

УРГАНЧ ДАВЛАТ УНИВЕРСИТЕТИ
КИМЁ - ТЕХНИКА ФАКУЛЬТЕТИ
«КУРИЛИШ ВА АРХИТЕКТУРА» КАФЕДРАСИ

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИ БЎЙИЧА
ТУШИНТИРИШ ХАТИ

Диплом лойиҳасининг мавзуси: Урганч шаҳрида ёшиқ суғиш
спорт иншооти лойиҳаси

Битирувчи 501 гуруҳ талабаси: Раҳманов Б.Б.

Кафедра мудири: И.М. доц.Хаджиев И.М.

Диплом лойиҳаси раҳбари: Сетмаматов М.

Маслаҳатчилар:

1.Архитектура қисми Сетмаматов М.

2.Конструктив қисм Раҳманов Б.

3.Мехнат ва атроф муҳит муҳофазаси қисми Қурёнов К.

4. Курилиш технологиясини ташкил қилиш қисми Собиров И.

5. Техникавий - иқтисодий ҳисоблаш қисми Шокиев Ю.

6. _____

Урганч - 2012 йил

УРГАНЧ ДАВЛАТ УНИВЕРСИТЕТИ

КИМЁ-ТЕХНИКА ФАКУЛЬТЕТИ

«КУРИЛИШ ВА АРХИТЕКТУРА» КАФЕДРАСИ

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИ БАЖАРИШ БЎЙИЧА

Т О П Ш И Р И Қ

Раҳманов Бахтиёр Баҳодурович
(талабанинг фамилияси, исми-шарифи)

1. Диплом лойиҳасининг мавзуси Урганг шаҳрида ёпиқ сувчи спорт иншооти лойиҳаси

УрДУ бўйича 2011 йил «19» ноябрь даги 174-Т - сон буйруқ билан тасдиқланган.

2. Диплом лойиҳасини бажариш учун маълумотлар: Бинони жолоштириш бўйича ҳолат тархи М-1:1000,1:2000.

3. Тушинтириш хатида келтирилдиган маълумотлар (70-80 варақ А4 форматда қўлёзма тарзида ёки 40-50 варақ компьютерда ёзилган матнлар):

а) Архитектура қисми бўйича: Ҳолат тархи, бош режа, бинонинг архитектуравий-режаслаштириш ечими, архитектуравий композиция, хулоса.

б) Конструктив қисм бўйича: Бинонинг конструктив узели (айрим олинган бир қисми), деворлар, том ёпма қисми, пойдевор қисми, зинапоя, балка, устун, ригел ва ҳақозалар(ҳажми маслаҳатчи томонидан белгиланади) ҳисобланади ва лойиҳаланади.

в) Меҳнат ва атроф муҳит муҳофазаси қисми бўйича: Меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича топшириқ битирув малакавий ишида лойиҳаланаётган объектнинг жойлашган урнига, ишлаб – чиқариш ёки хизмат курсатишининг турига, ишлаб чиқаришнинг аниқ специфик ҳолатига ёндошган ҳолда берилади. Бу булимни бажаришда қуйидагиларга эътибор қаратиш муҳимдир:

Меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича техник ечимлар лойиҳа ҳужжатларида тугри ҳал қилинишига ва лойиҳада санитар – маиший хоналар, ёнгин хавфсизлиги қурилмалари тугри қабул қилинган ва ишлаб чиқариш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилишининг:

а) меҳнатни муҳофаза қилишининг қонуний асослари, хавфсиз ва соғлом иш шароитларини таъмин қилиш, меҳнат шароитини яратишига;

в) ишлаб – чиқариш санитарияси ва гигиенаси қоидаларига;

с) хавфсизлик техникасининг барча масалаларига;

д) ишлаб – чиқаришда ёнгинга қарши қураш чора тадбирларига кенг эътибор қаратиш ва ёнгин пайтида одамларни эвакуация қилиш масалаларини ҳал қилиш лозимдир.

г) Қурилиш технологиясини ташкил қилиш қисми бўйича: Лойиҳаланаётган объектнинг қурилиш-монтаж ишларини таъмин қилиш ва қурилиш ишларини бажариш технологиясини ўз ичига олади. Қурилиш-монтаж ишларининг номенклатураси, иш ҳажми, меҳнат харажатлари, машина вақти сарфи, қурилиш-монтаж ишларини бажариш бўйича курсатмалар, ишларни бажариш кетма-кетлиги асосида календар режа ишлаб чиқишдан иборат.

д) Иқтисодий қисми: Объектни қуриш учун зарур булган:

а) иш хақи харажатлари;

в) машина - механизмлар харажатлари;

с) асосий қурилиш материаллари ва конструкцияларига қилинган харажатларни;
 д) ускуна ва жиҳозларга қилинган харажатларни ҳисоблаб, объектнинг умумий смета баҳосини ва қурилиш – монтаж ишлари баҳосини аниқлашдан иборатдир. Бунинг натижасида қурилиш учун сарфланган маблағнинг иқтисодий самарадорлигини ҳисоблаш мақсадга мувофиқдир. Юқоридаги ишларни «Ўздавархитекқурилиш» томонидан ишлаб чиқилган ва 2005 йилдан ишлаб чиқаришга жорий қилинган «Қурқийматасос» - 2005 компьютер дастури ёрдамида бажариш ҳам мумкин.

е) **Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:** Адабиётлар рўйхати – урганилган чизмалар, тасвирлар, адабиётлар, меъёрий ҳужжатлар, илмий мақолавлар, бошқа манбалардан тўпланган маълумотлар Тула тахлил қилинади. Улардан олинган маълумотларни лунда қилиб фойдаланиш зарур. Табақа ёзаётганда Интернет сайдларидан, ўзи тузган манбалар картотекасида фойдаланади.

ж) **Мундарижа:** Диплом лойиҳа ишининг кема-кетлиги курсатилади унда мумкин қадар ишнинг бажарилиши тартиби акс этиши лозим.

4. Диплом лойиҳасининг чизмалари рўйхати (80 x 90см форматда 4 лист доскада ёки макети булиши керак):

а) **Архитектура чизмалари:** Холат тархи, шамол гули, бош режа, бинонинг каватлар тархи, бинонинг асосий тарзи, ён тарз, умумий қурилиши (перспектива), хона интерьери, қирқими ва кайдномада хонанинг ҳажми кв.м. акс этган булиши керак.

б) **Конструкция чизмаси:** Ватман коғозда конструкция қисми (маслаҳатчи томонидан берилган топшириқ асосида) лойиҳаланади

в) **Қурилиш технологиясини ташкил қилиш қисми бўйича:** бинонинг қурилиб битказилиши муддатини белгиловчи календар график чизмаси миллиметр каттак шаклидаги коғозда чизилади.

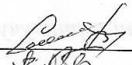
5. Диплом лойиҳаси қисмлари бўйича маслаҳатчилар*:

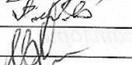
№	Диплом лойиҳасининг қисмлари	Бошлан-ниш муддати	Тугаллан-ниш муддати	Имзо	Маслаҳатчининг фамилияси
1	Архитектура қисми	5.09.11	7.02.12		С.М.Маматов С.Б.
2	Конструктив қисми	20.11.11	16.01.12		
3	Меҳнат ва агроф муҳит муҳофазаси қисми	21.11.11	10.01.12		Қуръизов К.О
4	Қурилиш технология-сини ташкил қилиш қисми	22.11.11	18.01.12		
5	Техникавий - иқтисодий ҳисоблаш қисми	23.11.11	24.01.12		Жаншиев К.О
6					

Изоҳ: * - Диплом лойиҳаси раҳбарининг таклифига биноан, мутахассис чиқарувчи кафедра лойиҳага раҳбарлик қилишга ажратилган вақт лимити ҳисобидан лойиҳанинг айрим бўлимлари бўйича маслаҳатчиларни таклиф этиши мумкин.

6. **Топшириқ берилган сана** 5 - сент. 2011 йил 2011 йил

7. **Тугалланган диплом лойиҳасини топшириш санаси** 7.02.2012 й.

Диплом лойиҳаси раҳбари  (имзо)

Топшириқ бажариш учун қабул қилинди  (имзо)

Кафедра мудири  (имзо)

МУНДАРИЖА

1. КИРИШ.	<u>1-8</u>	БЕТ
2. АРХИТЕКТУРА ҚИСМИ	<u>9-24</u>	БЕТ
3. КОНСТРУКТИВ ҚИСМИ	<u>25-34</u>	БЕТ
4. МЕХНАТ ВА АТРОФ МУХИТ МУҲОФАЗАСИ ҚИСМИ	<u>35-57</u>	БЕТ
5. ҚУРИЛИШ ТЕХНОЛОГИЯСИНИ ТАШКИЛ ЭТИШ ҚИСМИ	<u>58-79</u>	БЕТ
6. ТЕХНИКАВИЙ - ИҚТИСОДИЙ ХИСОБЛАШ ҚИСМИ	<u>80-127</u>	БЕТ
7. ХУЛОСА	<u>128-129</u>	БЕТ
8. ФЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЁТЛАР	<u>130-131</u>	БЕТ

KIRISH

KIRISH

Jamoat bino va inshootlarning arxitekturasi inson xayotining serqurra tomonlarini jamiyatning sotsial ijtimoiy rivojlanish jarayonini badiiy qiyofaga yoritib berishga xizmat qiladi. SHu bilan birga jamoat binolarni jamiyatning ma'naviy va mafkuraviy dunyo qarashiga ham bir qator bog'liq bo'lib, davlat mafkurasi qanday bo'lsa, zamon arxitekturasi ham shunga javob berishi lozim. Xalq turmushi darajasining oshib borishi esa qurilayotgan yirik shaxarlardagi turistik markazlari oliy darajada xizmat ko'rsatuvchi mexmonxona majmualari, yirik ilmiy, madaniy va ma'rifiy markazlar, kino, teatr, kansert va ko'rgazma zallar, sport inshootlari va boshqa binolarning qurilishi bilan bog'liqdir.

Bitiruv malakaviy ish Urganch shaxrida yopiq suzish sport inshootini loyihalash mavzusidadir. Diplom loyihamda Respublikamizda qurilgan yirik sport inshootlari loyihalari va ularning me'moriy tuzilishi to'g'risida mavjud loyiha va adabiyot jurnallardan quyidagi sport majmualarni o'rgandim.

O'zbekiston ma'naviy ma'rifiy va madaniy taraqqiyotida jismoniy tarbiya va sportning ahamiyati qanchalik muhim ekanligini barchamin yaxshi bilamiz. Mustaqillikka erishgach, ko'p o'tmay O'zbekiston Respublikasi Oliy majlisning IX sessiyasida (1992 yil 14 yanvar) ``Jismoniy tarbiya va sport to'g'risida`` qonuni qabul qilindi, mamlakatda `` Sog'lom avlod`` Davlat dasturi ishlab chiqildi va keng qo'lamda amalga oshirilmoqda. Jismoniy tarbiya va sport inshootlari esa xalq salomatligini mustahkamlash sog'lom avlodni kamolga yetkazish vositalaridan biridir.

Xalqaro tennis musobaqalari maskani Toshkentdagi tennis kort, `` Jar`` sport majmuasi, Olimpiya shon shuxrat muzeyi, Yunusoboddagi Markaziy Osiyoda yagona cho'milish havzasi, Namangandagi ``Paxlovon`` sport majmuasi, Navoiydagi ``Oltin suv`` suzish markazi, Andijondagi ``Navro'z`` futbol maydoni va boshqa viloyatlarda olis qishloqlarda qurilgan va qurilayotgan sport inshootlari bunga misol bo'la oladi.

Toshkentda 1997 yildan buyon xar yili tennis bo'yicha `` Prezident qubo'g'i`` uchun o'tkazilayotgan xalqaro musobaqalar shu sport turini bizga ommaviylashtirishga va keng qo'lamga Respublika bo'yicha tennis ko'rtlari qurilishiga sabab bo'ldi. Toshkentning Yunusobod tumani Amir Temur shox ko'chasida joylashgan tennis korti majmui (arx. B.Akapdjanyan, 1996 yil) o'zining zamonaviy mahobatli ko'rinishi, yangi jahon andozalari uslubida loyihalanishi va funksional jihatdan to'lato'kisligi bilan diqqatga sazovordir. Ochiq kort maydonlari shox ko'cha bo'ylab poytaxtimizdagi eng baland inshoot Toshkent televizion minora (375 m) ostida joylashgan bo'lib yaxlit me'moriy ansamblni tashkil etadi. Majmua tarkibidagi ochiq kortlar orqa tomoni g'arbiy qismida joylashgan 3000 o'rinli usti yopiq unversal tennis korti qurilishi istiqlol memorchiligining durdona asarlari qatoridan nufuzli o'rinni egallaydi. Binoning rexsasi burchaklari aylanma chiziqlar bilan chegaralangan to'g'ri to'rtburchak shaklida bo'lib, tomoshabinlar tribunolari o'yin maydonini xar tomondan qamrab olgan. Maxsus mehmonlar tribunasi va sharxlovchilar majmui g'arbiy sektorda, uning tepasiga 200 o'rinli kafe va kichik bufetlar joylashtirilishi tomoshabinlarga barcha qulayliklar yaratmoqda. Bir qancha qo'shimcha xonalar gavrderov, vrachlar xonasi, sportchilar xonasi, ma'muriyat va texnik xonalar, trubina tagidagi xududlarda qulay qilib rejalashtirilgan. Yopiq tennis korti tomining konstruksiyasi yorug'lik o'tkazuvchi `` leksan`` li ulkan temir beton ravoklar bilan bekitilgan. Bunday tom va kortni o'rab olgan 2 kavat galeriyasining aylana derazalari bino qiyofasiga mos go'zal va ko'rkam me'moriy ko'rinishini yuzaga keltirgan.

Mustaqilligimizning shodiyonalari arafasida bir qancha sport majmualari bino va inshootlari qurib foydalanishga topshirilmoqda. (7 *) O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2004 yil 29 avgustdagi `` O'zbekiston bolalar sportini rivojlantirish jamg'armasi faoliyatini takomillashtirish chora tadbirlari to'g'risidagi farmoni hamda O'zbekiston Respublikasi vazirlar Mahkamasining `` O'zbekiston Respublikasi xalq ta'limi vazirligi huzuridagi bolalar sportini rivojlantirish jamg'armasi faoliyatini tashkil etish to'g'risida`` gi qarori ijrosini ta'minlash, shuningdek O'zbekiston bolalar sportini rivojlantirish jamg'armasi xomiylik kengashining 2004 yil 25 avgustdagi yig'ilishi bayoni topshiriqlarini to'laqonli ta'minlash maqsadida O'zbekiston Respublikasi xalq ta'limi vazirligi xuzuridagi bolalar sportini rivojlantirish jamg'armasi Xorazm viloyati filiali hamda viloyat xalq ta'limi boshqarmasi tomonidan qator ijodiy ishlar amalga oshirilgan. Viloyatda 2004 yil bolalar sportini inshootlarini qurish dasturiga asosan qurib foydalanishga topshirilgan Xonqa tumanidagi ``Sarapoyon``, Bog'ot tumanidagi ``XO'JALIK`` , Xazarasp tumanidagi ``Muxomon`` qishloqlarida bolalar sporti bilan shug'ullanishlari uchun barcha qulayliklar yaratilgan. Bog'ot va Xozarasp tumanlaridagi ushbu majmualarda yangidan bolalar va o'smirlar sport maktablari tashkil qilindi.

Ommaviylikni taminlash maqsadida shovot tumani Qiyot qishlog'idagi oldingi shirkat xo'jaligi Madaniyat klubi qayta tamirlanib bolalar sporti inshootiga aylantirildi. shuningdek "Ijtimoyat" qishlog'idagi bolalar sporti o'yingohi qurilib ishga tushirildi. Gurlan tumani markazida bolalar sporti maydoni, boks klubi, tennis markazi, qayta tamirlanib bolalar ixtiyoriga berildi. Xiva tumani paxta tozalash zavodi xududida ikkita zamonaviy boks zallari va sport maydoni Yangiobod shaxarchasida bolalar bog'chasining bir qismi qayta rekonstruksiya qilinib bolalar sporti inshootiga aylantirildi. Bog'ot tumani I Do'sov jamoa xo'jaligidagi madaniyat saroyi qayta rekonstruksiya qilinib gimnastika va boks klubiga aylantirildi. Urganch shaxridagi 28-son "Temir yo'lchi" va 29-son "Baynalminalchi" mahallalari hududlarida bolalar sporti maydonlari qurilib foydalanishga topshirildi. Shunga o'xshash bir qancha misollarni keltirish mumkin. Bular zaminida respublikamiz yoshlarining sportga bo'lgan extiyojini yanada yuksaltirish, va butun dunyoda salmoqli o'rinlarni egallashga bo'lgan poydevor muhrlangan.

Mustaqillik yillarida sport ishlari bo'yicha misli ko'rilmagan bino va inshootlar qurib bitkazildi. Xar yili Respublikamiz sportchilari oltin, kumush va bronza medallari bilan yurtimiz bayrog'ini yanada yuksaklarga ko'tarmoqdalar. Sportga bo'lgan etibor davlatimiz tomonidan qo'llab quvvatlanib kelinmoqda.

Yosh avlodni har tomonlama sog'lom qilib tarbiyalashda sport soxasida yaratilayotgan shart-sharoitlar ham muhim ahamiyat kasb etmoqda. Bugungi kunda viloyatimiz shahar va tumanlarida 3mingdan ortiq sport inshootlari bo'lib ular orasida Urganch Olimpiya zahiralari sport kolleji, Xonqa va Yangibozor pedagogika sport kolleji, 23 ta bolalar va o'smirlar sport maktablari, 2 ta sport maktab internati, 14 ta stadion, 500dan ortiq sport zallari, 6 ta suzish havzalari o'g'il va qizlarimiz ixtiyoriga berilgan. 2003-2007 yillar maboynida bolalar sportini rivojlantirish jamg'armasi mablag'lari hisobiga 10 ta bolalar sporti obyektlari yangidan bunyod etildi, 14 sport zallari qurildi, ayniqsa 15 ming tomoshabin mo'ljallangan "Xorazm" sport majmuasi xalqaro andozalar asosida tubdan qayta qurilgani, viloyatdagi mavjud sport zallarining barchasi tamirdan chiqarilgani, sog'lom avlodni tarbiyalash, bolalar sportini rivojlantirishda tashlangan katta qadam bo'ldi.

ARXITEKTURA QISMI

ARXITEKTURA QISMI

Loyehalanayotgan deplom mavzuse Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootini loyixalash.

Tanlangan mavzuning dolzarbligini ilmiy asoslash: Yosh avlodni har tomonlama sog'lom qilib tarbiyalashda sport sohasida yaratilayotgan shart sharoitlar ham muhim ahamiyat kasb etmoqda. Bugungi kunda viloyatimiz shahar va tumanlarida 3 mingdan ortiq sport inshootlari bo'lib ular orasida Urganch Olimpiya zahiralari kolleji, Xonqa va Yangibozor pedagogika sport kollejlari, 23 ta bolalar va o'smirlar sport maktablari, 2 ta sport maktab internati, 14 ta stadion, 500 dan ortiq sport zallari, 6 ta suzish havzalari yoshlar ixtiyoriga berilgan. (8*)

Yuqorida qayd etilgan viloyatimizda bir biri bilan raqobatlasha oladigan tarzda sport yo'nalishlarda tanlovlarining bo'lishida alohida mavzuga ega bo'lgan binolar ro'li nihoyatda kattadir. Urganch shahrida yopiq suzish sport inshooti alohida ahamiyat kasb etibgina qolmay balki yoshlarimizning shahar markazida yoki chekkasida talim olishini taminlash bilan bir qatorda bo'sh vaqtlarini sport o'yinlariga jalb etish bugungi kunning dolzarb masalalaridan biridir.

Yuqoridagilarni inobatga olib Xorazm viloyat Urganch shahriga mo'ljallangan sport-sog'lomlashtirish markazini binosini loyihalash bugungi kunning dolzarb masalalaridan biridir.

Loyihaning maqsadi va vazifalarini aniq ifoda etish: Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootini shahardagi mavjud maydonga joylashtirish mo'ljallangan bo'lib, yoshlarimizning vaqtini unumli o'tkazish va sog'lom avlodni shakllantirishda sport ishlari bo'yicha maxsus binolar sonining oshishiga olib keladi. Diplom loyihasini Urganch shahrining holat tarhi bo'yicha qulay va zarur bo'lgan qismiga joylashtirish va mavjud loyiha asosida qad ko'tarishi uchun loyihaviy taklif berishdan iborat.

Loyiha obykti va predmetini aniqlash: Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootini qulay tipologik yechishga ega bo'lgan, hayotga yangicha raqobatlasha oladigan zamonaviy jihozlar bilan taminlab yosh sportchilarga qulay sharoitlar yaratishdan iboratdir. Urganch shahrida yopiq suzish sport inshooti uchun Urganch shaxrining markaziy qismi tanlab olindi. Shahar yoshlarining kunning ikkinchi yarmida biror yumush bilan shug'ullanishida sport ishlariga ulanishi nazarda tutilgan.

Loyiha usuli yoki uslubiyatini tanlash: Loyihalanayotgan diplom ish mavzusi Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootini loyihalash bo'lib u o'z ichiga amaliy tekshiruvlar, tahlil qilish, loyihalash bo'yicha manbalarni o'rganish hamda loyihaviy takliflarni ishlab chiqishni o'z ichiga oladi. Loyihalanayotgan bino yoshlarimizning shaxar markazida yoki chekkasida talim olishini taminlash bilan bir qatorda bo'sh vaqtlarini sport o'yinlariga jalb etishga hizmat qiladi.

Loyiha jarayonini atroflicha yoritish: Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootini loyihalashda badiiy- estetik talablar binoning arxitekturaviy kompozitsion tuzilishiga, uning atrof-muhit va tabiiy landshaft bilan uyg'unligiga qo'yiladigan talablar bo'lib bino kompozitsion jihatdan markaziy simmetrik qilib loyihalangan. Bino kompozitsion jihatidan asosiy kirish qismi ikki qavatdan iborat bo'lib, birinchi qavatida faye, garderob, soqchi honasi, kassa, shifokor xonasi, ayollar kiyim almashtirish xonasi, ayollar uchun dush va xojatxon, erkaklar kiyim almashtirish xonasi,

erkaklar uchun dush va xojatxona, fayedan yo'lak orqali ayollar va erkaklar xojatxonalari loyihalangan. Fayedan to'g'ri cho'milish zaliga o'tiladi. Fayedan ikkinchi qavatga ko'tarilish zinasi loyihalangan. Ikkinchi qavatda mamuriy xonalar; qabulxona, direktor xonasi, xo'jalik ishlari bo'yicha direktor o'rinbosari xonasi, murabbiy xonasi, xisobchi xonasi, texniklar xonasi, devonxona joylashgan.

Binoda konstruktiv arxitekturaviy yechimlar to'la yechilgan bo'lib markazida yo'lak uning ikkala tomonida xonalar loyihalangan. Binoning tarz qismi simmetrik ko'rinishga ega.

Loyiha natijalarini taxlil qilish; Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootini loyihalashda bir qator: funksional, badiiy -estetik konstruktiv, sanitar gigena, yong'inga qarshi, zilzilaga qarshi, iqtisodiy va boshqa talablar qo'yiladi.

Bosh rejada ajratilgan maydon mavjud bo'lib, loyihalananayotgan Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootining atrofi ko'kalamzor qilinib Xorazm iqlim sharoitida o'sadigan mevali va manzarali daraxtlar bilan obodonlashtirilgan.

Urganch shahrida yopiq suzish sport inshooti kompozitsiyasini odatda ko'p marta takrorlanuvchi modul tuzilishini aniqlab beradi. Bunda markaziy qism bir turdagi takrorlanuvchan qavatlardan iborat. Binoning hajmiy kompozitsiyasini tanlashda uning sodda yoki murakkab shaklda ekanligiga, gorizontali yuza bo'yicha tarqoq yoki balandlik bo'yicha rivojlanib boruvchi, asosiy yoki birnecha tarqoq yo'nalishlardagi o'qlarda tashkillashtirilganligi, binoning kattaligi, maydonning o'lchamlari va tuzilish shakliga,

Bir turdagi qavatlar odatda, bir xil rejaviy qurilmaga ega bo'ladi. Bunda u umumiy konstruktiv tizim bo'ylama kommunikatsiya tugunlari hamda gorizontali bog'lanishlar tizimi bilan birgalikda aniqlanadi.

Basseyn ostki qismida texnik sozlash uchun yerto'la loyihalangan.

Konstruktiv talablar. Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootining konstruksiyasiga va qurilish materiallariga ko'ra 2 turga bo'linadi:

- karkas-panelli

- g'ishtli

Karkas-panelli o'rta qavatli blok seksiyali turar joy biinosida ko'p qollaniladi . Bunday binolarni loyihalashda erkin va o'zgaruchan rejalashtirish imkoniyatlari katta . Ommaviy ko'rinishda 3x6,6x6 va 6x9 metr xonalari ishlatiladi .

