

2012

Dots. A.A. Qurbanov

«Patentshunoclik, litsenziyalash va sertifikatlashtirish»,
fanidan magistratura talabalari uchun mustaqil ishlarni
bajarishga doir

USLUBIY QO'LLANMA



user
Home
01.01.2012



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
NAVOIY KON-METALLURGIYA KOMBINATI
NAVOIY DAVLAT KOCHILIK INSTITUTI

**«Patentshunoclik, litsenziyalash va sertifikatlashtirish»,
fanidan magistratura talabalari uchun mustaqil ishlarni
bajarishga doir**

USLUBIY QO'LLANMA



НАВОИЙ-2012

Ishlab chiqdi: dots. Qurbanov A.A.

«Patentshunoclik, litsenziyalash va sertifikatlashtirish», fanidan magistratura talabalari uchun mustaqil ishlarni bajarishga doir uslubiy qo'llanma

Mustaqil ishlarni magistrant, aspirant, o'qituvchilar va ilmiy izlanish bilan shuqullanayotgan xodimlar ham bajarib ko'rishlari mumkin.

«Metallurgiya» kafedrası

Navoiy davlat konchilik instituti O'quv-uslubiy Kengashi Qarori bilan chop ettirildi.

**Taqrizchilar: NavDKI «Mashinasozlik texnologiyasi»
kafedrası mudiri, dots. I. Qushnazarov
NKMK «Qimmatbaho metallar va uran
geologiyasi» IICHM etakchi-metrolog
muxandisi Ya. Xusanov**

**Magistratura talabalari uchun "Patentshunoslik, litsenziyalash va sertifikatlashtirish" fanidan mustaqil ishlarni bajarish bo'yicha
TARTIB QOIDALAR**

"Patentshunoslik, litsenziyalash va sertifikatlashtirish" fani bo'yicha mustaqil ishlar Oliy o'quv yurtlarining magistratura mutaxassisliklari uchun mo'ljallangan bo'lib, O'zbekiston Respublikasi Oliy va o'rta maxsus ta'lim vazirligining "Gumanitar va ijtimoiy-iqtisodiy fanlarni uslubiy-me'yoriy asosini takomillashtirish" to'qrisidagi 28 noyabr 2006 yildagi 272-sonli buyruqiga asosan tayyorlandi.

Magistratura talabalari "Patentshunoslik, litsenziyalash va sertifikatlashtirish" mustaqil ishlarni bajarishlari, kursni chuqur va mukammal egallashlari uchun qo'shimcha adabiyotlar va me'yoriy hujjatlardan foydalanishni tavsiya etamiz.

Mustaqil ishlarni bakalavr, magistr, aspirantlar, o'qituvchilar va ilmiy izlanishlar bilan shuqullanayotgan xodimlar ham bajarib ko'rishlari mumkin.

"Patentshunoslik, litsenziyalash va sertifikatlashtirish" fani magistrlik mutaxassisligi fanlaridan hisoblanadi. Shu sababdan, ushbu fanga magistrlarda quyida keltirilayotgan bilim va ko'nikmalarni hosil qilish vazifasi yuklanadi hamda bu ishda mustaqil ishning roli katta hisoblanadi. Fanga tegishli asosiy tushunchalar: intellektual mulk ob'ektlari; ilmiy kashfiyotlar va uning ob'ektlari; ixtiro turlari va uning noan'anaviy ob'ektlari; sanoat namunalari va mahsulot belgilari; patent axboroti; Xalqaro patent tasvifi va jahon patent tizimlari; intellektual mulkni litsenziyalash; litsenziya bitimlari va to'lovlari bayon qilingan. Bu o'rinda intellektual mulk ob'ektlarini muhofazalash sohasidagi "O'zbekiston qonunchiligi", "Alohida huquqlar", "Muhofaza hujjatlarining turlari", "Ixtiroga patent olish uchun talabnoma tuzish", "Talabnoma tarkibi", "Ixtiro tavsifi va formulasi", "EHM uchun dasturlar va ma'lumotlar bazalarini ro'yxatdan o'tkazish uchun talabnoma tarkibi", "Sanoat namunalari", "Tovar belgilari", "Talabnoma tuzish va ro'yxatga olish", "Patent axborotini qidirish usullari", "Ma'lumotlar bazalari bilan ishlash, "Jahon mamlakatlarining patent hujjatlari", "Patent tadqiqotlarini o'tkazish bo'yicha amaliy mashqulot (Internet va boshqa manbaalardan foydalanib)" va "Dissertatsiya mavzusi bo'yicha tuzilgan talabnomalarni tahlil qilish" bo'yicha takliflarni tayyorlash tartiblarini e'tiborga olib mustaqil ishni bajarishga alohida e'tibor qaratiladi.

Talabning mustaqil o'qishida murabbiyining bevosita nazorati ostida ishlashi, uni qiziqtirgan barcha masalalar bo'yicha, shuningdek, mashqulotlardan bo'sh vaqtda ilmiy - tadqiqot mavzulari bo'yicha maslahatlar olishi nazarda tutiladi. Talabnoma tarkibi. Ixtiro tavsifi va formulasi. EHM uchun dasturlar va ma'lumotlar bazalarini ro'yxatdan o'tkazish uchun talabnoma tarkibi. Sanoat namunalari. Tovar belgilari.

Talabnoma tuzish va ro'yxatga olish. Patent axborotini qidirish usullari. Ma'lumotlar bazalari bilan ishlash. Jahon mamlakatlarining patent hujjatlari. Patent tadqiqotlarini o'tkazish bo'yicha amaliy mashqulot (Internet va boshqa manbaalardan foydalanib). Dissertatsiya mavzusi bo'yicha tuzilgan talabnomalarni tahlil qilish bo'yicha takliflarni tayyorlash tartiblarini e'tiborga olib mustaqil ishni bajarishga

alohida e'tibor qaratiladi.

Mustaqil o'qish deganda talabning o'qishdan tashqari vaqtda o'qituvchi bilan birga ishlashi nazarda tutiladi. O'zaro muloqot, ishlab chiqarishda bo'ladigan vaziyatlarga imitatsiya qilgan holda olib boriladi. Bunda talaba tezda vaziyatni baholab, qaror qabul qilishga harakat qila olishi kerak. Talabalarga mustaqil ish sifatida ma'ruza mavzulariga mos bo'lgan turli savollarga javob topish va olingan bilimlarni adabiyotlar yordamida mustahkamlash uchun quyida keltirilgan mavzular bo'yicha topshiriqlar beriladi: Internet orqali mavjud Respublika "Intellektual mulk" ob'ektlarini himoyalash va sifat boshqaruvi sohasidagi qonunlarni va me'yoriy hujjatlarni o'rganish. EHM dasturlarini ro'yxatdan o'tkazish uchun tavsifnoma tuzish. Xalqaro patent tasniflari ustida mustaqil ishlash. Patent qidiruvi o'tkazishi mo'ljallangan usullarining tahlili bo'yicha har bir talaba o'z dissertatsiya mavzusi bo'yicha mo'ljallangan ixtiroga talabnoma tuzadi va uni himoyalaydi. Talabning mustaqil o'qishida murabbiyining bevosita nazorati ostida ishlashi, uni qiziqtirgan barcha masalalar bo'yicha, shuningdek, mashqulotlardan bo'sh vaqtda ilmiy - tadqiq'ot mavzulari bo'yicha maslahatlar olishi nazarda tutiladi. Talabnoma tarkibi. Ixtiro tavsifi va formulasi. EHM uchun dasturlar va ma'lumotlar bazalarini ro'yxatdan o'tkazish uchun talabnoma tarkibi. Sanoat namunalari. Tovar belgilari. Talabnoma tuzish va ro'yxatga olish. Patent axborotini qidirish usullari. Ma'lumotlar bazalari bilan ishlash. Jahon mamlakatlarning patent hujjatlari. Patent tadqiqotlarini o'tkazish bo'yicha amaliy mashqulot (Internet va boshqa manbaalardan foydalanib). Dissertatsiya mavzusi bo'yicha tuzilgan talabnomalarni tahlil qilish bo'yicha takliflarni tayyorlash tartiblarini e'tiborga olib mustaqil ishni bajarishga alohida e'tibor qaratiladi.

Mustaqil o'qish deganda talabning o'qishdan tashqari vaqtda o'qituvchi bilan birga ishlashi nazarda tutiladi. O'zaro muloqot, ishlab chiqarishda bo'ladigan vaziyatlarga imitatsiya qilgan holda olib boriladi. Bunda talaba tezda vaziyatni baholab, qaror qabul qilishga harakat qila olishi kerak. Talabalarga mustaqil ish sifatida ma'ruza mavzulariga mos bo'lgan turli savollarga javob topish va olingan bilimlarni adabiyotlar Magistratura talabasiga o'z muiaxassisligiga yaqin yoki unga mos ravishda mustaqil ishi varianti beriladi. Mustaqil ish varianti "foydali model" patentini olishga talabnoma matnini tayyorlashga qaratilgan bo'lib, talabaga talabnoma matnining "foydali modeli" va ob'ekt chizmasi beriladi.

Talabadan esa "foydali model" va ob'ekt chizmasiga qarab, patent olish uchun beriladigan talabnoma matnini (uning referati bilan birga) yozish talab etiladi. yordamida mustahkamlash uchun quyida keltirilgan mavzular bo'yicha topshiriqlar beriladi: Internet orqali mavjud Respublika "Intellektual mulk" ob'ektlarini himoyalash va sifat boshqaruvi sohasidagi qonunlarni va me'yoriy qujjatlarni o'rganish. EHM dasturlarini ro'yxatdan o'tkazish uchun tavsifnoma tuzish. Xalqaro patent tasnifi ustida mustaqil ishlash. Patent qidiruvi o'tkazishi mo'ljallangan usullarining taqlili, har bir talaba o'z dissertatsiya mavzusi bo'yicha mo'ljallangan ixtiroga talabnoma tuzadi va uni himoyalaydi. Talabning mustaqil o'qishida murabbiyning bevosita nazorati ostida ishlashi, uni qiziqtirgan barcha masalalar bo'yicha, shuningdek, mashqulotlardan bo'sh

vaqtida ilmiy - tadqiqot mavzulari bo'yicha maslahatlar olishi nazarda tutiladi. Talabnoma tarkibi. Ixtiro tavsifi va formulasi. EHM uchun dasturlar va ma'lumotlar bazalarini ro'yxatdan o'tkazish uchun talabnoma tarkibi. Sanoat namunalari. Tovar belgilari. Talabnoma tuzish va ro'yxatga olish. Patent axborotini qidirish usullari. Ma'lumotlar bazalari bilan ishlash. Jahon mamlakatlarning patent hujjatlari. Patent tadqiqotlarini o'tkazish bo'yicha amaliy mashqulot (Internet va boshqa manbalardan foydalanib). Dissertatsiya mavzusi bo'yicha tuzilgan talabnomalarni tahlil qilish bo'yicha takliflarni tayyorlash tartiblarini e'tiborga olib mustaqil ishni bajarishga alohida e'tibor qaratiladi.

Jadval. Musta'qil ishlar variantlari

№	Musta'qil ishlar mavzusi	Vazifaning tartib raqami	Patent ob'ektlari shakllari	Foydali model formulasi
1	2	3	4	5
1	Olovbardosh qolip Огнеупорная опока	1	1	<p>Огнеупорная опока содержащий стальной корпус, воронка, стояк, шлакоувитель, питатель и выпор отличающаяся тем, что для повышения эффективности летейных работ опока снабжена внутренним проветривателем,.</p> <p>(56) 1.Открытия изобретения промышленные бюллетен образцы товарные знаки</p> <p>2. Ю.П. Бойцов, С.Л. Иванов, С.Ю. Кувшинкин, Э.А. Кремчев «Технология конструкционных материалов» Учебное пособие Санкт-Петербургский горный институт им. Г.В. Плеханов 2005 г. Стр. 21-25,</p>
2	Gidravlik kengaytirgich Гидравлический расширитель	2	2	<p>Расширитель состоит из поршня, рабочей лопасти расширителя, промывочные каналы, толкатель поршня, отличающийся тем, что тем, что для повышения производительности труда при бурении скважин устройства снабжен рабочими лопастями.</p> <p>(56) 1. Башкатов А.Д. Прогрессивные технологии сооружения скважин. М., ООО Недра-Бизнесцентр 2003 554 стр.</p> <p>2. Ганджумян Р.а., Калинин А.Г., Никитин Б.А. Инженерные расчеты при глубоком урении М., Недра 2000 г.</p>
3	Конструкция траншейного заряда взрывчатых веществ	3	3	<p>Конструкция траншейного заряда взрывчатых веществ (ВВ), включающий проходку зарядной траншеи, заполнение ее ВВ в мешках на дно траншеи, установку промежуточных детонаторов, в качестве которых используют мешки с аммонитом №6 ЖВ, которые устанавливают детонирующий шнур (ДШ), концы которых выводят на поверхность, где их подсоединяют к</p>

1	2	3	4	5
3	Конструкция траншейного заряда взрывчатых веществ	3	3	магистральной линии отличается тем, что при заполнения траншеи В.В. в их слое образуют воздушная полость, ширину которой l определяют з соотношения: $l=(0,1\div 0,25)*L$ где L –ширина траншейного заряда ВВ, м.
4	Maydalagich Дробилка	4	4	<p>Дробилка центробежного действия, состоящая из вентилятора высокого давления, камеры, ротора, карданный передачи, воронку, разделительного конуса отличается а я с я тем, что повышение уменьшение расхода футеровки достигается использованием в данной полезной модели увеличенной камеры дробления в которой образуется фанеровочный слой.</p> <p>(56) 1. Блохин В.С. и др. Основные параметры технологических машин. Машины для дезинтеграции твердых материалов. Ч.1: учебное пособие. -Дн-ск: ИМА-пресс, 2006-404 с.</p> <p>2. Борщев В.Я. Оборудование для измельчения материалов: дробилки и мельницы: пособ.: Поправка к ГОСТ 24717-2004: Электронная библиотека -Тамбов. ТГТУ 2004 75 стр.</p>
5	Demfer qurilmasi Демпферное устройство	5	5	<p>Демпферное устройство, состоящий из корпуса 2-х частей корпуса и внутреннего отверстия а также пружины отличается тем, что она имеет маленькой размер и небольшую массу.</p> <p>(56)www.patent.ru</p>
6	Defolant olish qurilmasi Устройства для получения дефолианта	6	6	Устройства для получения дефолианта содержащий реактор, расходомер, бункер, ленточный весовой дозатор, транспортеры центробежный насос, затаривающая установка отличается а я с я тем, что она повышает эффективность дефолианта в реакторе установлено реле.

