

Ўзбекистон Республикаси  
Олий ва ўрта махсус таълим вазирлиги

Наманган муҳандислик - педагогика  
институту

«Қурилиш» факультети

«Касб таълими (Биолар ва иншоотлар қурилиши)» кафедраси

*Қурилиш конструкциялари фанидан*

**Монолит темир бетон ораёпма  
конструкцияларини лойиҳалаш** мавзусидаги

Курс лойиҳаси

Бажарди:

38-КТБИҚ-10 гуруҳ  
талабаси Долиева Н.

Наманган - 2013 йил

## Тўсинли плиталари бўлган қобурғали монолит ораёпмани ҳисоблашга доир МИСОЛ

### Б е р и л г а н :

1. Бинонинг ўлчамлари  $L_1 \times L_2 = 18 \times 72$  м
2. Устуннинг қадамлари  $l_1 \times l_2 = 6 \times 6$  м
3. Вақтинчалик юкламанинг миқдори  $\nu = 6000$  Н/м<sup>2</sup>
4. Бетон классси В20
5. Арматура классси А - II

Изоҳ: Агар вақтинчалик юклама миқдори  $5000$  Н/м<sup>2</sup> ва ундан кам бўлса, фуқаро биноси, акс ҳолда эса саноат биноси деб ҳисоблансин. Монолит плита учун *Vp-I* классдаги сим арматура қўлланилади.

### 1. Бош тўсин йўналишини танлаш

Вақтинчалик юкламанинг миқдори  $\nu = 6000$  Н / м<sup>2</sup> бўлгани учун бинони саноат биноси деб ҳисоблаймиз ва бош тўсинни кўндаланг йўналишда кўямиз. Чунки саноат биноларининг фазовий бикрлигини бош тўсин ва устунлардан ташкил топгна кўндаланг рама таъминлайди.(1-расм)

### 2. Плитанинг ҳисоби

Бетон классси: В20;  $R_b = 11,5$  МПа ;  $R_{bt} = 0,9$  МПа ;

Бетоннинг иш шароити коэффициенти:  $\gamma_{b2} = 0,9$  ;

Бино турига боғлиқ бўлган ишонччилик коэффициенти:  $\gamma_n = 0,95$  ;

Ишчи арматура классси: *Vp - I* ;  $R_s = 360$  МПа ; (бу ерда:  $R_s=360$  МПа  $\varnothing 5$  *Vp-I* классли арматуранинг ҳисобий қаршилиги).

Ечими: Плитанинг ҳисобий схемасини тенг тақсимланган юкламаларни қабул қилувчи кўп оралиқли тўсинга ўхшатиш мумкин. Плитанинг ҳисобий оралиғини топиш учун иккинчи даражали тўсинни кўндаланг кесим ўлчамларини аниқлаймиз:

$$h = \left( \frac{1}{12} \div \frac{1}{20} \right) l_2 = \frac{1}{13} \cdot 600 = 46,2 \text{ см} \approx 45 \text{ см}$$

$$b = (0,4 \div 0,5) h = 0,45 \cdot 45 = 20,25 \text{ см} \approx 20 \text{ см}$$

деб қабул қиламиз.



	н /м <sup>2</sup>	коэффициенти	
Доимий юклама: Плиткали полдан (қалинлиги 0,015, зичлиги 2000)	300	1,1	330
Цемент қоришмасининг қатлаидан	400	1,3	520
Шлакобетон қатлаидан	450	1,3	590
Жами	1150	-	1440
Вақтинчалик юклама Шу жумладан:	6000	1,2	7200
Узоқ муддатли юклама	4200	1,2	5040
Қисқа муддатли юклама	1800	1,2	2160

Бунинг учун четки ва ўрта қатор ораликлари ва таянчлари учун арматуранинг миқдорини аниқлаб оламиз:

Четки ораликларда:  $M = 2891 \text{ Н} \cdot \text{м}$

$$A_0 = \frac{M \cdot \gamma_n}{\gamma_{b2} \cdot R_b \cdot b \cdot h_0^2} = \frac{2891 \cdot 0,95 \cdot (100)}{0,9 \cdot 11,5 \cdot 5,5^2 \cdot 100} = 0,087 ;$$

3.1 жадвалдан (I)  $A_0$ нинг қиймати бўйича 3-иловадан  $\eta = 0,955$  ни топамиз ва арматуранинг кўндаланг кесим юзасини аниқлаймиз:

$$A_s = \frac{M \cdot \gamma_0}{R_s \cdot \eta \cdot h_0} = \frac{2891 \cdot 0,95 \cdot (100)}{360 \cdot (100) \cdot 0,955 \cdot 5,5} = 1,43 \text{ см}^2 ;$$

Ўрта оралик ва ўрта қатордаги таянч устиларида:  $M = 2139 \text{ Н} \cdot \text{м}$

$$A_0 = \frac{2139 \cdot 0,95 \cdot (100)}{100 \cdot 5,5^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,064 ;$$

3-иловадан  $\eta = 0,965$  ни аниқлаймиз;

$$A_s = \frac{2139 \cdot 0,95 \cdot (100)}{360 \cdot (100) \cdot 0,965 \cdot 5,5} = 1,04 \text{ см}^2 ;$$

Иккинчи таянч устида:  $M_b = 3112 \text{ Н} \cdot \text{м} ;$

$$A_0 = \frac{3112 \cdot 0,95 \cdot (100)}{100 \cdot 5,5^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,094 ;$$

3-иловадан  $\eta = 0,95$  ни аниқлаймиз;