G'isht binolar hozirgi paytda eng ko'p tarqalgan bino turidir g'ishtdan qurilgan maishiy xizmat ko'rsatish binosi qimmat bo'lsada, iqlim talablarga javob berishi , qurilishda unchalik murakkab texnika vositalarini talab qilmasligi bilan boshqalardan ustindir.

Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootining qavatlar balandligi poldan polgacha 3 metrga teng. Tashqi yuk ko'taruvchi g'isht devor qalinligi -38sm, ichki yuk ko'taruvchi devor qalinligi-38sm oraliq devorlar qalinligi - 14sm ni tashkil etadi.

Tashqi konstruksiyalarni qanchalik issiqlik o'tkazishni bilish uchun, u albatta xisob-kitob qilinib ularni kerakli qalinliklari topiladi. Shu maqsadda issiqlikni kam o'tkazadigan materiallar va derazalar sathi kichraytirilib olinadi. Suzish zali tom yopmasi kislovodskiy konstruksiya bilan

yopiladi . Salqin xavo xosil qilish ayniqsa (quyoshga notog'ri qaratilgan uylar uchun) quyoshga qarshi qurilmalar ishlatiladi; garizantal qurilmalar janubga qaratilgan binolar uchun, vertikal qurilmalar sharq va g'arb tomonga qaratilgan binolar uchun xamda xar xil boshqa aralash qurilmalar (markizlar, shtorlar, jalyuzlar va undan tashqari o'smliklar) daraxtlar va topilib o'sadigan o'tlar ishlatiladi. Quyoshga qarshi qurilmalar nafaqat xavoni salqinlashtiribgina qolmay binoning chiroyli ko'rinishiga xam yordam beradi. Ular binolarning tarzini (fasadini) boyitshiga va shinam bo'lishiga katta yordam beradi . Yuqorida aytib o'tilgan qurilmalar O'zbekiston sharoitida saqlilik yaratadigan tabiiy jixozlar xisoblanadi. Shular bilan bir qatorda suniy jixozlar sovutgichlar (qanditsionerlar) xam xavoni salqinlashtirishga xizmat qiladi. Lekin ularni ishlatish faqat tabiiy xavoni salqinlatish usullari, qonun qoidalari qo'llanilishi shart.

sanitariya gigena talablari O'zbekiston sharoitida binoni bir tomonga qarshi yelvizak usulini hosil qilishga yordam bermaydi va xonadonning isib ketishiga sabab bo'ladi. Bunday tarxli turar binolar O'zbekiston iqlimi sharoitida qoniqarsiz deb xisoblanadi. Yoz paytidagi issiq xavo va nisbatan yumshoq va qisqa davrli qish binolarni issiq xavodan saqlashni taqozo etadi. Bu esa binolarni quyoshga nisbatan to'g'ri qaratish yaxshi sgamollatish, konstruksiyalar xususiyatlaridan to'g'ri foydalanish quyoshga qarshi qurilmalardan foydalanish orqali erishiladi. Yong'inga qarshi talablar. Yong'inga qarshi talablarga amal qilinishi va evakuatsiya talablariga amal qilinishi Urganch shahrida yopiq sport suzish inshootlarini loyihalashda asosiy vazifalardan biridir. Yong'inga qarshi tadbirlar ham konstruktiv ham rejalashtirish yo'li bilan amalga oshirilgan. Bu tadbirlar binoning yong'inga chidamlilik darajasiga qarab belgilanadi.

Barcha ko'ndalang va bo'ylama komunikatsiya tizimi evakuatsiya yo'llari sxemasini tashkil etadi. Binodan cdan hiqish vaqti oddiy xolatlarda 10-15 minutni, favqulotda xolatlarda 2-3 minutni tashkil etishi lozim.

Urganch shahrida Yopiq sport suzish inshootini loyihalashda yong'inga qarshi talablarga qatiy rioya qilingan. Binodan evakuatsion chiqish yo'llari 3 ta, fayeda va suzish zalida 2 ta bo'lib barcha talablarga to'la javob beradi. Zinopoya markaziy qismdan tashqariga chiqish orqali amalga oshiriladi. Zinapoya kataklari ochiq turda va tabiiy yoritilgan. Yong'inga chidamliligi ikkinchi darajali bo'lgan binolarda zinapoya katagining tepadan yoritilishiga ruxsat etiladi. Barcha xollarda zinapoyalar 1,35 metr balandlikdagi to'siqlar bilan taminlangan. Binolarning 2-3 qavatida maydonlar mavjud bolib yongin chiqqan holatda aholini evakuatsiya qilishda qulayliklar yaratishga xizmat qiladi.

Urganch shaxrida yopiq suzish sport inshootini loyihalashdabir qator iqtisodiy talablarni etiborga olish zarur. loyihalasgdailoji boricha tayyor yogma konstruktiv elementlar foydalanilgan. loyiha qurilish meyorlari va qoidalari (kmk) asosida bajarilgan.

zilzilaga qarshi tadbirlar koproq binoning konstruktiv xususiyatlari bilan bogliq. binoning konstruktiv yechimlari, devorlar yuk kotaruvchi konstruksiya turlari va olchamlari, poydevorlar bino quriladigan joyning seysmik xususiyatlariga qarab belgilanadi. Urganch shahrida yopiq suzish sport inshootining rejaviy tuzilishida zilzilaga qarshi tadbirlar qollanilgan bolib binoda kompazitsion yechimlar qollanilgan. zilzila bardoshlilik 8 ballga moljallangan. binoda deformatsion choklar loyihalangan bolib suzish zali bilan 2ta devorga ajratilgan.

Kompazitsiya memoriy asarlarda ishlatiladigan badiiy vositalarning ozaro bogliqligini aniqlaydi. O'ymakorlik uchun spedsifiq va asosiysi badiiy vositalarining fazo va uni tashkil qiluvchi qobig'i memorchilik asarida ajralmasdir. Fazoni tashkil qilish o'ymakorlikda funksional mehanika konstruktiv estetik talablarga bo'ysunadi.

Bu yerda nafaqat ideal estetik ifodalanishda balki insonning psixofiziologik xis tuyg'ulariga xam javob bo'ladi. Bu esa memorchilikning barcha rivojlangan davrlardagi formalarining tarkib topish usullarini aniqlaydi. Bunday usullarga simmetriya va assimetriya nuons va kontrast ritm bo'lak umumiylik orasidagi proporsiya hamda moslashishning malum tiklanishlari misol bo'la oladi. Loyihalanayotgan bino kompozitsiyasi o'ziga xos markaziy qurilishi hamda salovati bilan shu hududga xosdir. Binoning tashqi arkasimon kompozitsion yechimi zamonaviy alyupan materiali bilan bezatiladi.

Davlat ishlab chiqarish kuchlarining beto'xtov o'sishi axoli joylashtirish tizimi masalasini ilmiy ravishda xal etishni mavjud shaharlarni qayta tiklash va yangi loyihalash qishloq joylarini esa qaytadan qurishni taqozo etadi. Ilmiy texnikaviy inqilob jamoatchilik ishlab chiqarishni xar tomonlama intisifikatsiya qilish asosiysi esa qimmatbaxo boyliklar yaratuvchi insonga nisbatan yangicha munosabatda bo'lish, axoli turar joy va jamoat binolarini yaxshi tashkil qilish, ularda yashaydigan insonlarni talablariga va didlariga mos keladigan binolar yaratishdek qiyin vazifani qo'yadi. Jamoat bino va inshootlarning arxitekturasi inson hayotini serqirra tomonlarini, jamiyatning sotsial -ijtimoiy rivojlanishi jarayonini badiiy qiyofada yoritib berishga xizmat qiladi. Shu bilan birga jamoat binolari jamiyatning manaviy va dunyoqarashiga xam bir qator bog'liq bo'lib, davlat mafkurasi qanday bo'lsa, zamon arxitekturasi xam shunga javob berishi lozim.

Xar doim xam eng qiziqarli va eng muxtasham binolar bu jamoat binolari bo'lib kelgan, inson tafakkurining eng oliy darajasidagi xayratlantiruvchi binolar -bu jamoat binolar majmuasidir.

Xalq turmush darajasining oshib borishi esa qurilayotgan yirik shaharlaridagi turistik markazlar, oliy darajada xizmat ko'rsatuvchi mexmonxona majmualari, yirik ilmiy, madaniy va marifiy markazlar, kinoteatr, konsert va ko'rgazma zallari, sport inshootlari, choyxona, kafe bar, restoran va boshqa binolar hamda shularga qo'shimcha xolda qariyalar uyi binosining ham qurilishi bilan bog'liqdir.

Kundan -kunga rivojlanib borayotgan ilmiy-texnika taraqqiyoti esa jamoat binolarini arxitekturaviy loyixalashning uslubiy, nazariy va ilmiy asoslarini o'rganmay turib, badiiy kompozitsiyani tushinmay turib, yangi qurilish meyorlarini bilmay turib loyixalash mumkin emasligini taqozo etadi.

Binoning kompozitsion yechimi bino uchun ajratilgan xududga mos tushgan. Arxitekturaviy o'ziga xoslik atrofidagi binolar bilan xamoxang bog'langan.

Loyihalanayotgan bino kompozitsiyasi o'ziga xos markaziy va simmetrik ko'rinishi hamda salovati bilan belgilangan xududga mosdir.



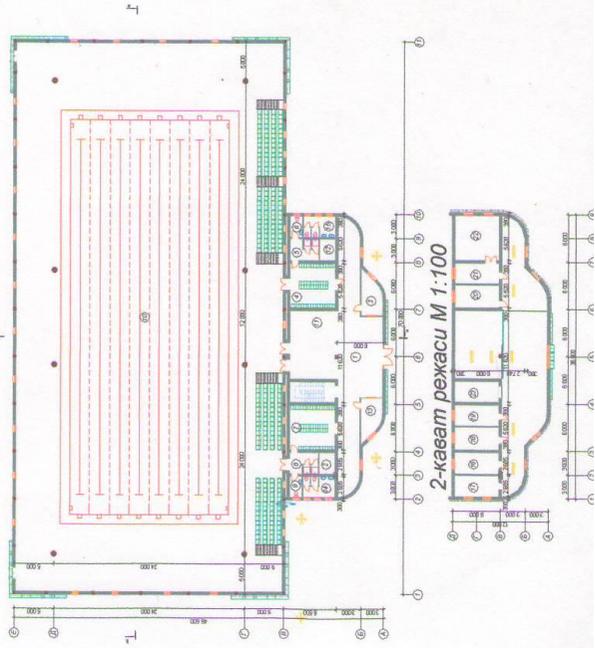
Ола куриниш М 1:50



Ён куриниш М 1:50

Перспектива

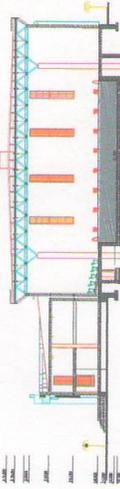
1-кварт режаси М 1:100



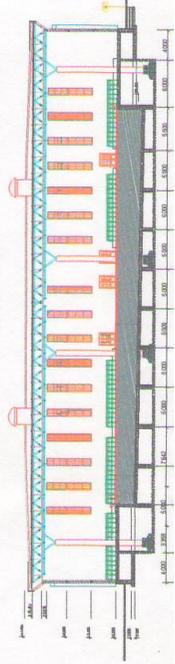
2-кварт режаси М 1:100



Коридор А-1 М 1:100



Коридор А-2 М 1:100



Сўрашма ва кўрсаткичлар: Фундамент ва таъмирлик шартлари

1	Ўқ	Ўқ
2	Ўқ	Ўқ
3	Ўқ	Ўқ
4	Ўқ	Ўқ
5	Ўқ	Ўқ
6	Ўқ	Ўқ
7	Ўқ	Ўқ
8	Ўқ	Ўқ
9	Ўқ	Ўқ
10	Ўқ	Ўқ
11	Ўқ	Ўқ
12	Ўқ	Ўқ
13	Ўқ	Ўқ
14	Ўқ	Ўқ
15	Ўқ	Ўқ
16	Ўқ	Ўқ
17	Ўқ	Ўқ
18	Ўқ	Ўқ
19	Ўқ	Ўқ
20	Ўқ	Ўқ
21	Ўқ	Ўқ
22	Ўқ	Ўқ
23	Ўқ	Ўқ
24	Ўқ	Ўқ
25	Ўқ	Ўқ
26	Ўқ	Ўқ
27	Ўқ	Ўқ
28	Ўқ	Ўқ
29	Ўқ	Ўқ
30	Ўқ	Ўқ
31	Ўқ	Ўқ
32	Ўқ	Ўқ
33	Ўқ	Ўқ
34	Ўқ	Ўқ
35	Ўқ	Ўқ
36	Ўқ	Ўқ
37	Ўқ	Ўқ
38	Ўқ	Ўқ
39	Ўқ	Ўқ
40	Ўқ	Ўқ
41	Ўқ	Ўқ
42	Ўқ	Ўқ
43	Ўқ	Ўқ
44	Ўқ	Ўқ
45	Ўқ	Ўқ
46	Ўқ	Ўқ
47	Ўқ	Ўқ
48	Ўқ	Ўқ
49	Ўқ	Ўқ
50	Ўқ	Ўқ
51	Ўқ	Ўқ
52	Ўқ	Ўқ
53	Ўқ	Ўқ
54	Ўқ	Ўқ
55	Ўқ	Ўқ
56	Ўқ	Ўқ
57	Ўқ	Ўқ
58	Ўқ	Ўқ
59	Ўқ	Ўқ
60	Ўқ	Ўқ
61	Ўқ	Ўқ
62	Ўқ	Ўқ
63	Ўқ	Ўқ
64	Ўқ	Ўқ
65	Ўқ	Ўқ
66	Ўқ	Ўқ
67	Ўқ	Ўқ
68	Ўқ	Ўқ
69	Ўқ	Ўқ
70	Ўқ	Ўқ
71	Ўқ	Ўқ
72	Ўқ	Ўқ
73	Ўқ	Ўқ
74	Ўқ	Ўқ
75	Ўқ	Ўқ
76	Ўқ	Ўқ
77	Ўқ	Ўқ
78	Ўқ	Ўқ
79	Ўқ	Ўқ
80	Ўқ	Ўқ
81	Ўқ	Ўқ
82	Ўқ	Ўқ
83	Ўқ	Ўқ
84	Ўқ	Ўқ
85	Ўқ	Ўқ
86	Ўқ	Ўқ
87	Ўқ	Ўқ
88	Ўқ	Ўқ
89	Ўқ	Ўқ
90	Ўқ	Ўқ
91	Ўқ	Ўқ
92	Ўқ	Ўқ
93	Ўқ	Ўқ
94	Ўқ	Ўқ
95	Ўқ	Ўқ
96	Ўқ	Ўқ
97	Ўқ	Ўқ
98	Ўқ	Ўқ
99	Ўқ	Ўқ
100	Ўқ	Ўқ

KONSTRUKTIV LOYIXALASH QISMI

HOTÛFPI

Er kazish ishlari

Gruntlarni kazish, kuchirish, tushash, zichlash va er inshootlarini bezash bilan boglik barcha ishlab chikarish jarayonlari er ishlari nomi bilan yuritiladi. Er ishlari sanoat, axoli, yuk va gidrotexnika inshootlari kurilishida bajariladi. Jami kurilish - mantaj ishlari narxining 10 – 12 % , mexnat xarajati sarfining 20 -22% mikdori er ishlari zimmasiga tugri keladi.

Er yuzida, ichida grunt dan kurilgan inshootlarga er inshootlari deb ataladi.

Ular foydalanish muddati va tavsifi buyicha doimiy va vaktinchalik foydalaniladigan er inshootlariga bulinadi. Doimiy er inshootlariga kanallar, yullar, gidrotexnik inshootlar, er tula uchun kazilgan kotlovanlar; vaktinchalik er inshootlariga - kotlovan va transheyalar(bino poydevori kurilgach, ular kayta kumiladi) misol buda oladi.

Er inshootlari er yuzi satxiga nisbatan joylashishiga karab kazish bilan xosil kilishgan(kotlavon transheya) va grunt ni tukish bilan xosil kilingan(damba, otval) inshootlariga bulinadi.

Kazilgan er inshootining eni uning uzunligini 1/10 kismidan katta bulsa kotlovan aks xolda transheya deb ataladi. Kotlovan va transheyalar vertekal devorlar, kiya devorlar tag yondevorlarga ega.

Er inshootlariga ularning yon devorlari ustivorligini ta'minlashdek bosh talab kuyiladi. Bu er kazish ishlarini bajarganda gruntlarning kurilish xossalarini xisobga olishni talab etadi. Gruntlarni kurilish xossalari bilan tanishamiz.

Gruntlar kumli yoki loysimon bulishi mumkin. Uz navbatida kumli gruntlar shagal aralashgan yirik donali urta yiriklidagi, mayda donali, mayin changeimak kumlarga bulinadi. Loysimon gruntlar esa kumok, kumlok va loy kurinishida bilishlari mumkin.

Ma'lumki grunt tarkibida loysimon zarralar kanchalik kup bulsa gruntning yopishkokligi oshadi. Loyga loysimon zarralar kumok yoki kumlokka nisbatan kuprok buladi. Kumli gruntlarda loysimon zarralar deyarli yuk. Shuning uchun kumlar boglanmaydigan, tez sinuvchan grunt turidir. Kumok (supes') kam (yarim) boglangan grunt deb xisoblanadi.

Kumlok, loy boglanmagan va yukori boglangan gruntlardir. Gruntlar earkibiga nisbatan xar-xil xajmiy ogirlikga, govaklik, namlik, plastiklik, zichlanish, bushagan, filtrlash kobilyati kabi fizik xossalarga va deformatsiyalanish, siljishga karshilik kursatish, kisilish yuk kutarish kabi mexanik xossalarga ega.

Er ishlarini loyixalash va bajarishda gruntlari mexanizmlarda ishlanish kiyikligiga karab guruxlarga bulish va uni xisobga olish muximdir.

Ma'lumki, bunday talabga nisbatan gruntlar 6 guruxga bulinadi va bu bulinish YaM va N me'yoriy xujjatlarda keltirilgan er ishlari tiklanayotgan er inshootining turi va gruntning xossalariga boglik ravishda, gidromexanik va portlash va aralash usullarda olib boriladi.

Mexanizmlarda (mexanik usul) er ishlarini olib borish usulining moxiyati shundaki, bu usulda, grunt mashinalarining utkir tishli ishchi organlari orkali kaziladi (ishlanadi) va transportga yuklanadi yoki erga tukiladi. Bu usulda 80% er ishlari bajariladi. Er ishlari er kazuvchi va kazuvchi- suruvchi mexanizmlarda bajariladi.

Gidromexanik usulda, suvda oson eruvchi grunt sharoitlarida, gruntning xolati suv bosishi yordamida buziladi va tegishli joyga kuchiriladi. Bunda suv massa suruvchi kuvurlar orkali tegishli joyga kuchiriladi.

Portlash usulida gruntlarning xolati portlash energiyasi (tulcini) xisobiga buziladi va kuchiriladi. Bunda portlovchi modda maxsus kazilgan skvajinalarga kuyiladi. Bu usul er ishlarini boshka usullarida bajarish imkoni bulmagan takdirdagina kullaniladi. Aralash usulda yukori keltirilgan usullar birgalikda kullaniladi. Er ishlarini bajarish usullarini tanlab olish texnik iktisodiy takkoslashda, xisoblashlar asosida amalga oshirilishi lozim.

Er ishlarini asosiy kismi (80% dan ortikrok) mexanik usulda bajarilar ekan shu usulga batafsilrok tuxtalamiz. Ma'lumki , er ishlari mexanik usulda bajarilganda ekskavatorlar buldozer va skreperlardan foydalaniladi. Er ishlarida ishtirok etadigan mexanizmlarni bajaradigan vazifalarga karab er kazuvchi, er kazuvchi- suruvchi va yordamchi mexanizmlarga bulish mumkinligini kayt

kilgan edik.

Sanoat va axoli kurishlarida bir kovushli va kup kovushli ekskavatorlarni ishlatish imkoniyatlari kengdir. Ekskavatorning gruntli ketma-ket kazib, doimiy oldinga xarakatlanib borishi natijasida kazilgan joy (bolkada) xosil buladi. Bu joy ekskavatorning xarakat yuli deb yuritiladi. Ekskavatorlar «tugriday kazib» (lobaboy) yurish «yon tamondan kazib» (banovoy) yurish, «zigzak» buyicha kazib yurish va «tugriga kengaytirib» kazib yurish kabi xarakat yullari bilan belgilanadigan usullarda er ishlarini bajaradilar. Transheya odatda bitta «tugridan kazib yurish» xarakat yulida kaziladi. Kotlovon esa odatda bitta «tugridan kazib yurish» va bir nechta «yon tamogdan kazib yurish» xarakat yuli chizikli, zigzak kurinishida va kundalang va buylama tugri chizikli bulishi mumkin (41).

Kotlovondan tushish uchun yulak (papdus) kaziladi. Uning kiyaligi 10-15 ni eni transportning bir tamonlama xarakatida 3,5 m, transportning ikki tamonlama xarakatida 8 metrni tashkil etishi mumkin.

Teskari kovshli va «draylayp» ekskavatorlar xar kandy enli oranat chukirligi ekskavator kazish chukirligidan oshmaydigan er inshoatlarini (kotlovon, transheya) kazishda ishlatiladi. Bunday ekskavatorlarning er yuzi satxida turib ishlashi suvlangan grunt sharoitlarda xam ishlalshlarga imkon beradi. Doimiy kundalang kesimga va juda uzun er inshoatlarini (kanal) kazishda kup kovshli ekskavatorlardan foydalaniladi. Kup kovushli ekskavatorlar ratorli va zanjirli bulishi mumkin.

Er kazuvchi suruvchi mexanizmlardan maydonni tekislash er inshoatlarini kazish, gruntli katamlar buyicha tarkatish va kisman zichlash ishlarida keng foydalaninish maksadga muofikdir.

Skreperlar odatda er maydonni tekislash, yullar kurishda keng ishlatiladi. Skreperlarning texnologik imkoniyatlari ularning kovshlari xajmi va uning xarakat tizimi bilan aniklanadi.

Ishlab chikarishda skreperlarning «ellips», «sakkiz», «zigzak», «spiral» va boshka kurinishdagi ish prinsiplari mavjud. Skreperning «ellips» kurinishidan shu prinsipdan kupincha er maydonni tekislashda foydalaniladi. «Sakkiz» kurinishidagi shu prinsipdan er inshoati kazishda va ikki tamondan grunt kazib urtani kumishda «zigzak» kurinishdagi ish prinsipidan juda uzun transheya yoki yullar kurishda foydalanilsa maksadga muofik buladi.

Buldozer grundi kazish va uni yuz metr masofagacha surib borish uchun xizmat kiladi.

Undan tashkari maydonni tekislash tupilgan gruntli yoyish kisman zichlash, er inshoatlarini kayta kumish ishlarida xam foydalaniladi. Buldozerlar katlamlab kesish va irus-transheya ish usullarida ishlaydi.

Kulamlab kesish ish usulida (er maydonni tekislashda foydalaniladi), buldozer ma'lum kalinlikdagi katlam buyicha ekin maydonni suradi, sung ikkinchi katlamning shu yusunda boshlab tugaydi.

Yarus transheya usulida (er maydonni tekislash, chukur bulmagan, er inshoatlarini kazishda foydalaniladi), buldozer bir izidan bir necha marta utadi va inshoatni talab kilingan chukurlikgacha kaziydi. Sung urtada 0,5-0,6 m joy tashlab ikkinchi iz xosil kilib kaziy boshlaydi va bu iz buyicha xam bir necha marta utadi. Urtada xosil bulgan, eni 0,5-0,6m va balandligi inshoat chukurligiga teng bulgan tusik devorcha grunt yokolishining oldini oladi bu devorcha keyinchalik surib tashlanadi.

Gruntlar, ularning yuk kutarish kobilyatlarini oshirish maksadida zichlandilar. Bu jarayon grunt asos zichligi loyixaviy zichlikdan katta bulgunga kadam davom ettiriladi. Gruntning zichlashganlik darajasi yukori bulishi uchun grunt zarrachalari urtasidagi boglanishi kamaytirish talab etiladi. Shu maksadda grunt 2-3% namlikgacha kuritiladi yoki optimal namlikgacha suvaladi.

Ikkinchi yul amalyotda keng kullaniladi. Gruntning zichlanishi uning tarkibiga boglik bulishi bilan birgalikda tashki tasir etuvchi (zichlovchi) kuchning xarakterga xam boglik.

