

**Ўзбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус
таълим вазирлиги**

**Тошкент тўқимачилик ва енгил
саноат институти**

«Тикув буюмлари технологияси»
кафедраси

ТИКУВ КОРХОНАЛАРИНИ МАШИНА ВА УСКУНАЛАРИ
(Тикув буюмларини ишлаб чиқариш жихозлари ва лойихалаш асослари)

ф а н и д а н

ЛАБОРАТОРИЯ
ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ БЎЙИЧА

У С Л У Б И Й К Ў Р С А Т М А

5540600 - Енгил саноат махсулотлари технологияси:
«Тикув буюмлари технологияси» ва
«Тикув буюмларини лойихалаш ва конструкциялаш»
бакалаврлари учун

Т о ш к е н т - 2 0 0 4

АННОТАЦИЯ

Ушбу услубий кўрсатма «Тикув корхоналарини машина ва ускуналари - ТКМУ» фанининг намунавий ва ишчи дастурлари асосида ёзилган бўлиб, «Тикув буюмлари технологияси» ва «Тикув буюмларини лойихалаш ва конструкциялаш» мутахассисликлари бўйича таълим оладиган талабалар учун ишлаб чиқилган.

Методик кўрсатма ТКМУ фани бўйича 17 та лаборатория ишларини ўз ичига олиб, у ТТЕСИнинг «Тикув буюмлари технологияси» кафедрасида ҳамда Тошкент шаҳрининг «Юлдуз», «Тонг», «Паризод» ва бошқа хусусий ва кичик тикув корхоналарида ишлатилаётган машина-жихозлар асосида ёзилди.

Услубий кўрсатмада лаборатория ишларини оддийдан мураккабгача кетма-кет ўрганиш кўзда тутилган. Кўрсатмада Германия, Америка, Япония, Россия, Чехия, Венгрия, Белоруссия, Италия, Финляндия давлатларини завод ва фирмаларида ишлаб чиқарилиб, Ўзбекистоннинг тикув корхоналарида ишлатилаётган тикув машиналарини ўрганиш ва улар билан танишиш ҳам кўзда тутилан. Хар бир лаборатория иши учун лозим бўлган таянч адабиётлар рўйхати ва бу адабиётларда ишлар келтирилган саҳифалар ажратиб кўрсатилган. Таклиф этилган адабиётларнинг ҳаммаси ТТЕСИнинг кутубхонасида етарли сонда бор.

Тузувчилар : С.С.Хаджаев , доцент, т.ф.н.
Х.Х. Самарходжаев, доцент, т.ф.н.

Таъризчилар:

1. Шукуров М.М., профессор, т.ф.д.
ТТЕСИ «Технологик машина ва жихозлар»
кафедраси мудири
2. Расулова М.Ў., ассистент, т.ф.н.
ТТЕСИ «Тикув буюмлари технологияси»
кафедраси

ТТЕСИнинг илмий-услубий кенгашида муҳокама ³илинган ва тасди³ланган

« » 2004 й. Баённома №

ТТЕСИ босмахонасида нусхада к' пайтирилган

ЛАБОРАТОРИЯ ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ ВА ТОПШИРИШ БЎЙИЧА КЎРСАТМЛАР

Тикув машина ва жихазларини тузилиши, механизмларини ишлаш принципи, машиналардаги носозликлар ва уларни сошлаш йўллариини ўрганиш учун дастлаб талабалар бу машиналар хақидаги маълумотларни Червяков В.Ф., Русаков С.И., Архипов Н.Н., Полухин В.П., Вальщиков Н.М., Исаев В.В., Франц В.Я., Анастасиев А.А., Рейбарх Л.Б. ларни дарслик ва китобларидан, Хаджаев С.С. ни маърузалар матнидан ва интернет сайтларидан ўрганиб чиқган бўлишлари керак.

Шунингдек ишни бажаришдан аввал талабалар лаборатория ишларини мазмуни ва уни бажариш услуби билан танишиб чиқган бўлишлари лозим.

Хар бир ишни лаборатория стендида ёки конкрет машинада ўрганиб бажаришда техника хавфсизлиги қоидалари билан таниш бўлишлари ва уларга риоя қилишлари керак.

Тикув машина ва ярим автоматларини тузилишини ўрганиш бошида, уларни қўллашдан мақсад, техник таърифлари ва уларда бажарилувчи чоклар ва бахякаторларни мосил бўлиш йўллариини ўрганишлари лозим. Сўнгра машиналарни механизмларини тузилиши ўрганилиб, уларни кинематик схемалари тузилади ва чизилади. Расм ва кинематик схемалар ўлчами 297x210 мм бўлган оқ қоғозни бир тарафида чизилади ва лаборатория хисоботини топширишда асосий хужжат хисобланади.

Хисоботда талабани фамилияси, исми, отасини исми, гурухи, курси, бажариш ва топшириш санаси, хисобот тексти (топширик ва жавоблар), машина синифи, иш номи ва уни мақсади ёзилган бўлиши керак.

Схемалар ва расмлар қора (ёки рангли) қаламда ДАВСТ (Давлат стандарти) даги шартли белгилар асосида бажарилган бўлиши керак.

Бажарилган ишлар домлага текшириш учун кўрсатилади, камчилик ва хатолари тўғрилангандан сўнг топширилади.

Хар бир лаборатория иши рейтинг баллари асосида бахоланади.

ТЕХНИКА ХАВФСИЗЛИГИ ҚОИДАЛАРИ

Бахтсиз ходиса ва травмаларни олдини олиш учун талаба қуйидаги хавфсизлик қоидаларигша амал қилиши керак:

1. Машина электр кучланишидан ажратилган ва ерга уланган бўлиши керак.
2. Талаба машиналарни ишга тушириш ва ўчириш қоидаларини билиши шарт.
3. Машинада ишлаш ва уни ўрганишдан аввал талабалар ўқув устаси ёки дарс олиб борувчи ўқитувчига мурожаат этишлари лозим.
4. Машина ишлаётганида игнани алмаштириш ва химоя ғилофини очиш ман этилади. Машинани кўтариш, суриш ман этилади.
5. Сочлар турмакланган, кўйлакларни чиқиб турган қисмлари тартибга

- келтирилган бўлиши керак.
6. Машинани ишга туширишда эҳтиётлик ва зийракликка амал қилиш керак.

