Ўзбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим вазирлиги

Наманган муҳандислик - технология институти

«Енгил саноат маҳсулотларини конструкциялаш ва технологияси» кафедраси

«Чарм буюмларини конструкциялаш» фанидан

Курс лойиҳаси

Мавзу: Эркаклар пиджаги

Бажарувчи: **15у-11 гурух талабаси**

Умаров Ж

Қабул қилувчи: **Умарова В**

Қурбанова М

Кафедра мудири: **Ж.Эргашев**

Наманган-2015

МУНДАРИЖА

1. КИРИШ.. 2

1. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шимига қўйиладиган талаблар...................... 3

2. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шимининг материал ассортименти характеристикаси.. 4

2. АСОСИЙ ҚИСМ.................................. 5

1. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шими учун замонавий мода йўналиши............. 5

2. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шими конструкциясини кўриш учун дастлабки маълумотлар.. 8

3. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шими конструкция ҳисоби ва чизмаси......... 10

4. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шимини моделлаштириш............................ 23

5. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шими ишчи андозаларини тайёрлаш.......... 26

ХУЛОСА ВА ТАКЛИФЛАР..36

ФОЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЁТЛАР.. 37

ИНТЕРНЕТ МАЪЛУМОТЛАРИ... 38

1. КИРИШ

Мамлакатимиз иқтисодиётининг турли соҳа ва тармоқларида амалга оширилаётган кенг кўламли ислоҳотлар самараси йилдан-йилга тобора ортиб бораётганлиги мустақил тараққиётнинг дастлабки йилларида халқимиз танлаб олган ривожланиш йўли нақадар тўғри ҳамда пухта асосга эга эканини, энг муҳими уларнинг негизида фуқароларимизнинг ҳаётий орзу интилишлари ва манфаатлари ўзининг яққол ифодасини топганини кўрсатмоқда.

Биз ўз олдимизга эзгу мақсад қилиб қўйган келажаги буюк давлатни барпо этишда, ижтимоий иқтисодий юксалишнинг мураккаб, изчил ва давомли бўлиши йўлида ҳар бир йил алоҳида поғона бўлиб хизмат қилаётгани эътиборлидир. Шунинг учун ҳам якунига етган ҳар бир йил давомида босиб ўтган йўлимизни атрофлича сарҳисоб қилиб, мамлакатимиз миқёсида эришилган ютуқ ва натижаларни чуқур таҳлил этиш, юксак марраларни қўлга киритиш учун олдимизда турган энг муҳим ва устувор вазифаларни белгилаб олиш ижтимоий-иқтисодий тараққиётимизнинг янги босқичга кўтаришда ҳал этувчи ўрин тутади. Шу нуқтаи назардан қараганда, Президентимиз Ислом Каримовнинг Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2012 йилда мамлакатимизни ижтимоий-иқтисодий ривожлантириш якунлари ва 2013 йил учун мўлжалланган иқтисодий дастурнинг энг муҳим устувор вазифаларига бағишлаб 2013 йил 18 январ куни ўтказилган мажлисдаги маърузаси беқиёс аҳамиятга эга. [1]

Бугунги кунда мамлакатимиз иқтисодиётининг кўплаб соҳаларида чет эллик мутахассислар билан биргаликда ҳамкорлик қилиб келинмоқда. Республикамизда тикувчилик соҳаси бўйича қўшма корхоналардан ташқари узоқ тарихга эга бўлган “Юлдуз”, “Паризод”, “Тонг” тикувчилик корхоналари мавжуд. [2]

Шунингдек, Наманган вилоятида “Истиқлол” ва “Ифтихор” каби тикувчилик корхоналарида эркаклар устки ва енгил саноат маҳсулотлари ишлаб чиқарилмоқда. Маҳсулотлар ички ва ташқи бозорларга экспорт қилинмоқда.

Бундан ташқари “ZAMIN LUX TEXTIL”, “EXFOR MILANO” ва “ASROR TEXTIL” МЧЖ тикувчилик корхоналарида Россия ва Туркия Давлат стандартлари бўйича эркаклар костьюм ва шимлари ишлаб чиқарилмоқда.

