

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI
ABU RAYHON BERUNIY NOMIDAGI TOSHKENT DAVLAT TEXNIKA UNIVERSITETI

“Avtomatlashtirish va Boshqarish”
FAKULTETI

« **Avtomatlashtirish va Boshqarish** »
Kafedra

MAVZU: *«Loyihalarni amalga oshirishdagi kafedralararo elonlarni Elektron almashinuv tizimini yaratish(E-HUJJAT KONTROL)»*

BITIRUV MALAKAVIY ISH

Bajardi:
Taqrizchilar:

Takhirov T
Zaripov O.O.
ToshDTU, “AB” kafedra dotsenti, t.f.n.

Toshkent 2011

Mundarija

Kirish

I. Tizimli taxlil va masalaning qo`yilishi

- 1.1. Elektron ta`lim tizimlar
- 1.2. Avtomatik uzatiladigan hujjatlar ta`minotining ahamiyati va qo`llanilish joyi.....
- 1.3. E-HUJJAT KONTROL bo`yicha kompyuter savodxonligining ahamiyati
- 1.4. Masalaning qo`yilishi

II. Asosiy qism

- 2.1. Web texnologiyaning o`quv jarayonlariga kirib borishi
- 2.2. Malumotlar bazasi va uning qollanilishi
- 2.3. Mamlakatimizda AKT rivojlanishi
- 2.4. Foydalanuvchiga yo`riqnoma

III. Mexnat muxofazasi va texnika xavfsizligi

- 3.1. Elektr tokidan jarohatlanishning oldini olish
- 3.2. Sanoat korxonalarini yoritish usullari va yoritishga qo`yiladigan talablar.
- 3.3. Tabiiy yoritishni hisoblash.

Xulosa.....

Foydalanilgan adabiyotlar

Ilova

Foydalanuvchiga yo`riqnoma.....

Kirish.

Elektron Hujjat almashinish bundan keyin ham ishlab chiqarish darajasini o'sishini ta'minlagan holda oshib boradi. Elektron Hujjatga ehtiyoj uzluksiz ravishda oshib boradi. Bu o'z navbatida yangi Hujjat resurslarini qidirib topish, Hujjatni bir turdan boshqa turga o'zgartirishning yangi usullarini ishlab chiqarish zaruratini yaratadi. Yuqori darajadagi texnik taraqqiyot va u bugungi kunda erishgan yutuqlar sifat jihatidan yangi turdagi Hujjatdan xususan Elektron Hujjatdan foydalanmasdan mumkin emas.

Elektron Hujjat hozirgi davrda insoniyat taraqqiyotida keng foydalaniladi. Elektron Hujjat sano'atda turli electron mexanizmlarni xarakatga keltirishda, bevosita texnologik jarayonlarda, transportda va madaniy-maishiy hayotda keng qo'llaniladi. Elektron Hujjatni asosiy xususiyati shundan iboratki, u uzoq masofaga oson uzatilishi va nisbatan sodda va kam isrof bo'lgan boshqa turdagi Hujjatlarga o'zgartirilishi mumkin.

Hozirgi vaqtda ishlab chiqarish kuchlarining rivojlanishi korxonalarining katta miqyosi va mablag'larning kompleks qo'llanishi bilan tavsiflanadi. Fan va texnikaning tez sur'atlarda taraqqiyoti zamonaviy ishlab chiqarish muassasalarining avtomatik va avtomatlashtirilgan boshqarish sistemalari bilan ta'minlanishini talab qiladi.

Keyingi yillarda ishlab chiqilgan va amalga oshirilgan avtomatlashtirilgan boshqarish sistemalarining ko'pchiligi unumli natijalar berdi.

Agar shahar tashqarisidagi uyning, dala xovlining egasidan siz o'z dala xovlingizda qanday moslamaga ega bo'lishni xohlar edingiz deb so'rasangiz, u albatta isitish tizimi, nasos va mini elaktrastansiyalar deb javob beradi. Bu hamma qurilmalar u yoki bu ma'noda bir masalani yechadi ya'ni odamni tashqi sharoitlaridan mustaqil qiladi, uni issiqlik suv va Elektron bilan taminlaydi.

I. Tizimli tahlil va masalaning qo'yilishi.

1.1 Elektron ta`lim tizimi

Elektron ta`lim tizimiga hozirgi kunda jadal suratlar bilan rivojlanayotgan kompyuter texnologiyasi orqli qog`osisiz o`qitish kiradi. Ushbu jihatdan ELEKTRON HUIJAT ALMASHINISH bu portal tizimida eng asosiy ahamiyatga ega. Bunday elektron ta`lim tizimini masofaviy o`qitish deb ham atash mumkin. Elektron ta`lim tizimlari dasturiy taminoti malum bir dasturlash tili yordamida yaratiladi

Elektron HUIJAR dasturning asosiy ko`rsatkichi – bu o`quv jarayonini yuksakligidir. Boy demonstrative imkoniyatlar va baland interaktiv cho`qqisi o`z – o`zidan to`g`ri dastur yaratilgan deb hisoblab bo`lmaydi. Dasturning yuksakligi oz va ko`p miqdorda shu bilan belgilanadiki, o`qish jarayonining yaqin va uzoq maqsadlarini ham o`ziga qamrab oladi. Har bir savol yechganda grafika bilan boshlab individual o`qitish bilan yakunlanib, eng avvalo birinchi asosiy o`ringa o`quv maqsadlari qo`yilishi shart.

Kompyuterning boy imkoniyatlari psixologik va didaktik tahlil qilishi lozim va u pedagogik nuqtai nazaridan va tahliliy nazorat bilan amalga oshirilishi lozim. Tashqi yuksalish izidan yugurish emas, uning ta`limiy yuksalishini ilmiy tomondan ko`rish kerak.

Bu savol faqatgina aprabatsiyadan keyin yechilishi kerak.

Ma`lumot berilayotgan vaqtda to`g`ri matn, grafika, tasvir va ranglarni to`g`ri taqsimlash.

Ma`lumot olib borish nafaqat kompyuter bilan balki o`qitilayotgan jarayondan keyingiga savol berishga uyalmaslik kerak. O`quvshiga dasturga bemalol kirib chiqishga ruxsat berish, uning xilma – xil doirasida avval o`tilgan mavzuga kirishga yo`l qo`yib berish kerak. O`quv jarayonniga har-xil o`zgartirgichlar va modifikatsiya kiritilishi kerak.

