

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

ДИХ раиси

Кафедра мудири
МК ва АММ каф. мудири

_____ Холбоев У.

« ____ » _____ 2012 йил « ____ » _____ 2012 йил

БИТИРУВ ИШИГА ИЗОХНОМА

Мавзу: “Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган
ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва миқдорини камайтириш
чора тадбирларини ишлаб чиқиш.

БИТИРУВ ИШИ ТАРКИБИ

Тушунтириш ёзуви _____ **бет**

График қисми _____ **варақ**

Талаба: Эгамбердиев Равшан

Битирув иши раҳбари: Бобомуродов У.

ҚИСМЛАР БЎЙИЧА МАСЛАҲАТЧИЛАР:

1. Бобомуродов У. _____

2. Холбоев У. _____

ТЕКШИРДИ:

1. Бобомуродов У. _____

2. Холбоев У. _____

ТАҚРИЗЧИ:

1. _____

2. _____

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

Олий ўқув юрти

Курилиш факультети Мухандислик коммуникациялари ва атроф муҳит муҳофазаси кафедраси “**Экология ва табиатдан фойдаланиш**” таълим йўналиши 235-08 ЭваТФ гуруҳи

“ТАСДИҚЛАЙМАН”

Мухандислик коммуникациялари
ва атроф муҳит муҳофазаси
кафедраси мудири _____ ХОЛБОЕВ

У.

“ ____ ” _____ 2012 йил

МАЛАКАВИЙ БИТИРУВ ИШИ БЎЙИЧА ТОПШИРИҚ

Талаба _____ **Эгамбердиев Равшан** _____

(фамилияси, исми шарифи)

1. Битирув ишининг мавзуси **“Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва миқдорини камайтириш чора тадбирларини ишлаб чиқиш**

“ ____ ” _____ 2011 йил № ____ сонли буйруқ билан тасдиқланган..

2. Битирув ишини топшириш муддати 20 июн 2012 йил

3. Битирув ишини бажаришга доир бошланғич маълумотлар **Корхона бош режаси, цех ва бўлимлари, атроф-муҳитни ифлослантирувчи манбалар, чанг газ тозалаш ўсқуналари (ЧТУ) маълумотлари, қабул қилинган, қайта ишланган ва сарфланган йиллик маҳсулотлар ва метеорологик маълумотлар.**

4. Ҳисоблаш-тушунтириш ёзувларининг таркиби(ишлаб чиқиладиган масалалар руйхати) **Атроф-муҳитни ифлослантирувчи манбалар, ишлаб чиқаришда ҳосил бўлган чиқиндилар ҳисоби. Ифлослантирувчи моддалар миқдори, уларни меъёрларига, яъни руҳсат этилган сифими (ПДК)га таққослаш. Чанг тозалаш ўсқуналари (ЧТУ), уларнинг самарадорлиги, ифлослантирувчи моддаларни камайтириш чора-тадбирлари, меҳнат ва ҳаёт фаолият хавфсизлиги муҳофазаси.**

5. Чизма ишлар (рўйхати) чизмалар номи аниқ кўрсатилади:
1. Корхона бош ва ситуацион режалари М 1:100.
 2. Ишлаб чиқариш цех ва бўлимлари схемалари М 1:100.
 3. Корхонанинг атроф-муҳитни ифлослантирувчи манбалар жойлашган схемаси М 1:100.
 4. Чанггазтозалаш ускуналари (ЧТУ) жойлашиш схемаси М 1:100.
 5. Ифлослантирувчи моддаларнинг атмосферага тарқалиш схемаси М 1:100.

6. Битирув иши бўйича маслаҳат(лар)

№	Бўлим мавзуси	Маслаҳатчи ўқитувчи Ф.И.Ш.	Имзоси, сана	
			Топшириқ берилди	Топшириқ бажарилди
1.	Топшириқ олиш	Бобомуродов У.	06.01.12	09.01.12
2.	Кириш ва технологик қисмлар	Бобомуродов У.	12.01.12	31.05.12.
3.	Меҳнат ва атроф-муҳит муҳофазаси	Холбоев У.	01.06.12	05.06.12.
4.	Ҳаёт фаолият хавфсизлиги	Каракулов Х	06.06.12.	11.06.12.
5.	Хулоса	Бобомуродов У.	12.06.12.	14.06.12.

7. Битирув ишининг бажариш режаси

№	Битирув иши босқичларининг номи	Бажарилиш муддати(сана)	Текширувдан ўтганлик белгиси
1.	Топшириқлар олиш	09.01.12.	
2.	Кириш ва технологик қисмлар	31.05.12.	
3.	Меҳнат ва атроф-муҳит муҳофазаси	05.06.12.	
4.	Ҳаёт фаолияти хавфсизлиги	11.06.12.	
5.	Хулоса	14.06.12.	

Битирув иши раҳбари: Бобомуродов У

(фамилияси, исми шарифи) (имзо)

Топшириқни бажаришга олдим

Эгамбердиев Равшан

(фамилияси, исми шарифи) (имзо)

Топшириқ берилган сана 2012 йил 6 январ

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

Эгамбердиев Равшан БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИ РАҲБАРИНИНГ ШАХСИЙ ХУЛОСАЛАРИ

Малака иши мавзуси: “Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва микдорини камайтириш чора тадбирларини ишлаб чиқиш

Топшириқ бўйича бажарилиши керак эди:

Малака ишининг ҳисоблаш тушунтириш ёзуви камида _____ варақ.
Малака ишининг график қисми камида _____ дона.

БАЖАРИЛГАН ИШНИНГ ҲАЖМИ

Ушбу битирув малакавий ишда “Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва микдорини камайтириш чора тадбирларини ишлаб чиқиш корхонасидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни атроф муҳитга таъсирини баҳолаш корхонаси жойлашган ҳудуднинг ҳозирги экологик ҳолати, корхонадаги ифлослантирувчи манбалар, уларнинг тавсифи, чангазтозалаш ускуналари (ЧТУ) характеристикаси, ифлослантирувчи моддаларнинг меъёрларига таққосланиши, ифлосланиш хусусиятлари ва динамикаси кўриб чиқилган. Табиий муҳитни ифлослантирувчи моддаларни камайтириш борасида чора-тадбирлари ишлаб чиқилган.

АЖРАТИЛГАН ИШГА ТАЛАБАНИНГ МУНОСАБАТИ

Ушбу битирув малакавий ишни бажариш даврида талаба Эгамбердиев Равшан ўқиш даврида олган билим ва кўникмаларидан тўғри фойдаланди. Берилган топшириқни белгиланган муддатда тўлиқ бажарди. Амалиёт даврида йиғилган маълумотларни системалаштириб, таҳлил қилди ва хулосалар чикарди.

Бажарилган ишнинг сифати Битирув малакавий иш “Экология ва табиатдан фойдаланиш” таълим йўналиши Давлат таълим стандарти талабларига жавоб беради.

МАЛАКА ИШНИНГ КАМЧИЛИКЛАРИ:

Битирув ишида “Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва микдорини камайтириш чора тадбирларини ишлаб чиқиш корхонасининг атроф-муҳитга таъсири ўрганилди, лекин ифлослантирувчи манбалардан ҳосил бўладиган ифлослантирувчи моддаларнинг Жиззах шаҳар атмосферасига фонли таъсирини ўрганиш ва иқтисодий зарарни аниқ ҳисоблаш имконияти бўлмади.

Раҳбарнинг баҳоси: “Яхши”

Раҳбарнинг фамилияси: Бобомуродов У. _____
(имзо)

«____» _____ 2012 йил

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИ ТАҚРИЗИ

Битирувчи: Эгамбердиев Равшан

Мавзу: “Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва миқдорини камайтириш чора тадбирларини ишлаб чиқиш

Чизмалар сони _____ дона
Тушунтириш хати _____ варақ

МАЛАКА ИШИНИНГ ҚИСҚАЧА МАЗМУНИ

“Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва миқдорини камайтириш чора тадбирларини ишлаб чиқиш корхонаси жойлашган ҳудуднинг ҳозирги экологик ҳолати, ифлослантирувчи манбалар, уларнинг тавсифи, атроф табиий муҳитнинг ифлосланиш хусусиятлари ва динамикаси кўриб чиқилган.

МАЛАКА ИШИНИНГ КАМЧИЛИКЛАРИ

“Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва миқдорини камайтириш чора тадбирларини ишлаб чиқиш корхонасининг атроф-муҳитга таъсири ўрганилган, лекин ифлослантирувчи манбалардан ҳосил бўладиган ифлослантирувчи моддаларнинг Жиззах шаҳар атмосферасига фонли таъсирини ўрганиш ва иқтисодий зарарни аниқ ҳисоблаш имконияти бўлмади.

МАЛАКА ИШИНИНГ ЮТУҚЛАРИ

“Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаш ва миқдорини камайтириш чора тадбирларини ишлаб чиқиш корхонаси жойлашган ҳудудда атроф-муҳитни муҳофаза қилиш, ифлослантирувчи моддаларнинг табиий муҳитга ташланишини камайтириш чора-тадбирлари ишлаб чиқилган.

БИТИРУВЧИНИНГ УМУМТАЪЛИМ ВА ТЕХНИКА САВИЯСИ

Талаба Эгамбердиев Равшан Давлат таълим стандардида қўйилган талаблар асосида билим ва кўникмаларга эга.

Тақризчининг лойиҳага қўйган баҳоси “Яхши”

Тақризчи: _____

(Тақризчининг Ф.И.Ш.)



ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

Талабаси Эгамбердиев Равшаннинг

**“Дустликдонмахсулотлари” комбинатидан чиқаётган ифлослантирувчи
моддаларни меъёрлаш ва миқдорини камайтириш чора тадбирларини
ишлаб чиқиш мавзусидаги битирув малакавий ишига**

ТАҚРИЗ

Талаба **Эгамбердиев Равшаннинг** битирув малакавий иши Ўзбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим вазирлигининг 2010 йил 9 июндаги 225 сонли буйруғи билан тасдиқланган «Олий таълим муассасаларида бакалаврларнинг битирув малакавий ишини бажаришга қўйиладиган талаблар» асосида бажарилган. Талаба битирув малакавий ишини бажариш жараёнида институтда яратилган шароитдан, институтнинг моддий техника базасидан фойдаланди.