1-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: **Моки баяжатори мосил илувчи машиналар
уларни асосий ишчи қисмлари ва мосламалари**

Ишнинг маъсади: Тикув машиналари ва моки баяжаторлари ҳақидаги
маълумотларни ўрганиш

Ишнинг мазмуни

1. Тикув машиналарини ташқи кўриниши билан танишиш.
2. Бир ипли ва кўп ипли моки баяжаторларнинг турлари билан танишиш, уларни
ўрлашдаги фарқлари.
3. 1022, 1022-М, 206, 97-А, 202, 481G, 563, 1183 (Pfaff), 1191D, 212 (Зингер) синф
машиналарини ўрланилиши билан танишиш.
4. 1022, 202 ёки 862 ҳамда синф машиналарида халқа мосил бўлиш жараёни билан
танишиш.
5. Моки комплектини тузилиши билан танишиш.

ЎЎИДАГИ САВОЛЛАРГА ЖАВОБЛАР ЁЗИЛСИН:

1. Чокларнинг ўрланилиши, моки баяжаторларининг турлари.
2. 1022, 202, 206, 97-А синф машиналарининг ташқи кўриниши қандай деталлардан ташкил
топган.
3. 97-А, 202, 206 ва 1022-М, 563 «Пфафф», 212-А, 204 «Зингер», 8332 «Текстима», DLN
415-5 «Дюркопп» синф машиналарининг ўрланилиши.
4. Моки баяжатори қандай мосил бўлади, схемаси чизилсин.
5. Игна кўзчаси ёнида солқи қандай мосил бўлади, ўлчамлари келтирилсин ва схемаси
чизилсин.
6. Ўчон нормал солқи (халқа)мосил бўлади.
7. Моки ва игна ипларининг таранглиги қандай соланади, чокнинг узунлигини соловчи
мосламани схемасини чизинг, ишлашини тушунтириб беринг.
8. Моки комплекти қандай деталлардан ташкил топган, тушунтирилсин ва схемаси
чизилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой
промышленности. М. 1983 г. (91-106 бетлар).
2. Червяков Ф.И., Николаенко А.А. Швейные машины. М. 1976 г. (3-34, 46-90 бетлар).
3. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т. 1986 й. (6-39 бетлар).
4. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М. 1988 г. (31-80 бетлар).
5. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М. 1969 г. (5-22, 51, 70-74 бетлар).
6. Исаев В.В., Франц В.Я. Тикув машиналарининг тузилиши, созланиши ва ремонт. Т.
1982 й. (3-20 бетлар).
7. Архипов Н.Н. и др. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (68-88,
241-246 бетлар).

8. Исаев В.В. и Франц В.Я. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М. 1967 г. (4-6, 13-25 бетлар).
9. Вальщиков Н.М. и др. "ОШП", М., 1977 г. (17-43 бетлар).

2-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: Ёлда бошлари тўшамани ириувчи ва кесиб бўлакларга бўлувчи машиналар

Ишнинг маъсди: Электр ириувчи ва кесиб машиналарини тузилиши ва ишлаш принципларини ўрганиш.

Ишнинг мазмуни: Вертикал пичоқли ЭЗМ-2, ЭЗМ-3, CS-529, KS-A4, KS-E4 (Япония-Осаки) машиналарини дамда думалоқ пичоқли ЭЗДМ-2, ЭЗДМ-3, CS-530 ва RS-100-KR-A (Япония-Осаки) машиналарини тузилиши ва ишлаш принциплари билан танишиш. Уларни кинематик схемаларини чизиш.

Ўйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. Машиналарни ёллашдан маъсад.
2. Машиналарни механизмларини кинематик схемалари чизилсин, ишлаш принциплари ўрганилсин ва соллаш ёллари баён этилсин.
3. Машиналарнинг бир-биридан фарқлари ёзилсин.
4. Тепки мосламасининг роли нимадан иборат?
5. Машиналарнинг тезлиги ва иш унумдорлиги нималарга боғлиқ?
6. Кесиб ётган тўшаманинг баландлиги нималарга боғлиқ?
7. Пичоқ иандай иилиб машина платформаси текислигига нисбатан соланади?
8. Тўшамани кесиб сифати нимага таъсир илади.
9. Плакатдан машиналарни механизмларини ишлаш принциплари тушунтирилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу "МАП ШП", М. 1972 г. (42-47 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (430-438 бетлар).
3. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М. 1969 г. (304-310 бетлар).
4. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (48-59 бетлар).
5. Справочник швейника. Том 1-2.
6. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т. 1986 й. (222-225 бетлар).
7. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М. 1988 г. (27-31 бетлар).
8. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М. 2002.

3-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: Лентали стационар тўшамаларни ириувчи ва

кесиб бгларга бглиш машиналари

Ишнинг ма³сади: ЗЛшв-1 , РЛ-2, РЛ-3, РЛ-4, РЛ-5 ва РЛ-6 лента-пичо³ли машиналарни тузилишини, ишлаш принци- пини ва механизмларини созланишини 'рганиш.

Ишнинг мазмуни: ЗЛшв ва РЛ типдаги лента-пичо³ли машиналарни тузилиши, ишлаш принципи билан танишиш ва уларни тузилишини плакат дамда корхона стендида 'рганиш.

Ўғидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. ЗЛшв ва РЛ машиналарини йгллашдан ма'сад ва машиналарни бир-бирларидан фар'ларини баён этинг?
2. РЛ-2 ва РЛ-3 (РЛ-6) машиналарини кинематик схемаларини чизинг, тузилишини, ишлаш принципини **ўрганинг** ва созлаш йгллариини ёзинг.
3. Тормозлаш мосламаси ва лента-пичо³ли таранглигини ишлаши ва йглланилишидан ма'сад нимада?
4. Лента-пичо³ли ушлагич ва йийимларни машина столидан суриб тушириш мосламаларининг роли нимадан иборат, ёзинг.
5. Пичо³ли чархлаш аппарати ва уни созланишини баён этинг?
6. Плакатдан ҳамда машиналарни 'зидан машиналарни механизмларини тузилишини ва ишлашини тушунтириб беринг.

