

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

НАМАНГАН МУҲАНДИСЛИК-ПЕДАГОГИКА ИНСТИТУТИ

Транспорт факультети

«Транспорт воситаларидан фойдаланиш»

кафедраси

5521200 Транспорт воситаларини ишлатиш ва таъмирлаш ҳамда **5140900** Касб таълими (Транспорт воситаларини ишлатиш ва таъмирлаш) таълим йўналишлари бўйича «Автомобилсозлик технологияси» фанидан жорий, оралиқ ва якуний баҳолаш учун

УСЛУБИЙ КЎРСАТМА

Ушбу услубий кўрсатма 5521200 Транспорт воситаларини ишлатиш ва таъмирлаш ва 5140900 Касб таълими («Транспорт воситаларини ишлатиш ва таъмирлаш») таълим йўналиши талабалари учун мўлжалланган бўлиб, у шу йўналишни Давлат таълим стандарти, ўқув режаси ва фан дастури асосида тайёрланди.

Мазкур услубий кўрсатма талабаларнинг «Автомобилсозлик технологияси» фани бўйича оралиқ ва якуний баҳолаш учун тавсия этилади. Мазкур кўрсатмалар талабаларнинг «Автомобилсозлик технологияси» фани бўйича олган назарий ва амалий билимларини тажрибада мустаҳкамлаш, кўриш ва тушиниш ҳамда талабаларни адабиётлардан фойдаланиш кўникмасини яратиш имкониятини ҳосил қилади.

Тузувчи:

доц. А.А.Насритдинов

Такризчи:

доц. А.Полвонов

Ушбу услубий кўрсатма «Транспорт воситаларидан фойдаланиш» кафедрасининг 18 август, 2006-йилдаги йиғилишида (№1 сонли мажлис баёни) кўриб чиқилди ва маъқулланди.

Услубий кўрсатма институт илмий-услубий кенгашининг 2006 йил «__» сентябрдаги №__сонли йиғилишида муҳокама қилинган ва фойдаланишга тавсия этилган (рўйхат рақами №_).

Ўзбекистон Республикаси Олий Мажлисининг 1997 йил 29-августдаги IX сессиясида Ўзбекистон Республикасининг «Таълим тўғрисида»ги ва «Кадрлар тайёрлаш миллий дастури тўғрисида»ги Қонунларининг қабул қилиниши мамлакатда амалга оширилаётган демократик ва иқтисодий ўзгаришларни ҳисобга олган ҳолда кадрлар тайёрлаш тизимини кенг кўламда ислоҳ қилишнинг ибтидоси бўлди.

Ўзбекистон Республикаси Президенти И.А.Каримов кадрлар тайёрлаш бўйича миллий дастур ҳақида гапириб «... ҳар томонлама етук юқори малакали кадрлар тайёрлаш дастуримизнинг асосий шарти бўлиши керак» деган эди. Фақат шундай кадрлар таълим, илм-фан ва ишлаб чиқаришнинг, умуман иқтисодиётнинг рақобатбардошлилигини ойдинлаштирадilar ва белгилайдилар.

Ўзбекистон Республикасининг «Таълим тўғрисида»ги ва «Кадрлар тайёрлаш миллий дастури тўғрисида»ги Қонунларига мувофиқ Олий таълимнинг асосий вазифалари қуйидагилардан иборат:

- давлат таълим стандартларига мувофиқ илғор, замонавий таълим ва касб-хунар дастурлари асосида Юқори самарали ўқитишни ташкил қилиш ва малакали кадрлар тайёрлашни таъминлаш;

- Мамлакатнинг иқтисодий, ижтимоий ривожланиш истикболлари, жамият талабларига биноан фан, техника, илғор технология, иқтисодиёт ва маданиятнинг замонавий ютуқлари асосида ўқитишни ташкил қилиш ва унинг услубларини мунтазам такомиллаштириш;

- ёшларни миллий тикланиш мафқураси ва умуминсоний қадриятларни билиш асосида, Мустақиллик ғоялари, Ватан, оила, табиатга меҳр ва инсонпарварлик руҳида тарбиялаш;

- таълим, фан ва ишлаб чиқариш бирлашувининг амалий тизимларини ишлаб чиқиш ва амалиётга киритиш;

- илмий-педагогик кадрлар ва талабаларнинг илмий тадқиқотлари ва ижодий фаолиятлари орқали фан, техника ва технологияни ривожлантириш.