Битирув малакавий ишни Давлат аттестация комиссияси химоясига тавсия этаман.

Декан: _____ **О.Туракулов.**
(имзо) (Ф.И.Ш.)

МУНДАРИЖА

Кириш.....	8
I. УМУМИЙ ҚИСМ	
1.1. Жиззах вилояти Дўстлик шаҳрида жойлашган “Дўстликдонмахсулот” корхонаси тўғрисида умумий маълумот.....	10
1.2. “Дўстликдонмахсулот” корхонаси жойлашган ҳудуднинг метеорологик маълумотлари.....	10
II. ЭКОЛОГИЯ ҚИСМИ	
2.1. “Дўстликдонмахсулот” корхонаси жойлашган ҳудуднинг ҳозирги экологик ҳолати.....	12
2.2. “Дўстликдонмахсулот” корхонасидаги атмосфера ҳавосини ва табиий муҳитни ифлослантирувчи манбалар таҳлили.....	21
2.3. “Дўстликдонмахсулот” корхонаси жойлашган ҳудуднинг табиий муҳити ўзгариши.....	28
2.4. “Дўстликдонмахсулот” корхонаси жойлашган ҳудуднинг атроф муҳитини муҳофаза қилиш чора-тадбирлари.....	37
Хулоса.....	45
Фойдаланилган адабиётлар.....	46

Кириш

Юртбошимиз И.А.Каримов ўзининг “Ўзбекистон XXI аср бўсағасида, хавфсизликка таҳдид, барқарорлик шартлари ва тараққиёт кафолатлари” асарларида “Экологик хавфсизлик кишилиқ жамиятининг бугуни ва эртаси учун долзарблиғи, жуда зарурлиғи боис энг муҳим муаммолар жумласига киришини, бу муаммолар амалий тарзда ҳал этилса кўп жиҳатдан ҳозирги ва келгуси авлод турмушининг аҳволи ва сифатини белгилаш имкониятини яратишини таъкидлаб ўтган. Шунинг учун экологик кулфатлар чегара билмаслигини назарда тутган ҳолда шаҳарсозлик ва туманларни режалаштиришнинг илмий асосланган, ҳозирги замон урбанизациясининг барча салбий оқибатларини бартараф этадиган тизимни жорий этиш йўли билан шаҳарларда ва бошқа аҳоли пунктларида аҳолининг яшаши учун қулай шароит яратиш зарур” деб кўрсатиши айнан бугунги кун муаммоларидан бири бўлган экологик муаммолар масаласини ечимини топишнинг имконини беради.

Табиий ресурслардан самарали фойдаланиш, атроф муҳитни муҳофаза қилиш, теварак атрофни тоза сақлаш ҳозирги куннинг энг муҳим долзарб масалалардан биридир.

Атроф муҳитни ишлаб чиқариш ва истеъмол чиқиндилардан муҳофаза қилиш, табиий ресурслардан оқилона ва комплекс фойдаланиш ҳамда экологик тоза технологияларни амалиётга тадбиқ этиш муаммолари билан узвий боғлиқдир.

Атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи моддалардан, ер ости ва ер усти сувларини саноат корхоналаридан чиқаётган оқова сувлардан, теварак атрофни чиқиндилардан муҳофаза қилиш ҳозирги замоннинг долзарб масалаларидан бири бўлиб, умумжаҳон аҳамиятига эгадир.

Атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи жараённи, атроф муҳитнинг чиқиндилар ва оқова сувлар билан ифлосланиш жараённи урганиш энг муҳим йуналишлардан бири ҳисобланади. Ўзбекистон Республикасида атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи манбаларини ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларнинг йўл қўйилиши мумкин бўлган чегаравий меъёрлари, ҳосил бўладиган чиқиндиларни ҳисобга олиш ва уларни жойлаштириш лимитлари лойиҳаларини ишлаб чиқиш кенг йўлга қўйилган. Бундай ҳужжатларнинг ишлаб чиқилиши ҳудуднинг қанчалик даражада ифлосланишини аниқлаш ва уларнинг олдини олишда муҳим аҳамиятга эга.

Корхонада ишлаб чиқаришда ҳосил булган ишлаб чиқариш ва истеъмол чиқиндиларини жойлаштириш лимити лойиҳаси Бошқарув ҳужжатлари РД 118.0027714.63-97, РД 118.0027714.62-97, ишлаб чиқариш ва истеъмол чиқиндиларини жойлаштириш лимити лойиҳаси ташкил қилиш ва ишлаб чиқариш тартиби Qz RH 84.13.17:2005, ишлаб чиқариш чиқиндиларини жойлаштириш лимитини аниқлаш буйича методик курсатма Qz RH 84.13.16:2005 га асосан ишлаб чиқилди.

Ҳозирги куннинг энг мухим экологик муаммоларидан бири ҳосил булган чиқиндиларини ҳисобга олиш, чиқиндилар меъёри ва жойлаштириш лимити ҳисобини юритишдир. Купгина чиқиндилар зарарли саломатлигига хавфли ҳисобланади.

Саноат ва ишлаб чиқаришнинг усиши билан бир каторда атроф муҳитни муҳофаза қилиш долзарб муаммолардан бирига айланмоқда.

Ҳукуматимиз ва Ўзбекистон Республикаси Табиатни муҳофаза қилиш Давлат қўмитаси томонидан табиатни муҳофаза қилиш борасидаги муаммолар ечимини топишда зарур чора-тадбирлар қилинмоқда. Охириги йилларда бу борада катор қонунлар қабул қилинди.

Лойиҳа ишлари 2002 йил 2 майдаги «Чиқиндилар тугрисида»ги Ўзбекистон Республикаси қонуни, Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2003 йил 1 майдаги 199-сонли «Табиий муҳитни ифлослантирганлик, чиқиндиларни жойлаштирганлик учун туловлар тизимини такомиллаштириш тугрисида»ги қарорига асосан бажарилди.

Чиқиндиларни жойлаштириш лимити қуйидаги мақсадларда ишлаб чиқилди:

- Корхонада ишлаб чиқариш жараёнида ҳосил буладиган чиқиндиларни вақтинча жойлаштириш ягона тизими ҳисобини юритиш;
- Корхонада ёқилги ва бошқа бирламчи маҳсулотлардан тежамли фойдаланиш чиқиндиларни зарарсизлантиришни баҳолаш;
- Корхонада фойдаланиладиган ишлаб чиқариш технологик жараёнларга экологик баҳо бериш;

Атроф муҳитга ҳосил буладиган чиқиндилар таъсирини камайтириш;

1.Жиззах вилояти Дўстлик шаҳрида жойлашган “Дўстликдонмахсулот” корхонаси тўғрисида умумий маълумот

“Дўстликдонмахсулот” очик турдани ҳиссадорлик жамияти Жиззах вилояти Дўстлик шаҳри саноат ҳудуди Жиззах-Гагарин автомагистрал йўли четида жойлашган.

Корхонани шимолий шарқ томондан Дўстлик нефтбаза унитар корхонаси, шарқ томондан “Ғалабадон” хусусий ёғ-мой ишлаб чиқариш корхонаси, ғарб ва жануб томондан “Қишлоқхўжаликкимё” Дўстлик филиали шимолий томондан очик майдон ва аҳоли пункти билан чегараланади.

“Дўстликдонмахсулот” очик акциядорлик жамиятига қуйидаги цех ва бўлимлар киради:

- Тегирмон;
- Элеватор;
- Силос корпуси;
- Омукта ем цехи;
- Тайёр махсулот омбори;
- Ёкилги саклаш омбори;
- Ёрдамчи корпус;
- Ут учириш бурчаги;
- Лаборатория;
- Маъмурият.

Тегирмон уч қисмдан иборатдир: Галла тозалаш, майдалаш ва элаш бўлимлари. Галла тозалаш бўлимида галлани хар хил чикитлардан тозалаб, уни майдалаб янчиш учун тайёрлайди. Майдалаш янчиш бўлимида галла майдалангандан сунг, элаш бўлимида эланиб, тайёр махсулот сифатида копларга жойлаштирилади. Унли (халталар) коплар тайёр махсулот омборида сакланади ва истеъмолчиларга таркатади.

Тегирмонда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи 5 та ташкиллаштирилган ва 1 та ташкиллаштирилмаган манбалар мавжуд.

Элеватор (силос)лар билан ўралган ишчи бинодан, темир йўл ва автомобил транспортларидан ғалла қабул қилиш қурилмаларидан ташкил топган.

Элеватор галла махсулотларини қабул қилиш, аралаштириб туриш, саклаш ва тегирмонга узатишга мулжалланган. Элеваторда атмосферага ифлослантирувчи моддар чиқарувчи 9 та манба мавжуд бўлиб, шулардан 6 таси ташкиллаштирилган манбалар ҳисобланади.

Силос корпуси ишчи бинодан, тугри бурчакли силос (идиш)лардан ҳамда теми рва автомобил йулларида кабӯл килиш кисмлардан иборат.

Силос корпусида атмосферага ифлослантирувчи моддар чикарувчи 12 та манба булиб, шулардан 11 таси ташкиллаштирилган, 1 таси ташкиллаштирилмаган манба хисобланади.

Омухта ем ишлаб чикариш цехида хар хил таркиб (рецеп)даги омухта емлар тайёрланади. Омухта ем цехи таркибига минерал кушимча ва бошка кушадиган махсулотлар сакланувчи омборлар, шунингдек ортиш-тушириш жойлари (люклар) киради.