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (44-55 бетлар).
2. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу "Машины и аппараты швейного производства". М., 1972 г. (33-44 бетлар).
3. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (306-313 бетлар).
4. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М. 1969 г. (311-315 бетлар).
5. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т. 1986 й. (226-227 бетлар).
6. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М. 1988 г. (20-27 бетлар).
7. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.
8. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.

4-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: **Кенг имкониятли тикув машиналарини игна**

механизмлари

- Ишнинг мазмуни:**
1. 1022, 1022-М, 97-А, 202, 206, 862, 8332 (Текстима), DLN415-5 (Дюркопп), 204 (Зингер) синф машиналарини игна механизмларини ишлаш принципи билан танишиш.
 2. 97-А ва 1022 синф машиналарини игна механизмларини созланишини схемасидан ва машиналарни 'зидан тушунтириш.

Ўйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 1022, 97-А, 202, 862, 8332 синф машиналарни игна механизмларини кинематик схемалари чизилсин, ишлаш принципи тушунтирилсин ва созланишлари ёзилсин.
2. Игна механизмларни ³'лашдан ма³сад ва уларни турлари.
3. Игна механизмлари ³андай деталлардан ташкил топган.
4. Игналарнинг классификацияси ва турлари ҳамда уларни номерлаш.
5. Нима сабабдан игнанинг калта ари³часи тарафда сол³и (чал³а) мосил бўлади?
6. Игна моки бурнига нисбатан ³андай 'рнатилади? Машинадан, плакатдан ва схемасидан к'рсатиб тушунтирилсин.
7. 1022, 97-А, 202, 862, 8332 синф машиналарини игна механизмларини бир-биридан фар³и нимада? Плакатлардан к'рсатинг ва тушунтиринг.
8. Игна механизмларидаги мойлаш жойлари схемаси чизилсин ва к'рсатилсин.
9. Ҳандай фактор игна механизмида игнанинг й'лини характерлайди?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейных фабрик. М., 1967 г. (21-94 бетлар).
2. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М., 1988 г. (35-45, 147-184 бетлар).
3. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (13-66 бетлар).
4. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (35-45, 147-184 бетлар).
5. Исаев В.В. ва бош³. Тикувчилик машиналарини тузилиши, созланиши ва ремонти. Т., 1982 й. (24-109 бетлар).
6. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу "Машины и аппараты швейного производства". М., 1972 г. (68-118 бетлар).
7. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т., 1986 й. (20-53 бетлар).
8. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (104-122 бетлар).
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М. 2002.
10. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.

5 - Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: Тикув машиналарини ип тортгич механизмларини конструкцияси

Ишнинг ма³сади: Кенг имкониятли тикув машиналаридаги ип тортгич механизмларини тузилишини ва ишлаш принципини 'рганиш.

- Ишнинг мазмуни:**
1. 1022-М, 97-А, 202, 302, 862, 481 G (Пфафф), DLN-9010SS (Дюркопп) синф машиналарини ип тортгич-узатгич механизмлари билан танишиш.
 2. 1022 ва 97-А синф машиналарини ип узатгич механизмларини плакатда ва машиналардан ўрганиш.

Ўйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. Ип узатгич механизмларни қўллашдан мақсад.
2. Келтирилган машина маркаларининг ип узатгич механизмларини кинематик схемалари чизилсин, улар қандай деталлардан ташкил топганлиги шархлансин.
3. 1022-М, 862 (262), 202 ҳамда 97-А машиналарини ип узатгич механизмлари типи қандай, уларни бир-биридан фарқи нимада?
4. 1022-М синф машинасида ип тортгич қўзчасини нотекис қаракатини сабаби нимада ва у қандай амалга оширилади?
5. Агар ип тортгич қўзчаси вохлироқ қўтарилса, ҳамда мокидан ипни тез тортиб олса нима юз беради?
6. 1022, 1022-М, 202, 862,25-А, 26, 27 ва 220 синф машиналаридаги ип узатгич қўзчаларини ишланиши ва молатдаги фарқ ва афзалликлари нимада?
7. Келтирилган машиналарнинг ип узатгич механизмларини характерли нуқталари қандай траектория бўйича қаракат қилади?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальшиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (28-83 бетлар).
2. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.
3. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т., 1986 й. (20-53 бетлар).
4. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (114-128, 147-184 бетлар).
5. Русаков С.И. Оборудование швейных предприятий. М., 1969г. (26-125 бетлар).
6. Архипов Н.Н. и др. Лабораторный практикум по курсу “Машины и аппараты швейного производства”. М., 1972 г. (68-118 бетлар).
7. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М., 1988 г. (55-130 бетлар).
8. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (13-66 бетлар).
9. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (104-122 бетлар).

6-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: **Тикув машиналарини моки механизмлари**

Ишнинг мақсади: Кенг имкониятли тикув машиналаридаги моки механизмларини тузилиши, ишлаш принципи ва созлаш йўллари ўрганиш.

- Ишнинг мазмуни:**
1. 1022, 1022-М, 97-А, 202, 206, 262, 862,8332 (Текстима), DLN-9010SS (Дюркопп) синф машиналарини моки механизмларини тузилиши ва ишлаш принципи билан танишиш.
Машиналардан 1022 ва 97-А синф моки механизмларини
 2. плакатдан ва машинанинг 'зидан сочиб-йи'иб к'риш.

Ўғийдаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. Моки механизмларин 'ллашдан ма'сад?
2. Моки механизмлари 'андай деталлардан ташкил топган ва уларнинг роли.
3. Ю'ориги игна ипи мокини 'айси деталлари орасидан 'тади?
4. Келтирилган маркали машиналарнинг моки механизмларини кинематик схемалари чизилсин, сошлаш й'ллари ёзилсин ва машиналардан к'рсатилсин.
5. 'алтак 'алпо'часини мокидан олганда нега 'алтак тушиб кетмайди?
6. Мокини бурни учиди 'адир-будурликлар, 'ткирлик ёки 'тмаслик нимага олиб келади?
7. Келтирилган синф машиналарининг моки механизмлари бир-биридан 'андай фар'илади, уларнинг бир-биридан афзаллик ва камчиликлари нимада?
8. 1022, 1022-М, 97-А, 202, 206, 862, 25-А, 27, 220, 820 синф машиналари моки механизмлари 'андай мойланади, схемалари келтирилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу "МАП ШП", М. 1972 г. (68-118 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного **производства**. М. 1977 г. (28-83 бетлар).
3. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (46-113, 147-184 бетлар).
4. Исаев В.В. и др. Оборудование швейных предприятий. М., 1989 г. (3-54 бетлар).
5. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (55-130 бетлар).
6. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т., 1986 й. (20-53 бетлар).
7. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (104-122 бетлар).
8. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М. 1969 г. (26-125 бетлар).
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

7-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: Машиналарни буюмни суриш механизмларини тузилишини 'рганиш

- Ишнинг мазмуни:**
1. 1022, 1022-М, 97-А, 597, 697, 202, 206, 262, 862, 563 (Пфафф), 20U (Зингер) синф машиналарини моки механизмларини тузилиши ва ишлаш принципини 'рганиш.
 2. Келтирилган машиналардаги тепки механизмларини 'рганиш.

Ўғийдаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 1022, 1022-М, 97-А, 202, 597 ва 697 синф машиналарининг буюмни суриш механизмларини кинематик схемалари чизилсин, ишлаши ва механизмларини сошлаш й'ллари ёзилсин.
2. Буюмни суриш механизмлари 'андай деталлардан ташкил топган?

3. Тепки мосламалари, уларни турлари, созланиши ва конструктив схемалари.
4. 1022, 97-А ва 202 машиналарида буюмни суриш ва³ти³андай созланади?
5. Тишли рейкани игна пластинаси ёри²ига нисбатан долати вертикал, горизонтал ва машина платформаси энига нисбатан³андай созланади?
6. 206 ва 297 синф машиналарининг сигнал мосламалари нима учун ишлатилади?
7. 1022, 1022-М, 97-А ва 202 синф машиналарида чокнинг узунлиги³андай созланади? Плакатлардан тушунтирилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (104-122 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (28-83 бетлар).
3. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “МАП ШП”, М. 1972 г. (68-118 бетлар).
4. Исаев В.В. и др. Оборудование швейных предприятий. М., 1989 г. (10-60 бетлар).
5. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М. 1988 г. (55-130 бетлар).
6. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (133-184 бетлар).
7. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т., 1986 й. (20-53 бетлар).
8. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (13-66 бетлар).
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М. 2002.

8-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

**Мавзу: Бир ипли занжирли баця³аторлар мосил³илувчи
машиналар**

Ишнинг ма³сади: 28, 38, 222, 2222, DN-2HS, DR-3A, DD-5 (Брайзер, Япония) синф машиналарини тузилиши ишлаш принципини ³рганиш.

Ишнинг мазмуни: 28, 38, 222, 2222, DN-2HS, DR-3A, DD-5 (Брайзер, Япония) синф машиналарини **конструкциясини, ишлаш принципини ³рганиш, хамда бир ипли занжирли чок хосил бўлиш жараёни билан танишиш.**

Ўғийдаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. Бир ипли занжирли баця³аторлар билан тикув буюмларини тикувчи машиналарни³лашдан ма³сад нимада? Машиналарнинг техник таърифлари келтирилсин.

- 28, 222 ва 2222 синф машиналарини кинематик схемалари чизилсин, ишлаш принципи ўрганилсин ва механизмларини созлаш йўллари ёзилсин.
- Бир ипли занжирли чокнинг мосил бўлиш схемаси чизилсин ва тушунтириб берилсин.
- Чокнинг узунлигини созлаш принципи машинада ва плакатда тушунтириб берилсин.
- 28, 222, 2222 ва DN-2HS, DR-3A, DD-5 (Брайзер, Япония) синф машиналарининг тузилишдаги фарқи нимада?

АДАБИЁТЛАР:

- Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейных фабрик. М., 1967 г. (103-190 бетлар).
- Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (117-125 бетлар).
- Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (237-249, 254-258 бетлар).
- Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (60-80 бетлар).
- Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М., 1988 г. (143-144 бетлар).
- Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (131-144 бетлар).
- Архипов Н.Н. и др. Лабораторный практикум по курсу “Машины и аппараты швейного производства”. М., 1972 г. (132-137 бетлар).
- Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка. М., 1976 г. (93-118 бетлар).
- Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М., 1969 г. (108-125 бетлар).
- Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

9-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: **Икки ипли занжирли чок мосил бўлиб буюмларни тикувчи ва тавувчи машиналар**

Ишнинг маъсади: М-12, 237, 976, 1276, MS-1190D, MB-373NS (Джуки) синф машиналарини тузилишини, механизмларини ишлаш принципини ва созлаш йўллари ўрганиш.

Ишнинг мазмуни:

- М-12 ва 237 синф машиналарида икки ипли занжирли чок мосил бўлиш жараёнини ўрганиш.
- Ип узилганда машинани автоматик тўхтатиш мосламасини тузилиши ва ишлаши билан танишиш.

Ўйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

- М-12 ва 237 синф машиналарини ишлатишдан маъсад?
- Машиналарнинг конструктив-кинематик схемалари чизилсин. Плакатдан ишлаш принципи тушунтирилсин.
- Машиналарнинг техник таъриф.
- Икки ипли занжирли баъъаторлар мосил бўлиш схемалари чизилсин ва ишлаш принципи тушунтириб берилсин.

