

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

**АБУ РАЙҲОН БЕРУНИЙ НОМИДАГИ ТОШКЕНТ ДАВЛАТ
ТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ**

Кўлёзма ҳукукида

УДК 621.392.6, 621.397.5, 629.6

ХОЖИЕВ САЙФУДДИН

**«Суғурта ташкилотларидаги иш ўринларининг автоматик тарзда бошқарув
алгоритмини тузиш(Автосуғурта мисолида)»**

Факултет АСУ

бакалаврият даражасини олиш учун такдим этилган диссертация

**Илмий раҳбар: техника фанлари доктори, профессор
АБДУКАЮМОВ Абдурашид**

**Расмий оппонентлар: техника фанлари доктори, доцент
ШИПУЛИН Юрий Геннадьевич**

**техника фанлари номзоди, доцент
Зарипов Ориф**

ТОШКЕНТ – 2011

Мундарижа

Кириш

I. Тизимли таҳлил ва масаланинг қўйилиши

1.1. Суғурта ташкилотларида автоматлаштирилган ишчи ўринларини яратишнинг аҳамияти

1.2. Суғурта ташкилотлари учун кириш маълумотлари

1.3. Масаланинг қўйилиши

II. Асосий қисм

2.1 Дастурий таъминотни яратиш воситалари ва технологияларини танлаш

2.2 Web технологияларга асосланган дастурлаш

2.4 Суғурта ташкилотларида мижозлар билан ишлашда маълумотлар базасини лойихалаш

2.5 Яратилган дастурий таъминот

III Мехнат муҳофазаси ва техника хавфсизлиги

Хулоса

Илова

1.1.Суғурта ташкилотларида автоматлаштирилган ишчи ўринларини яратишнинг ахамияти

Миникомпьютерлар комплексига Автоматлаштирилган иш уринларини яратилиши мамлакатимизда дастлаб, 1978 йилдан бошланган. Бундан асосий мақсад арзон, интерактив(мулоқот) режимига мулжалланган оддий фойдаланувчига мослаштирилган ва ечимларни қабул қилиш жараёнини автоматлаштириш эди. Бу қуйилган масала 1980 йилда тупа амалга оширилиб тадбиқ қилинди. 1979 йилда Халқаро курғазмада Автоматлаштирилган иш урни намойиш қилиниб, 1978 - 83 йиллар орасида мулоқот тизимлари, информацияни қайта ишлаш техникаси ва информацияларни узатиш учун бир қатор модификациядаги.

Автоматлаштирилган иш урни яратилди. Масалан, 1978 - 79 йилларда бир фойдаланувчи учун мулжалланган локал комплекс, мини ЭХМ СМ - 3 базаси асосида ташкил қилинган, хотираси 9.6 Мбайт, оператив хотира қурилмаси(ОХК) 28 Кбайтли аналог рақамли чоп этувчи қурилма (АЦПУ) яратилди. ДОС СМ ОС ва макроассемблер тили орқали Автоматлаштирилган иш урнида берилмалар файлини ташкил қилиш, Автоматлаштирилган иш урни ресурсларини бошқариш амалга оширилди. 1978 - 82 йилларда қўл фойдаланувчига мулжалланган мини ЭХМ СМ - 4 асосида ташки хотираси 19.2 Мбайтгача, ОХК 128 кбайт ҳажмида, параллел ҳолатда ишловчи ва мультифойдаланувчи ҳолатида ишлайдиган АЦПУ тадбиқ қилинди. 1983 - 85 йилларда мини ЭХМ СМ - 4 ва микро ЭХМ СМ - 1300 ларга мос АВтоматлаштирилган иш уринлар яратилди ва тадбиқ қилина бошланди. Бунда тақсимланган маълумотлар базасини яратиш, ЭХМ ва фойдаланувчи маълумотларини динамик тақсимлаш амалга оширилди. 1984 -85 йилларда мини ЭХМ СМ - 1420 ОХК 4 Мбайт тезқорлиги 3 млн.амал/сек га ташки хотираси 200 Мбайт бўлган компьютерлар тармоғига Автоматлаштирилган иш уринини қўллаш режалаштирилди. Барча қилинган ишлар шуни

курсатдики, алохида бирор иш урнини автоматлаштириш, Автоматлаштирилган иш урнини тадбик килиш меҳнат унумдорлигини кескин оширишга олиб келар экан.

Автоматлаштирилган иш уринларни яратиш ва тадбик килиш жараёнида куйидаги масалалар ечилади:

- ЭХМ билан оддий, дастурлашдан беҳабар фойдаланувчи мулокот урнатиш учун оддий ва ишончли процедуралар яратилди.

Автоматлаштирилган иш урнини куллаш оркали ечимларни қабул килишда инсон - машина технологиясининг тадбики.

АБС масалаларини ечишда бир қатор босқичлар ишлаб чиқарилди.

Автоматлаштирилган иш уринда ечимларни қабул килиш жараёнини автоматлаштириш учун бир қатор дастур пакетлари яратилди. Информациyani айирбошлаш кучайди.

Автоматлаштирилган иш уринларни халқ хужалигининг турли соҳаларида кулланилиши юқори курсаткичларга вақтни тежаш, ишни унумдорлигини, аниқлигини, сифати ва самарадорлигини оширишга олиб келди. Марказлаштирилган бошқариш функциялари тенденцияси иш жойларини ривожлантириш, бошқариш жараёнини автоматлаш-тиришни талаб қилади ва бу автоматлаштириш натижасида иш жойларни кенгрок ва очикрок бошқариш келиб чиқади. Маълумки, ишлаб чиқариш, ривожлантириш ва ишларни интеллектуал даражада бажарилишига талаб, Автоматлаштирилган иш уринларга муҳтожликни сезади. Бу эса янги информатсион технологияларнинг асосий формаларини тадбик қилишдир. Замонавий компьютерлар асосида янги информатсион технологиялар яратилмоқдаки, у замонавий иш юритишнинг "қогозсиз" усули, "электрон почта", машина графикаси, оптик дисклар оркали илгари мавжуд бўлган алохида

Миникомпьютерлар комплексида мое Автоматлаштирилган иш уринлар яратилиши мамлакатимизда дастлаб, 1978 йилдан бошланган. Бундан асосий мақсад арзон, интерактив(мулокот) режимида мулжалланган оддий фойдаланувчига мослаштирилган ва ечимларни қабул килиш жараёнини

автоматлаштириш эди. Бу куйилган масала 1980 йилда тупа амалга оширилиб тадбик килинди. 1979 йилда Халқаро кургазмада Автоматлаштирилган иш урни намойиш килиниб, 1978 - 83 йиллар орасида мулокот тизимлари, информацияни кайта ишлаш техникаси ва

информацияларни узатиш учун бир катор модификациядаги

Автоматлаштирилган иш урни яратилди. Масалан, 1978 - 79 йилларда бир фойдаланувчи учун мулжалланган локал комплекс, мини ЭХМ СМ - 3 базаси асосида ташкил килинган, хотираси 9.6 Мбайт, оператив хотира курилмаси(ОХК) 28 Кбайтли аналог ракамли чоп этувчи курилма (АЦПУ) яратилди. ДОС СМ ОС ва макроассемблер тили оркали Автоматлаштирилган иш урнида берилмалар файлини ташкил килиш, Автоматлаштирилган иш урни ресурсларини бошқариш амалга оширилди. 1978 - 82 йилларда куп фойдаланувчига мулжалланган мини ЭХМ СМ - 4 асосида ташки хотираси 19.2 Мбайтгача, ОХК 128 кбайт хажмида, параллел ҳолатда ишловчи ва мультифойдаланувчи ҳолатида ишлайдиган АЦПУ тадбик килинди. 1983 - 85 йилларда мини ЭХМ СМ - 4 ва микро ЭХМ СМ - 1300 ларга мое АВтоматлаштирилган иш уринлар яратилди ва тадбик килина бошланди. Бунда таксимланган маълумотлар базасини яратиш, ЭХМ ва фойдаланувчи маълумотларини динамик таксимлаш амалга оширилди. 1984 -85 йилларда мини ЭХМ СМ - 1420 ОХК 4Мбайт тезкорлиги 3 млн. амал/сек га ташки хотираси 200 Мбайт булган компьютерлар тармогига Автоматлаштирилган иш урнини куллаш режалаштирилди. Барча килинган ишлар шуни курсатдики, алоҳида бирор иш урнини автоматлаштириш, Автоматлаштирилган иш урнини тадбик килиш меҳнат унумдорлигини кескин оширишга олиб келар экан.

Автоматлаштирилган иш уринларни яратиш ва тадбик килиш жараёнида куйидаги масалалар ечилади:

- ЭХМ билан одций, дастурлашдан беҳабар фойдаланувчи мулокот урнатиш учун одций ва ишончли процедуралар яратилди.

«

Автоматлаштирилган иш урнини куллаш оркали ечимларни қабул қилишда инсон - машина технологиясининг тадбири. АБС масалаларини ечишда бир қатор босқичлар ишлаб чиқарилди. Автоматлаштирилган иш уринда ечимларни қабул қилиш жараёнини автоматлаштириш учун бир қатор дастур пакетлари яратилди. Информацияни айирбошлаш қучайди

Автоматлаштирилган иш урин ларни халқ хужалигининг турли соҳаларида кулланилиши юқори курсаткичларга вақтни тежаш, ишни унумдорлигини, аниқлигини, сифати ва самарадорлигини оширишга олиб келди. Марказлаштирилган бошқариш функциялари тенденцияси иш жойларини ривожлантириш, бошқариш жараёнини автоматлаш-тиришни талаб қилади ва бу автоматлаштириш натижасида иш жойларни кенгрок ва очқрок бошқариш қилиб чиқади. Маълумки, ишлаб чиқариш, ривожлантириш ва ишларни интеллектуал даражада бажарилишига талаб, Автоматлаштирилган иш уринларга муҳтожликни сезади. Бу эса янги информатсион технологияларнинг асосий формаларини тадбир қилишдир. Замонавий компьютерлар асосида янги информатсион технологиялар яратилмоқдаки, у замонавий иш юритишнинг "қозғалсиз" усули, "электрон почта", машина графикаси, оптик дисклар оркали илгари мавжуд бўлган алоҳида . информатсион технология воситаларини бирлаштириш ва уларни юқори мослашувчанлик билан таъминлаш имконини беради. Замонавий компьютерлар ҳозирда қатъияна ҳисоблаш воситаси бўлибгина қолмай. бошқариш, назорат қилиш, қарор қабул қилиш қабил турли ишларни бажаришдаги восита ҳамдир. Компьютер ёрдамида иш юритишнинг самарали ва янги омилларидан бири бўлиб автоматлаштирилган иш уринлари ҳисобланади.

Автоматлаштирилган иш урин бир томондан ҳамма воситалар билан жиҳозланган ва зарур функцияларни бажариш учун қерак бўлган операторнинг иш жойи.

Шахсий компьютерлар ёрдамида иш фаолиятининг автоматлаштирилаётган мутахассислар қун сайин ортмоқда. Чунки ШҚ лар нисбатан арзон, иш

столига бемалол жойлашади ва фойдаланувчилардан махсус тайёргарликни талаб килмайди. Фойдаланувчи уз иш столидаги компьютерларнинг ички тузилиши ва ишлаш тамойиллари билан таниш булиши шарт эмас. Яратилаётган Автоматлаштирилган иш уринларда мутахассиснинг ишига доир ахборотлар ва курсатмалар тушунарли ва ихчам курунишда экранда бериб борилади.