Bugungi kunda 4 xil zichlash usuli mavjud: shibbomlash usuli: ogirli 1-2 tonna bulgan plita kurinishidagi yuk 1-2 m balandlikda navbatma navbat tashlanadi. Bunday usul xolatda boglangan gruntlarni zichlashda ishlatish katologlar yordamida zichlash usuli: bunda grunt uzi yurar va pritsepli katoglar yordamida zichlanadi. Shina oyokli katoklar bir ukli (ugirli 10tonnagacha) va ikki ukli (ogirli 50 tonnagacha) bulishi mumkin. Bush govak (rixliy) gruntlar 20-30 smli katamlar kurinishda engil katoglar yordamida zichlanadi. Eni 2,5-3,5 m gacha ogirli 25-50 tonna bulgan ogir katamlar buyicha zichlanadi.

Gruntga beriladigan bosim oshirish maksadida kunachanli katoklar ishlatiladi. Kunachanlar 200-300mm uzunlikdagi nozik kurinishdagi moslamalardir. Bunday katoklarda fakat loysimon

gruntlargina zichlanadi (44).

Sovuk iklim sharoitida er ishlarini bajirishda joy oldindan tayyorlanadi. Kuyidagi tayyorgarlik ishlari olib borishi mumkin. Gruntni muzlashdan asrash? Muzlagan gruntni bushatish (rixlenie): muzlagan gruntni eritish.

Muzlagan gruntni mexanik yoki portlashish usulida bushatish mumkin. Agar er 1 m dan ortik chukurlikgacha muzlagan va bajariladigan er ishlari xajmi katta bulsa grunt portlatib bushatiladi

Grunt 0,4-1,5 chukurlikgacha muzlasa, uni mexanik usulda (maxsus mexanizmlarda) bushatish tafsiya etiladi. Kaziladigan maydonlarni kish vaktida namlikdan va muzlashdan saklash uchun, shu maydondan utadigan ariklar yokotiladi, kuzgi yomgir suvi yollarini tusish choralari kuruladi. Muzlagan erni eritishda issik suv, but, elktor energiyasi, olvdan foydalaniladi. Bug yoki suv bilan muzlagan erni eritishda uning muzlash chukulligigacha tarmalanib bug ki issik suv tarkatadigan uchi utkir maxsus kuvur urnatiladi. Parmalangan kuduk chukurligi gruntning muzlash chukurligidan 20-25 sm kiska buladi.

Elektr energiyasi bilan eritishdan elettrotlar, elektr ignalar va elktor pechlar kullaniladi (44).

Gisht terish ishlarida asosan kuyidagi materiallardan foydalaniladi: gisht materiallari (oddiy keramik gisht 250x120x65 mm kurulish korishmasi (oxakli sement-oxakli, sementli , sement tuprokli korishmalar) armatura setkalari (44).

Kurilish korishmalari muzlashga chidamli mustaxkam tarkibidan suvni ushlab tura oladigan bulishi kerak. Korishmalar tarkibidagi boglovchi modda soniga karab odiy va murrakkab bulishi mumkin. Korishmalarga ularning kulay joylashuvchanlik plastikligini (ok=9-13 sm) ta'minlash maksadida kushimchalar kushiladi. Korishma uz tarkibidagi suvni saklab kuyishi uchun unga kul ezilgan shlag kabi noorganik kushimchalar kushiladi.

Armatura setkalari terilgan devorning yuk kutarish kobilyatini mustaxkamligini yaxlitligini zilzilaga bardoshliligini oshirish maksadida gorizantal korishma katlami orasiga urnatiladi. Armaturani setkalari terilgan devorning yuk kutarish kobilyatini mustaxkamligini yaxlitligini zilzilaga bardoshliligini oshirish maksadida gorizantal korishma katlami orasiga urnatiladi. Armaturani setkalari urniga setkalari urniga aloxida sterjenlar kurinishda urnatish mumkin emas. Devor kalinligi yarim gisht yoki toshga karrali buladi. Bir gisht 250mm bir yarim gisht 380mm 2 gisht 510mm 2,5 gisht 640 mm va xokoza. Pardevorlar (peregorodka) kalinligi yarim va chorak gisht bulib, 120 va 65 ni tashkil etadi. Kator balandligi gishtlarning balandligi va gorizantal choklaring kalinligi 10-15 mm (urtacha 12 mm) dan tashkil topgan. Vertikal choklarning kalinligi 8-15 mm oraligida bulib urtachasi 10 mm dan oshmasligi kerak. Chokning urtacha kalinligi (12 mm) xisobga olganda xar bir katorning balandligi: kalinligi 65 mm bulgan gisht uchun urtacha 77mm , kalinligi 88 mm bulgan gisht uchun 100 mm bulishi kerak 1mm balandlikdagi devorga kalinligi 65mm bulgan gishtdan 13 kator 88mm li gishtdan 10 kator teriladi. Gisht-tosh terish ishlarida ishlatiladigan asboPIEM uskunalarni shartli ravishda gisht terishda ishlatiladigan va kartrol ulchash asboblari bulish mumkin. Gisht terish jarayonlaridagi xar bir operatsiya ma'lum asboblardan bajariladi. Ulardan asosiylari korishma kurakchasi tekislagach bolga tesha (44). Kelma- ikki tamoni silliklangan yogoch dastali pulat kurakcha gisht terayotganda korishmani yoyish vertikal choklarni korishma bilan tuldirish va chokdagi ortikcha korishmalarni sidirib tashlashga muljallangan.

Korishma kurakchasi yordamida korishma devoriga uzatiladi va yoyiladi yashikdagi korishma aralashtiriladi. Tekislagach bilan choklarga ishlov beriladi, yani ularga ma'lum shakl beriladi. Volga teshadan gisht teruvchi butun ishni bulish va yokishda foydalaniladi.

Terim samarasini tekshirish ulchash asboblariga shovup «shayton» gaz chup guniya reja ip kiradi.

Shovullar devorlar ustunlar oralik devorlar va devorlar burchaklarining vertikaliligini yani terimning tengligini tekshirish uchun ishlatiladi.

Kurilish «shayton» terimning gorizantalliligini va vertikaliligini tekshirish uchun ishlatiladi uning uzunligi 300-500-700mm , korpisi aluminiy kotishmadan iborat bulib unga ikki ta shasha naycha ampula biriktirilgan. Naycha katta radius buyicha egilgan va ichiga muzlamaydigan suyuklik tuldirilib ozgina xavo puvakchasi koldirilgan.

Gaz chup posimi 30x80mm uzunligi 1,2-1,5m bulgan randalangan yogoch reka bulib unda terim sirti tekshiriladi. Yogoch gupiya 500x700mm burchaklardagi terimning tugriligini tekshirish

uchun ishlatiladi.

Reja ip yogonligi 3mm li eshilgan shunur bulib tashki va ichki katorlarni terishda gaz chup va moyaklar orasiga tortilib undan terim katorlarining tugriligi va gorizontalliligini, shuningdek gorizantal choklarining kalinligini tamirlashda foydalaniladi.

Devorga tasir kiladigan kuchlarni asosan gisht- toshlar kabul kiladi chunki terimdagi korishmalarning mustaxkamliligi uzi biriktirib turgan toshnikidan ancha kam buladi. Toshlar fakat sikuvchi kuchlargina yaxshi karshilik kursatadi, ularning bu xossasidan foydalanish maksadida toshlar kular kalit koidalariga muofik terishi lozim.

**MEXNAT VA ATROF MUXIT
MUXOFAZASI QISMI**

Diplom loyixasining mavzusi: Urganch shaxrida yopiq suzish sport inshootini loyihalash bolib mexnatni muhofaza qilish boyicha loyihalayotgan obektning joylashgan o'rniga ishlab chiqarish yoki xizmat ko'rsatishning turiga ishlab chiqarishning aniq holatiga yondashgan xolda beriladi.

Mexnatni muhofaza qilish bo'yicha texnik yechimlar loyiha xujatlarida to'g'ri hal qilishiga va loyihada sanitary maishiy xonalar yong'in xavsizligi qurilmalari to'g'ri qabul qilingan va ishlab chiqarish jarayonida mehnatni muhofaza qilishning

1. Mehnatni muhofaza qilishning qonuniy asoslari xavsiz va sog'lom sharoitlarini tashkil qilish mehnat sharoitini yaratishga;
2. Ishlab chiqarish sanitaryasi va shikoyasi qoidalariga
3. xavsizlik texnikasining barcha masalalariga ;
4. Ishlab chiqarishda yong'in qarshi kurash chora tadbirlariga keng etibor qaratish lozimdir.

Xozigi davrda hech bir texnologik jarayon umuman chiqindisiz ishlamaydi.

Bu chiqindilar ma'lum miqdorda suv xavzalarini atrof muhitni ifloslantirmaydi.

Albatta hozirgi zamon texnologik jarayonlarida ifloslangan suvni tozalash vositalari mavjud lekin shuni unutmaslik kerakki bu suv tozalash kurilmalari malum kamchiliklardan xoli,emas yani qurilmaning aksaryati ma'lum miqdorda yig'ilgan suvni tozalaydi. Shuning uchun biror tabiiy ofat natijasida masalan,suv toshqini jala yog'ishi natijasida ifloslangan va xoli tozalanmagan suvni suv xavzalarida oqib kelib tushishi natijasida zaharlanish va eng yomoni inson salomatligiga xavf soladigan xolat vujudga kelishi mumkin.

1.Obektda mehnatni muhofaza qilish bo'yicha shamollatish tizimi.

Inson hayotida xavoning axamiyati katta bo'lib uning ximoyaviy tartibi fizik xususiyatlari inson salomatligini saqlovchi muxim omildir.Xavo xolati uning bosimi zichligi xarorati absalyut va nisbiy pasligi bilan belgilanadi.

Loyhalanayotdan obektda suniy va tabiiy shamollatish tizimidan foydalanish ko'zda tutilgan.Shamollatish qurilmalarining texnologik korsatkichlari BMT ning oldingi bo'limlarida keltirilgan.

Yuvinish bolinmalaridagi xavoning xolati bolma devorning shipiga yaqin joyida devor ichi bo'ylab joylashtirilgan ventilatsiya shohtasi orqali tabiiy xolda amalgam oshiriladi.

2. Obektda mehnatni muhofaza qilish bo'yicha elektr havsizligi.

Lolihalnayotgan obektda suniy va tabiiy yoritish tizimi ko'zda tutilgan. Tabiiy yoritish derazalar orqali bo'lib suniy yoritish esa elektr tarmog'i orqali xar xonaga o'rnatilgan yoritish lampalari orqali amalga oshirish ko'zda tutilgan.

Suniy yoritish tarmoqlarining uskuna va jihozlari gidrolizolsiya qilingan bo'lishi o'tkazgichlar esa yopiq usulda o'tkazilishi lozim yani muhofaza qobiqlari bilan taminlangan bo'lishi shart bu muhofaza qobig'i elektr tizimining o'zgaruvchan kuchlanishlaridan uchqunlar chiqishi bilan paydo bo'ladigan yong'in xavfini yo'qatdi

Elektr qurilmalarini o'rnatish qoidalaiga asosanikki saqlovcegi qurilma o'rtasidagi elektr tizimlaridagi yoki ohiri saqlovchi qurilma bilan xar qanday o'tkazgich orasidagi muhofaza qobig'i qarshiligi 0,5 om dank am bo'lmasligitalab qilinadi.

Xavfli zonalarda bu qarshilik miqdori 20-30 dan ortiq bo'lishi kerak.Yuvinish bolinmalarida namga chidamli zich yopiq xolda va zanglamaydigan materialdan tayyorlangan yoritish lampalaridan foydalanish maqsadga muvofiqdir.

3.Obektda mehnatni muhofaza qilish boyicha yong'in xavfsizligi.

Obektni loyihalash va qurilishda unda bajaralidigan shularning mohiyatidan kelib chiqadigan talablardan tashqari unga texnik mustahkamlik sanitoriya gigena va iqtisodiy talablardan tashqari unga yong'in xavfi va yong'inga qarshi tura olish talablari xam qo'yiladi.

Bino qurilishida ishlatiladigan qurilish qonstruksiyalarining yong'inga chidamliligi yoki yonishi ularning qanday materialdan tayyorganligiga bog'liqdir.

Konstruksiyaning o'tgaga chidamlilik darajasining chegarasi SNiP II-2-80 ga asosan konstruksiyaning necha soat o'tga chidab turishi belgilanadi. Loyihalana yogan binoda yong'in xavfsizligini taminlash uchun maxsus transportlar ob'ektning istalgan joyigachaca bora olishini ta'minlash ko'zda tutilgan.

Binoda yong'in chiqqan taqdirda tununning biror xonada to'planib qolmasligi, yani tutunni chiqarib yuborish uchun tashqi tomonga ochiq xavo chiquvchi tuynik bo'lichi lozim.

Binoni individual isitish sistemasi orqali isitish va issiq suv bilan ta'minlanish ko'zda tutilgan. Suvni isitish va ishlab chiqarish xo'jalik maishiy maqsadlar uchun suvni isitish moslamalari loyixalangan.

Binoda yong'in paydo bo'lgan taqdirda uni zudlik bilan ochirish uchun PG-100 markali Samarqand tipidagi o't o'chirish gidranti loyixalangan. Bu gidrant 100 metr radiusda yong'inni o'chirishga mo'ljallangan.

Binoning ichki qismida paydo bo'lgan yong'inni o'chirish uchun yo'lakning to'rtta joyida yong'in o'chirish uskunasi o'rnatilishi ko'zda tutilgan.

Yo'lakda devorga o'rnatilgan yong'inni o'chirish gidrantlariga ulanadigan yong'in o'chirish shlanglari englari yumshoq materialdan tayyorlangan bo'lib diametri 51 va 66 mm bo'ladi.

Ularning uzunligi 10 va 20 metr. Bino ichkarisida o'rnatilgan yong'inga qarshi gidrantlar oralig'i 10 yoki 20 metrli shlaglar yordamida yong'inni o'chirish uchun kuchli suv binoning eng baland va eng uzoq nuqtasini ikkala gidrant orqali suv purkagich imkoniyatini beradigan qikib o'rnatiladi. Ichkarida o'rnatilgan yong'in o'chirish kranlari po'l yuzasidan 1,35 metr balandlikka ornatiladi.

5. Yong'inga qarshi to'siqlar

Bino va inshootlarni ichki tuzilmalarini loyihalashda ularning funksional vazifalarni ta'minlash bilan bir qatorda yo'ng'inni o'gohlantirish va tarqalishini chegaralash bo'yicha loyixaviy tadbirlarni bajarich lozim bo'ladi.

Yong'inga qarshi to'siqlar yong'in sodir bo'lgan joylarda olovni binoning boshqa qismlariga tarqab ketmasligini ta'minlash uchun xizmat qiladi. Ular umumiy va maxalliy to'siqlardan iborat bo'ladi.

Umumiy to'siqlar olovni binoni xajmi bo'yicha tarqalichidan muxofaza kiladi. Bunday to'siqlarga yong'inga qarshi devorlar va yuk ko'tarish qobiliyatiga ega bo'lgan eshik va derazasiz devorlar tom yopqich plitalar himoya xududlari seksiyalar va oraliklar misol bo'ladi.

To'siqlar joylashgan xududlar odatda tutundan himoyalagich xavo so'rg'ich moslamalar jixozlangan bo'lishi lozim.

Ba'zi joylarda qizigan xavo yo'kligini to'sish maqsadida suv pardasini oqizish bilan xam bino qismlaridagi xaroratni ko'tarilmasligini ta'minlash mumkin.

Mahalliy to'siqlarga ega bino ichidagi otda yonmaydigan devor va par devorlar binoning tomida joylashgan yong'inga qarshi parapet to'siqlar va shuningdek shamollatish qurilmalarida va xavo uzatgich moslamalarida o'rnatiladigan shiber va to'siqchlar kiradi. Maxalliy to'siqlarning vazifasi yong'inni sirt bo'ylab chiziqli tarqalishiga yo'l qo'ymaslikdan iboratdir.

Loyihalana yotgan ob'ektga yong'in ga qarshi kurash ishlari shu ob'ektning yong'inga xavfsizlik darajasiga qarab belgilanadi.

Urganch shaxrida yopiq suzish sport inshootini loyihalash ob'ektining yong'in

xavfsizlik darajasiga ko'ra ob'ektga aloxida yong'inga qarshi kurash bo'limini tashkil qilishga zarurat yoq lekin binoda Yong'indan muhofaza qilish ishlarining asosiy yo'nalishi yong'in chiqib ketmasligini va yong'in chiqqan taqdirda ham kattalashib ketmasligini taminlashga qaratilgan extiyot chora tadbirlari korilishi shartdir.

Xozirgi vaqtda davlat yong'inga qarshi nazoratni Ichki ishlar vazirligining yong'indan muhofaza qilish boshqarmasi amalga oshiradi.

Davlat yong'inga qarshi kurash nazorati organlari yong'in xavfsizligi qoidalari normalari va talablarini bajarmagan va shuningdek yong'inga Qarshi kurashning birlamchi vositalari xamda kerakli asbob anjomlarni noto'g'ri saqlagani va bu anjomlardan boshqa maqsadlarda foydalanganligi

uchun korxonada tashkilotning rahbar xodimlariga va boshqa javobgar shaxslarga jarima solish huquqiga ega.

Ushbu diplom ishi, ya'ni Urganch shaxrida yopiq suzish sport inshootini loyihalashda mehnatni muxofaza qilish bo'yicha texnik echimlar loyiha hujjatlarida to'g'ri xal qilingan. Loyihada sanitariy – maishiy honalar, yong'in xavfsizligi qurilmalarito'g'ri qabul qilingan va ishlab chiqarish jarayonida mehnatni muhofaza qilishning

1. mehnatni muhofaza qilishning qonuniy asoslari, xavfsiz va sog'lom ish sharoitlarini tashkil qilish, mehnat sharoitini yaratishga
2. ishlab-chiqarish sanitariyasi va gigienasi qoidalariga
3. xavfsizlik texnikasining barcha masalalariga
4. ishlab-chiqarishda yong'inga qarshi kurash chora tadbirlariga keng e'tibor qaratilgan.

Suv sifatini yaxshilash usullari. Vodoprovod inshootlari qanday usul bilan qurilmasin, ularning vazifasi asosan aholiga tarqatiladigan xo'jalik-ichimlik suvni 28-74-82 davlat standarti- ichimli suv talabiga loyiq qilib islovdan o'tkazishdir. Bunda suv sifatining hamma ko'rsatkichlari qabul qilingan me'yorga to'g'ri kelishi kerak.

Suv deyilganda odam ko'z o'ngida tiniq va rangsiz suyuqlik namoyon boladi. Ammo bunday suv faqat er osti qatlamlarida joylashgandir. Daryo, ariq, qanal, ko'l va suv omborlaridagi suvlar bunday talabga to'la javb bermaydi.

Ochiq suv xavzalaridan olinadigan suv aholiga toza holda etib borishi uchun uning sifatini turli usullar bilan yaxshilash, loyqaligini tindirish, ko'zga ko'rinmas mayday muallaq zarrachalardan tozalash va odamlar uni ichishga ishtiyoqmand bo'ladigan qilich kerak bo'ladi. Suvning sifatini yaxshilashning asosiy usullaridan biri tindirish, rangsizlantirish va zararsizlantirishdir.

Suv tindirilganda uning tarkibidagi mayday muallaq zarrachalar barham topadi. Rangsizlantirish usullari bilan suv moddalar yoki erib rang beradigan moddalardan ozod qilinadi. Suvni zararsizlantirishdan maqsad uning tarkibidagi bakteriya va viruslarni qirib shu bilan uni istemol qiladigan axoli o'rtasida turli yuqumli kassaliklar tarqalishi oldini olishdir. Buning uchun filtrlar qoagulyotorlar turli reagentlar dizenfeksiya qiluvchi moddalar xlor,oxakli xlor ozon va boshqa fizik usullardan foydalaniladi. Suvning xidini va mazasini yo'q qilish suv manbani tanlashga bog'liqdir. Suv xidi va mazasidan unga ishlov berish orqali qutilish mumkin. Bazi xollarda suv tarkibidagi kishilar uchun zararli moddalarni yo'qotish uchun maxsus usullardan foydalaniladi masalan ftor elementini kamaytirish yoki uni suvga qo'shish yo'd elementini suvga qo'yish yoki temir elementini suvdan yo'qotish va xakoza. Xar bir muayyan xolda turli usullar qollanilib suvning sifatini davlat standarti talabiga javob beradigan qilish mumkin.

Suvni tindirish va rangsizlantirish.

Suv tarkibidagi fit ova zooplanktonlar olib tashlanmasa suv tozalash inshootlari ular bilan ifodalanib zararlanadi samarali ishlay olmaydi.

Shuning uchun xam suvni oldindan fid ova zooplanktonlardan va barabanli elaklardan o'tkaziladi. Bunda inshootlar suv biro y davomida ko'karib ketadigan bo'lsa va 1 sm³ suvda xujayralarning bir oylik o'rtacha miqdori 1000 ga ortsa quriladi.

Miqrofiltrlarva barabanli elaklarning asosiy elementlari ko'p qirali barabanlar bo'lib ular to'g'ri burchakli ramalar etib yasalgan orasiga filtirlovchi to'rlar tortilgan bo'ladi. Ishlov beriladigan suv baraban ichiga oqiziladi to'rlardan filtirlanib miqro filtr qomerasiga o'tadi, undan inshootning boshqa xonalariga kiradi. Elakni barabaning 3/5 diametrli suvga cho'ktirilgan bo'lib u doim aylanib turadi. To'rlarda ushlanib qoladigan iflosliklar voronkalar orqali qanalizatsiya quvirlariga yuboriladi.

Suvdagi muallak moddalarning 30-40% ini miqrofiltrlar ushlab qoladi. Miqrofiltrlarning 100% gacha fitoplanktonlar esa 60-90% gacha ushlanib qolinadi.

Miqrofiltrlarning vodaprovot inshootlarida ishlatilishi boshqa obyekt ishini yaxshilaydi. Malumki mexanik tindirish va filtrlash yo'li bilan 0,1 mm o'lchamdagi muallak zarralarni ushlab qolish mumkin bo'ladi. Suvdagi qollaid va juda kichik dispersli aralashmalarni ular tarkibi parchalash va qoagulatsiyalash yo'li bilan yo'qotishi mumkin bo'ladi.

Suvdagi muallak moddalarning cho'ktirgich va tindirgichlari. Daryo kanal katta ariq suvlari suvning harakat tezligi, oqayotgan yeri, gurunti va yuzasiga qarab o'z tarkibida muallak turib qoluvchi

zarralarni ushlaydi, bunday zarrachalar yomg'ir suvlari bilan yuvilib suvga tushishi, xojalik oqava suvlari tushishini oqibatida yanada ko'payishi mumkin. Suv tarkibidagi zarrachalarning muallak xolda bo'lishi suv xarakatining tezligi zarrachalar solishtirma og'irligi va diametriga bog'liqdir. Suv xarakati sekin bo'lib, zarrachalar og'irligi ko'p bo'lsa, suvning u moddalardan tozalanishi tezroq bo'ladi. Shuning uchun ham suvdagi moddalarning chu'kishini tezroq ta'minlash uchun vodoprovod inshootlarida tindirgichlardan foydalaniladi, ular u'z tuzilishiga ku'ra turlicha bo'ladi. Suv tezligini tindirgichlarga sekundiga 1 metrdan bir necha mmgacha pasaytirish mumkin.

Ko'pgina tindirgichlar yotiq to'rtburchak suv xovuzlari xizmatini o'taydi, bunday tindirgichlarda suv kirgan zahoti sekinlachib, qarama -qarshi tomonga dekin xarakatlanadi, uning yo'lida to'siq qo'yilsa, xarakatning tezligi ancha pasayadi.

Tindirgichlardagi suvni taqsimlash uchun suv kirish teshigidan uning eni bo'yiga quyish yoki teshikli to'siqlar o'rnatiladi.

Yotiq tindirgichlarda moddalar ikkita bir biriga tik kuchlar muallalaq turadi paralelogramma qonuni kuchiga asosan tindirgich tagiga cho'kadi yoki suv oqimi

bilan tindirgichdan chiqib ketadi. Bu esa o'z navbatida ikki tezlikni o'zaro nisbatiga bog'liq bo'ladi. Tik tindirgichlar silindir yoki to'rt burchakli konussimon to'ng'irilgan piramida xolida bo'lib, suv markaziy quvurdan kiradi, 180° burilib, pasgdga tushadi, so'ngra yuqoriga sekin harakatlanadi keyin tindirilgan suv aylanma novlar orqali pastga tushib, filtrlovchi xonalarga oqib boradi. Bunga suvning og'irlik kuchi (I) va suv harakat kuchi (U) suvdagi zararlarga to'g'ri qarama qarshi yo'nalishga tasir ko'rsatadi. Shuning uchun tindirgichlar samarali ishlashi uchun suv harakatining tezligi juda sekin bo'lmog'i kerak.

Yotiq tindirgichlarga suv harakatining tezligi odatda 2-4mm seq, tik tindirgichlarga esa 1 mm seq suvning tindirgichdan o'tishi vaqti 4-8 saot.