Кадрлар тайёрлаш тизими ислоҳини муваффақиятли амалга ошириш энг аввало олий таълимнинг барқарор ва аниқ мақсадли ривожланишини таъминловчи, ислохотларни амалга оширишнинг муайян йўл-йўриқларини қамраб олган меъёрий ҳужжатларни ўз вақтида ишлаб чиқиш ва тадбиқ этишни кўзда тутди.

Кейинги йилларда ҳар бир талаба ўқув фанларидан маъруза матнларига эга бўлиши уларга чуқур билим олишларига имкониятни янада оширди. Шу билан бирга ушбу маърузалар ва бошқа тарқатма материаллардан самарали фойдаланиш учун ўрганиладиган билим ҳажмини аввалдан саволлар, тест ва бошқа шакллардан талабаларга етказиш мақсадга мувофиқ бўлади.

Ушбу услубий кўрсатмада «Автомобилсозлик технологияси» фани бўйича саволлар бўйича талабалар билимини жорий, оралиқ ва якуний баҳолашлар мезони баён қилинган.

1. Баҳолаш мезони

Талабалар билимини рейтинг тизими орқали баҳолашдан мақсад, талабаларда ўқитилаётган фанларни чуқур эгаллаш, топшириқларга ижодий ёндошиш, мустақил фикрлаш, ўз билимини мунтазам равишда оширишга интилиш, адабиётлардан кенг фойдаланиш ва мавзулар бўйича тузилган таянч тушунчаларга асосланган ҳолда ўз фикрини ёзма равишда аниқ ва лўнда ифодалаб бериши ҳамда таҳлил этиш каби хусусиятларини, тажриба ва амалий Машғулотларга пухта тайёргарлик кўрганлигини кўзда тутди.

Ушбу мезон Ўзбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим Вазирлигининг 2005-йил 30-сентябрдаги №217 сонли буйруғи билан тасдиқланган «Олий таълим муассасаларида талабалар билимини баҳолашнинг рейтинг тизими тўғрисида»ги муваққат Низом асосида ишлаб чиқилди.

Талабанинг фан бўйича ўзлаштиришини баҳолаш ўқув йили давомида Мунтазам равишда олиб борилади ва қуйидаги турлар орқали амалга оширилади: жорий баҳолаш (ЖБ); оралиқ баҳолаш (ОБ) якуний баҳолаш (ЯБ).

Машғулотлар таркиби

Йўналиш	Сем	жами	Машғулотлар таркиби			Назорат тури	Ўқув соати
			Маъруза	Тажриба иши	Мустақил иш		
5521200	8	60	40	20	30	Рейтинг	90
5140900	7	45	27	18	31	Рейтинг	76

2- жадвал**Рейтинг баллари (максимал)**

Назорат тури	Назорат навбати	Маъруза	Тажриба иши	Мустақил иш	Жами		Умумий	
					Максимал балл	Саралаш бали	Максимал балл	Саралаш бали
ЖБ	1	-	15	-	15	8,25	45	24,75
	2	-	15	-	15	8,25		
	3	-	15	-	15	8,25		
ОБ	1	10	-	-	10	5,5	40	22
	2	15	-	-	15	8,25		
	3	15	-	-	15	8,25		
ЯБ	1	15	-	-	15	8,25	15	8,25

3- жадвал**Оралиқ баҳолаш балларини тақсироти (45 балл)**

А	В	С
15	15	15

А-талабанинг машғулотларга қатнашиши, ўқув қуролларини дарсга олиб келиши ва интизомига;

В-уй топшириғини бажаришига;

С – дарсдаги фаоллигига.

4- жадвал**Оралиқ баҳолаш балларини тақсироти (40 балл)**

А	В	С
10	15	15

А-талабанинг машғулотларга қатнашиши, ўқув қуролларини дарсга олиб келиши ва интизомига;

В-оралиқ баҳолаш натижалари, яъни оғзаки савол- жавобига;

С-ёзма иш.

5-жадвал**Якуний баҳолаш (кундузги ва сиртқи бўлим талабалари учун) баллари (15 балл)**

А	В	С	Д	Е
1,0	1,0	3,0	1,0	9,0

А - имловий саводхонлигига;

В - хусниҳатига;

С - фикрларни ёзма равишда аниқ ва лўнда баён этишига;

Д - адабиётлар, оитата, график, шакл кабилардан ўринли ва унуМли фойдаланишига;

Е - таянч сўз ва ибораларни тавсифи ва уларни баён этишдаги Мустақил фикрлашига.