Омухта ем цехида атмосферага ифлослантирувчи моддалар чикарувчи 6 та манба булиб, шулардан 4 таси ташкиллаштирилган колган 2 таси ташкиллаштирилмаган манбалар хисобланади.

Уруглик галла тайёрлаш булимида атмосферага ифлослантирувчи моддалар чикарувчи 3 та ташкилий манблар мавжуд.

Асосий цех ва булимлардан ташкари корхонада ёрдамчи цех устахона ва ёкилги саклаш омбори мавжуд.

Корхонада ишлаб чикариш жараёнида атмосфера хавосига асосан галла чанги, ун чанги ва омухта ем чанги ажралиб чикади.

Ифлослантирувчи моддалар чикарадиган манбалар сони – 38 та;

Ташкиллаштирилган манбалар – 29 та;

Ташкиллаштирилмаган манбалар – 9 та;

Ялпи ифлослантирувчи моддалар микдори—48,08385 тн/й

“Дўстликдонмахсулот” очик акциядорлик жамияти учун ифлослантирувчи моддалар чикарувчи манбаларни хисобга олиш, уларнинг сони, манбалардан ажралиб чикадиган моддалар микдори аникланди.

Корхонада жами атмосферага ифлослантирувчи моддалар ажратувчилар 226 та, манбалар сони эса 34 тани ташкил этади ва улардан куйидаги ингдриентлар ажралиб чикади:

- Галла чанги;
- Ун чанги;
- Омухта ем чанги;
- Пайванд чанги;
- Марганец оксиди;
- Металл чанги;
- Углеводород.

Ўтказилган илмий изланишлар ва улчаш натижаларига кўра “Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбаларни ҳисобга олиш” лойихаси ишлаб чиқилди ва тасдиқ учун Жиззах вилояти табиатни муҳофаза қилиш кумитасига тақдим этилди.

1.1. Корхонадаги чанггаз тозалаш қурилмалари туғрисида қисқача маълумот

№	Тозалаш қурилмалари маркаси	Тозалаш самарадорлиги
1	2	3
Тегирмон		
1	Аспирация НУЕГ 52/2400	82,9
2	Аспирация НУЕГ 26/2400	77,1
3	Аспирация НУЕГ 52/2400	99,5
4	Аспирация НУЕГ 52/2400	98,9
5	Аспирация НУЕГ 26/2400	99,5
6	Тозаланмасдан ташланади	
Элеватор		
7	4 БЦШ-500	84,2
8	4 БЦШ-500	87,4
9	4 БЦШ-500	88,1
10	4 БЦШ-500	81,6
11	4 БЦШ-250	82,3
12	4 БЦШ-400	84,5
13	Тозаланмасдан ташланади	
14	Тозаланмасдан ташланади	
15	Тозаланмасдан ташланади	
Силос корпуси		
16	4 БЦШ-400	88,8
17	4 БЦШ-400	87,9
18	4 БЦШ-400	82,7
19	4 БЦШ-400	82,7
20	4 БЦШ-400	82,7
21	4 БЦШ-400	85,4
22	4 БЦШ-350	81,9
23	4 БЦШ-350	81,9
24	4 БЦШ-350	81,9
25	4 БЦШ-550	85,3

26	4 БЦШ-250	86,9
27	ЦОЛ-6	80,3
Омухта ем цехи		
28	4 БЦШ-450	94,8
29	4 БЦШ-500	97,9
30	4 БЦШ-500	97,9
31	4 БЦШ-500	97,7
32	Тозаланмасдан ташланади	
33	Тозаланмасдан ташланади	
Уруғлик ғалла тайёрлаш булими		
34	4 БЦШ-500	84,8
35	ЦОЛ-6	81,9
36	ЦОЛ-6	84,9
37	Тозаланмасдан ташланади	
38	Тозаланмасдан ташланади	

Корхона томонидан атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддаларнинг рухсат этилган сигими (ПДК) ва хавфлилиқ синфи.

Ифлослантирувчи моддалар номи	Рухсат этилган сигими (ПДК)	Хавфлилиқ синфи	Моддалар микдори тн/йил
1	2	3	4
Ғалла чанги	0,5	3	37,257
Ун чанги	0,5	3	4,407
Омухта ем чанги	0,5	3	6,384
Пайванд чанги	0,5	3	0,0059
Марганец оксиди	0,2	2	0,00075
Металл чанги	0,5	3	0,0225
углеводород	5	4	0,0067

2.2. “Дўстликдонмахсулот” корхонасидаги атмосфера хавосини ва табиий мухитни ифлослантирувчи манбалар тўғрисида маълумотлар

ТЕГИРМОН.

Галлани кайта ишлаш куввати 200 тн/сут булган тегирмон цехи уч булимдан иборат: 1-булим галлани тозалаш булими, бу булимда 2 та аспирация тармоги мавжуд.

1-сонли Манба:

1-аспирация тармоги маркаси HUEF 52/2400 52 рукови (фильтр) узунлиги 2,4 м, самарадорлиги 99,9 % $K_s = 0,999$ $Q = 25000$ м³/соат, вентилятор ТО-25, баландлиги Н=5,106 м, диаметри Д=0,6 м, манбанинг ишлаш вакти 3 смена 290 кун/йил ёки 6380 соат/йил.

Улчаш вақтида атмосфера хавосининг босими 738 мм.сим.уст. га тенг булган. Буратдан хаво тозалаш курилмасига киришдаги хаво босими 4,8 мм.сим.уст.га тенг, температура 8 градус, чанг аралашмасининг тезлиги 12,7 м/с, хажми 0,184 нм³/с.

Чанг аралашмасининг уртача сигими 0,5752 г/нм³. Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача миқдори 0,106 г/с, ялпи миқдори 2,43 тн/йил.

Конвейрдан тозалаш курилмасига киришдаги хаво босими 4,7 мм.сим.уст.га, тезлик 12,4 м/с, хажми 0,171 нм³/с, чангнинг уртача сигими 0,8621 г/нм³.

Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача миқдори 0,147 г/с, ялпи миқдори 3,37 тн/йилга тенг булган.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,2 мм.сим.уст. тезлик 4,66 м/с, хажми 0,312 нм³/с, чангнинг уртача сигими 0,0814 г/нм³. Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача миқдори 0,025 г/с, энг ката миқдори 0,028 г/с. Ялпи миқдори 0,574 тн/йил. Тозалаш курилмасининг самарадорлиги 82,9 %.

2-сонли Манба:

2-аспирация тармоги маркаси HUEF 26/2400 26 рукови (фильтр) узунлиги 2,4 м, самарадорлиги 99,9 % $K_s = 0,999$ $Q = 8000 \text{ м}^3/\text{соат}$, вентилятор ТО-25, баландлиги $H=4,555$ м, диаметри $D=0,5$ м, манбанинг ишлаш вакти 3 смена 290 кун/йил ёки 6380 соат/йил.

Улчаш вактида атмосфера хавосининг босими 739 мм.сим.уст.га тенг булган. Сепаратордан хаво сургичга киришдаги босим 5,5 мм.сим.уси. га тенг. Температура 9^0 хаво окимининг тезлиги 13,1 м/с, хажми 0,885 $\text{нм}^3/\text{с}$, сизими 0,0815 г/ нм^3 .

Курилмадаги ажралаётган чангнинг микдори 0,072 г/С. Чангнинг йигинди микдори 1,65 тн/йил. Тозалаш курилмасидан чиқишдаги босим 8,2 мм.сим. Хаво тезлиги 14,2 м/с, хажми 0,906 $\text{нм}^3/\text{с}$, чангнинг уртача сизими 0,081 г/ нм^3 , энг катта сизими 0,0184 г/ нм^3 , атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,0164 г/с, энг катта микдори 0,0166 г/с.

Галла чангининг йиллик микдори 0,377 т/йил. Тозалаш курилмасининг самарадорлиги 77,1%.

3-сонли Манба:

2-булим. Янчиш майдалаш булими.

Юкори самарадорли HUEF 52/2400 электрон филтрлар. Лойихавий тозалаш самарадорлиги 99,9%. $K_s = 0,999$.

Вентилятор ДК х РА – 55

Манбанинг баландлиги $H = 5,106$ м

Диаметри $D = 0,6$ м

$Q = 21600 \text{ м}^3/\text{соат}$

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 6380 соат/йил.

Улчаш ваткида атмосфера хавосининг босими 739 мм.сим.уст.га тенг булади.

Майдалаш курилмасидан тозалаш курилмасига киришда босим 4,1 мм.сим.уст. Температураси 8⁰С, тезлиги 14,1 м/с, хажми 0,610 нм³/с.

Ун чангинниг уртача сигими 6,343 г/нм³. Ажралиб чикаётган чангининг микдори 3,87 г/с. Чикитнинг йиллик микдори 88,89 тн/йил.

Тозалаш курилмасига бошка майдалаш курилмасидан киришда босим 3,5 мм.сим.уст. Температура 8⁰С. Тезлиги 16,9 м/с, хажми 0,675 нм³/с.

Ун чангининг уртача сигими 5,471 г/нм³. Ажралиб чикаётган ун чангининг микдори 3,69 г/с. Йиллик микдори 84,75 тн/йил. Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 12,1 мм.сим.уст. тезилиги 13,6 м/с, хажми 1,173 нм³/с.

Ун чангининг уртача сигими 0,0332 г/нм³, энг катта сигими 0,0346 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган ун чангининг уртача микдори 0,04 г/с, энг катта микдори 0,041 г/с, йиллик микдори 0,919 тн/йил. Тозаланиш самарадорлиги 99,5%.

4-сонли Манба:

2-булим. Янчиш майдалаш булимидаги иккинчи Юкори самарадорли HUEF 52/2400 электрон филтрлар. Лойихавий тозалаш самарадорлиги 99,9%. $K_9 = 0,999$.

Вентилятор ДК х РА – 55

Манбанинг баландлиги $H = 5,106$ м

Диаметри $D = 0,6$ м

$Q = 21600$ м³/соат

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 6380 соат/йил.