Suv tindirgich vositalari. Suvni tindirish, uning tiniqligini oshirish uchun maxsus tindirgichlar quriladiki ulardan kechadigan tindirish jarayonlari tinitish suvidagi muallaq moddalar qavatida yoq davom etadi tindirgichlar tagi qo'nusimon bo'lib ulardagi suv qoagulyant bilan aralashgandan song tindirgichning past qismiga o'tdi maydon bo'yiga barobar yopiq kesik bo'yiga tarqaladi keyin Qoagulyanatning muallaq pag'alari orasidan to'g'ri o'tib tezlik bilan yuqoriga ko'tariladi.

Suvni filtirlash Suv tindirilgach va koagulyosiya jarayonidan O'tib filtirlash xonashiga tushadi Chunki birinchi bosqichdagi tozalashda suv eng mayda zarralardan tozalanmaydi. Shuning uchun birinchi bosqichdan tozalashdan o'tgan suv albatta filtrlovchi qurilmalar vositaga suzildi filtrlovchi materiallar yuzasida suvdagi osig'liq moddalar qoladi, suv ancha tiniqlashadi filtr qurilmalari dastlab 1829 yilda paydo bolib ular qum bilan to'ldirilgan, suv shu qum qavatidan o'tkazilgan ammo filtirdan o'tish davri ancha gina cho'zilgan chunki suv sekin filtirlangan 1884-yili tamoman boshqacha filtrlovchi qurilma tavsiya etiladi maqsat filtirlashni jadallashtirish edi.

Ammo bunda ham filtrlovchi vosita sifatida qumdan foydalaniladi. Filtirlashda suv yuqoridan pasga qarab yo'naltiriladi. Filtirdagi qum qalinligi 1,5 metrgacha bo'ladi.

Hozir yangi tuzilishga ega bo'lgan filtirlar yaratilgan. Filtirlar o'z navbatida sekin va tez turlarga bo'linadi. Masalan ikki yoqlama filtirlar (AQX) va qantaqli filtirlar farqlanadi.

Filtirlash moslamalarining hammasi temir betonli hovuzlar bo'lib ikki tagli bo'ladi. Pastki tagi yaxlit bir bo'lindir. Yuqori tagi teshikli bo'lib ular orasida ular orasida bo'sh zovurlar qoldiriladi. Bu bo'sh zovurlarga filtrlangan suv tushib keyin xlarator uskunai orqali kantaktli hovuzga tushadi. Filtr materiallarini yuvish uchun zovur teshikli tag orqali. Suv bosim bilan orqaga qaytariladi shunda ular yuviladi. Yuqori tagliga shag'al va maydalangan tosh yotqiziladi ularning ustiga filtrlovchi qavat qum solinadi.

Sekin oddiy va tez ishlaydigan qumni filtrlar yuvganda suv qum yuzasiga quyiladi. Ikki yoqlama filtrlargacha esa suv pastki qismdan yuboriladi shag'al va mayda toshlarning diametric 2 dan 40mm gacha bo'ladi. Ular har xil bo'lishi mumkin. Hozirgi vaqtda gaz filtrlar ishlatiladi. Ular soatida 5-10 metr suv qavatini filtrlab beradi. Sust filtrlar soatiga 0,1-3,0 metr balandlikdagi suvlarni filtrlab beradi. Filtrlovchi suvning oqimi yo'nalishi bir va ikki yoqlama bo'ladi filtrlovchi qavatlar esa 1 va 2 qavatli bo'ladi filtrlar filtrlovchi materiallar sifatida navlarga ajratilgan qattiq materiallar asosan qvars, qum, keramzit, maydalangan sharshar amtrasit ishlatilmaydi.

Yangi filtrlovchi materiallar maxsus va tekshirilib xulosa chiqarilgandan so'ng ishlatilishi mumkin. Ekspertiza qilinayotganda ularning tarkibi suvda erish yuvilishi og'ir materiallarning tuzlari erib suvga o'tishi tekshiriladi.

Sust filtrlar soatiga 10 sm suv qatlami o'tkazib qum yuzasida biologik pardalar hosil qiladi uning tarkibida ushlanib qolingan muallaq moddalar suv plankton bakterialar boshqa moddalar bo'lishi mumkin. bu pardalar suvni tozalashda katta ahamiyat kasb etadi. Osig'liq zarrachalar bakteriayalarni ushlab qoladi. Sust filtrlar ham har 1,5-2 oyda tozalab turiladi qo'l yordamida 2-3 smli ifloslangan yuqori parda qavatini olib tashlanadi buning uchun 2-3 kun vaqt kerak bo'ladi. Sust filtrlarning ishlashi juda samarali bo'lib 99% bakteriayalarni va boshqa osig'liq moddalarni ushlab qoladi. Tez ishlaydigan filtrlarning unuimdorligi ancha yuqoridir. Lekin ular xajmdagi suvni o'tkazgani uchun tez ifloslanadi, shuning uchun ular sutkasiga ikki marta tozalashga to'g'ri keladi.

Filtr xammasi bo'lib 15 minutda yuviladi. Uni tozlash mexanizatsiya yordamida. Bajariladi bunda filtrlangan suv zovur bo'shlig'i orqali bosim ostiga va tezlik bilan qum qavatidan yuqoriga qarab o'tadi, qumni harakatga keltirib uni pag'a va boshqa islosliklardan tozalaydi. Isloslangan suv kanalizatsiyaga tashlab yuboriladi.

Filtr seksiyalarga bo'lingan aylanma, to'g'ri to'rtburchakli bo'lib, bir-biriga bo'lganmagan. Filtr seksiyalari alhida tozalana veradi. Filtrlarning osig'liq moddalarini ushlab qolishi samarasini bakteriayalar ushlab qolishidan bilib olish mumkin. Filtrlarning meyorda ishlashi ahli uchun juda zarur shuning uchun filtr ishlash tezligi pasaymasdan doim ishlab turishi kerak. Filtr ustidagi suvning qalinligi 2 metrdan kam bo'lmaydi filtrlash jarayonida suv filtrlovchi tag ushlovchi qavatlardan suzilib zovurga so'ngra qantoqli rezervuvolarga qo'shiladi. Qantoqli filtr KF 2-5 bu tezkor filtr 3 qavttidagi donachalar (kerozit, oglaparik palimir asosli modda)ning -1,25- 2,3mm, eng past qavatidagi donachalar quvars qumnigi -0,8-1,25 mm bo'ladi.

Filtrlovchi materyollar ustida teshikli kubur bo'lib u orqali qoagulyonatning suvli eritmasi yuborilib turadi. KF -5 filtrlarida suvning filtrlanishi tezligi 20-metrli suv qavatini 1 soatda filtrlanadi. Bundan tashqari qantaqli tindirgich –KO-3 ham bor. Bu tindirgich tezkor filtrlarda oz farq qilsada lekin to'rt burchakli temir rezervuor uning ichiga ortilgan filtr metri allarining qalinligi 2-2,3m bo'lib filtr materyollarining (danachalarining) diometri maydalashib boradi. Suvning filtrlanishi pastdan yuqoriga yonaladi.

Shu sababli saosiy iflosliklar filtrining pastgi qismida qoladi 1 soatda 5 -6 metrli suv qavatini filtrlanadi.

Qantaqli filtr tindirgichlarning samarali va uzoq vaqt ishlashi uchun suvning rangi 150⁰ dan loyqaligi bir m gacha 150 mg dan olib ketmasligi kerak.

Suvlarni mahsus tozalash

Aholini ho'jalik ichimlik suvi bilan tamirlash amaliyotida suvga mahsus ishlov berishni asosiy maqsadi uning muzli tarkibini meorga qolaversa davlat staddarti talabiga muofiqlashdir. Shu maqsadda suv tarkibidagi temit ftor elimetlari ushlab qolinadi sho'r suv chuchuk suvga aylantililadi vodarot sulfatli suvlardan zaharli omillarni chiqari tashlash tadbirlari ko'riladi.

Vodopurovot suv tarmoqlari

Aholi ichimlik suvi bilan tamirlashda vodopurovot tarmoqlari hal qiluvchi rol o'ynaydi. Bu tarmoqlar diomertdagi quvurlar bosimlar minoralar suv rezervorlari nasos stansiyalar ko'chalarga o'rnatilgan qolonnalar binolarga suv taqsimlagich shahobchalaridan iboratdi. Ularning yahshi ishlashi suvning ifloslanmasligi uy honalarda doimo bo'lishi vodopurovot bosh inshoatlardan honodonlarga ketadigan suvning sifati stondart talabiga javob berishi aholi salomatligini saqlashda hal qiluvchi ahamiyat kasb etadi.

**QURILISH TEXNOLOGIYASINI
TASHKIL QILISH QISMI**

Куйма бетон ва темир – бетон Ишлари технологияси

Бетон саноат, аҳолии, кишлок, хужалик бинолари курилишида, хатто халк хужалигининг машинасозлик, нефт газ саноати тармоқларида ҳам кенг кулланилиб келинмоқда. Бетон ишларини механизациялаш, айрим жараёнларни автоматлаштириш арзон бетон ва темир-бетон конструкцияларини барпо этиш ва уларни ишлатиш соҳаларини кенгайтиришга имкон беради. Бетон ишлари олдиндан тузилган ишлаб чиқариш лойихаси (ППР) асосида олиб борилади. Лойихада тикланаётган бино ва иншоотларнинг хусусиятлари, бетон ишлари технологияси, маҳаллий шарт – шароитлар бетон коришмаси таркибида борадиган физик – химиявий жараёнларга боғланади. Юқоридаги фактларга мос равишда таркиби танланади, унинг котиш жараёни бошқарилади ва назоратга олинади.

Маълумки, бетон коришмаси деб, маълум нисбатда олинган шагал, кум, цементни сув билан аралаштиришдан ҳосил булган коришмага айтилади. Бетон коришмаси котиш бошлангач уз маъносини йукотади.бетон коришмаси таркибидаги компонентлардан бирининг узгартирилиши огир бетонни енгил бетонга айланттириши, унинг тавсиясини узгартириб юбориши мумкин. Бу узгартириш ажойиб ёки салбий роль уйнаши мумкин.

Ташки муҳитнинг 18 – 22 °С хароратни ва 100% га яқин намлик шароити бетоннинг меъёрий котиши учун имкон беради. Бунинг натижасида 28 суткада бетон уз маркасига эришади. Бетоннинг бошлангич даврда куриши ёки музлаб қолиши салбий оқибатларга олиб келади. Бетон кейинги даврда қулай шароитларда қотса ҳам лойихавий курсаткичларга эриша олмайди. Барпо этилган бино ёки иншоотнинг сифати нафақат бетон коришмаси сифатига, балки қолиплаш, арматурлаш, тоза тушалган бетон коришмасига қаров қаби технологик жараёнларнинг амалга ошириш савиясига ҳам боғлиқ.

Қолип урнатиш ишлари

Қолип – узидан кейин маълум шакл, улчамга эга конструкция қолдирувчи ва уз навбатида щит ва уни қувватлаб турувчи мосламалардан (тиргак, нозик) иборат қурилмадир.

Қолиплар материалга қараб асосан ёғоч, металл, ёғоч – металлан тайёрланиши мумкин. Қурилшда юқорида келтирилган уч турдан қолиплар кенг ишлатилади.

Ишлатилиши сонига қараб бир марта ёки қуп марта ишлатиладиган қолиплар мавжуд. Инвентар қолиплар – йигилиб, қуп мақсадларда фойдаланиш имкониятини берувчи қичиклаштирилган (унифицированный) элементлардан иборат. Инвентар қлиплар 20-400 маратагача қайта ишлатилиши мумкин.

Қлиплар мустаҳкам, герметик ва уствор, қуйма конструкциянинг аниқ улчамларини таъминлайдиган, осон йигиладиган, ечиб олинадиган, енгил, ички сирти текис булиши зарур. Қолип ва унинг элементлари арматура буюмларининг урнатилишига ва бетон коришмасининг тушалишига ҳалақит берилмаслиги лозим.

Бетон коришмасининг қолип ички сиртига ёпишишини олдини олши мақсадида щитнинг сиртига хар хил пленка ҳосил қилувчи, сувни ёқтирмайдиган смолалар суртилади. Бугунги қунда нефт маҳсулотлари қичиндисидан кенг фойдаланилади. Бундай смола, ёғлар булмаса, бетон қуйилишидан 1 соат олдин ёғоч қолипларига яхшилаб сув сепиш тавсия этилади.

Қолиплар ишлатиш соҳаси ва усули, барпо этиладиган конструкцияларнинг улчами ва шаклига қараб қуйидагича классификацияланади.

-қучирип урнатиладиган йигма қолип.

Бундай қолиплар олдиндан тайёрланган щитлардан, уларни бириктириб ва қутариб

турувчи элементлардан иборат булади. Бинода бир хилдаги бетон ва темир- бетон конструкциялар бир нечта булса, йигилган колипни бир неча мартаба кучириши мумкин. Бундай колиплардан 20-100 мартагача фойдаланиши мумкин. Бундай колиплар кичик ва йирик шитлардан иборат булади. Кичиш шитларнинг юзаси $1^{2м}$ огирлиги 150 кггача, йирик шитларнинг хар $1^{2м}$ юзаси 50-75 кг гача булади,

-кутариб кайта урнатиладиган колиплар шит, уни кувватлаб, турувчи вертикал кутарувчи мосламалардан иборат. Колип кейинги ярусга урнатилиши учун бетондан тула ажратилади ва кейинги ярус баландлигига кутарилади. Бундай колиплар кундаланг кесими, баландлиги буйича узгарадиган иншоатларни, шу жумладан градирня тутун чиқарувчи муриллар, купирик таянчлари, худудларни барпо этишда кулланилади.

- хажмий кайта урнатулувчи колиплар π шаклидаги блок – секциялардан иборат, улар ичкари томонга караб кискариш имкониятига эгалар. Бундай колиплар ахолии турар жой биноларининг девор ва ораёпма плиталарини куйма усулда барпо этиш учун ишлатилади.

- вертикал холда суриладиган клоиплар ката бир система булиб шитлар, ишчи пол, домкратлар, сурилар, домкрат стреженларни, бошқарув статциясидан иборат. Бундай колиплар баландлиги 40 м ортик, ташки шакли текис (балконсиз) бино ва иншоатларни барпо этишда ишлатилади;

- горизонтал холда суриладиган колиплар рамага бириктирилган харакатланувчи арава (тележка) ва унга котирилган шитдан иборат. Бундай колипдан шакли узунлиги буйича узгармайдиган деворларни барпо этишда фойдаланилади;

- пневматик колиплар хаво утказмайдиган брезент насос системасидан иборат булади. Бундай колипдан юпка деворли, эгри чизикли конструкцияларни (гумбазлар) барпо этишда фойдаланилади. Колипнинг иш холати колип (брезент) ичида зарур хаво босимини таъминлаш билан яратилади.

Арматура ишлари.

Бетон конструкциясида хосил буладиган эгувчи кучни узига кабул килиб олиш учун конструкиянинг чузилиш зонасига куйиладиган йугон сим арматура деб аталади.

Арматура вазифасига кура B_1 арматурасига (асосий чузилиш кучига хисобланган булиб диометри 10 мм.дан 40 мм.гача булади).

Монтаж арматурасига (диометри 10 мм хомут диометри 6 мм чегарасида булади) ва таркатувчи (юкни ишчи арматура стерженларга таркатиш) арматураларига булинади. Арматуралар ишлаб чиқариш технологиясига караб стержени куринишидаги иссиқда тобланган диометри 6 – 90 мм.ли ва сим куринишидаги совукда тобланган диометри 3-8 мм.ли арматураларга булинади. Улар кесимнинг шаклига караб текис сиртли сим ва профили стержень булиши мумкин. Профили сирт бетон билан яхши ишлашни таъминлайди.

Арматура элементлари колип ичига донабой, арматура маркаси ва тури (сетка) куринишида урнатилади.

Арматуралаш ишлари икки жараён арматура элементларини тайёрлаш ва йигишдан иборат. Демак, аввал арматура стерженлари боғловчи элементлар иш чизма асосида кесиб тайёрланади, кейин улар йигилиб арматура маркаси ёки тури хосил килинади ва жойига урнатилади (урнатилиш жойида йигилиши хам мумкин). Арматура элементлари завод ёки сеҳларда тайёрланса улар автомобиллар, прицеп ёки ярим прицеппларда ташиб келдирилади. Ташиш пайтида пайвандланган чоклар, боғланган жойлар остига ёгоч брусчалар таглик (кистирма) сифатида куйилади. Арматура элементлари колиплар текширилиб кабул килингандан сунг жойига урнатилади. Арматура элементларини урнатишда химоя катламини таъминлаш жуда мухимдир. Химоя катлами калинлиги 100 мм.гача булган девор конструкциялари ва плиталар учун – 10 мм, уларнинг калинлигига 150 мм булса - 15 мм, тусик, устун, хари (прогон) учун (арматура 20-32 мм) 25 мм.дан кам булмаслиги зарур.

Химоя катлами калинлиги, арматура элементларининг остки кисмига урнатилган махсус фиксаторлар ёки арматура остига куйиладиган цемент ёки бетон балочкалар ёрдамида

таъминланади.

Арматура элементлари кулда кран ёрдамида колип ичига урнатилади. Устунлар узунлиги 4 м. гача булса арматура элементни колип ичига тепадан туширилади, акс холда (4 м.дан ошса) устун учун йигилган колип – кутининг бир тамони очилиб арматура каркаси колипнинг ён тамонидан киритилади. Конструкцияларнинг тури, арматураланганлик даражасига караб аввал арматура каркаси йигилиб, сунг унинг атрофига колип йигилиши хам мумкин.

Бетонлашдан олдин курилган колипнинг мустахкамланганлиги текширилади. Колип конструкциясининг лойихага мослиги яни баландлиги ва горизонталлиги нивеллар ёрдамида, тугри чизиклилиги режа ип тортиш билан, вертикаллиги шовун тушириб куриш билан, кундаланг кесим улгашлари метр ёки рулетка билан текшириб курилади.

Колип ичидаги арматура шаклининг ойихадаги конструкцияга мувофиқлиги, иш арматураси стерженлари диометрларнинг лойихада курсатишганидек булиши, арматура стержени билан колип тахтаси орасида 1,5 – 2,5 см.ли химоя катлами колдирилганлиги назорат килинади.

Аникланган камчиликлар дархол бартараф килинади.

Бетонлаш ишлари куйидаги жараёнлардан иборат;

- бетон коришмасини тайёрлаш;
- бетон коришмасини ташиш;
- бетон коришмасини колипга жойлаш ва катламларини зичлаш;
- бетон конструкциясида чоклар колдириш;
- колипдаги бетонни парвариш килиш;
- бетондан колипни кучириб олиш;
- бетонда аникланган камчиликларни йукотиш;
- нокулай иклим шароитида бетонлаш ишларини олиб боришда бажариладиган кучимча чора ва тадбирлар.

Бетон коришмасини тайёрлаш. Бетон коришмаси лойихада белгилаб берилан марка буйича тайёрланади. Тайёрланган бетон коришмаси уни ташиш ва жойига тушаш учун маълум техник хоссаларига эга булиши керак. Бетон коришмаси катламларига билинмаслиги, маълум бир консистенцияга эга булиши заур. Бетон коришмаси консистенцияси «конус чукиши» (ок) деган катталиқ билан характерланади. Бетон коришмасининг конус чукиши $OK < 2$ см булса - каттик бетон, $OK = 2-4$ см - кам харакатланувчан бетон, $OK = 4-5$ см – харакатланувчан бетон, $OK > 15$ см булса – суюк бетон коришмаси деб юритилади.

Бетон коришмаси узлукли ва узлуксиз иш принципида ишлайдиган бетон коргичларда тайёрланади. Бетон тайёрланадиган тугунлар (узел) кучма ва стационар булиши мумкин. Кучма бетон коргичлар билан объектдан иккичи объектга кучириб юрилида. Стацимонлар бетон тугунлари, завордлари ишлаб чикариш кувватига караб 100 км радиусгача худудни бетон коришмаси билан таъминлайди.

Бетон коришмасининг сифати уни ташкил этувчи компонентлар сифати ва уларнинг таркибидаги микдорига боглик. Шунинг учун тулдирувчилар сифатини тажрибахона ходимлари тамонидан назорат килиниши зарур. Бундан ташкари дозаторларнинг ишга яроклилиги текшириб турилиши керак.

Бетон коришмасини жойига тушаш.

Курилиш майдонларида асосий хажм бетон коришмаси (85 % дан ортик) бодияларда кран оркали узатилади. Бодияларни бушатиш ва бетон коришмасини текис таксимлаш кулф юритма (пироводной затвор) ёрдамида амлага оширилади. Жуда юкори биноларни тиклашда бодиялар кутаргичлар (подемник) ёрдамида хам каватларга кутариш мумкин.

Умуман олганда бетон коришмасини тушаш асосни тайёрлаш, бетон коришмасини узатиш, кабул килиш, таркатиш ва зичлаш жараёнларидан иборат. Иш бошлангунга кадар бетон коришмасини узатиш, таркатиш ва зичлаш усуллари таркатиш калинлиги йуналиши

ва муддати аинк булиши керак.

Колипга узатилган бетон коришмаси бир хил калинликдаги горизонтал катламлар буйича бир йуналишда таркатилади. Горизонтал катламлар калинлиги зичлаш жихозларининг характериситикаларига боғлиқ. Бетон коришмаси ички тебраниш берувчи титираткичларда зичланганда тушадиган катламнинг энг кам калинлиги титиратгич ишчи ургани узунлигидан 8-10 см кичик бетон катламининг энг ката калинлиги титратгич ишчи ургани узунлигидан 1,25 марта ката булиши мумкин юза буйича тебраниш берувчи титиратгичлардан фойдаланганда бетон коришмаси калинлиги якка арматураланган конструкцияларда 250 мм, калин (2катлам) арматураланган конструкцияларда 120 мм булиши зарур. Бетон коришмасини бир жойдан иккинчи жойга улоктириш (лапаткада кучириш) айрим холлардагина рухсат этилади.

Зичланмаган холатдаги бетон коришмасининг таркибида куп хаво булади. Каттик коришма таркибида 40-45%, пластик коришмалар таркибида 10-15% хаво булади. Бетон коришмаси зичланганда у чиқариб юборилган хаволар хисобига утиради, киришади ва натижада огирлашади. Титиратгич таъсирида бетон коришмаси зарралари мажбурий тебранади ва эркинлдашади. Эркин зарралар огирлик кучи таъсирида чукади ва колипни эгаллайди.

Титиратгичлар, бетон коришмасига таъсир курсатиш усулига караб куйидагиларга булинади.

- ички -бетон коришмаси ичига туширилиши билан ишчи урган корпси оркали коришмага тебраниш беради. Тебраниш кучидан деярли тула фойдаланилади;

- ташки -колипларга ташки тамондан болтлар ёки бошка бириктирувчи элементлар билан мустахкамланган булади;

- сирт буйича ишловчи - тушалган бетон юзаси буйича тебраниш бериб зичлайди.

Куриш - монтаж ишларини бажариш учун курсатмалар.

1. Майдонни текислаш. Курилиш майдонини бошлангич текислашда ортикча грунтни киркиб олиш ва уйикларни тулдириш ишлари куз билан чамалаб текисланади ва текс юза хосил килинади. Булдузер олдинига харакатланиши билан тепаликлар олиниб, уйиклар, чукурлар тулдирилади. Текислаш ишларини булдузер билан бир йуналишдаги ишчи йулида бажаради. Юзаларни текислаш ишлари айрим захваткаларга булиб бажарилади. Текислаш ишлари Т-75 тракторига Д-257 булдузери билан бажарилади. Булдузерни 5 разядли машинист бошкаради.

2. Ер козиш ишлари. Ерни козиш ишлари Э-301 маркали экскаватор ёрдамида бажарилади. Экскаваторни 5 разядли машинист бошкаради. Экскаватор забуй уки буйлаб харакатланади ва грунтни агдармага транспортга ортиб ишлайди.

Экскаватор чумиги ололмай колган грунтнинг маълум бир кисми ер козувчилар тамонидан кулда ишланади.

3. Пойдевор куриш ишлари. Пойдеворнинг арматура сеткалари ва каркаслари тайёр холда урнатилади. Арматура ишлари 4-разядли ва 2 разядли уч киши тамонидан бажарилади. Арматура сеткалари урнатилишидан олдин химоя катлами колдирилади.

Колиплар бино учига тугирлаб олингач жойига урнатилади ва нозик хамда падкослар ёрдамида котирилади.

Пойдеворга бетон коришма кран билан вибробадя ёрдамида куйилади. Бетон коришмани жойлаштиришдан олдин колип ва арматураларнинг холати текширилади, улардаги ахлат, лойлар олиб ташланади ва ювиб юборилади. Бетон коришма колип ичига жойлаштирилиб чукурлар вибраторлари ёрдамида зичланади. Бетон коришма котгач колиплар олинади ва бетон парвариш килинади.