Сиртки бўлим талабалари фан бўйича ўзлаштиришни баҳолаш ўқув йили давомида мунтазам равишда олиб борилади ва қуйидаги турлари орқали амалга оширилади: оралиқ ва якуний баҳолашлар.

Жорий баҳолашда сиртки бўлим талабалари учун 1, 2 ва 3 амалий машғулот режалаштирилган. Фан бўйича жорий баҳолаш тажриба ишларини ҳисоботи ва мустақил иш асосида оғзаки саволларга жавоб бериш билан амалга оширилади.

Оралиқ баҳолаш (ОБ) битта босқичда маърузалар тўла ўтиб бўлингандан сўнг назорат иши натижаси бўйича баҳоланади

Якуний баҳолашда талабанинг билим, кўникма ва малакалари фаннинг умумий мазмуни доирасида баҳоланади. ЯБ семестр якунида ўтказилади. ЯБ кундузги ва сиртки бўлим талабалари учун таянч сўз ва ибораларга асосланган ёзма иш шаклида вариантлар асосида ўтказилади. ЯБ да битта вариант бешта таянч сўз ва иборадан иборат бўлиб, улар ҳар бири учун 3 баллдан ажратилган. Ёзма иш натижалари бир кун муддатда талабаларга маълум қилинади.

Фан бўйича талабанинг семестр давомидаги ўзлаштириш кўрсаткичи 100 баллик тизимда баҳоланади. Ушбу 100 балл баҳолаш турлари бўйича қуйидагича тақсимланади: ЖБ -45 балл; ОБ - 40 балл; ЯБ - 15 балл.

Талабанинг семестр давомида фан бўйича тўплаган бали ҳар бир баҳолаш турларидан тўплаган баллар йиғиндисига тенг бўлади.

2. Талабалар билимини баҳолаш тартиби

Талабаларнинг балларда ифодаланган ўзлаштириши қуйидагича баҳоланади: - 86 - 100 балл –«аъло» ;

- 71 - 85 балл – «яхши» ;

- 55 - 70 балл –«қониқарли».

Саралаш бали эса 55 баллни ташкил қилади.

Талабалар билимини баҳолаш талаблари жадвали

Балл	Баҳо	Талабанинг билим даражаси.
86-100	Аъло	Хулоса ва қарор қабул қилиш Ижодий фикрлай олиш Мустақил мушоҳада юритиш Амалда қўллай олиш Моҳиятини тушуниш Билиш, айтиб бериш Тассавурга эга бўлиш
71-85	Яхши	Мустақил мушоҳада юритиш Амалда қўллай олиш Моҳиятини тушуниш Билиш, айтиб бериш Тассавурга эга бўлиш
55-70	Қониқарли	Моҳиятини тушуниш Билиш, айтиб бериш Тассавурга эга бўлиш
0-54	Қониқарсиз	Аниқ тасавурга эга эмаслик Билмаслик

Фан учун ишчи ўқув режада белгиланган максималл баллнинг 45 фоизи ЖБ учун, 40 фоизи ОБ учун ва 15 фоизи ЯБ учун олинади. ЖБ тажриба ва амалий машғулотларни топшириш ва сўров ўтказиш билан амалга оширилади. Ўқув режасида сиртки бўлим учун назорат иши белгиланганлиги сабабли ОБ уларнинг натижалари асосида якунланади. ЯБ таянч сўз ва ибораларга асосланган ёзма иш усулида ўтказилади.

2. Фан бўйича семестр оралиғи назорат ишларини бажариш учун кўрсатма.

Ушбу фан юзасидан тугаллаш босқичида талабалар назорат иши ёзадилар. Назорат ишини бажариш учун вариант саволлари назорат топшириқлари учун саволлар бўлимидаги назорат иши вариантлар жадвалидан олинади.