Улчаш ваткида атмосфера хавосининг босими 739 мм.сим.уст.га тенг булади. Майдалаш курилмасидан тозалаш курилмасига киришда босим 1,8 мм.сим.уст. Температураси 8⁰С, тезлиги 9,4 м/с, хажми 0,745 нм³/с.

Ун чангининг уртача сигими 6,176 г/нм³. Ажралиб чиқаётган чангининг микдори 4,60 г/с. Чикитнинг йиллик микдори 105,65 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 4,6 мм.сим.уст. Температура 8⁰С. Тезлиги 8,6 м/с, хажми 0,816 нм³/с.

Ун чангининг уртача сигими 0,0611 г/нм³, энг катта сигими 0,0643 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган ун чангининг уртача микдори 0,05 г/с, энг катта микдори 0,052 г/с, йиллик микдори 1,148 тн/йил. Тозаланиш самарадорлиги 98,9%.

5-сонли Манба:

3-булим. Тайёр махсулот булими (кадоклаш). Фильтр HUEF 26/2400 26 рукови (фильтр) узунлиги 2,4 м, самарадорлиги 99,9 % $K_v = 0,999$ $Q = 8000$ м³/соат, вентилятор ТО-25, баландлиги Н=4,555 м, диаметри Д=0,5 м, манбанинг ишлаш вакти 3 смена 290 кун/йил ёки 6380 соат/йил.

Чанг тозалаш курилмасига киришдаги босим 81,3 мм.сим.уси. га тенг. Хаво окимининг тезлиги 8,1 м/с, хажми 1,815 нм³/с, уртача сигими 11,765 г/нм³.

Курилмадаги ажралаётган чангининг микдори 21,35 г/С. Чангининг йигинди микдори 490,37 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишдаги босим 88,3 мм.сим. Хаво тезлиги 14,1 м/с, хажми 1,62 нм³/с.

Атмосферага чиқишда хаво сургичдаги босим 3,8 мм.сим. Чанг аралашмасининг тезлиги 18,4 м/с, хажми 1,771 нм³/с. Чангининг уртача сигими 0,0576 г/нм³, энг катта сигими 0,0592 г/нм³, атмосферага ташланадиган ун чангининг уртача микдори 0,102 г/с, энг катта микдори 0,105 г/с.

Атмосферага ташланадиган ун чангининг йиллик микдори 2,34 т/йил. Тозалаш курилмасининг самарадорлиги 99,5%.

6-сонли Манба:

Бу манба ташкиллаштирилмаган манба булиб, 3 та галла майда булаклари учун мулжалланган идишлар чикит чиқарадиган манба ҳисобланади.

Идишлардан автотранспортларга майда булакли галла чиқиндисини ортиб омухта ём цехига қайта ишлаш учун олиб борилади.

Атмосферага ташланадиган чикит, яъни галла қанғи миқдори қуйидагича ҳисобланди:

$$K_1 = 0,05$$

$$K_2 = 0,1$$

$$K_3 = 1,2 \text{ шамолнинг уртача тезлиги } 2,6 \text{ м/с.}$$

$$K_4 = 0,5 \text{ идиш уч томонлама ёпик бўлганлиги учун}$$

$$K_5 = 0,01 \text{ галла намлиги } 11 \%$$

$$B = 0,6 \text{ тушиш баландлиги } 1,5 \text{ м.}$$

$$C = 20 \text{ т/соат.}$$

$$M_{\text{ур.}} = \frac{0,05 \times 0,1 \times 1,2 \times 0,5 \times 0,01 \times 0,6 \times 20 \times 10^6}{3600} = 0,10 \text{ г/с.}$$

Бир йилда уртача 2420 тонна майда галла чиқиши ҳисобга олинса, уртача ортиш вақти $2420 : 20 = 121$ соат/йил.

$$M_{\text{йил.}} = 0,1 \times 121 \times 3600 \times 10^6 = 0,044 \text{ тн/йил.}$$

ЭЛЕВАТОР.

7-сонли Манба:

4 БЦЩ-500 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1740 соат/йил. Курилмадан фойдаланиш коэффиценти 0,25.

Улчаш ваткида атмосфера хавосининг босими 732 мм.сим.уст.га тенг булади. Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 5,8 мм.сим.уст. Температураси 9⁰С, тезлиги 15,5 м/с, хажми 0,614 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,3712 г/нм³. Ажралиб чикаётган чангнинг микдори 0,228 г/с, йиллик микдори 1,428 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 7,6 мм.сим.уст. Температура 9⁰С. Тезлиги 8,8 м/с, хажми 0,543 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,0562 г/нм³, энг катта сигими 0,0611 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,036 г/с, энг катта микдори 0,039 г/с, йиллик микдори 0,225 тн/йил. Тозаланиш самарадорлиги 84,2%.

8-сонли Манба:

4 БЦЩ-500 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1740 соат/йил.

Тозалаш курилмасига тушишда хаво сургичдаги босим 6,6 мм.сим.уст.га тенг булди. Тезлиги 19,7 м/с, хажми 0,630 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,517 г/нм³. Ажралиб чикаётган чангнинг микдори 0,326 г/с, йиллик микдори 2,04 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,2 мм.сим.уст. Тезлиги 9,3 м/с, хажми 0,716 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,058 г/нм³, энг катта сигими 0,064 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,041 г/с, энг катта микдори 0,046 г/с, йиллик микдори 0,256 тн/йил. Тозаланиш самарадорлиги 87,4%.

9-сонли Манба:

4 БЦЩ-500 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 3840 соат/йил.

Тозалаш курилмасига тушишда хаво сургичдаги босим 5,4 мм.сим.уст.га тенг булди. Температура 6 С°, тезлиги 27,6 м/с, хажми 1,663 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,669 г/нм³. Ажралиб чикаётган чангнинг микдори 1,113 г/с, йиллик микдори 13,94 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 9,0 мм.сим.уст. Тезлиги 21,7 м/с, хажми 1,514 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,087 г/нм³, энг катта сигими 0,091 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,132 г/с, энг катта микдори 0,137 г/с, йиллик микдори 1,654 тн/йил. Тозаланиш самарадорлиги 88,1%.

10-сонли Манба:

4 БЦЩ-500 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 3840 соат/йил.

Тозалаш курилмасига тушишда хаво сургичдаги босим 7,2 мм.сим.уст.га тенг булди. Температура 7 С° тезлиги 15,5 м/с, хажми 0,832 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,3763 г/нм³. Ажралиб чикаётган чангнинг микдори 0,313 г/с, йиллик микдори 3,92 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,2 мм.сим.уст. Тезлиги 11,4 м/с, хажми 0,548 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими $0,108 \text{ г/нм}^3$, энг катта сигими $0,106 \text{ г/нм}^3$.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори $0,058 \text{ г/с}$, энг катта микдори $0,059 \text{ г/с}$, йиллик микдори $0,72 \text{ тн/йил}$. Тозаланиш самарадорлиги $81,6 \%$.

11-сонли Манба:

Вагонларга галла тукиш жойи. 4 БЦЦ-250 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг ишлаш вакти 720 соат/йил .

Чангнинг уртача сигими $3,472 \text{ г/нм}^3$. Тезлиги $8,6 \text{ м/с}$, хажми $1,52 \text{ нм}^3/\text{с}$. Чангнинг микдори $0,346 \text{ г/с}$, йиллик микдори $4,12 \text{ тн/йил}$.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим $8,2 \text{ мм.сим.уст.}$ Тезлиги $10,4 \text{ м/с}$, хажми $0,52 \text{ нм}^3/\text{с}$.

Чангининг уртача сигими $1,472 \text{ г/нм}^3$, энг катта сигими $1,946 \text{ г/нм}^3$.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори $0,736 \text{ г/с}$, энг катта микдори $0,973 \text{ г/с}$, йиллик микдори $1,91 \text{ тн/йил}$. Тозаланиш самарадорлиги $82,3 \%$.

12-сонли Манба:

Транспорт воситаларидан галла қабул қилиш жойи. 4 БЦЦ-400 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг ишлаш вакти 810 соат/йил .

Чангнинг уртача сигими $0,4121 \text{ г/нм}^3$. Тезлиги $25,9 \text{ м/с}$, хажми $1,272 \text{ нм}^3/\text{с}$. Чангнинг микдори $0,524 \text{ г/с}$, йиллик микдори $6,02 \text{ тн/йил}$.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим $0,5 \text{ мм.сим.уст.}$ Тезлиги $25,9 \text{ м/с}$, хажми $1,273 \text{ нм}^3/\text{с}$.

Чангининг уртача сигими $0,064 \text{ г/нм}^3$, энг катта сигими $0,070 \text{ г/нм}^3$.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори $0,081 \text{ г/с}$, энг катта микдори $0,089 \text{ г/с}$, йиллик микдори $0,93 \text{ тн/йил}$. Тозаланиш самарадорлиги $84,5 \%$.

13-сонли Манба:

Транспортердан галла тукиш жойи. Ташкиллаштирил-маган манба.

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 3190 соат/йил.

Чангнинг уртача сигими 1,146 г/нм³, энг катта сигими 1,223 г/нм³, тезлиги 2,6 м/с, хажми 0,500 нм³/с. Атмосферага ташланадиган чангнинг уртача микдори 0,573 г/с, энг катта микдори 0,611 г/с, йиллик микдори 6,58 тн/йил.

14-сонли Манба:

Ташкиллаштирилмаган манба.

Чанг аралашмасининг олинган намуна $D=0,5$ м булган галла чанги хосил булиш жойидан олинган.

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 3190 соат/йил.

Ташкиллаштирилмаган манба учун тезлик 2,6 м/с, хажми 0,520 нм³/с. Чангнинг уртача сигими 0,6417 г/нм³, энг катта сигими 0,714 г/нм³. Атмосферага ташланадиган галла чангнинг уртача микдори 0,334 г/с, энг катта микдори 0,371 г/с, йиллик микдори 3,84 тн/йил.

