

615.9.322:615.454.1.014.24

« »

15.00.01 –

- 2012



-

:

,

:

,

,

:

«___» _____ 2012 _____
 087.12.01
 (100015, . , . , 45).

-

«___» _____ 2012 .

,

• •



:
-
-
« »,
.
.
:
-
-
« »;
-
« »;
-
« »
;
-
,
;
-
;
-
in vitro in vivo;
-
;
-
» () «
-
-
« », ,
:
- chillea filihndulinae L.
- Melilotus officinalis Desr. 1:1.
-
-
-
-
« »
« » « » (XI, .2).
-
- (- ,

).

in vitro

«

».

. . . ,
.

. . .

42-2-82

«

»

,

:

«

»;

«

»

,

«

»;

;

,

«

»;

«

»

«

»;

;

,

«

»,

,

.

.

«

»

,

«

»

in vitro.

«

».

.

«

»

,

,

.



« ».

in vitro in vivo

« »

« »

1.

1

	, %	, %
	19,25	0,052
30%	18,50	0,049
40%	17,31	0,047
70%	15,45	0,039
90-%	12,57	0,033

30%



« »

(-), 1:10. , 1:40
 29% , 65,76%,
 1:10.

1 2
 (92,10%).

85-90%.
 8-12%.

2

2

		, %
	2	38,45
	1 – 2	92,10
	1	46,15
	30-40	32,98
	50-60	38,89
	70-80	54,43
	90-100	92,15
	1:10	92,24
	1:20	87,42
	1:30	79,67
	1:40	65,76
	10	65,89
	20	76,54
	30	85,60
	40	92,40

2 , 90-100⁰ « 1:10 » ,

40⁰ 40 . 0,69 1/10

200⁰ , 80⁰ . 5,2 / ³ (0,52)

2,0-2,5 / .

« ».

3.

3

« »	
, %	3,61
, %	0,01
, %	4,45

4.

4

	« » (n=5)			
	, %	, %		
0,3001	0,941	0,233	=0,9608	=0,2338
0,3067	0,987	0,233	S ² =0.00039	S ² =0.000025
0,3078	0,975	0,241	S=0.00881	S=0.00502
0,3098	0,945	0,235	x=0.05477	x=0.01396
0,3055	0,956	0,227	=2,55%	=2,67%

4,

58%, 79%, 90% 100%



7 78,92%, 90,86%, 106,67% 121,55% -
 . -
 , .
 250
 (32,20%). -
 (0,601.10⁻³ /), (241,35 / ³), -
 , (44), -
 (10,23%). -
 , « » -
 . -
 , -
 « » -
 » , , , « -
 , . I. , -
 , , -
 . -
 , , , , -
 (,), , -
 , -
 - . -
 . « » -
 32 . 5 -
 « », , -
 , -
 (30, 40, 50, 70, 90%) 2-10% -
 , -
 , -
 , -
 . -

« »

	1	2	3	4	5	6	7
« »	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
	0,095	-	-	-	0,020	-	-
	-	0,0975	-	-	-	-	-
	0,1	0,0975	0,020	0,1	0,08	0,090	0,095
	-	-	0,08	-	0,095	0,15	0,1
	-	-	-	0,0975	-	-	-
	-	-	0,095	-	-	-	-
	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

XI.

1, 2 3,
120

%	40
, %	0,501±3,45
	58,2
, %	99,71
	11
, %	98,9
, %	97,5

I. 7 -

7 6.

XI (.7).

« »

:	, %		
+2000		1,74	10,14
-2000+1000		18,10	27,55
-1000+500		26,59	37,19
-500+250		21,37	17,87
-250		32,10	7,25
	10^{-3} /	0,601	6,5
		44	30
	/ ³	241,35	625
		84	40
		3,8	2,5
	%	4,45	3,2

« ».