Вариантлар талабанинг рейтинг дафтарчасининг охорги учта рақами йиғиндиси бўйича танланади. Масалан талабанинг рейтинг дафтарчасини рақами 5521200 115 бўлсин. Назорат ишининг варианты охирги учта рақам йиғиндиси билан аниқланади. Бунда талаба 1+1+5қ7 вариантыни танлаб олади ва шу вариант асосида назорат иши ёзади. Назорат иши талабалар томонидан ўқувчилар дафтарига бажарилади. Дафтарнинг ҳар-бир бетини чап томонидан 35 мм жой қолдирилади. Дафтарга аввал савол ёзилади кейин эса тўғри ва мукамал жавоб ёзилади. Ҳар бир саволни яхшилаб ўйлаб ундан кейин тўғри жавобни ёзиш лозим. Жавоб ёзишда формулалар, графиклар ва шакллар келтирилади. Назорат ишини ёзишда имкон қадар ишлаб чиқаришдан мисоллар келтириш мақсадга мувофиқ бўлади.

Талаба томонидан бажарилган назорат иши ўқув жараёнида кўрсатилган вақтда фан ўқитувчисига топширилади. Ўқитувчи бажарилган назорат ишини текширади, камчиликлар бўлса, кўрсатиб назорат иши дафтарига ёзади ва уни тўғрилаш учун талабага қайтаради. Талаба шу дафтарга ўқитувчи томонидан кўрсатилган камчиликларни бартараф қилади ва кўшимчалар киритади.

Назорат иши тўла ва тўғри бажаргандан сўнг оралиқ баҳолаш бали қўйилади.

Талаба юқорида келтирилган дастур бўйича, ўқитувчи маъруза ва тажриба ишларини яқунлагандан сўнг ЯБ топширадилар. ЯБ рейтинг тизими низомига асосан ЯБ таянч сўз ва иборалар асосида ёзма иш ёзадилар.

Автомобилсозлик технологияси фани бўйича якуний баҳолаш мустақил иш саволи билан 15 баллиқ тизимда ёзма иш кўринишида амалга оширилади. (55% дан юқори балл тўплаган талабалар якуний баҳолашга кирмасдан тўплаган балларини рейтинг дафтарчасига ёздириб кетишлари мумкин)

Жорий баҳолаш топшириқлари.

1-жорий баҳолаш

1. Технологик жараён
2. Машинасозлик корхоналарининг турлари
3. Заготовка олиш усуллари
4. Заготовкага қўйиладиган талаблар
5. Қуйиш
6. Пластик деформациялаш
7. Пластик деформацияда ишлатиладиган прокатлар
8. Кукун металлургияси
9. База тўғрисида тушунча
10. Базаларнинг турлари
11. Кесиб ишлаш аниқлиги
12. Ишлов бериш аниқлигига таъсир этувчи омиллар
13. Асбобларни ишлов ўлчамига созлаш усуллари
14. Юзанинг геометрик тузилиши
15. Сирт қатламнинг шаклланиши ва тузилиши
16. Қуйим ҳақида тушунча
17. Қуйимни аниқлаш усуллари
18. Конструкцияларнинг технологиябоплиги
19. Конструкциянинг технологиябоплигини баҳолаш

2-жорий баҳолаш

20. Қуйма деталларнинг технологиябоплиги

21. Деталлар заготовки юзасига ишлов бериш усуллари
22. Тиғли асбоблар билан ишлов бериш
23. Жилвир асбоблар ёрдамида ишлов бериш
24. Электрофизик ва электрохимий ишлов бериш
25. Мосламани вазифаси
26. Технологик мосламаларнинг элементлари
27. Кесиб ишлаш технологик жараёнларини автоматлаштириш
28. Корпус деталларни тайёрлаш
29. Орқа кўприклар қартерининг қўринишлари
30. Орқа кўприк қартерини тайёрлаш
31. Цилиндрлар блокинни тайёрлаш
32. Цилиндрлар блокинни текшириш
33. Думалоқ стержен деталларга ишлов бериш
34. Тирсакли ва поғонали валларнинг конструктив хусусиятлари
35. Тирсакли валларни тайёрлаш
36. Узатмалар қутиси ўқини ясаш
37. Кулачокли валларни тайёрлаш хусусиятлари
38. Ичи бўш цилиндрсимон деталларни тайёрлаш