Айрим турувчи пойдеворларни монтаж килишдан олдин нивиллер ёрдамида асос атметкалари текширилади. Скоба ёки козиклар кокилади, бино уклари холати курсатувчи белгилар куйилади.

Пойдевор урнатишдан олдин унинг улчамлари ва блокнинг пастки кисмига ук

чизикларининг холати чизилади ва текширилади. Пойдевор блоклари урнатиладиган жойга узатилгандан кейин 10 см баландликда мустахкамланади ва лойихадаги холатига урнатилади. Бунда лойихадаги белгилар скоба ёки чизик устидаги белгиларга тугри келиши керак. Пойдеворларнинг пландаги холати теводалит ёрдамида, баландлик буйича улчамлар нивиллер билан текширилади.

4. Гидроизоляция ишлари. Пойдевор ён тамонлари икки марта иссик бетон билан гидроизоляция қилинади ва ёнлари булдузер ёрдамида қайта қумилади. Қайта туқайилган тупрок катламма-катлам зичлаб борилади.

5. Устунларни монтаж қилиш ишлари. Устунларни монтаж қилишга тайёрлаш учун унинг учлари туплаб рулетка билан улчанади. Кейин устуннинг турт тамонига уртасига пастдан стакан юкорисига ва юкоридан уқлар чизилади. Устунлар икки хил усулда қутарилади.

1. Суриб

2. Айлангириб.

Монтаж қилишдан олдин стакан ичига каттик лой катлами ёзилдаи. Кран ёрдамида узатилган устун кондуктор ёки стакан устида 10-20 см баландликда тухтатилади ва чизиклар бир-бирига тугри қолиптирилиб секин туширилади. Устунларнинг вертикалиги диолид ёрдамида текширилади. Устунларнинг пойдевор билан чоқи бетонлар доимий махкамланади.

6. Гишт териш ишлари. Гишт териш ишлари «иккилик» туртта гишт терувчи звеноси ва туртта ёрдамчи ишчилар тамонидан олиб борилади. Бош «иккилик» девор ички ва ташқи версталарни ҳамда боғловчи қаторларни теради. Гишт терувчи ёрдамчиси ишга зона буйлаб девор буйлама уқига 45 градус остида гиштарни қуйиб қикади. Шундан кейин ёрдамчи молсен белқураги билан яшиқдаги лойдан олиб узунлиги 50 см.лик қилиб девор четига 1 см. этмасдан қилиб ёйиб қикади. Гишт териш унумдорлиги қуп жихатдан лой ёйилмасига боғлиқ булади. Шунинг учун лой қоришмаси тугри шаклда ва талаб қилинган энига ёйилишига эътибор қаратиш керак. Ушбу ишлар билан бир қаторда ёрдамчи деворнинг забутга қисмига гишт қалаб қетилади. Деворларга гиштни бир қаторли (занжир) системасига терилади.

7. Оралик ва том ёпма плиталарини монтаж қилиш. Оралик ва том ёпма плиталарини монтаж қилишда қутарувчи конструкцияларга таянганлигини таъминлаш керак. Ораёпмалар монтажи турт шохали строплар билан амалга оширилади. Плиталар гиштли деворга тайёрлангандан кейин улар чети сейстмик белбоғ қилинади. Сейстмик белбоғнинг олматура тарқаси албатта узок ва плита арматураси билан пайвандлаш махкамланиши шарт. Ундан кейин бетонланиши керак.

8. Зина элементларини монтаж қилиш.

Зина элементларининг монтажи ораёпма плиталар билан бир вақтда олиб борилади олдин зина майдончаси урнатилади, кейин зина қадами монтаж қилинади.

9. Урама материалларининг ишлатилиши.

Урама материаллардан том қуришдан один том ёпма чекқалари тулдирилган булиши, асосан олдиндан тозаланган, сувлар олиниб, қуритилган булиши керак. Урама гилам учун РМ-350 маркали руберуйит қулланилади.

Томга руберуйит узатишдан олдин тошли сепмадан тозаланади ва тесқари тамонга СО-98 қурилмаси билан қайта уралади.

Бу катлами қайнок бетум мастикасида ёпиштирилган руберуйит билан бақарилади.

Иссикдан химоя қилувчи катлам кран ёрдамида томга узатилади ва унинг ёрдамида томда қиялик бақарилади. Иссикдан химоя катлами юзаси семент сувоғ қилиб текисланади. Текисловчи катлам 5 см.гача қалинликда яхшилаб текисланади ва зичланади. У қотириб бошлаши билан БМ-35 маркали битум мастикаси билан гронтовқаланади.

Бош қурувчилар руберуйит урамини иш фронти чизиги буйлаб ёйиб қикадилар гилам урамаси сув тарқатувчи қисимлардан айрим захватқаларга ажратилиб елимланади. Катламли том устига битум мастикаси ботирилган шақали химоя катлам қулланилади. Том қуриш ишларини том қурувчи биргадаси бақаради.

10. Пол қуриш ишлари пол ости йириклиги 40-60 мм.ли шагал тош билан зичланади.

Тош асосан бир хил катлам булиб, сув сепилиб каток ёрдамида гурунтга зичланади. Бетон тушама катлами учун класс Б-10 булган бетон коришма ишлатилади. Бетон асосга айрим 3 м.лик паласларга виброрейка ёрдамида жойлаштирилади. Бетонлаш пайтида пол сатхидан хаво харорати $+5^{\circ}\text{C}$ кам булмаслиги керак.

Тахта пол куришдан олдин тахталар саралаб олинади ва текисланади. Асос тумба, лага ва овоз изоляция элементлари улчамлари буйича урнатиб чикилади. Кейин хона бир чеккасидан тахталар кокиб чикилади. Асос кокиб булинган плюнцлар кокилади.

11. Буйокчилик ишлари.

Буйокчилик ишларига сувог килиган юзалар котгандан кейин киришилади. Буёгчилик ишларида буёгчилик станцияси кулланилади ва ишларни буёкчилар бригадаси бажаради.

12. Шишалаш ишлари.

Шिशалаш ишлари. Шишалаш ишларини кесиш ва шишаларни урнатиш шишалардан ташкил топади. Дераза шишилари штапикалар ёрдамида урнатилади. Шишалаш ишлари 5-разрядли шиша солувчи тамонидан бажарилади.

ТЕХНИКАВИЙ-ИҚТИСОДИЙ ХИСОБЛАШ

ҚИСМИ

ОБЪЕКТ: «На общестроительных работ строительство крытого бассейна в Хорезмской области»

**РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА
В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ, ВЕДОМОСТИ РЕСУРСОВ
И ЛОКАЛЬНО - РЕСУРСНЫЕ ВЕДОМОСТИ.**

г.Ургенч -2012 год.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная документация к рабочему проекту «На общестроительных работ строительство крытого бассейна в Хорезмской области» разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 «О дополнительных мерах по углублению экономических реформ в капитальном строительстве», от 11.06.2003 г. за № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство жилых и общественных зданий и сооружений (ШНК 1.03.01-04) и методическими рекомендациями по определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (ШНК 2004 – 2005 гг.) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования (ШНК 4.13.00 – 05).

Объект строительства расположен в Хорезмской области.

Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании дефектного акта с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан».

Среднечасовая заработная плата с учётом отчисления в соц. страхование в размере 25% – 2712,56 сум.

Коэффициент риска – 1,00

Прочие затраты подрядчика – 17,5 %

Прочие затраты заказчика - 5 %

Затраты на страхование строительства объекта – 0,32 %

Транспортировка материалов и конструкций – 4 %.

Составил: 

РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: На общестроительных работ строительство
крытого бассейна в Хорезмской области**

№	Наименование ресурса	ЦЕНА (тысяч. сум)
1	2	3
1	Затрат на оборудование, мебель и инвентарь	0,000
2	Затрат на строительные материалы, изделия и конструкции с учётом транспортировки.	926876,915
6	Затрат на основную заработную плату с учётом начислений на соцстрахования в размере 25%	85544,018
7	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	16325,971
	И т о г о:	1028746,904
8	Прочие затрат подрядчика (17,5 %)	180030,708
9	Прочие затрат заказчика 5 %	51437,345
10	Затрат на страхование объекта (0,32%)	3868,088
11	Коэффициент риска определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве 1,00	1,00
12	Итого стоимость строительства в текущих ценах без НДС - 20%	1264083,045
13	НДС - 20 %	252816,609
14	Итого стоимость строительства в текущих ценах с НДС - 20%	1516899,654

ИСПОЛНИТЕЛЬ



ЗАКАЗЧИК



Программный комплекс QurQiyamatAsos-2005 Ключ:346006513094

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

На общестроительных работ строительство крытого бассейна

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Крытый бассейн
ОСНОВАНИЕ:

№	Шифр	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Сметная стоимость, сум	
					в текущем уровне	на ед. изм
1	2	3	4	5	6	7
	РАЗДЕЛ	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ				
1	E01-02-027-2	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M2	5,985	14647,54	87665,53
2	E01-01-003-14	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ "ДРАГЛАЙН" ИЛИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) M3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M3	2,33	451077,94	1051011,60
3	E01-01-033-2	ЗАСЫПКА ТРАШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ	1000M3	0,375	193915,94	72718,48
4	E01-02-005-1	МОЩНОСТЬЮ: 59 (80) КВТ (Л.С.), 2 ГРУППА ГРУНТОВ УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1, 2	100M3	3,75	60269,98	226012,41
5	E01-01-013-14	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) M3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M3	2	734309,52	1468619,05
6	C148-1-1	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛАМИ ДО 1 КМ	T	2600	567,00	1474200,00
	РАЗДЕЛ	ФУНДАМЕНТЫ				
7	E11-01-002-04	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ШЕБЕНОЧНЫХ	1M3	1144	26035,12	29784177,28
8	E12-02-001-06	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ИЗ ХОЛОДНОЙ АСФАЛЬТОВОЙ МАСТИКИ В ОДИН СЛОЙ 10 ММ	100M2	11,44	177392,98	2029375,74
9	E12-02-001-07	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ИЗ ХОЛОДНОЙ АСФАЛЬТОВОЙ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ 10 ММ	100M2	11,44	127481,88	1458392,71
10	E06-01-001-18	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖБЕТОННЫХ С ПАЗАМИ, СТАКАНАМИ И ПОДКОЛЕННИКАМИ ВЫСОТОЙ ДО 2 М ПРИ ТОЛЩИНЕ ПЛИТЫ БОЛЕЕ 1000 ММ	100M3	0,419	55133023,80	23100736,97
11	E06-01-001-22	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ЖБЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ	100M3	3,59	42557437,14	152781199,34
12	E07-05-001-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ	3,96	36262710,16	143600332,23
13	E06-01-024-1	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ И ПОДПОРНЫХ СТЕН: БЕТОННЫХ	100M3	0,469	25882871,51	12139066,74
14	E12-02-001-02	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОКЛЕЕЧНАЯ В ОДИН СЛОЙ	100M2	3,7	415274,58	1536515,96
15	E12-02-002-02	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100M2	10,4	232911,54	2422280,06
	РАЗДЕЛ	ВАННА				
16	E06-01-001-16	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОСКИХ	100M3	2,88	46257620,87	133221948,10
17	E06-01-034-2	УСТРОЙСТВО ОБВЯЗОЧНЫХ ПОЯСОВ ПРИ ВЫСОТЕ: ДО 500 ММ	100M3	0,208	91044324,45	18937219,49
18	E07-05-001-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ	0,4	36262710,16	14505084,06
19	E07-05-011-5	УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 5 M2	100ШТ	0,28	1822394,51	510270,46
20	C140-43032	ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИИ	M3	30,8	126000,00	3880800,00
21	E06-01-031-1	УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕН И ДНИЩА	100M3	1,3	86120123,91	111956161,08

Программный комплекс QirQiyamaAsos-2005 Ключ:346006513094

	РАЗДЕЛ	МОНТАЖ ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ ТИПА "КИСЛОВОДСК"						
22	E9-14	МОНТАЖ ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ТИПА "КИСЛОВОДСК", "УРАЛ", "МОЛОДЕЧНО" И "МОСКВА"		T	11,7	116296,80		1360672,56
23	C113-922	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 133 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ		M	88	158000,00		13904000,00
24	E9-10	МОНТАЖ ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ ИЗ ТРУБЧАТЫХ, ГНУТОСВАРНЫХ ПРОФИЛЕЙ ТИПА "КИСЛОВОДСК"		100M2	39,55	479214,86		18952947,55
25	C113-8	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ 80X3.5 ММ		M	39,6	16000,00		633600,00
26	E09-04-002-3	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50М		100 M2	39,55	160161,67		6334394,13
27	C126-1132	ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ КАРКАСНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ДВУСТОРОННЕЙ ОБШИВКОЙ АЛЮМИНИЕВЫМИ ЛЕНТАМИ И УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ПЛИТЫ 1-ПК5		ШТ	659	36000,00		23724000,00
	РАЗДЕЛ	СТЕНЫ						
28	E08-02-001-7	КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ ВНУТРЕННИХ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М		M3	117,4	104788,98		12302226,44
29	E08-02-001-3	КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М		M3	387,4	107699,15		41722649,01
30	E06-01-026-10	УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ: ДО 6 М, ПЕРИМЕТРОМ БОЛЕЕ 4 М		100M3	0,314	60571123,41		19019332,75
31	E08-07-002-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ВНУТРЕННИХ ТРУБЧАТЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ: ПРИ ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЙ ДО 6 М		100M2	4,5	432821,71		1947697,70
32	E08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ ОБЛИЦОВКИ		100M2	24,5	260325,10		6377965,05
33	E08-02-002-3	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КИРПИЧА АРМИРОВАННЫХ: ТОЛЩИНОЙ В 1/2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М		100M2	2,38	1754346,34		4175344,28
	РАЗДЕЛ	ПЕРЕКРЫТИЕ						
34	E07-05-011-6	УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 М2		100ШТ	0,5	38501648,93		19250824,47
35	C140-43032	ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ		M3	360	126000,00		45360000,00
	РАЗДЕЛ	ЛЕСТНИЦЫ						
36	E07-05-014-3	УСТАНОВКА МАРШЕЙ БЕЗ СВАРКИ МАССОЙ: ДО 1 Т		100ШТ	0,04	45789720,76		1831588,83
37	E07-05-014-1	УСТАНОВКА ПЛОЩАДОК МАССОЙ: ДО 1 Т		100ШТ	0,04	36397430,30		1455897,21
	РАЗДЕЛ	ПРОЕМЫ						
	РАЗДЕЛ	ДВЕРИ						
38	E09-04-010-3	МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ, ВИТРИН: МОНТАЖ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В ПЛАСТИКОВОЙ ИЛИ АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ		100M2	0,673	5389832,49		3627357,26
	РАЗДЕЛ	ОКНА						
39	E10-01-034-1	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2		100 M2	0,29	6660113,62		1931432,95
40	E10-01-034-2	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2 М2		100 M2	3,24	6254339,12		20264058,75
	РАЗДЕЛ	ВИТРАЖИ						

Программный комплекс Quiditas-2005 Ключ:346006513094

41	E09-04-010-3	МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ, ВИТРИН: МОНТАЖ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В ПЛАСТИКОВОЙ ИЛИ АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	100M2	2,74	5391827,49	14773607,32
	РАЗДЕЛ	ПОЛЫ				
42	E11-01-014-01	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ: 100 ММ	100M2	6,18	1926168,17	11903719,28
43	E11-01-027-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК: КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОЦВЕТНЫХ С КРАСИТЕЛЕМ	100M2	0,977	4069391,24	3975795,24
44	E11-01-031-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ МРАМОРНЫХ ПЛИТ ПРИ КОЛИЧЕСТВЕ ПЛИТ НА 1 М2: ДО 4 ШТ.	100M2	2,98	3242872,73	9663760,72
45	E11-01-033-02	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ДОЩАТЫХ: ТОЛЩИНОЙ 36 ММ	100M2	0,667	4380934,88	2922083,56
	РАЗДЕЛ	ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА				
46	E15-02-019-4	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: ПОТОЛКОВ	100M2	8,64	340812,54	2944620,31
47	E15-04-005-4	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100M2	8,64	311536,98	2691679,54
48	E15-02-001-1	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТР И ОТКОСОВ (БЕЗ КАРНИЗНЫХ, ПЛИНТУСНЫХ И УГЛОВЫХ ПЛИТОК) БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ТУАЛЕТНОГО ГАРНИТУРА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ: ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ	100M2	8,45	419374,32	3543713,03
49	E15-01-019-1	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100M2	4,43	268198,82	1188120,79
50	E15-04-005-3	ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТР И ОТКОСОВ (БЕЗ КАРНИЗНЫХ, ПЛИНТУСНЫХ И УГЛОВЫХ ПЛИТОК) БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ТУАЛЕТНОГО ГАРНИТУРА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ: ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ	100M2	9	4397549,18	39577942,62
51	E15-01-019-1	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ: СТЕН	100M2	1,058	264589,69	279935,89
52	E15-04-025-8	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ВНУТРЕННИХ ТРУБЧАТЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ: ПРИ ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЙ ДО 6 М	100M2	5,4	432821,71	2337237,24
53	E08-07-002-1	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА				
54	E15-02-001-1	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ	100M2	18,45	419374,32	7737456,26
55	E15-02-031-1	ОКРАСКА ФАСАДОВ SAND-ТЕХ С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ЛЕСОВ	100M2	2,95	1142670,09	3370876,78
56	E15-04-034-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100M2	18,45	438855,37	8096881,50
57	E08-07-001-2	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	100M2	24,5	319296,36	7822760,82
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум			1028746903,59
		ИТОГО	Сум			0,00
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум			1028746903,59
		ВСЕГО	Сум			0,00
			Сум			1028746903,59

СОСТАВИЛ: *Андрей*

ПРОВЕРИЛ: *Виктор*

Программный комплекс QuidmatAsos-2005 Ключ:346006513094

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
 На общестроительных работ строительство крытого бассейна

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Крытый бассейн

№	Шифр	Наименование	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость, сум	
				На ед. измерения	По проектным данным	в текущем уровне на ед. изм	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ					
1	E01-02-027-2	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M2		5,985	14647,54	87665,53
1.1	258	БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,67	4,00995	21862	87665,53
2	E01-01-003-14	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ "ДРАГПАИН" ИЛИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M3		2,33	451077,94	1051011,60
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,57	31,6181	2712,56	85765,99
2.2	2263	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ 0,5 М3 НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	29,5	68,735	14043	965245,61
3	E01-01-033-2	ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 (80) КВТ (Л.С.), 2 ГРУППА ГРУНТОВ	1000M3		0,375	193915,94	72718,48
3.1	257	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	8,87	3,32625	21862	72718,48
4	E01-02-005-1	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1, 2	100M3		3,75	60269,98	226012,41
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,53	46,9875	2712,56	127456,41
4.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	3,04	11,4	5440	62016,00
4.3	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-Ч	12,18	45,675	800	36540,00
5	E01-01-013-14	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M3		2	734309,52	1468619,05
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,08	30,16	2712,56	81810,81
5.2	258	БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	10,34	20,68	21862	452106,16
5.3	2263	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ 0,5 М3 НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	33,28	66,56	14043	934702,08
6	S148-1-1	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛАМИ ДО 1 КМ	T		2600	567,00	1474200,00
	РАЗДЕЛ	ФУНДАМЕНТЫ					

7	E11-01-002-04	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ	1МЗ	1144	26035,12	29784177,28
7.1.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2860	2712,56	7757921,60
7.2	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	МЗ	114,4	23588	2698467,20
7.3	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	МЗ	102,96	23588	2428620,48
7.4	45053	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	МЗ	1144	14772	16899168,00
8	E12-02-001-06	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ИЗ ХОЛОДНОЙ АСФАЛЬТОВОЙ МАСТИКИ В ОДИН СЛОЙ 10 ММ	100М2	11,44	177392,98	2029375,74
8.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	330,616	2712,56	896815,74
8.2	32150	ХОЛОДНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ МАСТИКА	Т	13,728	82500	1132560,00
9	E12-02-001-07	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ИЗ ХОЛОДНОЙ АСФАЛЬТОВОЙ МАСТИКИ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ 10 ММ	100М2	11,44	127481,88	1458392,71
9.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120,12	2712,56	325832,71
9.2	32150	ХОЛОДНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ МАСТИКА	Т	13,728	82500	1132560,00
10	E06-01-001-18	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖБЕТОННЫХ С ПАЗАМИ, СТАКАНАМИ И ПОДКОЛЕННИКАМИ ВЫСОТОЙ ДО 2 М ПРИ ТОЛЩИНЕ ПЛИТЫ БОЛЕЕ 1000 ММ	100М3	0,419	55133023,80	23100736,97
10.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	96,57531	2712,56	261966,32
10.2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИЛЬНЫЙ	М-ЧАС	4,83526	800	3868,21
10.3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,64945	16726	10862,70
10.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,02514	1200	30,17
10.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ЛЮБОГО ТОКА	МАШ-Ч	7,47915	1513	11315,95
10.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,002933	4500000	13198,50
10.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0064	1870000	5014,59
10.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,00838	4500000	37710,00
10.9	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,03	900000	11313,00
10.10	44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	5,447	2450000	13345150,00
10.11	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	42,5285	220001	9356312,53
10.12	51620	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	М2	1,0475	42000	43995,00
11	E06-01-001-22	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ЖБЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ	100М3	3,59	42557437,14	152781199,34
11.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1601,2836	2712,56	4343577,84
11.2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИЛЬНЫЙ	М-ЧАС	76,8978	800	61518,24

11.3.762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,25	4,4875	16726	75057,93
11.4.1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,81	2,9079	1200	3489,48
11.5.2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	123,76	444,2984	1513	672223,48
11.6.30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,013	0,04667	4500000	210015,00
11.7.32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0303	0,108777	1870000	203412,99
11.8.35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 342	Т	0,13	0,4667	4500000	2100150,00
11.9.36053	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	М3	0,14	0,5026	900000	452340,00
11.10.36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,47	1,6873	900000	1518570,00
11.11.44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	6,6	23,694	2450000	58050300,00
11.12.45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	101,5	364,385	220001	80165064,39
11.13.51619	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	39,2	140,728	35000	4925480,00
12.E07-05-001-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ	66,8	3,96	36262710,16	143600332,23
12.1.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2712,56	264,528	2712,56	717548,07
12.2.762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	3,92	15,5232	16726	259641,04
12.3.12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	М3	1,65	6,534	176575	1153741,05
12.4.45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	0,71	2,8116	175488	493402,06
12.5.45064	КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	ШТ	100	396	356000	140976000,00
13.E06-01-024-1	УСТРОИСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ И ПОДПОРНЫХ СТЕН: БЕТОННЫХ	100М3	358,02	0,469	25882871,51	12139066,74
13.1.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,21	167,91138	2712,56	455469,69
13.2.403	ВИБРАТОР ГЛУБИНЫЙ	М-ЧАС	8,54049	800	800	6832,39
13.3.762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,53	0,71757	16726	12002,08
13.4.1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,8	0,3752	1200	450,24
13.5.30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,043	0,020167	4500000	90751,50
13.6.36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3	0,07	0,03283	900000	29547,00
13.7.36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,86	0,40334	900000	363006,00
13.8.45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	102	47,838	220001	10524407,84
13.9.51619	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	40	18,76	35000	656600,00
14.E12-02-001-02	УСТРОИСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОКЛЕЕЧНАЯ В ОДИН СЛОЙ	100М2	3,7	3,7	415274,58	1536515,96
14.1.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,9	143,93	2712,56	390418,76
14.2.913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	7,4	25578	189277,20
14.3.32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	0,9028	412500	372405,00
14.4.44070	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	М2	117	432,9	1350	584415,00

15	E12-02-002-02	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100M2	10,4	232911,54	2422280,06
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29,9	2712,56	843497,66
15.2	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	20,8	25578	532022,40
15.3	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	412500	1046760,00
	РАЗДЕЛ	ВАННА				
16	E06-01-001-16	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОСКИХ	100M3	2,88	46257620,87	133221948,10
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	220,66	2712,56	1723834,05
16.2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	10,71	800	24675,84
16.3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,98	16726	47207,46
16.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,1	1200	345,60
16.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	4,3	1513	18736,99
16.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,002	4500000	25920,00
16.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0102	1870000	54933,12
16.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 342	Т	0,005	4500000	64800,00
16.9	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75- 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	M3	0,04	900000	103680,00
16.10	44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	8,1	2450000	57153600,00
16.11	45023	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 22,5 (М300)	M3	101,5	251672	73568759,04
16.12	51620	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	M2	3,6	42000	435456,00
17	E06-01-034-2	УСТРОЙСТВО ОБВЯЗОЧНЫХ ПОЯСОВ ПРИ ВЫСОТЕ: ДО 500 ММ	100M3	0,208	91044324,45	18937219,49
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1749,3	2712,56	986976,89
17.2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	85,68	800	14257,15
17.3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,63	16726	5670,78
17.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	6,28	1200	1567,49
17.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	283,22	1513	89130,47
17.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,067	4500000	62712,00
17.7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,054	1870000	21003,84
17.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 342	Т	0,34	4500000	318240,00
17.9	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМ. 14-24 СМ	M3	0,178	900000	33321,60
17.10	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75- 150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	M3	9,56	900000	1789632,00
17.11	36032	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75- 150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	M3	1,51	900000	282672,00