2-3 ,

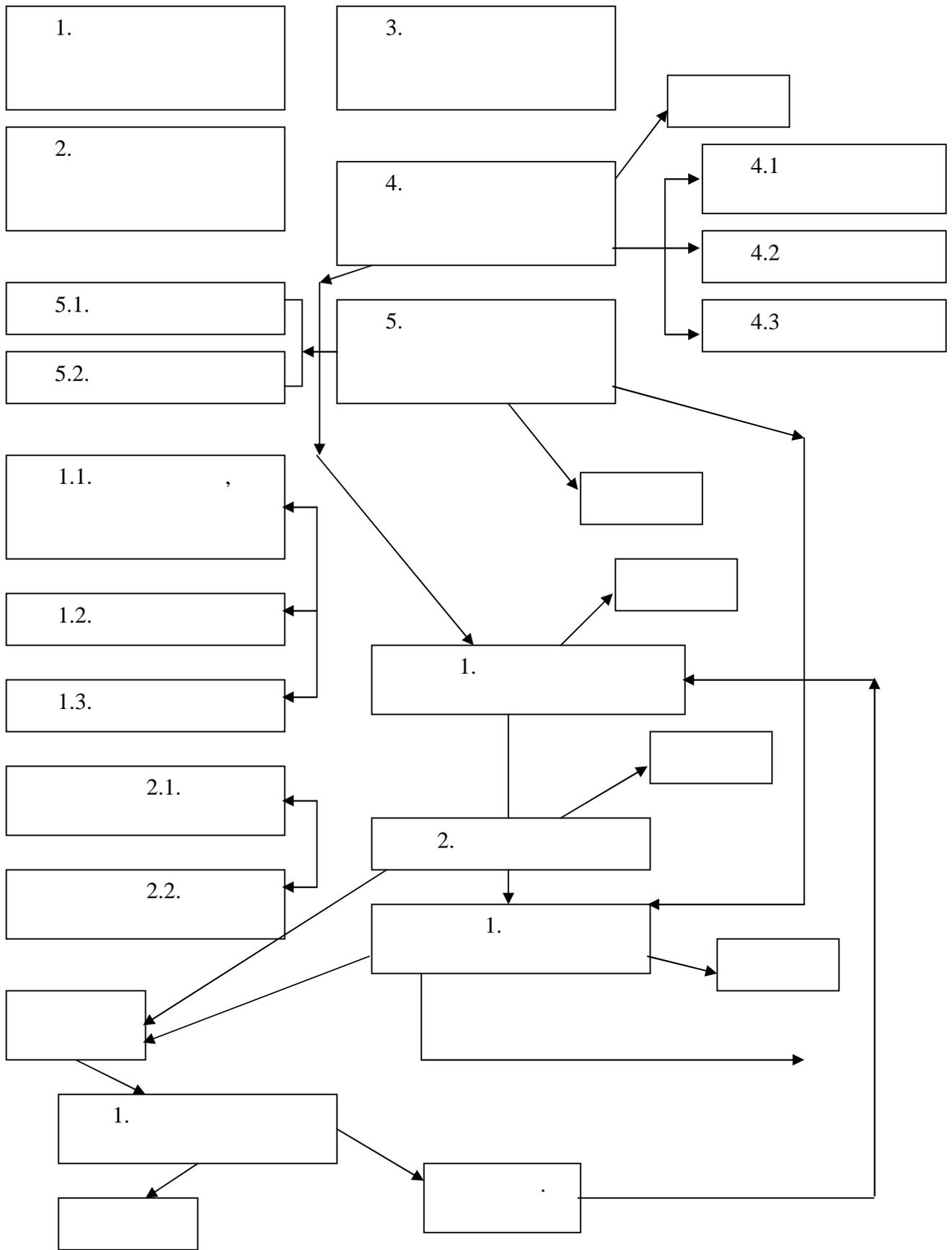
-1000+500 .
(30),

(1,23)

(2,5)

1.

« »



.1.

«

»



) - () (

« » 8.

8

			« »	
	, %	, %		
0,5076	0,763	0,233	=0,7496	=0,2338
0,5094	0,719	0,233	S ² =0.00036	S ² =0.000025
0,5079	0,755	0,241	S=0.01923	S=0.00501
0,5056	0,767	0,235	x=0.0086	x=0.002244
0,5067	0,744	0,227	=6,701%	=5,6076%

« ».

in vitro in vi-

VO.

« »

« », ..

« »,

in vitro,

XI.

1000 .