3-жорий баҳолаш

39. Поршен бармоқларини тайёрлаш хусусияти
40. Дисксимон деталларни ясаш
41. Цилиндрсимон тишли ғилдиракларни тайёрлаш
42. Валларда шлица очиш
43. Ричагларни конструктив хусусияти
44. Автомобил олдинги кўприк балкасини ясаш
45. Юк автомобилининг бурилиш цапфасини ясаш
46. Автомобиллар кузови ва кабинасини тайёрлаш
47. Автомобил деталларини пайвандлаб йиғма бирлик тайёрлаш
48. Буюм ва унинг таркибий қисми
49. Йиғувнинг технологик жараёни ва унинг қисмлари
50. Йиғувда буюмнинг технологиябоплиги
51. Ўлчамлар занжирининг турлари
52. Якунловчи бўғиннинг берилган аниқлигига эришиш усуллари
53. Йиғув жараёнларини автоматлаштириш
54. Двигателни йиғиш
55. Шатун поршен узелини йиғиш
56. Цилиндрлар блокларини йиғиш
57. Дифференциални йиғиш

3. Оралиқ баҳолашга топшириқлар.

1-Оралиқ баҳолаш

1. Автомобилсозлик технологияси.
2. Илмий-техник тараққиёт.
3. Заготовка олиш.
4. Технологик жараён.
5. Автомобилларни йиғиш.
6. Ишлаб чиқариш жараёни.
7. Технологик жараён.
8. Машинасозлик заводларининг турлари.
9. Буюм ёки маҳсулот.
10. Заготовкакаларга қўйиладиган талаблар.
11. Қуйиш усули.
12. Кобиқли қопларга қуйиш.

13. Босим остида қуйиш.
14. Эркин болғалаш.
15. Иссиқ ҳажмий штамплash.
16. Прокатдан заготовка олиш.
17. Штамп-пайванд билан заготовка олиш.
18. Пластмассада заготовка олиш.
19. База ҳақида тушунчалар.
20. Контрукторлик базалар.
21. Технологик базалар.
22. Ўлчаш ва йиғиш базалари.
23. Базалар танлаб олиш.
24. Детални ўрнатиш усуллари.
25. Аниқлик ҳолномаси
26. Ўлчаш, шакл ва юзаларнинг ўзаро жойлашиш аниқлиги
27. Номинал, ҳақиқий ва чегаравий ўлчамлар
28. Ишлов бериш Аниқлигига таъсир қилувчи омиллар
29. Дастгохнинг ноаниқлиги ва ейилганлиги
30. Мосламани ейилганлиги ва ноаниқлиги
31. Асбобнинг ноаниқлиги ва ейилганлиги
32. Детални дастгохта ўрнатиш ноаниқлиги
33. хароратдан деформацияланиш

6-жадвал

1-оралиқ баҳолаш вариантлари

Вариант №	Топшириқ тартиб рақамлари					Вариант №	Топшириқ тартиб рақамлари				
	1	2	3	4	5		1	2	3	4	5
1	1	6	12	18	24	16	16	21	27	33	6
2	2	7	13	19	25	17	17	22	28	1	7
3	3	8	14	20	26	18	18	23	29	2	8
4	4	9	15	21	27	19	19	24	30	3	9
5	5	10	16	22	28	20	20	25	31	4	10
6	6	11	17	23	29	21	21	26	32	5	11
7	7	12	18	24	30	22	22	27	33	6	12
8	8	13	19	25	31	23	23	28	1	7	13
9	9	14	20	26	32	24	24	29	2	8	14
10	10	15	21	27	33	25	25	30	3	9	15
11	11	16	22	28	1	26	26	31	4	10	16
12	12	17	23	29	2	27	27	32	5	11	17
13	13	18	24	30	3	28	28	33	6	12	18
14	14	19	25	31	4	29	29	34	7	13	19
15	15	20	26	32	5	30	30	35	8	14	20

2-Оралиқ баҳолаш

34. Ишлов берилаётган деталнинг ички кучланишлари
35. Юзанинг геометрик ҳолномаси.
36. Юзанинг қадир-будирлиги.
37. Юзанинг шаклдан четга чиқиши.
38. Юзанинг тарам-тарамлиги.
39. Нотекисликларнинг йўналиши.
40. Юза қатламининг тузуилиши.
41. Қатлам ҳақида тушунча.
42. Қатламни аниқлаш усуллари.