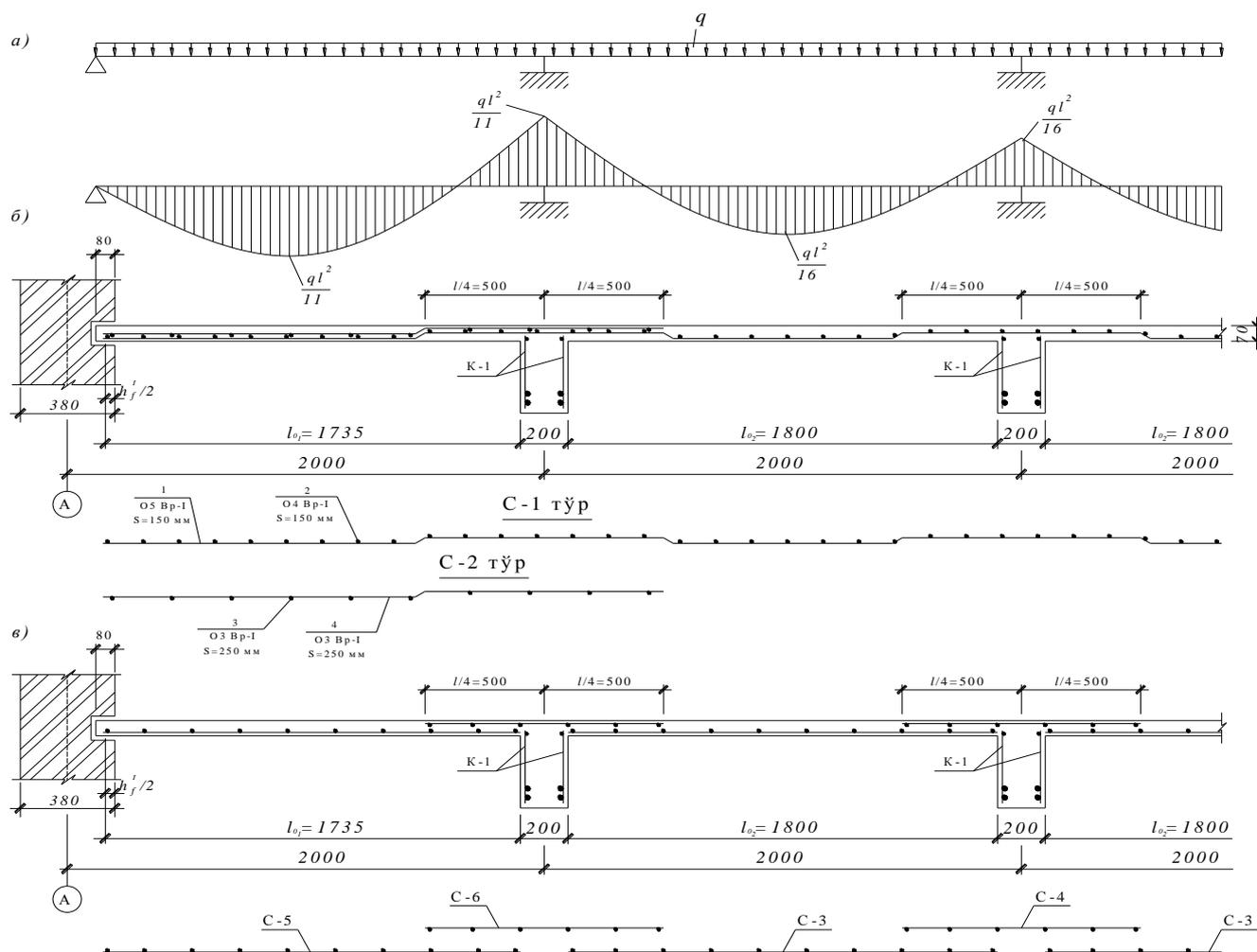
$$A_s = \frac{3112 \cdot 0,95 \cdot (100)}{360 \cdot (100) \cdot 0,95 \cdot 5,5} = 1,55 \text{ см}^2$$

Пайвандланган тўрлар жадвалидан кўндаланг ва бўйлама қадамлари  $150 \times 250$  мм ва ишчи арматураси диаметри 5 мм бўлган  $\frac{5Bp - I - 150}{4Bp - I - 250}$  типдаги пайвандланган

тўр танлаймиз. Унинг кўндаланг кесим юзаси:  $A_s = 1,37 \text{ см}^2 > 1,04 \text{ см}^2$ ; Четки ораликларда ва биринчи оралик таянчда қўшимча тўр С-2 ўрнатилади. Ушбу тўрнинг маркаси:  $\frac{3Bp - I - 250}{3Bp - I - 250}$  бўлиб,  $A_s = 0,35 \text{ см}^2$ ; У ҳолда арматуранинг кўндаланг

кесим юзаси ҳаммаси бўлиб,  $A_s = 1,37 + 0,35 = 1,72 \text{ см}^2 > 1,56 \text{ см}^2$  ни ташкил этади; Қўшимча тўрнинг таянчга кирган қисми плитанинг иккинчи даражали тўсинлар оралиғидаги масофасининг  $1/4$  улушига тенг.

Плита контур бўйлаб ўзи билан монолит бириккан тўсинлар билан ўралганлигини ҳисобга олсак, ўрта ораликларда ва ўрта қатор таянчларда эғувчи моментни 20 фоизга камайтириш мумкин. Бунинг натижасида арматура сарфини 20 фоизга камайтиришга рухсат этилади. Яъни  $A_s = 1,04 \cdot 0,8 = 0,832 \text{ см}^2$ ; Ўрта қатор таянчларни ва ўрта ораликларни арматуралаш учун эғувчи момент камайганини ҳисобга олиб  $\frac{4 Bp - I - 250}{5 Bp - I - 200}$  маркали С-3 ва С-4 тўрларни танлаш мумкин. Унинг юзаси:  $A_s = 0,98 \text{ см}^2$ ; У ҳолда сетки ораликларда  $A_s = 1,43 \text{ см}^2$  ва иккинчи таянч устида  $A_s = 1,55 \text{ см}^2$  бўлган ҳолда С-5, С-6 тўрларни танлаймиз  $\frac{5 Bp - I - 100}{5 Bp - I - 100}$ . Уларнинг ишчи арматуралари 5 мм дан ва кўндаланг кесим юзаси:  $A_s = 1,96 \text{ см}^2$  ни ташкил этади;



2-расм. Монолит плитани арматуралаш: а – ҳисобий схема ва момент эпюраси; б – ўрамли тўрлар билан арматуралаш; в – текис тўрлар билан арматуралаш;

**Плитани алоҳида текис тўрлар билан арматуралаш варианты**  
 Бўйлама арматура танлаш. Ўрта қатор таянчларда ва ўрта ораликларда:

$$h_o = h - a = 7 - 1,2 = 5,8 \text{ см}$$

$$A_o = \frac{2139 \cdot 0,95 \cdot (100)}{100 \cdot 5,8^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,058 ;$$

3-иловадан  $\eta = 0,97$  ни аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{2139 \cdot 0,95 \cdot (100)}{365 \cdot (100) \cdot 0,97 \cdot 5,8} = 0,98 \text{ см}^2$$

Жадвалдан 8Ø4 Вр - I;  $A_s = 1,01 \text{ см}^2$  ни танлаймиз. Тўрнинг маркаси:

$$\frac{4 B_p - I - 100}{4 B_p - I - 200} 2940 \cdot L \cdot \frac{C_1}{20};$$

Биринчи оралиқ таянчда:  $h_0 = 5,5 \text{ см}$ ;  $A_s = 1,55 \text{ см}^2$ ; Жадвалдан бир хил маркали 2 та тўр танлаймиз: асосий ва қўшимча, уларнинг умумий сони: 8Ø4 Вр-I,  $A_s = 2,02 \text{ см}^2$ ;

Изоҳ: Мисолда плитани 2 хил арматуралаш кўрсатилади. Талаба ўзига тегишлисини (V 2) га асосланиб танлаб олади.

### 3. Иккинчи даражали тўсин ҳисоби

Иккинчи даражали тўсиннинг ҳисобий схемаси тенг тақсимланган юкламаларни қабул қилувчи кўп оралиқли узлуксиз тўсин каби бўлади.

Тўсиннинг кўндаланг кесим ўлчамлари 45×20 см (плитанинг ҳисобига қаралсин).

