Ўзбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим вазирлиги

Тошкент тўқимачилик ва енгил саноат институти

«Тикув буюмлари технологияси» кафедраси

ТИКУВ КОРХОНАЛАРИНИ МАШИНА ВА УСКУНАЛАРИ

(Тикув буюмларини ишлаб чиқариш жихозлари ва лойихалаш асослари)

ф а н и д а н

Л А Б О Р А Т О Р И Я
ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ БЎЙИЧА

У С Л У Б И Й К Ў Р С А Т М А

5540600 - Енгил саноат махсулотлари технологияси:
«Тикув буюмлари технологияси» ва
«Тикув буюмларини лойихалаш ва конструкциялаш»
бакалаврлари учун

Т о ш к е н т - 2 0 0 4

А Н Н О Т А Ц И Я

Ушбу услубий кўрсатма «Тикув корхоналарини машина ва ускуналари - ТКМУ» фанининг намунавий ва ишчи дастурлари асосида ёзилган бўлиб, «Тикув буюмлари технологияси» ва «Тикув буюмларини лойихалаш ва конструкциялаш» мутахассисликлари бўйича таълим оладиган талабалар учун ишлаб чиқилган.

Методик кўрсатма ТКМУ фани бўйича 17 та лаборатория ишларини ўз ичига олиб, у ТТЕСИнинг «Тикув буюмлари технологияси» кафедрасида хамда Тошкент шахрининг «Юлдуз», «Тонг», «Паризод» ва бошқа хусусий ва кичик тикув корхоналарида ишлатилаётган машина-жихозлар асосида ёзилди.

Услубий кўрсатмада лаборатория ишларини оддийдан мураккабгача кетма-кет ўрганиш кўзда тутилган. Кўрсатмада Германия, Америка, Япония, Россия, Чехия, Венгрия, Белоруссия, Италия, Финляндия давлатларини завод ва фирмаларида ишлаб чиқарилиб, Ўзбекистоннинг тикув корхоналарида ишлатилаётган тикув машиналарини ўрганиш ва улар билан танишиш ҳам кўзда тутилан. Хар бир лаборатория иши учун лозим бўлган таянч адабиётлар рўйхати ва бу адабиётларда ишлар келтирилган сахифалар ажратиб кўрсатилган. Таклиф этилган адабиётларнинг хаммаси ТТЕСИнинг кутубхонасида етарли сонда бор.

Тузувчилар : С.С.Хаджаев , доцент, т.ф.н.
Х.Х. Самарходжаев, доцент, т.ф.н.

Та³ризчилар:
1. Шукуров М.М., профессор, т.ф.д.
ТТЕСИ «Технологик машина ва жихозлар» кафедраси мудири
2. Расулова М.£., ассистент, т.ф.н.
ТТЕСИ «Тикув буюмлари технологияси» кафедраси

ТТЕСИнинг илмий-услубий кенгашида мухокама ³илинган ва тасди³ланган

«_____» ________________ 2004 й. Баённома № _____

ТТЕСИ босмахонасида __________ нусхада к´пайтирилган

ЛАБОРАТОРИЯ ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ ВА ТОПШИРИШ БЎЙИЧА КЎРСАТМЛАР

Тикув машина ва жихазларини тузилиши, механизмларини ишлаш принципи, машиналардаги носозликлар ва уларни созлаш йўлларини ўрганиш учун дастлаб талабалар бу машиналар хақидаги маълумотларни Червяков В.Ф., Русаков С.И., Архипов Н.Н., Полухин В.П., Вальщиков Н.М., Исаев В.В., Франц В.Я., Анастасиев А.А., Рейбарх Л.Б. ларни дарслик ва китобларидан, Хаджаев С.С. ни маърузалар матнидан ва интернет сайтларидан ўрганиб чиқган бўлишлари керак.

Шунингдек ишни бажаришдан аввал талабалар лаборатория ишларини мазмуни ва уни бажариш услуби билан танишиб чиқган бўлишлари лозим.

Хар бир ишни лаборатория стендида ёки конкрет машинада ўрганиб бажаришда техника хавфсизлигши қоидалари билан таниш бўлишлари ва уларга риоя қилишлари керак.

Тикув машина ва ярим автоматларини тузилишини ўрганиш бошида, уларни қўллашдан мақсад, техник таърифлари ва уларда бажарилувчи чоклар ва бахяқаторларни μосил бўлиш йўлларини ўрганишлари лозим. Сўнгра машиналарни механизмларини тузилиши ўрганилиб, уларни кинематик схемалари тузилади ва чизилади. Расм ва кинематик схемалар ўлчами 297х210 мм бўлган оқ қоғозни бир тарафида чизилади ва лаборатория хисоботини топширишда асосий хужжат хисобланади.

Хисоботда талабани фамилияси, исми, отасини исми, гурухи, курси, бажариш ва топшириш санаси, хисобот тексти (топшириқ ва жавоблар), машина синифи, иш номи ва уни мақсади ёзилган бўлиши керак.

Схемалар ва расмлар қора (ёки рангли) қаламда ДАВСТ (Давлат стандарти) даги шартли белгилар асосида бажарилган бўлиши керак.

Бажарилган ишлар домлага текшириш учун кўрсатилади, камчилик ва хатолари тўғрилангандан сўнг топширилади.

Хар бир лаборатория иши рейтинг баллари асосида бахоланади.

ТЕХНИКА ХАВФСИЗЛИГИ ҚОИДАЛАРИ

Бахтсиз ходиса ва травмаларни олдини олиш учун талаба қуйидаги хавфсизлик қоидаларигша амал қилиши керак:

1. Машина электр кучланишидан ажратилган ва ерга уланган бўлиши керак.
2. Талаба машиналарни ишга тушириш ва ўчириш қоидаларини билиши шарт.
3. Машинада ишлаш ва уни ўрганишдан аввал талабалар ўқув устаси ёки дарс олиб борувчи ўқитувчига мурожаат этишлари лозим.
4. Машина ишлаётганида игнани алмаштириш ва химоя ғилофини очиш ман этилади. Машинани кўтариш, суриш ман этилади.
5. Сочлар турмакланган, кўйлакларни чиқиб турган қисмлари тартибга

келтирилган бўлиши керак.

6. Машинани ишга туширишда эхтиётлик ва зийракликка амал қилиш керак.