1.2. Avtomatik uzatiladigan hujjatlar ta'minotining ahamiyati va qo'llanilish joyi.

Bugungi kunga kelib ta'lim tizimida, jumladan, oliy ta'lim tizimi, mutaxasislarning malakasini oshirish tizimida xam zamonaviy axborot texnologiya imkoniyatlari xamda innovatsion texnologiyalardan foydalangan xolda o`quv jarayonlarini olib borish jadal tus olmoqda. Shu qatorda xodimlarning kompyuter savodxonligi bilimlarini berish samaradorligini oshirish maqsadida o`quv jarayonini virtuallashtirish masalasi muxum ahamiyat kasb etadi. Shu maqsadda biz virtuallashtirilgan o`quv jarayonining dasturiy ta'minotini ishlab chiqishga xarakat qildik. Yagona interfeysga birlashtirilgan virtuallashtirilgan o`quv jarayonining dasturiy ta'minotini ishlab chiqish va undan tarmoq orqali foydalanishni ta'minlashdan iborat. Bunda o`quv jarayoni real auditoriyada virtual o`quv ko'llanmalari (virtual ma'ruza, amaliy va tajriba mashg'ulotlari bo'yicha) asosida olib borilishi xamda olingan ilimni nazorat qilish va o`quv malumotlarini qay darajada o`zlashtirilganligini taxlil qilib beruvchi virtual nazorat tizimidan foydalanish ko`zda tutilgan. Bundan tashqari dasturiy ta'minot tarkibida axborot resurslar bazasi mavjud bo`lib, foydalanuvchilar O'zbekiston Respublikasi qonunlari, O'zbekiston Respublikasi Prezidenti qaror va farmoishlari, Vazirlar mahkamasining qaror va farmoishlarini o`qishlari mumkin. O`quv jarayonining kompyuter modelini ishlab chiqishda uning tashkil etuvchilarining barchasi yagona interfeyega birlashtirilgan bo`lib, bu foydalanuvchilarga qulaylik tug`diradi.

1.2. E-HUJJAT KONTROL bo'yicha kompyuter savodxonligining ahamiyati

ELEKTRON HUJJAT ALMASHINUVI DASTURINI ishlata bilish uchun albatta xar bitta foydalanuvchidan kompyuter savodxonligi talab qilinadi. Axborot texnologiyalari asrida jamiyatdagi har bir kishi jamiyatdagi, dunyodagi yangiliklardan boxabar bolishi uchun, kundalik va o`z sohasidagi ishlarni onsongina yechish uchun

kompyuter haqidagi bilimlarini egallashga yordam beradi. Webda kidiruvni bir ob'ektdan ikkinchi ob'ektga, betdan-betga, bulimdan-bulimga osonlik bilan utishda kul keluvchi giperss lkalar yordamida amalga oshirish mumkin. ELEKTRON Webda Internetdagi kabi foydalanuvchi butun dunyo kompyuter tizimlari saklanadigan fayllarni kidirishlari, ukishlari va saklashlari mumkin. Zotan, Webda fayllar odatda Web-saxifalari deb ataluvchi bir kator interaktiv "saxifalar" kurinishida namoyon buladi.

1.4 Masalaning qo`yilishi

Sxemada virtual ELEKTRON HUJJAT KONTROL jarayoni kompyuter modelining arxitekturasi aks ettirilgan bo`lib , asosiy tashkil etuvchilarining funktsional vazifalarini ko`rib chiqamiz:

- *Ruyxatdan o`tish va login-parol* bo`limida xar bir foydalanuvchi o`zi tug`risida so`ralgan ma'lumotlarni xamda tizimga kirishni ta'minlovchi login va parolni kiritadi. Bu ma'lumotlar esa, o`z navbatida, ma'lumotlar bazasiga jamlanib boradi xamda testlashtirish natijalarini taxlil qilishda qo`l keladi.

- *Hujjatt resurslar bazasi* bo`limi orqali O`zbekiston Respublikasi qonunlariga muofiq hujjatlar , O`zbekiston Respublikasi Prezidenti qaror va farmoishlari, Vazirlar mahkamasining qaror va farmoishlarini o`qishlari mumkin va bularning barcha formatdagi turlari.

- *Virtual hujjat nazorat tizimida* oraliq maxsus dasturi yaratilgan bo`lib, unda xar bir BLOCK buyicha 10 hujjat va xar biriga mos ravishda variantlar berilgan. Ular ma'lumotlar bazasiga kiritilgan bo`lib, bu foydalanuvchining hujjat almashinish mashg`ulotlarini qay darajada o`zlashtirganligini aniqlashda va nazorat turiga qarab otchetni baxolashda yordam beradi.

- *Natijalar tahlili* bo`limi ushbu dasturiy ta'minotning e'tiborli tomonlaridan biri bo`lib, hujjatlar bajarilishi natijalarini taxliliiy diagrammalarda ko`rsatib beradi. Taxlil asosida foydalanuvchilarning qay darajada olib borilayotganliklarini ko`rish mumkin.

Virtual E HUJJAT KONTROL tizimi MS-ACCESS dasturiy vositalar yordamida ishlab chiqilgan bo`lib, dastur muxitning yana bir afzal tomoni shundaki, markaziy serverda joylashgan ma'lumotlar bazasiga administrator tomonidan istalgan fandan virtual o`quv majmualari va test variantlarini joylashtirish xamda ulardan virtual o`quv jarayonida foydalanish imkoniyati mavjud. Virtual hujjatning so`ngida nazorat savollari berilgan bo`lib, bu savollar hujjat nazorati bilan o`zaro bog`lik. Ushbu natijaga asosan virtual almashinish mashg`ulotlari tuzilgan bo`lib, amalda asosan dastur kodlarining tasnifi va dastur yechimining algoritmik blok sxemalari keltirilgan.