17.12	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	2,03	0,42224	900000	380016,00
17.13	44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	16,7	3,4736	2450000	8510320,00
17.14	45023	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 22,5 (М300)	МЗ	101,5	21,112	251672	5313299,26
17.15	51619	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	155	32,24	35000	1128400,00
18	E07-05-001-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ		0,4	36262710,16	14505084,06
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	66,8	26,72	2712,56	72479,60
18.2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	3,92	1,568	16726	26226,37
18.3	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	1,65	0,66	176575	116539,50
18.4	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	0,71	0,284	175488	49838,59
18.5	45064	КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	ШТ	100	40	356000	14240000,00
19	E07-05-011-5	УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИИ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 5 М2	100ШТ		0,28	1822394,51	510270,46
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	174	48,72	2712,56	132156,92
19.2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	26,11	7,3108	16726	122280,44
19.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ЛПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	15,17	4,2476	1513	6426,62
19.4	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	4,28	1,1984	176575	211607,48
19.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,03	0,0084	4500000	37800,00
20	C140-43032	ПАНЕЛИ ПОКРЫТИИ И ПЕРЕКРЫТИИ	МЗ		30,8	126000,00	3880800,00
21	E06-01-031-1	УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕН И ДНИЩА	100МЗ		1,3	86120123,91	111956161,08
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3177,3	4130,49	2712,56	11204201,95
21.2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИНЫЙ	М-ЧАС	158,87	206,531	800	165224,80
21.3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,3	1,69	16726	28266,94
21.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	7,25	9,425	1200	11310,00
21.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ЛПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	149,94	194,922	1513	294916,99
21.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,48	0,624	9880000	6165120,00
21.7	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,256	0,3328	4500000	1497600,00
21.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,18	0,234	4500000	1053000,00
21.9	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	0,73	0,949	900000	854100,00
21.10	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	8,99	11,687	900000	10518300,00
21.11	44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	9,1	11,83	2450000	28983500,00
21.12	45023	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 22,5 (М300)	МЗ	101,5	131,95	251672	33208120,40
21.13	51619	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	395	513,5	35000	1792500,00
	РАЗДЕЛ	МОНТАЖ ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИИ ТИПА "КИСЛОВОДСК"					

22	Е9-14	МОНТАЖ ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ТИПА "КИСЛОВОДСК", "УРАЛ", "МОЛОДЕЧНО" И "МОСКВА"	Т		11,7	116296,80	1360672,56
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17	198,9	2712,56	539528,18
22.2	712	ПРОЧИЕ МАШИНЫ	СУМ	0	0	0	0,00
22.3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,29	3,393	16726	56751,32
22.4	786	КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,49	17,433	16726	291584,36
22.5	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
22.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0022	0,02574	9880000	254311,20
22.7	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 346	Т	0,001	0,0117	4500000	52650,00
22.8	50782	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИСПОСОБЛЕННИИ ДЛЯ МОНТАЖА ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОМ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТАКП И БСТ2ПС-БСТА4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 133 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	Т	0,0045	0,05265	3150000	165847,50
23	С113-922	МОНТАЖ ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ ИЗ ТРУБЧАТЫХ, ГНУТОСВАРНЫХ ПРОФИЛЕЙ ТИПА "КИСЛОВОДСК"	М		88	158000,00	13904000,00
24	Е9-10	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100М2		39,55	479214,86	18952947,55
24.1	1	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	ЧЕЛ-Ч	52,6	2080,33	2712,56	5643019,94
24.2	762	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	МАШ-Ч	11,7	462,735	16726	7739705,61
24.3	30322	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,007	0,27685	9880000	2735278,00
24.4	50756	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ 80X3.5 ММ	Т	0,0256	1,01248	2800000	2834944,00
25	С113-8	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 50М	М		39,6	16000,00	633600,00
26	Е09-04-002-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100 М2		39,55	160161,67	6334394,13
26.1	1	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	ЧЕЛ-Ч	45,2	1787,66	2712,56	4849135,01
26.2	762	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,69	27,2895	16726	456444,18
26.3	1513	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	5,56	219,898	1513	332705,67
26.4	2577	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	М-ЧАС	1,12	44,296	467	20686,23
26.5	31419	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	Т	0,00031	0,0122605	560000	6865,88
26.6	31524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0006	0,02373	0	0,00
26.7	32524		Т	0,00003	0,0011865	1870000	2218,75

26.8	33816	ШВЕЛЛЕРЫ №40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТО	T	0,00194	0,076727	0	0,00
26.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,9	35,595	570	20289,15
26.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 342	T	0,00214	0,084637	4500000	380866,50
26.11	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 346	T	0,0011	0,043505	4500000	195772,50
26.12	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	T	0,0001	0,003955	0	0,00
26.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	10,6785	6500	69410,25
26.14	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИСКИ ТИПА ТК 6X19/1+6+12/10.С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5,5 ММ	10M	0,0187	0,739585	0	0,00
27	C126-1132	ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ КАРКАСНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ДВУСТОРОННЕЙ ОБШИВКОЙ АЛЮМИНИЕВЫМИ ЛЕНТАМИ И УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ПЛИТЫ 1-ПК5	ШТ		659	36000,00	23724000,00
	РАЗДЕЛ	СТЕНЫ					
28	E08-02-001-7	КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ ВНУТРЕННИХ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	M3		117,4	104788,98	12302226,44
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,21	611,654	2712,56	1659148,17
28.2	9900	КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ	1000ШТ	0,395	46,373	150000	6955950,00
28.3	22451	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	0,234	27,4716	134216	3687128,27
29	E08-02-001-3	КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	M3		387,4	107699,15	41722649,01
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,66	2192,684	2712,56	5947786,91
29.2	9900	КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ	1000ШТ	0,4	154,96	150000	23244000,00
29.3	22451	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	0,241	93,3634	134216	12530862,09
30	E06-01-026-10	УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ: ДО 6 М, ПЕРИМЕТРОМ БОЛЕЕ 4 М	100M3		0,314	60571123,41	19019332,75
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	835,44	262,32816	2712,56	711580,87
30.2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИНЫЙ	M-ЧАС	32,84	10,31176	800	8249,41
30.3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,74	0,54636	16726	9138,42
30.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,65	0,2041	1200	244,92
30.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	216,58	68,00612	1513	102893,26
30.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,02	0,00628	4500000	28260,00
30.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 342	T	0,26	0,08164	4500000	367380,00
30.8	36080	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	M3	0,44	0,13816	900000	124344,00
30.9	44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	T	13,1	4,1134	2450000	10077830,00
30.10	44050	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ 2 СОРТА	M3	0,1	0,0314	900000	28260,00
30.11	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (M200)	M3	101,5	31,871	220001	7011651,87

30.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	50	15,7	35000	549500,00
31	E08-07-002-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ВНУТРЕННИХ ТРУБЧАТЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ: ПРИ ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЙ ДО 6 М	100М2		4,5	432821,71	1947697,70
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,2	315,9	2712,56	856897,70
31.2	44082	ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	М3	0,008	0,036	900000	32400,00
31.3	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА	М2	5,5	24,75	28000	693000,00
31.4	63944	СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	Т	0,029	0,1305	2800000	365400,00
32	E08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ ОБЛИЦОВКИ	100М2		24,5	260325,10	6377965,05
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,4	1063,3	2712,56	2884265,05
32.2	44082	ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	М3	0,006	0,147	900000	132300,00
32.3	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА	М2	1,2	29,4	28000	823200,00
32.4	63944	СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	Т	0,037	0,9065	2800000	2538200,00
33	E08-02-002-3	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КИРПИЧА АРМИРОВАННЫХ: ТОЛЩИНОЙ В 1/2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	100М2		2,38	1754346,34	4175344,28
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	170,17	405,0046	2712,56	1098599,28
33.2	9900	КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ	1000ШТ	5,04	11,9952	150000	1799280,00
33.3	22452	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 75	М3	2,3	5,474	137500	752675,00
33.4	43099	АРМАТУРА КЛАССА А-1	Т	0,09	0,2142	2450000	524790,00
		ПЕРЕКРЫТИЕ					
34	E07-05-011-6	УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИИ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 М2	100ШТ		0,5	38501648,93	19250824,47
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	266	133	2712,56	360770,48
34.2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	45,41	22,705	16726	379763,83
34.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	28,12	14,06	1513	21272,78
34.4	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	М3	6,53	3,265	176575	576517,38
34.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,05	0,025	4500000	112500,00
34.6	45064	КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	ШТ	100	50	356000	17800000,00
35	C140-43032	ПАНЕЛИ ПОКРЫТИИ И ПЕРЕКРЫТИИ	М3		360	126000,00	45360000,00
		ЛЕСТНИЦЫ					
36	E07-05-014-3	УСТАНОВКА МАРШЕЙ БЕЗ СВАРКИ МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ		0,04	45789720,76	1831588,83
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	188	7,52	2712,56	20398,45
36.2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	4,48	0,1792	16726	2997,30
36.3	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	М3	1,16	0,0464	176575	8193,08
36.4	43513	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ	ШТ	100	4	450000	1800000,00
37	E07-05-014-1	УСТАНОВКА ПЛОЩАДОК МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ		0,04	36397430,30	1455897,21
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	157	6,28	2712,56	17034,88
37.2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	46,93	1,8772	16726	31398,05

37.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	11,9	0,476	1513	720,19
37.4	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	0,7	0,028	176575	4944,10
37.5	36326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ З42	Т	0,01	0,0004	4500000	1800,00
37.6	43528	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛОЩАДКИ	ШТ	100	4	350000	1400000,00
	РАЗДЕЛ	ПРОЕМЫ					
	РАЗДЕЛ	ДВЕРИ					
		МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ, ВИТРИН: МОНТАЖ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ					
		ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В ПЛАСТИКОВОЙ ИЛИ					
		АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	100М2		0,673	5389832,49	3627357,26
38	E09-04-010-3	АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	100М2				
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	322,73	217,19729	2712,56	589160,68
38.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,66	3,80918	800	3047,34
38.3	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,001	0,000673	9880000	6649,24
38.4	44196	КОНСТРУКЦИИ ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ /С	М2	100	67,3	45000	3028500,00
		НАЦЕЛЬНИКАМИ И СПИВАМИ/					
	РАЗДЕЛ	ОКНА					
		УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ					
		БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ:ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2		0,29	6660113,62	1931432,95
39	E10-01-034-1	БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ:ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2				
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	170,75	49,5175	2712,56	134319,19
39.2	2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	9,81	2,8449	800	2275,92
39.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	15,12	4,3848	800	3507,84
39.4	30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	800	232	500	116000,00
39.5	30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА	ШТ	92	26,68	12000	320160,00
39.6	30884	МАКРОFLEKS, Soudal) для герметизации стыков в баллончике	М2	100	29	45200	1310800,00
39.7	30897	ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.	10 ШТ	30,6	8,874	5000	44370,00
		БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ					
		ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ 10X130 (10X132, 10X150) ММ					
		УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ					
		БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ:ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2					
		М2	100 М2		3,24	6254339,12	20264058,75
40	E10-01-034-2	БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ:ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2	100 М2				
40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	137,43	445,2732	2712,56	1207830,27
40.2	2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	9,62	31,1688	800	24935,04
40.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	14,82	48,0168	800	38413,44
40.4	30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	800	2592	500	1296000,00
40.5	30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА	ШТ	66	213,84	12000	2566080,00
40.6	30884	МАКРОFLEKS, Soudal) для герметизации стыков в баллончике	М2	100	324	45200	14644800,00
40.7	30897	ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.	10 ШТ	30	97,2	5000	486000,00
		БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ					
		ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ 10X130 (10X132, 10X150) ММ					
	РАЗДЕЛ	ВИТРАЖИ					

41	E09-04-010-3	МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ, ВИТРИН: МОНТАЖ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В ПЛАСТИКОВОЙ ИЛИ АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	100M2				2,74	5391827,49	14773607,32
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	322,73			884,2802	2712,56	2398663,10
41.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,66			15,5084	800	12406,72
41.3	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,001			0,00274	9880000	27071,20
41.4	44087	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ	КГ	0,57			1,5618	3500	5466,30
41.5	44196	КОНСТРУКЦИИ ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ /С НАЩЕЛЬНИКАМИ И СЛИВАМИ/	M2	100			274	45000	12330000,00
		РАЗДЕЛ							
42	E11-01-014-01	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ: 100 ММ	100M2				6,18	1926168,17	11903719,28
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	30,3			187,254	2712,56	507937,71
42.2	36114	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, IV СОРТА	M3	0,06			0,3708	900000	333720,00
42.3	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	M3	10,2			63,036	175488	11062061,57
43	E11-01-027-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК: КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОЦВЕТНЫХ С КРАСИТЕЛЕМ	100M2				0,977	4069391,24	3975795,24
43.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	119,78			117,02506	2712,56	317437,50
43.2	30732	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ	M2	102			99,654	35000	3487890,00
43.3	45034	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	M3	1,3			1,2701	134216	170467,74
44	E11-01-031-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ МРАМОРНЫХ ПЛИТ ПРИ КОЛИЧЕСТВЕ ПЛИТ НА 1 М2: ДО 4 ШТ.	100M2				2,98	3242872,73	9663760,72
44.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	260,01			774,8298	2712,56	2101772,32
44.2	1702	СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	МАШ-Ч	1,7			5,066	1200	6079,20
44.3	18062	ПЛИТЫ МРАМОРНЫЕ	M2	100			298	22000	656000,00
44.4	45034	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	M3	2,5			7,45	134216	999909,20
45	E11-01-033-02	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ДОЩАТЫХ: ТОЛЩИНОЙ 36 ММ	100M2				0,667	4380934,88	2922083,56
45.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	66,71			44,49557	2712,56	120696,90
45.2	1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,9			0,6003	1200	720,36
45.3	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0262			0,0174754	4500000	78639,30
45.4	44101	ДОСКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ СО ШПУНТОМ И ГРЕБНЕМ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ	M3	3,71			2,47457	1100000	2722027,00
		РАЗДЕЛ							
46	E15-02-019-4	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: ПОТОЛКОВ	100M2				8,64	340812,54	2944620,31
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,1			545,184	2712,56	1478844,31
46.2	45036	СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ	Т	1,131			9,77184	150000	1465776,00

Программный комплекс QigQigumasos-2005 Ключ:346006513094

РАЗДЕЛ	НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА									
54	E15-02-001-1	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100M2						419374,32	7737456,26
54.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,88				18,45	2712,56	3547312,36
54.2	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	1,89				34,8705	120163	4190143,89
55	E15-02-031-1	ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ	100M2					2,95	1142670,09	3370876,78
55.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	204,06				601,977	2712,56	1632898,73
55.2	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	0,1				0,295	120163	35448,09
55.3	12147	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2:5	M3	4,3				12,685	134216	1702529,96
56	E15-04-034-1	ОКРАСКА ФАСАДОВ SAND-TEX С ПОДГОТОВКОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ЛЕСОВ	100M2					18,45	438855,37	8096881,50
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	54,01				996,4845	2712,56	2703024,00
56.2	29892	ШПАТЛЕВКА KRAUZIT	КГ	100				1845	500	922500,00
56.3	31088	КРАСКА SAND-TEX	КГ	60,6				1118,07	3500	3913245,00
56.4	34402	ВАЛИК ПАРАЛОНОВЫЙ РЕЛЬЕФНЫЙ	ШТ	2,5				46,125	2500	115312,50
56.5	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	2				36,9	12000	442800,00
57	E08-07-001-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100M2					24,5	319296,36	7822760,82
57.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5				1065,75	2712,56	2890910,82
57.2	44082	ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	M3	0,009				0,2205	900000	198450,00
57.3	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА	M2	3,4				83,3	28000	2332400,00
57.4	63944	СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	T	0,035				0,8575	2800000	2401000,00
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум							1028746903,59
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум							0,00
		ИТОГО	Сум							1028746903,59
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум							0,00
		ВСЕГО	Сум							1028746903,59

СОСТАВИЛ:

Subit

ПРОВЕРИЛ:

Венер

Программный комплекс QuidGutabaAsos-2005 Ключ:346006513094

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ

На общестроительных работ строительство крытого бассейна

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Крытый бассейн
ОСНОВАНИЕ:

№	Код ресурса и признак	Шифр	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Сметная стоимость, сум	
						в текущем уровне	на ед. изм
1	2	3	4	5	6	7	8
			ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ				
1	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	31536,26755	2712,56	85544017,91
			ИТОГО ЗАРПЛАТА СТРОИТЕЛЕЙ	СУМ			85544017,91
			СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
1	257	C C207-148	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	3,32625	21862,00	72718,48
2	258	C C207-149	БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	24,68995	21862,00	539771,69
3	403	C C211-1100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	355,78255	800,00	284626,04
4	521	C C270-46	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	19,31758	800,00	15454,06
5	660	C C205-102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	11,4	5440,00	62016,00
6	712		ПРОЧИЕ МАШИНЫ	СУМ	11,7	0,00	0,00
7	762	C C202-1141	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	553,83322	16726,00	9263414,44
8	786	C C202-1244	КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	17,433	16726,00	291584,36
9	913	C	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	28,2	25578,00	721299,60
10	1513	C C204-1000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	219,898	1513,00	332705,67
11	1523	C C233-1531	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,6003	1200,00	720,36
12	1571	C C270-1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	14,53158	1200,00	17437,90
13	1702	C C233-1400	СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	МАШ-Ч	5,066	1200,00	6079,20
14	1866	C C233-1100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-Ч	45,675	800,00	36540,00
15	2016	C C204-502	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	804,78303	1513,00	1217636,72
16	2209	C C213-4041	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	34,0137	800,00	27210,96
17	2263	C C206-247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ 0,5 МЗ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	135,295	14043,00	1899947,69
18	2577	C C204-504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	44,296	467,00	20686,23
19	2875	C C233-1451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	52,4016	800,00	41921,28
			ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН И МЕХАНИЗМЫ	СУМ			14851770,68
			СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ				

№	Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Цена	Сумма
1	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				
2	9900	КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ	1000ШТ	213,3282	150000,00	31999230,00
3	12135	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ 1:3	M3	15,375	186057,00	2860626,38
4	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	51,136	120163,00	6144655,17
5	12147	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2,5	M3	12,685	134216,00	1702529,96
6	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	M3	11,7318	176575,00	2071542,59
7	18062	ПЛИТЫ МРАМОРНЫЕ	M2	298	22000,00	6556000,00
8	22451	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	M3	120,835	134216,00	16217990,36
9	22452	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 75	M3	5,474	137500,00	752675,00
10	29892	ШПАТЛЕВКА KRAUZIT	КГ	1845	500,00	922500,00
11	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	T	0,930003	9880000,00	9188429,64
12	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,4460214	4500000,00	2007096,30
13	30732	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ	M2	99,654	35000,00	3487890,00
14	30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	2824	500,00	1412000,00
15	30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.	ШТ			
16	30884	БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ	M2	240,52	12000,00	2886240,00
17	30897	ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ 10X130 (10X132, 10X150) ММ	10 ШТ	353	45200,00	15955600,00
18	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	T	106,074	5000,00	530370,00
19	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	T	0,87525	2250000,00	1969312,50
20	31088	КРАСКА SAND-TEX	КГ	0,01943546	4600000,00	89403,12
21	31188	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТАПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 133 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	M	1118,07	3500,00	3913245,00
22	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	T	88	158000,00	13904000,00
23	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	T	0,0122605	560000,00	6865,88
24	31655	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ)	T	0,02373	0,00	0,00
25	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	T	0,0119554	2800000,00	33475,12
26	32150	ХОЛОДНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ МАСТИКА	T	3,4404	412500,00	1419165,00
27	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	T	27,456	82500,00	2265120,00
28	33816	ШВЕЛЛЕРЫ №40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТО	T	0,1532531	1870000,00	286583,30
29	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,076727	0,00	0,00
30	34402	ВАЛИК ПАРАЛОНОВЫЙ РЕЛЬЕФНЫЙ	ШТ	35,595	570,00	20289,15
				46,125	2500,00	115312,50

31	С С111-1513	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 342	Т	0,960477	4500000,00	4322146,50
32	С С111-1515	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 346	Т	0,055205	4500000,00	248422,50
33	С С111-1529	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ 342	Т	0,0338	4500000,00	152100,00
34	С С111-309	КАНАТЫ ПЕНКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,003955	0,00	0,00
35	С С111-35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	48,76752	12000,00	585210,24
36	С С112-8	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМ. 14-24 СМ	М3	0,037024	900000,00	33321,60
37	С С112-25	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3	2,97031	900000,00	2673279,00
38	С С112-32	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	М3	0,31408	900000,00	282672,00
39	С С112-53	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	М3	0,5026	900000,00	452340,00
40	С С112-61	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	14,32765	900000,00	12894885,00
41	С С112-80	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	М3	0,13816	900000,00	124344,00
42	С С112-114	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, IV СОРТА	М3	0,3708	900000,00	333720,00
43	С С113-8	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ 80Х3,5 ММ	М	39,6	16000,00	633600,00
44	М С140-43032	ПАНЕЛИ ПОКРЫТИИ И ПЕРЕКРЫТИИ	М3	390,8	126000,00	49240800,00
45	С С124-43099	АРМАТУРА КЛАССА А-1	Т	0,2142	2450000,00	524790,00
46	М 43513	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ	ШТ	4	450000,00	1800000,00
47	М 43528	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛОЩАДКИ	ШТ	4	350000,00	1400000,00
48	С С124-9040	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	71,886	2450000,00	176120700,00
49	С С1610-2007	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ 2 СОРТА	М3	0,0314	900000,00	28260,00
50	С С1113-9051	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	М2	432,9	1350,00	584415,00
51	С С112-9084	ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	М3	0,4467	900000,00	402030,00
52	С С121-9261	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,5618	3500,00	5466,30
53	С С123-9150	ДОСКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ СО ШПУНТОМ И ГРЕБНЕМ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ	М3	2,47457	1100000,00	2722027,00
54	С С126-9001	КОНСТРУКЦИИ ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ /С НАЩЕЛЬНИКАМИ И СЛИВАМИ/	М2	341,3	45000,00	15358500,00
55	С С111-9049	ПЛИТКИ РЯДОВЫЕ	М2	1025	35000,00	35875000,00
56	М С140-0003	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	66,1316	175488,00	11605302,22
57	М 45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	486,6225	220001,00	107057436,62
58	М 45023	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 22,5 (М300)	М3	445,382	251672,00	112090178,70
59	С С140-45034	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	8,7201	134216,00	1170376,94
60	С С140-45036	СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ	Т	9,77184	150000,00	1465776,00

Программный комплекс QurQiyamatAsos-2005 Ключ:346006513094

61	45050	С	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	114,4	23588,00	2698467,20
62	45051	С	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	102,96	23588,00	2428620,48
63	45053	С	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	М3	1144	14772,00	16899168,00
64	45064	С С1440-9001	КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	ШТ	486	356000,00	173016000,00
65	45077	С	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	10,6785	6500,00	69410,25
66	49132	С С126-1132	ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ КАРКАСНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ДВУСТОРОННЕЙ ОБШИВКОЙ АЛЮМИНИЕВЫМИ ЛЕНТАМИ И УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ПЛИТЫ 1-ПК5	ШТ	659	36000,00	23724000,00
67	50756	С С121-756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	1,01248	2800000,00	2834944,00
68	50782	С С121-9290	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,05265	3150000,00	165847,50
69	51619	С С1620-2001	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	720,928	35000,00	25232480,00
70	51620	С С1620-2002	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	М2	11,4155	42000,00	479451,00
71	51622	С С1620-2004	ЩИТЫ НАСТИЛА	М2	167,15	28000,00	4680200,00
72	63944	С С113-9231	СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	Т	2,0511	2800000,00	5743080,00
73	96384	С С1537-97	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК 6Х19/1+6+12/+10 С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В МАРКИРОВОЧНОЙ ГРУППЫ 1770 Н/ММ2, ДИАМ. 5.5 ММ	10М	0,739585	0,00	0,00
			ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ			926876915,01
			ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ				
1		С С148-1-1	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛАМИ ДО 1 КМ	Т	2600	567,00	1474200,00
			ИТОГО ПО ПЕРЕВОЗКЕ ГРУЗОВ	СУМ			1474200,00
			ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ	СУМ			1028746903,6
			ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА	СУМ			0,00
			ИТОГО	СУМ			1028746903,6
			ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА	СУМ			0,00
			ВСЕГО	СУМ			1028746903,6