1-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Моки баµяіатори µосил іилувчи машиналар уларни асосий ишчи қисмлари ва мосламалари**

Ишнинг ма³сади: Тикув машиналари ва моки баяқаторлари ха³идаги маълумотларни ´рганиш

Ишнинг мазмуни

1. Тикув машиналарини таш³и к´рининши билан танишиш.
2. Бир ипли ва к´п ипли моки баµя³аторларнинг турлари билан танишиш, уларни ³´ллашдаги фар³лари.
3. 1022, 1022-М, 206, 97-А, 202, 481G, 563, 1183 (Pfaff), 1191D, 212 (Зингер) синф машиналарини ³´лланилиши билан танишиш.
4. 1022, 202 ёки 862 хамда синф машиналарида хал³а µосил б´лиш жараёни билан танишиш.
5. Моки комплектини тузилиши билан танишиш.

£УЙИДАГИ САВОЛЛАРГА ЖАВОБЛАР ЁЗИЛСИН:

1. Чокларнинг ³´лланилиши, моки баµя³аторларининг турлари.
2. 1022, 202, 206, 97-А синф машиналарининг таш³и к´риниши ³андай деталлардан ташкил топган.
3. 97-А, 202, 206 ва 1022-М, 563 «Пфафф», 212-А, 204 «Зингер», 8332 «Текстима», DLN 415-5 «Дюркопп» синф машиналарининг ³´лланилиши.
4. Моки баµя³атори ³андай µосил б´лади, схемаси чизилсин.
5. Игна к´зчаси ёнида сол³и ³андай µосил ´лади, ´лчамлари келтирилсин ва схемаси чизилсин.
6. £ачон нормал сол³и (хал³а)µосил б´лади.
7. Моки ва игна ипларининг таранглиги ³андай созланади, чокнинг узунлигини созловчи мосламани схемасини чизинг, ишлашини тушунтириб беринг.
8. Моки комплекти ³андай деталлардан ташкил топган, тушунтирилсин ва схемаси чизилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (91-106 бетлар).
2. Червяков Ф.И., Николаенко А.А. Швейные машины. М. 1976 г. (3-34, 46-90 бетлар).
3. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т. 1986 й. (6-39 бетлар).
4. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (31-80 бетлар).
5. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М. 1969 г. (5-22, 51, 70-74 бетлар).
6. Исаев В.В., Франц В.Я. Тикув машиналарининг тузилиши, созланиши ва ремонти. Т. 1982 й. (3-20 бетлар).
7. Архипов Н.Н. и др. Лабораторный практикум по курсу “МАП ШП”, М. 1972 г. (68-88, 241-246 бетлар).

8. Исаев В.В. и Франц В.Я. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М. 1967 г. (4-6, 13-25 бетлар).
9. Вальщиков Н.М. и др. “ОШП”, М.,1977 г. (17-43 бетлар).

2-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Јґлда бошіарилиб тўшамани іиріувчи ва кесиб б΄лакларга б΄лувчи машиналар**

Ишнинг ма³сади: Электр ³ир³иш ва кесиш машиналарини тузилиши ва ишлаш принципларини ΄рганиш.

Ишнинг мазмуни: Вертикал пичо³ли ЭЗМ-2, ЭЗМ-3, CS-529, KS-A4,KS-E4 (Япония-Осаки) машиналарини µамда думало³ пичо³ли ЭЗДМ-2, ЭЗДМ-3,CS-530 ва RS-100-KR-A (Япония-Осаки машиналарини тузилиши ва ишлаш принципи билан танишиш. Уларни кинематик схемаларини чизиш.

Јуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. Машиналарни іґллашдан маісад.
2. Машиналарни механизмларини кинематик схемалари чизилсин, ишлаш принципи ўрганилсин ва созлаш йґллари баён этилсин.
3. Машиналарнинг бир-биридан фарілари ёзилсин.
4. Тепки мосламасининг роли нимадан иборат?
5. Машиналарнинг тезлиги ва иш унумдорлиги нималарга боІлиі?
6. Кесилаётган тґшаманинг баландлиги нималарга боІлиі?
7. Пичоі іандай іилиб машина платформаси текислигига нисбатан созланади?
8. Тґшамани кесиш сифати нимага таъсир іилади.
9. Плакатдан машиналарни механизмларини ишлаш принципи тушунтирилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “МАП ШП”, М. 1972 г. (42-47 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (430-438 бетлар).
3. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М. 1969 г. (304-310 бетлар).
4. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (48-59 бетлар).
5. Справочник швейника. Том 1-2.
6. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т. 1986 й. (222-225 бетлар).
7. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (27-31 бетлар).
8. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

3-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Лентали стационар тґшамаларни іиріиш ва**

кесиб бґлакларга бґлиш машиналари

Ишнинг ма³сади: ЗЛшв-1 , РЛ-2, РЛ-3, РЛ-4, РЛ-5 ва РЛ-6 лента-пичо³ли машиналарни тузилишини, ишлаш принци- пини ва механизмларини созланишини ´рганиш.

Ишнинг мазмуни: ЗЛшв ва РЛ типидаги лента-пичоіли машиналарни тузилиши, ишлаш принципи билан танишиш ва уларни тузилишини плакат µамда корхона стендида ґрганиш.

Jґйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. ЗЛшв ва РЛ машиналарини іґллашдан маісад ва машиналарни бир-бирларидан фаріларини баён этинг?
2. РЛ-2 ва РЛ-3 (РЛ-6) машиналарини кинематик схемаларини чизинг, тузилишини, ишлаш принципини **ўрганинг** ва созлаш йґлларини ёзинг.
3. Тормозлаш мосламаси ва лента-пичоіни таранглигини ишлаши ва іґлланилишидан маісад нимада?
4. Лента-пичоіни ушлагич ва іийіимларни машина столидан суриб тушириш мосламаларининг роли нимадан иборат, ёзинг.
5. Пичоіни чархлаш аппарати ва уни созланишини баён этинг?
6. Плакатдан хамда машиналарни ´зидан машиналарни механизмларини тузилишини ва ишлашини тушунтириб беринг.

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (44-55 бетлар).
2. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “Машины и аппараты швейного производства”. М., 1972 г. (33-44 бетлар).
3. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (306-313 бетлар).
4. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М. 1969 г. (311-315 бетлар).
5. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т. 1986 й. (226-227 бетлар).
6. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М. 1988 г. (20-27 бетлар).
7. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.
8. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.