III. Mexnat muhofazasi va texnika xavfsizligi.

3.1. Elektr tokidan jarohatlanishning oldini olish.

Sano'atda elektr energiyasidan keng ko'lamda foydalanish yo'lga qo'yilganligi sababli elektr toki ta'sirida ro'y berishi mumkin bo'lgan baxtsiz hodisalar va ulardan saqlanish muhim masalalar qatoriga kirib bormoqda. Elektr toki ta'sirining eng xavfli tomoni shundaki, bu xavfni oldinroq sezish imkoniyati yo'q. Shuning uchun ham elektr toki xavfiga qarshi tashkiliy va texnik chora-tadbirlar belgilash, to'siq vositalari bilan ta'minlash, shaxsiy va jamoa muhofaza tizimlarini o'rnatish nihoyatda muhim. Umuman elektr toki ta'siri faqat birgina biologik ta'sir bilan chegaralanib qolmasdan, balki elektr yoyi ta'siri, magnit maydoni ta'siri va statik elektr ta'sirlariga bo'linadiki, ularni bilish har bir kishi uchun kerakli va zaruriy ma'lumotlar jumlasiga kiradi.

Turmishda, ishlab chiqarishda yoki transportda elektr energiyasidan foydalanish haqida so'z borganda, odatda elektr tokining ishi ko'zda tutiladi. Elektr toki elektrostantsiyadan iste'molchilarga simlar orqali keltiriladi.

Elektr qurilmalarini o'rnatish qoidalariga asosan yerga ulangan neytral qarshiligi 220/127 V bo'lganda 8 Omdan, 380/220 V bo'lganda 4 Omdan va 660/380 V bo'lganda esa 2 Omdan oshmasligi kerak. Nol simini qayta-qayta yerga ulashdan asosiy maqsad, mabodo nol simi yerga ulangan joydan keyin uzilgan taqdirda, xavfli vaziyat yuzaga kelmasligini ta'minlash maqsadida amalga oshiriladi.

Elektr tokidan jarohatlanishning oldini olish uchun profilaktik tadbirlar muhim rol o'ynaydi. Bular quyidagilardir.

1. Tok yuruvchi qismlarni ishonchli himoyalash.
2. Tok yuruvchi qismlarni to'sish.
3. Himoyalash maqsadida yerga ulash.
4. Himoyalash maqsadida uzib qo'yish.

Himoyalovchi yerga ulash - mashinaning tok yurmaydigan, lekin tasodifan kuchlanish ostida bo'lib qolishi mumkin bo'lgan qismlarini yerga o'tkazgich orqali

ulab qo'yishga tushuniladi. Bunda tok ostida bo'lib qolgan mashina qismlaridan tok qarshiligi kam bo'lgan yerga o'tib ketadi.

Himoyalash uchun nol simiga ulash.

Bunda avvaldan yerga ulab qo'yilgan nol simiga mashinalarning tok yurmaydigan qismlari o'tkazgich orqali ulanadi.

Sabablari: Ma'lumki, tuproq har hil turlidir, qumloq, sok tuproq, nam, quruq, toshloq, granitli va h.k. Albatta ularning qarshiligi har hil. Shuning uchun qarshiligi katta bo'lgan yerlarda bir yerdan (masalan transformatorida) nol simni yerga ulab boshqa barcha mashinalarni shu nol simiga ulash qulayroqdir.

Himoyalash uchun uzib ko'yish.

Elektr uskunalarida kishini tok urish xavfi paydo bo'lganda avtomatik ravishda o'chirib qo'yish sistemasidir.

Elektr toki ta'siridan jarohatlanishning asosiy sabablari quyidagilardir:

1) kuchlanish ostida bo'lgan elektr tarmoqlari yoki elektr o'tkazgichlarga tegib ketish yoki xavf tug'diruvchi masofaga yaqinlashish;

2) elektr qurilmalari asbob-uskunalarining ustki metall korpuslari va qopqoqlarida elektr o'tkazgichlarning muhofaza qobiqlari shikastlanishi natijasida elektr kuchlanishi hosil bo'lishi;

3) elektr tokini o'chirib, remont ishlarini bajarayotgan vaqtda tasodifan elektr tokini ulab yuborish;

4) yer yuzasiga uzilib tushgan elektr o'tkazgichi yer yuzasi bo'ylab elektr tokini tarqatayotgan tok potentsiallari ayirmasi hosil bo'lgan zonaga bilmay kirib qolish natijasida odam kuchlanishlar ta'siriga tushib qolish.

Elektr tokidan jarohatlanishni oldini olishga qaratilgan asosiy chora-tadbirlar quyidagilardir:

1) kuchlanish ostida bo'lgan o'tkazgichlarni qo'l yetmaydigan qilib bajarish;

2) elektr tarmoqlarini ayrim joylashtirish;

3) elektr qurilmalari korpusida elektr tokining hosil bo'lishiga qarshi chora-tadbirlar belgilash:

a) kam kuchlanishga ega bo'lgan elektr manbalaridan foydalanish;

b) ikki qavatli muhofaza qoblari bilan ta'minlash;

v) potentsiallarni tenglashtirish;

g) yerga ulab muhofazalash;

d) nol simiga ulab muhofazalash;

e) muhofaza o'chirish qurilmalari.

4) Maxsus elektr muhofazalash tizimlaridan foydalanish;

5) elektr qurilmalarini xavfsiz ishlatish tashkiliy chora-tadbirlarini qo'llash.

Kuchlanish ostida bo'lgan elektr o'tkazgichlarini qo'l yetmaydigan qilib bajarishda tok o'tkazgichlarini muhofaza qobiqlari bilan ta'minlash, ularni bo'y yetmaydigan balandliklarga o'rnatish, shuningdek o'tkazgichlarni to'siq vositalari bilan ta'minlash kerak.

Elektr tarmoqlarini ayrim joylashtirish deganda elektr tarmoqlarini o'zaro transformator yordamida tarmoqlarga bo'lib yuborish tushuniladi. Buning natijasida ajratilgan tarmoqlar katta muhofaza izolatsiyasi qarshiligiga ega bo'ladi, shuning uchun o'tkazgichlarning yerga nisbatan sig'imi kichkina bo'lganligi xavfsizlikni ta'minlashda muhim rol o'ynaydi.

Xulosa.

Xulosa qilib shuni aytish mumkinki ELEKTRON-HUJJAT sohasida Respublikamizda sezilarli yutuqlarga erishilgan. Respublikamiz hududida joylashgan deyarli barcha korxonalar, tashkilot va idoralarda qo'shimcha ELEKTRON HUJJAR dasturi mavjud.