Суғурта ташкилотларида автоматлаштирилган ишчи ўринларини яратишнинг амалий ахамияти шундаки, бунда Суғурта ташкилотлари ва суғирталанувчиларнинг маълумотлар базасини шакиллантириш ва бу маълумотлар базасини бошқариш системасини яратиш, шунингдек суғирталанувчиларнинг ирқи, миллати, яшаш манзили, ижтимоий келиб чиқишидан қатъий назар суғирталаниш ҳуқуқига эга бўлади.

Суғурта ташкилотлари учун кириш маълумотлари

Автоматлаштирилган ишчи ўринларини яратиш учун авваламбор шу соҳа бўйича чиқарилган қонун ҳужжатлари бўлиш лозим

Суғурта ташкилотлари тўғрисида бир қатор қонун ҳужжатлари мавжуд.

Асос: 1. Ўзбекистон Республикасининг 21.04.2008 йилдаги N-ЎрҚ-155 “Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш тўғрисида”ги қонуни.

2. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 24.06.2008 йилдаги "Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш тўғрисида"ги Ўзбекистон Республикаси қонунини амалга ошириш чора-тадбирлари ҳақида” ги N-141 сонли қарори.

3. Ўзбекистон Республикасининг Маъмурий жавобгарлик тўғрисидаги кодекси (2008 йил 21 апрелда киритилган ўзгартиришлари билан).

Суғурта тури номи	Транспорт воситалари эгалари фуқаролик жавобгарлигининг мажбурий суғуртаси
Мажбурий суғурта объекти	Транспорт воситаларидан фойдаланишда транспорт воситалари эгалари ёки ҳайдовчиларининг бошқа шахсларнинг ҳаёти, соғлиғи ва (ёки) мол-мулкига етказилган зарарни қоплаш бўйича фуқаролик жавобгарлигининг келиб чиқиши
Суғурта қилиш мажбурияти	Транспорт воситалари эгалари транспорт воситаларидан фойдаланишда бошқа шахсларнинг ҳаёти, соғлиғи ва (ёки) мол-мулкига зарар етказганлик учун ўз фуқаролик жавобгарлигини Қонунда белгиланган тартибда ва шартларда суғурталашлари шарт

Суғурта қилиш мажбуриятини транспорт воситалари эгалари ва хайдовчилари томонидан бажарилмаслиги бўйича жарималар	Мажбурий суғурта бўйича қонунда белгиланган мажбуриятнинг транспорт воситалари эгалари томонидан бажарилмаслиги, худди шунингдек, агар бундай мажбурий суғурта қилинмаганлиги олдиндан аён бўлса, транспорт воситаларини бошқариш, - фуқароларга энг кам иш ҳақининг бир баравари, мансабдор шахсларга эса - энг кам иш ҳақининг уч баравари миқдорида жарима солишга сабаб бўлади"
Суғурта қилиш тартиби	1. Суғурта қилдирувчи (транспорт воситаси эгаси, хайдовчиси ва б.) томонидан ариза-анкета тўлдирилади ва керакли хужжатлар нусхалари берилади. 2. Хужжатларга асосан суғурта мукофоти ҳисобланади. 3. Суғурта мукофоти тўлиқ тўланганидан сўнг суғурта қилдирувчига суғурта полиси ва махсус давлат белгиси ёзиб берилади.
Суғурта пули (жавобгарлиги) миқдори	3000 АҚШ доллари эквивалентида. Суғурта пулининг 65% и жабраланувчининг ҳаёти, соғлиғига етказилган зарарни қоплаш учун, 35% и мол-мулкига етказилган зарарни қоплаш учун йўналтирилади.

Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш кириш маълумотлари
Транспорт воситаларининг турлари буйича йиллик базавий ставка, ТБ

Т/ Р	Транспорт воситаси Русуми	Транспорт воситаси Двигител хажми бўйича куб.см.да	Йиллик базавий ставка, ТБ	
			Юридик шахслар	Жисмоний шахслар

			учун	учун
1	ВАЗ 2101, 21013, 2102, 21041, 21051, 21081			
	Ока 1111, Ока 1113,	1200 гача	0,5	0,4
	ВАЗ бошқа русумдагилари	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
2	ГАЗ 20, 3120.	1200 – 2200 гача	0,55	0,45
	ГАЗ 2330, 28182, 3310.	3200 дан юкори	0,65	0,55
	ГАЗ бошқа русумдагилари	2200 - 3200 гача	0,6	0,5
3	Москвич 400, 401.	1200 гача	0,5	0,4
	ИЖ ва Москвичнинг бошқа русумдагилари	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
4	ЗАЗ 1105, 1125, 1140, 965, 968, 968М.	1200 гача	0,5	0,4
	ЗАЗ бошқа русумдагилари	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
5	УАЗ барча русумдагилари	2200 – 3200 гача	0,6	0,5
6	Daewoo Labo, Matiz, Tico, Damas.	1200 гача	0,5	0,4
	Daewoo Lacetti, Nexia, Leganza, LE Mans, Nubira, Polonez, Racer, Rezzo, Lanos	1200 – 2200 гача	0,55	0,45
	Brougham, Espero, Evanda, G2X, Kalos, Korando.			
	Daewoo Charman, Musso, Tosca, Winstorm.	2200 – 3200 гача	0,6	0,5
7	Mersedes-Benz A – klasse, B – klasse, Vaneo, Sprinter.	1200 – 2200 гача	0,55	0,45
	Mersedes-Benz бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55
8	BMW 1 er	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
	BMW X3, Z4, Z3, Z1.	2200 – 3200 гача	0,6	0,5
	BMW бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55
9	Audi A2, A3, A4.	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
	Audi 100, 200, S3, A6, TT, TTS.	2200 – 3200 гача	0,6	0,5
	Audi бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55
10	Jeep Cherokee, Compass, Patriot.	2200 – 3200 гача	0,6	0,5
	Jeep бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55
11	Chevrolet Spark, Matiz.	1200 гача	0,5	0,4
	Chevrolet Lasetti, Aveo, Cobalt, Rezzo,			
	Evanda, Traker, Nexia	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
	Chevrolet Takuma, Captiva, Epica.	2200 - 3200 гача	0,6	0,5
	Chevrolet бошқа русумдагилари	3200 дан	0,65	0,55

		юкори		
--	--	-------	--	--

	Ford Escort, KA, Sierra, Puma, C-Max,			
	Galaxy, Kuga, Fiesta, Mondeo,	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
12	Fokus, S-MAX.			
	Ford Scorpio, Freestyle, Fusion, Maverisk,			
	Five Hundred, Ranger, Focus ST.	2200 – 3200 гача	0,6	0,5
	Ford бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55

	Nissan Moco	1200 гача	0,5	0,4
	Nissan Primastar, Primera, Qashgai, Rogue			
13	Sentra, Cube, Micra, Tiida, Note	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
	Tino, Wigroad, Almera, Silvia.			
	Nissan Altima, Serena, Stagea, Teana, NP300			
	Presage, X-Trail, Bassara, Cefiro, Gloria	2200 - 3200 гача	0,6	0,5
	Nissan бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55

	Toyota Ipsum, Allion, Auris, Matrix, Avensis,			
	Previa, Aygo, Prius, BB, Caldina,			
	Corolla, Yaris, Altezza, Carina,	1200 - 2200 гача	0,55	0,45
	Nadia, Celica, Opa, Platz, Corona,			
14	Chaser, Raum, Starlet, Curren, Cynos,			
	Vista, Duet, Vitz, Will Vs, Liteace			
	Toyota RAV 4, Kluger V, Aristo, Harrier,			
	Highlander, Cresta, Soarer, Crown,	2200 - 3200 гача	0,6	0,5
	Supra, Windom, Mark II.			
	Toyota бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55

15	Bentley барча русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55
-----------	------------------------------------	-------------------	-------------	-------------

16	Lexus IS, RX.	2200 - 3200 гача	0,6	0,5
	Lexus бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55
17	Land Rover Defender, Discovery, Freelander.	2200 – 3200 гача	0,6	0,5
	Land Rover бошқа русумдагилари	3200 дан юкори	0,65	0,55

	Peugeot 107	1200 гача	0,5	0,4
18	Peugeot 1007, 206, 207, 307, 308, 807, Bipper,			
	Expert, Partner, 205, 306, 405.	1200 – 2200 гача	0,55	0,45
	Peugeot бошқа русумдагилари	2200 – 3200 гача	0,6	0,5

	Hyundai I10, Atos.	1200 гача	0,5	0,4
--	---------------------------	-----------	------------	------------

	Hyundai Accent, Coupe, Elantra, Sonata 2.0, Getz			
	Trajet I30, Verna, Matrix, Santa FE 2.0			
	Santa FE 2.0 CRDI, Sanata FE 2.0 CRDI 4WD	1200 – 2200 гача	0,55	0,45
19	Tucson 2.0, Tucson 2.0 CRDI.			
	Hyundai Santa FE 2.2 CRDi, FE 2.4 4WD			
	FE 2.7 V6, FE 2.7 V6 4WD	2200 – 3200 гача	0,6	0,5
	Tucson 2.7, Sonata 2.7			
	NF, Terracan, H1.			
	Hyundai Santa FE 3.5 V6, FE 3.5 V6 4 WD,			
	Entourage, Grandeur, Veracruz.	3200 дан юқори	0,65	0,55

	Opel Agila, Meriva, Astra, Combo, Tigra			
20	Corsa, Vectra, GT, Zafira, Calibra, Speedster.	1200-2200 гача	0,55	0,45
	Opel Antara, Movano (фургон), Signum, Omega.	2200-3200 гача	0,6	0,5

21	Cadillac барча русумдагилари	3200 дан юқори	0,65	0,55
----	-------------------------------------	-------------------	-------------	-------------

	Fiat Seicento	1200 гача	0,5	0,4
	Fiat 500, Albea, Bravo, Doblo, Grande Punto, Idea,			
22	Linea, Multipla, Palio, Panda, Punto, Sedici, Siena, Stilo, Marea.	1200-2200 гача	0,55	0,45
	Fiat Croma, Ducato (фургон), Ulysse, Marea.	2200-3200 гача	0,6	0,5

	Kia Picanto	1200 гача	0,5	0,4
23	Kia Carens, Cee'd, Cerato, Rio, Spectra, Sportage.	1200-2200	0,55	0,45
	Kia Carnival, Magentis, Sorento.	2200-3200	0,6	0,5
	Kia Opirus	3200 дан юқори	0,65	0,55

	Honda Insight	1200 гача	0,5	0,4
24	Honda Civic, CRV, FRV, Jazz, S2000, Hr-v, Prelud.	1200-2200 гача	0,55	0,45
	Honda Accord	2200-3200 гача	0,6	0,5
	Honda Element, Legend, Odyssey, Pilot, Ridgeline.	3200 дан юқори	0,65	0,55