15-сонли Манба:

Ташкиллаштирилмаган манба.

Чанг аралашмасининг олинган намуна $D=0,5$ м булган галла чанги хосил булиш жойидан олинган.

Манбанинг ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 3190 соат/йил.

Тезлик 2,6 м/с, хажми 0,520 нм³/с. Чангнинг уртача сигими 0,823 г/нм³, энг катта сигими 0,836 г/нм³. Атмосферага ташланадиган галла чангнинг уртача микдори 0,428 г/с, энг катта микдори 0,435 г/с, йиллик микдори 4,92 тн/йил.

МАҲСУЛОТЛАР САҚЛАШ БЎЛИМИ (СИЛОС) КОРПУСИ.

16-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси. ВЦП №5 вентилятори.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вақти 290 кун/йил ёки 1740 соат/йил.

Атмосфера хавосининг босими 741 мм.сим.уст.га тенг.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 3,5 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,280$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 16,5 м/с, хажми 1,04 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 1,116 г/нм³. Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача микдори 1,16 г/с. Йиллик микдори 7,27 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 6,8 мм.сим.уст. $D=0,315$ м. чанг аралашмасининг тезлиги 12,2 м/с. Хажми 1,021 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,127 г/нм³, энг катта сигими 0,131 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,13 г/с, энг катта микдори 0,133 г/с. Йиллик микдори 0,81 тн/йил. Самарадорлик 88,8%.

17-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси. ВЦП №5 вентилятори.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вақти 290 кун/йил ёки 1740 соат/йил.

Атмосфера хавосининг босими 741 мм.сим.уст.га тенг.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 3,5 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,280$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 16,5 м/с, хажми 1,04 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 1,116 г/нм³. Йиллик микдори 7,27 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 6,8 мм.сим.уст. $D=0,315$ м. чанг аралашмасининг тезлиги 12,2 м/с. Хажми 1,021 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,135 г/нм³, энг катта сигими 0,140 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,14 г/с, энг катта микдори 0,143 г/с. Йиллик микдори 0,877 тн/йил. Самарадорлик 87,9%.

18-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси. ВЦП №5 вентилятори.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1740 соат/йил.

Тозалаш курилмасига киришда босим 4,0 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,280$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 17,0 м/с, хажми 1,065 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 1,076 г/нм³. Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача микдори 1,146 г/с. Йиллик микдори 7,18 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,2 мм.сим.уст. $D=0,315$ м. чанг аралашмасининг тезлиги 14,1 м/с. Хажми 1,214 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,162 г/нм³, энг катта сигими 0,174 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,197 г/с, энг катта микдори 0,211 г/с. Йиллик микдори 1,23 тн/йил. Самарадорлик 82,7%.

19-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси. ВЦП №5 вентилятори.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1740 соат/йил.

Тозалаш курилмасига киришда босим 4,0 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,280$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 17,0 м/с, хажми 1,065 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 1,076 г/нм³. Ажралиб чикаётган чангнинг уртача микдори 1,146 г/с. Йиллик микдори 7,18 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,2 мм.с.м.уст. $D=0,315$ м. чанг аралашмасининг тезлиги 14,1 м/с. Хажми 1,214 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,162 г/нм³, энг катта сигими 0,174 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,197 г/с, энг катта микдори 0,211 г/с. Йиллик микдори 1,23 тн/йил. Самарадорлик 82,7%.

20-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси. ВЦП №5 вентилятори.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1740 соат/йил.

Тозалаш курилмасига киришда босим 4,0 мм.с.м.уст. Диаметр $D=0,280$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 17,0 м/с, хажми 1,065 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 1,076 г/нм³. Ажралиб чикаётган чангнинг уртача микдори 1,146 г/с. Йиллик микдори 7,18 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,2 мм.с.м.уст. $D=0,315$ м. чанг аралашмасининг тезлиги 14,1 м/с. Хажми 1,214 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,162 г/нм³, энг катта сигими 0,174 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,197 г/с, энг катта микдори 0,211 г/с. Йиллик микдори 1,23 тн/йил. Самарадорлик 82,7%.

21-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси. ВЦП №5 вентилятори.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1740 соат/йил.

Улчаш вақтида атмосфера хавосининг босими 742 мм.сим.уст.га тенг булган.

Тозалаш курилмасига киришда босим 3,5 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,28$ м. Температураси 11°C

Чанг аралашмасининг тезлиги 17,3 м/с, хажми 1,476 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,879 г/нм³. Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача микдори 1,297 г/с. Йиллик микдори 8,12 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 7,1 мм.сим.уст. $D=0,315$ м. чанг аралашмасининг тезлиги 14,4 м/с. Хажми 1,611 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,1176 г/нм³, энг катта сигими 0,1285 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,189 г/с, энг катта микдори 0,207 г/с. Йиллик микдори 0,83 тн/йил. Самарадорлик 85,4%.

22-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вақти 290 кун/йил ёки 1670 соат/йил.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 4,4 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,225$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 15,5 м/с, хажми 0,972 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,731 г/нм³. Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача микдори 0,71 г/с. Йиллик микдори 4,27 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,8 мм.сим.уст. $D=0,28$ м. Чанг аралашмасининг тезлиги 12,7 м/с. Хажми 1,033 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,124 г/нм³, энг катта сигими 0,130 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,128 г/с, энг катта микдори 0,134 г/с. Йиллик микдори 0,77 тн/йил. Самарадорлик 81,9%.

23-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1670 соат/йил.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 4,4 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,225$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 15,5 м/с, хажми 0,972 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 0,731 г/нм³. Ажралиб чикаётган чангнинг уртача микдори 0,71 г/с. Йиллик микдори 4,27 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,8 мм.сим.уст. $D=0,28$ м. Чанг аралашмасининг тезлиги 12,7 м/с. Хажми 1,033 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,124 г/нм³, энг катта сигими 0,130 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,128 г/с, энг катта микдори 0,134 г/с. Йиллик микдори 0,77 тн/йил. Самарадорлик 81,9%.

24-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1670 соат/йил.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 4,4 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,225$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 15,5 м/с, хажми 0,972 нм³/с. Чангнинг уртача сигими 0,731 г/нм³.

Ажралиб чикаётган чангнинг уртача микдори 0,71 г/с. Йиллик микдори 4,27 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,8 мм.сим.уст. $D=0,28$ м. Чанг аралашмасининг тезлиги 12,7 м/с. Хажми 1,033 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,124 г/нм³, энг катта сигими 0,130 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,128 г/с, энг катта микдори 0,134 г/с. Йиллик микдори 0,77 тн/йил. Самарадорлик 81,9%.

25-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1670 соат/йил.

Улчаш вактида атмосфера босими 740 мм.сим.уст.га тенг булган.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 4,2 мм.сим.уст. Диаметр Д=0,28 м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 18,6 м/с, хажми 0,744 нм³/с. Чангнинг уртача сигими 0,885 г/нм³.

Ажралиб чикаётган чангнинг уртача микдори 0,658 г/с. Йиллик микдори 4,22 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 10,6 мм.сим.уст. Чанг аралашмасининг тезлиги 14,6 м/с. Хажми 0,746 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,133 г/нм³, энг катта сигими 0,140 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,099 г/с, энг катта микдори 0,104 г/с. Йиллик микдори 0,62 тн/йил. Самарадорлик 85,3%.

26-сонли Манба:

4 БЦШ-400 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 290 кун/йил ёки 1780 соат/йил.

Улчаш вактида атмосфера босими 737 мм.сим.уст.га тенг булган.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 2,2 мм.сим.уст. Диаметр Д=0,225 м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 19,2 м/с, хажми 0,883 нм³/с. Чангнинг уртача сигими 0,9892 г/нм³.

Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача миқдори 0,873 г/с. Йиллик миқдори 5,59 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда ҳаво сургичдаги босим 1,8 мм.сим.уст. Чанг аралашмасининг тезлиги 12,6 м/с. Хажми 0,879 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,1303 г/нм³, энг катта сигими 0,1414 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача миқдори 0,114 г/с, энг катта миқдори 0,124 г/с. Йиллик миқдори 0,73 тн/йил. Самарадорлик 86,9%.

27-сонли Манба:

ЦОЛ-6 тозалаш курилмаси.

Темир йул вагонларидан галла қабул қилиш жойи.

Манбанинг ишлаш вақти 360 соат/йил.

Тозалаш курилмасига қиришда босим 10,7 мм.сим.уст.га тенг.

$K = 0,5$ қабул қилиш жойи икки томонлама очик.

$K = 0,01$ галланинг уртача намлиги 10%.

$B = 0,6$ тушиш баландлиги 1,5 м.

Диаметри 0,63 м. чанг аралашмасининг тезлиги 4,7 м/с, хажми 1,46 нм³/с.

Чангнинг уртача сигими 1,42 г/нм³.

Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача миқдори 2,07 г/с. Йиллик миқдори 2,7 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда ҳаво сургичдаги босим 0,5 мм.сим.уст. Чанг аралашмасининг тезлиги 11,8 м/с. Хажми 0,56 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,066 г/нм³, энг катта сигими 0,074 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган чангининг уртача миқдори 0,04 г/с, энг катта миқдори 0,41 г/с. Йиллик миқдори 0,53 тн/йил. Самарадорлик 80,3%.

ОМУХТА ЕМ ЦЕХИ.

28-сонли Манба:

4 БЦШ-450 маркали тозалаш курилмаси. ВПЦ №6 вентилятори.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 270 кун/йил ёки 3105 соат/йил.

Улчаш вактида атмосфера босими 737 мм.сим.уст.га тенг булган.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 6,4 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,315$ м. Температура 11° .

Чанг аралашмасининг тезлиги 16,6 м/с, хажми 1,044 $\text{м}^3/\text{с}$. Чангнинг уртача сигими 4,676 г/ м^3 .

Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача микдори 4,88 г/с. Йиллик микдори 54,54 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 9,9 мм.сим.уст. $D=0,355$ м. Чанг аралашмасининг тезлиги 13,3 м/с. Хажми 1,226 г/ м^3 .

Чангнинг уртача сигими 0,205 г/ м^3 , энг катта сигими 0,214 г/ м^3 .

Атмосферага ташланадиган омухат ем чангининг уртача микдори 0,25 г/с, энг катта микдори 0,260 г/с. Йиллик микдори 2,79 тн/йил. Самарадорлик 94,8%.

29-сонли Манба:

4 БЦШ-500 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 270 кун/йил ёки 1620 соат/йил.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 6,0 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,315$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 17,4 м/с, хажми 1,279 $\text{м}^3/\text{с}$. Чангнинг уртача сигими 7,75 г/ м^3 .

Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача микдори 9,91 г/с. Йиллик микдори 57,79 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,8 мм.сим.уст. $D=0,355$ м.
Чанг аралашмасининг тезлиги 14,5 м/с. Хажми 1,079 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,187 г/нм³, энг катта сигими 0,194 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган омухат ем чангининг уртача микдори 0,202 г/с, энг катта микдори 0,209 г/с. Йиллик микдори 1,18 тн/йил.
Самарадорлик 97,9%.

30-сонли Манба:

4 БЦШ-500 маркали тозалаш курилмаси.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 270 кун/йил ёки 1620 соат/йил.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 5,5 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,315$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 16,8 м/с, хажми 1,288 нм³/с. Чангнинг уртача сигими 7,976 г/нм³.

Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача микдори 10,27 г/с. Йиллик микдори 59,89 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,8 мм.сим.уст. $D=0,355$ м.
Чанг аралашмасининг тезлиги 14,6 м/с. Хажми 1,294 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,1678 г/нм³, энг катта сигими 0,1717 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган омухта ем чангининг уртача микдори 0,212 г/с, энг катта микдори 0,222 г/с. Йиллик микдори 1,236 тн/йил.
Самарадорлик 97,9%.

31-сонли Манба:

4 БЦШ-500 маркали тозалаш курилмаси. ВЦП №6 вентилятори.

Манбанинг бир йилдаги ишлаш вакти 270 кун/йил ёки 3240 соат/йил.

Улчаш вактида атмосфера хавосининг босими 738 мм.сим.уст.га тенг.

Тозалаш курилмасига киришда хаво сургичдаги босим 4,8 мм.сим.уст. Диаметр $D=0,315$ м.

Чанг аралашмасининг тезлиги 18,2 м/с, хажми 1,336 нм³/с. Чангнинг уртача сигими 3,078 г/нм³.

Ажралиб чиқаётган чангнинг уртача миқдори 4,11 г/с. Йиллик миқдори 47,94 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда босим 8,5 мм.сим.уст. $D=0,355$ м. Чанг аралашмасининг тезлиги 14,4 м/с. Хажми 1,293 г/нм³.

Чангнинг уртача сигими 0,073 г/нм³, энг катта сигими 0,081 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган омухта ем чангининг уртача миқдори 0,094 г/с, энг катта миқдори 0,105 г/с. Йиллик миқдори 1,096 тн/йил. Самарадорлик 97,7%.

32-сонли Манба:

Ташкиллаштирилмаган манба.

Темир йул вагонларига омухта ем тукиш жойи.

Атмосферага ташланадиган омухта ем чанги манбадагига ухшиш хисобланади:

$$K_1 = 0,02$$

$$K_2 = 0,1$$

$$K_3 = 1,2 \text{ уртча тезлик.}$$

$$K_4 = 0,5 \text{ кабул килиш жойи икки томонлама очик.}$$

$$K_5 = 0,01 \text{ омухта емнинг уртача намлиги 10\%.}$$

$$B = 0,4 \text{ тушиш баландлиги 0,5 м.}$$

$$C = 30 \text{ т/соат.}$$

$$M_{yp} = \frac{0,02 \times 0,1 \times 1,2 \times 0,5 \times 0,01 \times 0,4 \times 30 \times 10^6}{3600} = 0,4 \text{ г/с}$$

Темир йулдан бир йилда 420 тонна юк ортилиши хисобга олинса $420 : 30 = 14$ соат/йил.

$$M_{йил} = 0,04 \times 14 \times 3600 \times 10^{-6} = 0,0020 \text{ т/йил}$$

33-сонли Манба:

Ташкиллаштирилмаган манба.

Автотранспорт воситаларига омухта ем тукиш жойи.

Атмосферага ташланадиган омухта ем чанги 38-манбадагига ухшиш хисобланади:

$$K_1 = 0,02$$

$$K_2 = 0,1$$

$$K_3 = 1,2 \text{ шамолнинг уртача тезлиги } 2,6 \text{ м/с.}$$

$$K_4 = 0,3 \text{ кабул килиш жойи икки томонлама очик.}$$

$$K_5 = 0,01 \text{ омухта емнинг уртача намлиги } 10\%.$$

$$B = 0,6 \text{ тушиш баландлиги } 1,5 \text{ м.}$$

$$C = 30 \text{ т/соат.}$$

$$M_{yp} = \frac{0,02 \times 0,1 \times 1,2 \times 0,3 \times 0,01 \times 0,6 \times 30 \times 10^6}{3600} = 0,036 \text{ г/с.}$$

Автотранспорт воситаларига бир йилда уртча 18600 тонна ем юкланганлигини хисобга олинса, ортиш вакти куйидагига тенг $18600 : 30 = 620$ соат/йил.

$$M_{йил} = 0,036 \times 620 \times 3600 \times 10^{-6} = 0,08 \text{ т/йил}$$

УРУҒЛИК ЦЕХИ.

34-сонли Манба:

4 БЦШ-500 маркали тозалаш курилмаси. ВСД 150 вентилятори.

Манбанинг баландлиги $H = 10,1$ м.

диаметри $D = 0,5$ м

Манбанинг ишлаш вакти 130 кун ёки 2860 соат/йил.

Чанг аралашмасининг тезлиги 11,6 м/с, хажми 2,28 нм³/с, сигими 0,5624 г/нм³.

Чангнинг микдори 1,28 г/с. Йигинди микдори 13,18 тн/йил.

Тозаланишдан кейинги тезлик 12,2 м/с, хажми 2,39 нм³/с, чангнинг уртача сигими 0,081 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган чангининг уртача микдори 0,194 г/с, йигинди микдори 2,0 тн/йил. Тозалаш курилмасининг самарадорлиги 84,8%.

35-сонли Манба:

ЦОЛ-6 тозалаш курилмаси.

Манбанинг баландлиги $H = 8,4$ м.

диаметри $D = 0,5$ м

Манбанинг ишлаш вакти 130 кун ёки 2860 соат/йил.

Тозаланишдан олдин чанг аралашмасининг тезлиги 10,1 м/с, хажми 1,98 нм³/с, чангнинг уртача сигими 0,43 г/нм³.

Чангнинг уртача микдори 0,85 г/с. Йиллик микдори 8,75 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда чанг аралашмасининг тезлиги 11,2 м/с, хажми 2,2 нм³/с, чангнинг уртача сигими 0,062 г/нм³, энг катта сигими 0,07 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,136 г/с, энг катта микдори 0,154 г/с, йиллик микдор 1,58 тн/йил. Тозалаш курилмасининг самарадорлиги 81,9%.

36-сонли Манба:

Уруглик цехидаги 2-чи ЦОЛ-6 тозалаш курилмаси.

Манбанинг баландлиги $H = 8,4$ м.

диаметри $D = 0,5$ м

Манбанинг ишлаш вакти 2840 соат/йил.

Тозалашдан олдин чанг аралашмасининг тезлиги 10,8 м/с, хажми 2,12 нм³/с, чангнинг уртача сигими 0,38 г/нм³.

Чангнинг уртача микдори 0,81 г/с. Йиллик микдори 8,28 тн/йил.

Тозалаш курилмасидан чиқишда чанг аралашмасининг тезлиги 11,6 м/с, хажми 1,9 нм³/с, чангнинг уртача сигими 0,056 г/нм³, энг катта сигими 0,064 г/нм³.

Атмосферага ташланадиган галла чангининг уртача микдори 0,106 г/с, энг катта микдори 0,122 г/с, йиллик микдор 1,25 тн/йил. Тозалаш курилмасининг самарадорлиги 84,9%.

ЁРДАМЧИ БЎЛИМЛАР.

37-сонли Манба:

Электропайвандлаш курилмаси 1 дона.

Токарлиу курилмаси 1 дона.

Ташкиллаштирилмаган манба.

Бир йилда элеткрод сарфининг микдори 400 кг.

Пайвандлаш ишларини бажариш натижасида атмосферага 14,7 г/кг пайванд чанги ва 1,87 г/кг марганец оксидининг солиштирма микдори ажралиб чиқади.

Атмосферага ташланадиган пайванд чангининг микдори куйидагича:

$$M = 14,7 \times 400 \times 10^{-6} = 0,0059 \text{ тн/йил}$$

Ёки вақт бирлиги ичида:

$$B = 0,0059 \times 10^6 : 270 : 2 : 3600 = 0,003 \text{ г/с}$$

Марганец оксиди:

$$M = 400 \times 1,87 \times 10^{-6} = 0,00075 \text{ тн/йил}$$

Ёки вақт бирлиги ичидаги микдори:

$$B = 0,00075 \times 10^6 : 270 : 2 : 3600 = 0,0004 \text{ г/с}$$

Токарлик курилмаси ишлаши натижаисда атмосферага 0,03 кг/соат металл чангининг солиштирма микдори ажралиб чиқади. У холда:

$$M = 0,03 \times 3 \times 250 \times 10^{-3} = 0,0225 \text{ тн/йил}$$

Ёки вақт бирлиги ичида:

$$B = 0,0225 \times 10^6 : 3 : 250 : 3600 = 0,0083 \text{ г/с}$$

38-сонли Манба:

Ёкилги куйиш шахобчаси.