Ҳисобий оралиқни топиш учун бош тўсиннинг кўндаланг кесими ўлчамларини аниқлаб оламиз:

$$h = \left( \frac{1}{8} \div \frac{1}{15} \right) l = \frac{1}{10} \cdot 600 = 60 \text{ см}; b = (0,4 \div 0,5)h = 0,45 \cdot 60 = 27 \text{ см} \approx 25 \text{ см}$$

Иккинчи даражали тўсиннинг ҳисобий оралиқлари:

ўрта оралиқлар:  $l_{0_2} = l_2 - b = 6 - 0,25 = 5,75 \text{ м}$ ;

четки оралиқлар:  $l_{0_1} = l_2 - a - \frac{b}{2} + \frac{B}{2} = 6 - 0,2 - \frac{0,25}{2} + \frac{0,25}{2} = 5,8 \text{ м}$ ;

бу ерда: В - бош тўсиннинг деворга кирган қисми,  $B=250 \text{ мм}$ ;

### Юкламаларни ҳисоблаш

Иккинчи даражали тўсиннинг 1м узунлигига таъсир қиладиган юкламалар:

Доимий юкламалар:

Плита ва полнинг оғирлиги:  $q = g \cdot \frac{l_1}{3} = (1440 + 1750 \cdot 1,1) \cdot \frac{6}{3} = 6730 \text{ Н/м}$ ; Кўндаланг

кесими 0,38 ÷ 0,2 ÷ бўлган тўсиннинг оғирлиги:  $0,38 \cdot 0,2 \cdot 25000 \cdot 1,1 = 2035 \text{ Н / м}$

**Жами: 8765 Н/м**

Бинонинг турига боғлиқ бўлган ишончлилик коэффициентини ҳисобга олсак:

$$g=8765 \cdot 0,95 = 8327 \text{ Н/м};$$

Вақтинчалик юкламалар  $\gamma_n = 0,95$  ни ҳисобга олган ҳолда:

$$v=7200 \cdot 2 \cdot 0,95=13680 \text{ Н/м};$$

Умумий юкламанинг миқдори:  $g + v=8327+13680=22007 \text{ Н/м}$ ;

Эгувчи моментларни кўп оралиқли тўсинларда зўриқишларни қайта тақсимлашни ҳисобга олган ҳолда аниқлаймиз.

Четки оралиқларда:

$$M = \frac{(g + v) l_{01}^2}{11} = \frac{22007 \cdot 5,8^2}{11} = 67301 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Ўрта оралиқ ва ўрта қатордаги таянч устиларида:

$$M_2 = M_0 = \frac{22007 \cdot 5,75^2}{16} = 45475 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Четдан иккинчи таянчда:

$$M_b = \frac{22007 \cdot 5,75^2}{11} = 66146 \text{ Н} \cdot \text{м} ;$$

Ўрта ораликлардаги манфий моментлар вақтинчалик ва доимий юкламаларнинг нисбатига боғлиқ бўлади. Ҳисобий кесимда таянч усти арматурасини узиш жойида манфий момент  $v/g \leq 3$  бўлса, биринчи оралик таянчдаги моментнинг 40% ига тенг қабул қилиш мумкин. Демак, ўрта ораликдаги манфий момент

$$M = 0,4 \cdot 45475 = 18190 \text{ Н} \cdot \text{м}.$$

Кўндаланг кучлар:

Четки таянчда:

$$Q = 0,4(g + v)l_0 = 0,4 \cdot 22007 \cdot 5,8 = 51056 \text{ Н} ;$$

Биринчи оралик таянчнинг чап томонида:

$$Q = 0,6(g + v)l_{01} = 0,6 \cdot 22007 \cdot 5,8 = 76584 \text{ Н} ;$$

Биринчи оралик таянчнинг ўнг томонида:

$$Q = 0,5(g + v)l_{02} = 0,5 \cdot 22007 \cdot 5,75 = 63270 \text{ Н} ;$$

### Бетон ва арматуранинг мустаҳкамлик характеристикалари

Плитадаги каби тўсинга ҳам В20 классдаги бетон қўллаймиз. Бўйлама арматура сифатида А-II классдаги ( $R_s = 280 \text{ МПа}$ ) пўлат стерженлар қўллаймиз. Кўндаланг арматура диаметрини пайвандланиш шартига мувофиқ аниқлаймиз.

### Тўсиннинг кўндаланг кесим баландлигини аниқлаш.

Тўсин кесимининг баландлиги таянч моменти орқали аниқланади. Бунинг учун  $\xi = 0,35$  деб қабул қилиниб 3-иловадан  $A_0 = 0,289$  ни топамиз.

Таянчда момент манфий булганлиги учун тавр кесимининг токчаси чўзилувчи зонада бўлади. У ҳолда кесим қобурғанинг энини  $b=20 \text{ см}$  бўлган тўғри бурчакли кесим каби ишлайди деб оламиз.

$$h_0 = \sqrt{\frac{M}{A_0 \cdot R_b \cdot b}} = \sqrt{\frac{67301 \cdot (100)}{0,289 \cdot 11,5 \cdot 20 \cdot (100)}} = 31,8 \text{ см}$$

$h_0 = 31,8 + 3,5 = 35,3 \text{ см}$  карраликка асосланиб,  $h = 40 \text{ см}$  қабул қиламиз. У ҳолда  $h_0 = 40 - 3,5 = 36,5 \text{ см}$ ,  $b = 20 \text{ см}$ . Ораликда кесим тавр шаклида бўлиб, сиқилувчи зона

токчасининг ўзидан ўтган. Токчанинг ҳисобий эни агар  $\frac{h'_f}{h} = \frac{7}{40} = 0,17 > 0,1$  бўлса,

$$b'_f = \frac{l_1}{3} = \frac{600}{3} = 200 \text{ см} \text{ деб олинади.}$$

### Иккинчи далажали тўсинни нормал кесимлар бўйича ҳисоблаш

Биринчи ораликда:  $M = 67301 \text{ Н} \cdot \text{м} ;$

$$A_0 = \frac{M \cdot \gamma_n}{R_b \cdot b'_f \cdot h_0^2} = \frac{67301 \cdot 0,95 \cdot (100)}{11,5 \cdot 200 \cdot 36,5^2 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,023$$

3-иловадан  $\eta = 0,988$ ,  $\xi = 0,023$  эканлигини аниқлаймиз.

У ҳолда  $x = \xi \cdot h_0 = 0,023 \cdot 36,5 = 0,85 \text{ см} < 7 \text{ см}$

демак, нейтрал ўқ токчанинг ўзидан ўтади.

$$A_s = \frac{67301 \cdot 0,95 \cdot (100)}{280 \cdot (100) \cdot 0,988 \cdot 36,5} = 6,33 \text{ см}^2$$

Иккита каркас учун 4-иловадан  $4\text{Ø}16$  А – II арматура қабул қиламиз. Уларнинг юзаси  $A_s = 8,04 \text{ см}^2$ ;

Ўрта ораликларда:  $M = 45475 \text{ Н} \cdot \text{м}$ ;

$$A_o = \frac{45475 \cdot 0,95 \cdot (100)}{11,5 \cdot 200 \cdot 36,5^2 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,016 ;$$

3-иловадан  $\eta = 0,997$  эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{45475 \cdot 0,95 \cdot (100)}{280 \cdot (100) \cdot 0,997 \cdot 36,5} = 4,24 \text{ см}^2 ;$$

Иккита каркас учун 4-иловадан  $2\text{Ø}18$  А – II  $A_s = 5,09 \text{ см}^2$  қабул қиламиз.