4-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Кенг имкониятли тикув машиналарини игна**

механизмлари

Ишнинг мазмуни:

1. 1022, 1022-М, 97-А, 202, 206, 862, 8332 (Текстима), DLN415-5 (Дюркопп), 204 (Зингер) синф машиналарини игна механизмларини ишлаш принципи билан танишиш.
2. 97-А ва 1022 синф машиналарини игна механизмларини созланишини схемасидан ва машиналарни ´зидан тушунтириш.

Jґйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 1022, 97-А, 202, 862, 8332 синф машиналарни игна механизмларини кинематик схемалари чизилсин, ишлаш принципи тушунтирилсин ва созланишлари ёзилсин.
2. Игна механизмларни ³´ллашдан ма³сад ва уларни турлари.
3. Игна механизмлари ³андай деталлардан ташкил топган.
4. Игналарнинг классификацияси ва турлари µамда уларни номерлаш.
5. Нима сабабдан игнанинг калта ари³часи тарафда сол³и (µал³а) µосил б´лади?
6. Игна моки бурнига нисбатан ³андай ´рнатилади? Машинадан, плакатдан ва схемасидан к´рсатиб тушунтирилсин.
7. 1022, 97-А, 202, 862,8332 синф машиналарини игна механизмларини бир-биридан фар³и нимада? Плакатлардан к´рсатинг ва тушунтиринг.
8. Игна механизмларидаги мойлаш жойлари схемаси чизилсин ва к´рсатилсин.
9. £андай фактор игна механизмида игнанинг й´лини характерлайди?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейных фабрик. М,1967 г. (21-94 бетлар).
2. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М., 1988 г. (35-45, 147-184 бетлар).
3. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (13-66 бетлар).
4. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (35-45, 147-184 бетлар).
5. Исаев В.В. ва бош³. Тикувчилик машиналарини тузилиши, созланиши ва ремонти. Т., 1982 й. (24-109 бетлар).
6. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “Машины и аппараты швейного производства”. М., 1972 г. (68-118 бетлар).
7. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т., 1986 й. (20-53 бетлар).
8. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (104-122 бетлар).
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий.Учебник для ПО. М.2002.
10. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.

5 - Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Тикув машиналарини ип тортгич механизмларини конструкцияси**

Ишнинг ма³сади: Кенг имкониятли тикув машиналаридаги ип тортгич механизмларини тузилишини ва ишлаш принципини ´рганиш.

Ишнинг мазмуни:

1. 1022-М, 97-А, 202, 302, 862, 481 G (Пфафф), DLN-9010SS (Дюркопп) синф машиналарини ип тортгич-узатгич механизмлари билан танишиш.
2. 1022 ва 97-А синф машиналарини ип узатгич механизмларини плакатда ва машиналардан ´рганиш.

Jґйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. Ип узатгич механизмларни ³´ллашдан ма³сад.
2. Келтирилган машина маркаларининг ип узатгич механизмларини кинематик схемалари чизилсин, улар ³андай деталлардан ташкил топганлиги шархлансин.
3. 1022-М, 862 (262), 202 µамда 97-А машиналарини ип узатгич механизмлари типи ³андай, уларни бир-биридан фар³и нимада?
4. 1022-М синф машинасида ип тортгич к´зчасини нотекис µаракатини сабаби нимада ва у ³андай амалга оширилади?
5. Агар ип тортгич к´зчаси вохлиро³ к´тарилса, µамда мокидан ипни тез тортиб олса нима юз беради?
6. 1022, 1022-М, 202, 862,25-А, 26, 27 ва 220 синф машиналаридаги ип узатгич к´зчаларини ишланиши ва µолатдаги фар³ ва афзалликлари нимада?
7. Келтирилган машиналарнинг ип узатгич механизмларини характерли ну³талари ³андай траектория б´йича µаракат ³илади?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (28-83 бетлар).
2. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.
3. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т., 1986 й. (20-53 бетлар).
4. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (114-128, 147-184 бетлар).
5. Русаков С.И.Оборудование швейных предприятий. М.,1969г. (26-125 бетлар).
6. Архипов Н.Н. и др. Лабораторный практикум по курсу “Машины и аппараты швейного производства”. М., 1972 г. (68-118 бетлар).
7. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М., 1988 г. (55-130 бетлар)
8. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (13-66 бетлар).
9. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (104-122 бетлар).

6-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Тикув машиналарини моки механизмлари**

Ишнинг ма³сади: Кенг имкониятли тикув машиналаридаги моки механизмларини тузилиши, ишлаш принципи ва созлаш й´лларини ´рганиш.

Ишнинг мазмуни: 1. 1022, 1022-М, 97-А, 202, 206, 262, 862,8332 (Текстима), DLN-9010SS (Дюркопп) синф машиналарини моки механизмларини тузилиши ва ишлаш принципи билан танишиш.
2. Машиналардан 1022 ва 97-А синф моки механизмларини плакатдан ва машинанинг ўзидан сочиб-йиғиб кўриш.

Јғйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. Моки механизмларин ³´ллашдан ма³сад?
2. Моки механизмлари ³андай деталлардан ташкил топган ва уларнинг роли.
3. Ю³ориги игна ипи мокини ³айси деталлари орасидан ´тади?
4. Келтирилган маркали машиналарнинг моки механизмларини кинематик схемалари чизилсин, созлаш й´ллари ёзилсин ва машиналардан к´рсатилсин.
5. ¢алтак ³алпо³часини мокидан олганда нега ²алтак тушиб кетмайди?
6. Мокини бурни учида ²адир-будурликлар, ´ткирлик ёки ´тмаслик нимага олиб келади?
7. Келтирилган синф машиналарининг моки механизмлари бир-биридан ³андай фар³ ³илади, уларнинг бир-биридан афзаллик ва камчиликлари нимада?
8. 1022, 1022-М, 97-А, 202, 206, 862, 25-А, 27, 220, 820 синф машиналари моки механизмлари ³андай мойланади, схемалари келтирилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “МАП ШП”, М. 1972 г. (68-118 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного **производства.** М. 1977 г. (28-83 бетлар).
3. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (46-113, 147-184 бетлар).
4. Исаев В.В. и др. Оборудование швейных предприятий. М., 1989 г. (3-54 бетлар).
5. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (55-130 бетлар).
6. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т., 1986 й. (20-53 бетлар).
7. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (104-122 бетлар).
8. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М. 1969 г. (26-125 бетлар).
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

7-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Машиналарни буюмни суриш механизмларини тузилишини ´рганиш**

Ишнинг мазмуни: 1. 1022, 1022-М, 97-А, 597, 697, 202, 206, 262, 862, 563 (Пфафф), 20U (Зингер) синф машиналарини моки механизмларини тузилиши ва ишлаш принципини ´рганиш.
2. Келтирилган машиналардаги тепки механизмларини ´рганиш.

Јғйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 1022, 1022-М, 97-А, 202, 597 ва 697 синф машиналарининг буюмни суриш механизмларини кинематик схемалари чизилсин, ишлаши ва механизмларини созлаш й´ллари ёзилсин.
2. Буюмни суриш механизмлари ³андай деталлардан ташкил топган?

3. Тепки мосламалари, уларни турлари, созланиши ва конструктив схемалари.
4. 1022, 97-А ва202 машиналарида буюмни суриш ва³ти ³андай созланади?
5. Тишли рейкани игна пластинаси ёри²ига нисбатан µолати вертикал, горизонтал ва машина платформаси энига нисбатан ³андай созланади?
6. 206 ва 297 синф машиналарининг сигнал мосламалари нима учун ишлатилади?
7. 1022, 1022-М, 97-А ва 202 синф машиналарида чокнинг узунлиги ³андай созланади? Плакатлардан тушунтирилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (104-122 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (28-83 бетлар).
3. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “МАП ШП”, М. 1972 г. (68-118 бетлар).
4. Исаев В.В. и др. Оборудование швейных предприятий. М., 1989 г. (10-60 бетлар).
5. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (55-130 бетлар).
6. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (133-184 бетлар).
7. Исаев В.В. Тикувчилик корхоналарининг жихозлари. Т., 1986 й. (20-53 бетлар).
8. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (13-66 бетлар).
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

8-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Бир ипли занжирли баµя³аторлар µосил ³илувчи машиналар**

Ишнинг ма³сади: 28, 38, 222, 2222, DN-2HS, DR-3A,DD-5 (Брайзер, Япония) синф машиналарини тузилиши ишлаш принципини ´рганиш.

Ишнинг мазмуни: 28, 38, 222, 2222, DN-2HS, DR-3A,DD-5 (Брайзер, Япония) синф машиналарини **конструкциясини, ишлаш принципини ´рганиш, хамда бир ипли занжирли чок хосил бўлиш жараёни билан танишиш.**

Јґйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. Бир ипли занжирли баµя³аторлар билан тикув буюмларини тикувчи машиналарни ³´ллашдан ма³сад нимада? Машиналарнинг техник таърифлари келтирилсин.

2. 28, 222 ва 2222 синф машиналарини кинематик схемалари чизилсин, ишлаш принципи ўрганилсин ва механизмларини созлаш й´ллари ёзилсин.
3. Бир ипли занжирли чокнинг µосил б´лиш схемаси чизилсин ва тушунтириб берилсин.
4. Чокнинг узунлигини созлаш принципи машинада ва плакатда тушунтириб берилсин.
5. 28, 222, 2222 ва DN-2HS, DR-3A,DD-5 (Брайзер, Япония) синф машиналарининг тузилишдаги фар³и нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейных фабрик. М., 1967 г. (103-190 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М. 1977 г. (117-125 бетлар).
3. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (237-249, 254-258 бетлар).
4. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (60-80 бетлар).
5. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М., 1988 г. (143-144 бетлар).
6. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (131-144 бетлар).
7. Архипов Н.Н. и др. Лабораторный практикум по курсу “Машины и аппараты швейного производства”. М., 1972 г. (132-137 бетлар).
8. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка. М., 1976 г. (93-118 бетлар).
9. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М., 1969 г. (108-125 бетлар).
10. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

9-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: Икки ипли занжирли чок µосил ³илиб буюмларни тикувчи ва ³авувчи машиналар

Ишнинг ма³сади: М-12, 237, 976, 1276, MS-1190D, MB-373NS (Джуки) синф машиналарини тузилишини, механизмларини ишлаш принципини ва созлаш й´лларини ´рганиш.

Ишнинг мазмуни:
1. М-12 ва 237 синф машиналарида икки ипли занжирли чок µосил б´лиш жараёнини ´рганиш.
2. Ип узилганда машинани автоматик т´хтатиш мосламасини тузилиши ва ишлаши билан танишиш.

Јуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. М-12 ва 237 синф машиналарини ишлатишдан ма³сад?
2. Машиналарнинг конструктив-кинематик схемалари чизилсин. Плакатдан ишлаш принципи тушунтирилсин.
3. Машиналарнинг техник таърифи.
4. Икки ипли занжирли баµя³аторлар µосил б´лиш схемалари чизилсин ва ишлаш принципи тушунтириб берилсин.

5. М-12 машинасининг игна, буюмни суриш, чалиштиришгич ва ип узилганда автоматик т´хтатиш механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва созлаш й´ллари ёзилсин.
6. М-12, 237, 976 ва 1276 синф машиналарининг бир-биридан конструктив фар³лари нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Маракушев Е.А. и др. Многоигольная швейная машина М-12. М.,1960 г.
2. Франц В.Я. и др. Иллюстрированное пособие по швейному оборудованию. М., 1976 г. (54-66 бетлар).
3. Архипов Н.Н. и др. Лабораторный практикум по курсу “Машины и аппараты швейного производства”. М., 1972 г. (132-146 бетлар).
4. Архипов Н.Н., Карпачев П.С., Майзель М.М. и др. Основные процессы, машины и аппараты легкой промышленности. М., 1961 г.
5. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М., 1983 г. (135, 148-151 бетлар).
6. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (125-136 бетлар).
7. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М., 1988 г. (145-179 бетлар).
8. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка. М., 1976 г. (71-236, 245-257 бетлар).
9. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (242, 258-259 бетлар).
10. Русаков С.И. Оборудование шв.фабрик. М., 1969 г. (114-116, 195-203 бетлар).
11. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

10-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Сини³ чок µосил ³илиб тикувчи машиналар**

Ишнинг ма³сади: Сини³ чок µосил ³илувчи 26-А, 75, 1026, 335-Минерва, 337-Минерва машиналарининг тузилиши, механизмларини ишлаш принципини ва созлаш й´лларини ´рганиш.