Корхоналар замонавий тикув машиналари билан таъминланган бўлиб, маҳаллий кадрларни иш билан таъминлаб келмоқда. [3]

1.1 . Эркаклар пиджаги, сорочка ва шимига қўйиладиган талаблар.

Пиджак ва шим конструкциясига қўйиладиган талаблар икки гуруҳга бўлинади: истеъмолчи ва техник-иқтисодий.

Истеъмолчи талаблари инсон ўз эҳтиёжини қондиришга қаратилгандир, улар ижтимоий, эстетик, эргаполик ва эксплуатацион талабларни ўз ичига олади.

Ижимоий талаблар-кийимнинг аҳоли эҳтиёжларига мослигини, уни ишлаб чиқариш ва сотиш заруратини белгилайди.

Функционал талаблар кийимнинг асосий функцияга мослигини истеъмолчининг психологик хусусиятлари ва ташқи қиёфасига мослигини характерлайди.

Эстетик талаблар-пиджак ва шим сифатини баҳолашда муҳим ўрин тутади ва кийим кўринишининг безатилиши, композицон ечимини характерлайди.

Эрганомик талаблар - кийимни кийиш мобайнида унинг инсонга қулай шароит туғдириш хусусиятларини белгилайди.

Эксилуамацион талаблар кийимдан фойдаланиш ва кийиш мобайнида уни ташқи кўринишининг ўзгармаслиги, тез эскирмаслиги ва маълум муддатда хизмат қилиш қобилятинини белгилайди. [4]

Техник-иқтисодий талаблар-кийим конструкциясининг техник жиҳатдан такомиллигини, уни лойиҳалаш ва тикиш усулларини, кийимни ишлаб чиқаришга кетган сарф харажатларни характерлайди.

1.2. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шимининг материал ассортименти характеристикаси.

Костюмлик камвон газламалар полотно, рнпс, сатин, саржа, креп ўрилишларда ва ҳар хил аралаш ўрилишларда тўқилади. Уларнинг тандаси ва арқоғига 19 текс х2-42 текс х2ли пишитилган калавани ёки арқоғига 19-42 тексли якка ип ишлатилади. Чизиқли тўлдирилганлиги 80-100% баъзи артикулларда 150% гача; эни одатда 142 см бўлади.

Ярим жун костюмлик газламалар таркибида 15-80% жун бўлади. Ярим жун костюмлик газламалар ассортиментининг катта қисмини штапель, лавсан ёки вискоза толалар қўшилган жун газламалар ташкил қилади.

Лавсанли ярим жун газламалар асосан чизиқли зичлиги 22,2 текс х2, баъзиси 31,2 текс, 30,3текс х2, 29,4 текс х2, 25 текс х2 ва 23,8 текс х2 ли калава иплардан аралаш, полотно, креп сатин, саржа ўрилишларда тўқилади. Таркибида 40% жун бўлган газламаларда кўпинча комплекс капрон иплар ишлатилади.

Таркибида 60% лавсан бўлган аралаш жун калава индан ҳам газламалар тўқилади.

Лавсанли ярим жун газламалар 1м квнинг массаси 180-300 гр.

Кастюмлик газламаларнинг технологик хоссалари уларнинг тола таркиби ва тузилишига боғлиқ. Бундай газламаларни тикиш учун 110-120 номерлик игналар, 40 номерлик ғалтак иплар ишлатилади. [5]

АСОСИЙ ҚИСМ

2.1. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шими учун замонавий мода йўналиши.

Эркаклар пиджаги икки кисмдан: пиджак ва шимдан ёки уч кисмдан: пиджак, шим ва жилетдан иборат бўлади. Эркаклар пиджаги кастюмнинг таркибий кисми бўлиб, шим билан копмлект ташкил қилиши ёки алоҳида кийим тури сифатида кийилиши мумкин.

Эркаклар пиджаги конструктцияси бўйича кокеткали, рельеф чокли, ўтказма белбоғли, силуэтига қараб тўғри, ярим ёпишган ва ёпишган бўлиши мумкин. Пиджакнинг узунлиги белдан пастгача, бўкса чизиғида, бўксадан пастгача бўлади.