Иккита таянчда:  $M_b = 66146 \text{ Н} \cdot \text{м}$ ;

$$A_o = \frac{66146 \cdot 0,95 \cdot (100)}{20 \cdot 36,5^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,227 ;$$

3-иловадан  $\eta = 0,87$  эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{66146 \cdot 0,95 \cdot (100)}{280 \cdot (100) \cdot 0,87 \cdot 36,5} = 7,07 \text{ см}^2 ;$$

Иккинчи даражали тўсинларнинг таянч устидаги чўзилувчи арматура сифатида шу тўсинлар ўқлари орасида жойлашган таянч усти тўрларининг ишчи стерженлари хизмат қилади. Шунинг учун иккита кўндаланг ишчи арматурали С-7 тўрлари қабул қиламиз. Уларнинг юзаси:  $A_s = \frac{7,07}{2 \cdot 2} = 1,76 \text{ см}^2$ ;

Тўрнинг маркаси:  $\frac{5 B_p - I - 200}{5 B_p - I - 150}$ ;  $A_s = 1,77 \text{ см}^2$ ;

Ўрта қатор таянчлари устида:  $M_o = 45475 \text{ Н} \cdot \text{м}$ ;

$$A_o = \frac{45475 \cdot 0,95 \cdot (100)}{20 \cdot 36,5^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,157 ;$$

3-иловадан  $\eta = 0,915$  эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{45475 \cdot 0,95 \cdot (100)}{280 \cdot (100) \cdot 0,915 \cdot 36,5} = 4,62 \text{ см}^2$$

Кўндаланг ишчи арматураси бўлган иккита С-8 ўрамли тўр танлаймиз.

Уларнинг юзаси:  $A_s = \frac{4,62}{4} = 1,16 \text{ см}^2$ ; Тўрнинг маркаси  $\frac{4 B_p - I - 250}{5 B_p - I - 200}$ ,  $A_s = 1,18 \text{ см}^2$

**Иккинчи даражали тўсиннинг қия кесимлар бўйича мустаҳкамлигини ҳисоблаш**  
 $Q=76,584 \text{ кН}$ ;

Кўндаланг арматуранинг диаметри бўйлама арматураларга пайвандлана олиш шартига асосан танланади. Бўйлама арматура  $d=18 \text{ мм}$  бўлгани учун,  $d_{sw} = 5 \text{ мм}$   
 $R_{sw} = 260 \text{ МПа}$ ; Каркасларнинг сони иккита бўлганлиги сабабли уларнинг умумий юзаси:  $A_{sw} = 2 \cdot 0,196 = 0,392 \text{ см}^2$ ; Кўндаланг арматураларнинг қадами конструктив шартлар орқали аниқланади.  $s = \frac{h}{2} = \frac{40}{2} = 20 \text{ см}$ . Лекин  $15 \text{ см}$  дан ошмаслиги керак. Шунинг учун барча таянч яқинидаги участкаларда  $S=15 \text{ см}$  деб қабул қиламиз.

Ўрта қисмида эса:  $s = \left(\frac{3}{4}\right)h = \frac{3}{4} \cdot 40 = 30 \text{ см}$ ; Кўндаланг арматураларни зўриқишини

аниқлаймиз:  $q_{sw} = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{S} = \frac{260 \cdot 0,392 \cdot (100)}{15} = 680 \text{ Н / см}$ ;

Сиқилувчи кесим токчасининг таъсири:

$$\varphi_f = \frac{0,75 \cdot (3h'f) \cdot h'f}{b \cdot h_0} = \frac{0,75 \cdot 3 \cdot 7 \cdot 7}{20 \cdot 36,5} = 0,15 < 0,5;$$

$$Q_{b \min} = \varphi_{b_3} (1 + \varphi_f) R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0 = 0,6 \cdot 1,15 \cdot 0,9 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 36,5 \cdot (100) = 40780 \text{ Н};$$

$$q_{sw} = 680 \text{ Н / см} > \frac{Q_{b \min}}{2h_0} = \frac{40780}{2 \cdot 36,5} = 559 \text{ Н / см};$$

шарт қаноатлантирилди.

$$S_{max} = \frac{\varphi_{b_4} \cdot R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2}{Q_{max}} = \frac{1,5 \cdot 0,9 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 36,5^2 \cdot (100)}{76584} = 42 \text{ см} > S = 15 \text{ см}$$

Мустақкамликни ҳисоблаш учун қуйидаги параметрларни аниқлаймиз:

$$M_b = \varphi_{b_2} (1 + \varphi_f) R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2 = 2 \cdot 1,15 \cdot 0,9 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 36,5^2 \cdot (100) = 4963964 \text{ Н} \cdot \text{см};$$

$$q_1 = g + \frac{v}{2} = 8,327 + \frac{13,680}{2} = 15,17 \text{ кН / м} = 151,7 \text{ Н / см} < 0,56 q_{sw} = 0,56 \cdot 680 = 380 \text{ Н / см}$$

бўлганлиги сабабли \* C масофани қуйидаги формула билан ҳисоблаймиз:

$$C = \sqrt{\frac{M_b}{q_1}} = \sqrt{\frac{4963964}{151,7}} = 180,9 \text{ см} > 3,33 h_0 = 3,33 \cdot 36,5 = 122 \text{ см};$$

C = 122 см деб қабул қиламиз. У ҳолда:

$$Q_b = \frac{M_b}{C} = \frac{4963964}{122} = 40840 \text{ Н} > Q_{b \min} = 40780 \text{ Н}$$

Агарда ушбу шарт бажарилмаса кўндаланг арматуралар сонини ёки диаметрини шунингдек бетон классини ошириш ҳам мумкин.

Қия кесимнинг устки қисмидаги кўндаланг куч:

$$Q = Q_{max} - q_1 C = 76584 - 151,7 \cdot 122 = 58076 \text{ Н};$$

Ҳисобий қия кесим проекциясининг узунлиги:

$$C_0 = \sqrt{\frac{M_b}{q_{sw}}} = \sqrt{\frac{4963964}{680}} = 85 \text{ см} > 2 \cdot h_0 = 2 \cdot 36,5 = 73 \text{ см};$$

$$C_0 = 73 \text{ см қабул қиламиз. } Q_{sw} = q_{sw} \cdot C_0 = 680 \cdot 73 = 49640 \text{ Н}$$

Мустақкамлик шarti:  $Q_b + Q_{sw} = 40840 + 49640 = 90480 \text{ Н} > 58076 \text{ Н}$  таъминланди.

Сиқилувчи қия йўл бўйича текшириш:

$$\mu = \frac{A_{sw}}{b \cdot s} = \frac{0,392}{20 \cdot 15} = 0,0013; \quad \alpha = \frac{E_s}{E_b} = \frac{210000}{27000} = 6,3;$$

$$\varphi_{w_1} = 1 + 5\alpha \cdot \mu = 1 + 5 \cdot 6,3 \cdot 0,0013 = 1,04; \quad \varphi_{b_1} = 1 - 0,01 \cdot R_b = 1 - 0,01 \cdot 0,9 \cdot 11,5 = 0,9;$$

$$Q = 76584 \text{ Н} < 0,3 \cdot \varphi_{w_1} \cdot \varphi_{b_1} \cdot R_b \cdot b \cdot h = 0,3 \cdot 1,04 \cdot 0,9 \cdot 11,5 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 36,5 \cdot (100) = 212158 \text{ Н}$$

;

шарт қаноатлантирилди.