	Mitsubishi I	1200 гача	0,5	0,4
	Mitsubishi Colt, Lancer, Lancer Evolution, Outlander			
25	Carisma, Space Star	1200-2200 гача	0,55	0,45
	Mitsubishi Delica, Eclipse, Galant, Grandis, Pajero Sport			
	L200, 3000 GT, Sigma.	2200-3200 гача	0,6	0,5
	Mitsubishi Endeavor, Pajero, Raider	3200 гача	0,65	0,55

26	Юк автомобиллари	10 тоннагача	0,5	0,4
	Юк автомобиллари	10 тоннадан	0,8	0,8

		ортик		
27	Микроавтобуслар	Ўриндиқлар сони 20 тагача	0,4	0,35
	Автобуслар	Ўриндиқлар сони 20 тадан ортиқ	0,5	0,45
28	Троллейбуслар		0,35	
29	Трамвайлар		0,2	
30	Тракторлар, ўзиюрар йўл- қўрилиш машиналари ва бошқа машиналари.		0,3	0,25
31	Мотоцикллар ва мотороллёрлар		0,3	0,25

**Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий
суғурта қилиш бўйича суғурта тарифлари**

**1. Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий
суғурта қилиш бўйича суғурта тарифларининг йиллик базавий ставкаси миқдори
(суғурта суммасининг белгиланган миқдорига нисбатан фоизларда)**

Т/р	Транспорт воситаси тури	Йиллик базавий ставка, ТБ	
		юридик шахслар учун	жисмоний шахслар учун
1.	Двигателининг ҳажми: 1200 куб. сантиметргача 1200 куб. сантиметрдан 2200 куб. сантиметргача 2200 куб. сантиметрдан 3200 куб. сантиметргача 3200 куб. сантиметрдан ортиқ бўлган енгил автомобиллар	0,5 0,55 0,6 0,65	0,4 0,45 0,5 0,55
2.	Такси ва йўналишли такси сифатида фойдаланиладиган енгил автомобиллар ва микроавтобуслар	0,7	0,6
3.	Юк кўтариш ҳажми: 10 тоннагача 10 тоннадан ортиқ бўлган юк автомобиллари	0,5 0,8	0,4 0,8
4.	Ўриндиқлари сони: 20 тагача 20 тадан ортиқ бўлган автобуслар ва микроавтобуслар (йўналишли такси сифатида фойдаланиладиган микроавтобуслардан ташқари)	0,4 0,5	0,35 0,45
5.	Троллейбуслар	0,35	-
6.	Трамвайлар	0,2	-
7.	Тракторлар, ўзиюрар йўл-қурилиш машиналари ва бошқа машиналар	0,3	0,25
8.	Мотоцикллар ва мотороллёрлар	0,3	0,25

**2. Транспорт воситаси кўп фойдаланиладиган ҳудудга (рўйхатдан ўтказиш
жойига) кўра суғурта тарифлари коэффициенти.**

Т/р	Транспорт воситаси кўп фойдаланиладиган ҳудуд (рўйхатдан ўтказиш жойи)	Коэффициент Кт
-----	---	-------------------

1.	Тошкент шаҳри	1,4
2.	Тошкент вилоятининг Қибрай, Зангиота, Тошкент, Юқори Чирчиқ ва Ўрта Чирчиқ туманлари ва Фарғона, Наманган, Андижон, Самарқанд вилоятлари	1,2
3.	Бухоро, Навоий, Қашқадарё ва Сурхондарё вилоятлари ва Тошкент вилоятининг ушбу жадвалнинг 2-бандида кўрсатилмаган туманлари	1,0
4.	Қорақалпоғистон Республикаси, Хоразм, Жиззах ва Сирдарё вилоятлари	0,8

3. Транспорт воситасини бошқаришга қўйилган шахслар сони чекланмаган ҳолда транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш бўйича суғурта қилишда суғурта тарифлари коэффиценти - КБО (4,2).

4. Олдинги даврларда суғурта ҳодисалари содир бўлганлиги ёки содир бўлмаганлигига қараб суғурта тарифлари коэффиценти.

Т/р	Кўрсаткичнинг номи	КБМ коэффиценти
1.	Олдинги суғурта даври (охирги 12 ой) мобайнида суғурта ҳодисалари юз бермаганлиги	0,9
2.	Олдинги 2 йил мобайнида суғурта ҳодисалари юз бермаганлиги	0,8
3.	Олдинги 3 йил мобайнида суғурта ҳодисалари юз бермаганлиги	0,7
4.	Олдинги 4 йил мобайнида суғурта ҳодисалари юз бермаганлиги	0,6
5.	Олдинги 5 йил мобайнида суғурта ҳодисалари юз бермаганлиги	0,5
6.	Олдинги мажбурий суғурта шартномаси амал қилиш даврида юз берган битта суғурта ҳодисаси	1,2
7.	Олдинги мажбурий суғурта шартномаси амал қилиш даврида юз берган иккита суғурта ҳодисаси	1,3
8.	Олдинги мажбурий суғурта шартномаси амал қилиш даврида юз берган учта ва ундан ортиқ суғурта ҳодисалари	1,55

Изоҳлар:

1) Биринчи марта мажбурий суғурта шартномаси тузишда суғурта қилдирувчига (транспорт воситаси эгасига) бирга тенг бўлган коэффицент белгиланади.

2) Агар транспорт воситасини бошқаришга бир неча шахсга рухсат берилган бўлса, транспорт воситасини бошқаришга қўйилган шахслардан бирига мувофиқ бўлган энг юқори коэффицент қўлланилади.

3) Ушбу коэффицентни қўллашда Вазирлар Маҳкамасининг "Ўзбекистон Республикасида транспорт воситалари ҳамда бошқа ўзиюрар машиналар ва механизмлар эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш тўғрисида" 1994 йил 30 декабрдаги 632-сон қарорининг амал қилиш муддатига кирадиган олдинги даврлар ҳам ҳисобга олинади.

5. Ҳайдовчининг стажига кўра суғурта тарифлари коэффиценти.

Т/р	Суғурта полисида кўрсатилган шахснинг ҳайдовчилик стаж	КВ коэффиценти
1.	2 йилгача	1,4
2.	2 йилдан 5 йилгача	1,1
3.	5 йилдан ортиқ	1,0

Изоҳ: Агар транспорт воситасини бошқаришга бир нечта шахс қўйилган бўлса транспорт воситасини бошқаришга қўйилган шахслардан бирига мувофиқ бўлган энг юқори коэффицент қўлланилади.

6. Транспорт воситасидан мавсумий фойдаланишга кўра суғурта тарифлари коэффиценти.

Транспорт воситасидан фойдаланиш даври	КС коэффиценти
6 ой	0,6
7 ой	0,65
8 ой	0,7
9 ой	0,75

10 ой	0,8
11 ой	0,9

7. Хорижий давлатларда рўйхатдан ўтказилган ва Ўзбекистон Республикаси ҳудудида вақтинча фойдаланилаётган транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилишда суғурта қилиш муддатига боғлиқ равишдаги суғурта тарифлари коэффиценти.

Суғурта қилиш муддати	КП коэффиценти
15 кунгача	0,2
16 кундан 2 ойгача	0,3
2 ой	0,4
3 ой	0,45
4 ой	0,5
5 ой	0,55
6 ой	0,6
7 ой	0,65
8 ой	0,7
9 ой	0,75
10 ой	0,8
11 ой	0,9

Изоҳ: Рўйхатдан ўтказиш жойига бораётган транспорт воситалари эгалари учун суғурта қилиш муддати 20 кунни ташкил этади. Ушбу ҳолатда Кп- 0,2 коэффиценти қўлланади.

8. Қоида бузишлар мавжудлиги коэффиценти.

Суғурта қилдирувчида (транспорт воситасини бошқаришга қўйилган бошқа шахсларда) охириги 5 йилда қуйида келтириладиган қоида бузишлар содир этилганда КН 1,5 коэффиценти қўлланади:

ўтган даврларда суғурталовчи сўраган ҳолатлар тўғрисида суғурта қилдирувчи томонидан маълумотлар қасддан бузиб кўрсатилганлиги, бу тўғри маълумотлар хабар берилган тақдирда тўланиши керак бўлган суммага нисбатан камроқ суммада суғурта мукофоти тўланишига олиб келганлиги фактларининг мавжудлиги;

ўтган даврларда суғурта қилдирувчи (мажбурий суғурта шартномаси бўйича фуқаролик жавобгарлиги суғурта қилинган бошқа шахс) томонидан суғурта ҳодисаси содир бўлишига, шунингдек етказилган зарар миқдори ошишига атайлаб қўмаклашишга ёки суғурта тўловини кўпайтириш мақсадида суғурта ҳодисаси содир бўлиши ҳолатларини қасддан бузиб кўрсатишга йўл қўйилиши;

ўтган даврларда регресс талаб қўйилишига асос бўлган ҳолатларда суғурта қилдирувчи (фуқаролик жавобгарлиги мажбурий суғурта шартномаси бўйича суғурта қилинган бошқа шахс) томонидан зарар етказиш фактларининг мавжудлиги.

Юқорида кўрсатиб ўтилган қоида бузишлар мавжуд бўлмаган тақдирда Кн-1,0 коэффиценти қўлланади.

9. Ҳайдовчининг ёшига қараб суғурта тарифлари коэффиценти.

Суғурта полисида кўрсатилган ҳайдовчининг ёши ва касбига оид маълумотлар	КВЗ коэффиценти
22 ёшгача	1,25
22 ёшдан катта	1

Изоҳ. Агар транспорт воситасини бошқаришга бир неча шахс қўйилган бўлса, транспорт воситасини бошқаришга қўйилган шахслардан бирига мувофиқ бўлган энг юқори коэффициент қўлланади.

Суғурталовчи: “O’zagrosug’urta” davlat aksiyadorlik sug’urta kompaniyasi “Poytaxt sug’urta” САШК га
Қодиров Мирвохид Махаммадиевичдан
Ариза берувчи-жисмоний шахснинг паспорти:
серияси: СВ, рақами: 1234567, 2001 йил 12 декабрда

Тошкент шаҳар Чилонзор ТИИБ томонидан берилган.

Ариза берувчи-юримдик шахсининг реквизитлари:

СТИР _____

Хизмат кўрсатувчи банкнинг МФО _____,

х/к _____

Ариза берувчининг почта манзили: Тошкент ш., Чилонзор-8-49-46

Алоқа боғлаш учун телефон рақами: 123-45-67

**Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлиги
мажбурий суғурта шартномасини тузиш тўғрисида
АРИЗА-АНКЕТА**

Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш қоидаларида назарда тутилган шартларда мен билан транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлиги мажбурий суғурта шартномаси (кейинги ўринларда "Шартнома" деб юритилади) тузишингизни сўрайман.