Hozirgi vaqtda ishlab chiqarish kuchlarining rivojlanishi korxonalarining katta miqyosi va mablag'larning kompleks qo'llanishi bilan tavsiflanadi. Fan va texnikaning tez sur'atlarda taraqqiyoti zamonaviy ishlab chiqarish muassasalarining avtomatik va avtomatlashtirilgan boshqarish sistemalari bilan ta'minlanishini talab qiladi.

Keyingi yillarda ishlab chiqilgan va amalga oshirilgan avtomatlashtirilgan boshqarish sistemalarining ko'pchiligi unumli natijalar berdi.

Jumladan zahirani avtomatik ulash qurilmasi energetika sohasini juda katta yutuqi hisoblanadi.

Hozirga kunda kompyuter texnologiyalari rivojlanishi natijasida maxsus dastur yordamida bu qurilmani kompyuter orqali nazorat qilish mumkin. O'lis masofadagi elektr stansiyalarni ham nazorat qilish mumkin, bu esa borib kelish vaqtini tejaydi.

E-HUJJATga ehtiyoj uzluksiz ravishda oshib boradi. Bu o'z navbatida yangi dasturiy resurslarini qidirib topish, hujjatlarni bir turdan boshqa turga o'zgartirishning yangi usullarini ishlab chiqarish zaruratini yaratadi. Hozirgi davrda turli xil hujjat formatlari keng tarqalmoqda.

Foydalanilgan adabiyotlar.

1. Беркович. М.А, Семенов. В.А., “Основы техники и эксплуатации защиты”, «Dokument oborot», 1965г.
2. Левченко. М. Т, Хомяков. М.Н, “”, «ELEKTRONNAYA KNIJKA», 1971г.
3. I.A. Karimov, “Yuksak ma’naviyat va yengilmas kuch”, 2010y.
4. Н.И.Овчаренко. «Автоматика систем». Izd. NTSENAS, 2001 г.
5. Н.И.Овчаренко. «Элементы автоматических устройств». М. Energoatomizdat, 1995 г.
6. N.R.Yusufbekov va boshqalar «Texnologik jarayonlarni boshqarish sistemalari» Toshkent, «O’qituvchi», 1997 y.
7. S.M.Majidov «Elektrotexnikadan ruscha-o’zbekcha lug’at ma’lumotnoma» Toshkent. «O’zbekiston», 1994 y.
8. A.Imomnazarov «Sano’at korxonalarini elektr jixozlari». Sharq 2005y.
9. Rajkova L.D Kuzulin V.S “Stansiya va podstansiya elektr asbob uskunalari” T:. O’qituvchi 1986 y.
10. Ubaydullayeva D.R “Boshqarish nazariyasi asoslari” fanidan ma'ruzalar matni B: 2002 y.
11. “Elektromexanik uskunalari va ularni avtomatlash asoslari” T:.O’qituvchi 2002 y.
12. Miraxmedov Dilshod Azamovich “Avtomatik boshqarish nazaryasi” Toshkent 1993 y.
13. O.Yusupov. «Elektr tarmoqlari va tizimlari» 2008 y.
14. Atabekov Vilyam Barisovich. “Elektr tarmoqlari va kuch elektr qurilmalarini mantaj qilish” T:.O’zbekiston O’qituvchi 1995 y.

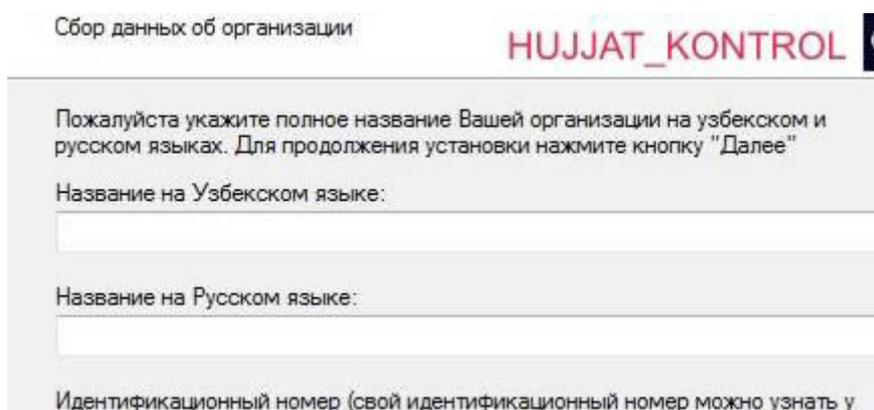
FOYDALANUVCHIGA YO`RIQNOMA

Установка Hujjat_KONTROL на сервер

Для того чтобы правильно установить программное обеспечение Вам необходимо внимательно следовать данной инструкции:

1. Создайте папку на диске C:\HUJJAT_KONTROL, а затем скопируйте в неё инсталляционные файлы программы Hujjat_KONTROL Control.
2. Запустить файл HUJJAT_KONTROLSSide_setupnt_v1.1.60.exe
3. Перед вами появится следующее окно приветствия

Нажмите кнопку Далее



4. В этом окне Вам необходимо указать информацию для подключения к MS SQL Server, необходимую для продолжения обстановки.

- В первом поле необходимо указать IP адрес сервера. Так как установка производится на сервере то символ ‘.’ информирует программу установки что сервер находится на данном компьютере.
- Во втором и третьем необходимо указать логин и пароль администратора MS SQL Server 2000. Если вы не устанавливали пароль для администратора, оставьте поле пароль пустым.

5. Если Вы устанавливаете ПО HUJJAT_KONTROL на данный компьютер в первый раз то пропустите данный пункт.

Если же на данном компьютере ПО HUJJAT_KONTROL уже устанавливалась ранее то выберите пункт в зависимости от необходимости последующих действий.

6. В следующих графах Укажите наименование Вашей организации на узбекском и русском языках соответственно. В последней графе нужно указать идентификационный номер который был выдан вам поставщиком ПО.

После ввода названия организации и идентификационного номера продукта нажмите кнопку Далее. Идентификационный номер программы вы можете найти в файле passport.txt, размещенном на установочном диске. Нажмите кнопку Далее.

7. Укажите название базы данных, например HUIJAT_KONTROL_UrDU.
Нажмите кнопку Далее.

8. По умолчанию номер порта файловой службы, в случае если на Вашем сервере уже занят этот порт другой программой, Вы можете указать любое другое число большее чем. Нажмите кнопку Далее.

9. Укажите каталог на сервере, в котором будут храниться файлы прикрепляемые к карточкам документов.