Ишнинг мазмуни:
1. 26-А синф машинасини конструкциясини ´рганиш. Игна механизмини тебранма µаракат узелини плакатдан ва машинадан ´рганиш ва созлаш жойларини к´рсатиш.
2. 75-синф машинасини конструкцияси билан танишиш.

Јуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 26-А, 75, 938, 118-6/2113х6N (Pfaff), 335-синф машиналарини ³´ллашдан ма³сад ва уларда µосил ³илинувчи баµя³аторлар схемалари чизилсин ва афзалликлари шархлансин.
2. 26-А ва 75 синф машиналарини техник таърифи ёзилсин.
3. 26-А, 75 ва 335 синф машиналарини механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва уларни бир-биридан фар³и шархлансин.
4. Игнани вертикал б´йлаб моки бурнига нисбатан созлаш µолати ёзилсин.
5. Синиі чокнинг эни іандай созланади ?
6. Моки комплекти схемаси чизилсин, уни диаметри нега катталаштирилган?

7. Моки бурнини игна халіасини илиб олиш ваіти іандай созланади, баён этилсин ?
8. 26-А ва 75-сн. машиналарида чокнинг узунлигини созлашдаги фарілар нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (122-130 бетлар).
2. Исаев В.В. Тикувчилик машиналарининг тузилиши, созланиши ва ремонти. М. 1967.
3. Исаев В.В. и др. Оборудование швейных предприятий. М., 1989 г.
4. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейныхо фабрик. М. 1967 г. (119-129 бетлар).
5. Русаков С.И. Швейные машины. М., 1969 г. (126-132, 190-196 бетлар).
6. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (176-200 бетлар).
7. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу "МАП ШП", М. 1972 г. (118-130 бетлар).
8. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (81-88 бетлар).
9. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (131-138 бетлар).
10. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (161-172 бетлар).
11. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

11-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Й´рмалаш ва тикиб й´рмалаш машиналари**

Ишнинг ма³сади: Тикиб й´рмалаш машиналарини тузилиши, ишлаш принципи µамда механизмларини созлаш й´лларини ´рганиш.

Ишнинг мазмуни: 51, 51-А, 208, 408, 508, МО-367, МО-816, МО-6716S,МО-3914Е-ХВ5 (Джуки), 8515 (Текстима), 1831U (Зингер), 227 (Римольди), 39500 (США), 797,1097 синф машиналарининг механизмларини тузилиши ва уларни созлаш й´ллари µамда ишчи органларига ип ´тказиш й´лларини ´рагниш.

Јуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 51 ва 54-А синф машиналарини ³´ллашдан ма³сад.
2. 51 ва 51-А синф машиналарини техник таърифи келтирилсин ва икки ипли µамда уч ипли занжирли й´рмалаш чоклари схемалари чизилсин.
3. 51 ва 208 синф машиналарини механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва уларни ишлаш принципи ёзилсин.
4. Игнани чалиштиргичга нисбатан µолати ³андай созланади?
5. Игнанинг й´ли ³андай созланади?
6. Чокнинг ³адами ва эни іандай созланади ?
7. Чалиштиргичларнинг (петлителларнинг) й´ли ³андай созланади?
8. Пичо³ механизмида ³андай созланишлар бор?
9. Дифференциал суриш механизмини ³´ллашдан ма³сад нима?
10. Машинани мойлаш ва ип ´тказиш (та³иш) схемалари чизилсин.

11. 51, 51-А, 208, 1097 (797) ва 1831U (Зингер) синф машиналарининг бир биридан фар³и нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (159-180 бетлар).
2. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (138, 151-153 бетлар).
3. Полухин В.П. Быстроходные швейные машины. М.,1971
4. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка зарубежных фирм. М., 1979 г. (259-320 бетлар).
5. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (246-253, 261-277 бетлар).
6. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка. М., 1979 г. (270-310, 339-350 бетлар).
7. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1967 г. (105-119 бетлар).
9 Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1976 г. (172-203 бетлар).
10. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (179-186 бетлар).
11. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

12-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Яширин баµяіаторлар µосил іилиб тикувчи машиналар**

Ишнинг ма³сади: 85, 285, СМ-2, CS-790, CS-761(Паннония), 44, Shtrobel №649220 (Германия), BS-100, BS-170, BS-830 (Япония) синф машиналарининг тузилиши, ишлаши, механизмларини созланиши ва уларда занжирли яширин бахяіаторлар µосил бґлиш жараёни билан танишиш.

Ишнинг мазмуни:
1. Машинага ип ґтказиш ва фикран шкивни айлантириб яширин бахяіатор µосил бґлишини кузатиш, шунингдек игна, тишли рейка, бґрттириб чи³ариш ва чалиштиргич механизмларини ишлашини ва µаракат траекториясини кузатиш.
2. 85 ва CS-761 синф машиналарини механизмларини тузилиши, ишлаши ва созланишини ´рганиш.

Јуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 85 ва CS-761 машиналарини іґллашдан маісад ва уларни техник таърифлари.
2. Занжирли яширин бахяіаторлар µосил бґлиш схемалари чизилсин ва ёзилсин.
3. 85 ва CS-761 синф машиналарини кинематик схемалари чизилсин.
4. Игнани игна пластинаси ариічасига нисбатан µолати, энг четки µолати µамда йґли іандай созланади?
5. Чалиштиргич билан игна орасидаги масофа, уни игнага етиб келиш ваіти ва игна бґйлаб холати іандай созланади?
6. Чокнинг узунлиги іандай созланади?
7. 44 синф машинасини механизмларини кинематик схемаси чизилсин ва техник таърифи ёзилсин.

8. 85, CS-761 ва 44 сн. машиналарини бир-биридан фарілари нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Анастасиев А.А. и др. Машины, машины-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (134, 144-148 бетлар).
2. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу “МАП ШП”, М. 1972 г. (146-158 бетлар).
3. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (187-193 бетлар).
4. Исаев В.В. и др. Оборудование швейных предприятий. М., 1989 г.
5. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (277-285 бетлар).
6. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (208-224 бетлар).
7. Полухин В.П. и др. Швейные машины цепного стежка. М., 1976 г. (151-162 бетлар).
8. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейныхо фабрик. М. 1967 г. (164-183 бетлар).
9. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (122-134 бетлар).
10. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.