1. Транспорт воситасининг эгаси тўғрисидаги маълумотлар: **Қодиров Мирвоҳид Махаммадиевич**
2. Агар ариза берувчи транспорт воситасининг эгаси ҳисобланса ва суғурта муқофоти бўйича сийлов ҳуқуқига эга бўлса, имтиёз берилишининг сабаби кўрсатилсин: **Йўқ**
3. Суғурта қилдирувчининг фаолияти тури: **ишчи**
4. Шартнома қайси муддатга тузилади (қераклисининг тағиға чизилсин):

1 йилга	Мавсумий фойдаланиш ҳисобга олинган ҳолда	Хорижий давлатларда рўйхатдан ўтказилган транспорт воситасидан Ўзбекистонда вақтинча фойдаланиш муддатига	Рўйхатдан ўтказиш жойига бориш муддатига
----------------	--	---	---

5. Транспорт воситасидан фойдаланиш даври:

2008 йил "22" октябрдан 2009 йил "21" октябргача

6. Ариза берувчининг тузилаётган шартномада назарда тутилаётган транспорт воситаси (ТВ) тўғрисидаги маълумотлар.

ТВ тури, маркаси ва моделли	Ишла б чикар илган йили	Давлат рўйхат идан ўткази ш рақами	ТВ кузови (шасси) рақами	ТВ двигат ели рақам и	Двигатель ҳажми (енгил автомобил лар учун)	Техник паспорт			Юк кўтариши (юк автомобилла ри учун), тонна	Ўринлар сони (автобус лар учун)
						серияси	рақами	берилган санаси		
Некция GLE	2006	30 R 18 86	084032	012107	1498	AAC	0496886	06.07.2006	---	---

7. ТВ дан такси сифатида фойдаланиладими: ҳа/**йўқ**
(қераклисининг тағиға чизилсин)

8. Транспорт воситасини бошқаришга қўйилган шахслар:
шахслар сони чекланади/шахслар сони чекланмайди
(қераклисининг тағиға чизилсин)

Т/ р	Фамилияси, исми, отасининг исми	Ҳайдов- чилик стажи (йил)	Ҳайдов чи ёши (ёш)	Ҳайдовчилик гувоҳномаси			Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш бўйича суғурта ходисалари содир бўлганлиги ёки содир бўлмаганлиги	
				серияси	рақами	берилган вақти	кейинги 5 йил мобайнида, бундай ходисалар содир бўлган тақдирда, қайси йилда	шу жумладан олдинги суғурта даврида (охирги 12 ойда), бундай ходисалар юз берган тақдирда, неча марта юз берган
1.	Қодиров Мирвоҳид Махаммадиевич	15	35	СА	222222	10.01.1991	йўқ	йўқ
2.	Қодиров Комил Мирвоҳидович	4	25	СВ	415263	11.05.2004	йўқ	йўқ
3.	Қодиров Акмал	1	22	СК	526589	12.04.2007	йўқ	йўқ

	Мирвохидович							
4.								
5.								

9. Транспорт воситасидан устун даражадан фойдаланиш ҳудуди (рўйхатдан ўтказиш жойи): **Тошкент шахри**

10. Ариза-сўровномага қуйидагилар ҳам илова қилинади:

Паспорт, техпаспорт, ҳайдовчилик гувоҳномалари, ҳайдовчиларга берилган ишончномалар нусхалари

11. Суғурта тарифлари коэффициентлари (суғурталовчи томонидан тўлдирилади).

Базавий ставка	Қуйидагиларга боғлиқ равишда қўлланиладиган суғурта тарифлари коэффициентлари								Суғурта тарифи
	ТВдан устун даражада фойдаланиладиган ҳудуд	ҳайдовчилар сонининг чекланмаганлиги	суғурта тўловлари мавжудлиги ёки йўқлиги	ҳайдовчининг ҳайдовчиликлари стажига	ТВдан фойдаланиш мавсумийлиги	суғурта муддати	мажбурий суғурта қоидалари ни бузиш содир этилганлиги	ҳайдовчининг ёши	
0.45	1.4	-	-	1.4	-	-	-	1.25	1.103

12. Суғурта суммаси ва суғурта мукофоти (суғурталовчи томонидан тўлдирилади).

Кўрсаткичлар	Сумма, рақамлар билан, сўмларда	Сумма, ёзув билан
Суғурта суммаси	4 000 000 сўм	Тўрт миллион сўм
Суғурта мукофоти	44 120 сўм	Қирқ тўрт минг бир юз йигирма сўм
Суғурта мукофоти бўйича сийлов (қонун ҳужжатларига мувофиқ суғурта килдирувчи сийлов олиш ҳуқуқига эга бўлган тақдирда)	Сийлов қўлланилмади	-----
Суғурталовчига тўланадиган суғурта мукофоти суммаси	44 120 сўм	Қирқ тўрт минг бир юз йигирма сўм

13. Мен ушбу Ариза-анкетада ўзим кўрсатган маълумотларнинг ишончли ва батафсил эканлигини тасдиқлайман, шунингдек суғурта тарифлари коэффициентлари ва тўланадиган суғурта мукофоти миқдори билан танишганлигимни тасдиқлайман. Бундан ташқари, мен Шартноманинг амал қилиш даврида суғурта қилиш объекти билан юз берган барча ўзгаришлар тўғрисида хабар бериш мажбуриятини ўз зиммамга оламан.

(ариза берувчининг имзоси)

М.Ў.

2008 "22" октябр

14. Ариза _____ томонидан қабул қилинган ва **2008 йил "22" октябрда**

(суғурта компаниясининг ваколатли ходими лавозими ва фамилияси)

001 рақами билан дафтарда рўйхатдан ўтказилган.

15. Мажбурий суғурта қилиш бўйича суғурта полисини (серияси **UA**, рақами **0000001**), махсус давлат белгисини (серияси **UA**, рақами **0000001**) ва Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш қоидаларини олдим.

(ариза берувчининг имзоси)

М.Ў.

Мажбурий суғурта шартномасини тузиш учун суғурта қилдирувчи суғурталовчига ариза-анкетада кўрсатилган мажбурий суғурта шартномасини тузиш тўғрисидаги ариза-анкетани ҳар бир транспорт воситаси бўйича тақдим этади, унга қуйидаги ҳужжатларнинг нусхалари илова қилинади:

а) транспорт воситасини бошқаришга қўйилган суғурта қилдирувчи - жисмоний шахснинг ва бошқа шахсларнинг паспорти ёки бошқа шахсини тасдиқловчи гувоҳномаси (фотосурати ва рўйхатга олинганлик тўғрисидаги охирги ёзув қайд этилган варақлари);

б) транспорт воситасининг техник паспорти (счёт-маълумотномаси) ёки унинг давлат рўйхатидан ўтказилганлиги тўғрисидаги гувоҳнома;

в) транспорт воситасини бошқаришга берилган ишончнома ёхуд ушбу транспорт воситасига эгалик ҳуқуқини тасдиқловчи бошқа ҳужжат агар мажбурий суғурта шартномаси транспорт воситасини бошқаришга фақат муайян шахсларгина бошқаришга қўйилиши шarti билан тузилган бўлса (транспорт воситасини бошқаришга қўйилган барча шахслар учун, транспорт воситаси эгасидан ташқари);

г) транспорт воситасини бошқаришга қўйилган барча шахсларнинг ҳайдовчилик гувоҳномаси ёки барча ҳайдовчиларнинг транспорт воситасини бошқариш ҳуқуқини тасдиқловчи бошқа ҳужжатлар - транспорт воситасини бошқаришга фақат муайян шахслар қўйилиши шarti билан мажбурий суғурта шартномаси тузилган тақдирда.

Юқорида кўрсатиб ўтилган ҳужжатларнинг асл нусхалари уларнинг нусхалари билан таққослаш учун тақдим этилади.

Мажбурий суғурта шартномаси бўйича суғурта мукофоти тўлашда қуйидаги суғурта қилдирувчиларга суғурта мукофоти суммасининг 50 фоизи миқдорида сийлов берилади:

1941 - 1945 йиллардаги уруш қатнашчилари ёки партизанлари ёхуд уларга тенглаштирилган шахслар;

1941 - 1945 йиллардаги уруш даври меҳнат фронти фахрийлари;

концентрацион лагерларнинг собиқ ёш тутқунлари;

ҳарбий хизмат мажбуриятларини бажаришда яраланганлиги, контузия бўлганлиги ёки шикастланганлиги оқибатида ёхуд фронтда бўлиш билан боғлиқ касаллик туфайли ҳалок бўлган ҳарбий хизматчининг ота-онасидан бири ёки бошқа турмуш қурмаган беваси;

Чернобиль АЭСдаги авария оқибатида жабрланганлар;

пенсионерлар;

ногиронлар.

Суғурта қилдирувчи - жисмоний шахслар (транспорт воситаси эгаси) нинг ушбу суғурта мукофоти бўйича сийлов олиш ҳуқуқига эга бўлган шахслар тоифасига тегишлилигини тасдиқловчи (гувоҳнома, маълумотномалар ва шу кабилар) ҳужжатларнинг (агар бўлса) нусхалари нотариал тасдиқланган бўлиши керак.

Сийлов қўлланилганда суғурта полисига “Сийлов қўлланилди” деган ёзув қўйилади.

Суғурта қилдирувчи суғурталовчига тақдим этилаётган маълумотлар ва ҳужжатларнинг тўлиқлиги ва ҳақиқийлиги учун жавобгар ҳисобланади.

*Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини
мажбурий суғурта қилиш бўйича суғурта полиси бланкаси намунаси*



**Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик
жавобгарлигини мажбурий суғурта қилиш бўйича
СУҒУРТА ПОЛИСИ** Серия UA № 0000001

Суғурта полисининг амал қилиш даври

2008 йил "22" октябрдан 2009 йил "21" октябргача

1. Суғурталовчининг тўлиқ номи ва реквизитлари: “O’zagrosug’urta” davlat aksiyadorlik sug’urta kompaniyasi “Poytaxt sug’urta” САШК, Тошкент ш. Фурқат-1

2. Суғурта қилдирувчининг тўлиқ номи (Ф.И.О.) ва реквизитлари:
Қодиров Мирвохид Махаммадиевич, Тошкент ш., Чилонзор-8-49-46

3. Транспорт воситаси тўғрисидаги маълумотлар:

Маркаси ва модели	Ишлаб чиқарилган йили	Двигатель рақами	Кузов (шасси) рақами	Давлат рўйхатидан ўтказиш рақами
Nexia GLE	2006	012107	084032	30 R 18 86

4. Суғурта қилдирувчининг фаолияти тури: **ишчи**

5. Транспорт воситасидан фойдаланиш даври:

2008 йил "22" октябрдан 2009 йил "21" октябргача

6. Транспорт воситасидан устун даражада фойдаланиш ҳудуди: **Тошкент шаҳри**

7. Транспорт воситасини бошқаришга қўйилган шахслар:

Чекловсиз / **фақат қуйидаги ҳайдовчилар:**
(кераклисининг тагига чизилсин)

Т/р	Фамилияси, исми, отасининг исми	Ҳайдовчилик гувоҳномаси (серияси, рақами)
1.	Қодиров Мирвохид Махаммадиевич	СА № 222222
2.	Қодиров Комил Мирвохидович	СВ № 415263
3.	Қодиров Акмал Мирвохидович	СК № 526589
4.		
5.		

8. Суғурта суммаси ва суғурта мукофоти.