10. NEXT

11. Укажите путь для установки программного обеспечения
Рекомендуется оставить его по умолчанию
C:\Program Files\Hujjat Kontrol

12. Укажите папку в меню «Пуск» для установки ПО
Рекомендуется оставить его по умолчанию
Hujjat_KONTROL Control

13. Всё готово к установке
Нажмите кнопку Далее для начала процесса установки ПО

14. Производится установка ПО HUIJAT_KONTROL компонента для сервера

15. Установка ПО Hujjat_KONTROL Control была успешно завершена.
Нажмите кнопку Завершить.

16. Для начала работы с программным обеспечением Необходимо произвести перезагрузку компьютера.

Установка HUIJAT_KONTROL на компьютер «Клиент»

1. Запустите файл HUIJAT_KONTROLClient_setupnt_v1.1.6.exe
2. Перед вами появится следующее окно приветствия. Нажмите кнопку Далее
3. Укажите путь для установки программного обеспечения
Рекомендуется оставить его по умолчанию
C:\Program Files\Huijat_KONTROL Control
4. Укажите папку в меню «Пуск» для установки ПО
Рекомендуется оставить его по умолчанию
Huijat_KONTROL Control
5. Всё готово к установке
Нажмите кнопку Далее для начала процесса установки ПО
6. Производится установка ПО HUIJAT_KONTROL для компьютера клиента
7. Установка ПО Huijat_KONTROL Control была успешно завершена.
Нажмите кнопку Завершить.
8. Для начала работы с программным обеспечением Необходимо произвести перезагрузку компьютера.

Регистрация структуры организации, пополнение справочников

На рабочем столе сервера вы найдете ярлык к программе HUIJAT_KONTROL References.

Откройте программу.

Для того чтобы зарегистрировать, редактировать или удалить отдел или сотрудника, выберите в меню “Отделы и сотрудники”. Откроется окно показанное на рисунке ниже:

Для регистрации нового отдела нажмите кнопку “Новый отдел”. В появившемся окне укажите, предлагаемые к заполнению, реквизиты отдела и нажмите кнопку “Новый отдел” для регистрации ещё одного, или последовательно кнопок “Сохранить” “Закрыть” для закрытия диалогового окна. Поле Название является необходимым для заполнения.

Для редактирования отдела, выберите его в левом списке и нажмите кнопку “Подробно”. Откроется то же окно, в котором Вам будет предложено отредактировать информацию об отделе.

Для создания нового сотрудника нажмите кнопку “Новый сотрудник”

В открывшемся окне укажите информацию о сотруднике, и нажмите на кнопку Сохранить для сохранения и Закрыть для закрытия диалогового окна. Необходимыми к заполнению являются следующие поля: Отдел, Фамилия, Имя и Отображать. Будьте внимательны, в дальнейшем программа будет работать с полем Отображать. Поэтому если Вы укажите верно Фамилию и Имя, а в поле Отображать пропустите, то в системе будет отображаться информация из поля Отображать. Так для создаваемого сотрудника на рисунке, система будет воспринимать его.

После регистрации пользователя, необходимо выдать ему права на вход в систему. Для этого на вкладке Доступ в окне Сотрудник нажмите на кнопку Создать.

Если кнопка заблокирована, это означает что данные о регистрируемом Вами сотруднике ещё не сохранены, кнопка будет доступна после сохранения.

В диалоговом окне Доступ, укажите роль сотрудника в системе, логин и пароль.

В системе предусмотрены следующие роли:

Администратор, Начальник организации, Оператор, Ограниченный оператор, Начальник отдела, Сотрудник отдела.

Администратор не поддерживается данной системой, поэтому пользователи этой роли войти в систему не смогут.

Начальник организации может видеть все документы, зарегистрированные в системе, но не может редактировать их.

Оператор регистрирует документы любого типа, и имеет полные права над всеми документами.

Ограниченный оператор регистрирует документы и имеет полные права над документами, зарегистрированными им.

Начальник отдела, имеет право просматривать документы, назначенные ему и сотрудникам его отдела на исполнение. Также может прикреплять к документу электронные файлы.

Сотрудник отдела, имеет право просматривать документы, которые назначенные ему на исполнение. Также может прикреплять к документу электронные файлы.

В целом роли между пользователями системы разделяются следующим образом. Сотруднику канцелярии назначается роль оператора. Начальникам отдела выдается роль Начальник отдела. Отделу мониторинга и ректору назначается роль Начальник организации.

Нет необходимости в системе регистрировать весь штат организации. Для полноценной реализации контроля за исполнением документов, достаточно зарегистрировать Канцелярию, Ректора, Проректоров, Деканов.

В случае если в каком либо из отделов в настоящее время отсутствует связь с сервером, клиентскую часть устанавливая им необязательно, но в системе регистрировать их нужно. Для того чтобы канцелярия, назначая поручения этим отделам, могла контролировать их. После наладки сети и установки клиентской части, отделам станут доступны все документы, исполнителями которых они являются.

Пополнение справочников

Пополнять справочники можно только на сервере в программе NUJJAT_KONTROL References.

Выберите в раскрывающемся меню Редактирование справочников, тот справочник, в который вы хотите внести изменения.

Для добавления новой записи нажмите кнопку Добавить, для редактирования кнопку Изменить, для удалению кнопку Удалить. В открывшемся окне внесите необходимые изменения и нажмите кнопку ОК.

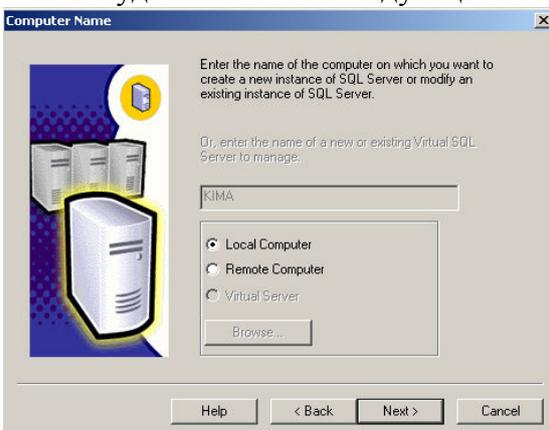
Руководство по установке MS SQL Server 2000

1. Для установки вам необходимо иметь установочный диск MS SQL Server 2000. После того как вы запустите установочный файл ({Путь к папке с инсталляционным пакетом MS SQL Server 2000}\setup.bat) вы увидите следующее окно.