Шахобчада 2 та хажми 10 м^3 лик ва 2 та хажми 5 м^3 лик идишлар мавжуд. Шундан 1 та 5 м^3 лик идишда бензин, 1 та 10 м^3 лик идишда дизель ёклигиси сакланади.

Ёкилги сакланиши натижасида атмосферага углеводород ажралиб чиқади.

Бензин йиллик сарфи 4,5 тонна. Дизел ёкилгисиники 5 тн/йил.

Атмосферага ажралиб чиқадиған углеводород микдори куйидаги формула ёрдамида аникланади:

$$B_p = 4,46 \times U \times P_{S(38)} \times M_q (K_{5x} + K_{5T}) \times K_6 \times K_7 \times (1 -) \times 10^{-9}, \text{ кг/соат}$$

Бензин учун:

$$U = 4,5 \text{ м}^3 \quad K_{5T} = 1,106$$

$$P_{S(38)} = 88 \text{ гПа} \quad K_6 = 3,97$$

$$M_q = 105,1 \text{ г/моль} \quad K_7 = 0,96$$

$$K_{5x} = 0,039$$

$$B_p = 4,46 \times 4,5 \times 88 \times 105,1 (0,039 + 1,106) \times 3,97 \times 0,96 \times (1 - 0) \times 10^{-9} = 0,0008 \text{ кг/соат}$$

$$B_1 = 0,0008 \times 1000 : 3600 = 0,0002 \text{ г/с}$$

$$M_1 = 0,0002 \times 365 \times 24 \times 3600 \times 10^{-6} = 0,0063 \text{ тн/йил}$$

Дизел учун:

$$U = 5 \text{ м}^3 \quad K_{5T} = 1,369$$

$$P_{S(38)} = 5,76 \text{ гПа} \quad K_6 = 0,96$$

$$M_q = 211,5 \text{ г/моль} \quad K_7 = 1,36$$

$$K_{5x} = 0,033$$

$$B_p = 4,46 \times 5 \times 5,76 \times 211,5 (0,033 + 1,369) \times 1,36 \times 0,96 \times (1 - 0) \times 10^{-9} = 0,00005 \text{ кг/соат}$$

$$B_2 = 0,00005 \times 1000 : 3600 = 0,000014 \text{ г/с}$$

$$M_2 = 0,000014 \times 365 \times 24 \times 3600 \times 10^{-6} = 0,00044 \text{ т/й}$$

$$M = M_1 + M_2 = 0,0063 + 0,00044 = 0,0067 \text{ тн/йил}$$

ФОЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЁТЛАР:

1. Асосий вазифамиз – Ватанамиз тараққиёти ва халқимиз фаровонлигини янада юксалтиришдир.-Ўзбекистон Республикаси Президенти И.Каримовнинг 2009 йилнинг асосий якунлари ва 2010 йилда Ўзбекистонни ижтимоий-иқтисодий ривожлантиришнинг энг муҳим устувор йўналишларига бағишланган Вазирлар Маҳкамасининг мажлисидаги маърузаси//Халқ сўзи, 2010 йил 30 январ.
2. Мамлакатни модернизация қилиш ва кучли фуқоралик жамияти барпо этиш – устувор мақсадимиздир.- Ўзбекистон Республикаси Президенти И.Каримовнинг Ўзбекистон Республикаси Олий Мажлиси Қонунчилик палатаси ва Сенатининг қўшма мажлисидаги маърузаси // Халқ сўзи, 2010 йил 28 январ
1. Ахмедов К.С. Рахимов Х.В. Коллсид химия. Т.: Ўзбекистон, 1992.
2. Баратов П., Маматқулов М., Рафиков А. Ўрта Осиё табиий географияси. Тошкент: Ўқитувчи, 2002.
3. БМТининг иқлим ўзгариши рамкавий конвенцияси бўйича Ўзбекистон Республикасининг биринчи миллий ахбороти. Тошкент, 1999.
4. Ибрагимов У.И. Миркамилова М.С. Аналитическая химия и технический анализ водё. ТошПИ, 1989.
5. Ишанкулов Р. и др. Концепция оценки последствий экологической опасности воздействия на окружающую среду Айдаркульского техногенного объекта. Сб. ДжизПИ. Джизак, 2000.
6. Ишанкулов Р. и др. Экологические проблемы изучения горных массивов (на примере Республики Узбекистан) Сб. ДжизПИ, Джизак, 2001.
7. Мирзаев С.Ш. Запасы подземных вод Узбекистана. Ташкент: Фан, 1974.
8. Мўминов Ф.А. Абдуллаев Х.М. Агроклиматические ресурсё Республики Узбекистан. Ташкент. Главгидромет. Р.Уз. 1997.
9. Таубе П.Р., Баранова А.Т. Химия и микробиология водё. М.:Вўсшее образование. 1983.
- 10.Туляганов Х.Т. Гидрогеологические основё освоения предгорнёх равнин южной части Голодной степи. Ташкент. Фан, 1971.
- 11.Эшонкулов Р., Позилов М. Жиззах вилояти сув ресурслар ҳолати ва уларни сифатини яхшилаш чора-тадбирлари. ЖизПИ Илмий тўплами, Жиззах, 1987.
- 12.Эшонкулов Р. ва бошқалар. Табиат айланма сув ҳаракатини бузилиши оқибатлари. ЖизПИ Илмий тўплами, Жиззах 2001.
- 13.Эшонкулов Р. Жиззах вилоятини ижтимоий экологик ҳолати ва унинг яхшилаш чора-тадбирлари дастури. ЖизПИ Илмий тўплами, Жиззах 1997.
- 14.Фирманте М. Химия в действии. II-ч. М.:Мир,1991
- 15.Шульц В.Л. Машрапов Р. Ўрта Осиё гидрографияси. Т. Ўқитувчи,1969.
- 16.Р.Эшонкулов, М.Позилов ва бошқалар. Жиззах вилоят табиий ресурсларини муҳофаза қилиш. Жиззах, Политехник, 2004.

- 17.П.Баратов, А.Соатов Умумий табиий география. Т.Ўқитувчи, 2002.
- 18.Ўзбекистон миллий энциклопедияси. Т. “Ўзбекистон миллий энциклопедияси” Давлат илмий нашриёти, 2004.
- 19.Гидрогеология ва инженерлик геологиясида геоэкологик тадқиқотлар/
Тр.ГИДРОИНГЕО –Ташкент: ГП «Ўзбекгидрогеология, 1993
- 20.Ўзбекистон Давлат стандарти. Ичимлик суви OzDSt 950:2000

Корхона тўлиқ қувватда ишлаган вақтдаги атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддалар миқдори ва уларнинг йўл қўйилиши мумкин бўлган миқдори (моддалар) ингдриентлар бўйича

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на существующее положение, на полное развитие предприятия и на срок достижения ПДВ (по источникам)

Таблица № 7.1.

Наимено-вание цеха, участка	№ ист	Наименование вещества	Выбросы загрязняющих веществ									
			Существующее положение				Год дости- жения ПДВ	На полное развитие предприятия				Год ости- жения ПДВ
			Факт.		ПДВ			Факт.		ПДВ		
			г/с	т/год	г/с	т/год		г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
АООТ «Дустликдон- махсулот»	1	Ғалла чанги	0,028	0,574	0,023	0,482	2012					
	2	Ғалла чанги	0,0166	0,377	0,0166	0,377						
	3	Ғалла чанги	0,076	1,70	0,076	1,70						
	4	Ғалла чанги	0,051	1,15	0,051	1,15						
	5	Ғалла чанги	0,105	2,84	0,105	2,84						
	6	Ғалла чанги	0,10	0,044	0,10	0,044						
	7	Ғалла чанги	0,039	0,225	0,039	0,225						

	8	Ғалла чанги	0,046	0,256	0,046	0,256						
	9	Ғалла чанги	0,137	1,654	0,137	1,654						
	10	Ғалла чанги	0,059	0,72	0,059	0,72						
	11	Ғалла чанги	0,973	1,91	0,973	1,91						
	12	Ғалла чанги	0,089	0,93	0,089	0,93						
	13	Ғалла чанги	0,611	6,58	0,611	6,58						
	14	Ғалла чанги	0,371	3,84	0,371	3,84						
	15	Ғалла чанги	0,435	4,92	0,435	4,92						
	16	Ғалла чанги	0,133	0,81	0,133	0,81						
	17	Ғалла чанги	0,143	0,877	0,143	0,877						
	18	Ғалла чанги	0,211	0,123	0,211	0,123						
	19	Ғалла чанги	0,211	0,123	0,211	0,123						
	20	Ғалла чанги	0,211	0,123	0,211	0,123						
	21	Ғалла чанги	0,207	0,83	0,207	0,83						
	22	Ғалла чанги	0,134	0,77	0,134	0,77						
	23	Ғалла чанги	0,134	0,77	0,134	0,77						
	24	Ғалла чанги	0,134	0,77	0,134	0,77						
	25	Ғалла чанги	0,104	0,62	0,104	0,62						

	26	Ғалла чанги	0,124	0,73	0,124	0,73						
	27	Ғалла чанги	0,41	0,53	0,41	0,53						
	28	Ғалла чанги	0,26	2,79	0,26	2,79						
	29	Ғалла чанги	0,209	1,18	0,209	1,18						
	30	Ғалла чанги	0,222	1,236	0,222	1,236						
	31	Ғалла чанги	0,105	1,096	0,105	1,096						
	32	Ғалла чанги	0,04	0,002	0,04	0,002						
	33	Ғалла чанги	0,036	0,08	0,036	0,08						
	34	Ғалла чанги	0,194	2,0	0,194	2,0						
	35	Ғалла чанги	0,154	1,58	0,154	1,58						
	36	Ғалла чанги	0,122	1,25	0,122	1,25						
	37	Свароч.аэрозоль	0,003	0,0059	0,003	0,0059						
		Окисл.марганец.	0,0004	0,00075	0,0004	0,00075						
		Метал чанги.	0,0083	0,0225	0,0083	0,0225						
	38	Углеводородлар	0,000214	0,0067	0,000214	0,0067						

Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на существующее положение, на полное развитие предприятия и на срок достижения ПДВ (по веществам)

Таблица № 7.2.