Кўрсаткичлар	Сумма рақамлар билан	Сумма ёзув билан
Суғурта суммаси	4 000 000	Тўрт миллион сўм
Суғурта мукофоти	44 120 сўм	Қирқ тўрт минг бир юз йигирма сўм
Суғурта мукофоти бўйича сийловлар	йўқ	-----
Суғурталовчига тўланадиган суғурта мукофоти суммаси	44 120 сўм	Қирқ тўрт минг бир юз йигирма сўм

9. Суғурта қилдирувчининг ёки транспорт воситасидан фойдаланишда жабрланувчининг ҳаёти, соғлиғи ва (ёки) мол-мулкига зарар етказилганлиги учун мазкур суғурта полисига мувофиқ жавобгарлиги суғурталанган шахснинг фуқаролик жавобгарлиги юз бериши ушбу суғурта полиси бўйича суғурта ҳодисаси ҳисобланади.

10. Суғурталовчининг почта манзили, шунингдек унинг барча вакиллари, улар билан алоқа воситалари ва уларнинг иш вақти тўғрисидаги маълумотлар:

Иш вақти: соат 9.00 дан 18.00 гача. Дам олиш кунлари: Шанба ва Якшанба

“O’zagsug’urta” DASK Бошқаруви 100017, Тошкент шаҳри, Мустақиллик майдони-5, www.agros.uz Тел.: (8 371) 239-10-65, 239-11-01	“Poytaxt Sug’urta” САШК 100027, Тошкент ш., Фуркат-1 Тел.: (8 371) 245-81-10, 245-87-95	Қорақалпоғистон Республикаси дирекцияси 742000, Нукус ш., Татибаев-48, Тел.: (8 361) 222-57-22
Андижон вилояти дирекцияси 710031, Андижон ш., А.Фитрат-212 Тел.: (8 374) 225-12-80	Бухоро вилояти дирекцияси 705006, Бухоро ш., А.Ғиждувоний-14 Тел.: (8 365) 223-25-56	Жиззах вилояти дирекцияси 130100, Жиззах ш., Заргарлик маҳ.-7 Тел.: (8 372) 226-57-50
Қашқадарё вилояти дирекцияси 180100, Қарши ш., Мустақиллик-2 Тел.: (8 375) 221-14-93	Навоий вилояти дирекцияси 210600, Кармана т., Қаршиев-29 Тел.: (8 436) 532-23-47	Наманган вилояти дирекцияси 160136, Наманган ш., Навоий-9 Тел.: (8 369) 226-45-10
Самарқанд вилояти дирекцияси 140105, Самарқанд ш, Ўзбекистон-51 Тел.: (8 366) 231-07-85	Сирдарё вилояти дирекцияси 707000, Гулистон ш., Х.Дўстлиги-16 Тел.: (8 367) 225-11-27	Сурхондарё вилояти дирекцияси 190100, Термиз ш., Қошғарий-36а Тел.: (8 376) 770-86-24
Тошкент вилояти дирекцияси 100138, Тошкент ш., Лутфий-18 Тел.: (8 371) 271-48-39	Фарғона вилояти дирекцияси 150117, Фарғона ш., Г.Фармонова-13 Тел.: (8 373) 224-64-68	Хоразм вилояти дирекцияси 220100, Урганч ш., А.Қодирий-26 Тел.: (8 362) 226-75-04

11. Серия **UA № 000001** махсус давлат белгиси ва юз берган воқеа тўғрисидаги аризанинг иккита шакли берилган.

12. Алоҳида белгилар _____

**Раҳбар ёки суғурталовчининг
ваколатли шахси**

(имзо)

(фамилияси, исми, отасининг исми)

М.Ў.

Берилган санаси: 2008 йил "22" октябр

*Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини
мажбурий суғурта қилиш бўйича махсус давлат белгиси намунаси*



**“O’ZAGROSUG’URTA”
DAVLAT AKSIYADORLIK SUG’URTA KOMPANIYASI**

Серия UA № 0000001

**ТРАНСПОРТ ВОСИТАСИ ЭГАСИНИНГ
ФУҚАРОЛИК ЖАВОБГАРЛИГИ**

2008 йил "22" октябрдан 2009 йил "21" октябргача

СУҒУРТАЛАНГАН

Транспорт воситалари эгаларининг фуқаролик жавобгарлигини
мажбурий суғурта қилиш бўйича суғурта полиси
2008 йил "22" октябр Серия UA № 0000001

1.3. Масаланинг қўйилиши

Суғирта ташкилотларининг автоматлаштирилган ишчи ўринларини яратишиш. Барча шаҳар ёки туманлар бўйича ягона маълумотлар базаси яратиб, яратилган маълумотлар базасида юридик ва жисмоний шахсларнинг суғирта фаолияти юритиш. Ҳар бир суғирта қилдирувчиси (юридик ёки жисмоний шахс) учун махсус интернетда шахсий кабинетлар ташкил қилиш. Суғирта бўйича турли хил ҳил тезкор ҳисоботларни тайёлаш ва улардан фойдаланиш орқали иқтисодий самарадорликка эришиш мумкин.

Мақсадга эришиш учун қуйидагиларни амалга ошириш керак:

- ❖ Соҳани ўрганиш
- ❖ Суғирта ташкилотинин мижозлари маълумотлар базаси тузилмасини ташкил қилиш.
- ❖ Яратилган маълумотлар базасини бошқариш учун дастурий таъминот яратиш
- ❖ Турли хил ҳисоботларни тайёлаш.
- ❖ Мижозлар учун шахсий кабинет яратиш.

II. Асосий қисм

2.1 Дастурий таъминотни яратиш воситалари ва технологияларини танлаш

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ
ВАЗИРЛИГИ
АБУ РАЙХОН БЕРУНИЙ номидаги ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА
УНИВЕРСИТЕТИ**

Кулёзма ҳуқуқида
УДК _____

**5230200 – “Менежмент”(соҳалараро) йўналиши бўйича бакалавр даражасини
олиш учун ёзилган**

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИ

Кафедра мудири:

и.ф.д. Бурханов А.У.

Раҳбар:

и.ф.д. Бурханов А.У.

Тошкент 2011

Мундарижа

I-Бўлим. Тизимли таҳлил ва масаланинг куйилиши

1.1 Автоматлаштирилган иш жойи хакида

1.1.1 АИЖ хакида дастлабки маълумотлар

1.1.2 АИЖ тизимида маълумотларни марказлаштиришдаги аҳамияти

1.2 Масаланинг куйилиши II Бўлим Асосий кием

11.1. WWW технологияси

II.1.1 . WWW ва интерактив мулоқот тури

II. 1.2. Клиент-сервер иловасининг компонентлари

II. 1.3.WWW технологиясида МБ га мурожаат килиш

11.2. CGI технологияси

11.3.Замонавий МБни бошқариш системалари назарияси

II.3.1. Маълумотлар базасига илова ва уни ташкил килиш.

II.3.2. Замонавий МБни бошқариш системалари назарияси . МБни режалаштириш ва лойихалаштириш, бошқарув

II. 3.3. Маълумотларнинг реляцион структураси

Н.4.Фойдаланувчига йурикнома Ш.Булим. Иктисодий киём

IV. Булим. Мехнат муҳофазаси

V. Хулоса

VI. Булим. Фойдаланилган адабиётлар

1.1.1 Автоматлаштирилган иш уринлари хакида дастлабки маълумотлар.

Миникомпьютерлар комплексига мое Автоматлаштирилган иш урни лар яратилиши мамлакатимизда дастлаб, 1978 йилдан бошланган. Бундан асосий мақсад арзон, интерактив(мулоқот) режимига мулжалланган оддий фойдаланувчига мослаштирилган ва ечимларни қабул қилиш жараёнини автоматлаштириш эди. Бу қўйилган масала 1980 йилда тупа амалга оширилиб тадбиқ қилинди. 1979 йилда Халқаро кургазмада Автоматлаштирилган иш урни намойиш қилиниб, 1978 - 83 йиллар орасида мулоқот тизимлари, информацияни қайта ишлаш техникаси ва

информацияларни узатиш учун бир қатор модификациядаги

Автоматлаштирилган иш урни яратилди. Масалан, 1978 - 79 йилларда бир фойдаланувчи учун мулжалланган локал комплекс, мини ЭХМ СМ - 3 базаси асосида ташкил қилинган, хотираси 9.6 Мбайт, оператив хотира қурилмаси(ОХК) 28 Кбайтли аналог рақамли чоп этувчи қурилма (АЦПУ) яратилди. ДОС СМ ОС ва макроассемблер тили орқали Автоматлаштирилган иш урнида берилмалар файлини ташкил қилиш, Автоматлаштирилган иш урни ресурсларини бошқариш амалга оширилди. 1978 - 82 йилларда қўп фойдаланувчига мулжалланган мини ЭХМ СМ - 4 асосида ташки хотираси 19.2 Мбайтгача, ОХК 128 кбайт ҳажмида, параллел ҳолатда ишловчи ва мультифойдаланувчи ҳолатида ишлайдиган АЦПУ тадбиқ қилинди. 1983 - 85 йилларда мини ЭХМ СМ - 4 ва микро ЭХМ СМ - 1300 ларга мое АВтоматлаштирилган иш уринлар яратилди ва тадбиқ қилина бошланди. Бунда тақсимланган маълумотлар базасини яратиш, ЭХМ ва фойдаланувчи маълумотларини динамик тақсимлаш амалга оширилди. 1984 -85 йилларда мини ЭХМ СМ - 1420 ОХК 4 Мбайт тезқорлиги 3 млн.

амал/сек га ташки хотираси 200 Мбайт булган компьютерлар тармогига

Автоматлаштирилган иш урнини куллаш режалаштирилди. Барча килинган

ишлар шуни курсатдики, алохида бирор иш урнини автоматлаштириш,

Автоматлаштирилган иш урнини тадбик килиш меҳнат унумдорлигини кескин оширишга олиб келар экан.

Автоматлаштирилган иш уринларни яратиш ва тадбик килиш жараёнида куйидаги масалалар ечилади:

- ЭХМ билан оддий, дастурлашдан беҳабар фойдаланувчи мулокот урнатиш учун оддий ва ишончли процедуралар яратилди.

Автоматлаштирилган иш урнини куллаш орқали ечимларни қабул килишда инсон - машина технологиясининг тадбики.

АБС масалаларини ечишда бир қатор босқичлар ишлаб чиқарилди.

Автоматлаштирилган иш уринда ечимларни қабул килиш жараёнини автоматлаштириш учун бир қатор дастур пакетлари яратилди. Информациони айирбошлаш қучайди.

Автоматлаштирилган иш уринларни халқ хужалигининг турли соҳаларида кулланилиши юқори курсаткичларга вақтни тежаш, ишни унумдорлигини, аниқлигини, сифати ва самарадорлигини оширишга олиб келди. Марказлаштирилган бошқариш функциялари тенденцияси иш жойларини ривожлантириш, бошқариш жараёнини автоматлаш-тиришни талаб қилади ва бу автоматлаштириш натижасида иш жойларни кенгрок ва очикрок бошқариш келиб чиқади. Маълумки, ишлаб чиқариш, ривожлантириш ва ишларни интеллектуал даражада бажарилишига талаб, Автоматлаштирилган иш уринларга муҳтожликни сезади. Бу эса янги информатсион технологияларнинг асосий формаларини тадбик қилишдир. Замонавий компьютерлар асосида янги информатсион технологиялар яратилмокдаки, у замонавий иш юритишнинг "когозсиз" усули, "электрон почта", машина графикаси, оптик дисклар орқали илгари мавжуд булган алохида

информацион технология воситаларини бирлаштириш ва уларни юкори мослашувчанлик билан таъминлаш имконини беради. Замонавий компьютерлар хозирда факатгина хисоблаш воситаси булибгина колмай. бошқариш, назорат килиш, қарор қабул килиш қаби турли ишларни бажаришдаги восита ҳамдир. Компьютер ёрдамида иш юритишнинг самарали ва янги омилларидан бири булиб автоматлаштирилган иш уринлари хисобланади.