\*  $q_1 > 0,56 q_{sw}$  бўлса,  $C = \sqrt{\frac{M_b}{q_1 + q_{sw}}}$  деб олинади



#### 4. Бош тўсин ҳисоби

Бош тўсиннинг ҳисобий схемаси уч оралиқли, иккинчи даражали тўсин орқали юкламаларни тўпланган юклама сифатида қабул қиладиган узлуксиз тўсидан иборат бўлиб, унинг юк майдони  $l_2 \times l_1/3 = 6 \times 2 = 12 \text{ м}^2$  га тенг.

Бош тўсиннинг кўндаланг кесим ўлчамлари  $60 \times 25 \text{ см}$  (иккинчи даражали тўсиннинг ҳисобига қаралсин).

#### Юкламаларни ҳисоблаш

Доимий юкламалар:

$$G = G_{pe} + G_{vb} + G_{hb} = (1440 + 1925) \cdot 6 \cdot 2 + 2035 \cdot 6 + 0,53 \cdot 0,3 \cdot 25000 \cdot 1,1 = 56962 \quad H = 56,96 \text{ кН}$$

бу ерда:

$G_{pe}$  -плита ва полнинг оғирлиги, Н;

$G_{vb}$  -иккинчи даражали тўсиннинг оғирлигидан ҳосил бўлган таянч реакцияси, Н;

$G_{hb}$  -бош тўсиннинг 2м масофадаги (иккинчи даражали тўсинлар орасидаги масофа) оғирлиги, Н;

Вақтинчалик юклама:

$$v = 7200 \cdot 6 \cdot 2 = 86400 \quad H = 86,4 \text{ кН};$$

#### Тўсин кесимларидаги зўриқишларни аниқлаш

Эгувчи моментлар:

Биринчи оралиқда  $x=0,333l$  -масофада 1-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{1 \max} = (0,244 \cdot 56,96 + 0,289 \cdot 86,4) \cdot 6 = 233,2 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Шу оралиқда 2-схема бўйича

$$M_{1 \min} = (0,244 \cdot 56,96 - 0,044 \cdot 86,4) \cdot 6 = 60,6 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Иккинчи оралиқда  $x=1,33l$  масофада ва 2-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{2 \max} = (0,067 \cdot 56,96 + 0,2 \cdot 86,4) \cdot 6 = 126,6 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Шу оралиқда 1-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{2 \min} = (0,067 \cdot 56,96 - 0,133 \cdot 86,4) \cdot 6 = -46 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Иккинчи таянч устида  $x=l$  бўлганда ва 3-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{b \max} = (-0,267 \cdot 56,96 - 0,311 \cdot 86,4) \cdot 6 = -252,5 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Шу таянчда 1 ва 2 юкланиш схемалари бўйича:

$$M_b = (-0,267 \cdot 56,96 - 0,133 \cdot 86,4) \cdot 6 = -160,2 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Шу таянчда 4-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{b \min} = (-0,267 \cdot 56,96 + 0,44 \cdot 86,4) \cdot 6 = -136,8 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Кўндаланг кучлар:

1-юкланиш схемаси бўйича

$$Q_{A \max} = 0,733 \cdot 56,96 + 0,866 \cdot 86,4 = 116,6 \text{ кН}$$

$$Q_{b_1} = -1,267 \cdot 56,96 - 1,33 \cdot 86,4 = -187,1 \text{ кН}$$

$$Q_{b_2} = 56,96 \text{ кН}$$

2-юкланиш схемаси бўйича:

$$Q_A = 0,733 \cdot 56,96 - 0,133 \cdot 86,4 = 30,3 \text{ кН}$$

$$Q_{b_1} = -1,267 \cdot 56,96 - 0,133 \cdot 86,4 = -83,7 \text{ кН}$$

$$Q_{b_2} = 56,96 + 86,4 = 143,4 \text{ кН}$$

бу ерда:  $Q_{b_1}$  -таянчнинг чап томонида;  $Q_{b_2}$  -таянчнинг ўнг томонида;

3-юкланиш схемаси бўйича:

$$Q_A = 0,733 \cdot 56,96 + 0,689 \cdot 86,4 = 101,3 \text{ кН}$$

$$Q_{b1} = -1,267 \cdot 56,96 - 1,311 \cdot 86,4 = -185,4 \text{ кН}$$

$$Q_{b2} = 1 \cdot 56,96 + 1,22 \cdot 86,4 = 162,4 \text{ кН}$$

Бош тўсинни ҳисоблашда пластик деформацияларнинг ривожланиши натижасида вужудга келадиган моментларнинг қайта тақсимланишини ҳисобга оламиз. Тенглаштирилган момент эпюраси сифатида 1 ва 2 юкламалар схемаси бўйича қурилган момент эпюраларини қабул қиламиз. Ушбу эпюраларда 1 ва 2 ораликда максимал моментлар  $M_{1max}$  ва  $M_{2max}$  ҳосил бўлади.

Таянчдаги ҳисобий момент деб устун четидаги моментни қабул қиламиз. (устуннинг кўндаланг кесим эни  $b_c=40$  см) ва уни қуйидагича аниқлаймиз.

$$M_b^I = M_{sc} = M_o - Q \frac{b_c}{2} = -160,2 + \frac{56,96 \cdot 0,4}{2} = -148,8 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Тўсинни 3-юкланиш схемаси бўйича ҳисобланганда устун четидаги В таянчдаги ҳисобий момент:

$$M_b^I = -252,5 + \frac{143,4 \cdot 0,4}{2} = -223,8 \text{ кН} \cdot \text{м};$$

Моментларни тенглаштиришда таянч четидаги моментларнинг камайиши:

$\left[ \frac{(223,8 - 148,8)}{223,8} \right] \cdot 100 = 33,5 \%$  ни ташкил қилади. Бу эса тавсия қилинган 30% дан кўпдир. Шунинг учун устун четидаги таянч моменти  $M_b^I = -223,8 \text{ кН} \cdot \text{м}$  ни 30% га камайтириб, яъни  $M_b = -0,7 \cdot 223,8 = -156,7 \text{ кН} \cdot \text{м}$  ни таянч моменти сифатида қабул қиламиз. Оралик моменти эса  $M_{1max} = 233,2 \text{ кН} \cdot \text{м}$   $M_{2max} = 126,6 \text{ кН} \cdot \text{м}$ .

### Тўсинни нормал кесимлар бўйича ҳисоби

Бош тўсинга бўйлама арматура сифатида А-II ( $R_s = 280 \text{ МПа}$ ) кўндаланг арматура сифатида А-I ( $R_{sw} = 175 \text{ МПа}$ ) классдаги пўлатларни қабул қиламиз. Бош тўсинга ҳам иккинчи даражали тўсиндаги каби В20 классдаги бетон қўлланилади.