Наимено-вание цеха, участка	№ ист	Наименование вещества	Выбросы загрязняющих веществ									
			Существующее положение				Год дости- жения ПДВ	На полное развитие предприятия				Год ости- жения ПДВ
			Факт.		ПДВ			Факт.		ПДВ		
			г/с	т/год	г/с	т/год		г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
АООТ «Жиззахдон- махсулот»»	1	Ғалла чанги	0,028	0,574	0,023	0,482	2012	0,0166	0,377			
	2	Ғалла чанги	0,0166	0,377	0,0166	0,377		0,039	0,225			
	6	Ғалла чанги	0,10	0,044	0,10	0,044		0,046	0,256			
	7	Ғалла чанги	0,039	0,225	0,039	0,225		0,137	1,654			
	8	Ғалла чанги	0,046	0,256	0,046	0,256		0,059	0,72			
	9	Ғалла чанги	0,137	1,654	0,137	1,654		0,973	1,91			
	10	Ғалла чанги	0,059	0,72	0,059	0,72		0,089	0,93			
	11	Ғалла чанги	0,973	1,91	0,973	1,91		0,133	0,81			
	12	Ғалла чанги	0,089	0,93	0,089	0,93		0,143	0,877			
	13	Ғалла чанги	0,611	6,58	0,611	6,58		0,211	1,23			

	14	Ғалла чанги	0,371	3,84	0,371	3,84		0,211	1,23			
	15	Ғалла чанги	0,435	4,92	0,435	4,92		0,211	1,23			
	16	Ғалла чанги	0,133	0,81	0,133	0,81		0,207	0,83			
	17	Ғалла чанги	0,143	0,877	0,143	0,877		0,134	0,77			
	18	Ғалла чанги	0,211	0,123	0,211	0,123		0,134	0,77			
	19	Ғалла чанги	0,211	0,123	0,211	0,123		0,134	0,77			
	20	Ғалла чанги	0,211	0,123	0,211	0,123		0,104	0,62			
	21	Ғалла чанги	0,207	0,83	0,207	0,83		0,124	0,73			
	22	Ғалла чанги	0,134	0,77	0,134	0,77		0,41	0,53			
	23	Ғалла чанги	0,134	0,77	0,134	0,77		0,194	2,0			
	24	Ғалла чанги	0,134	0,77	0,134	0,77		0,154	1,58			
	25	Ғалла чанги	0,104	0,62	0,104	0,62		0,122	1,25			
	26	Ғалла чанги	0,124	0,73	0,124	0,73		0,0166	0,377			
	27	Ғалла чанги	0,41	0,53	0,41	0,53		0,039	0,225			
	34	Ғалла чанги	0,194	2,0	0,194	2,0		0,046	0,256			
	35	Ғалла чанги	0,154	1,58	0,154	1,58		0,137	1,654			
	36	Ғалла чанги	0,122	1,25	0,122	1,25		0,059	0,72			
	3	Ғалла чанги	0,076	1,70	0,076	1,70		0,973	1,91			

	4	Ғалла чанги	0,051	1,15	0,051	1,15		0,089	0,93			
	5	Ғалла чанги	0,105	2,84	0,105	2,84		0,133	0,81			
	28	Ғалла чанги	0,26	2,79	0,26	2,79		0,143	0,877			
	29	Ғалла чанги	0,209	1,18	0,209	1,18		0,211	1,23			
	30	Ғалла чанги	0,222	1,236	0,222	1,236		0,211	1,23			
	31	Ғалла чанги	0,105	1,096	0,105	1,096		0,211	1,23			
	32	Ғалла чанги	0,04	0,002	0,04	0,002		0,207	0,83			
	33	Ғалла чанги	0,036	0,08	0,036	0,08		0,134	0,77			
	37	Свароч.аэрозоль	0,003	0,0059	0,003	0,0059		0,134	0,77			
		Окисл.марганец.	0,0004	0,00075	0,0004	0,00075						
		Метал чанги	0,0083	0,0225	0,0083	0,0225						
	38	Углеводородлар	0,000214	0,0067	0,000214	0,0067		0,134	0,77			

Суммарные выбросы загрязняющих веществ в атмосферу

Таблица № 7.3.

Наименование вещества	Выбросы загрязняющих веществ				Сверхнормативный выброс		Удельный выброс загрязняющих веществ на ед.
	Существующее положение		ПДВ		г/с	т/год	тн/тн
	г/с	т/год	г/с	т/год			
1	2	3	4	5	6	7	8
Пыль зерновая	5,5306	33,936	5,5306	33,936			0,12E-02
Пыль мучная	0,232	5,19	0,232	5,19			0,18E-03
Пыль комбикормовая	0,872	6,384	0,872	6,384			0,22E-03
углеводороды	0,000214	0,0067	0,000214	0,0067			0,23E-06
Сварочный аэрозоль	0,003	0,0059	0,003	0,0059			0,21E-06
Оксидов марганец	0,0004	0,00075	0,0004	0,00075			0,03E-06
Пыль металлическая	0,0083	0,0225	0,0083	0,0225			0,79E-06
И Т О Г О:	6,646514	45,54585	6,646514	45,54585			0,16E-02

Мероприятия по снижению выбросов загрязняющих веществ в период НМУ

Таблица № 9.1.

№ режима НМУ	№ п/п	Наименование мероприятия	№ ист выб	Наименование ингредиента	Выбросы в атмосферу				Степень эффективности снижения выбросов, %	
					От нормальном режиме		в НМУ		От мероприятия	От режима в целом
					г/с	мг/м ³	г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I		Прекратить производства на 20 %	1-2, 6-27, 34-36 3-5 28-33	Галла чанги Ун чанги Комбик. чанги	4,42448 0,1856 0,6976					
				ИТОГО по I	5,30768					
II		Прекратить производства на 40 %	1-2, 6-27, 34-36 3-5 28-33	Галла чанги Ун чанги Комбик. чанги	3,31836 0,1392 0,5232					
				ИТОГО по II	3,98076					
				ИТОГО по I и II	9,28844					
III		Прекратить производства на 60 %	1-2, 6-27, 34-36 3-5 28-33	Галла чанги Ун чанги Комбик. чанги.	2.21224 0,0928 0,3488					
				ИТОГО по III	2,65384					
				ИТОГО по I- III	11,94228					

План график контроля за соблюдением нормативов ПДВ загрязняющих веществ

Таблица № 10.1.

Наименование производства	Контролируемые источники	Номер источника выброса	Наименование вредного вещества	Нормативный выброс, г/с	Места отбора пробы	Вид контроля	Периодичность контроля
1	2	3	4	5	6	7	8
	Мельница	1-2	Пыль зерновая			Расчетно – балансовым способом	1 раз в квартал
	-//-	3-5	Пыль мучная				
	Элеватор, силосн	7-27	Пыль зерновая				
	Комбик-я	28-31	Пыль комбик-я				
	Цех по приг.семян	34-36	Пыль зерновая				

ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАЛПОВЫХ ВЫБРОСОВ

Таблица П № 11.1

Наименование цеха, участка	Источники выделения загрязняющих веществ	Наименование источника загрязнения атмосферы	на карте	Продолжительность, час/год	Высота источника выброса, м	Диаметр трубы, м	Параметры газовой среды			Координаты источника на карте-схеме, м				Наименование загрязняющего вещества	Выбросы загрязняющих веществ		
	Наименование						Объём, м³/с	Скорость, м/с	Температура, °С	X ₁	Y ₁	X ₂	Y ₂		Полное, г/с	Фактически, г/с	Фактически, т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

Залповые выбросы отсутствуют.

**План мероприятий, направленных на соблюдение установленных норм выбросов
загрязняющих веществ**

Таблица П № 6.1

Наименование производства, цеха	№ источника выброса	Наименование мероприятия	Срок выполнения мероприятия, год	Наименование загрязняющего вещества	Величина выбросов			
					До мероприятий		После мероприятий	
					г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9
мельница	1	Герметизировать транспортирующих трубопроводов и повысить эффект. ПГОУ на 16 %	2-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,028	0,574	0,023	0,482
-//-	2	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	2-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,0166	0,377	0,0136	0,320
элеватор	7	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 10%	3-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,039	0,225	0,035	0,202
-//-	8	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 10%	3-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,046	0,256	0,041	0,230
-//-	9	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 10%	3-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,137	1,654	0,123	0,489
-//-	10	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	3-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,059	0,72	0,050	0,612
-//-	11	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,973	1,91	0,827	1,623
-//-	12	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 12%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,089	0,93	0,078	0,818
силосной	16	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 10%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,133	0,81	0,120	0,729
-//-	17	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 10%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,143	0,877	0,129	0,789
-//-	18	Герм.транс.труборп. и повысить	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,211	1,23	0,179	1,045

		эффек. ПГОУ на 15%						
-//-	19	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,211	1,23	0,179	1,045
-//-	20	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,211	1,23	0,179	1,045
-//-	21	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 10%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,207	0,83	0,186	0,747
-//-	22	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,134	0,77	0,114	0,654
-//-	23	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,134	0,77	0,114	0,654
-//-	24	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,134	0,77	0,114	0,654
-//-	25	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 10%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,104	0,62	0,094	0,558
-//-	26	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 10%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,124	0,73	0,112	0,657
-//-	27	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,41	0,53	0,348	0,450
Цех по приг.семян	34	Герм.транс.труборп.	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,194	2,0		
-//-	35	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,154	1,58	0,131	1,343
-//-	36	Герм.транс.труборп. и повысить эффект. ПГОУ на 15%	4-кв. 2011 г.	Пыль зерновая	0,122	1,25	0,104	1,063