Автоматлаштирилган иш урин бир томондан ҳамма воситалар билан жихозланган ва зарур функцияларни бажариш учун керак булган операторнинг иш жойи.

Шахсий компьютерлар ёрдамида иш фаолиятининг автоматлаштириладиган мутахассислар кун сайин ортмоқда. Чунки ШК лар нисбатан арзон, иш столига бемалол жойлашади ва фойдаланувчилардан махсус тайёргарликни талаб килмайди. Фойдаланувчи уз иш столидаги компьютерларнинг ички тузилиши ва ишлаш тамойиллари билан таниш булиши шарт эмас. Яратилаётган Автоматлаштирилган иш уринларда мутахассиснинг ишига дойр ахборотлар ва курсатмалар тушунарли ва ихчам куринишда экранда бериб борилади

1.1.2 Автоматлаштирилган иш урни тизимда марказлаштирилган холда маълумотларни қайта ишлашни бошқарувчи инструмент сифатида.

Мамлакатимизда ва чет элларда тажрибалар шуни курсатадики, катта иктисодий - ташкилий тизимларни бошқаришда АБСларда юкори самарадорликга эришиш учун иккита марказлаштирилган ва марказлаштирилмаган холатни бирга ишлатилсагина эришиш мумкин. Марказлаштирилган деганда хисоблаш техникаси (ХТ) бевосита дастлабки информацияларда фойдаланиш жойлари тушунилади.

холат марказлашган деганда ЭХМга информацияни киритганда ишончилиликни ошириш имконияти тушунилса, холатда марказлашмаганда маълумотларни сифатли ва тулик, аниқ қайта ишлаш имкониятини беради. Иккита холат ҳам ишни юкори тезкор бажарилишини таъминлайди. Марказлаштирилган холатда маълумотларни қайта ишлаш иктисодий томонлама шуни курсатадики, ЭХМ

билан охирги фойдаланувчи уртасида кушимча техник персонал булмаслиги лозим, яъни охирги фойдаланувчининг барча ишлари "инсон - ЭХМ" мулокот холатида булиши, Автоматлаштирилган иш уринларнинг кенг кулланилишига асосий сабаб. Автоматлаштирилган иш урин программ техник, муаммони ечиш учун мулжалланган ҳисоблаш комплекси ва асосий функцияларни автоматлаштиришига қаратилган. Автоматлаштирилган иш уриндан асосий мақсад - меҳнат сифатини ва ишлаб чиқариш унумдорлигини ошириш. Автоматлаштирилган иш уриннинг асосий вазифаси, яъни функцияси тайёрлаш ишлаб чиқариш ва реализация қилиш жараёнлари ечимларини автомата аштириш. Автоматлаштирилган иш уриндан фойдаланадиган бошқарувчи персонал-информацион база, алгоритмлар ва информацияни киритиш - чиқариш, ақс эттириш воситалари билан боғлиқ, яъни интерактив узаро алоқада бўлади. Марказлаштирилган усулда маълумотларни қайта ишлаш, Автоматлаштирилган иш уринни ҳисоблаш марказларида куллаш имконини беради, лекин катта ҳажмдаги информацион массивларни қайта ишлашда техник, ташкилий-иқтисодий факторларни эътиборга олсак, Автоматлаштирилган иш урин қуришда марказлаштирилган усулдан фойдаланишни асосий қилиб ола олмаймиз.

Автоматлаштирилган иш уринни яратиш ва тадбик килишда бир муаммоли вазият пайдо булади, яъни ҳисоблаш машиналарининг турли тип ва синфларга тегишлилиги.

Масалан, Автоматлаштирилган иш урин ва ҳисоблаш машиналари уртасидаги ишлар ҳисоблаш ресурсларига бўлган талабалар ва қуйилган масалалар, масалани ечишда мутахассис иштирокида тақсимланади. Баъзи ҳолларда техник персонал ёрдамида ишни муваффақиятли бажариш мумкин, шунингдек натижани тезроқ олиш керак бўлган ҳолларда. жадвал №1.

Катта ЭХМлар (кувватли ШКлар) умумсохавий масалаларни перспектив
режалаштиришда, йиғишда ва техник иктисодий курсаткичларни шунингдек катта
хажмдаги оптималлаштириш масалаларини ечишда катта аҳамиятга эга.

1 - жадвал шуни курсатадики, АИЖ Автоматлаштирилган бошқариш
системаларининг (АБС) янги функционал ва структур элементи, унинг ишини
бузмайди, аксинча системанинг алоқасини ташкил қилиш, бир қатор
автоматлаштирилмаган функцияларни автоматлаштириш имкониятини беради.
Технологик жараён масалаларини ечишда, функцияларни мутахассисларга
таксимлашда АИЖни қулланилиши анъанавий АБС лардан яхшиланади.

Бошқарувчи персонал қуйидаги функцияларни бажариш лозим.

Тизимда ишни бажаришдан олдин регистрация қилиш. Масалани ечиш
жараёнини таҳлиллаш.

Фойдаланувчи танлаган масалани ечиш технологияси учун асосий бошқарувчи
параметрларнинг берилишини аниқлаш.

Оралик ва тугалланган натижавий ҳисоблашларни таҳлил қилиш ва қуриш. Оралик ва
тугалланган натижавий ҳисоблашларни натижасига таҳрирлаш киритиш.

Фойдаланувчи программа комплексини ихтиёрий жойидан ечиш жараёнини қайтадан
бошлаш.

Натижаларни акс эттириш қурилмаларини танлаш.

Терминал қурилмаларни улаш.

Хужжатларнинг "каттик" нусхасини олиш жараёни.

Автоматлаштирилган иш уринда турли каналлар алоқаси ёрдамида маълумотларни
узатиш жараёни.

Автоматлаштирилган иш урини эксплуатация қилишда ҳисоблап техникаси
соҳасидаги мутахассислар қуйидагиларни таъминлаши зарур: - Автоматлаштирилган
иш урин техник воситалар комплекси хизматини марказлаштириш. Даволовчи
(профилактик) ва таъмирловчи - кайта тикловчи ишлар.

Техник қурилмалар носозлигидан маълумотлар ва дастурларни кайта тиклаш;

-Фойдаланувчи маълумотларни нусхалаш. -ОС параметрларини модификациялаш.

Амалий дастур таъминотини модернизациялаш.

Автоматлаштирилган иш урин ва ХМ орасида информация алмашилиш жараёнида катта информацион массивларни, киритиш-чиқаришда информация ташувчиларини дискеталар (CD-ROM дискеталар) кулланилишини амалга оширади.

ЭХМ ни ташқи хотирасини назорат қилиш, тулиб қетишидан оғохлантириш. Автоматлаштирилган иш урин масалаларини ечишда доимо ЭХМ билан мулоқат қилиб, ХТ сирларини мукамал урганилгандан кейин фойдаланувчи алгоритм ва масалани ечиш технологиясига қушимчалар киритилади.

Шундай қилиб, Автоматлаштирилган иш урин АБС масалаларини қуйувчининг вазибаларининг қўп қисмини ўз ичига олади. Техник масалаларни ечишда математик моделлаштириш ахамияти катта. Бунда техник масалаларга Автоматлаштирилган иш урин яратишда математик модели яратилса 2-3 баробар тезлашади. (1-расм) Барча маълумотлар

Автоматлаштирилган иш уринда ҳисоблаш воситаларининг ягона системага бирлаштирилиши юқори техник- иқтисодий курсаткичларга эришишга сабаб бўлди. Автоматлаштирилган иш уринда типик функционал модуль қуйидаги имкониятлар яратади:

Автоматлаштирилган иш уринда вақтинчалик ҳар бир ЭХМ модулининг автоном ишлашига умумий ишончлилиқни оширади.

Турли ЭХМларда ишлар параллел бажарилиши ҳисобиға ҳисоблаш комплексининг ишлаб чиқариш қобилияти 2-3 марта ошади. Автоматлаштирилган иш урин ишини ишлашини пасайишиға олиб қеладиган киритиш-чиқариш амалларини мулоқот режимида асосий (базавий) ЭХМға (сервер) қўпроқ юклаш.

Битта ишчи урин яратиш ҳаражати 3-4 баробар қамайтириш (Автоматлаштирилган иш уриннинг ягона машина варианты билан такқослаганда)

Республикамиз ўз мустақиллигини қўлга киритгандан кейин ўз йулини танлаб олди. Ўз конституциясини қабул қилди, қарорлар қабул қилинди. 1993 йил қабул қилинган Меҳнат Қонуни ҳам шулар жумласидандир. Республикамизда меҳнат шароитини яхшилаш, меҳнат муҳофазаси ва техника хавфсизлигини таъминлаш, иш жойларида ташкилий ва ижтимоий-иқтисодий, техник, гигиеник шароитлар яратиш мақсадида бир қатор меъёрий ва қонуний ҳужжатлар мавжуд. Асосий ҳужжатлардан бири Республика Конституцияси, Меҳнат қонуни, Меҳнат кодекси ва х.к.лардир. Меҳнат жараёнида инсонларнинг яхши меҳнат шароитида ишлаши, уларнинг меҳнат қобилиятини мустаҳкамлайди ва ишлаб чиқишда юқори самарадорликка эришилади. Меҳнат фаолияти жараёнида инсонга бир қатор физиологик, психологик, интимий ва бошқа салбий омиллар унинг иш қобилияти ва психологик ҳолатига таъсир қилади. Республикамиз мустақил бўлгандан кейин бозор муносабатлари ривожланаётган бир пайтда, меҳнат хавфсизлигига доир бир қатор чора-тадбирлар, жумладан, меҳнат жараёнида инсонни соғлиғини сақлаш, меҳнат қобилиятини сақлаш, хавфсизлигини таъминлаш мақсадида иш жойларида:

- хавфли ва зарарли омилларни бартараф этиш;
- санитария-гигиена талабларини бажариш;
- электр хавфсизлигини таъминлаш;
- хавонинг тозалиги ва ёритиш;
- магнит ва радиоактив нурлардан химояланиш;
- шовқинлар, тебранишларни камайтириш;
- ташкилий-техник талабларни бажариш;
- ишчи ва ходимларнинг яхши дам олиш шароитини яхшилаш ва бошқа чора тадбирлар амалга оширилмоқда.

Саноат корхоналарининг иш жараёнида шикастланиш ва касбий касалликларни камайтириш давлат миқёсида ижтимоий, иқтисодий аҳамиятга эга бўлиб, меҳнат муҳофазаси бўлими раҳбарият ва касаба уюшмалари билан ҳамкорликда чора-тадбирлар белгиланди. Саноат корхоналарида қонун асосида

меҳнатни муҳофаза этиш масалаларини ҳал қилиш мақсадида ҳар йили касабарушмаси ташкилотлари билан ҳамкорликда меҳнат муҳофазаси чора тадбирлари ишлаб чиқилади.