1	2	3	4	5
6	Defolant olish qurilmasi Устройства для получения дефолианта	6	6	(56) 1. Зубкова Н.Фю Дефолианты и десиканты растений. Защита растений 1980 №8 с. 24-26 2. Зубкова Н.Ф., Стонов Л.Д. Физиологические особенности действия дефолиантов. М.: Химия 1977 28 с.
7	Tasmali konveyr Ленточный конвейер	7	7	Ленточный конвейер состоит из: рамы конвейера, мотор редуктора, транспортной ленты, барабана приводного -натяжного барабана. непри-водного ролик опора, желобчатых верхних несущих роликоопор плоских нижних возвратных, роликов дефлекторных. звеньев о т л и ч а ю щ и й с я тем, что для повышения безопасности конвейера использован аварийный тормоз. (56)1. Грузоподъемные и транспортирующие машины и устройства П.А. Рогов.
8	Cho'mich Ковш	8	8	Зуб ковша экскаватора содержащий хвостовик и режущую часть включающую две главные: переднюю и заднюю грани, а также симметричные относительно оси симметрии зуба боковые грани, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что в одной из главных граней зуба с одной из ее сторон выполнено углубление в котором размещена первая пластина, выполненной из износостойкого материала и образующая с этой гранью ровную поверхность (56) 1. www.metallist.ru
9	Jipslagich Пресс	9	9	Передвижной пакетировочный гидравлический пресс, содержащий станину (корпус), основанную и дополнительную крышки, основную и дополнительную ползунов, плунжерные гидроцилиндры, поршневой цилиндр, плунжерные гидроцилиндры закрепления крышек, плунжерные гидроцилиндры открывания крышек, тяги с упорами, кронштейны, направляющие,

1	2	3	4	5
	<p>Пресс Jipslagich</p>			<p>отличающиеся тем, что для удобства транспортирования устройства установлена на балки с колесами при помощи пружинными рессорами.</p> <p>На фиг. 1: 1- станина (корпус), 2 – основная крышка, 3- дополнительная крышка, 4- основной ползун, 5- дополнительный ползун, 6- плунжерный гидроцилиндр, 7 ползун, 8 – поршневой цилиндр, 9- плунжерный гидроцилиндр, 10- плунжерный гидроцилиндр открывания крышек, 11-тяга, 12-упор, 13-кронштейн, 14- гидропривод, 15-ограждение, 16-направляющие, 17-наклонная часть крышки</p> <p>На фиг.2. 1 станина (корпус) 2- основная крышка, 3- дополнительная крышка 4-основной ползун, 5- дополнительный ползун, 6- плунжерный гидроцилиндр, 7 ползун, 8 – поршневой цилиндр, 9- плунжерный гидроцилиндр, 10- плунжерный гидроцилиндр открывания крышек, 11-тяга, 12-упор, 13-кронштейн, 14- гидропривод, 15-ограждение, 16-направляющие, 17-наклонная часть крышки, 18-балка, 19-рессоры пружинного подвешивания, 20-колеса.</p> <p>(56). 1. Агенство по интеллектуальной собственности официальный бюллетень 11(127), ташкент 2011 г.</p> <p>2Машиностроение. Энциклопедический справочник. Т.8 Москва 1948 г.</p>
10	<p>Рехни avtomatik to'xtatuvch qurilma Устройство для автоматической остановки муфельное электропечи</p>	10	10	<p>Устройство для автоматической остановки муфельное электропечи состоит из: гребок, лодочка с концентратором, муфельное электропечи, термopара, датчик отл и ч а ю щ и е с я тем, что для экономия электроэнергии печь снабжена датчиками.</p> <p>(56)1. Теория, Технология и оборудование пирометаллургических процессов Колосова В.С., Сорокин М. Москва 1994 г.</p>

1	2	3	4	5
11	Фильтровальная скважина	11	11	<p>Способ сооружения фильтровой скважины, включающий спуск в скважину скважинного фильтра на промывочной трубе с промывочной муфтой, намыв травинной набивки, вынос вымытых частиц и пред эксплуатационную откачку скважины, отличающийся тем, что промывочную муфту снабжают телескопическим клапаном в нижней части, вынос вымытых частиц и пред эксплуатационную откачку производят через прискважинную камеру соответственно в верхнем положении клапана с сообщенными радиальными каналами клапана и промывочной муфты с кольцевой полостью скважины и нижнем положении клапана с сообщенными радиальными каналами клапана со скважинным фильтром.</p>
12	Uran olish qurilmasi Устройство для получения урана	12	12	<p>Устройство для получения урана, содержит двигатель, полумуфта, вал, импеллер, диффузор, металлические пластинки. отличающийся тем, что для повышение эффективности переходя концентрата в урана органические фазы, увеличено количество лопастей.</p> <p>(56) 1.Бюллетень. Открытия, изобретения и промышленные образцы, товарные знаки 1980 -38 76-83 стр. Перемешивание и аппараты с мешалками издат. Химия Ленинградское отделение 1975 г.</p> <p>2. Окислительно-восстановительные процессы при выщелачивании. Академии наук Республики Узбекистан. О.Ф. Петухов, Е.А. Толстов, О.А. Михин, В.Е. Латышев</p>
13	Pachuk Пачук	13	13	<p>Сорбционный пачук, содержащий корпус аппарата, разделительное устройство, аэролифт для пульпы со смолой, аэролифт для смолы и аэролифт для перемещения. отличающийся тем, что для повышения эффективности работы сорбционного</p>

1	2	3	4	5
13	Pachuk Пачук	13	13	<p>пачука дренажные сита разделительного устройства выполнены из полвинилхлорида (ПВХ).</p> <p>(56) 1. Б.В. Громов Введение в химическую технология урана. М. Атомизат, 1978 г. 336 стр.</p> <p>2. Открытия, изобретения, промышленные образцы, товарные знаки. Официальный бюллетень М. 1980 г.</p>
14	Transformator Трансформатор	14	14	<p>Трансформатор состоит из</p> <p>Электр станцияларидаги генераторларнинг номинал кучланишлари 21 кВтдан ошмаганлиги учун ток кучайтиргичлардан фойдаланамиз.Ток кучайтиргичларнинг турлари ко'п бо'лишига карамай уларда бо'ладиган электромагнит жаранлар умумий ухщацикка эга булиб уларнинг ишлаш принципи бир хилдир.</p> <p>(56) 1. М.М. Мирхайдаров, В.А. Попов Электротехника ва электроника асослари 1995 й.</p>
15	Izolyator Изолятор	15	15	<p>Изолятор линии высокого напряжения, содержащий изоляционные тело, на которого снизу установлен традиционный металлический стержень, сверху металлическая шапка замок, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что в качестве изоляционного тела использован фарфор.</p> <p>(56) 1. А.С. Заличенко, Б.И. Смирнов и Г.Д. Шишорина Устройство и ремонт воздушных линий электропередачи и высоковольтных вводов. М., Изд. «Высшая школа», ст.р. 77-78 рис. 21.</p> <p>2. Н.П. Богородицкий, В.В. Шасышков и Б.М. Тареев Электротехнические материализм Л., Изд. «Энергия», 1977 г., стр. 185-186</p>

1	2	3	4	5
16	Izolyator Изолятор	16	16	<p>Изолятор линии высокого напряжения, содержащий изоляционные тело, на которого снизу установлен традиционный металлический стержень, сверху металлическая шапка замок, о т л и ч а ю щ и е с я тем, что качестве изоляционного тела использована керамика.</p> <p>(56) 1. А.С. Заличенко, Б.И. Смирнов и Г.Д. Шишорина Устройство и ремонт воздушных линий электропередачи и высоковольтных вводов. М., Изд. «Высшая школа», ст.р. 77-78 рис. 21.</p> <p>2. Н.П. Богородицкий, В.В. Шасышков и Б.М. Тареев Электротехнические материалы Л., Изд. «Энергия», 1977 г., стр. 185-186</p>
17	Fil'trlash qurilmasi Фильтрующая устройства	17	17	<p>Фильтрующая устройства содержит краники, воронки, сосуда, зажимное кольцо, фильтр. цилиндр, водослив и мерной колбы , о т л и ч а ю щ и е с я тем, что, в качестве фильтрующего рабочего органа использован синтетический материал.</p>
18	Fil'trlash qurilmasi Фильтрующая устройства	18	18	<p>Фильтрующая устройства содержит краники, воронки , сосуда , зажимное кольцо , фильтр. цилиндр, водослив и мерной колбы , о т л и ч а ю щ и е с я тем, что, в качестве фильтрующего рабочего органа использована базальтовая вата.</p>
19	Fil'trlash qurilmasi Фильтрующая устройства	19	19	<p>Фильтрующая устройства содержит очистительные сооружения, поток газозвдушного смеса, башня, фильтрующий материал и газозвдушный смесь выбрасываемый в атмосферу о т л и ч а ю щ и е с я тем, что, в качестве фильтрующего рабочего органа использован нетканый материал</p>
20	Fil'trlash qurilmasi	20	20	<p>Фильтрующая устройства содержит очистительные сооружения, поток газозвдушной смеси, башня, фильтрующий материал</p>

1	2	3	4	5
20	Фильтрующая устройство	20	20	отличается тем, что, в качестве фильтрующего рабочего органа использована запрессованная базальтовая вата.
21	Izolyator Изолятор			Изолятор, содержащий изоляционное тело, в верхней части которого закреплены болт головкой вниз и хвостовой частью вверх и верхний металлический колпачок, соединённые между собой резьбой, две прокладки, одна из которых размещена между изоляционным телом и верхним металлическим колпачком, а вторая прокладка - между изоляционным телом и нижним колпачком, соединённым резьбой с фланцем, на внутренней поверхности которого нарезана резьба, отличающаяся тем, что в качестве изоляционного тела использован базальт.
22	Izolyator Изолятор	22	22	Изолятор линии высокого напряжения, содержащий изоляционное тело, на котором снизу установлен традиционный металлический стержень, сверху металлическая шапка и замок, отличающийся тем, что в качестве изоляционного тела использовано стекло. (56) 1.ТУ Уз.-423-04-1-97 2. А.С. Зеличенко, Б.И. Смирнов и Г.Д. Шишорина. Устройство и ремонт воздушных линий электропередачи и высоковольтных вводов. М., Изд. «Высшая школа», 1985 г., стр. 77-78., рис. 21.
23	Olovbardosh qolip Огнеупорная опока	23	1	Огнеупорная опока содержащий стальной корпус, проветривающий канал, воронка, стояк, шлакоувитель, питатель и выпор, отличающийся тем, что для повышения эффективности литейных работ опока снабжения использован дополнительный канал. (56) 1.Открытия изобретения промышленные бюллетен образцы товарные знаки 2. Ю.П. Бойцов, С.Л. Иванов, С.Ю. Кувшинкин, Э.А. Кремчев