СОСТАВИЛ: *Алиев*

ПРОВЕРИЛ: *Домин*

МЕХНАТ САРФИ ВА МАШ-СОАТ СОНИНИ ХИСОБЛАШ

№	ИШЛАР НОМИ	УЛЧОВ БИРЛИГИ	СОНИ	
			БИРЛИК	УМУМИЙ
1	3	4	5	6
	ЕР ИШЛАРИ			
1	КУРИЛИШ МАЙДОНИНИ ТЕКИСЛАШ	1000M2		5,985
1.1	БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/	МАШ-СОАТ	0,67	4,00995
2	ГРУНТНИ ЭКСКОВАТОР ЁРДАМИДА АГДАРМАГА ИШЛАШ	1000M3		2,33
2.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	13,57	31,6181
2.2	ХАЖМИ 0,5 М3 БУЛГАН БИР ЧУМИЧЛИ ЭКСКАВАТОР	МАШ-СОАТ	29,5	68,735
3	БУЛЬДОЗЕР ЁРДАМИДА ГРУНТНИ КАЙТА КУМИШ	1000M3		0,375
3.1	БУЛЬДОЗЕР 59 КВТ /80 Л.С/	МАШ-СОАТ	8,87	3,32625
4	ГРУНТНИ ПНЕВМАТИК ТРАМБОВКА ЁРДАМИДА ЗИЧЛАШ	100M3		3,75
4.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	12,53	46,9875
4.2	ИЧКИ ЕНУВ ДВИГАТЕЛЛИ КОМПРЕССОР 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-СОАТ	3,04	11,4
4.3	ПНЕВМАТИК ТРАМБОВКА	МАШ-СОАТ	12,18	45,675
5	ГРУНТНИ ЭКСКОВАТОР ЁРДАМИДА УЗИ ТУКАР МАШИНАГА ЮКЛАБ ИШЛАШ	1000M3		2
5.1	МЕХНАТ САРФИ	ЧЕЛ-Ч	15,08	30,16
5.2	БУЛЬДОЗЕР 79 КВТ /108 Л.С/	МАШ-СОАТ	10,34	20,68
5.3	ХАЖМИ 0,5 М3 БУЛГАН БИР ЧУМИЧЛИ ЭКСКАВАТОР	МАШ-СОАТ	33,28	66,56
6	АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛ ЁРДАМИДА ГРУНТНИ 1 КМ ГАЧА МАСОФАГА ТАШИШ	Т		2600
	ПОЙДЕВОРЛАР			
7	ТОШ АСОС КУРИШ	1M3		1144
7.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	2,5	2860
8	СОВУК АСФАЛТ БИЛАН ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КИЛИШ	100M2		11,44
8.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	28,9	330,616
9	СОВУК АСФАЛТ БИЛАН ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КИЛИШ (КУШИЧА)	100M2		11,44
9.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	10,5	120,12
10	АЙРИМ ТУРУВЧИ КУЙМА ТЕМИР БЕТОН ПОЙДЕВОР КУРИШ	100M3		0,419
10.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	230,49	96,57531
10.2	ЧУКУРЛИК ВИБРАТОРИ	МАШ-СОАТ	11,54	4,83526
10.3	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	1,55	0,64945
10.4	ЭЛЕКТР ЗАНЖИРЛИ АРРА	МАШ-СОАТ	0,06	0,02514
10.5	ЭЛЕКТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	17,85	7,47915
11	ТАСМАСИМОН ПОЙДЕВОР КУРИШ	100M3		3,59
11.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	446,04	1601,2836
11.2	ЧУКУРЛИК ВИБРАТОРИ	МАШ-СОАТ	21,42	76,8978
11.3	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	1,25	4,4875
11.4	ЭЛЕКТР ЗАНЖИРЛИ АРРА	МАШ-СОАТ	0,81	2,9079

11.5	ЭЛЕКТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	123,76	444,2984
12	ПОДВАЛ ДЕВОР БЛОКЛАРИНИ УРНАТИШ	100 ДОНА		3,96
12.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	66,8	264,528
12.2	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	3,92	15,5232
13	КУЙМА БЕТОН ТИРГАК ДЕВОР КУРИШ	100М3		0,469
13.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	358,02	167,91138
13.2	ЧУКУРЛИК ВИБРАТОРИ	МАШ-СОАТ	18,21	8,54049
13.3	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	1,53	0,71757
13.4	ЭЛЕКТР ЗАНЖИРЛИ АРРА	МАШ-СОАТ	0,8	0,3752
14	ГОРИЗОНТАЛ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КИЛИШ	100М2		3,7
14.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	38,9	143,93
14.2	400 Л ЛИК КУЧМА БИТУМ ЭРИТИШ МОСЛАМАСИ	МАШ-СОАТ	2	7,4
15	ВЕРТИКАЛ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ КИЛИШ	100М2		10,4
15.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	29,9	310,96
15.2	400 Л ЛИК КУЧМА БИТУМ ЭРИТИШ МОСЛАМАСИ	МАШ-Ч	2	20,8
	ВАННА			
16	ТЕКИС Т/Б ПОЙДЕВОР ПЛИТАСИНИ КУРИШ	100М3		2,88
16.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	220,66	635,5008
16.2	ЧУКУРЛИК ВИБРАТОРИ	МАШ-СОАТ	10,71	30,8448
16.3	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	0,98	2,8224
16.4	ЭЛЕКТР ЗАНЖИРЛИ АРРА	МАШ-СОАТ	0,1	0,288
16.5	ЭЛЕКТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	4,3	12,384
17	ЯХЛИТ БОГЛОВЧИ ПОЯС КУРИШ	100М3		0,208
17.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	1749,3	363,8544
17.2	ЧУКУРЛИК ВИБРАТОРИ	МАШ-СОАТ	85,68	17,82144
17.3	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	1,63	0,33904
17.4	ЭЛЕКТР ЗАНЖИРЛИ АРРА	МАШ-СОАТ	6,28	1,30624
17.5	ЭЛЕКТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	283,22	58,90976
18	ПОДВАЛ ДЕВОР БЛОКЛАРИНИ УРНАТИШ	100ШТ		0,4
18.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	66,8	26,72
18.2	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	3,92	1,568
19	ОРАЁПМА ПЛИТАЛАРНИ УРНАТИШ	100ШТ		0,28
19.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	174	48,72
19.2	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	26,11	7,3108

19.3	ЭЛЕТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	15,17	4,2476
20	ОРАЁПМА ВА ТОМ ЁПМА ПАНЕЛЛАРИ	М3		30,8
21	ДЕВОР ВА ПАСТКИ КИСМНИ КУЙМА ТЇБ ДАН КУРИШ	100М3		1,3
21.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	3177,3	4130,49
21.2	ЧУКУРЛИК ВИБРАТОРИ	МАШ-СОАТ	158,87	206,531
21.3	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	1,3	1,69
21.4	ЭЛЕКТР ЗАНЖИРЛИ АРРА	МАШ-СОАТ	7,25	9,425
21.5	ЭЛЕТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	149,94	194,922
	"КИСЛОВОДСК" ТУРИДАГИ ЕНГИЛ КОНСТРУКЦИЯ МОНТАЖИ			
22	"КИСЛОВОДСК" ТУРИДАГИ ЕНГИЛ КОНСТРУКЦИЯ УСТУНЛАРИНИ МОНТАЖИ	Т		11,7
22.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	17	198,9
22.3	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	0,29	3,393
22.4	25 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	1,49	17,433
23	ПУЛАТ ТРУБА ТАШКИ ДИАМЕТРИ 133 ММ	М		88
24	"КИСЛОВОДСК" ТУРИДАГИ ЕНГИЛ КОНСТРУКЦИЯ МОНТАЖИ	100М2		39,55
24.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	52,6	2080,33
24.2	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	11,7	462,735
26	КУП КАТЛАМЛИ ПАНЕЛДАН ТОМ ЁПМА КУРИШ	100 М2		39,55
26.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	45,2	1787,66
26.2	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	0,69	27,2895
26.3	ЭЛЕТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	5,56	219,898
26.4	ГАЗ ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	1,12	44,296
27	ТОМ ПАНЕЛЛАРИ	ШТ		659
	ДЕВОРЛАР			
28	ИЧКИ ДЕВОРГА ГИШТ ТЕРИШ	М3		117,4
28.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	5,21	611,654
29	ТАШКИ ДЕВОРГА ГИШТ ТЕРИШ	М3		387,4
29.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	5,66	2192,684
30	КУЙМА ТЇБ УЗАК УСТУНЛАРИНИ КУРИШ	100М3		0,314
30.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	835,44	262,32816
30.2	ЧУКУРЛИК ВИБРАТОРИ	МАШ-СОАТ	32,84	10,31176
30.3	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-СОАТ	1,74	0,54636
30.4	ЭЛЕКТР ЗАНЖИРЛИ АРРА	МАШ-СОАТ	0,65	0,2041
30.5	ЭЛЕТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-СОАТ	216,58	68,00612

31	ИЧКИ ИШЛАР УЧУН ХАВОЗА КУРИШ ВА БУЗИШ	100M2	4,5
31.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	70,2
32	ТАШКИ ИШЛАР УЧУН ХАВОЗА КУРИШ ВА БУЗИШ	100M2	24,5
32.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	43,4
33	ГИШТЛИ ПЕРЕГОРОДКА КУРИШ	100M2	2,38
33.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	170,17
	ОРАЁПМА		
34	ОРАЁПМА ПАНЕЛЛАРИНИ УРНАТИШ	100ШТ	0,5
34.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	266
34.2	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-COAT	45,41
34.3	ЭЛЕТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-COAT	28,12
35	ОРАЁПМА ВА ТОМ ЁПМА ПАНЕЛЛАРИ	M3	360
	ЗИНАПОЯ		
36	ЗИНА КАДАМИНИ УРНАТИШ	100ШТ	0,04
36.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	188
36.2	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-COAT	4,48
37	ЗИНА МАЙДОНЧАСИНИ УРНАТИШ	100ШТ	0,04
37.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	157
37.2	10 Т ЛИК АВТОМОБИЛЬ КРАНИ	МАШ-COAT	46,93
37.3	ЭЛЕТР ПАЙВАНДЛАШ АППАРАТИ	МАШ-COAT	11,9
	ПРОЁМЛАР		
	ЭШИКЛАР		
38	АЛЮМИНИЙ ЭШИКЛАРНИ УРНАТИШ	100M2	0,673
38.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	322,73
38.2	ЭЛЕКТРИК ДРЕЛ	МАШ-COAT	5,66
	ДЕРАЗЛАР		
39	ПЛАСТИК ДЕРАЗЛАРНИ УРНАТИШ, ЮЗАСИ 2 M2 ГАЧА	100 M2	0,29
39.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	170,75
39.2	ШУРУП БУРАГИЧ	МАШ-COAT	9,81
39.3	ПЕРФОРАТОР	МАШ-COAT	15,12
40	ПЛАСТИК ДЕРАЗЛАРНИ УРНАТИШ, ЮЗАСИ 2 M2 ДАН КАТТА	100 M2	3,24
40.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	137,43
40.2	ШУРУП БУРАГИЧ	МАШ-COAT	9,62
40.3	ПЕРФОРАТОР	МАШ-COAT	14,82

	ВИТРАЖЛАР			
41	АЛЮМИНИЙ ВИТРАЖЛАРНИ УРНАТИШ	100M2		2,74
41.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	322,73	884,2802
41.2	ЭЛЕКТРИК ДРЕЛ	МАШ-COAT	5,66	15,5084
	ПОЛЛАР			
42	БЕТОН ПОЛ КУРИШ	100M2		6,18
42.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	30,3	187,254
43	ПЛИТКА ПОЛ КУРИШ	100M2		0,977
43.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	119,78	117,02506
44	МАРМАР ПОЛ КУРИШ	100M2		2,98
44.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	260,01	774,8298
44.2	ТОШ КЕСИШ СТАНОКИ	МАШ-COAT	1,7	5,066
45	ТАХТА ПОЛ КУРИШ	100M2		0,667
45.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	66,71	44,49557
45.2	ЭЛЕКТРИК ДИСКЛИ АРРА	МАШ-COAT	0,9	0,6003
	ИЧКИ ПАРДОЗЛАШ ИШЛАРИ			
46	ШИПЛАРНИ ТЕКИСЛАШ	100M2		8,64
46.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	63,1	545,184
47	ШИПЛАРНИ ВОДОЗМУЛЬСИАЛИ ТАРКИБ БИЛАН БУЯШ	100M2		8,64
47.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	53,9	465,696
48	ИЧКИ ДЕВОР ЮЗАЛАРИНИ СУВОК КИЛИШ	100M2		8,45
48.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	70,88	598,936
49	КОШИНЛАШ ИШЛАРИ	100M2		1,25
49.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	228	285
50	ДЕВОРЛАРНИ ВОДОЗМУЛЬСИАЛИ ТАРКИБ БИЛАН БУЯШ	100M2		4,43
50.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	42,9	190,047
51	КОШИНЛАШ ИШЛАРИ	100M2		9
51.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	228	2052
52	ДЕВОРЛАРНИ МОЙЛИ ТАРКИБ БИЛАН БУЯШ	100M2		1,058
52.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	51,01	53,96858
53	ИЧКИ ИШЛАР УЧУН ХАВОЗА КУРИШ ВА БУЗИШ	100M2		5,4
53.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-COAT	70,2	379,08
	ТАШКИ ПАРДОЗЛАШ ИШЛАРИ			
54	ТАШКИ ДЕВОР ЮЗАЛАРИНИ СУВОК КИЛИШ	100M2		18,45

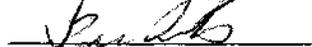
54.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	70,88	1307,736
55	РАХЛАРНИ СУВОК КИЛИШ	100M2		2,95
55.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	204,06	601,977
56	ФАСАДНИ БУЯШ	100M2		18,45
56.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	54,01	996,4845
57	ТАШКИ ИШЛАР УЧУН ХАВОЗА КУРИШ ВА БУЗИШ	100M2		24,5
57.1	МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ	43,5	1065,75
	УМУМИЙ МЕХНАТ САРФИ	КИШИ-СОАТ		31536,27
	УМУМИЙ МАШ-СОАТ САРФИ	МАШ-СОАТ		2382,2

РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

**НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: На общестроительных работ строительство
крытого бассейна в Хорезмской области**

№	Наименование ресурса	ЦЕНА (тысяч. сум)
1	2	3
1	Затрат на оборудование, мебель и инвентарь	0,000
2	Затрат на строительные материалы, изделия и конструкции с учётом транспортировки.	1068106,807
6	Затрат на основную заработную плату с учётом начислений на соцстрахования в размере 25%	62588,706
7	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	21344,690
	И т о г о:	1152040,203
8	Прочие затрат подрядчика (17, 5 %)	201607,036
9	Прочие затрат заказчика 5 %	57602,010
10	Затрат на страхование объекта (0,32%)	4331,671
11	Коэффициент риска определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве 1,00	1,00
12	Итого стоимость строительства в текущих ценах без НДС - 20%	1415580,920
13	НДС - 20 %	283116,184
14	Итого стоимость строительства в текущих ценах с НДС - 20%	1698697,104

ИСПОЛНИТЕЛЬ



ЗАКАЗЧИК

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
На общестроительных работ строительство крытого бассейна

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Крытый бассейн

№	Шифр	Наименование	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость, сум	
				На ед. измерения	По проектным данным	на ед. изм	в текущем уровне
1	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ					
1	E01-02-027-2	ПЛАНИРОВКА ПЛОЩАДЕЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M2		5,985	14647,54	87665,53
1.1	258	БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,67	4,00995	21862	87665,53
2	E01-01-003-14	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ "ДРАГЛАЙН" ИЛИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M3		2,33	451077,94	1051011,60
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,57	31,6181	2712,56	85765,99
2.2	2263	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ 0,5 М3 НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	29,5	68,735	14043	965245,61
3	E01-01-033-2	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 (80) КВТ (Л.С.), 2 ГРУППА ГРУНТОВ	1000M3		0,375	193915,94	72718,48
3.1	257	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	8,87	3,32625	21862	72718,48
4	E01-02-005-1	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 1, 2	100M3		3,75	60269,98	226012,41
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,53	46,9875	2712,56	127456,41
4.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	3,04	11,4	5440	62016,00
4.3	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-Ч	12,18	45,675	800	36540,00
5	E01-01-013-14	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000M3		2	734309,52	1468619,05
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,08	30,16	2712,56	81810,81
5.2	258	БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	10,34	20,68	21862	452106,16
5.3	2263	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ 0,5 М3 НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	33,28	66,56	14043	934702,08
6	C148-1-1	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛАМИ ДО 1 КМ	T		2600	567,00	1474200,00
	РАЗДЕЛ	ФУНДАМЕНТЫ					

7. Е11-01-002-04	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ	1М3	1144	26035,12	29784177,28
7.1.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2860	2712,56	7757921,60
7.2.45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	114,4	23588	2698467,20
7.3.45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	102,96	23588	2428620,48
7.4.45053	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	М3	1144	14772	16899168,00
8. Е12-02-001-06	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ИЗ ХОЛОДНОЙ АСФАЛЬТОВОЙ МАСТИКИ В ОДИН СЛОЙ 10 ММ	100М2	11,44	177392,98	2029375,74
8.1.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	330,616	2712,56	896815,74
8.2.32150	ХОЛОДНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ МАСТИКА	Т	13,728	82500	1132560,00
9. Е12-02-001-07	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ИЗ ХОЛОДНОЙ АСФАЛЬТОВОЙ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ 10 ММ	100М2	11,44	127481,88	1458392,71
9.1.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	120,12	2712,56	325832,71
9.2.32150	ХОЛОДНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ МАСТИКА	Т	13,728	82500	1132560,00
10. Е06-01-001-18	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖБЕТОННЫХ С ПАЗАМИ, СТАКАНАМИ И ПОДКОЛЕННИКАМИ ВЫСОТОЙ ДО 2 М ПРИ ТОЛЩИНЕ ПЛИТЫ БОЛЕЕ 1000 ММ	100М3	0,419	5513023,80	23100736,97
10.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	96,57531	2712,56	261966,32
10.403	ВИБРАТОР ГЛУБИНЫЙ	М-ЧАС	4,83526	800	3868,21
10.3.762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,64945	16726	10862,70
10.4.1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,02514	1200	30,17
10.5.2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	7,47915	1513	11315,95
10.6.30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,002933	4500000	13198,50
10.7.32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0064	1870000	5014,59
10.8.35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,02	4500000	37710,00
10.9.36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,01257	900000	11313,00
10.10.44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	5,447	2450000	13345150,00
10.11.45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	42,5285	220001	9356312,53
10.12.51620	ЩИТЫ ИЗ ДОСКИ ТОЛЩИНА 40 ММ	М2	1,0475	42000	43995,00

11	E06-01-001-22	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ЖЕБЕТОННЫХ ПРИ ШИРИНЕ ПОВЕРХУ ДО 1000 ММ	100МЗ			3,59	42557437,14	152781199,34
11	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	446,04		1601,2836	2712,56	4343577,84
11	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	21,42		76,8978	800	61518,24
11	3762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,25		4,4875	16726	75057,93
11	41571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,81		2,9079	1200	3489,48
11	52016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	123,76		444,2984	1513	672223,48
11	630407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,013		0,04667	4500000	210015,00
11	732524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0303		0,108777	1870000	203412,99
11	835310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,13		0,4667	4500000	2100150,00
11	936053	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	МЗ	0,14		0,5026	900000	452340,00
11	1036061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,47		1,6873	900000	1518570,00
11	1144014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	6,6		23,694	2450000	58050300,00
11	1245022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	101,5		364,385	220001	80165064,39
11	1351619	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	39,2		140,728	35000	4925480,00
27	E07-01-001-7	УКЛАДКА ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ПРИ ГЛУБИНЕ КОТЛОВАНА ДО 4 М, МАССА КОНСТРУКЦИИ: БОЛЕЕ 3,5 Т	100ШТ			0,24	2398897,12	575735,3088
27	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	278		66,72	2712,56	180982,0032
27	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	108,12		25,9488	0	0
27	3660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	1,21		0,2904	0	0
27	4786	КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	85,56		20,5344	19224	394753,3056
27	51866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-Ч	4,81		1,1544	0	0
28	581321-A115	ФУНДАМЕНТ СТАКАННОГО ТИПА, ФА4-2-3	ШТ			24	890674,00	21376176
29	C147-1	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА А-1	100КГ			21,58	38000,00	820040
30	C147-2	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА А-2	100КГ			96,54	38000,00	3668520
31	E06-01-034-1	УСТРОЙСТВО БАЛОК ФУНДАМЕНТНЫХ	100МЗ			0,142	18249902,04	2591486,09
31	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1309		185,878	2712,56	504205,2277
31	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	61,01		8,66342	0	0
31	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	65,45		9,2939	800	7435,12

31	46317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М-150 ФРАКЦИИ 5-20ММ	МЗ	101,5	14,413	68934	993545,742
31	530407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,095	0,01349	4500000	60705
31	635310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: 342	Т	0,17	0,02414	4500000	108630
31	736032	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	МЗ	0,88	0,12496	900000	112464
31	836061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	1,85	0,2627	900000	236430
31	951619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	114,3	16,2306	35000	568071
32	С124-9254	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АШ, ДИАМЕТРОМ 25-28 ММ	Т	2,67	352050,00		939973,5
33	С124-9232	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,624	372600,00		232502,4
34	Е06-01-015-10	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ:	Т	0,069	71546,66667		4936,72
34	1	АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОК	ЧЕЛ-Ч	12,64	2712,56		2365,78633
34	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,38	0,02622	0	0
34	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	100КГ	1	0,069	37260	2570,94
12	Е07-05-001-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ	2,43	36262710,16		88118385,68
12	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	66,8	162,324	2712,56	440313,5894
12	2	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	3,92	9,5256	16726	159325,1856
12	3	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	1,65	4,0095	176575	707977,4625
12	4	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	0,71	1,7253	175488	302769,4464
12	5	КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	ШТ	100	243	356000	86508000
13	Е06-01-024-1	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ И ПОДПОРНЫХ СТЕН: БЕТОННЫХ	100МЗ	0,264	25882871,51		6833078,079
13	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	358,02	94,51728	2712,56	256383,793
13	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	18,21	4,80744	800	3845,952
13	3	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,53	0,40392	16726	6755,96592
13	4	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,8	0,2112	1200	253,44

13	5 30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,043	0,011352	4500000	51084
13	6 36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	0,07	0,01848	900000	16632
13	7 36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,86	0,22704	900000	204336
13	8 45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	МЗ	102	26,928	220001	5924186,928
13	9 51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	40	10,56	35000	369600
14	E12-02-001-02	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОКЛЕЕЧНАЯ В ОДИН СЛОЙ	100М2		2,7	415274,584	1121241,377
14	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,9	105,03	2712,56	284900,1768
14	2 913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	5,4	25578	138121,2
14	3 32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	0,6588	412500	271755
14	4 44070	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	М2	117	315,9	1350	426465
15	E12-02-002-02	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100М2		9,2	232911,544	2142786,205
15	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29,9	275,08	2712,56	746171,0048
15	2 913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	18,4	25578	470635,2
15	3 32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	2,2448	412500	925980
	РАЗДЕЛ	ВАННА					
16	E06-01-001-16	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОСКИХ	100МЗ		2,88	46257620,87	133221948,10
16	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	220,66	635,5008	2712,56	1723834,05
16	403	ВИБРАТОР ГЛУБИНЫЙ	М-ЧАС	10,71	30,8448	800	24675,84
16	3 762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,98	2,8224	16726	47207,46
16	4 1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,1	0,288	1200	345,60
16	5 2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	4,3	12,384	1513	18736,99
16	6 30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,002	0,00576	4500000	25920,00
16	7 32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0102	0,029376	1870000	54933,12

16	8 35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,005	0,0144	4500000	64800,00
16	9 36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,04	0,1152	900000	103680,00
16	10 44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	8,1	23,328	2450000	57153600,00
16	11 45023	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 22,5 (М300)	МЗ	101,5	292,32	251672	73568759,04
16	12 51620	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	М2	3,6	10,368	42000	435456,00
17	E06-01-034-2	УСТРОЙСТВО ОБВЯЗОЧНЫХ ПОЯСОВ ПРИ ВЫСОТЕ: ДО 500 ММ	100МЗ		0,208	91044324,45	18937219,49
17	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1749,3	363,8544	2712,56	986976,89
17	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	85,68	17,82144	800	14257,15
17	3 762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,63	0,33904	16726	5670,78
17	4 1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	6,28	1,30624	1200	1567,49
17	5 2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	283,22	58,90976	1513	89130,47
17	6 30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,067	0,013936	4500000	62712,00
17	7 32524	КАТАНКА ГОРЯЧКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОЛКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,054	0,011232	1870000	21003,84
17	8 35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,34	0,07072	4500000	318240,00
17	9 36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМ. 14-24 СМ	МЗ	0,178	0,037024	900000	33321,60
17	10 36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	9,56	1,98848	900000	1789632,00
17	11 36032	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	МЗ	1,51	0,31408	900000	282672,00
17	12 36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	2,03	0,42224	900000	380016,00
17	13 44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	16,7	3,4736	2450000	8510320,00
17	14 45023	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 22,5 (М300)	МЗ	101,5	21,112	251672	5313299,26
17	15 51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	155	32,24	35000	1128400,00
18	E07-05-001-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ		0,4	36262710,16	14505084,06
18	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	66,8	26,72	2712,56	72479,60
18	2 762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	3,92	1,568	16726	26226,37