Меҳнатни муҳофаза қилиш қонуниятлари Ўзбекистон Республикаси Конституцияси, Ўзбекистон Республикаси Меҳнат Қонунлари кодекси асосида олиб борилади. Ўзбекистон Республикаси Олий Кенгашининг 1992 йил 8 декабрида 12- чакирик II сессиясида тасдиқланган Конституциянинг 18-20, 27, 29, 36-42-моддаларида меҳнатни муҳофаза қилиш масалалари баён этилган.

Меҳнат муҳофазаси - бу қонунлар мажмуаси бўлиб, у социал ва иқтисодий уюштирувчи техник, гигиеник, даволаш каби ишлар ва вазифаларни ўз ичига олади.

Конституция барча фуқароларни меҳнат қилиш ҳуқуқини таъминлайди, яъни меҳнаткашлар маълум миқдорда ҳақ олиш ҳисобига иш билан таъминланадилар. Бу ҳуқуқ ҳафтасига 41 соатдан ошмаган иш соати белгилаш асосида ва йилига бир марта ҳақ туланадиган (ҳақ олиш) таътил бериш йули билан амалга оширилади.

Ўзбекистон Республикаси Меҳнат Қонунлари кодексида соғлиқни сақлаш, ҳавфсиз ва соғлом шароит яратиш, халқ учун маданий ва маиший фаровонликни таъминлашга оид қўпгина масалалар қўриб чиқилган. Масалан: жамоа шартномаси, меҳнат шартномаси, иш билан таъминлаш, иш вақти, ҳақ олиш вақти, иш ҳақи, имтиёзлар, аёллар меҳнати ва ҳақозолар. Меҳнатни муҳофаза қилиш хизматини уюштириш 1980 йил 10 июлда тасдиқланган ва 1984 йил 14 ноябрдан қўчга кирган ягона «Низом» га асосланади. Ишлаб чиқаришда техника ҳавфсизлиги, санитария-гигиена ҳолати бўйича жавобгарлик корхона бошлиғи - директор ва муҳандис зиммасига юклатилган. Цех, бўлим, участка, лабораторияда ўзларининг бошлиқлари жавобгардирлар.

Корхона бошлиғи ажратилган маблағ ва воситалардан режалаштириш, ҳавфсизлик техникаси қонун-қоидалари ва нормаларига риоя қилиниши, меҳнат қонунчилигига амал қилиниши, Вазирликдан ва Давлат назорати инспекциясидан бериладиган фармойиши, курсатмаларнинг

бажарилиши устидан назорат урнатади. Меҳнат хавфсизлиги стандартлар тизимининг тадбиқ қилинишини таъминлайди, меҳнат шароитини яхшилаш, санитария соғломлаштириш тадбирлари хақида тўзилган режаларни куриб чиқади ва уларни юкори ташкилотга тасдиқлаш учун такдим этади, касаба уюшмаси кумитаси билан келишади.

Барча Вазирликлар, ташкилотлар ва корхоналарда меҳнатни муҳофаза қилиш қоидаларига амал қилинишини назорат этиш Ўзбекистан Республикаси бош прокурорига юклатилган. Меҳнатни муҳофаза қилиш қоидалари бажарилаётганлигини назорат органлари кўзатиб боради.

I. Операторнинг чарчашини камайитиришга қаратилган тадбирлар.

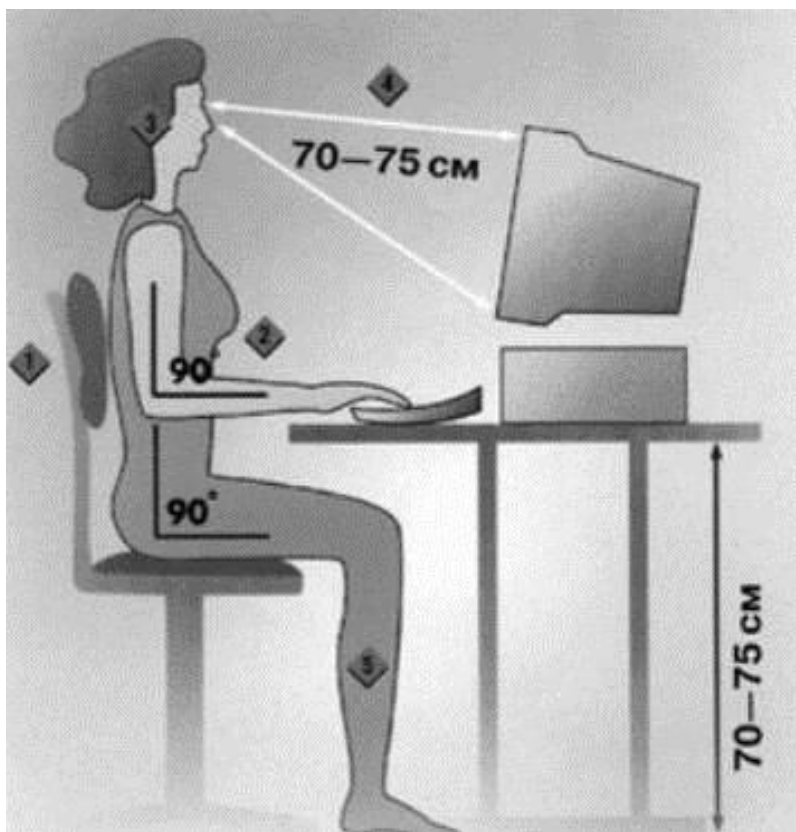
Замонавий автоматлаштирилган ишлаб чиқаришда инсон операторнинг психология ва физиологияси асосий ролни эгаллайди. Ишлаб чиқаришда меҳнат шароитини яхшилаш ва илмий асосда аниқлаш, меҳнатни тугри ишлаш маромини таъминлаш, меҳнат тартиби ва дам олишни ташкил қилиш зарур.

Дисплей билан ишлайдиган ЭХМ операторларида асосан, бош огриши, бел, елка, орқа огриши, кўз чарчашни кўзатилади. Меҳнат шароитини яхшилаш чора-тадбирлар орасида энг асосийси ишчининг иш ҳолати ва иш маромидир.

Иш ҳолати. Иш ҳолатини яхшилашда операторнинг иш урни асосий аҳамият касб этади. Ишчи стол каттик. ҳолда бўлиши керак, чунки керакли пайтда экранни, клавиатурани, документларни силжитиш имконини берсин. Ишчи столи ва утиргичлар бир-бирига мутаносиб бўлиши керак. Утиргични полдан баландлиги 42-55 см булади. Ишчи кресло иш давомийлигига қараб танланади: ўзок вақт давомида ишланса -огир, каттакон кресло, қиска вақт давомида енгил креслодан фойдаланса булади, чунки уларни жойидан осон силжитилади. Креслонинг таг қисми 5 та таянчдан иборат бўлиши зарур. Утиргичлар қулай бўлиши керак, унинг улчами 40x40 см.қв. дан ошмаслиги зарур (3.1-расм).

Меҳнат шароитини яхшилашни яна бир чора-тадбири бу операторнинг иш маромидир.

Иш мароми. Дисплейлар билан ишлайдиган операторни иш маромини йулга куйиш меҳдат хавфсизлигини ва чарчашни камайитишни олдини олади. Иш куни мобайнида ишчининг ишлаш қобилияти бирдан ўзининг энг катта кийматига эриша олмайди. Операторнинг дисплей билан ишлаганда иш мароми ҳар 2 соатда ярим соат дам олиши ёки 1 соатда 15 минут дам олиб туриши л озим. Бу қиска-қиска дам олиш иш қобилиятини яхшилаш ва чарчашни олдини олади. Бундан ташқари, оператор ва машина ўртасидаги масофа, шу масофага биноан экрандаги ёзувларни катталиги, экран ёркинлиги ҳам шулар жумласидандир. Кўз ва экран оралиги 60-80 см, катталиги эса 3-4 мм, оптимал кенглик ва баландлик 3:4, белги орасидаги масофа эса унинг буйидан 15-20 % бўлиши керак (3.2.-расм).



3.2.-расм. Операторнинг компьютерда ишлаш пайтидаги талаб

Иш жойини режалашда столда жойлашган дисплей ва клавиатура туришига кура қўл ҳолатини ҳам назарда тутиш керак.

Битирув малакавий иши тайёрланган хонадаги ЭХМ нинг клавиатураси экрандан алоҳида жойлашган бўлиб, иш жойи шартларига мувофиқ келади.

Оператор иш ўрнида дисплей жойлаштирилаётганда кўз ва бошнинг ҳаракати аниқланадиган кўриш майдони ҳам кўзда тутилади. Оператор ўз иш жойини шундай таъминлаши керакки, бунда экран ўртада, ёзилаётган документ эса чап ёнда ёки махсус жойлатиргичларда туриши керак. Клавиатура нисбатан текис туради, ўрта қатордаги клавишалар баландлиги 2.5 - 5.0 см . Клавиатуранинг ўрта қисмидан стол қирғоғигача бўлган масофа 16 см. ЭХМлар иш давомида ўзидан турли рентген нурларини чиқаради. Шунинг учун хисобга олиб, ишлаш давомийлигини қисқартириш керак, шунингдек, махсус химоя экранларидан фойдаланиш керак.

Меҳнат шароитини яхшилаш мақсадида ташкилий, гигиеник, техникавий чора-тадбирлар ишлаб чиқилади ва ишчи-хизматчилар орасида меҳнат гигиенаси норма, қоидаларига риоя этиш бўйича ташвиқот ишлари олиб борилади.

Ишлаб чиқариш санитарияси санитария-технологик, ташкилий тадбирларни фойдалайди ва ишлаб чиқаришда соғлом меҳнат шароитларини таъминлайди. Шу мақсадда ишчи-хизматчиларнинг саломатлигига таъсир қилувчи технологик жараён ва ускуналардаги камчиликларни йўқотиш йулларини ишлаб чиқарди. Бунинг учун саноат корхоналарида техника тараккиёти ютуқларидан унумли фойдаланишни, жараёнларни олисдан бошқа риш ва ишчиларни зарарли муҳитда ишлашларининг олдини олишни, ускуналарни, қурилмаларни очиқ майдонда жойлаштиришни, ҳаво таркибини текшириб туришни, қурилма меҳнатини талаб қиладиган ишларда имкони борича механизация воситалари ва замонавий ускуналарни қўллангани, химоя воситаларидан фойдаланишни зарур деб ҳисоблайди.

Ишлаб чиқаришда ҳавфсизликни таъминлашда эргономиканинг ҳам аҳамияти катта. Эргономикада инсоннинг меҳнат фаолияти жараёнида қулай, ҳавфсиз шароитларни яратишга, меҳнат унумдорлигини оширишга боғлиқ бўлган имкониятлар ўрганилади.