Пиджак тақилмаси бир бортли ёки икки бортли (ассиметрик), шу билан бирга бир бортлик пиджак тақилмаси юқорисига (бўйин асосигача), лацканли қилиб

лойиҳаланиши мумкин. Лацканли тақилма бир ва ундан ортиқ тугма ва измада бўлиши мумкин. Пиджак модели одам ёшига, модел кўринишига танланган услубга, газламага мос бўлиши керак.

Классик услубдаги пиджакларга олд бўлакда қирқма пиджакларга олд бўлакда қирқма .. ёки рамкали .. лацкан ва иккита тугмали борт тақилмаси хосдир.

Икки бортли пиджаклар борти бир бортлига караганда кенгроқ бичилади.

Пиджак лацкани ўткир, ўтмас бурчакли, ёки овал (доирасимон) бўлиши мумкин. Борти этак қисми шакли ҳам тўғри бурчакли ёки доирасимон бўлади.

Бир ва икки бортли пиджаклар ёпишган, ним ёпишган ёки тўғри силуэтли бўлади. Елка кенглиги, кўкрак чизиғи бўйига олд бўлак кенглиги, пиджак узунлиги, тугмалар ўрни, тақилма тури ва ўрни мода йўналиши билан аниқлаб олинади.

Эркаклар пиджаки учун классик, жорий, авангард услуби энг кўп характерли классик пиджаклар элементларига қопқоқли қирқма чўнтак 2 та ёки 3 та тугмали тақилма киради. Бундай пиджак орт бўлаги икки бўлакдан иборат бўлиб, ўрта чокда ёки орқада ён чокда шлица лойиҳаланади.

"Авангард" услубидаги пиджак конструктив ечими билан классик пиджаклардан фарқ қилади. Елка чизиғи 0,5-2,0 смга елка қирқими узайтирилган олд бўлак 1,5 смга орт бўлак 1 см га кенгайтирилган, лацкан узайтирилган ва кенгайтирилган.

Спорт услубидаги пиджаклар олд ва бўлакда турли шаклдаги кокетканинг ва бошқа бўлиниш чизикларининг мавжудлиги билан характерланади. Пиджак борти тақилмаси бўй баробар ёпиқ ёки очиқ лацканли қилиб лойиҳаланиши мумкин. Чўнтаклар қоплама ёки листочкали, рельеф қирқими, кокетка қирқимлари борт қирқими четларига безак бахяқатор билан ишлов берилади.

Пиджакнинг узунлиги турлича: бўксадан пастда, бўкса чизиғи сатҳида, бел чизиғидан пастроқда бўлиши мумкин.

Спорт услубидаги пиджак этагига улама белбоғ билан ҳам ишлов берилади.

Курс лойиҳасида кундалик эхтиёж учун кийишга мўлжалланган классик услубдаги эркаклар пиджак ва шимини конструкциясини қуриш ва моделлаштириш режалаштирилган. [4]

2.2. Эркаклар пиджаги, сорочка ва шим конструктор қилиш учун дастлабки маълумот.

Пиджак учун керакли ўлчамлар

1-жадвал

Ўлчамлар белгиси	**Ўлчамлар номи**	**Қиймат** (см)
С бўй	Бўйин ярим айлана	20,3
С $к_1$	Биринчи кўкрак айланаси	51,0
С $к_2$	Иккинчи кўкрак айланаси	52,0
С $к_3$	Учинчи кўкрак айланаси	50,0
С бел	Бел ярим айланаси	44,0
С бўк	Бўкса ярим айланаси	51,6
Ш кўк	Кўкрак кенглиги	19,0
Д орт. бел	Орт бўйин асоси (.) бел чизиғигача бўлган масофа	47,3
Д олд бел	Елка чок бош (чўққи) (.)дан белгача олд томондан бўлган масофа	46,1
В қўл.ўм	Елка чок бош (чўққи) **(.)**дан орт қўлтиқ ости бурчаги сатҳигача бўлган масофа	24,9
Ш орт	Орт кенглик	20,4
Д п	Пиджак узунлиги	76,0
Ш ел	Елка кенглиги	15,3
Д енг	Енг узунлиги	62,0
О ел	Елка айланаси	32,2
В п.к	Елка қия баландлиги	46,8