18	3	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	1,65	0,66	176575	116539,50
18	4	45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	0,71	0,284	175488	49838,59
18	5	45064	КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	ШТ	100	40	356000	14240000,00
19	E07-05-011-5		УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА 2 СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 5 М2	100ШТ		0,28	1822394,51	510270,46
19	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	174	48,72	2712,56	132155,92
19	2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	26,11	7,3108	16726	122280,44
19	3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	15,17	4,2476	1513	6426,62
19	4	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	МЗ	4,28	1,1984	176575	211607,48
19	5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,03	0,0084	4500000	37800,00
19	E06-01-035-2		УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: БЕЗ ОПАЛУБКИ	100МЗ		0,1715	7864739,98	1348802,91
19	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	516,46	88,57289	2712,56	106493,84
19	3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	61,5	10,54725	0	(0)
19	3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,046305	6501	301,03
19	403		ВИБРАТОР ГЛУБИЛЬНЫЙ	М-ЧАС	24,75	4,244625	800	505,11
19	5	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	59,44	10,19396	7448	75924,61
19	6	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,72	0,12348	16726	1091,81
19	7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	208,25	35,714875	419	14964,53
19	8	6322	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М-200 ФРАКЦИИ 5-20ММ	МЗ	101,5	17,40725	60468	1052581,59
19	9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,25	0,042875	4500000	96940,38
20	C121-9080		АРМОКАРКАС	Т		0,79	771898,00	609799,42
			КАРКАС					
42	E07-01-011-4		УСТАНОВКА КОЛОНН ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ В СТАКАНЫ ФУНДАМЕНТОВ ЗДАНИЙ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАДЕЛКИ КОЛОНН ДО 0,7 М, МАССА КОЛОН: ДО 4 Т	100ШТ		0,24	4740926,36	1137822,326
42	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	681	163,44	2712,56	443340,8064
42	3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	119,65	28,716	0	0
42	403		ВИБРАТОР ГЛУБИЛЬНЫЙ	М-ЧАС	8,15	1,956	800	1564,8
42	4783		КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	104,72	25,1328	21185	532438,368

42	516317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М-150 ФРАКЦИИ 5-20ММ	М3	9,7	2,328	68934	160478,352
		КОЛОННЫ, СТОЙКИ, ОПОРЫ, РАМЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 13,77 М, ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 1 ДО 4 М3 В22,5	М3		36,8	974658,00	35867414,4
43	608-201	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА А-3	100КГ		27,29	38000,00	1037020
44	С147-4	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА А-1	100КГ		3,5	38000,00	133000
45	С147-1	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГЛЕРОДИСТОЙ ПРОКАТНОЙ СТАЛИ	100КГ		3,11	63542,1	197615,931
46	С147-33	УСТАНОВКА В ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯХ СТРОПИЛЬНЫХ БАЛОК ПРИ ДЛИНЕ ПЛИТ ПОКРЫТИЙ ДО 12 М, ПРОЛЁТОМ ДО 24 М, МАССОЙ ДО 10 Т И ВЫСОТЕ ЗДАНИЙ: ДО 35 М	100ШТ		0,12	5154286,54	618514,3848
47	Е07-01-022-8	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	722	86,64	2712,56	235016,1984
47	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	150,49	18,0588	0	0
47	3	КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	132,89	15,9468	21185	337832,958
47	4	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-Ч	49,03	5,8836	419	2465,2284
47	5	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,08	0,0096	4500000	43200
48	608-20052	БАЛКИ ДВУСКАТНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ, ТУ66-020-84Г, ДЛИНОЙ 24,0М, МАРКИ ФСМ-24-3	ШТ		12	6353490,00	76241880
49	С147-33	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГЛЕРОДИСТОЙ ПРОКАТНОЙ СТАЛИ	100КГ		1,73	63542,1	109927,833
		МОНТАЖ СВЯЗЕЙ И РАСПОРК ИЗ ОДИНОЧНЫХ И ПАРНЫХ УГОЛКОВ, ГНУТОСВАРНЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	1Т		6,38	175121,1968	1117273,236
50	Е09-03-014-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,28	403,7264	2712,56	1095132,084
50	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4,01	25,5838	0	0
50	3	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,1	0,638	0	0
50	4	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,46	9,3148	0	0
50	5	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	7,656	1242	9508,752
50	6	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,00044	0,0028072	4500000	12632,4
50	7	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	2,2968	0	0
51	С121-619	СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ И СТОЙКАМ ФАХВЕРКА /ДИАГНОНАЛЬНЫЕ И РАСПОРКИ/	Т		6,38	7842700,00	50036426
52	Е07-01-044-3	УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ: ДО 20 КГ	1Т		0,132	697430,062	92060,76818
52	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,7	5,6364	2712,56	15289,07318

523		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,03	0,13596	0	0
52		УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	21,25	2,805	419	1175,295
52		ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,04	0,00528	4500000	23760
52		КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЯЕМЫЕ НА СВАРКЕ	Т	1	0,132	392700	51836,4
53	С147-39	МЕТАЛЛИЗАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ И АНКЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ	100КГ		1,32	36591	48300,12
54	E13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100М2		0,684	32403,6936	22164,12642
54	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,31	3,63204	2712,56	9852,126422
54	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,01368	0	0
54	3	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,008208	1500000	12312
55	E13-03-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2		0,684	53139,1048	36347,14768
55	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,83	2,61972	2712,56	7106,147683
55	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,01368	0	0
55	3	ЭМАЛЬ ПЕНТАФАЛОВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,012996	2250000	29241
20	С140-43032	ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ					
87	E07-01-027-7	МОНТАЖ СБОРНЫХ Ж/Б ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛОЩ. 12М2	100ШТ		1,04	2259793,51	2350185,25
87	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	276	287,04	2712,56	778613,2224
87	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	54,57	56,7528	0	0
87	3	КРАНЫ 25 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	42,75	44,46	19224	854699,04
87	4	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	11,65	12,116	419	5076,604
87	5	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М-150 ФРАКЦИИ 5-20ММ	М3	8,5	8,84	68934	609376,56
87	6	РАСТВОР ГОТОВЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ, ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ: 1:1:6	М3	0,2	0,208	42403	8819,824
87	7	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,02	0,0208	4500000	93600
88	584111-5438	ПЛИТА Ж/Б РЕБРИСТАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ЗПГ-3АТГ-С-А	ШТ		104	875827,00	91086008
90	С147-33	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГЛЕРОДИСТОЙ ПРОКАТНОЙ СТАЛИ	100КГ		5,81	63542,1	369179,601
21	E06-01-031-1	УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕН И ДНИЩА	100М3		1,3	86120123,91	111956161,08

21.403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	158,87	206,531	800	165224,80
21	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА					
3.762	ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,3	1,69	16726	28266,94
21	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	7,25	9,425	1200	11310,00
21	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ / ПОСТОЯННОГО					
5.2016	ТОКА	МАШ-Ч	149,94	194,922	1513	294916,99
21	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,48	0,624	9880000	6165120,00
21	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,256	0,3328	4500000	1497600,00
21	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,18	0,234	4500000	1053000,00
21	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М,					
9.36025	ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3	0,73	0,949	900000	854100,00
21	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М,					
10.36061	ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	8,99	11,687	900000	10518300,00
21	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	9,1	11,83	2450000	28983500,00
21	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 22,5 (М300)	М3	101,5	131,95	251672	33208120,40
21	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	395	513,5	35000	17972500,00
	СТЕНЫ					
28.Е08-02-001-7	КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ ВНУТРЕННИХ: ПРИ ВЫСОТЕ	М3		117,4	104788,98	12302226,44
28.1	ЭТАЖА ДО 4 М	ЧЕЛ-Ч	5,21	611,654	2712,56	1659148,17
28	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	1000ШТ	0,395	46,373	150000	6955950,00
28	КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ	М3	0,234	27,4716	134216	3687128,27
3.22451	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	М3				
29.Е08-02-001-3	КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ	М3		387,4	107699,15	41722649,01
29.1	СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	ЧЕЛ-Ч	5,66	2192,684	2712,56	5947786,91
29	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	1000ШТ	0,4	154,96	150000	23244000,00
29	КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ	М3	0,241	93,3634	134216	12530862,09
3.22451	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50					
	УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В					
30.Е06-01-026-10	ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ: ДО 6 М,	100М3		0,314	60571123,41	19019332,75
30.1	ПЕРИМЕТРОМ БОЛЕЕ 4 М	ЧЕЛ-Ч	835,44	262,32816	2712,56	711580,87
30.403	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	М-ЧАС	32,84	10,31176	800	8249,41
	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ					

30	3.762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,74	0,54636	16726	9138,42
30	4.1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,65	0,2041	1200	244,92
30	5.2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	216,58	68,00612	1513	102893,26
30	6.30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,02	0,00628	4500000	28260,00
30	7.35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,26	0,08164	4500000	367380,00
30	8.36080	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	М3	0,44	0,13816	900000	124344,00
30	9.44014	АРМАТУРА КЛАССА А-3	Т	13,1	4,1134	2450000	10077830,00
30	10.44050	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ 2 СОРТА	М3	0,1	0,0314	900000	28260,00
30	11.45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	101,5	31,871	220001	7011651,87
30	12.51619	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	50	15,7	35000	549500,00
31	Е08-07-002-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ВНУТРЕННИХ ТРУБЧАТЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ; ПРИ ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЙ ДО 6	100М2		4,5	432821,71	1947697,70
31	31	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,2	315,9	2712,56	856897,70
31	2.44082	ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	М3	0,008	0,036	900000	32400,00
31	3.51622	ЩИТЫ НАСТИЛА	М2	5,5	24,75	28000	693000,00
31	4.63944	СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	Т	0,029	0,1305	2800000	365400,00
32	Е08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ ОБЛИЦОВКИ	100М2		24,5	260325,10	6377965,05
32	32	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,4	1063,3	2712,56	2884265,05
32	2.44082	ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	М3	0,006	0,147	900000	132300,00
32	3.51622	ЩИТЫ НАСТИЛА	М2	1,2	29,4	28000	823200,00
32	4.63944	СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	Т	0,037	0,9065	2800000	2538200,00
33	Е08-02-002-3	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КИРПИЧА АРМИРОВАННЫХ: ТОЛЩИНОЙ В 1/2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	100М2		2,38	1754346,34	4175344,28
33	33	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	170,17	405,0046	2712,56	1098599,28
33	2.9900	КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ	1000ШТ	5,04	11,9952	150000	1799280,00

33	3.22452	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 75	М3	2,3	5,474	137500	752675,00
33	4.43099	АРМАТУРА КЛАССА А-1	Т	0,09	0,2142	2450000	524790,00
		РАЗДЕЛ ЛЕСТНИЦЫ					
36	Е07-05-014-3	УСТАНОВКА МАРШЕЙ БЕЗ СВАРКИ МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ		0,04	45789720,76	1831588,83
36	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	188	7,52	2712,56	20398,45
36	2.762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	4,48	0,1792	16726	2997,30
36	3.12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	М3	1,16	0,0464	176575	8193,08
36	4.43513	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ	ШТ	100	4	450000	1800000,00
37	Е07-05-014-1	УСТАНОВКА ПЛОЩАДОК МАССОЙ: ДО 1 Т	100ШТ		0,04	36397430,30	1455897,21
37	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	157	6,28	2712,56	17034,88
37	2.762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	46,93	1,8772	16726	31398,05
37	3.2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	11,9	0,476	1513	720,19
37	4.12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	М3	0,7	0,028	176575	4944,10
37	5.35326	ЭЛЕКТРОДЫ Д 6 ММ Э42	Т	0,01	0,0004	4500000	1800,00
37	6.43528	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛОЩАДКИ	ШТ	100	4	350000	1400000,00
		ПРОЕМЫ					
		РАЗДЕЛ ДВЕРИ					
		МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ, ВИТРИН: МОНТАЖ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В ПЛАСТИКОВОЙ ИЛИ АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	100М2		0,673	5389832,49	3627357,26
38	Е09-04-010-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	322,73	217,19729	2712,56	589160,68
38	2.521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,66	3,80918	800	3047,34
38	3.30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,001	0,000673	9880000	6649,24
38	4.44196	КОНСТРУКЦИИ ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ /С НАЦЕЛЬНИКАМИ И СЛИВАМИ/	М2	100	67,3	45000	3028500,00
		РАЗДЕЛ ОКНА					
		УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2	100 М2		0,29	6660113,62	1931432,95
39	Е10-01-034-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	170,75	49,5175	2712,56	134319,19
39	2.2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	9,81	2,8449	800	2275,92

39	3 2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	15,12	4,3848	800	3507,84
39	4 30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	800	232	500	116000,00
39	5 30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, Soudal) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛКОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.	ШТ	92	26,68	12000	320160,00
39	6 30884	БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ	М2	100	29	45200	1310800,00
39	7 30897	ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ 10X130 (10X132, 10X150) ММ	10 ШТ	30,6	8,874	5000	44370,00
40	Е10-01-034-2	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ: ГЛУХИХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2 М2	100 М2		3,24	6254339,12	20264058,75
40	40 1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	137,43	445,2732	2712,56	1207830,27
40	2 2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	9,62	31,1688	800	24935,04
40	3 2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	14,82	48,0168	800	38413,44
40	4 30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	800	2592	500	1296000,00
40	5 30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, Soudal) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛКОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.	ШТ	66	213,84	12000	2566080,00
40	6 30884	БЛОКИ ОКОННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ	М2	100	324	45200	14644800,00
40	7 30897	ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ 10X130 (10X132, 10X150) ММ	10 ШТ	30	97,2	5000	486000,00
	РАЗДЕЛ	ВИТРАЖИ					
		МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ, ВИТРИН; МОНТАЖ НАВЕСНЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В ПЛАСТИКОВОЙ ИЛИ АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	100М2		2,74	5391827,49	14773607,32
41	41 1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	322,73	884,2802	2712,56	2398663,10
41	2 521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,66	15,5084	800	12406,72
41	3 30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,001	0,00274	9880000	27071,20
41	4 44087	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ	КГ	0,57	1,5618	3500	5466,30
41	5 44196	КОНСТРУКЦИИ ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ /С НАЩЕЛЬНИКАМИ И СЛИВАМИ/	М2	100	274	45000	12330000,00
	РАЗДЕЛ	ПОЛЫ					
42	Е11-01-014-01	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ: 100 ММ	100М2		6,18	1926168,17	11903719,28
42	42 1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	30,3	187,254	2712,56	507937,71

42	2.36114	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, IV СОРТА	МЗ	0,06	0,3708	900000	333720,00
42	3.45021	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	10,2	63,036	175488	11062061,57
43	Е11-01-027-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ ИЗ ПЛИТОК: КЕРАМИЧЕСКИХ ДЛЯ ПОЛОВ ОДНОЦВЕТНЫХ С КРАСИТЕЛЕМ	100М2		0,977	4069391,24	3975795,24
43	43.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	119,78	117,02506	2712,56	317437,50
43	2.30732	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫЕ ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ	М2	102	99,654	35000	3487890,00
43	3.45034	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	МЗ	1,3	1,2701	134216	170467,74
44	Е11-01-031-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ МРАМОРНЫХ ПЛИТ ПРИ КОЛИЧЕСТВЕ ПЛИТ НА 1 М2: ДО 4 ШТ.	100М2		2,98	3242872,73	9663760,72
44	44.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	260,01	774,8298	2712,56	2101772,32
44	2.1702	СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	МАШ-Ч	1,7	5,066	1200	6079,20
44	3.18062	ПЛИТЫ МРАМОРНЫЕ	М2	100	298	22000	6556000,00
44	4.45034	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	МЗ	2,5	7,45	134216	999909,20
45	Е11-01-033-02	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ДОЩАТЫХ: ТОЛЩИНОЙ 36 ММ	100М2		0,667	4380934,88	2922083,56
45	45.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	66,71	44,49557	2712,56	120696,90
45	2.1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,9	0,6003	1200	720,36
45	3.30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0262	0,0174754	4500000	78639,30
45	4.44101	ДОСКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ СО ШПУНТОМ И ГРЕБНЕМ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ	МЗ	3,71	2,47457	1100000	2722027,00
	РАЗДЕЛ	ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА					
		СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: ПОТОЛКОВ	100М2		8,64	340812,54	2944620,31
46	Е15-02-019-4	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,1	545,184	2712,56	1478844,31
46	2.45036	СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ	Т	1,131	9,77184	150000	1465776,00
47	Е15-04-005-4	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100М2		8,64	311536,98	2691679,54
47	47.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	53,9	465,696	2712,56	1263228,34
47	2.31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,069	0,59616	2250000	1341360,00

47	3	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	7,2576	12000	87091,20
48	E15-02-001-1		УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100M2		8,45	419374,32	3543713,03
48	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,88	598,936	2712,56	1624649,84
48	2	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	1,89	15,9705	120163	1919063,19
49	E15-01-019-1		ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТР И ОТКОСОВ (БЕЗ КАРНИЗНЫХ, ПЛИНТУСНЫХ И УГЛОВЫХ ПЛИТОК) БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ТУАЛЕТНОГО ГАРНИТУРА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ: ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ	100M2		1,25	4397549,18	5496936,47
49	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	228	285	2712,56	773079,60
49	2	12135	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ 1:3	M3	1,5	1,875	186057	348856,88
49	3	44356	ПЛИТКИ РЯДОВЫЕ	M2	100	125	35000	4375000,00
50	E15-04-005-3		УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100M2		4,43	268198,82	1188120,79
50	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,9	190,047	2712,56	515513,89
50	2	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	T	0,063	0,27909	2250000	627952,50
50	3	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	3,7212	12000	44654,40
51	E15-01-019-1		ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТР И ОТКОСОВ (БЕЗ КАРНИЗНЫХ, ПЛИНТУСНЫХ И УГЛОВЫХ ПЛИТОК) БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ТУАЛЕТНОГО ГАРНИТУРА НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ: ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ	100M2		9	4397549,18	39577942,62
51	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	228	2052	2712,56	5566173,12
51	2	12135	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ 1:3	M3	1,5	13,5	186057	2511769,50
51	3	44356	ПЛИТКИ РЯДОВЫЕ	M2	100	900	35000	31500000,00
52	E15-04-025-8		УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ: СТЕН	100M2		1,058	264589,69	279935,89
52	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,01	53,96858	2712,56	146393,01
52	2	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	T	0,01837	0,01943546	4600000	89403,12
52	3	31655	ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ /10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ/	T	0,0113	0,0119554	2800000	33475,12
52	4	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	0,88872	12000	10664,64

97	E12-01-015-01	УСТРОЙСТВО ПАРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ: В ОДИН СЛОЙ	100M2		12,96	272609,4206	3533018,091
97	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,51	226,9296	2712,56	615560,1558
97	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,28	3,6288	0	0
97	3	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,07	0,9072	16726	15173,8272
97	4	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/180	T	0,025	0,324	201667	65340,108
97	5	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РКП-350Б	M2	110	1425,6	1255	1789128
97	6	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	T	0,196	2,54016	412500	1047816
98	E12-01-014-02	УТЕПЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ: КЕРАМЗИТОМ(пеностефон толщ. мм)	1M3		259,2	35848,1224	9291833,326
98	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,04	787,968	2712,56	2137410,478
98	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,34	88,128	0	0
98	3	ГРАВИЙ КЕРАМЗИТОВЫЙ	M3	1,03	266,976	26798	7154422,848
99	E12-01-017-01	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ: ТОЛЩИНОЙ 30 ММ	100M2		12,96	203589,0632	2638514,259
99	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,22	352,7712	2712,56	956913,0463
99	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,94	25,1424	0	0
99	3	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100	M3	3,06	39,6576	42403	1681601,213
100	E12-01-017-02	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ: НА КАЖДЫЙ 1 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К (12-01-017-01) ЗА 10 РАЗ ДОБАВИТЬ ТОЛЩ. 10ММ	100M2		12,96	45963,62	595688,5152
100	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	12,96	2712,56	35154,7776
100	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	3,888	0	0
100	3	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100	M3	1,02	13,2192	42403	560533,7376
101	E12-01-017-01	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ: ТОЛЩИНОЙ 15 ММ ПО ВЕРХУ ПАРАПЕТНОЙ СТЕНЫ	100M2		0,63	123300,7832	77679,49342
101	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,22	17,1486	2712,56	46516,60642
101	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,94	1,2222	0	0
101	3	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	M3	1,53	0,9639	32330	31162,887
102	E12-01-017-02	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ: НА КАЖДЫЙ 1 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К (12-01-017-01) ЗА 20 РАЗ ДОБАВИТЬ ТОЛЩ. 20ММ	100M2		12,96	71378,32	925063,0272
102	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	25,92	2712,56	70309,5552

106	5	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,68	1,0416	0	0
106	6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,37	0,8494	1242	1054,9548
106	7	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46	Т	0,004	0,00248	4500000	11160
106	8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,41	0,2542	0	0
			ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум				1152040203
			ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум				0
			ИТОГО	Сум				1152040203
			ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум				0
			ВСЕГО	Сум				1152040203

СОСТАВИЛ:

Сидор

ПРОВЕРИЛ:

Вонга

**FOYDALANILGAN
ADABIYOTLAR**

Foydalanilgan adabiyotlar

- 1.Ubaydullayev. X.M.,Abduraxmanov Y.I. Xidoyatov T.A.Jamoat binolari tipologiyasi 1-qism Toshkent 2000-y.
- 2.Yoshlik jurnali 4/2005y
3. O`zbekiston Respublikasi oliy majlisining 9-sessiyasida (1992-y 14-yanvar) "Jismoniy tarbiya va sport to`g`risida"gi qonuni.
- 4.Ubaydullayev X .M. Abduraxmanov Y. I. Setmamatov M. B. "Jamoat binolari tipologiyasi " 2-qism.
- 5.Tolipov K ,Inogamov B. I,Setmamatov M. B. "Arxitektura kompozitsiya nazariyasi" Toshkent 2002-y.
6. Arxitekturnoe proektirovanie obshchestvennix zdaniy i soorujeniy M . Stroizdam 1985
- 7.Qodirova T "O`zbekistonning istiqloq yillari me'morchiligi "toshkent 2004
- 8.Arxitektura va qurilish jurnali 2008-y
- 9.Ubaydullayev X M ,Inogamova M "Turar joy va jamoat binolarini loyihalashning tipologik asoslari" Toshkent 2009
- 10.O`zbekiston Arxitektura va Qurilish jurnali 2008-y n;4 son 15-bet
- 11.Badin T M Meshanikov A.B "Texnologiya stroitel'nogo proizvodstva" Leningrad S I 1997-y 606-bet
- 12.Atoev S. S Lutskiy S. Ya Texnologiya mexanizatsiya i avtomatizatsiya stroitel'nogo proizvodstva M Si 1984 g
- 13.SNIT 3-4-80 texnika bezopaznosti v stroitelstve
- 14.Usmonov F.B "quyma poydevorlar o`rnatish " mavzusidagi kurs ishini bajarish uchun uslubiy ko`rsatmalar. Buxoro 1996-yil.

XULOSA

Xulosa

Inson falijyatining qadimiy va nafis sohalaridan biri arxitekturadir. Arxitektura bizga malum qurilishning yuqori bosqichi, oliysi demakdir. Arxitektura inson foliyati, maishati, umuman xayoti uchun fazoviy muxim yaratish sanatidir. Bu yerda fazoviy yer satxi ustidagi binolar nazarda tutiladi. Bunday fazoviy muxit yopiq yoki ochiq bolishi mumkin. U chegaralovchi belgilovchi (devor tosh tosiq panjara dov daraxit kabi) tuzilishlar yordamida tashkil etiladi.

Arxitekturaning bir biri bilan chambarchas boglangan 3 jixatlari mavjud. Bular ;konstruksiya, funksiyasi va estetilasidir. Arxitektura asoslari quydagi tamoillarga qoyiladi:

- birinchidan arxitektura asari inson foydalanishiga qulay bolsin, qanday maqsadda qurilgan bolsa shu maqsadni muloxaza etsin.
- Ikkinchidan asar o'z o'zini ko'tara oldigan tashqi tasirlarga chidam beradigan bolsin.
- Uchinchidan asar ko'rinishi tasirli insonni to'lqinlatiradigan bo'lishi kerak.

Urganch shaxrida yopiq suzish sport inshoatini yuqorida qayd qilingan talablar bolib bu talablar, yechimlar, arxitekturaviy kompazitsion, tipologik va bir qancha bosqichlar asosida loyixalashtirilgan. Diplom loyixamda yakundan o'rganilgan ishlar samarasi ilmiy adabiyotlar va junallar samarasi shuni ko'rsatadiki men yaratgan sport soglomlashtirish markazi binosi loyixasi qurilishi meyorlariga tadbiiq kilinishida tolaqonli o'z ifodasini topishiga ishonch bildiraman.