Таянч моменти  $M_b = -156,7 \text{ кН} \cdot \text{м}$  орқали бош тўсиннинг кўндаланг кесими ўлчамларини текшираамиз. Бунинг учун иккинчи даражали тўсиндагидек  $\xi = 0,35$   $r_0 = 1,8$  деб қабул қиламиз.

$$h_0 \geq 1,8 \sqrt{\frac{M \cdot \gamma_n}{R_b \cdot \gamma_{b2} \cdot b}} = 1,8 \cdot \sqrt{\frac{0,95 \cdot 156,7 \cdot 10^5}{11,5 \cdot (100) \cdot 0,9 \cdot 25}} = 43,2 \text{ см};$$

Бу миқдор аввалги қабул қилинган  $h_0 = 60 - 6 = 54 \text{ см}$  дан кам бўлгани учун шартни қаноатлантиради. Ораликдаги арматураларни тавр кесимлари учун қўлланиладиган формулалардан фойдаланиб ҳисоблаймиз. Таянчлардагини эса тўғри тўртбурчакли кесимлар каби ҳисобланади.  $\eta$  ва  $\zeta$  каби параметрлар 3-иловадан қабул қилинади.

Четки ораликларда  $M_1 = 233,2 \text{ кН} \cdot \text{м}$  тавр кесими токчасининг эни:

$$b_f' = \left( \frac{600}{6} \right) \cdot 2 + 30 = 230 \text{ см}; \quad h_0 = 60 - 4,5 = 55,5 \text{ см} \quad \text{арматура икки қатор қўйилади.}$$

Энди сиқилувчи зона чегарасини аниқлаймиз:

$$M \cdot \gamma_n \leq \gamma_{b2} \cdot R_b \cdot b'_f \cdot h'_f (h_0 - 0,5 \cdot h'_f) ;$$

$$23320000 \cdot 0,95 \leq 0,9 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 230 \cdot 7 \cdot (55,5 - 0,5 \cdot 7)$$

$$22154000 \quad H \cdot \text{см} < 86630200 \quad H \cdot \text{см}$$

Шарт каноатлантирилди, демак сиқилувчи зонанинг чегараси тавр кесимининг токчасидан ўтади. Шунинг учун кесимни тўғри тўртбурчак кесим каби ҳисоблаймиз.

$$A_0 = \frac{23320000 \cdot 0,95}{230 \cdot 55,5^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,03 ;$$

3-иловадан  $\eta = 0,985$  ,  $\xi = 0,03$  ни топамиз ва чўзилувчи арматуранинг кўндаланг кесими юзасини ҳисоблаймиз:

$$A_s = \frac{23320000 \cdot 0,95}{280 \cdot (100) \cdot 0,985 \cdot 55,5} = 14,47 \text{ см}^2$$

4-иловадан  $4\text{Ø}22$  А-II унинг юзаси  $A_s=15,20 \text{ см}^2$  ни танлаймиз (К-3).

Ўрта қатор оралиқда:  $M=126,6 \text{ кН}\cdot\text{м}$ ;

$$A_0 = \frac{12660000 \cdot 0,95}{230 \cdot 55,5^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,016$$

3-иловадан  $\eta = 0,992$  эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{12660000 \cdot 0,95}{280 \cdot (100) \cdot 0,992 \cdot 55,5} = 7,81 \text{ см}^2 ;$$

Унификация шартларини ҳисобга олиб, иккита (К-4) каркас танлаймиз. Уларнинг ҳар бирида  $2\text{Ø}16$  А-II ҳаммаси бўлиб  $4\text{Ø}16$  А-II унинг юзаси  $A_s=8,04 \text{ см}^2$  .

Тўсиннинг юқори қисмидаги арматурани  $M_{2\text{min}} = 46 \text{ кН}\cdot\text{м}$  бўйича аниқлаймиз.

$$A_0 = \frac{4600000 \cdot 0,95}{25 \cdot 55,5^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,055$$

3-иловадан  $\eta = 0,972$  эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{4600000 \cdot 0,95}{280 \cdot (100) \cdot 0,972 \cdot 55,5} = 2,89 \text{ см}^2$$

4-иловадан  $2\text{Ø}14$  А-II унинг юзаси  $A_s=3,08 \text{ см}^2$  ни танлаймиз (К-5). В таянчга арматура танлаймиз.  $M_6=156,7 \text{ кН}\cdot\text{м}$ . Кесим тўғри тўртбурчак шаклида ўлчамлари  $60 \times 25 \text{ см}$   $h_0 = 60 - 6 = 54 \text{ см}$  ;

$$A_0 = \frac{15670000 \cdot 0,95}{25 \cdot 54^2 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,197$$

3-иловадан  $\eta = 0,89$  эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{15670000 \cdot 0,95}{280 \cdot (100) \cdot 0,89 \cdot 54} = 11,06 \text{ см}^2$$

4-иловадан  $2\text{Ø}18$  А-II ва  $2\text{Ø}20$  А-II унинг юзаси  $A_s=5,09+6,28=11,37 \text{ см}^2$  (К-6 ва К-7 каркаслар учун)

**Бош тўсиннинг қия кесимлар бўйича мустаҳкамлигини ҳисоблаш**

А таянчдаги кўндаланг куч  $Q_A = 116,6 \text{ кН}$

Ҳисобий қия кесимнинг бўйлама ўққа проекцияси С ни аниқлаймиз. Сиқилувчи кесим токчасининг таъсирини қуйидаги коэффицент билан ҳисобга оламиз:

$$\varphi_f = \frac{0,75 \cdot (3h'_f) \cdot h'_f}{b \cdot h_0} = \frac{0,75 \cdot 3 \cdot 7 \cdot 7}{25 \cdot 55,5} = 0,079 < 0,5 ;$$

$\varphi_n = 0$  бўлганда,  $M_b$  ни қийматини ҳисоблаймиз.

$$M_b = \varphi_{b2} \cdot (1 + \varphi_f) \cdot R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2 = 2 \cdot (1 + 0,079) \cdot 0,9 \cdot (100) \cdot 0,9 \cdot 25 \cdot 55,5^2 = 13466270 \quad H \cdot cm$$

$$Q_b = Q_{sw} = \frac{Q}{2} \text{ бўлганда, } c = \frac{M_b}{0,5Q} = \frac{13466270}{0,5 \cdot 116600} = 231 \text{ см} > 2 \cdot h_0 = 2 \cdot 55,5 = 111 \text{ см} \text{ бўлгани}$$

учун  $c = 111 \text{ см}$  қабул қиламиз.

У ҳолда:

$$Q_b = \frac{M_b}{c} = \frac{13466270}{111} = 121318 \quad H = 121,32 \text{ кН}$$

$Q_b > Q$  яъни  $121,32 \text{ кН} > 116,6 \text{ кН}$  бўлгани учун А таянчдаги кўндаланг стерженлар конструктив талабларга асосан қўйилади.