Эркаклар пиджаги конструкциясини қуриш учун керакли қўшимчалар

2-жадвал

Шартли белгиси	**Қўшимча номи**	**Катталиги** (см)
По. кўк	Кўкрак ярим айланаси қўшими	6,7
По. бўк	Бўкса ярим айланаси қўшими	4,0
Пш.орт	Елка айланасига қўшимча	8,0
П енг.ўм	Орт бўлак кенглигига қўшимча	1,5
Пд. орт	Олд бўлак кенглигига қўшимча	1,2
Пд. олд	Енг ўмизи бемалоллигига (чуқурлигига) қўшимча	2,5
Пв. енг	Орт бўлакнинг белгача узунлигига қўшимча	0,7

Пв. ёст	Олд бўлакнинг белгача узунлигига қўшимча	0,8
П ёстиқ	Орт бўлак ўмизи кенглигига қўшимча	1,0
Пв ок	Енг қиямаси баландлигига қўшимча	0,9
Пуп	Елка ётиқчаси баландлиги учун елка чоки узунлигига қўшимча	2,5
Ппл	Елка ёстиқчаси қалинлигига қўшимча	1,0

Шим конструкциясини қуришда керакли ўлчамлар

3-жадвал

Ўлчамлар белгиси	**Ўлчамлар номи**	**Қиймат** (см)
С т	Бел ярим айланаси	44,0
С б	Букса ярим айланаси	51,6
Дтк (Дткб)	Белдан тиззагача масофа	58,1
Дб	Шимнинг узунлиги	98,0

Шим конструкциясини қуришда керакли конструктив қўшимчалар

Пт = 1,0 см

Пб = 2,0 см [6]

Эркаклар сорочкасининг керакли ўлчамлари

4-жадвал

Ўлчов белгиларининг номланиши	**Шартли белгиси**	**Ўлчов белгисининг асосий қиймати**
Бўйин ярим айланаси	S_{sh}	20,5
Учинчи кўкрак ярим айланаси	$S_{ko`k}3$	50,5
Бел ярим айланаси	S_{bel}	44,0
Орқа кенглик	Sh_{s}	20,4
Кўкрак кенглиги	$Sh_{ko`k}$	19,2
Елка айланаси	O_{p}	32,2
Орқанинг бўйин нуқтасидан қўлтиқ сатҳигача бўлган узунлиги (кўкрак баландлиги ҳам ҳисобга кирган)	V_{pr} 3	21,4
Елка қия кенглиги	Sh_{p}	15,5
Гавданинг орқадан белгача узунлиги (кўкрак баландлиги ҳам ҳисобга кирган)	D_{ts}	45,5
Елка қиялигининг баландлиги (орқадан)	V_{pk}	48,9
Сорочка узунлиги	D_{kiyim}	77,0
Гавда олд қисмининг белгача узунлиги	D_{tp}	56,6
Енг узунлиги	D_{yeng}	64,0
Елка қиялигининг олд томондан баландлиги	V_{pkp}	45,5

Бемалоллик қўшимчасининг конструкцияси бўлакларига тақсимланиши

5-жадвал

Бемалоллик қўшимчасининг қиймати	Орт бўлак	Енг ўмизи	Олд бўлак
7,5 sm	2,25	3,0	2,25
8,5 sm	2,55	3,5	2,56
9,5 sm	2,85	3,8	2,85
10,5 sm	3,15	4,2	3,15

2.3. Пиджак конструкция ҳисоби

6-жадвал (2-расм)