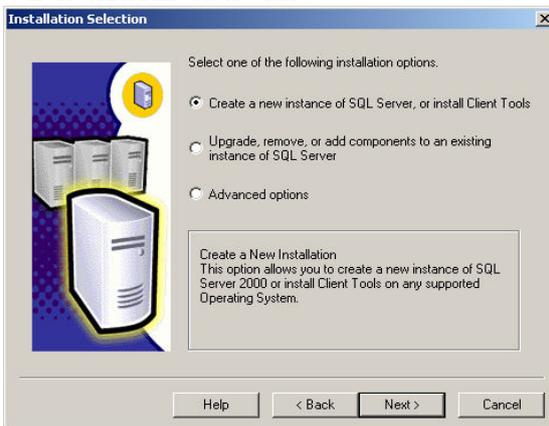
Нажмите кнопку Next

2. Вам будет высвечено следующее окно



Выберите пункт Local Computer и нажмите на кнопку Next

3. В появившемся окне



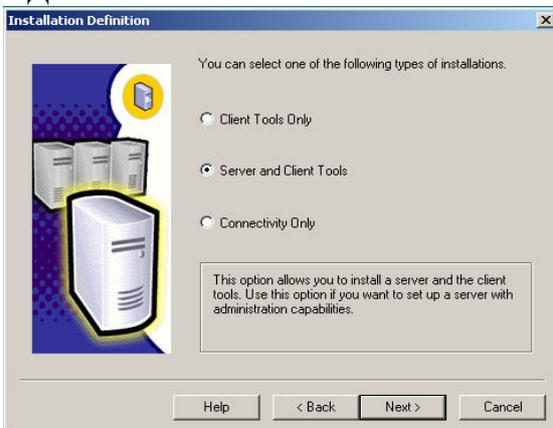
выберите пункт **Create a new instance of SQL Server, or install Client Tools** – как показано на рисунке - и нажмите кнопку **Next**

4. В появившемся окне введите Имя и Название компании (если это нужно).



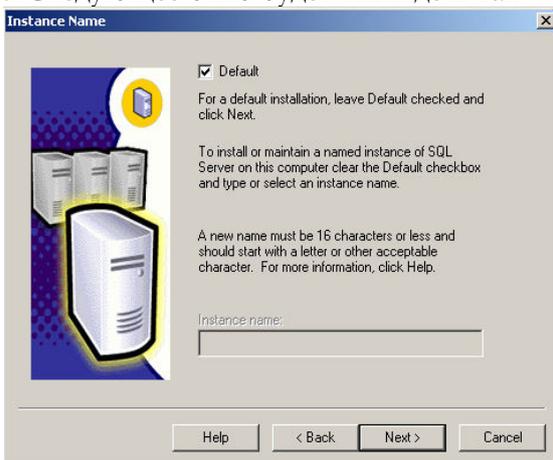
7. В следующем окне вам будет нужно подтвердить лицензионное соглашение. Нажмите **Yes** для продолжения.

8. Далее в появившемся окне



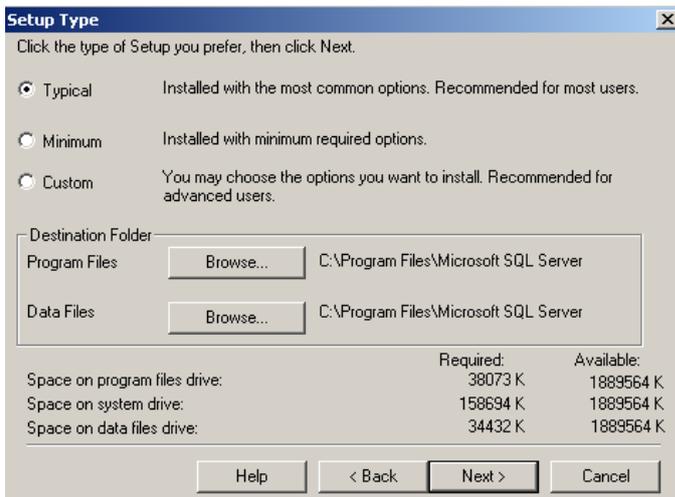
выберите пункт **Server and Client Tools** и нажмите кнопку **Next**.

9. Следующее окно будет выглядеть так



Так как предполагается, что на вашем компьютере не установлен MS SQL Server, оставьте пункт **Default** отмеченным. После этого нажмите на кнопку **Next**.

10. В появившемся окне.