5. М-12 машинасининг игна, буюмни суриш, чалиштиришгич ва ип узилганда автоматик т'хтатиш механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва созлаш й'ллари ёзилсин.
6. М-12, 237, 976 ва 1276 синф машиналарининг бир-биридан конструктив фарзлари нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Маракушев Е.А. и др. Многоигольная швейная машина М-12. М., 1960 г.
2. Франц В.Я. и др. Иллюстрированное пособие по швейному оборудованию. М., 1976 г. (54-66 бетлар).
3. Архипов Н.Н. и др. Лабораторный практикум по курсу "Машины и аппараты швейного производства". М., 1972 г. (132-146 бетлар).
4. Архипов Н.Н., Карпачев П.С., Майзель М.М. и др. Основные процессы, машины и аппараты легкой промышленности. М., 1961 г.
5. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (135, 148-151 бетлар).
6. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (125-136 бетлар).
7. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М., 1988 г. (145-179 бетлар).
8. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка. М., 1976 г. (71-236, 245-257 бетлар).
9. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (242, 258-259 бетлар).
10. Русаков С.И. Оборудование шв.фабрик. М., 1969 г. (114-116, 195-203 бетлар).
11. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

10-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: **Сини³ чок досил³илиб тикувчи машиналар**

Ишнинг ма³сади: Сини³ чок досил³илувчи 26-А, 75, 1026, 335-Минерва, 337-Минерва машиналарининг тузилиши, механизмларини ишлаш принципини ва созлаш й'лларини 'рганиш.

Ишнинг мазмуни:

1. 26-А синф машинасини конструкциясини 'рганиш. Игна механизмни тебранма царакат узелини плакатдан ва машинадан 'рганиш ва созлаш жойларини к'рсатиш.
2. 75-синф машинасини конструкцияси билан танишиш.

Жуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 26-А, 75, 938, 118-6/2113x6N (Pfaff), 335-синф машиналарини ³'ллашдан ма³сад ва уларда досил³илинувчи баця³аторлар схемалари чизилсин ва афзалликлари шархлансин.
2. 26-А ва 75 синф машиналарини техник таърифи ёзилсин.
3. 26-А, 75 ва 335 синф машиналарини механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва уларни бир-биридан фарз³и шархлансин.
4. Игнани вертикал б'йлаб моки бурнига нисбатан созлаш молати ёзилсин.
5. Сини³ чокнинг эни иандай созланади ?
6. Моки комплекти схемаси чизилсин, уни диаметри нега катталаштирилган?

7. Моки бурнини игна халиасини илиб олиш ваёти иандай созланади, баён этилсин ?
8. 26-А ва 75-сн. машиналарида чокнинг узунлигини созлашдаги фарлар нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (122-130 бетлар).
2. Исаев В.В. Тикувчилик машиналарининг тузилиши, созланиши ва ременти. М. 1967.
3. Исаев В.В. и др. Оборудование швейных предприятий. М., 1989 г.
4. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейных фабрик. М. 1967 г. (119-129 бетлар).
5. Русаков С.И. Швейные машины. М., 1969 г. (126-132, 190-196 бетлар).
6. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (176-200 бетлар).
7. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “МАП ШП”, М. 1972 г. (118-130 бетлар).
8. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (81-88 бетлар).
9. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (131-138 бетлар).
10. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (161-172 бетлар).
11. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

11-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: Й’рмалаш ва тикиб й’рмалаш машиналари

Ишнинг ма’сади: Тикиб й’рмалаш машиналарини тузилиши, ишлаш принципи ҳамда механизмларини созлаш й’ллариини ’рганиш.

Ишнинг мазмуни: 51, 51-А, 208, 408, 508, МО-367, МО-816, МО-6716S, МО-3914Е-ХВ5 (Джуки), 8515 (Текстима), 1831U (Зингер), 227 (Римольди), 39500 (США), 797,1097 синф машиналарининг механизмларини тузилиши ва уларни созлаш й’ллари ҳамда ишчи органларига ип ’тказиш й’ллариини ’рагниш.

Ўйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 51 ва 54-А синф машиналарини ’ллашдан ма’сад.
2. 51 ва 51-А синф машиналарини техник таърифи келтирилсин ва икки ипли ҳамда уч ипли занжирли й’рмалаш чоклари схемалари чизилсин.
3. 51 ва 208 синф машиналарини механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва уларни ишлаш принципи ёзилсин.
4. Игнани чалиштиргичга нисбатан ҳолати ’андай созланади?
5. Игнанинг й’ли ’андай созланади?
6. Чокнинг ’адами ва эни иандай созланади ?
7. Чалиштиргичларнинг (петлителларнинг) й’ли ’андай созланади?
8. Пичо³ механизмида ’андай созланишлар бор?
9. Дифференциал суриш механизмини ’ллашдан ма’сад нима?
10. Машинани мойлаш ва ип ’тказиш (та’иш) схемалари чизилсин.

11. 51, 51-А, 208, 1097 (797) ва 1831U (Зингер) синф машиналарининг бир биридан фарқи нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (159-180 бетлар).
2. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (138, 151-153 бетлар).
3. Полухин В.П. Быстроходные швейные машины. М., 1971
4. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка зарубежных фирм. М., 1979 г. (259-320 бетлар).
5. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (246-253, 261-277 бетлар).
6. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка. М., 1979 г. (270-310, 339-350 бетлар).
7. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1967 г. (105-119 бетлар).
9. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1976 г. (172-203 бетлар).
10. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М. 1988 г. (179-186 бетлар).
11. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М. 2002.

12-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: Яширин баҳяiatorлар мосил иилиб тикувчи машиналар

Ишнинг маъсади: 85, 285, CM-2, CS-790, CS-761(Паннония), 44, Shtrobel №649220 (Германия), BS-100, BS-170, BS-830 (Япония) синф машиналарининг тузилиши, ишлаши, механизмларини созланиши ва уларда занжирли яширин баҳяiatorлар мосил бўлиш жараёни билан танилиш.

Ишнинг мазмуни: 1. Машинага илгирчилик ва фикран шкивни айлантириб яширин баҳяiator мосил бўлишини кузатиш, шунингдек игна, тишли рейка, бўрттириб чиқариш ва чалиштиргич механизмларини ишлашини ва ҳаракат траекториясини кузатиш.
85 ва CS-761 синф машиналарини механизмларини тузилиши,
2. ишлаши ва созланишини ўрганиш.

Жўйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 85 ва CS-761 машиналарини илгилашдан маъсад ва уларни техник таърифлари.
2. Занжирли яширин баҳяiatorлар мосил бўлиш схемалари чизилсин ва ёзилсин.
3. 85 ва CS-761 синф машиналарини кинематик схемалари чизилсин.
4. Игнани игна пластинаси ариқчасига нисбатан ҳолати, энг четки ҳолати ҳамда йгли иандай созланади?
5. Чалиштиргич билан игна орасидаги масофа, уни игнага етиб келиш ваёти ва игна бўйлаб ҳолати иандай созланади?
6. Чокнинг узунлиги иандай созланади?
7. 44 синф машинасини механизмларини кинематик схемаси чизилсин ва техник таърифи ёзилсин.