1	2	3	4	5
23	Olovbardosh qolip Огнеупорная опока			«Технология конструкционных материалов» Учебное пособие Санкт-Петербургский горный институт им. Г.В. Плеханов 2005 г. Стр. 21-25.
24	Maydalagich Дробилка	24	4	<p>Дробилка центробежного действия, состоящая из вентилятора высокого давления, камеры, ротора, карданный передачи, воронку, разделительного конуса о т л и ч а ю щ и й с я тем, что для уменьшение расхода футеровки искусственно образуется футеровочный слой.</p> <p>(56) 1. Блохин В.С. и др. Основные параметры технологических машин. Машины для дезинтеграции твердых материалов. Ч.1: учебное пособие. -Дн-ск: ИМА-пресс, 2006-404 с.</p> <p>1. Борщев В.Я. Оборудование для измельчения материалов: дробилки и мельницы: пособ.: Поправка к ГОСТ 24717-2004: Электронная библиотека -Тамбов. ТГТУ 2004 75 стр.</p>
25	Демпфер курилмаси Демпферное устройство	25	5	<p>Демпферное устройство, состоящий из корпуса 2-х частей корпуса и внутреннего отверстия а также пружины о т л и ч а е т с я тем что она изготовлена из легкого материала.</p> <p>(56)www.patent.ru</p>
26	Tasmali konveyr Ленточный конвейер	26	7	<p>Ленточный конвейер состоящий из: рамы конвейера, мотор редуктора, транспортной ленты, барабана приводного -натяжнительного, барабана неприводного, ролик опор желобчатых верхних несущих роликоопор плоских нижних возвратных, роликов дефлекторы о т л и ч а ю щ и й с я тем, что для повышения безопасности конвейера установлен датчик.</p> <p>(56)1. Грузоподъемные и транспортирующие машины и устройства П.А. Рогов.</p>

1	2	3	4	5
28	El. Pechni avtomatik to'xtatuvchi qurilma Устройства для автоматической остановки электропечи	28	10	Устройства для автоматической остановки электропечи состоит из гребка, лодочки с концентратором, муфельное электропечи, термопары, датчиков о т л и ч а ю щ и й с я тем, что для экономии электроэнергии использован отключатель эл. тока. (56)1. Теория, Технология и оборудование пирометаллургических процессов Колосова В.С., Сорокин М. Москва 1994 г.
29	Transformator Трансформатор	29	14	Электр станцияларидаги генераторларнинг номинал кучланишлари 21 кВтдан ошмаганлиги учун ток кучайтиргичлардан фойдаланамиз. Ток кучайтиргичларнинг турлари ко'п бо'лишига қарамай уларда бо'ладиган электромагнит жаранлар умумий ухшащликка эга булиб уларнинг ишлаш принципи бир хилдир. (56) 1. М.М. Мирхайдаров, В.А. Попов Электротехника ва электроника асослари 1995 й.
30	Yuqori kuchlanishli tarmoq izolyatori Изолятор линии высокого напряжения	30	15	Изолятор линии высокого напряжения, содержащий изоляционные тело, на которого снизу установлен традиционный металлический стержень, сверху металлическая шапка замок, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что качестве изоляционного тела использована металл заменитель. (56) 1. А.С. Заличенко, Б.И. Смирнов и Г.Д. Шишорина Устройство и ремонт воздушных линий электропередачи и высоковольтных вводов. М., Изд. «Высшая школа», ст.р. 77-78 рис. 21. 2. Н.П. Богородицкий, В.В. Шасышков и Б.М. Тареев Электротехнические материализм Л., Изд. «Энергия», 1977 г., стр. 185-186

1	2	3	4	5
31	Dempfer qurilmasi Демпферное устройство	31	5	<p>Демпферное устройство, состоящий из корпуса 2-х частей корпуса и внутреннего отверстия а также пружины о т л и ч а е т с я тем что она изготовлена из резины.</p> <p>(56)www.patent.ru</p>
32	Butara Бутара	32		<p>Бутара, состоящая из корпуса разгрузочно-загрузочных колец соединенные между собой ребрами, дырчатые стальные листы и рабочая часть управления о т л и ч а ю щ и й с я тем, что для повышения эффективности работы использован датчик регулирующий массы сырья.</p> <p>(56) 1. Блохин В.С. и др. Основные параметры технологических машин. Машины для дезинтеграции твердых материалов. Ч.1: учебное пособие. -Дне-ск: ИМА-пресс, 2006-404 с.</p> <p>1. Борщев В.Я. Оборудование для измельчения материалов: дробилки и мельницы: пособ.: Поправка к ГОСТ 24717-2004: Электронная библиотека -Тамбов. ТГТУ 2004 75 стр.</p>

