ro'yhati:

- O'zR Prezidenti qarorlari va asarlari -

- Ilmiy-texnika adabiyotlar -

- Darsliklar, o'quv qo'llanmalar –

4. Bitiruv malakaviy ishining chizmalari ro'yxati (A2 formatda 5-6 list vatman):

a) Mashina, dastgox yoki jixozni umumiy ko'rinishi chizmasi;

b) Uzel yoki yig'ma birlik va detallarini chizmalari;

v) Detal tayyorlash texnologik jarayoni chizmalari.

5. Bitiruv malakaviy ishi qismlari bo'yicha maslaxatchilar:

| No | Bitiruv malakaviy ishining qismlari                                                                                                             | Boshlanish qismi | Tugallanish muddati | Imzo | Maslaxatchilar-ning familiyasi |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------|------|--------------------------------|
| 1  | <b>Asosiy qismi</b><br>a) Kirish<br>b) Adabiyotlardan ma'lumot<br>v) Mavzuni asoslash                                                           | 11.01.2012       | 05.04.2012          |      | O.Mamatqulov                   |
| 2  | <b>g) Konstruktiv qismi</b><br>yangi yaratilgan quritish qurilmasi uchun qoziq-vintli barabanni tuzilishi, ishlashi va parametrlarini hisoblash |                  |                     |      | O.Mamatqulov                   |
| 3  | <b>Texnologik qismi</b><br>Detalni tayyorlash texnologik jarayonini ishlab chiqish                                                              | 06.04.2012       | 19.05.2012          |      | O.Mamatqulov                   |
| 4  | <b>Hayotiy faoliyat xavfsizligi qismi</b>                                                                                                       | 20.05.2012       | 30.05.2012          |      | B.Xamdamov                     |
| 5  | <b>Iqtisodiy qismi</b>                                                                                                                          | 31.05.2012       | 07.06.2012          |      | A.Sarimsaqov                   |

6. Topshiriq berilgan sana: 10. 12. 2011 yil

7.Tugallangan bitiruv malakaviy ishini topshirish sanasi: 15.06. 2012 yil

**Bitiruv malakaviy ishi rahbari:** dos.O.Mamatqulov \_\_\_\_\_

**Topshiriqni bajarish uchun qabul qildim:** X.Axmedov \_\_\_\_\_

**Mashinasozlik texnologiyasi kafedrası mudiri:** dos. P. Radjibaev \_\_\_\_\_