8. 85, CS-761 ва 44 сн. машиналарини бир-биридан фарілари нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (134, 144-148 бетлар).
2. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “МАП ШП”, М. 1972 г. (146-158 бетлар).
3. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (187-193 бетлар).
4. Исаев В.В. и др. Оборудование швейных предприятий. М., 1989 г.
5. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (277-285 бетлар).
6. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (208-224 бетлар).
7. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка. М., 1976 г. (151-162 бетлар).
8. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейных фабрик. М. 1967 г. (164-183 бетлар).
9. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (122-134 бетлар).
10. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

13-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: **Пухталаш ярим-автоматлари**

Ишнинг маъсади: 220, 820, LK-1850F (Джуки) ва 3339-25/01С (Пфафф), 8611 (Текстима), 564 (Дюркопп-Адлер) синф машиналарида пухталаш досил бўлишини ва уларни механизмларини ўрганиш.

Ишнинг мазмуни:

1. 220 ва 820 синф машиналарини механизмларини тузилишини, ишлашини ва созлаш йўллариини ўрганиш.
2. 220 ва 820 синф машиналаридаги автоматик тўхтатиш механизмларини ишлашини ва созланишини плакат ва машина ёрдамида ўрганиш.

Ўйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 220 ва 820 синф ярим-автоматларини техник таърифлари ёзилсин, улар тикувчи пухталаш схемалари ва уларни ўлчамлари чизилсин ва ёзилсин.
2. 220 синф ярим-автоматини механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва ишлаш принципи тушинтирилсин ва созланишлари ёзилсин.
3. Игна ва буюмни суриш механизмларида қандай созланишлар бор?
4. Юзориғи ва пастки ипни ўйриш мосламаси қандай созланади?
5. Машинани автоматик тўхтатиш механизмида қандай созланишлар бор?
6. Пухталаш эни ва бўйи қандай созланади ?
7. 220 ва 820 синф ярим-автоматларини фарқи нимада?
8. 220 синф ярим-автоматида моки қандай ҳаракат қилади?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (257-263 бетлар).

2. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (180-195 бетлар).
3. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (150-155 бетлар).
4. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (231-241 бетлар).
5. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (206-209 бетлар).
6. Исаев ва бош³. Тикув машиналарини тузилиши, созланиши ва ремонти. Т., 1982 й. (219-225 бетлар).
7. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (274-277 бетлар).
8. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М., 1969 г. (220-229 бетлар).
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.
10. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.

14-ЛАБОРАТОРИЯ ИШИ

Мавзу: Тугма тикиш ва ³адаш ярим-автоматлари

- Ишнинг ма³сади:**
1. Икки ва т^рт тешили тугмаларни тикиш жараёни билан танишиш.
 2. 27, 727, 827, 95, 295, 495, CS-600(Чехия), 53, 59, 568 ва 569 (Дюркопп), MB-373 ва BS-320(Брайзер), 8607(Текстима) синф ярим автоматларини тузилиши ва ишлаш принципи билан танишиш.

- Ишнинг мазмуни:**
1. 27 синф ярим-автомати тугма ушлагичига тугма жойлаштирилиб, бош вал ³лда секин айлантирилсин, с^нгра мамма ишчи органларининг бир-бирига нисбатан ҳаракати кузатилсин.
 2. Тугма ушлагич, игнани тебранма ҳаракат ва автоматик т^хтатиш механизмларини ишлаш принципи ва созлаш й^ллари чу³урро³ рганилсин.

Ҳувидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 27, 295, 495 ярим-автоматларини ³лашдан ма³сад, уларни техник таърифлари.
2. 27 ва 295 ярим-автоматини ³андай ³илиб икки ва т^рт тешили тугмалар тикилади? Уларни тикиш ва ³адаш схемалари чизилсин.
3. 27, 295, 495 ярим-автоматларининг механизмларини кинематик схемалари чизилсин, механизмларини ишлаши тушунтирилсин ва созланишлари ёзилсин.
4. Игна, тугмани суриш, автоматик т^хтатиш ва тугмани автоматик узатиш механизмларида ³андай созланишлар бор, бирма-бир номлари ёзилсин ва бажарилиши тушунтирилсин.
5. 27, 727, 827, 295 ва 495 ярим-автоматларини бир-биридан фар³и нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (196-207 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (257-263 бетлар).
3. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (204-231 бетлар).
4. Исаев ва бош³. Тикув машиналарини тузилиши, созланиши ва ремонти. Т., 1982 й. (197-219 бетлар).
5. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (206-226 бетлар).
6. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М., 1969 г. (230-250 бетлар).
7. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1967 г. (134-150 бетлар).
8. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.
9. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.

15 – Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Темаси: Изма йўрмаловчи ва очувчи ярим автоматлар

Ишдан мақсад: 25-А, 225, 525, LBN-781, LBN-1790S (Джуки), 811 (Чехия), 558 ва 559 (Дюркопп), 62-761/PZ3 (Минерва), 8603 (Текстима), 3117 (Зингер) ярим автоматларининг механизмларини тузилиши, ишлаш принципи ва созланиш йўлларини ўрганиш.

Ишнинг мазмуни: 25-А я/а тепкиси остига буюм қўйиб, измани йўрмалашда буюмни суриш вақтида измани милкларини йўрмалаш ва четларини пухталаш жараёнини ҳамда автоматик тўхтатиш ва пичоқ механизмларини ишлашини кузатиш.

Қуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг

1. 25-А, 811, 558, 62-761/PZ3 я/а ларида йўрмаланадиган измаларни схемалари чизилсин ва ва ўлчамлари ёзилсин.
2. 25-А ва 62-761/PZ3 я/а ларини техник таърифларини ёзинг.
3. 25-А синф я/а ни игна, буюмни суриш, пичоқ, автоматик тўхтатиш ва юқориги ва остки ипларни автоматик кесиш механизмларини кинематик схемалари чизилсин, созланишлари ёзилсин ва ишлаш принципи ўрганилсин.
4. 25-А синф я/а да ип узилганда ёки игна синганда машинани экстрен тўхтатиш йўли тушунтирилсин.
5. LBN-781 (Джуки, Япония), изма очиш ва йўрмалаш ярим автоматини ишлаш принципини машинадан ўрганиб, тушинтиринг.
7. 25-А ва LBN-781 ярим автоматларини бир-биридан фарқлари ва афзалликлари нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (207-220 бетлар).

2. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (209-231 бетлар).
3. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1967 г. (155-177 бетлар).
4. Русаков С.И. Швейные машины. М., 1969 г. (250-270 бетлар).
5. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1976 г. (270-370 бетлар).
6. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (193-215 бетлар).
7. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.
8. Хаджаев С.С. Методические рекомендации к эксплуатации петельного полуавтомата LBH-783-K фирмы «Джуки». Т.: ТИТЛП, 2002.

16-иш. Кашта тикиш машиналари ва автоматлари

Ишдан маисад: BM-50, ES-1114-10 (Брайзер), 8630, 8631, 8632, 8633 (Текстима), TMEF-612 (Таджима), BESR-12, BELM-4, BEAT-800 (Барудан), AE-10-D (Хираока) машина ва ярим автоматларини механизмларини тузилиши, ишлаш принципи ва созланишларини грганиш.

Ишнинг мазмуни: 1. BM-50 машинасида 10 хил чокларни мосил бглиш жараёнини грганиш.
2. BM-50 машинасини механизмларини тузилиши ва улардаги созланишларни грганиш.

Ўғийдаги саволларга жавоблар ёзилсин

1. BM-50 машинасини ёллашдан маисад нимада ?
2. BM-50 машинасида мосил бглувчи чоклар схемалари чизилсин?
3. BM-50 машинасини техник таърифи ёзилсин.
4. Машинадаги игна, игна ипини айлантргич,капсуль, буюмни суриш, безак грагич, машинани бошлариш-ишга тушириш, суриш ва бошја механизмларини кинематик схемалари чизилсин, тузилиши ўрганилсин созланишлари ёзилсин ?
5. 8630 ярим автомати хаида иисіача маълумот баён этилсин, уни игна ва каштани суриш механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва созланишлари ёзилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (137-158 бетлар).
2. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (88-105 бетлар).
3. Исаев В.В. Тикув корхоналарини жихозлари. Т., 1986 й. (119-131 бетлар).

4. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (280-295 бетлар).
5. Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий. М.: 1978. (123-132 бетлар).
6. Филатов В.Н., Батаршина А.Г. Вышивальное производство. Справочник: 1991.(45-105 бетлар).
7. Маракушев Е.А.и др. Вышивальная машина ВМ-50. М.: Гизлегпром. 1954 (5-56 бетлар).
8. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М. 2002.

17-иш. Дазмоллаш пресслари

Ишдан маисад: CS-311,CS-313,CS-311-2,CS-371-КМ/Паннония/, ПЛП-1, ПСП-1,ГП-2,5, ППУ-2, ПГУ-1, НР-2А-17-05-311, НР-26-11-16-010 (Гоффман), Р-2134, Р-2136 (“Лемер” Франция), NAR-403 (Япония) дазмоллаш прессларини тузилиши ва ишлаш принципини грганиш.

Ишнинг мазмуни: 1. CS-311, ПГУ-2, ППУ-2 ва NAR-403 прессларини механизмларини тузилиши ва созланишларини грганиш.
2. Уларини прессёштичаларини тузилиши билан танишиш.

Жуйидаги саволларга жавоблар ёзилсин:

1. CS-311, ПГУ-2, ППУ-2 ва NAR-403 прессларини иглашдан маисад нимада ?
2. Прессларнинг техник таърифлари келтирилсин.
3. CS-311, ПГУ-2 ва ППУ-2 прессларини ёштичалари схемалари чизилсин.
4. CS-311 ва NAR-403 прессинг кинематик схемаси ва пар билан таъминлаш схемалари чизилсин, тузилиши ўрганилсин ва созланишлари ёзилсин.
5. ППУ-2, ПГУ-2 прессларини кинематик, пневматик, гидравлик ва пар узатиш схемалари чизилсин, ишлаш принципи ўрганилсин ва созланишлари ёзилсин.
6. Прессларини бир-бирига нисбатан афзалликлари ва камчиликлари баён этилсин.
7. Прессларда ишлашдаги хавфсизлик техникаси талаблари иандай?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (484-502 бетлар).
2. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (88-105 бетлар).

3. Исаев В.В. Тикув корхоналарини жихозлари. Т., 1986 й. (207-216 бетлар).
4. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (206-216 бетлар).
5. Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий. М.: 1978. (224-237 бетлар).
6. Галынкер И.И. и др. Механическая технология производства одежды. М.: 1977. (252-261 бетлар).
7. Архангельский В.А., Эппель С.С. и др. Монтаж, наладка и ремонт прессов на швейных предприятиях. М.: 1973. (25-48 бетлар).
8. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М. 2002.
9. Камилова Х.Х. и Хаджаев С.С. Методические рекомендации к эксплуатации пресса для дублирования плоского типа (гофре и плиссе) NAP-403. Т.: ТИТЛП, 2002.