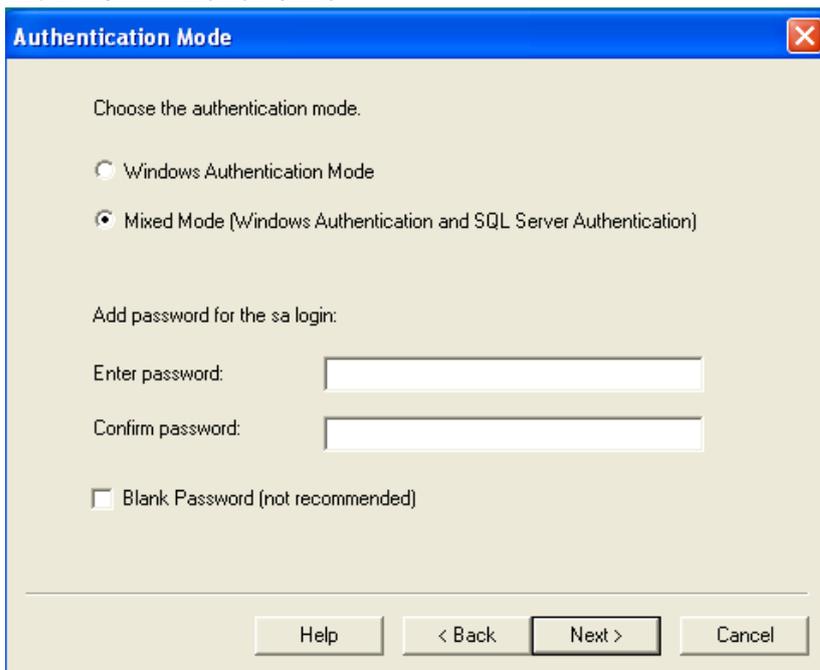


выберите пункт **Typical** и нажмите кнопку **Next**.
11. В появившемся окне



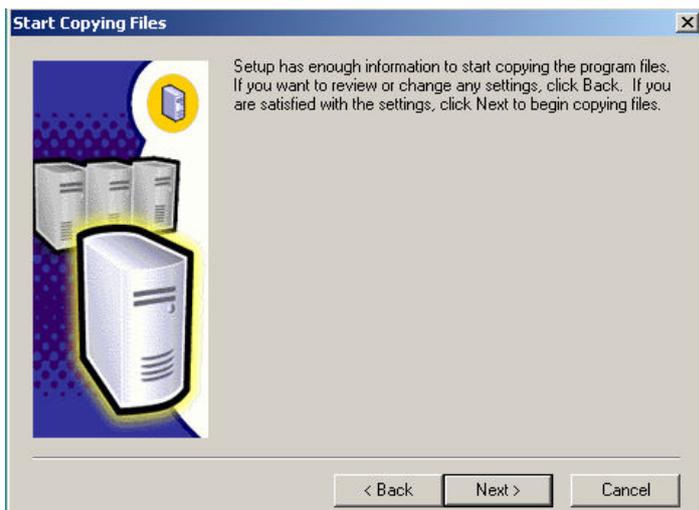
оставьте отмеченным пункт **Use the same account for each service. Auto start Server Service**.
Ниже в **Service Settings** выберите пункт **Use the Local System account**.

12. В появившемся окне



выберите пункт **Mixed Mode(Windows...)** и нажмите на кнопку **Next**.

13. В появившемся окне.



нажмите кнопку Next чтоб начать загрузку файлов.

14. После окончания загрузки файлов вам следует перезагрузить компьютер.

ILOVALAR:

TashDTU KAFEDRALARARO HUJJAT ALMASHISH DASTURI:

Option Compare Database

Option Explicit

Function StrIsp(ByRef LngPn As Long) As String

Dim dbIsp As Database

Dim rcdIsp As Recordset

Dim str As String

Set dbIsp = CurrentDb

str = ""

Set rcdIsp = dbIsp.OpenRecordset("StrIspPech")

rcdIsp.MoveFirst

While Not rcdIsp.EOF

 If rcdIsp![PORNUMDOC] = LngPn Then

 str = str & rcdIsp![P3] & ", "

 End If

 rcdIsp.MoveNext

Wend

StrIsp = "Ёñññëèðàèè:" & Left(str, Len(str) - 2) & "."

End Function

Public Function PrsKnt(LngPn As Long, strKdIs As String, dtSrIsp As Date) As String

Dim DbKnt As Database

Dim TbBdIsp As TableDef

Dim IdxBdIs As Index

Dim fldPn As Field, fldKdIsp As Field, fldDt1 As Field

Dim rcdBdisp As Recordset

Set DbKnt = CurrentDb

Set TbBdIsp = DbKnt.TableDefs!Bdispol

Set IdxBdIs = TbBdIsp.CreateIndex("InBdIsp")

Set fldPn = IdxBdIs.CreateField("Pornumdoc")

```

Set fldKdIsp = IdxBdIs.CreateField("Kodisp")
Set fldDt1 = IdxBdIs.CreateField("Data1")
IdxBdIs.Fields.Append fldPn
IdxBdIs.Fields.Append fldKdIsp
IdxBdIs.Fields.Append fldDt1
TbBdIsp.Indexes.Append IdxBdIs
TbBdIsp.Indexes.Refresh
Set rcdBdisp = DbKnt.OpenRecordset("BdIspol")
With rcdBdisp
    .Index = IdxBdIs.Name
    .Seek "=", LngPn, strKdIs, dtSrIsp
    If .NoMatch Then
        If dtSrIsp < [Forms]![OtIsp]![KonData] Then
            PrsKnt = "TashDTU"
        Else
            PrsKnt = "TashDTU." & str((dtSrIsp - [Forms]![OtIsp]![KonData])) & " 2"
        End If
    Else
        Select Case ![Prisp]
            Case 1
                PrsKnt = "Kas"
            Case 2
                PrsKnt = "TGTU"
        End Select
    End If
    .Close
End With
TbBdIsp.Indexes.Delete IdxBdIs.Name
TbBdIsp.Indexes.Refresh
Set DbKnt = Nothing
End Function

```

```

Public Function ProsOtch(LngPn As Long, strKdIs As String, dtSrIsp As Date) As String
Dim DbKnt As Database
Dim TbBdIsp As TableDef
Dim IdxBdIs As Index
Dim fldPn As Field, fldKdIsp As Field, fldDt1 As Field
Dim rcdBdisp As Recordset
Set DbKnt = CurrentDb
Set TbBdIsp = DbKnt.TableDefs!Bdispol
Set IdxBdIs = TbBdIsp.CreateIndex("InBdIsp")
Set fldPn = IdxBdIs.CreateField("Pornumdoc")
Set fldKdIsp = IdxBdIs.CreateField("Kodisp")
Set fldDt1 = IdxBdIs.CreateField("Data1")
IdxBdIs.Fields.Append fldPn
IdxBdIs.Fields.Append fldKdIsp
IdxBdIs.Fields.Append fldDt1
TbBdIsp.Indexes.Append IdxBdIs
TbBdIsp.Indexes.Refresh
Set rcdBdisp = DbKnt.OpenRecordset("BdIspol")
With rcdBdisp
    .Index = IdxBdIs.Name
    .Seek "=", LngPn, strKdIs, dtSrIsp
    If .NoMatch Then
        If dtSrIsp < Date Then
            ProsOtch = "Muassasa"
        Else
            ProsOtch = "Fakultetlar." & str((dtSrIsp - Date)) & " Nomi"
        End If
    Else
        Select Case ![Prisp]
            Case 1
                ProsOtch = "Kafedra"

```

```

    Case 2
        ProsOtch = "Grant."
    End Select
End If
.Close
End With
TbBdIsp.Indexes.Delete IdxBdIs.Name
TbBdIsp.Indexes.Refresh
Set DbKnt = Nothing
End Function

Public Function strSrIsp(ByRef lngPn1 As Long) As String
Dim dbSrIsp As Database
Dim rcdSrIsp As Recordset
Dim strSr As String
Set dbSrIsp = CurrentDb
strSr = ""
Set rcdSrIsp = dbSrIsp.OpenRecordset("Srokisp")
rcdSrIsp.MoveFirst
While Not rcdSrIsp.EOF
    If rcdSrIsp![PORNUMDOC] = lngPn1 Then
        strSr = strSr & rcdSrIsp![ISP] & ", "
    End If
    rcdSrIsp.MoveNext
Wend
strSrIsp = "Kafedralar: " & Left(strSr, Len(strSr) - 2) & "."
End Function

