

Toshkent Islom Universiteti

"Fiqh, iqtisod va tabiiy fanlar fakulteti"

Labaratoriya №3

Mavzu: Protsessorni o'rnatish

Qabul qildi: Dadamuhamedov Olim

Topshirdi: Nishonova N



Процессор монтажни муттахасис амалга ошириши. лозим.

Процессорни монтаж килишдан олдин, интеграция буйича, WEB- сайтида <http://www.intel.com/go/integration> келтирилган кушимча курсатмалар билан танишиш тавсия, килинади. Монтаж пайитида, (ЭСР) электр статик разрядини химоя килиш учун, зарур булган кридаларни куллаш лозим,яъни: Ерга тегиб турадиган браслетлар, кулкоплар ва антистатак гиламчаларни куллаш лозим.

1 .Ричагни пастга босиш ва ажратгичдан (А) ён томонга бурган холда, таянч уясининг ричагини бураш . Ричагини (В) кутариш

2. Эсипсламанинг (С) пластикасини очиш

(Процессор ажратгич (Д) контактларига тегманг)

3. Жипислама пластинасини химоя килувчи копкогини (Е) ечиш. Химоя ловчи копкогини ташлаб юборманг. Процессри олинган, процессор ажратгичга, доимо, химояловчи копкокни урнатиш.

4. Прцессордан химояловчи копкокни ечиб олмок..

(Процессорни ён томонидан каттик утланг. Процессор контактларига тегишга йул куйманг.) Химояловчи копкокни ташлаб юборманг. Ушбу копкокни, процессорни химоя килиш учун, доимо куланг

5.Расмда курсатилганидек процессорни катта курсатгич бармоклар билан ушлаб туринг.(Бармоклар процессор ажратгичнинг(Е) чукурчаси якиндан булиши лозим.

Процессор ажратгичдаги (Н) дунглик билан чукурчани (С) мослаштиринг. Ажратгичдаги процессорни утиб кетиши ёки кийшайишини олдини олган холда.процессорни вертикал холатда пастга туширинг.

6.Жипслама пластинасини ёпиб куйинг.

Жипслама (1) пластинасини босган пайтда, ричаг(Д) ёпилади ва белгиланади

7. Агар корпусд тизимли тулов урнатиш булса, тулов тизимига иссиклик кайтарувчини шамолпаррагич билан урнатиш ва махкамловчи элементларни туйнук билан мослаштириш лозим. (Иссиклик кайтарувчининг пастки юзасини копланган иссиклик утказувчи материални шикастланишдан сакланинг).

8. Иссиклик кайтарувчини ушлаб турган холда, хар бир махкамланган элементни каллагига босинг. Хар бир махкамланган элемент босилган пайтда, товуш эшитилади. Барча, туртта махкамланган элементларнинг мустахкамлигига ишонч хосил килинг.

9. Шамолпаррагич томонидан уланган 4 та симли кабел ажратгични, тизими (агар 4 та кантактли ажратгич булмаса 4- та симли кабел, тизимли туловдаги 3та кантактли ажратгачга уланиши мумкин)

1. Шомолпаррагич билан иссиқлик қўйтарувчини ечиб олиш учун, шомолпаррагич кабелини ажратиш лозим.

Маҳкамланган ҳар бир элементни, яъни тигли ечкич ёрдамида, соат милларига ҳолда, туррта айлананга бураш. (К) расмда маҳкамланган элементлар ҳолати берилган)

2. Маҳкамланган элементни бушатиш учун, ҳар бирини тортнинг. Иссиқлик қайтаргични шомолпаррагич билан ечиб олинг.

3. Маҳкамланган элементларни олдинги ҳлатга келтириш учун қўз жойига урнатишдан олдин соат мил буйича, уларни 4та айланага бураш лозим. (маҳкамланган элементлар ҳолати 1 расмда кўрсатилган)

4. Процессорни демонтаж қилиш учун 1-5 гача булган жараёни тесқари ҳолатда бажариш лозим. Бошқд материалларни процессор ва процессор ажратгича тушиб қилишини олдини олинг. Процессор ажратгични химояловчи қопқоғини ва процессорни химояловчи қопқоғини жойига урнатиш.