“Тикув корхоналарини машина ва ускуналари”

фани бгйича

русча - гзбекча техник луlавий атамалар

1. Игла-игна, тикув машинасини асосий ишчи органи.
2. Нитепритягиватель - ип тортгич.
3. Зубчатая рейка-тишли рейка.
4. Лапка-тепки, тикилаётган буюмни игна пластинасига босиб турувчи мослама.
5. Челночный комплект-моки комплекти (йиlилмаси).
6. Носик челнока - моки бурни, мокини игна солисани илиб олувчи учлик iсми.
7. Иглаводитель-игна юритгич.
8. Петля напуск-соли (хали) игнани калта ариlчаси тарафида uосил бglади.
9. Шпульный колпачок - lалтак (найча) lалпокчаси.
10. Шпулержатель - lалтак ушлагич.
11. Шпулька-найча (lалтак).
12. Защелка-lулфча, lалтак lалпоlчасини ушлагич ичида iгl lал-маслигини таъминловчи мослама.
13. Пластина-ясси текис детал.
14. Выступ-чиiиi , масалан: жойлаштирувчи пластина чиiиi.
15. Отводчик шпулержателя-lалтак ушлагич четлатгичи.
16. Петлитель-чалиштиргич, знжирли чок билан тикувчи

- машиналарда игна ипини илиб олувчи ишчи орган.
17. Ширитель-кенгайтиргич, занжирли чок билан тикувчи машиналарда чалиштиргич ипини илиб олиб, кенгайтириб игна йглига игйувчи орган.
 18. Нитенатяжитель-ип таранглигини гзгартирувчи мослама.
 19. Нитенаматывающее устройство-найчага ип гровчи мослама.
 20. Эксцентрик-умумий ги билан бир марказга эга бглмаган дисксимон детал.
 21. Шатун - механизмдаги икки детални гзаро игзлалувчан бирлаштирувчи бгйи бошиа глчамларига нисбатан анча узун бглган детал.
 22. Тяга-тортгич, узунлигини гзгартириш мумкин бглган шатун.
 23. Рычаг-пишанг, ричаг, тебранма харакат илувчи детал.
 24. Коромысло-таянч нуитаси гртасида, ёки четидан маълум масофада бглган, тебранма харакат илувчи пишанг (ричаг).
 25. Рукоятка-соп, дастак.
 26. Поводок-етакловчи, тебранма харакат илувчи детал, бир тарафи шатун боши билан нисбий игзлалувчан бирлашган.
 27. Соединительное звено-бирлаштирувчи бглин.
 28. Кривошип-айланма харакатни тгйри чизиили (ёки аксинча) харакатга айлантирувчи детал.
 29. Ползун-сирпангич, йгналтиргичда сирлалиб харакат илувчи детал.
 30. Упорный винт - иадалувчи винт.
 31. Стягивающий винт - тортувчи винт.
 32. Установочный винт - жойлаштирувчи винт.
 33. Прижимной винт - сиуувчи винт.
 34. Регулировочный винт - созловчи (ростловчи) винт.
 35. Вал - йгналтирувчиларда эркин жойлашган тглии айланма харакат илувчи ги.
 36. Картер, масляной бак - мойдон, мой идиши.
 37. Палец со сферической головкой - сферик бошли бармоича.
 38. Универсальная машина - кенг имкониятли машина.

39. Стаечно - обметочная машина - тикиб йгмалов
40. чи машина.
40. Автомат - бир хил жараённо инсон аралашувисиз бажарувчи машина.
41. Полуавтомат - ярим автомат .
42. Длина стежка - чок узунлиги.
43. Настил - тгшама.
44. Пачка или пакет детали - детеллар тахламаси.
45. Дисковый нож - гардашсифат пичої.
46. Пластинчатый нож - ясси пичої.
47. Выдавливатель - бгрттиргич, яширин чок мосил иилишда ишлатилади.
48. Петля - изма, буюмдаги тугма іадаш учун кесилган ва грни йгмаланган гйиї.
49. Втулка - вал ёки гїа нисбатан ігзІалмас таянч ролини гйновчи йгналтиргич.
50. Приводной ремень - харакатни узатувчи тасма.
51. Маховое колесо - айланувчи Іилдирак ёки шкив, тикув машина-ни бош валини гнг тарафидаги юмалої детал.
52. Рабочий вылет машины - машина танасини ишчи іулочи.
53. Габаритные размеры машины - машина танасини глчамлари (бгйи, эни, баландлиги).

Тикув машиналари ва жихозлари буйича интернет сайтлари

1. www.juki.at
2. www.pfaff.com
3. www.duerkopp-adler.de
4. www.duerkopp-adler.com.ru
5. www.brother.ruhr-net.de

6. www.ismtrade.ru
7. www.legprominfo.ru
8. www.yamata.com
9. www.singerco.com
10. www.sewingmachine.com
11. www.pfaff-industrial.com
12. www.brotherco.kr/unicorn

М у н д а р и ж а

Лаборатория ишларини бажариш ва топшириш бўйича кўрсатмалар	3
Техника хвфсизлиги қоидалари	3
1-лаборатория иши. Моки баҳяқатори ҳосил қилувчи машиналар	4
2-лаборатория иши. Ёлда бошқарилиб тўшамани ириувчи ва кесиб бўлакларга бўлувчи машиналар	5
3-лаборатория иши. Лентали стационар тўшамаларни ириш ва кесиб бўлакларга бўлиш машиналари	6
4-лаборатория иши. Кенг имкониятли тикув машиналарини игна механизмлари	7
5-лаборатория иши. Тикув машиналарини ип тортгич механизмларини конструкцияси	8
6-лаборатория иши. Тикув машиналарини моки механизмлари	9
7-лаборатория иши. Машиналарни буюмни суриш механизмларини тузилишини ўрганиш	10
8-лаборатория иши. Бир ипли занжирли баҳяқаторлар ҳосил қилувчи машиналар	11
9-лаборатория иши. Икки ипли занжирли чок ҳосил қилиб буюмларни тикувчи ва қавувчи машиналар	12
10-лаборатория иши. Сини³ чок ҳосил қилиб тикувчи машиналар	13
11-лаборатория иши. Ёрмалаш ва тикиб ёрмалаш машиналари	14
12-лаборатория иши. Яширин баҳяқаторлар ҳосил қилиб тикувчи	

машиналар	15	
13-лаборатория иши. Пухталаш ярим автоматлари	16	
14-лаборатория иши. Тугма тикиш ва ³ адаш ярим-автоматлари	17	
15-лаборатория иши. Изма йўрмаловчи ва очувчи ярим автоматлар	18	
16-лаборатория иши. Кашта тикиш машиналари ва автоматлари	19	
17-лаборатория иши. Дазмоллаш пресслари	20	
“Тикув корхоналарини машина ва ускуналари” фани бўйича русча - ғзбекча техник луғавий атамалар	21	
Тикув машиналари ва жихозлари бўйича <u>интернет сайтлари</u>		23