13-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Пухталаш ярим-автоматлари**

Ишнинг ма³сади: 220, 820, LK-1850F (Джуки) ва 3339-25/01C (Пфафф), 8611 (Текстима), 564 (Дюркопп-Адлер) синф машиналарида пухталаш µосил б´лишини ва уларни механизмларини ´рганиш.

Ишнинг мазмуни:
1. 220 ва 820 синф машиналарини механизмларини тузилишини, ишлашини ва созлаш й´лларини ´рганиш.
2. 220 ва 820 синф машиналаридаги автоматик т´хтатиш механизмларини ишлашини ва созланишини плакат ва машина ёрдамида ´рагниш.

Јуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 220 ва 820 синф ярим-автоматларини техник таърифлари ёзилсин, улар тикувчи пухталаш схемалари ва уларни ´лчамлари чизилсин ва ёзилсин.
2. 220 синф ярим-автоматини механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва ишлаш принципи тушинтирилсин ва созланишлари ёзилсин.
3. Игна ва буюмни суриш механизмларида ³андай созланишлар бор?
4. Ю³ориги ва пастки ипни ³ир³иш мосламаси ³андай созланади?
5. Машинани автоматик т´хтатиш механизмида ³андай созланишлар бор?
6. Пухталаш эни ва б´йи іандай созланади ?
7. 220 ва 820 синф ярим-автоматларини фар³и нимада?
8. 220 синф ярим-автоматида моки ³андай µаракат ³илади?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (257-263 бетлар).

2. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (180-195 бетлар).
3. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (150-155 бетлар).
4. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (231-241 бетлар).
5. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (206-209 бетлар).
6. Исаев ва бош³. Тикув машиналарини тузилиши, созланиши ва ремонти. Т., 1982 й. (219-225 бетлар).
7. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (274-277 бетлар).
8. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М., 1969 г. (220-229 бетлар).
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.
10. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.

14-Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Мавзу: **Тугма тикиш ва ³адаш ярим-автоматлари**

Ишнинг ма³сади:

1. Икки ва т´рт тешикли тугмаларни тикиш жараёни билан танишиш.
2. 27, 727, 827, 95, 295, 495, CS-600(Чехия), 53, 59, 568 ва 569 (Дюркопп), MB-373 ва BS-320(Брайзер), 8607(Текстима) синф ярим автоматларини тузилиши ва ишлаш принципи билан танишиш.

Ишнинг мазмуни:

1. 27 синф ярим-автомати тугма ушлагичига тугма жойлаштирилиб, бош вал ³´лда секин айлантирилсин, с´нгра µамма ишчи органлариниг бир-бирига нисбатан µаракати кузатилсин.
2. Тугма ушлагич, игнани тебранма µаракат ва автоматик т´хтатиш механизмларини ишлаш принципи ва созлаш й´ллари чу³урро³ ´рганилсин.

Јуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг:

1. 27, 295, 495 ярим-автоматларини ³´ллашдан ма³сад, уларни техник таърифлари.
2. 27 ва 295 ярим-автоматини ³андай ³илиб икки ва т´рт тешикли тугмалар тикилади? Уларни тикиш ва ³адаш схемалари чизилсин.
3. 27, 295, 495 ярим-автоматларининг механизмларини кинематик схемалари чизилсин, механизмларини ишлаши тушунтирилсин ва созланишлари ёзилсин.
4. Игна, тугмани суриш, автоматик т´хтатиш ва тугмани автоматик узатиш механизмларида ³андай созланишлар бор, бирма-бир номлари ёзилсин ва бажарилиши тушунтирилсин.
5. 27, 727, 827, 295 ва 495 ярим-автоматларини бир-биридан фар³и нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н., Рубцов Б.А. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (196-207 бетлар).
2. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (257-263 бетлар).
3. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (204-231 бетлар).
4. Исаев ва бош[3]. Тикув машиналарини тузилиши, созланиши ва ремонти. Т., 1982 й. (197-219 бетлар).
5. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (206-226 бетлар).
6. Русаков С.И. Оборудование швейных фабрик. М., 1969 г. (230-250 бетлар).
7. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1967 г. (134-150 бетлар).
8. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.
9. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.

15 – Л А Б О Р А Т О Р И Я И Ш И

Темаси: Изма йўрмаловчи ва очувчи ярим автоматлар

Ишдан мақсад: 25-А, 225, 525, LBH-781, LBN-1790S (Джуки), 811 (Чехия), 558 ва 559 (Дюркопп), 62-761/PZ3 (Минерва), 8603 (Текстима), 3117 (Зингер) ярим автоматларининг механизмларини тузилиши, ишлаш принципи ва созланиш йўлларини ўрганиш.

Ишнинг мазмуни: 25-А я/а тепкиси остига буюм қўйиб, измани йўрмалашда буюмни суриш вақтида измани милкларини йўрмалаш ва четларини пухталаш жараёнини хамда автоматик тўхтатиш ва пичоқ механизмларини ишлашини кузатиш.

Қуйидаги саволларга жавоблар тайёрланг ва ёзинг

1. 25-А, 811, 558, 62-761/PZ3 я/а ларида йўрмаланадиган измаларни схемалари чизилсин ва ва ўлчамлари ёзилсин.
2. 25-А ва 62-761/PZ3 я/а ларини текхник таърифларини ёзинг.
3. 25-А синф я/а ни игна, буюмни суриш, пичоқ, автоматик тўхтатиш ва юқоригши ва остки ипларни автоматик кесиш механизмларини кинематик схемалари чизилсин, созланишлари ёзилсин ва ишлаш принципи ўрганилсин.
4. 25-А синф я/а да ип узилганда ёки игна синганда машинани экстрен тўхтатиш йўли тушунтирилсин.
5. LBH-781 (Джуки, Япония), изма очиш ва йўрмалаш ярим автоматини ишлаш принципини машинадан ўрганиб, тушинтиринг.
7. 25-А ва LBH-781 ярим автоматларини бир-биридан фарқлари ва афзалликлари нимада?

АДАБИЁТЛАР:

1. Архипов Н.Н. Лабораторный практикум по курсу «МАП ШП», М. 1972 г. (207-220 бетлар).