VARIANT № 1

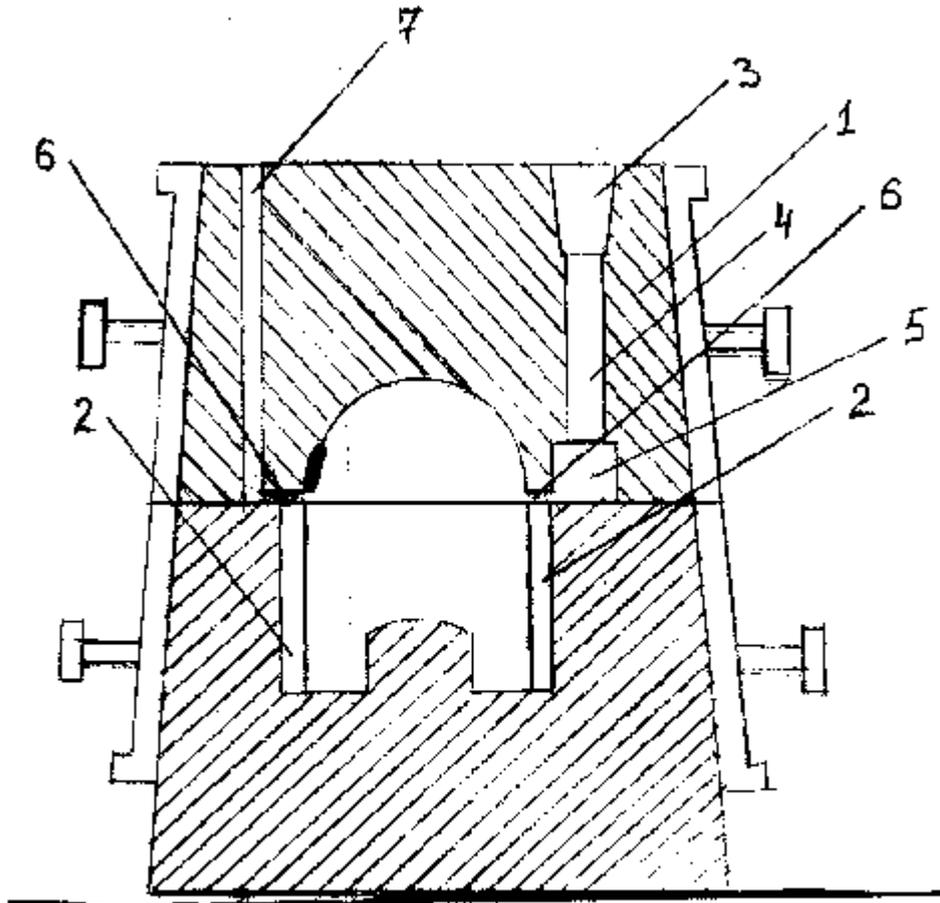


Fig. 1

VARIANT №2

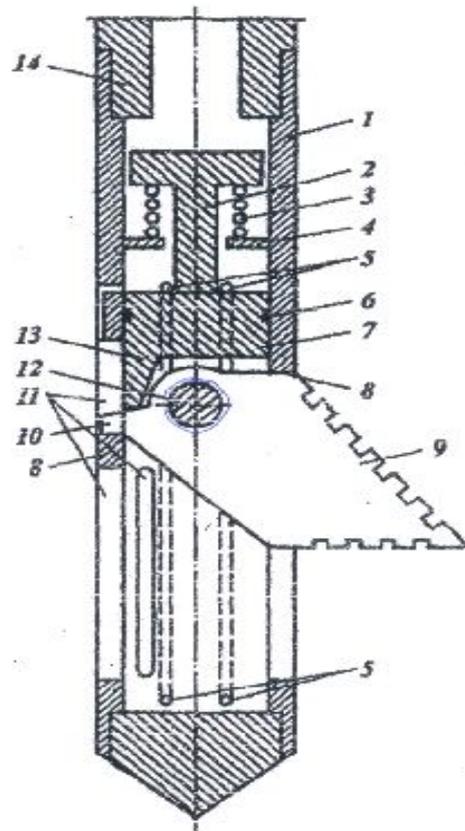


Fig. 1

VARIANT №3

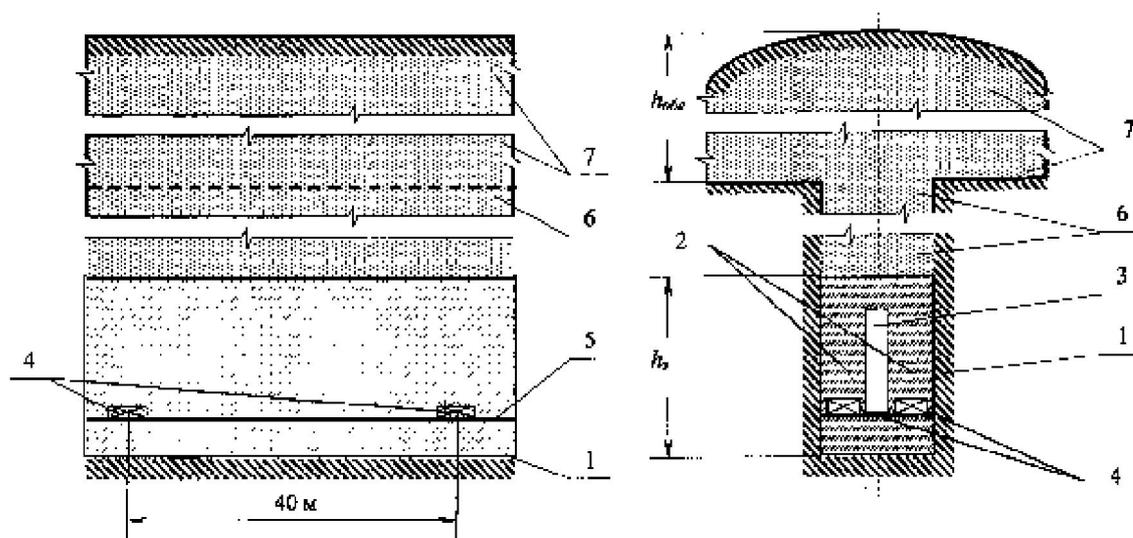


Fig. 1

VARIANT №4

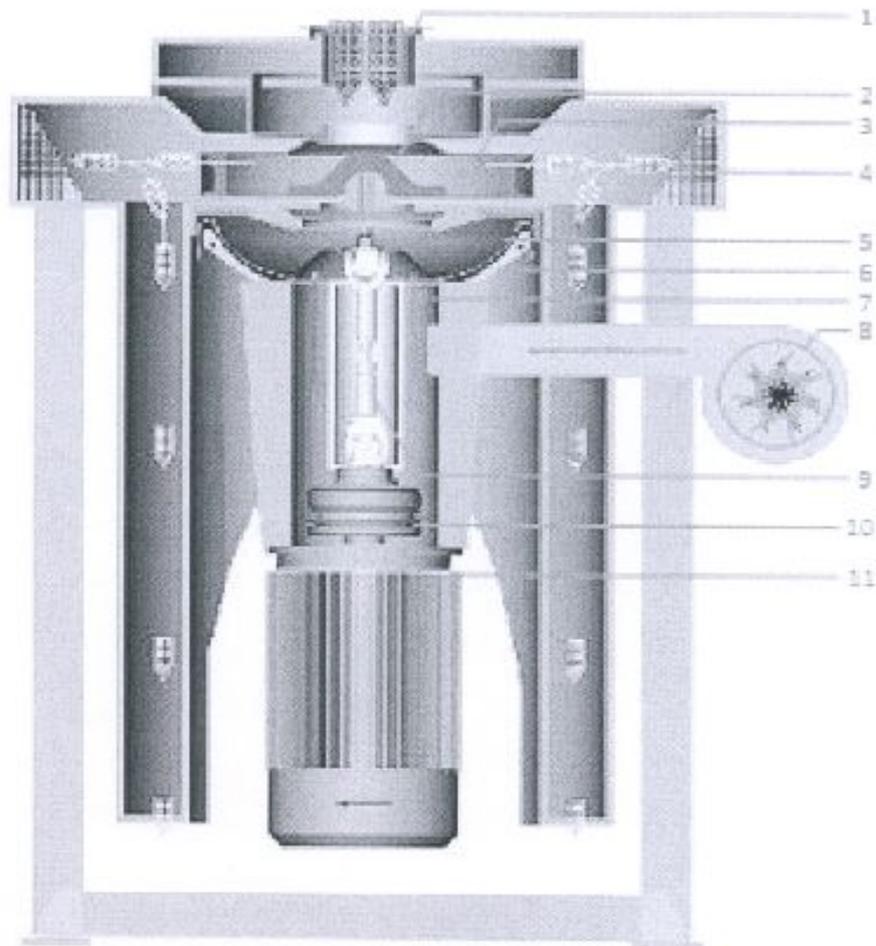


Fig. 1

VARIANT №5