43. Тажриба статик усули.
44. Аналитик усул.
45. Технологиябоплик.
46. Технологиябопликни баҳолаш.
47. Резина деталларининг технологиябоплиги.
48. Пластмасса деталларнинг технологиябоплиги.
49. Юзага ишлов бериш усуллари.
50. Тиғли асбоблар билан ишлов бериш.
51. Жилвир асбоблар ёрдамида ишлов бериш.
52. Юзаки пластик деформация усули билан ишлов бериш.
53. Электрофизик ва электрохимик ишлов бериш.
54. Мосламалар.
55. Мосламаларнинг элементлари.
56. Таянчлар.
57. Винтли ва понали қисқичлар.
58. Йўналтирувчи элементлар.
59. Махсус мосламалар.
60. Технологик жараёнларни ишлаб чиқиш.
61. Технологик жараён вариантларининг техник-иқтисодий таҳлили.
62. Технологик жараёнларни намуналаштириш.
63. Технологик жараёнларни лойиҳалашни автоматлаштириш.
64. Конструкторлик технологик хусусиятлар.
65. Орқа кўприклар қатерининг кўринишлари.
66. Орқа кўприк қатерини тайёрлаш.

7-жадвал

2-оралиқ баҳолаш вариантлари

Вариант №	Топшириқ тартиб рақамлари					Вариант №	Топшириқ тартиб рақамлари				
	1	2	3	4	5		1	2	3	4	5
1	34	40	46	52	58	16	30	55	60	34	40
2	35	41	46	53	59	17	31	56	61	35	41
3	36	42	47	54	60	18	32	57	62	36	42
4	37	43	48	55	61	19	33	58	63	37	43
5	38	44	49	56	62	20	34	59	64	38	44
6	20	45	50	57	63	21	35	60	65	39	45
7	21	46	51	58	64	22	36	61	66	40	46
8	22	47	52	59	65	23	37	62	34	41	47
9	23	48	53	60	66	24	38	63	35	42	48
10	24	49	54	61	34	25	39	64	36	43	49
11	25	50	55	62	35	26	40	65	37	44	50
12	26	51	56	63	36	27	41	66	38	45	51
13	27	52	57	64	37	28	42	34	39	46	52
14	28	53	58	65	38	29	43	35	40	47	53
15	29	54	59	66	39	30	44	36	41	48	54

3-оралиқ баҳолаш

67. Узатмалар қутисини тайёрлаш.
68. Цилиндрлар блокинни тайёрлаш.
69. Тирсақли ва поғонали валлар.
70. Тирсақли валларни тайёрлаш.
71. Узатмалар қутиси ўқини яшаш.
72. Кулачокли валларни тайёрлаш.

73. Ичи ковак цилиндрлар.
74. Занжирли тракторни таянч ғалтакчаси.
75. Поршен бармоқларини тайёрлаш.
76. Дисксимон деталлар.
77. Цилиндрсимон ғилдиракларни тайёрлаш.
78. Конуссимон ғилдираклар.
79. Валларда шлица очиш.
80. Ричаглар.
81. Автомобилнинг олдинги кўприк балкаси.
82. Юк автомобилнининг бурилиш цапфаси.
83. Деталларни материалга бўлган талаблар.
84. Автомобил қопламаси деталларини тайёрлаш.
85. Йиғма бирикмалар тайёрлаш.
86. Кабина эшигини йиғиш.
87. Автомобил кузовини йиғиш ва бўяшга тайёрлаш.
88. Буюм.
89. Йиғувнинг технологик жараёни.
90. Йиғувда буюмнинг технологиябоплиги.
91. Ўлчамлар занжири.
92. Уланмаларнинг турлари.
93. Йиғув жараёнларини автоматлаштириш.
94. Йиғувнинг ташкилий шакллари.
95. Двигателни йиғиш.
96. Двигателларнинг йиғма бирликларини йиғиш.
97. Двигателни умумий йиғиш.
98. Дифференциал йиғиш.
99. Орқа кўприк редукторини йиғиш.
100. Автомобил орқа кўпригини йиғиш.

8-жадвал

3-оралиқ баҳолаш вариантлари

Вариант №	Топшириқ тартиб рақамлари					Вариант №	Топшириқ тартиб рақамлари				
	1	2	3	4	5		1	2	3	4	5
1	67	73	79	85	91	16	82	88	94	100	72
2	68	74	80	86	92	17	83	89	95	67	73
3	69	75	81	87	93	18	84	90	96	68	74
4	70	76	82	88	94	19	85	91	97	69	75
5	71	77	83	89	95	20	86	92	98	70	76
6	72	78	84	90	96	21	87	93	99	71	77
7	73	79	85	91	97	22	88	94	100	72	78
8	74	80	86	92	98	23	89	95	67	73	79
9	75	81	87	93	99	24	90	96	68	74	80
10	76	82	88	94	100	25	91	97	69	75	81
11	77	83	89	95	67	26	92	98	70	76	82
12	78	84	90	96	68	27	93	99	71	77	83
13	79	85	91	97	69	28	94	100	72	78	84
14	80	86	92	98	70	29	95	67	73	79	85
15	81	87	93	99	71	30	96	68	74	80	86

4. Яқуний баҳолаш учун саволлар тўплами.