2. Червяков Ф.И. и др. Швейные машины. М., 1976. (209-231 бетлар).
3. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1967 г. (155-177 бетлар).
4. Русаков С.И. Швейные машины. М., 1969 г. (250-270 бетлар).
5. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1976 г. (270-370 бетлар).
6. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. М.1988 г. (193-215 бетлар).
7. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М.2002.
8. Хаджаев С.С. Методические рекомендации к эксплуатации петельного полуавтомата LBH-783-К фирмы «Джуки». Т.: ТИТЛП, 2002.

16-иш. Кашта тикиш машиналари ва автоматлари

<u>Ишдан маісад:</u> ВМ-50, ES-1114-10 (Брайзер), 8630, 8631, 8632, 8633 (Текстима), TMEF-612 (Таджима), BESR-12, BELM-4, BEAT-800 (Барудан), AE-10-D (Хираока) машина ва ярим автоматларини механизмларини тузилиши, ишлаш принципи ва созланишларини ґрганиш.

<u>Ишнинг мазмуни</u>:
1. ВМ-50 машинасида 10 хил чокларни µосил бґлиш жараёнини ґрганиш.
2. ВМ-50 машинасини механизмларини тузилиши ва улардаги созланишларни ґрганиш.

Јґйидаги саволларга жавоблар ёзилсин

1. ВМ-50 машинасини іґллашдан маісад нимада ?
2. ВМ-50 машинасида µосил бґлувчи чоклар схемалари чизилсин?
3. ВМ-50 машинасини техник таърифи ёзилсин.
4. Машинадаги игна, игна ипини айлантиргич,капсуль, буюмни суриш, безак ґрагич, машинани бошіариш-ишга тушириш, суриш ва бошіа механизмларини кинематик схемалари чизилсин, тузилиши ўрганилсин созланишлари ёзилсин ?
5. 8630 ярим автомати хаіида іисіача маълумот баён этилсин, уни игна ва каштани суриш механизмларини кинематик схемалари чизилсин ва созланишлари ёзилсин.

АДАБИЁТЛАР:

1. **Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (137-158 бетлар).**
2. **Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (88-105 бетлар).**
3. **Исаев В.В. Тикув корхоналарини жихозлари. Т., 1986 й. (119-131 бетлар).**

4. Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (280-295 бетлар).
5. Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий. М.: 1978. (123-132 бетлар).
6. Филатов В.Н., Батаршина А.Г. Вышивальное производство. Справочник: 1991.(45-105 бетлар).
7. Маракушев Е.А.и др. Вышивальная машина ВМ-50. М.: Гизлегпром. 1954 (5-56 бетлар).
8. Хаджаев С.С. Тикув корхоналарини машина ва ускуналари. Маърузалар матни. Т.: ТТЕСИ. 2000.
9. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М. 2002.

17-иш. Дазмоллаш пресслари

Ишдан маісад: CS-311,CS-313,CS-311-2,CS-371-KM/Паннония/, ПЛП-1, ПСП-1,ГП-2,5, ППУ-2, ПГУ-1, НР-2А-17-05-311, НР-26-11-16-010 (Гоффман), Р-2134, Р-2136 (“Лемер” Франция), NAP-403 (Япония) дазмоллаш прессларини тузилиши ва ишлаш принципини ґрганиш.

Ишнинг мазмуни: 1. CS-311, ПГУ-2, ППУ-2 ва NAP-403 прессларини механизмларини тузилиши ва созланишларини ґрганиш.
2. Уларини прессёстиічаларини тузилиши билан танишиш.

Јуйидаги саволларга жавоблар ёзилсин:

1. CS-311, ПГУ-2, ППУ-2 ва NAP-403 прессларини іґллашдан маісад нимада ?
2. Прессларнинг техник таърифлари келтирилсин.
3. CS-311, ПГУ-2 ва ППУ-2 прессларини ёстиічалари схемалари чизилсин.
4. CS-311 ва NAP-403 прессининг кинематик схемаси ва пар билан таъминлаш схемалари чизилсин, тузилиши ўрганилсин ва созланишлари ёзилсин.
5. ППУ-2, ПГУ-2 прессларини кинематик, пневматик, гидравлик ва пар узатиш схемалари чизилсин, ишлаш принципи ўрганилсин ва созланишлари ёзилсин.
6. Прессларини бир-бирига нисбатан афзалликлари ва камчиликлари баён этилсин.
7. Прессларда ишлашдаги хавфсизлик техникаси талаблари іандай?

АДАБИЁТЛАР:

1. Вальщиков Н.М. и др. Оборудование швейного производства. М., 1977 г. (484-502 бетлар).
2. Исаев В.В. Устройство, работа, наладка и ремонт швейных машин. М., 1989 г. (88-105 бетлар).

3. **Исаев В.В. Тикув корхоналарини жихозлари. Т., 1986 й. (207-216 бетлар).**
4. **Анастасиев А.А. и др. Машины, машина-автоматы и автоматические линии легкой промышленности. М. 1983 г. (206-216 бетлар).**
5. **Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий. М.: 1978. (224-237 бетлар).**
6. **Галынкер И.И. и др. Механическая технология производства одежды. М.: 1977. (252-261 бетлар).**
7. **Архангельский В.А., Эппель С.С. и др. Монтаж, наладка и ремнт прессов на швейных предприятиях. М.: 1973. (25-48 бетлар).**
8. **Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. Учебник для ПО. М. 2002.**
9. **Камилова Х.Х. и Хаджаев С.С. Методические рекомендации к эксплуатации пресса для дублирования плоского типа (гофре и плиссе) NAP-403. Т.: ТИТЛП, 2002.**

“Тикув корхоналарини машина ва ускуналари”

фани бґйича

русча - ґзбекча техник луІавий атамалар

1. Игла-игна, тикув машинасини асосий ишчи органи.
2. Нитепритягиватель - ип тортгич.
3. Зубчатая рейка-тишли рейка.
4. Лапка-тепки, тикилаётган буюмни игна пластинасига босиб турувчи мослама.
5. Челночный комплект-моки комплекти (йиІилмаси).
6. Носик челнока - моки бурни, мокини игна соліисини илиб олувчи учлик іисми.
7. Иглаводитель-игна юритгич.
8. Петля напуск-соліи (халіа) игнани калта аричаси тарафида µосил бґлади.
9. Шпульный колпачок - Іалтак (найча) іалпокчаси.
10. Шпуледержатель - Іалтак ушлагич.
11. Шпулька-найча (Іалтак).
12. Защелка-іулфча,Іалтак іалпоічасини ушлагич ичида іґзІал-маслигини таъминловчи мослама.
13. Пластина-ясси текис детал.
14. Выступ-чиіиі , масалан: жойлаштирувчи пластина чиіиІи.
15. Отводчик шпуледержателя-Іалтак ушлагич четлатгичи.
16. Петлитель-чалиштиргич, знжирли чок билан тикувчи

машиналарда игна ипини илиб олувчи ишчи орган.