Кўндаланг арматура  $d=22 \text{ мм}$  бўлгани учун  $d_{sw}=8 \text{ мм}$  ли А-I классдаги арматура танлаймиз. Конструктив шартларга кўра  $s \leq \frac{h}{3} = \frac{60}{3} = 20 \text{ см}$  ва  $s \leq 50 \text{ см}$ . Шунинг учун  $S=20 \text{ см}$  деб қабул қиламиз. Конструктив талабларга биноан тўсинларда  $h > 450 \text{ мм}$  бўлганда кўндаланг арматуралар  $\frac{h}{3} \geq s \leq 500 \text{ мм}$  қадам билан таянчдан энг яқин тўпланган кучга қўйилади.

Бизнинг мисолимизда тўпланган кучлар нисбатан кўпроқ (яъни ҳар икки метрда) бўлгани учун каркаснинг бутун узунлиги бўйлаб ўзгармас қадам  $S=20 \text{ см}$  деб қабул қиламиз. Пайвандланган тўрларда таянч моментини қабул қилиш учун худди шундай  $d_{sw}=8 \text{ мм}$  ли арматурани  $S=20 \text{ см}$  қадам билан ўрнатамиз.

В таянч учун кўндаланг куч  $Q_{b1} = 185,4 \text{ кН}$ . В таянчда токча чўзилувчи зонада жойлашган, шунинг учун  $\varphi_f = 0$  ва  $\varphi_n = 0$ . У ҳолда:

$$M_b = 2R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2 = 2 \cdot 0,9 \cdot (100) \cdot 0,9 \cdot 30 \cdot 54^2 = 141 \cdot 10^5 \text{ Н} \cdot cm$$

$$C = \frac{141 \cdot 10^5}{0,5 \cdot 172400} = 163 \text{ см} > 2 \cdot h_0 = 108 \text{ см}; C=108 \text{ см} \text{ қабул қиламиз.}$$

Кўндаланг арматуралар қабул қиладиган кўндаланг куч:

$$Q_{sw} = Q - Q_b = 185,4 - 121,32 = 64,08 \text{ кН}$$

$$q_{sw} = \frac{Q_{sw}}{C} = \frac{64080}{108} = 593 \text{ Н / см}$$

Диаметри  $8 \text{ мм}$  бўлган А-I классдаги кўндаланг арматура танлаймиз:  $A_s = 0,503 \text{ см}^2$

Каркаслар сони тўртта, шунинг учун:  $A_{sw} = 4 \cdot A_s = 4 \cdot 0,503 = 2,012 \text{ см}^2$ ;

Кўндаланг стерженлар қадами:  $s = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{q_{sw}} = \frac{175 \cdot (100) \cdot 2,012}{593} = 59,3 \text{ см} > \frac{h}{3} = 20 \text{ см};$

Шунинг учун  $S=20$  см танлаймиз. Қия дарзлар ораликдаги сиқилувчи кесимни текшираемиз. Кўндаланг арматуралаш коэффициентлари:  $\mu_w = \frac{A_{sw}}{b \cdot S} = \frac{2,012}{25 \cdot 20} = 0,004$  ;  
 Қуйидаги коэффициентларни ҳисоблаймиз:

$$\alpha = \frac{E_s}{E_b} = \frac{21 \cdot 10^4}{2,4 \cdot 10^4} = 8,75$$

$$\varphi_{w_1} = 1 + 5\alpha \cdot \mu_w = 1 + 5 \cdot 8,75 \cdot 0,004 = 1,176$$

$$\varphi_{b_1} = 1 - \beta \cdot R_b \cdot \gamma_{b_2} = 1 - 0,01 \cdot 11,5 \cdot 0,9 = 0,896$$

$Q = 185400$  Н  $< 0,3 \cdot \varphi_{w_1} \cdot \varphi_{b_1} \cdot R_b \cdot \gamma_{b_2} \cdot b \cdot h_0 = 0,3 \cdot 1,176 \cdot 0,896 \cdot 11,5 \cdot (100) \cdot 0,9 \cdot 25 \cdot 54 = 441701$  Н шарт қаноатлантирилди.

## 5. Таянч каркасларнинг узилиш жойлари.

Момент эпюрасига асосан арматураларнинг ҳисоб бўйича нокерак қисмлари узиб ташланади. Бунинг учун қуйидаги шарт бажарилиши керак:

$$W \geq \frac{Q}{2q_{sw}} + 5d \geq 20d ;$$

В таянчда момент бўйича танланган арматуралар:  $2\emptyset 18$  А-II ва  $2\emptyset 20$  А-II  $A_s = 5,09 + 6,28 = 11,37$  см<sup>2</sup>;

Момент эпюрасига асосан таянч усти арматурасини ораликдаги узилиш жойини топамиз. Ораликнинг иккита участкасида 2 тадан  $2\emptyset 18$  А-II,  $A_s = 5,09$  см<sup>2</sup>. Иккита  $2\emptyset 18$  А-II арматурани узилгандан кейин сиқилувчи зонанинг баландлиги:

$$x = \frac{R_s \cdot A_s}{\gamma_{b_2} \cdot R_b \cdot b} = \frac{280 \cdot 5,09}{0,9 \cdot 11,5 \cdot 25} = 5,51 \text{ см} ;$$

қолган  $2\emptyset 20$  А-II  $A_s = 6,28$  см<sup>2</sup> арматурали кесимнинг қабул қиладиган моменти:

$$M = R_s \cdot A_s \cdot (h_0 - 0,5) = 280 \cdot (100) \cdot 6,28 \cdot (54 - 0,5 \cdot 5,51) = 9010921 \text{ Н} \cdot \text{см} = 90,11 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Таянч устидаги қолган  $2\emptyset 20$  А-II арматурани узишда биринчи ораликнинг юқори қисмида  $2\emptyset 12$  А-II  $A_s = 2,26$  см<sup>2</sup> арматура қолди, ваҳоланки бу арматура ҳам манфий моментни қабул қилиши мумкин:

$$M = 280 \cdot (100) \cdot 2,26 \cdot (55,5 - 0,5 \cdot 5,51) = 3337766 \text{ Н} \cdot \text{см} = 33,38 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Биринчи каркас (К-6) нинг узилишини аниқлаймиз:

$$W_1 = \frac{Q \cdot \gamma_n}{2 \cdot q_{sw}} + 5d = \frac{185400 \cdot 0,95}{2 \cdot 593} + 5 \cdot 2 = 158,5 \text{ см}$$

Конструктив талабларга биноан:  $W \geq 20d = 20 \cdot 2 = 40$  см ;  $W = 218$  см бўлгани учун К-6 ва К-7 каркасларда  $S = 100$  мм қабул қиламиз. У ҳолда:

$$q_{sw} = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{S} = 175 \cdot (100) \cdot \frac{2 \cdot 0,503}{10} = 1760 \text{ Н} / \text{см}$$

Таянчда яна иккита К-3 ва К-6, К-7 каркас бор.

К-3 да:  $S = 20$  см ;

$$q_{sw} = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{S} = 175 \cdot (100) \cdot \frac{2 \cdot 0,503}{20} = 880 \text{ Н} / \text{см}$$

К-6 да К-7 да:  $q_{sw} = 1760$  Н / см ; Ҳаммаси бўлиб:  $q_{sw} = 1760 + 880 = 2640$  Н / см ; К-6 каркас учун:

$$W_1 = \frac{185400 \cdot 0,95}{2 \cdot 2640} + 5 \cdot 2 = 43 \text{ см} > 20 d = 20 \cdot 2 = 40 \text{ см}$$

$W_1 = 43 \text{ см}$  қабул қиламиз.