1. Автомобилсозлик технологияси.
2. Илмий-техник тараққиёт.
3. Заготовка олиш.
4. Технологик жараён.
5. Автомобилларни йиғиш.
6. Ишлаб чиқариш жараёни.
7. Технологик жараён.
8. Машинасозлик заводларининг турлари.
9. Буюм ёки маҳсулот.
10. Заготовккаларга қўйиладиган талаблар.
11. Қуйиш усули.
12. Кобиқли қолипларга қуйиш.
13. Босим остида қуйиш.
14. Эркин болғалаш.
15. Иссиқ ҳажмий штамплash.
16. Прокатдан заготовка олиш.
17. Штамп-пайванд билан заготовка олиш.
18. Пластмассада заготовка олиш.
19. База ҳақида тушунчалар.
20. Контрукторлик базалар.
21. Технологик базалар.
22. Ўлчаш ва йиғиш базалари.
23. Базалар танлаб олиш.
24. Детални ўрнатиш усуллари.
25. Аниқлик ҳолномаси
26. Ўлчаш, шакл ва юзаларнинг ўзаро жойлашиш аниқлиги
27. Номинал, ҳақиқий ва чегаравий ўлчамлар
28. Ишлов бериш Аниқлигига таъсир қилувчи омиллар
29. Дастгохнинг ноаниқлиги ва ейилганлиги
30. Мосламани ейилганлиги ва ноаниқлиги
31. Асбобнинг ноаниқлиги ва ейилганлиги
32. Детални дастгохта ўрнатиш ноаниқлиги
33. хароратдан деформацияланиш
34. Ишлов бериладиган деталнинг ички кучланишлари
35. Юзанинг геометрик ҳолномаси.
36. Юзанинг қадир-будирлиги.
37. Юзанинг шаклдан четга чиқиши.
38. Юзанинг тарам-тарамлиги.
39. Нотекисликларнинг йўналиши.
40. Юза қатламининг тузуилиши.
41. Қатлам ҳақида тушунча.
42. Қатламни аниқлаш усуллари.
43. Тажриба статик усули.
44. Аналитик усул.
45. Технологиябоплик.
46. Технологиябопликни баҳолаш.
47. Резина деталларининг технологиябоплиги.
48. Пластмасса деталларининг технологиябоплиги.
49. Юзага ишлов бериш усуллари.
50. Тиғли асбоблар билан ишлов бериш.
51. Жилвир асбоблар ёрдамида ишлов бериш.
52. Юзаки пластик деформация усули билан ишлов бериш.

53. Электрофизик ва электрокимёвий ишлов бериш.
54. Мосламалар.
55. Мосламаларнинг элементлари.
56. Таянчлар.
57. Винтли ва понали қисқичлар.
58. Йўналтирувчи элементлар.
59. Махсус мосламалар.
60. Технологик жараёнларни ишлаб чиқиш.
61. Технологик жараён вариантларининг техник-иқтисодий таҳлили.
62. Технологик жараёнларни намуналаштириш.
63. Технологик жараёнларни лойиҳалашни автоматлаштириш.
64. Конструкторлик технологик хусусиятлар.
65. Орқа кўприклар карттерининг кўринишлари.
66. Орқа кўприк карттерини тайёрлаш.
67. Узатмалар кутисини тайёрлаш.
68. Цилиндрлар блокинни тайёрлаш.
69. Тирсакли ва поғонали валлар.
70. Тирсакли валларни тайёрлаш.
71. Узатмалар кугиси ўқини яшаш.
72. Кулачокли валларни тайёрлаш.
73. Ичи ковак цилиндрлар.
74. Занжирли тракторни таянч ғалтакчаси.
75. Поршен бармоқларини тайёрлаш.
76. Дисксимон деталлар.
77. Цилиндрсимон ғилдиракларни тайёрлаш.
78. Конуссимон ғилдираклар.
79. Валларда шлица очиш.
80. Ричаглар.
81. Автомобилнинг олдинги кўприк балкаси.
82. Юк автомобилнининг бурилиш цапфаси.
83. Деталларни материалга бўлган талаблар.
84. Автомобил қопламаси деталларини тайёрлаш.
85. Йиғма бирикмалар тайёрлаш.
86. Кабина эшигини йиғиш.
87. Автомобил кузовини йиғиш ва бўяшга тайёрлаш.
88. Буюм.
89. Йиғувнинг технологик жараёни.
90. Йиғувда буюмнинг технологиябоплиги.
91. Ўлчамлар занжири.
92. Уланмаларнинг турлари.
93. Йиғув жараёнларини автоматлаштириш.
94. Йиғувнинг ташкилий шакллари.
95. Двигателни йиғиш.
96. Двигателларнинг йиғма бирликларини йиғиш.
97. Двигателни умумий йиғиш.
98. Дифференциал йиғиш.
99. Орқа кўприк редукторини йиғиш.
100. Автомобил орқа кўпригини йиғиш.