17. Ширитель-кенгайтиргич, занжирли чок билан тикувчи машиналарда чалиштиргич ипини илиб олиб, кенгайтириб игна йґлига іґйувчи орган.
18. Нитенатяжитель-ип таранглигини ґзгартирувчи мослама.
19. Нитенаматывающее устройство-найчага ип ґровчи мослама.
20. Эксцентрик-умумий ґі билан бир марказга эга бґлмаган дисксимон детал.

21. Шатун - механизмдаги икки детални ґзаро іґзІалувчан бирлаштирувчи бґйи бошіа ґлчамларига нисбатан анча узун бґлган детал.
22. Тяга-тортгич, узунлигини ґзгартириш мумкин бґлган шатун.
23. Рычаг-пишанг, ричаг, тебранма харакат іилувчи детал.
24. Коромысло-таянч нуітаси ґртасида, ёки четидан маълум масофада бґлган, тебранма харакат іилувчи пишанг (ричаг).
25. Рукоятка-соп, дастак.
26. Поводок-етакловчи, тебранма харакат іилувчи детал, бир тарафи шатун боши билан нисбий іґзІалувчан бирлашган.
27. Соеденительное звено-бирлаштирувчи бґІин.
28. Кривошип-айланма харакатни тґІри чизиіли (ёки аксинча) харакатга айлантирувчи детал.
29. Ползун-сирпангич, йґналтиргичда сирІалиб харакат іилувчи детал.
30. Упорный винт - іадалувчи винт.
31. Стягивающий винт - тортувчи винт.
32. Установочный винт - жойлаштирувчи винт.
33. Прижимной винт - сиіувчи винт.
34. Регулировочный винт - созловчи (ростловчи) винт.
35. Вал - йґналтирувчиларда эркин жойлашган тґлиі айланма харакат іилувчи ґі.
36. Картер, масляной бак - мойдон, мой идиши.
37. Палец со сферической головкой - сферик бошли бармоіча.
38. Универсальная машина - кенг имкониятли машина.

39. Стачечно - обметочная машина - тикиб йґрмалов

40. чи машина.

40. Автомат - бир хил жараённи инсон аралашувисиз бажарувчи машина.

41. Полуавтомат - ярим автомат .

42. Длина стежка - чок узунлиги.

43. Настил - тґшама.

44. Пачка или пакет детали - детеллар тахламаси.

45. Дисковый нож - гардашсифат пичоі.

46. Пластинчатый нож - ясси пичоі.

47. Выдавливатель - бґрттиргич, яширин чок µосил іилишда ишлатилади.

48. Петля - изма, буюмдаги тугма іадаш учун кесилган ва ґрни йґрмаланган ґйиі.

49. Втулка - вал ёки ґiiа нисбатан iґзІалмас таянч ролини ґйновчи йґналтиргич.

50. Приводной ремень - харакатни узатувчи тасма.

51. Маховое колесо - айланувчи Іилдирак ёки шкив, тикув машинани бош валини ґнг тарафидаги юмалоі детал.

52. Рабочий вылет машины - машина танасини ишчи іулочи.

53. Габаритные размеры машины - машина танасини ґлчамлари (бґйи, эни, баландлиги).

Тикув машиналари ва жихозлари буйича интернет сайтлари

1. **www.juki.at**
2. **www.pfaff.com**
3. **www.duerkopp-adler.de**
4. **www.duerkopp-adler.com.ru**
5. **www.brother.ruhr-net.de**

6. www.ismtrade.ru
7. www.legprominfo.ru
8. www.yamata.com
9. www.singerco.com
10. www.sewingmachine.com
11. www.pfaff-industrial.com
12. www.brotherco.kr/unicorn

М у н д а р и ж а

Лаборатория ишларини бажариш ва топшириш бўйича кўрсатмалар 3

Техника хвфсизлиги қоидалари 3

1-лаборатория иши. Моки бахяқатори хосил қилувчи машиналар 4

2-лаборатория иши. Јґлда бошіарилиб тўшамани іиріувчи ва кесиб б΄лакларга б΄лувчи машиналар 5

3-лаборатория иши. Лентали стационар тґшамаларни іиріиш ва кесиб бґлакларга бґлиш машиналари 6

4-лаборатория иши. Кенг имкониятли тикув машиналарини игна механизмлари 7

5-лаборатория иши. Тикув машиналарини ип тортгич механизмларини конструкцияси 8

6-лаборатория иши. Тикув машиналарини моки механизмлари 9

7-лаборатория иши. Машиналарни буюмни суриш механизмларини тузилишини ΄рганиш 10

8-лаборатория иши. Бир ипли занжирли баµя³аторлар µосил ³илувчи машиналар 11

9-лаборатория иши. Икки ипли занжирли чок µосил ³илиб буюмларни тикувчи ва ³авувчи машиналар 12

10-лаборатория иши. Сини³ чок µосил ³илиб тикувчи машиналар 13

11-лаборатория иши. Й΄рмалаш ва тикиб й΄рмалаш машиналари 14

12-лаборатория иши. Яширин баµяіаторлар µосил іилиб тикувчи

машиналар 15
13-лаборатория иши. Пухталаш ярим автоматлари 16
14-лаборатория иши. Тугма тикиш ва ³адаш ярим-автоматлари 17
15-лаборатория иши. Изма йўрмаловчи ва очувчи ярим автоматлар 18
16-лаборатория иши. Кашта тикиш машиналари ва автоматлари 19
17-лаборатория иши. Дазмоллаш пресслари 20
“Тикув корхоналарини машина ва ускуналари” фани бгйича
русча - ґзбекча техник луІавий атамалар 21
Тикув машиналари ва жихозлари бўйича интернет сайтлари 23