0,1 /

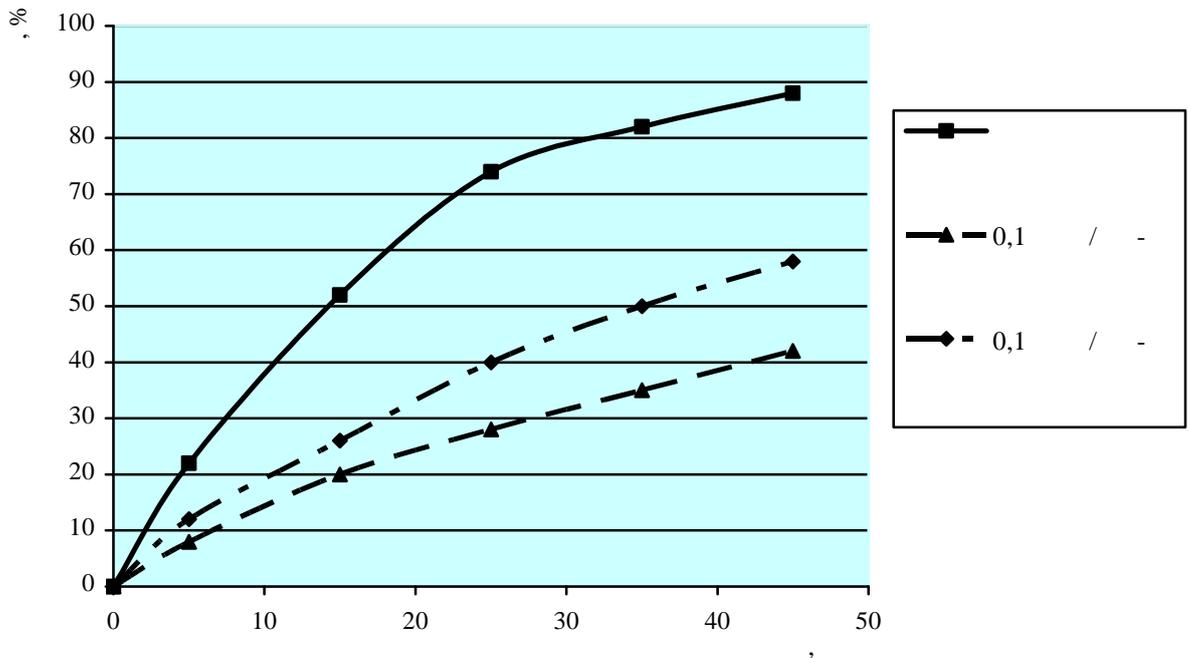
- 0,1 /

(.2).

(89,7%)

51,4% 62,0%

0,1 /



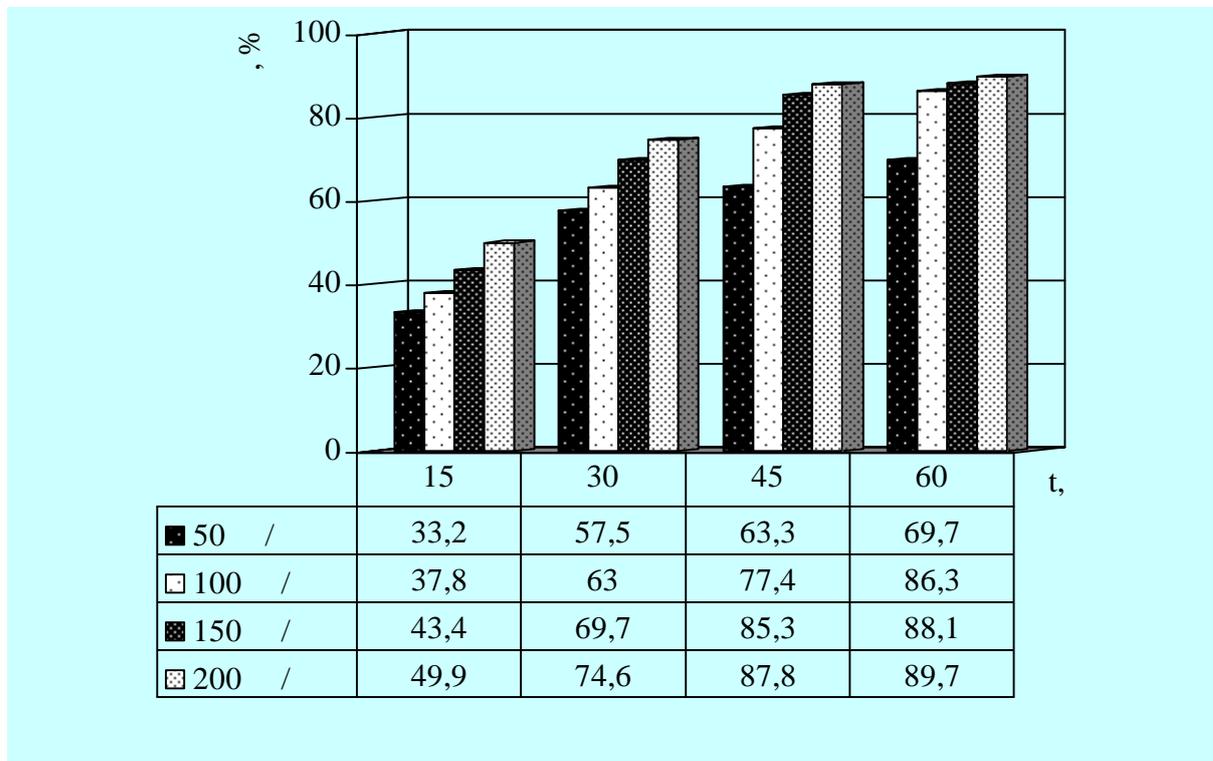
.2.