9-жадвал

Якуний баҳолаш вариантлари

Вари- ант №	Топшириқ тартиб рақамлари					Вари- ант №	Топшириқ тартиб рақамлари				
	1	2	3	4	5		1	2	3	4	5

1	1	20	40	60	80	16	16	35	55	75	95
2	2	21	41	61	81	17	17	36	56	76	96
3	3	22	42	62	82	18	18	37	57	77	97
4	4	23	43	63	83	19	19	38	58	78	98
5	5	24	44	64	84	20	20	39	59	79	99
6	6	25	45	65	85	21	21	40	60	80	100
7	7	26	46	66	86	22	22	41	61	81	1
8	8	27	47	67	87	23	23	42	62	82	2
9	9	28	48	68	88	24	24	43	63	83	3
10	10	29	49	69	89	25	25	44	64	84	4
11	11	30	50	70	90	26	26	45	65	85	5
12	12	31	51	71	91	27	27	46	66	86	6
13	13	32	52	72	92	28	28	47	67	87	7
14	14	33	53	73	93	29	29	48	68	88	8
15	15	34	54	74	94	30	30	49	69	89	9

Адабиётлар:

Дарсликлар ва ўқув қўлланмалар рўйхати

Асосий

1. Ф.П.Гурин, В.Д.Клепиков, В.В.Рейн: «Автомобилсозлик технологияси», I-II китоб. Тошкент, 2001.
2. Т.Абдусатторов, О.В.Лебедев, В.Ш.Ахмедов: «Транспорт машинасозлиги технологияси», ТошТЙМИ, Тошкент, 2003.
3. Ш.У.Йўлдошев: «Машиналар ишончилиги ва уларни таъмирлаш асослари», Тошкент «Ўзбекистон», 1994.
4. «Ремонт автомобилей», (под ред. Л.В.Дехтеринского), Москва «Транспорт», 1992.

Қўшимча

5. Ф.Н.Гурин, М.Ф.Гурин: «Технология автомобилестроения», М: Машиностроение, 1986, 246 стр.
6. С.М.Кодиров, О.В.Лебедев, А.М.Хакимов, под обхей редакцией К.М.Сиддикназарова: «Восстановление деталей автомобиля», Ташкент, «Укитувчи», 1995, 272 стр.
7. А.Новиков: «Основы технологии сборки машин и механизмов», Машиностроение, 1980 г.
8. В.А.Шадричев: «Основы технологии автостроения и ремонт автомобилей», Ленинград «Машиностроение», 1976.
9. Қ.Ишматов: «Педагогик технология», ўқув қўлланма, Наманган, НамМПИ, 2004 й.
10. Б.Л.Фарберман, Р.Г.Мусина, Ф.А.Жумабоева: «Олий ўқув юртларида ўқитишнинг замонавий усуллари», Т.: ОЎМММИ, 1992 й.
11. Маълумотлар олиш мумкин бўлган интернет сайтлари: www.butik.ru, www.oopkro.nm.ru, www.ruzapiya-gerambler.ru

Мундарижа:

Баҳолаш Мезони.....

Талабалар билимини баҳолаш тартиби.....

Оралиқ баҳолашга топшириқлар.

Якуний баҳолаш учун саволлар тўплами.

Адабиётлар.