Fig. 1

VARIANT №6

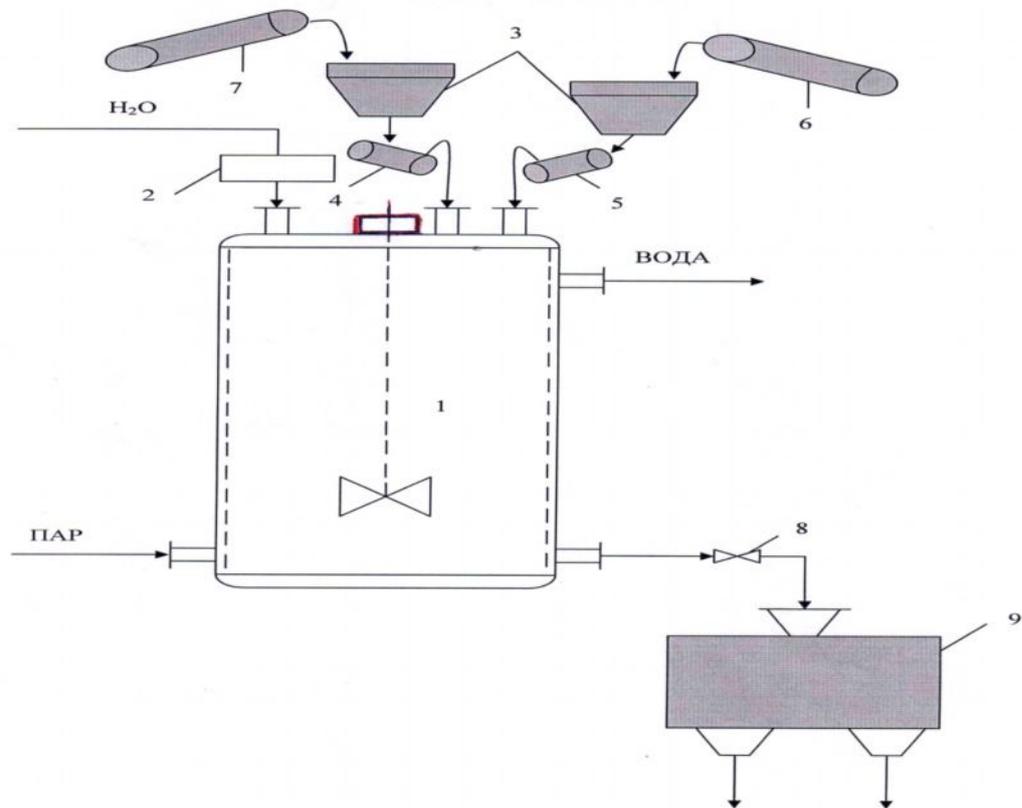


Fig. 1

VARIANT №7

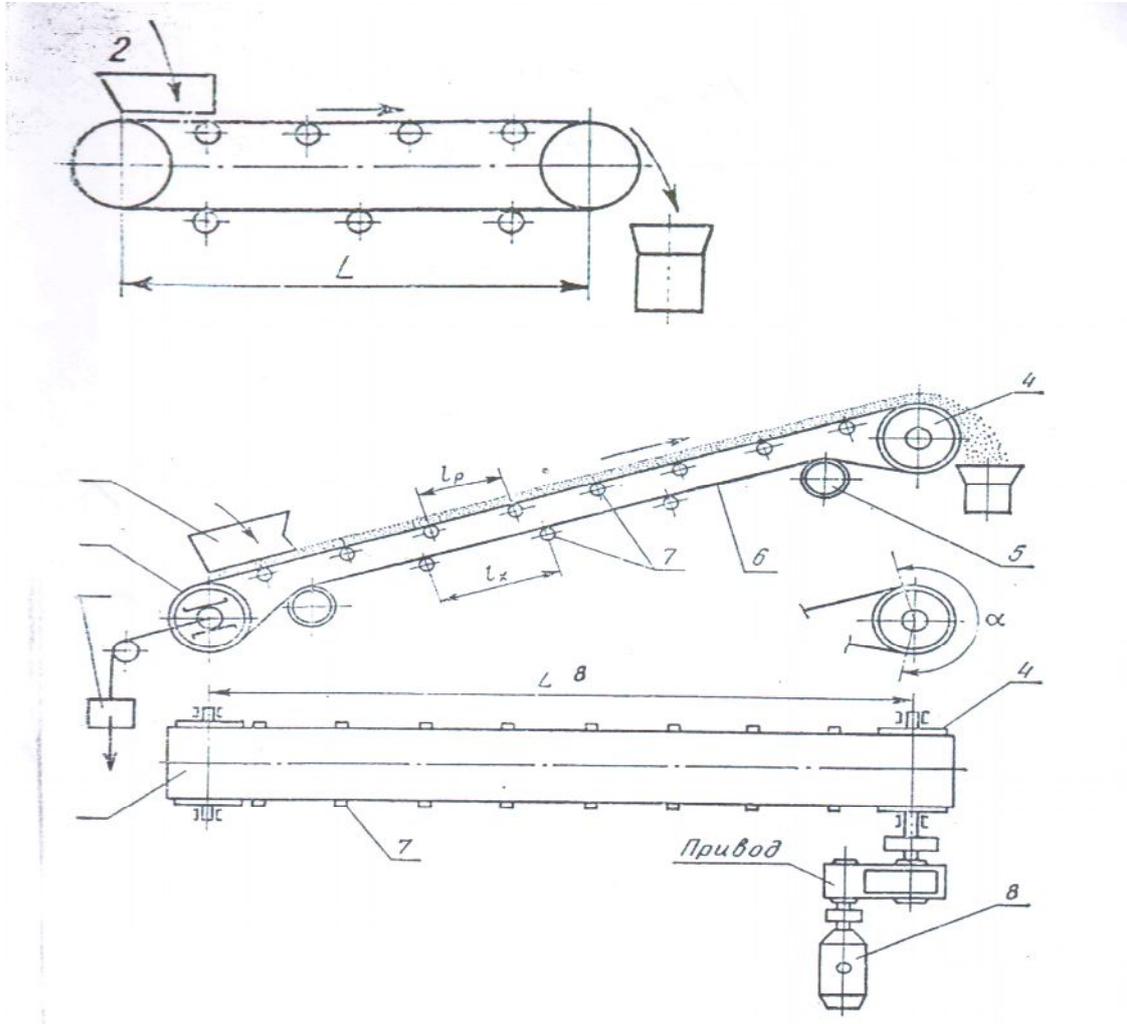


Fig. 1

VARIANT № 8

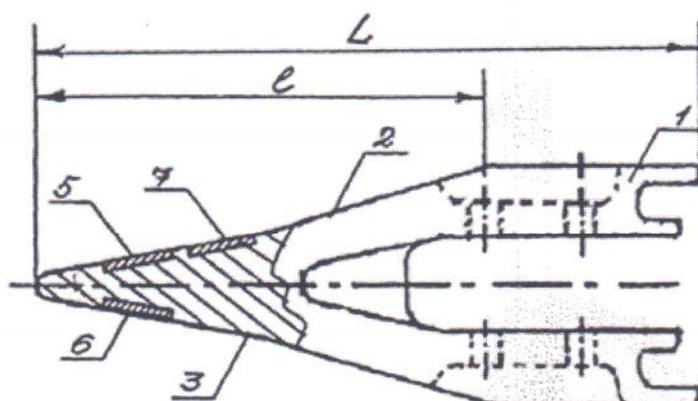
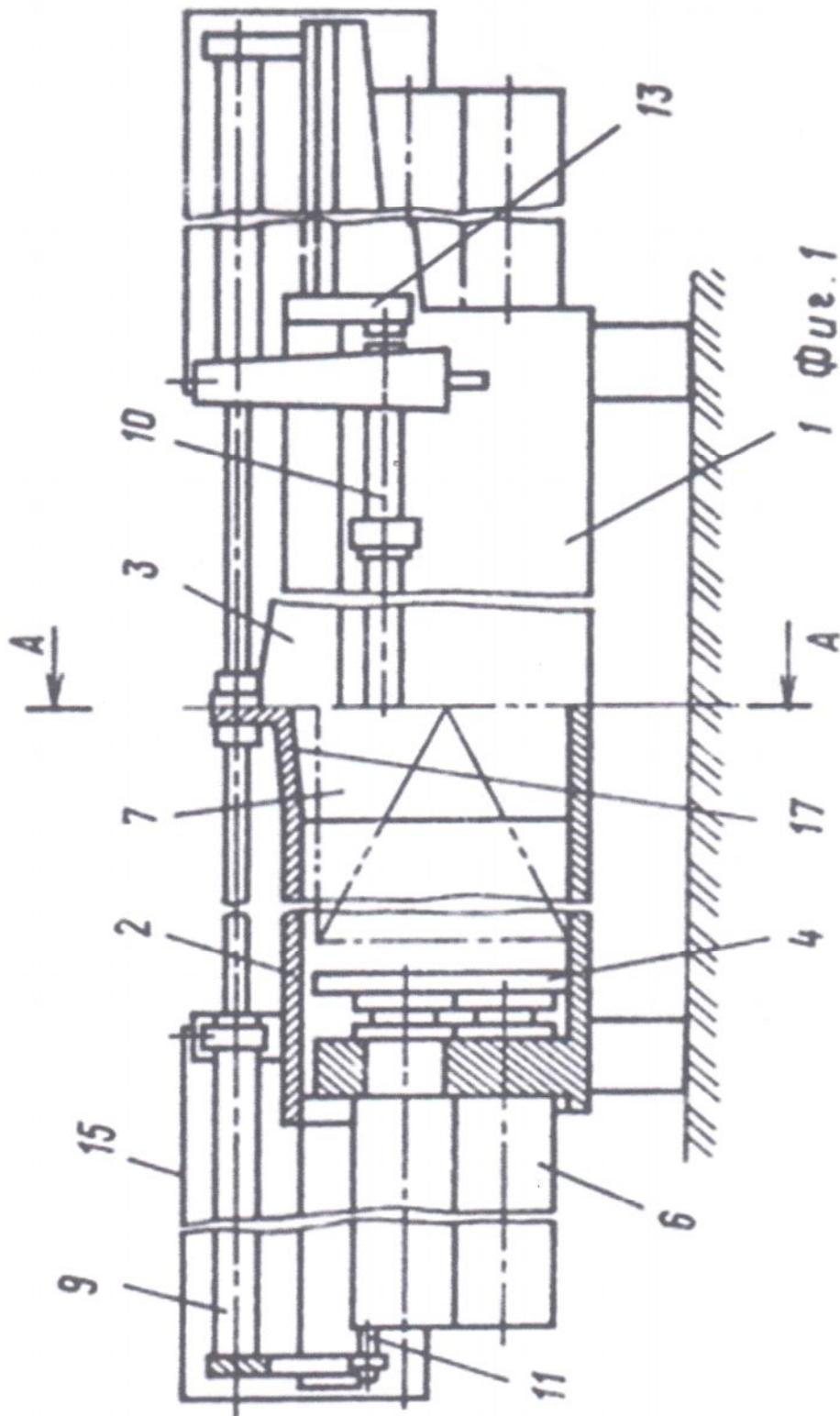
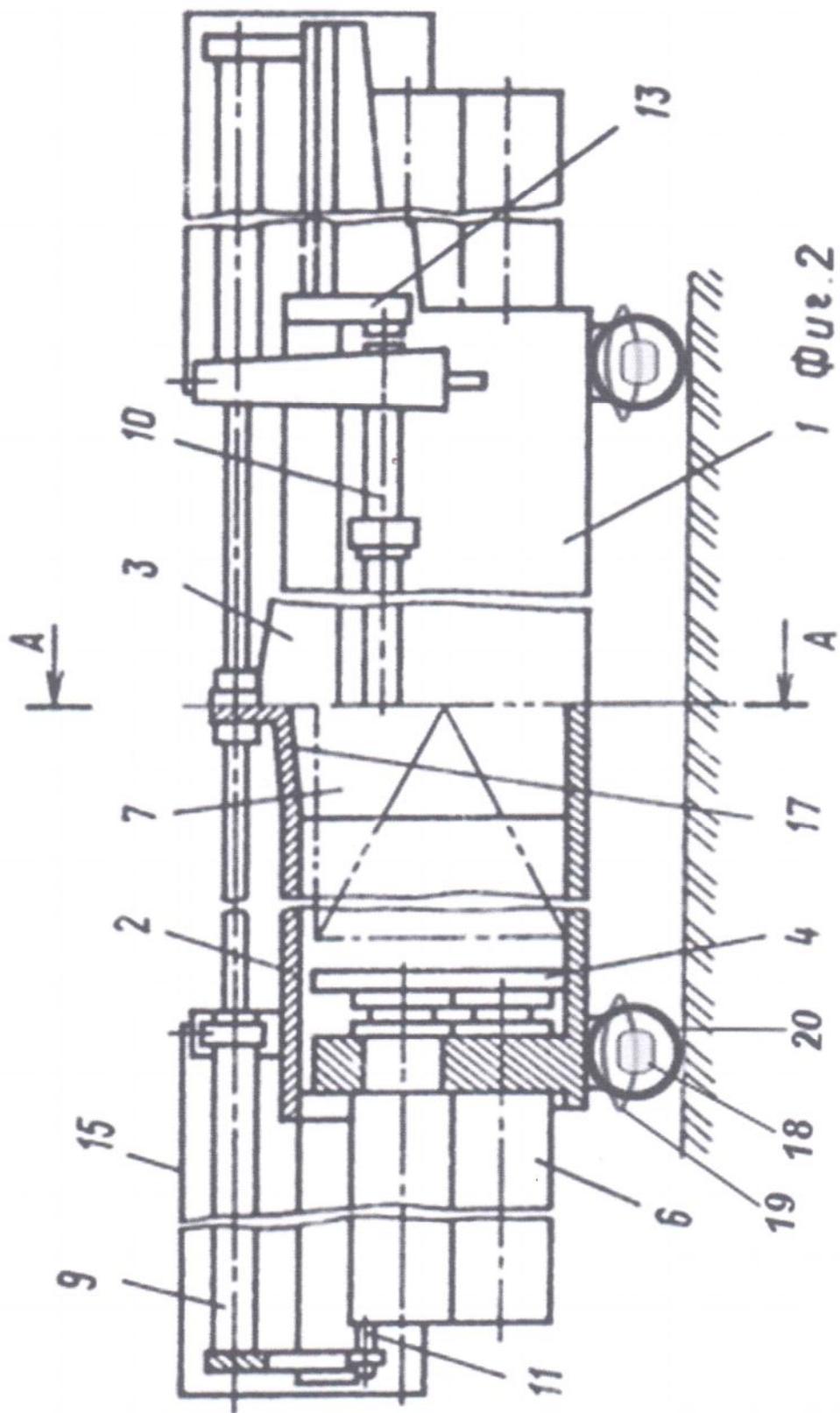