Бажарилаётган турли жараёнлар ва унга боғлиқ бўлган ускуна, қурилмалар доирасида ахборотни етказувчи-курсатувчи мослама-машина модели бўлса, оператор мураккаб тизимда бўлса ҳам, бошқа риш ишларини амалга оширади. Бу

вазифани бажариш учун шундай ахборот модели яратилиши керакки, бу модел ўз вақтида машинага тааллуқли таърифни бериши, натижада оператор толиқмасдан, фикрлаб ва эътибор билан ахборотни хатосиз қабул қилиб қайта ишлаши лозим. Мураккаб ҳисобланган вазифани ечиш операторнинг хавфсизлигига, аниқ сифатли ишлашига, меҳнат унумдорлигига, шунингдек инсоннинг психофизиологик имкониятларини ахборот моделига мос бўлишига боғлиқдир.

Биофизик мослиқ операторнинг иш қобилиятини, нормадаги физиологик ҳолатини таъминлайдиган атроф-муҳитнинг яратилишини ифодалайди. Инсоннинг кучи ва энергетик қобилияти маълум чегарага эга. Шунинг учун иш жараёнида бошқа риш тизимида чарчаш мақсадга мувофиқ бўлмаган оқибатга олиб келиши мумкин. Энергетик мослиқ эса операторнинг оптимал имкониятлари асосида талаб қилинадиган куч, сарфланадиган кувват, ҳаракатнинг аниқлиги ва тезлиги билан машинани бошқа ришларидаги келишувни ифодалайди.

Фазовий-антропометрик мослиқ инсон танаси улчами, ташки фазонинг таъсирли имкониятлари, иш жараёнида операторнинг вазияти, гавданинг туриши ҳисобга олинишини ифодалайди. Вазифанинг тугри ҳал қилинишида иш жойи ҳажми, оператор ҳаракатланадиган масофа, баландлик, бошқа рув пултигача бўлган оралик ва бошқа курсаткичлар аниқланади.

Булардан ташқари инсоннинг психик фаолияти ҳам муҳим урин тутлади. Инсоннинг қобилияти, самарали меҳнат фаолияти унинг психик кучланиш даражасига боғлиқ. Оператор учун нормал шароитдаги ҳис-туйғу ва меҳнат қилиши учун рухий кучланиш даражаси 40-60% дан ошмаслиги кўзда тутилади, акс ҳолда бу унинг иш қобилиятининг пасайишига олиб келади.

Ишлаб чиқариш биноларини нормадаги метеорологик ва санитария-гигиена шароитлари билан таъминлашда, иш жараёнида зарарли ва захарли маҳсулот-моддаларнинг миқдорини чегараланган даражада бўлишида, меҳнат шароитларини янада соғломлаштиришда, меҳнат унумдорлигини ва меҳнат хавфсизлигини оширишда шамоллатиш катта аҳамиятга эга.

Бинодаги хаво алмашилиши маълум микдорда бўлиши учун девор, дераза, ёпма ва фонарлардаги дарчалар купрок ёки камрок очилиб, шамол йуналишига караб мосламалар ёрдамида бошқа рилади.

Киш вақтида бинодаги ва ташки хаво хароратидаги фарк катта бўлганлиги учун, бинодаги хавони алмаштириш камрок талаб килинади. Шунинг учун ҳам хаво берувчи дарчаларнинг юзаси камайтирилиб, улар пол юзасидан 5-6 метр баландликда урнатилади. Ёз фаслида эса хаво оқими 1,5-2 метр баландликда уюштирилса етарли.

Биоларда, хоналарда шамоллатиш қурилмалари иш бошланишидан 10-15 минут аввал ишга туширилиб, иш тамом бўлганидан 10-15 минут кейин тухтатилади.

Санитария-гигиена талабларига мос келувчи яна бир ҳолат хонанинг ёритилганлик даражасидир. Тугри ва режали ёритилган хоналарда иш унумдорлиги ошади, толиқиш камаяди ва корхонанинг хавфсизлиги таъминланади. Яхши ёритилмаган хоналарда ишлаётган оператор ёки ишчи атрофда жойлаштирилган нарса ва буюмларни яхши қурмайди, ишлаб чиқариш шароитига мослаша олмайди.

Натижада ишчи меҳнат фаолиятида кўзнинг зуриқиши вужудга келади. Хаддан ташқари ёритилганлик ҳам кўзга ёмон таъсир қурсатади. Хонанинг нормал ёритилганлиги 400 люкс бўлиши керак.

Ёруғлик ишчининг иш жойига қайси тарафдан тушаётганлиги ҳам муҳим. Ёритиш тизими турларини танлаш асосан бажарилаётган ишнинг технологик жараёнига, категориясига боғлиқ.

Ишчининг меҳнат фаолиятини яхшилаш учун юқорида айтиб ўтганимиздек ёритилганлик, намлик, шамоллатиш каби ҳолатларга эътибор бериш керак.

Нормал шароитда хонанинг намлиги 60-70 % атрофида бўлиши керак.

Хонадаги хаво алмашилишини ҳам эътиборга олсак, ҳар бир хонада вентилятор урнатилиши зарур.

Хулоса

Битирув малакавий иши олди амалиёти даврида “Delphi7” дастурлаш тилида автоматик суғурталаш ишлари бажарилди :

- Delphi7 дастурлаш тилида модул яратилди.
- Delphi7 дастурлаш тилида ассесс модули яратилди.
- Delphi7 дастурлаш тилида киритиш модули яратилди.
- Delphi7 дастурлаш тилидан бажариш ишлари модули яратилди.

Битирув малакавий иши олди амалиётида менинг дастурим Delphi7, Java Script ва HTML тиллари ёрдамида тузилди .

“Delphi7” дастурлаш тилининг асосий афзалликларидан бири ўрганаётган ўқувчи бажараётган ишлар натижасини ўша захотиёқ кўриб боришлигидадир.

Модуллаш дастури фойдаланувчига бир вақтнинг ўзида ҳам таълим олиш, ҳам баҳоланиш имкониятини беради “Delphi7” дастурлаш тили электрон ўқув қўлланмада дастурлаш тилига оид булган барча маълумотлар келтирилган. Хулоса урнида шуни айтишимиз мумкинки суғуртанинг мазмун моҳиятини тўлароқ очиб беришда электрон программа қўлланмаларнинг аҳамияти жуда катта. Чунки ҳозирги кунда компьютер ва ахборот технологиялари жуда ривожланиб, мамлакатимизнинг деярли барча таълим муассасалари замонавий жихозлар, компьютерлар ва ўқув дастгоҳлари билан таъминланди.

Илова.

Unit1.pas

```
unit Unit1;
```

```
interface
```

```
uses
```

```
Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics, Controls, Forms,  
Dialogs, jpeg, ExtCtrls, StdCtrls, ComCtrls, OleCtrls, SHDocVw;
```

```
procedure TForm1.Image16Click(Sender: TObject);
```

```
begin
```

```
WebBrowser1.Left:=112;
```

```
WebBrowser1.Height:=564;
```

```
WebBrowser1.Width:=877;
```

```
WebBrowser1.Top:=120;
```

```
Image6.Visible:=True;
```

```

Image5.Visible:=False;
TabControl1.Visible:=False;
TabControl2.Visible:=False;

WebBrowser1.Navigate('C:\D7Darslik\maruza\nazoratS.htm');
end;

procedure TForm1.Image17Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7Darslik\Yordam\Yordam.htm');
end;

procedure TForm1.Image21Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=9;
    WebBrowser1.Height:=17;
    WebBrowser1.Width:=0;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;
end;

end.
<HTML>
<HEAD>CYFYPTA
<META HTTP-EQUIV="Content-Type" CONTENT="text/html; charset=windows-1251">
<META NAME="Generator" CONTENT="Microsoft Word 97">
<TITLE> III</TITLE>
<style type="text/css">
BODY {
    margin: 20px ; /* yuqoridan zazor qoldirish */

    font: 10pt verdana, geneva, lucida, 'lucida grande', arial, helvetica, sans-serif;
    scrollbar-base-color: #70afb9;
    scrollbar-arrow-color: #bfdde0;
    scrollbar-track-color: #3e8b94;
    padding-left: 2px; /* */
    background-color: #c8d9df; /*: url() repeat-y ;*/
}

```

```

table.t
{
    border-color:#005862;
    background-color:#99c9f5;
    font-size:170%;
    font-family:Times New Roman;
    color:#0077be;
    text-align:center;
    width:100%;
    height:10%;
}

table.lan
{

    font-family:Times New Roman;

}

```

```

type
TForm1 = class(TForm)
    Image1: TImage;
    Image2: TImage;
    Image3: TImage;
    Image4: TImage;
    Image5: TImage;
    Image6: TImage;
    Image18: TImage;
    Image19: TImage;
    Image20: TImage;
    WebBrowser1: TWebBrowser;
    TabControl1: TTabControl;
    Image7: TImage;
    Image10: TImage;
    Image11: TImage;
    Image12: TImage;
    Image13: TImage;
    Image14: TImage;
    Image15: TImage;
    Image16: TImage;
    Image17: TImage;
    TabControl2: TTabControl;
    Image8: TImage;
    Image9: TImage;
    Image21: TImage;
    procedure Image6Click(Sender: TObject);
    procedure Image5Click(Sender: TObject);
    procedure Image9Click(Sender: TObject);
    procedure FormCreate(Sender: TObject);
    procedure Image18Click(Sender: TObject);
    procedure Image19Click(Sender: TObject);

```

```

    procedure Image20Click(Sender: TObject);
    procedure Image10Click(Sender: TObject);
    procedure Image11Click(Sender: TObject);
    procedure Image12Click(Sender: TObject);
    procedure Image13Click(Sender: TObject);
    procedure Image14Click(Sender: TObject);
    procedure Image15Click(Sender: TObject);
    procedure Image16Click(Sender: TObject);
    procedure Image17Click(Sender: TObject);
    procedure Image21Click(Sender: TObject);
private
    { Private declarations }
public
    { Public declarations }
end;

var
    Form1: TForm1;

implementation

{$R *.dfm}

procedure TForm1.Image6Click(Sender: TObject);
begin
    Image5.Visible:=True;
    Image6.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=True;
    TabControl1.Visible:=True;
end;

procedure TForm1.Image5Click(Sender: TObject);
begin
    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
end;

procedure TForm1.Image9Click(Sender: TObject);
begin
    Close;
end;

procedure TForm1.FormCreate(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=9;
    WebBrowser1.Height:=17;
    WebBrowser1.Width:=0;
    WebBrowser1.Top:=120;
end;

```

```
procedure TForm1.Image18Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7D\alar.html');
end;
```

```
procedure TForm1.Image19Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7D\Taq\test.htm');
end;
```

```
procedure TForm1.Image20Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7D\Yordam\Mallif.htm');
end;
```

```
procedure TForm1.Image10Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;
```

```

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7D\reja.html');
end;

procedure TForm1.Image11Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7D\kirit.htm');
end;

procedure TForm1.Image12Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;
end;

procedure TForm1.Image13Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7D\test.htm');
end;

procedure TForm1.Image14Click(Sender: TObject);

```

```
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7\sugurta.htm');
end;

procedure TForm1.Image15Click(Sender: TObject);
begin
    WebBrowser1.Left:=112;
    WebBrowser1.Height:=564;
    WebBrowser1.Width:=877;
    WebBrowser1.Top:=120;

    Image6.Visible:=True;
    Image5.Visible:=False;
    TabControl1.Visible:=False;
    TabControl2.Visible:=False;

    WebBrowser1.Navigate('C:\D7D\bajar.htm');
end;
```