В таянчдан чапдаги иккинчи К-7 каркаснинг узилиши:  $q_{sw} = 880 + 880 = 1760 \text{ Н / см}$  ;

$$W_2 = \frac{185400 \cdot 0,95}{2 \cdot 1760} + 5 \cdot 1,8 = 59 \text{ см} > 20 d = 20 \cdot 1,8 = 36 \text{ см}$$

$W_2 = 59 \text{ см}$  қабул қиламиз.

К-7 каркаснинг В таянчдан ўнг томондаги узилиши:

$$W_3 = \frac{162400 \cdot 0,95}{2 \cdot 2640} + 5 \cdot 1,8 = 38 \text{ см} > 20 d = 20 \cdot 1,8 = 36 \text{ см} ;$$

$W_3 = 38 \text{ см}$  қабул қиламиз.

В таянчдан ўнг томондаги иккинчи К-6 каркаснинг узилиш масофаси:

$$W_4 = \frac{162400 \cdot 0,95}{2 \cdot 1760} + 5 \cdot 2 = 54 \text{ см} > 20 d = 20 \cdot 2 = 40 \text{ см}$$

$W_4 = 54 \text{ см}$  қабул қиламиз.

А таянчнинг чап томонидаги ораликдаги К-4 каркасни узиш жойида иккита К-3 каркас бор:

К-3 да:  $s = 20 \text{ см}$  , ( $q_{sw} = 880 \text{ Н / см}$ ) ;

$$W_5 = \frac{116600 \cdot 0,95}{2 \cdot 1320} + 5 \cdot 2,2 = 53 \text{ см} > 20 d = 20 \cdot 2,2 = 44 \text{ см}$$

$W_5 = 53 \text{ см}$  қабул қиламиз.

К-4 каркасни ораликнинг ўнг томонида узилиш жойини аниқлаймиз. Ораликда иккита К-3 ва битта К-7 каркас бор:

$$W_6 = \frac{187100 \cdot 0,95}{2 \cdot 2640} + 5 \cdot 2,2 = 45 \text{ см} > 20 d = 20 \cdot 2,2 = 44 \text{ см}$$

$W_6 = 45 \text{ см}$  қабул қиламиз.

Энди иккинчи даражали тўсин бириккан жойлардаги арматура тўрларини кесим юзасини топамиз. Иккинчи даражали тўсиннинг таянч реакциялари

$$P = 56,96 + 86,4 = 143,36 \text{ кН} ;$$

Вертикал А-І классдаги стерженларнинг кўндаланг кесим юзаси:

$$A_s = \frac{P}{R_s} = \frac{143360 \cdot 0,95}{225 \cdot (100)} = 6,05 \text{ см}^2$$

Вертикал арматуранинг ишини ҳисобга оладиган зонанинг узунлиги:

$$S = 2h_1 + 3b = 2 \cdot 20 + 3 \cdot 20 = 100 \text{ см} ; \text{бу ерда: } h_1 = h_b - h_{vb} = 60 - 40 = 20 \text{ см} ;$$

Бу зонада  $10\text{Ø}10$  А-І  $A_s=7,85 \text{ см}^2$  арматура жойлаштирилган. Тўрттадан стерженга эга бўлган С-9 маркали иккита тўр танлаймиз.

570

□

5-расм. Бош тўсинни арматуралаш

## Битта элемент учун арматуралар кайдномаси

Позиция раками	Элемент номи	Каркас ёки тўр	Арматура диаметри	Арматура класс	Узунлиги, мм	Сони, дона	1м узунлиги оғирлиги, кг	Умумий оғирлиги, кг
1	Плита	С-1	5	Вр-I	2000	40	0,144	11,52
2		С-1	4	Вр-I	6000	8	0,092	4,42
3		С-2	3	Вр-I	6000	8	0,052	2,50
4		С-2	3	Вр-I	2000	24	0,052	2,50
5	Иккинчи даражали тўсин	К-1	16	А-II	5900	4	1,578	37,24
6		К-1	10	А-II	5900	2	0,617	7,28
7		К-1	5	Вр-I	350	64	0,092	2,06
8		К-2	18	А-II	5800	2	1,998	23,18
9		К-2	10	А-II	5800	2	0,617	7,16
10		К-2	5	Вр-I	350	60	0,092	1,93
11		С-7	5	Вр-I	3500	80	0,144	40,32
12		С-7	5	Вр-I	6000	34	0,144	29,38
13		С-8	5	Вр-I	3500	60	0,144	30,24
14		С-8	5	Вр-I	6000	34	0,144	29,38
15			10	А-II	1000	1	0,617	0,62
16	Бош тўсин	К-3	22	А-II	5875	4	2,984	70,12
17		К-3	12	А-II	5875	2	0,888	10,43
18		К-3	8	А-I	570	60	0,395	13,51
19		К-4	16	А-II	4700	2	1,578	14,83
20		К-4	12	А-II	4700	2	0,888	8,35
21		К-4	8	А-I	570	24	0,395	5,41
22		К-5	14	А-II	5700	2	1,208	13,77
23		К-5	12	А-II	5700	2	0,888	10,12
24		К-5	8	А-I	570	58	0,395	13,06
25		К-6	20	А-II	4170	2	2,466	20,57
26		К-6	12	А-II	4170	2	0,888	7,41
27		К-6	8	А-I	570	84	0,395	18,91
28		К-7	18	А-II	4040	2	1,998	16,14
29		К-7	12	А-II	4040	2	0,888	7,18
30		К-7	8	А-I	570	82	0,395	18,46
31		С-9	10	А-I	550	48	0,617	16,21
32		С-9	10	А-I	500	72	0,617	16,29
33		С-10	8	А-I	1500	16	0,395	9,48
34	С-10	8	А-I	650	20	0,395	5,14	

## Битта элемент учун пўлат сарфи

Элемент номи	Арматурали махсулотлар															Умумий оғирлиги, кг
	Зўриктирилмаган арматура класс															
	Вр-I				А-I			А-II								
	3	4	5	Жами	8	10	Жами	10	12	14	16	18	20	22	Жами	
Плита	4,99	4,42	11,52	20,93												20,93
Ик. дар. тўсин			133,30	133,30				15,05		37,24	37,24	23,18			75,47	208,78
Бош тўсин					70,46	32,50	102,96		43,49	13,77	14,83	16,14	20,57	70,12	178,92	281,88

### **Фойдаланилган адабиётлар рўйхати.**

1. Байков В.Н., Сигалов Э.Е. Железобетонные конструкции. Общий курс.
2. Қурилиш меъёрлари ва қоидалари (ҚМҚ 2.03.01-96) «Бетон ва темир бетон конструкциялар»
3. А.П.Мандриков. "Примеры расчёта железобетонных конструкций". М.Стройиздат. 1989.
4. «Бетон арматура ишлари» Умрзаков Э. Фаргона «Техника» 2002й