Fig. 1

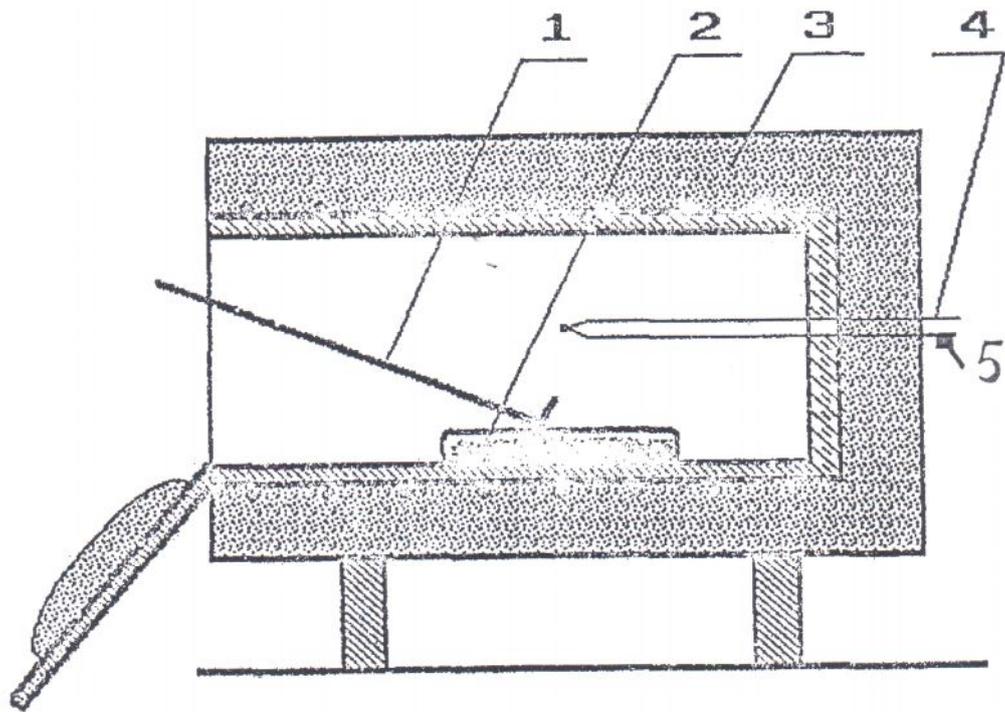
VARIANT № 9





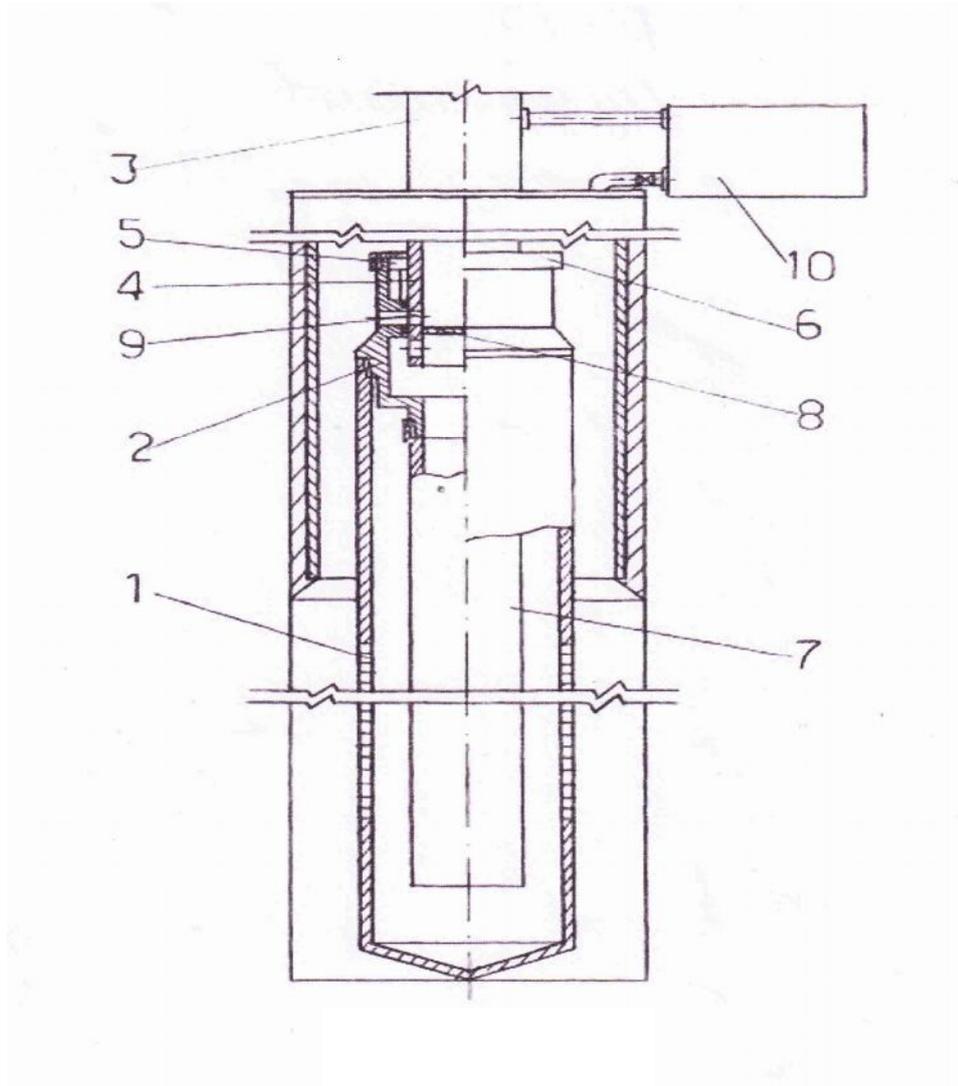
Fig/ 1 va 2

VARIANT № 10



Fig/ 1

VARIANT № 11



Fig/ 1

VARIANT № 12

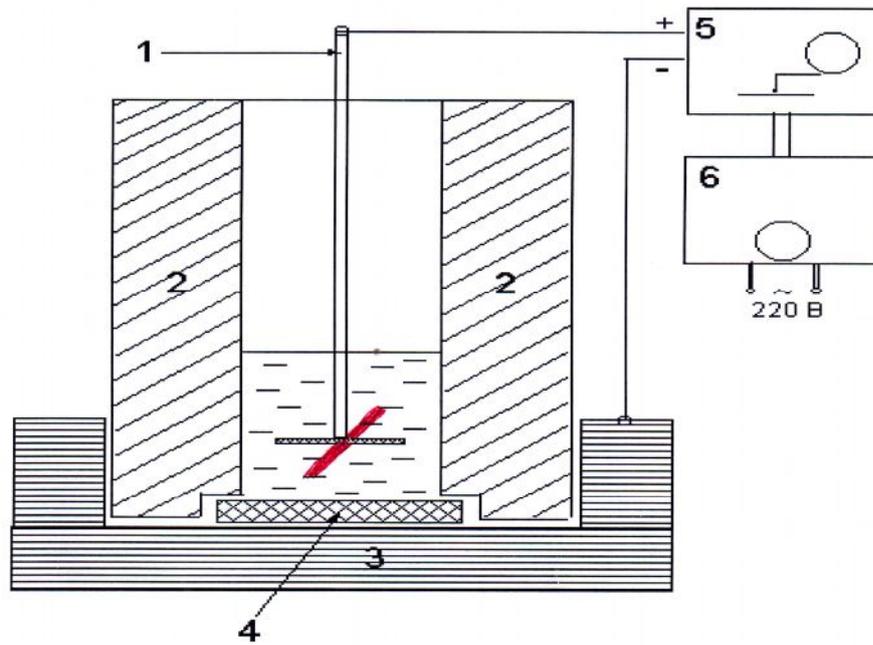


Fig. 1

VARIANT № 13

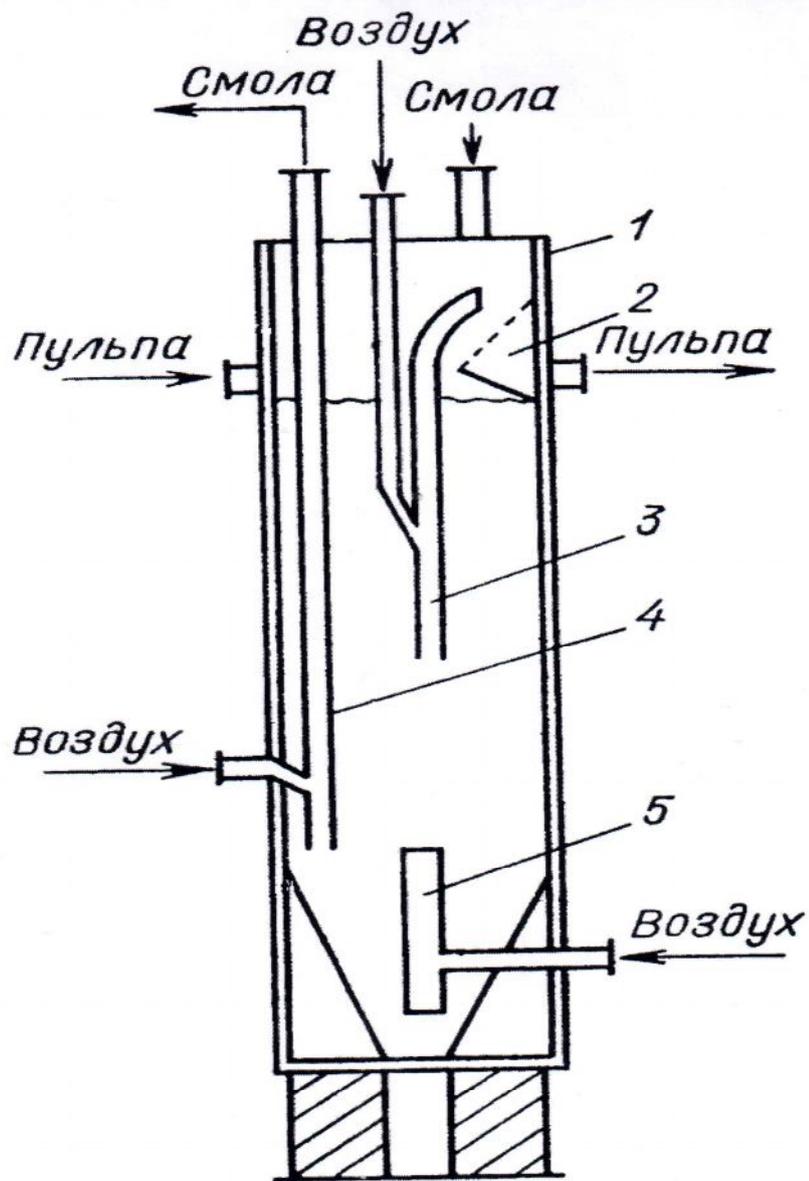


Fig. 1

VARIANT № 14

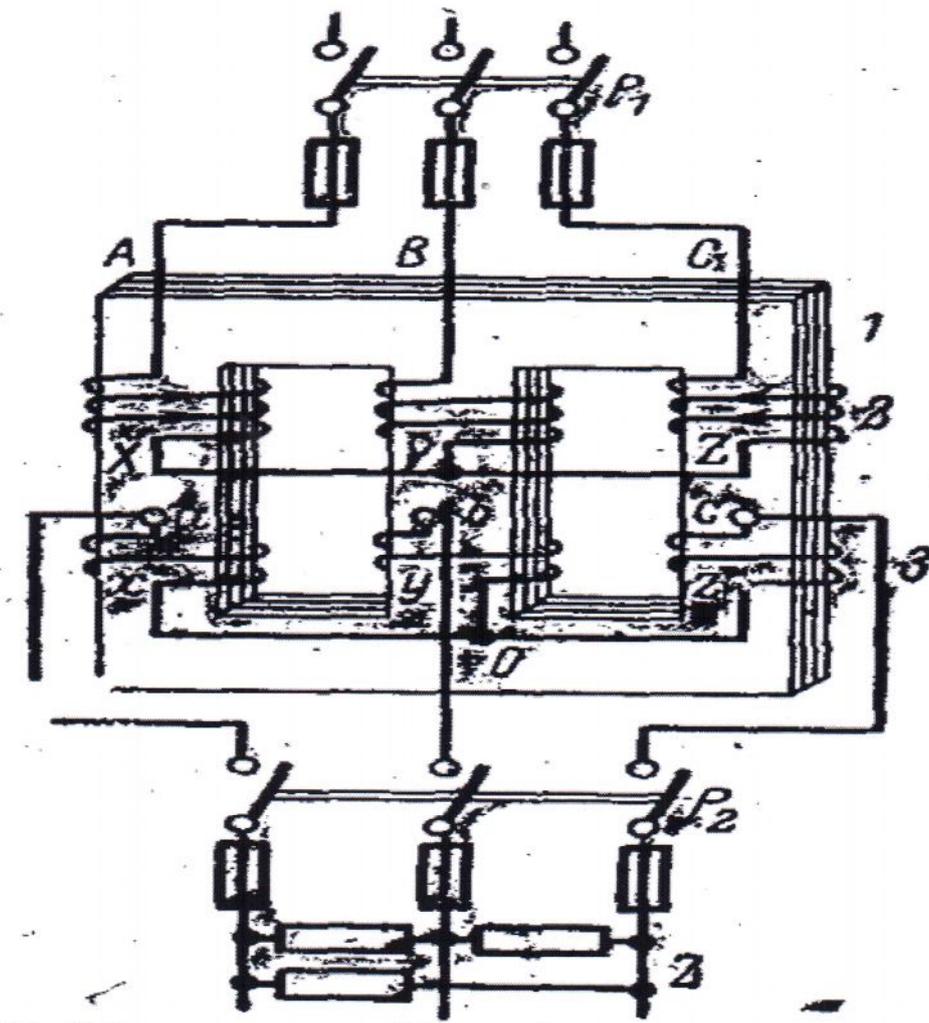


Fig. 1

VARIANT № 15

Орлов С.П. 100

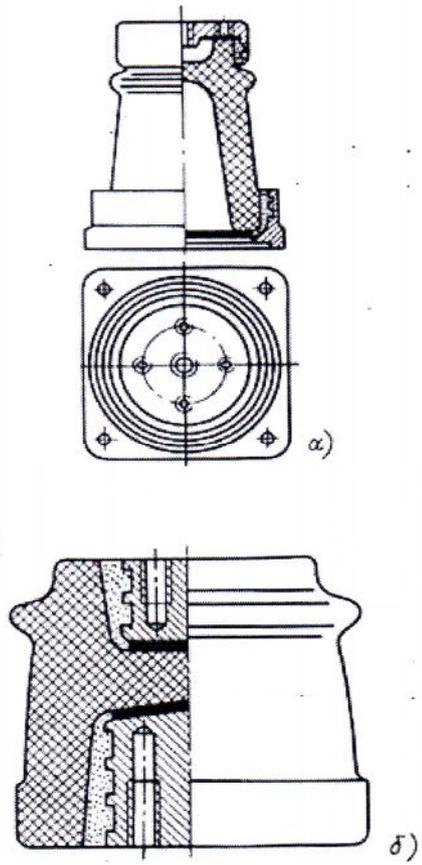


Fig. 1

VARIANT № 16

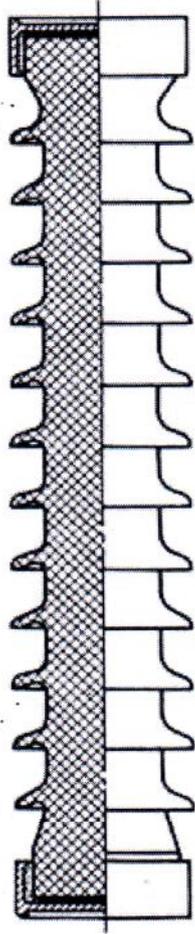


Fig. 1

VARIANT № 17

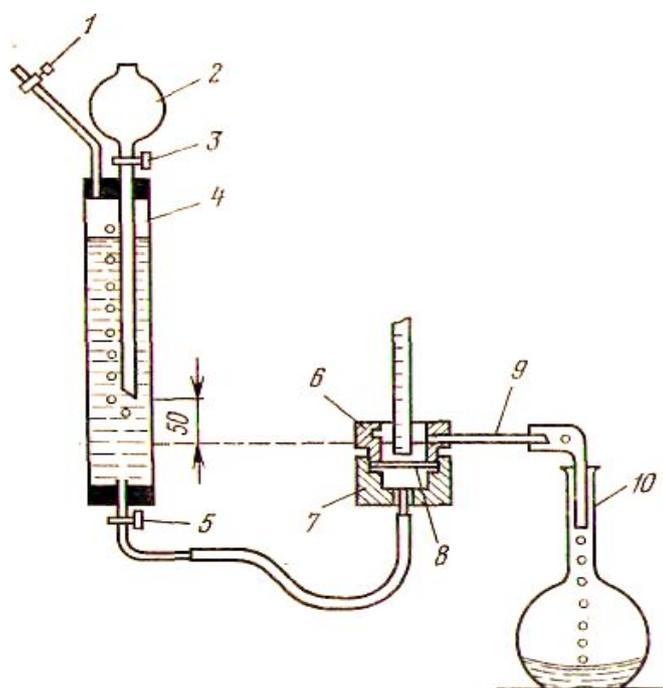


Fig. 1

VARIANT №18

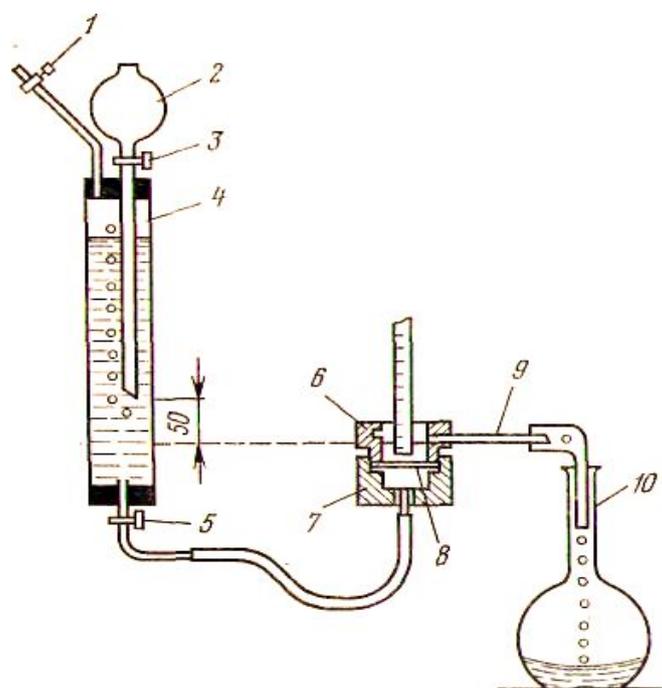


Fig. 1

VARIANT № 19

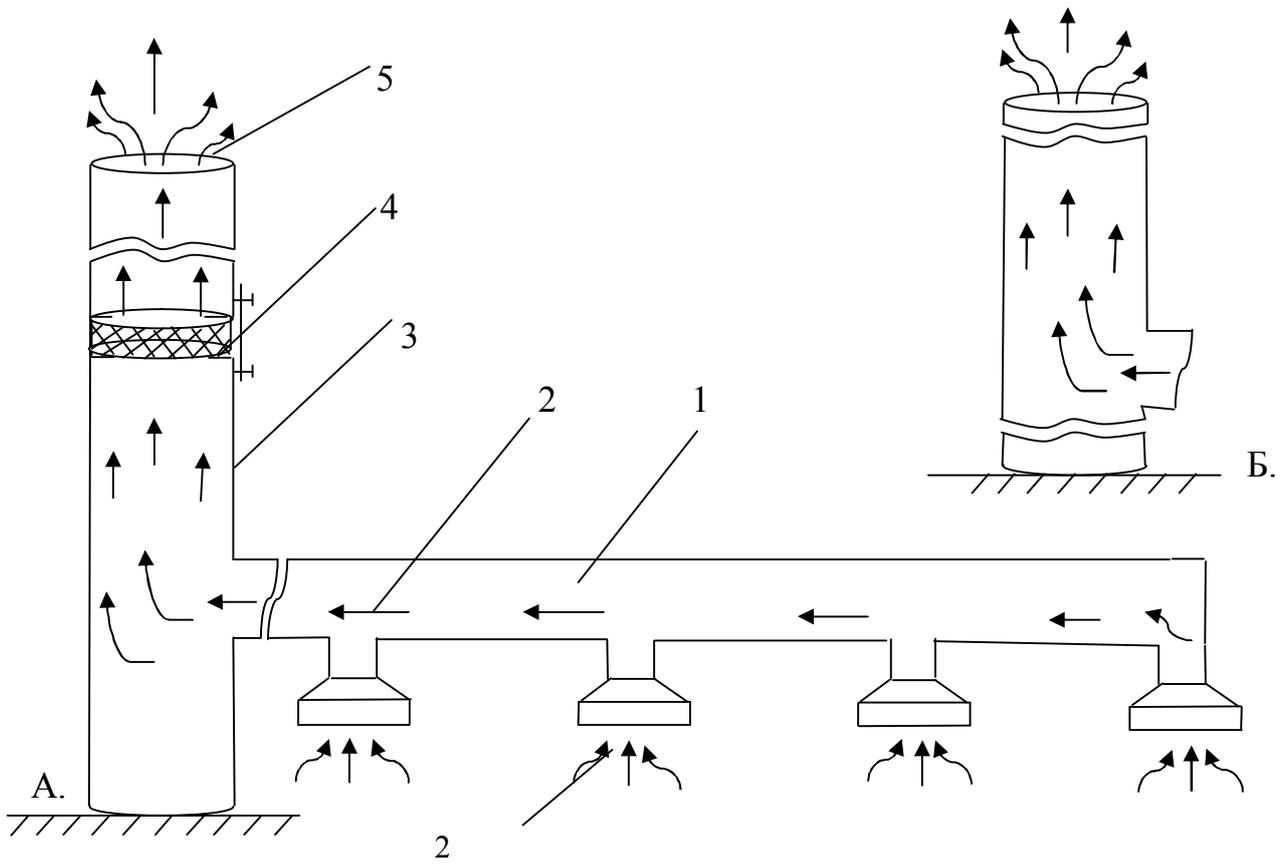


Fig. 1 a i b

VARIANT № 20

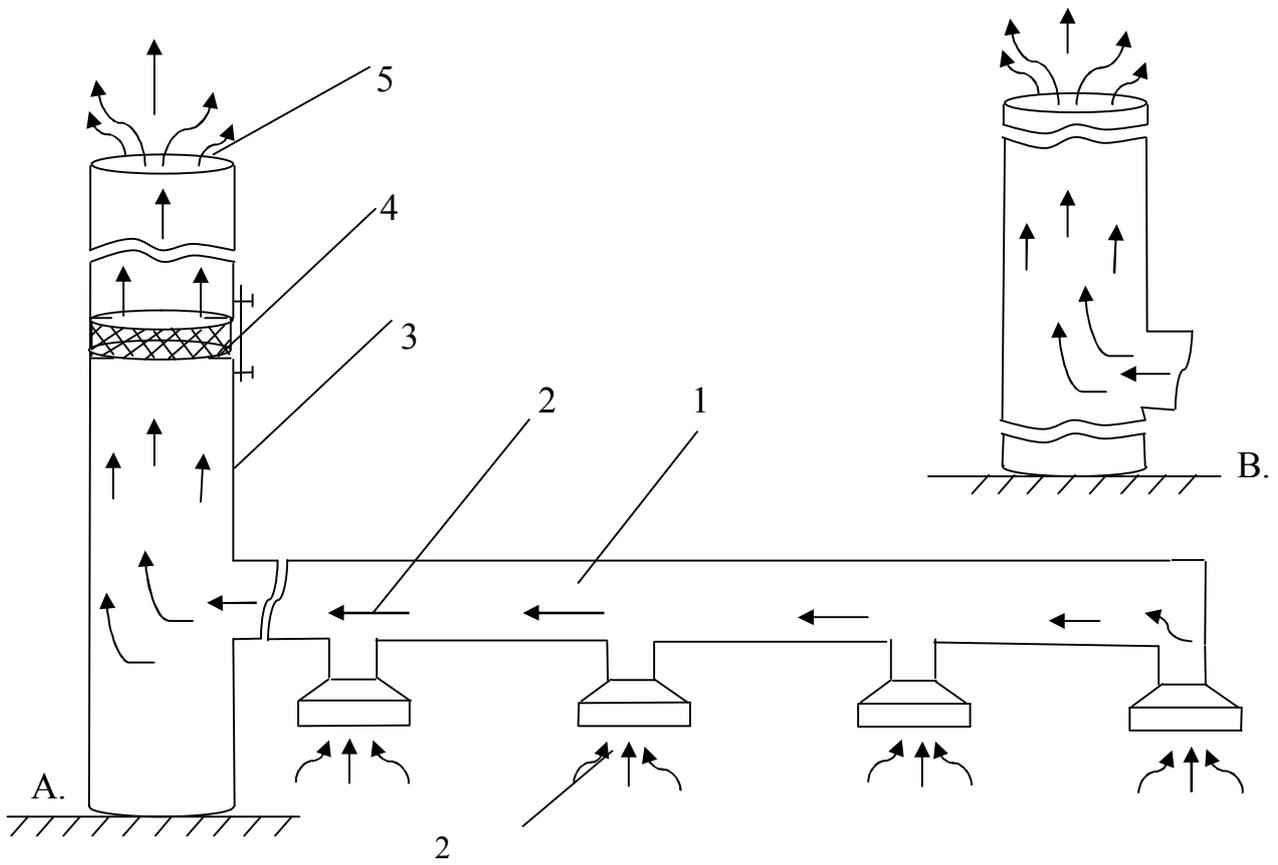


Fig. 1 ai b

VARIANT № 21

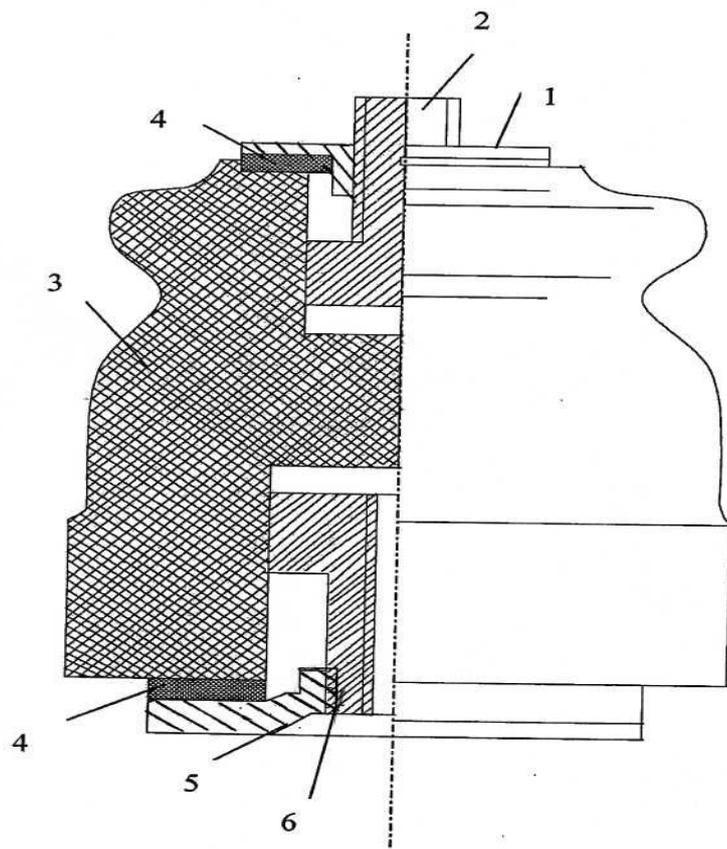


Fig. 1

VARIANT № 22

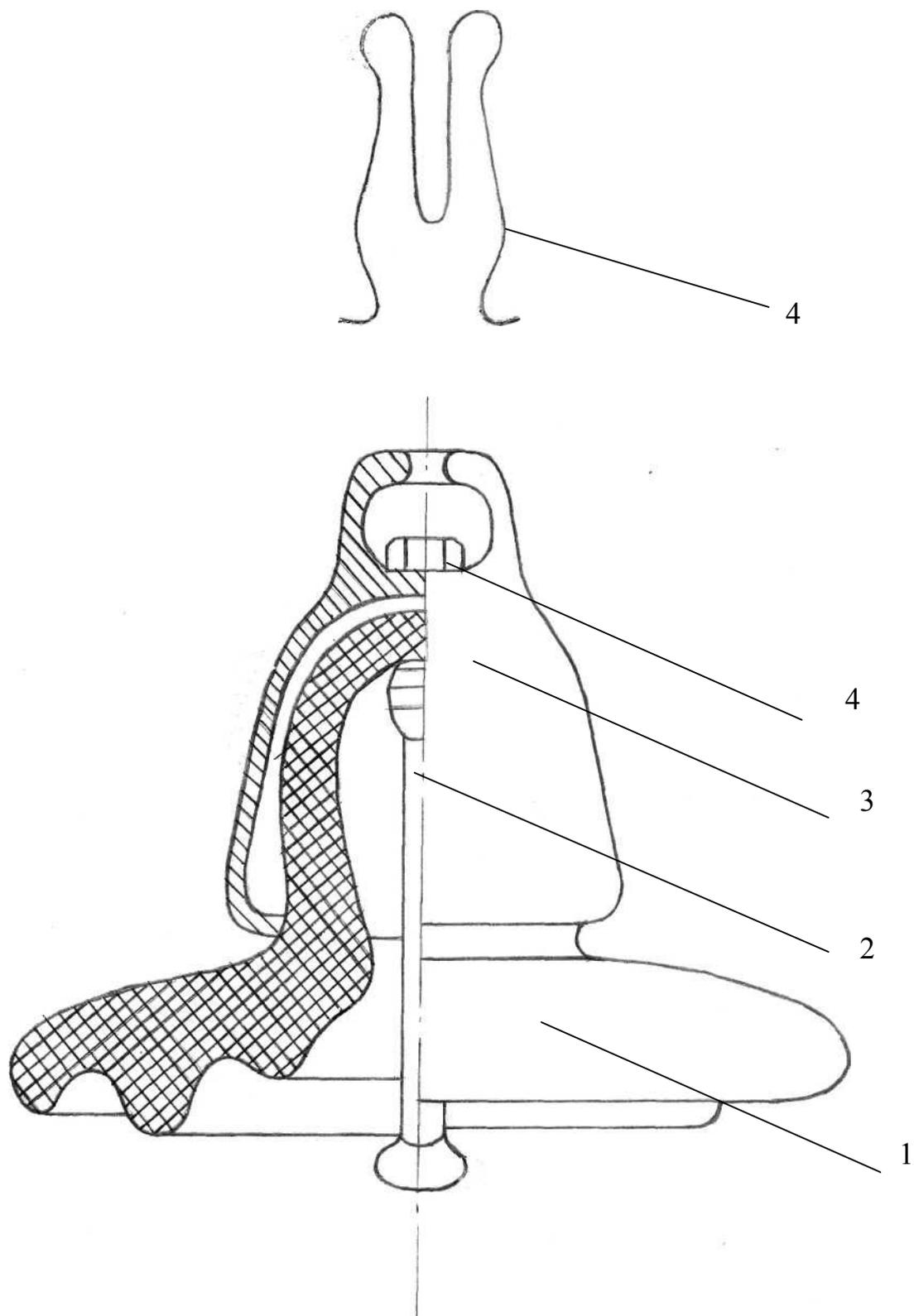


Fig. 1

Yuqori kuchlanishli tarmoq izolyatori
Изолятор линии высокого напряжения

Foydalanish soxasi: Elektrotexnika

Vazifasi: yuqori kuchlanishli tarmoq izolyatorlarini tabiiy materialdan tayyorlash va foydalanish samaradorligini oshirish.

Foydali modelning moxiyati: yuqori kuchlanishli tarmoq izolyatori, tok o'tkazmaydigan material qatlamiga ega bo'lib, pastida ananaviy metall sterjen hamda ustida metall qalpoq va metalldan, qulflovchi qismlari o'rnatilgan. Bunda tok o'tkazmaydigan jism sifatida -tabiiy bazal't toshidan olingan bazal' ishlatilgan. [1].

Использование: Электротехника.

Задача: создание изолятора для линии высокого напряжения из природных материалов и повышение эффективности его изготовления.

Сущность полезной модели: изолятор линии высокого напряжения, содержит изоляционное тело, в нижней части которого закреплен традиционный металлический стержень, сверху - металлическая шапка и замок. При этом в качестве изоляционного тела использован базальт, полученный из природного базальтового камня. [1].

Полезная модель относится к электроизоляционным материалам, предназначенным для изоляции токоведущих частей и для механического крепления частей электрических устройств, находящихся под высоким потенциалом.

Наиболее близким по технической сущности предлагаемой модели является изолятор линии высокого напряжения, содержащий, снизу традиционный металлический стержень, сверху - металлическую шапку и замок, и изоляционный материал - электротехнический фарфор. Он представляет собой твердое вещество, как правило, зеленого цвета, получаемое при термической обработке исходных кристаллических масс, который содержит: кварц 70% SiO₂, 25% Al₂O₃ и прочие компоненты (K₂O, Na₂O₃, Fe₂O₃ и другие окиси). При этом применяют специальные сорта глин (каолин – высококачественная светлая глина большой чистоты и полевои шпат). [2.3.].

Недостатком известного изолятора линии высокого напряжения является то, что он изготавливается путем использования разного рода химических элементов. Сущность технологического процесса изготовления фарфора сводится к очистке от примесей всех составных частей, тщательному их измельчению и перемешиванию с водой до получения однородной массы. Основную массу сырья привозят из зарубежа за валюту. Известный изолятор линии высокого напряжения таким образом получают в результате сложного процесса обработки сырьевых материалов, для которого требуются дополнительные затраты энергии в большом объеме.