" "

200 / .

3.

50, 100, 150



.3.

" "

/ , 71,4% 50
I.
100, 150 200 / 85,9%, 89,8% 92,3%

.
100 / .
100 / ,
1000 .

« »
« » ().

« »
40⁰

, 3 , -
(64-2-71-80)
(64-2-87-81), -
(25250-88).

« »,

1. (,)
« ».

2. « ».

3. « »

6. ».- ., 2010.- .281.
 . ., . ., . . « »
 // ,
7. 20-
 .- , 2011.- .54.
 . ., . ., « » in vitro
 // ,
8.- ., 2011.- .133.
 . ., . ., . . « »
 //« ,
 » -
9. .- ., 2011.- .178-179.
 . ., . ., . . « »
 //« , »
10. .- ., 2011.- .179-180.
 . ., . ., . . « »
 //« »
11. .- ., 2011.- .180-181.
 . ., « » // . . - . . « -
 : , ».- ,
 2010.- . 226-228.
12. . ., . ., . ., . ., -
 . . -
 « -
13. » // . ., 2011.- 3.- .77-79.
 . ., . ., . ., . ., -
 . . « » //
14. .- ., 2011.- 4.- .49-52.
 . ., . ., . ., . . -
 « » // -
15. .- ., 2011.- 4.- .13-14.
 . ., . ., . ., . ., . ., . ., -
 . . // .- .,
 2011.- 4.- .37-39.

15.00.01 -

“« »

”

:

(in vitro in vivo),

: « »

:

:

“ ”

“ ”

“ ”

“ ”

“ ”

:

“ ”

: “ ”

“ ”

«DRUG-TECH»

«S »

:

, ,

.



: «

" "»

15.00.01-

-
-

vivo),

: , , (in vitro in
,

: « »

:

, : , - , -

« »

-
-

« »

in vitro.

« »

« ».

-
-
-

:

« »,

-

:

« »

-

« ».

«DRUG-TECH» «S ».

-
-

:

,



RESUME

Thesis of Sharipova Saodat Tursunbaevna on the scientific degree competition of the candidate of sciences in pharmacy on speciality 15.00.01 – Drug manufacturing technology and pharmacy organizing; subject: “Development of technology and biopharmaceutical research of the dry extract and tablets of “Meliflos” collection (mixture)”

Key words: diuretic agents, extract, tablet, assay (quantitative determination), biopharmaceutical researches (in vitro and in vivo), stability.

Subjects of research: “Meliflos” collection (mixture) and developed on its base dry extract and tablets.

Purpose of work: development and standardization of the new medicinal forms as dry extract and tablets on the base of the dicomponent plant composition with diuretic activity.

Methods of research: technological, physico-chemical and biopharmaceutical.

The results obtained and their novelty: for the first time the optimal obtaining method of dry extract “Meliflos” has been selected taking into consideration the influence of different factors and the scientifically well founded composition and rational technology of tablets have been developed on the base of complex experimental researches. Quality control of the suggested medicinal preparations has been conducted. For the first time for the suggested “Meliflos” tablets “Dissolution” test has been developed with the aim of determination of the active substance liberation rate in experiments *in vitro*. For the first time expressed diuretic activity of the “Meliflos” dry extract and tablets has been established. Storage conditions and shelf-life terms of suggested medicinal preparations were established.

Practical value: on the base of local raw materials “Meliflos” dry extract and tablets technology have been developed which are not worse than import medicinal preparations on biological availability.

Degree of embed and economic effectivity: TPP projects for “Meliflos” dry extract and tablets have been developed and presented to the Head Department of drugs and medical equipment quality control under the Ministry of Public Health of the Republic of Uzbekistan for consideration in order to take the permission for their medical use. Experimental-industrial regulation (master file) for “Meliflos” tablets has been developed and confirmed. Technology of the dry extract and tablets was tested in industrial conditions on the base of “DRUG-TECH” PV and «S » enterprise.

Research results have been introduced into the education process at the chair (department) “Industrial technology of medicinal agents” of the Tashkent pharmaceutical institute.

Field of application: pharmaceutical industry, medicine and education process.