```

```

Public Function lngPnUm() As Long
Dim dbSpPr As Database
Dim rcdSpPr As Recordset
Set dbSpPr = CurrentDb
Set rcdSpPr = dbSpPr.OpenRecordset("Spi_pr")
rcdSpPr.MoveLast
lngPnUm = rcdSpPr![PORNUMDOC] + 1
End Function

```

B-BLOCK

```

Option Compare Database
Option Explicit

```

```

Private Sub Kafedralar_Click()
On Error GoTo Err_Kafedralar_Click

    Dim stDocName As String
    Dim stLinkCriteria As String

    stDocName = "RedSpiDoc"
    DoCmd.OpenForm stDocName, , , stLinkCriteria

```

```

Exit_Kafedralar_Click:
Exit Sub

```

```

Err_Kafedralar_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Kafedralar_Click

```

```

End Sub
Private Sub Grant_Click()
On Error GoTo Err_Grant_Click

```

```

Dim stDocName As String
Dim stLinkCriteria As String

stDocName = "RedSpiIsp"
DoCmd.OpenForm stDocName, , , stLinkCriteria

Exit_Grant_Click:
Exit Sub

Err_Grant_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant_Click

End Sub
Private Sub Grant_Click()
On Error GoTo Err_Grant_Click

Dim stDocName As String
Dim stLinkCriteria As String

stDocName = "GlavForm"
DoCmd.OpenForm stDocName, , , stLinkCriteria

Exit_Grant_Click:
Exit Sub

Err_Grant_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant_Click

End Sub
Private Sub Grant_Click()
On Error GoTo Err_Grant_Click

Dim stDocName As String
Dim stLinkCriteria As String

stDocName = "OtIsp"
DoCmd.OpenForm stDocName, , , stLinkCriteria

Exit_Grant_Click:
Exit Sub

Err_Grant_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant_Click

End Sub
Private Sub Grant_Click()
On Error GoTo Err_Grant_Click

DoCmd.Quit

Exit_Grant_Click:
Exit Sub

Err_Grant_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant_Click

End Sub

```

C-BLOCK

Option Compare Database
Option Explicit

Private Sub Grant_Click()
On Error GoTo Err_Grant_Click

DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, 8, , acMenuVer70
DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, 6, , acMenuVer70

Exit_Grant_Click:
Exit Sub

Err_Grant_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant_Click

End Sub
Private Sub Grant0_Click()
On Error GoTo Err_Grant0_Click

DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, acUndo, , acMenuVer70

Exit_Grant0_Click:
Exit Sub

Err_Grant0_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant0_Click

End Sub
Private Sub Grant1_Click()
On Error GoTo Err_Grant1_Click

DoCmd.Close

Exit_Grant1_Click:
Exit Sub

Err_Grant1_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant1_Click

End Sub

E-BLOCK

Option Compare Database
Option Explicit

Private Sub Grant_Click()
On Error GoTo Err_Grant_Click

DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, 8, , acMenuVer70
DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, 6, , acMenuVer70

Exit_Grant_Click:
Exit Sub

Err_Grant_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant_Click

```
End Sub
Private Sub Grant_Click()
On Error GoTo Err_Grant_Click
```

```
DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, acUndo, , acMenuVer70
```

```
Exit_Grant_Click:
Exit Sub
```

```
Err_Grant_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant_Click
```

```
End Sub
Private Sub Grant_Click()
On Error GoTo Err_Grant_Click
```

```
DoCmd.Close
```

```
Exit_Grant_Click:
Exit Sub
```

```
Err_Grant_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Grant_Click
```

```
End Sub
```

```
L-BLOCK
```

```
Option Compare Database
Option Explicit
Sub StrIsp()
Dim dbIsp As Database
Dim rcdIsp As Recordset
Dim str As String
Set dbIsp = DBEngine.Workspaces(0).Databases(0)
Set rcdIsp = dbIsp.OpenRecordset("SELECT ISPOLN.PORNUMDOC, ISPOLN.KODISP, SPI_ISP.P3 FROM
SPI_ISP INNER JOIN ISPOLN ON SPI_ISP.KODISP = ISPOLN.KODISP WHERE
((ISPOLN.PORNUMDOC)=1);")
rcdIsp.MoveFirst
Debug.Print rcdIsp!P3
End Sub
```

```
K-BLOCK
```

```
Option Compare Database
Option Explicit
```

```
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click
```

```
Screen.PreviousControl.SetFocus
DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, 10, , acMenuVer70
```

```
Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
```

```
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
```

```
End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click
```

```
Screen.PreviousControl.SetFocus
DoCmd.FindNext
```

```
Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
```

```
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
```

```
End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click
```

```
DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, acUndo, , acMenuVer70
```

```
Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
```

```
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
```

```
End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click
```

```
DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, 8, , acMenuVer70
DoCmd.DoMenuItem acFormBar, acEditMenu, 6, , acMenuVer70
```

```
Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
```

```
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
```

```
End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click
```

```
Dim stDocName As String
Dim stLinkCriteria As String
```

```
stDocName = "SnyaKnt"
```

```
stLinkCriteria = "[PORNUMDOC]=" & Me![PORNUMDOC]
DoCmd.OpenForm stDocName, , , stLinkCriteria
```

```
Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
```

```
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
```

```

End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click

    DoCmd.Close

Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click

End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click

    DoCmd.GoToRecord , , acFirst

Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub

Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click

End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click

    DoCmd.GoToRecord , , acPrevious
Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click

    DoCmd.GoToRecord , , acNext

Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click

    DoCmd.GoToRecord , , acLast

Exit_Hujjat_Click:
Exit Sub
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
End Sub
Private Sub Hujjat_Click()
On Error GoTo Err_Hujjat_Click
DoCmd.GoToRecord , , acNewRec

Exit_Hujjat_Click:

```

```
Exit Sub
Err_Hujjat_Click:
MsgBox Err.Description
Resume Exit_Hujjat_Click
```

```
End Sub.
```