Задачей полезной модели является создание изолятора для линии высокого напряжения из местных материалов и повышение эффективности его изготовления.

Поставленная задача решается с помощью изолятора линии высокого напряжения, содержащего изоляционное тело, на котором снизу установлен традиционный металлический стержень, сверху металлическая шапка и замок, а в качестве изоляционного тела использован базальт, полученный из природного базальтового камня.

Повышения эффективности изготовления изолятора для линии высокого напряжения достигается за счет того, что в качестве изоляционного тела использован базальт, полученный из природного базальтового камня добываемого в Узбекистане.

На чертеже показан предлагаемый базальтовый изолятор.

Изолятор линии высокого напряжения содержит изоляционное тело 1 на котором снизу установлен традиционный металлический стержень 2, сверху - металлическая шапка 3 (фиг. 2) и металлический замок 4 (фиг.1), при этом в качестве изоляционного тела 1 использован базальт, полученный из природного базальтового камня.

Предлагаемый базальтовый изолятор линии высокого напряжения изготавливается следующим образом. Устанавливается устойчивая высокая температура формы, в которую заливают базальтовую жидкость - магму.

Нижний металлический стержень 2, верхняя металлическая шапка 3 и металлический замок 4 (фиг.1) изготавливают традиционным способом. Затем крошки природного базальтового камня загружаются в заранее нагретую до $+1000^{\circ}\text{C}$ печь, имеющую канал для постепенного слива жидкой массы. После чего закрывают канал до полного плавления загруженной в печь базальтовой массы, температура плавления которой $+1700^{\circ}\text{C}$. Наблюдая через окошки, имеющиеся в печи, за полным расплавлением базальтового материала, устанавливают форму под канал и открывают его. Когда форма заполнится, канал закрывают. Затем вынимают остывший базальт для будущего изолятора линии высокого напряжения. По традиционной технологии нижнее отверстие изоляционного тела 1 заполняется цементным раствором, внутрь которого устанавливается стержень 2 и положение стержня фиксируется цементом. В такой же последовательности нижнее отверстие металлической шапки 3 заполняется цементным раствором, внутрь которого устанавливается изоляционное тело 1 (фиг. 1) и положение тоже фиксируется тем же цементным раствором. Затем сверху, в щель металлической шапки 3 надевают металлический замок 4 (фиг. 2), который предотвращает самопроизвольное расцепление изоляторов в гирлянде. Поскольку изоляционное тело 1 получено из природной горной породы, цемент и металл имеют различные температурные коэффициенты расширения, то для предотвращения механических напряжений между изолирующей деталью и шапкой, и между изолирующей деталью и стержнем устанавливают традиционные мягкие, амортизирующие прокладки.

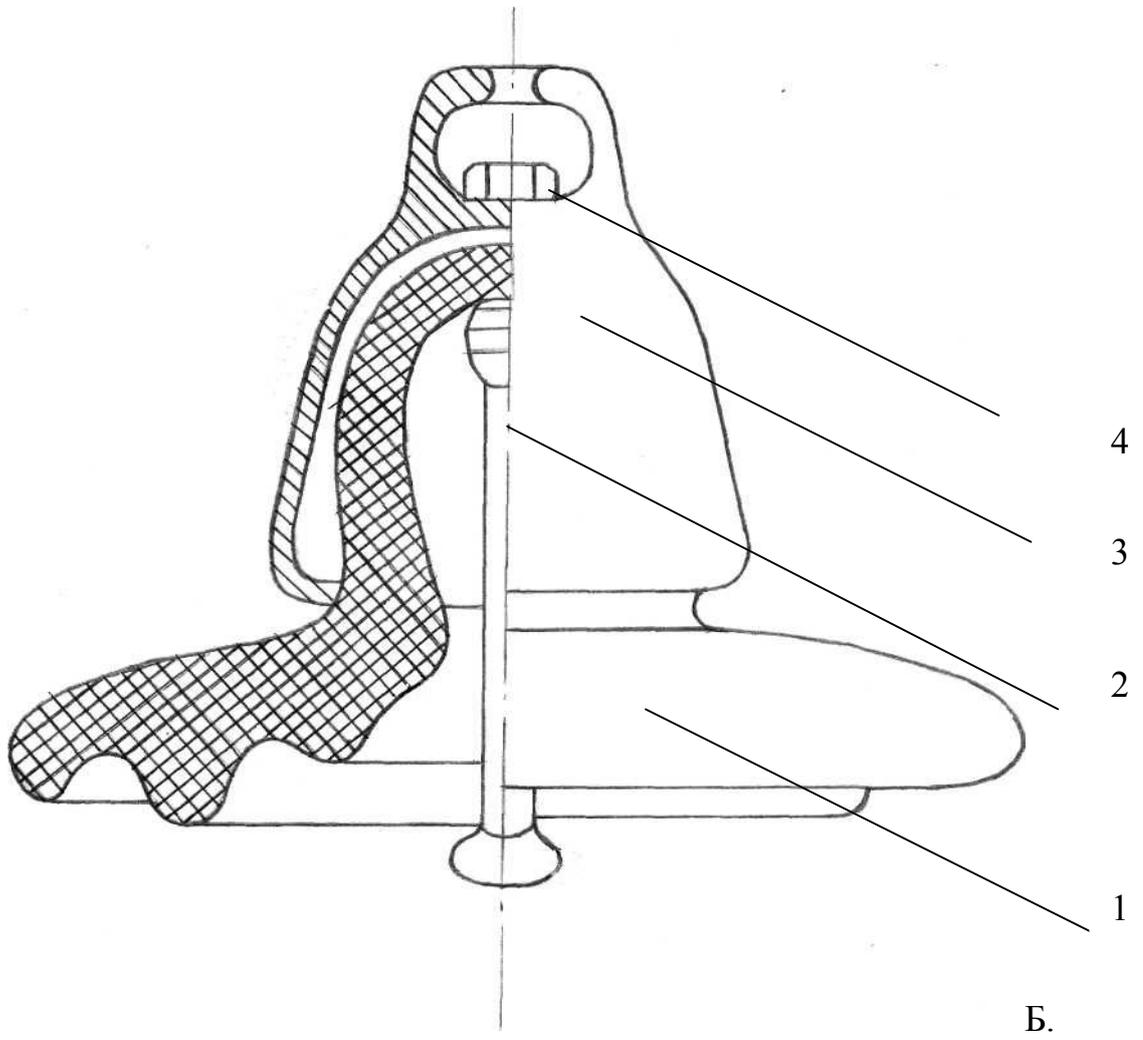
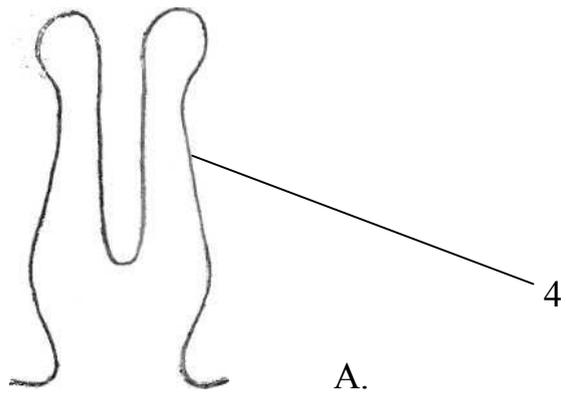


Fig. 1 a i b

Формула полезной модели

Изолятор линии высокого напряжения, содержащий изоляционное тело, на котором снизу установлен традиционный металлический стержень, сверху металлическая шапка и замок, отличающийся тем, что в качестве изоляционного тела использован базальт полученный из природного базальтового камня.

(56) 1.ТУ Уз.-423-04-1-97

2. А.С. Зеличенко, Б.И. Смирнов и Г.Д. Шишорина. Устройство и ремонт воздушных линий электропередачи и высоковольтных вводов. М., Изд. «Высшая школа», 1985 г., стр. 77-78., рис. 21.

3. Н.П. Богородицкий, В.В. Пасынков и Б.М. Тареев. Электротехнические материалы. Л., Изд. «Энергия», 1977 г., стр. 185-186.

Р Е Ф Е Р А Т

Foydalanish soxasi: Elektrotexnika

Vazifasi: yuqori kuchlanishli tarmoq izolyatorlarini tabiiy materialdan tayyorlash va foydalanish samaradorligini oshirish.

Foydali modelning moxiyati: yuqori kuchlanishli tarmoq izolyatori, tok o'tkazmaydigan material qatlamiga ega bo'lib, pastida ananaviy metall sterjen hamda ustida metall qalpoq va metalldan, qulflovchi qismlari o'rnatilgan. Bunda tok o'tkazmaydigan jism sifatida-tabiiy bazal't toshidan olingan bazal' ishlatilgan. [1].

Использование: Электротехника.

Задача: создание изолятора для линии высокого напряжения из природных материалов и повышение эффективности его изготовления.

Сущность полезной модели: изолятор линии высокого напряжения, содержит изоляционное тело, в нижней части которого закреплен традиционный металлический стержень, сверху - металлическая шапка и замок. При этом в качестве изоляционного тела использован базальт, полученный из природного базальтового камня. [1].

Основная часть изолятора линии высокого напряжения - базальтовый слой, получаемый в результате плавления горной породы при температуре 1650-:-1700°C, при котором образуется новое, твердое вещество, состоящее из химических элементов минерала кристаллической и стеклообразной структуры. [1].

Ekspertlar bilan yozishmalarga namunalari

ГПВРУз ОНТЭИ и ПМ
Зав. сектором Л.А. Бубенцовой
Гос. патентному эксперту
О.И. Лесных

Ответ на запрос по заявке на полезную модель № FAP 2007 0116 от 23.12.2008 г.

Проанализировав запрос экспертизы, заявитель сообщает следующее:

1. Заявитель согласен с пунктом 2.1 экспертизы по поводу «не совпадения признаков А и Б с наиболее близким аналогом патента» и сообщает:

а) наиболее близкий аналог выявлен и источник информации приведен на заменяющем листе описании заявки полезной модели, тем самым считаем, что даны ответы на запросы экспертизы по пунктам 2.2 и 2.3 ;

2. Заявитель согласен с пунктом 2.4 и 2.5 экспертизы по поводу нарушения требования п. 32 и 67 «Правил» и сообщает:

а) заявитель просит обратить внимание экспертизы на то, что на откорректированном заменяющем листе описания приводятся информация о фиг. 1 а также рисунки с соответствующими номерами и таким образом графическая изображения изолятора представлены на фиг. 1 и фиг. 2.;

В виду вышеизложенного просим экспертизу продолжить делопроизводство по данной заявке.

От авторов: А.А. Курбонов

Зав. сектором М.Х. Мансуровой
Вед. Эксперту М.Э. Умаровой

Ответ на запрос по заявке на компьютерной программы № DGB
20070246 от 25.02. 2008 г.

Проанализировав запрос экспертизы, заявитель сообщает следующее:

1. Заявитель согласен с пунктом 1 экспертизы по поводу «уточнение
название компьютерной программы» и сообщает:

- а) название компьютерной программы уточнена и исправлена в
соответствии название заявки.

В виду вышеизложенного просим экспертизу продолжить делопроиз-
водство, по данной заявке.

От заявителей: А.А. Курбанов

ГПВРУз ОНТЭИ и ПМ
Зав. сектором М.Х. Мансуровой

Ответ на запрос по заявке на полезную модель № FAP 20070116 от 24.04 2008 г.

Проанализировав запрос экспертизы, заявитель сообщает следующее:

1. Заявитель согласен с пунктом 1 экспертизы по поводу «Бланки заявления – заявителя» поэтому ответ на запрос экспертизы отправляем на фирменной бланке Навоийского государственного горного института.
2. Заявитель согласен с пунктом 2 экспертизы по поводу «сведения об авторах и об ученой степени» и сообщает, что на запрос экспертизы отправляем исправленный бланк заявления в 2-х экземплярах.
3. Заявитель согласен с пунктом 3 и 4 экспертизы, по поводу «описания действия или использования устройства, а также растушевки и раскрашивания чертежа, нумерации рисунков изолятора» и, в соответствии с этим, просим обратить внимание экспертизы на то, что на заменяющем листе описания приведены чертежи изолятора в 2-х экз. и прилагаем заменяющий лист описания.

В виду вышеизложенного просим экспертизу продолжить делопроизводство по данной заявке.

От заявителей: А.А. Курбанов

Darsliklar va o'quv qo'llanmalar ro'yxati

Asosiy

- 1."Ixtirolar, foydali modellar va sanoat namunalari to'g'risida"gi O'zbekiston Respublikasi qonuni. - 1994 yil 6 mayda qabul qilingan, 1997 yil 26 dekabrda va 2001 yillarda o'zgartirilgan.
- 2."Tovar belgilari va xizmat ko'rsatish belgilari to'g'risidagi O'zbekiston Respublikasi qonuni- 1993 yil 7 mayda qabul qilingan, 1997 yil 26 dekabrda va 2001 yilda o'zgartirilgan.
3. "Mualliflik huquqi va turdosh huquqlar to'qrisidagi O'zbekiston Respublikasi qonuni- 1996 yil 30 avgusda qabul qilingan.
- 4."EHM uchun yaratilgan dasturlar va ma'lumotlar bazalarini huquqiy muhofaza qilish to'qrisidagi O'zbekiston Respublikasi qonuni- 1994 yil 6 mayda qabul qilingan.
- 5.Seleksiya yutuqlari to'g'risidagi O'zbekiston Respublikasi qonuni - 1996 yil 30 mayda qabul qilingan.
6. «Integral mikrochizmalar topologiyasini ququiy muqofazalash to'qrisida” gi O'zbekiston Respublikasi qonuni - 2001 yil 12 avgustda qabul qilingan.
- 7.Jumaxodjaev A. Patentshunoslik. Toshkent: - Mehnat. 2001. 384 b.
8. Kak zashetit intellektualnuy sobstvennost' v Rossii. Pod redaksii Korchagina A.D. - M.: INFRA-M, 1995, 335 s.
- 9.O'zR sining rasmiy sayti - [http:G`G`www.uz](http://G`G`www.uz).
- 10.O'zbekiston Respublikasining "Mahsulot va xizmatlarni sertifikatlashtirish to'q'risidagi qonuni 28.12.1993 y.
- 11.Maqsudov A.N., Ismatullaev P.R., Abdullaev A.X., Axmedov B.M. va A'zamov A.A. Metrologiya standartlashtirish va sertifikatlashtirish. Darsligi, Toshkent-2000 y.
12. Qurbanov A.A. Metrologiya standartlashtirish va sertifikatlashtirish. O'quv qo'llanma, Toshkent-2006 y.
- 13.Abduvaliev A.A., Alimov M.N., Boyko S.R., Miragzamov M.M., Sabirov M.Z. Osnovi standartizatsii, sertifikatsii i upravleniya kachestvom. Uchebnoe posobie, Tashkent. Iz-vo "Fan va texnologiya" 2005 g. -s-535.

Qo'shimcha adabiyotlar

1. "Hov to get a European patent"G` Guide for applicants. - Munich, ERO,
2. Ofitsial'niy sayt patentnogo vedomstva SShA [http:G`www.uspto.gov](http://G`www.uspto.gov)
3. Abduvaliev A.A., Boyko S.R. Ot sertifikatsii produkcii k podtverjdeniyu sootvetstviya tovarovG`G` Standart. 2004. №1.
4. Alimov M.N. Gosudarstvenno`e nauchno-texnicheskie programmo - va-jneyshiy faktor nauchno-texnicheskogo progressa G`G` Standart. 2004. №1.
5. Boyko S.R. Sistemi kachestva i perexod k mejdunarodnim standartam ISO 900 versii 2000 g.G`G` Standart. 2001. №3.
6. Buriev R.A. Osnovnie napravleniya gosudarstvennoy sistemi standartizatsii

- Uzbekistana v tekushem godu i prespektive G`G` Standart. 2002. №2**
- 7. Qlichiev A.V. Osnovi upravleniya kachstvom produkcii. - M.: RIA "Standarti i kachestvo". 2001.**
 - 8. Sergeev A.G., Lato`shev M.V. Sertifikatsiya. Moskva, LOGOS-2000 g. 246 s.**
 - 9. Shakamalov K. Patentshunoslik. Oliy o`quv yurtlari talabalari uchun o`quv qo`llanma. Toshkent, ToshDTU, 2003. 115b.**
 - 10. O`zR Patent idorasining rasmiy nashri "Rasmiy axborotnoma", bir yilda 12 ta son. Toshkent. 1992-2008 yy.**
 - 11. Ofitsial'niy organ patentnogo vedomstva RF "Byulleten' izobreteniy", 48 nomerov v god, Moskva. 1992-2008gg.**
 - 12. Turgunbaev A. Ixtiroga tavisfnoma yozish uchun uslubiy qo`llanma. TDTU. Toshkent. 2003. 76 b..**
 - 13. <http://www.patent.uz>**
 - 14. <http://www.epo.org/espacent>**
 - 15. <http://www.firps.ru>**
 - 16. <http://ipdl.wipo.int>.**