Қирқим	Конструкция формула ва ҳисоби	Қиймати (см)
АоГ	В прз$_{11}$ + Пепр +0,5 ПДТС = 24,9+2,5+0,5х0,7	27,7
АоУ	0,5 АоГ+2=0,5х27,7+2	15,9
АоТ	Дтс$_{11}$+Пдтс=47,3+0,7	48,0
ТБ	0,5·Дтс$_{11}$-5,0=0,5х47,3-5,0	18,7
ТТ$_1$	ТТ$_1$	2,0
Аоа$_1$	С$_{2111}$+ П$_2$+Гг=50,0+6,7+0,8	57,5
Аоа	Шс+Пшс=20,4+1,5	21,9
а$_1$а$_2$	Шг+Пшг=19,0+1,2	20,2
аа$_2$	Аоа$_1$-(Аоа+ а$_1$а$_2$)=57,5-(2,19+20,2)=57,5-42,1	15,4
АоАо$_1$	АоАо	0,5
А$_{о1}$А$_{о2}$	А$_{о1}$А$_{о2}$	0,5
А$_{о2}$ А$_2$	Сш/3+Пшгс=20,3/3+1,0	78
А$_2$А$_1$	А$_{о2}$А$_2$ /3=7,8/3	2,6
А$_2$П	Шп	15,3
Т$_1$П	Впк$_{11}$+Пдтс+0,5Пуп=46,8+0,7+1,2	48,7
Г$_3$Г$_6$	0,5Г$_3$Г$_4$+1,0=0,5х20,2+1,0	11,
Г$_6$Г$_7$	Пспр	2,5
Г$_8$Г$_{81}$	0,25 Шг=0,025х19,0	0,5
А$_3$А$_4$	А$_{02}$А$_2$ +2,0=7,8+2,0	9,80
Т$_{60}$Т$_6$	Т$_{60}$Т$_6$	1,0
Т$_6$А$_{41}$	Дт п$_{11}$+0,5 Т$_{60}$Т$_6$ Пдтп=46,1+0,5х1,0+0,8	47,4
А$_{41}$А$_5$	0,45 см=0,45х20,3	9,1
А$_{41}$П$_5$	Шп	15,3
Т$_8$П$_5$	Впк$_{11}$+0,5 Т$_{60}$Т$_6$ +Пдтп+0,5 Пуп=46,0+0,5х1,0+0,8+1,3	48,6
Г$_2$П$_6$	0,25 Г$_2$П$_4$+0,5=0,25х20,3+0,5	5,6
ТТ$_{11}$	0,8-1,3	0,8
АН$_1$	Д$_4$+Пдтс=76,0+0,7	76,7
ПП$_1$	0,7-1,2	0,7
П$_1$П$_{11}$	0,7-1,0	0,7
1	**2**	**3**

$Г_1П_3$	0,5 $П_2Г_1$+1,5=0,5х22,5+1,5=11,2+1,5	12,8
$Г_1$1	0,25Шпр-(0,3-0,7)=0,25х15,4-0,5=3,85-0,5	3,4
$Г_1Г_4$	0,5Шпр=0,5х15,4	7,7
$Г_1Г_{10}$	$Г_1Г_{10}$	5,0
$Т_{10}Т_9$	1,5-2,0	1,5
$Б_1Б_4$	$Т_{11}Т_9$+(0,5-1,5)=18,0+0,5	18,5
$Н_1Н_5$	$Т_{11}Т_9$+(0,5-1,5)=18,0+0,5	18,5
$Г_2$2	$Г_2$2=0,25 Шпр-(1,2-1,5)=0,25х15,4-1,3=3,85-1,3	2,6
3-4	0,5-1,0	0,6
$Т_8Н_3$	ТН+(0,5-1,5)=31,0+1,0	32,0
$Т_2Т_3$	3,5-4,5	4,0
$Т_2$К	4,5-7,0	4,5
$К_{21}$	14,0-16,0	15,0
$К_{21}$ $К_4$	2,0-2,5	2,0
$К_2$ $К_5$	= $К_3К_2$ +1,5 $К_2К_3$ чизмадан олинади	
$Т_7$ $Б_6$	$Т_5$ $К_5$ +$К_3Б_5$ чизмадан ўлчаб олинади	
$Б_6$ $Б_7$	($С_6$+$П_6$)-($Б_1Б_4$+$Б_3Б_5$)=(51,6+4,0)-(18,5+24,2)=55,6-42,7	12,9
$Т_{11}$ $Б_{12}$	= $Т_9$ $Б_{10}$	1,5
$Т_{12}$ $Н_7$	$Т_9$ $Н_5$ чизмадан ўлчанади	
$Б_5$ $Н_4$	$Б_6$ $Н_6$ чизмадан ўлчанади	

Ўтқазма енг конструкцияси ҳисоби

7-жадвал (3-расм)

Қирқим	**Конструкция ҳисоби ва формуласи**	**Қиймати** (см)
Дпр	Орт ва олд чизмасидан	59,2
Ппос	ДпрхН=54,2х0,07	3,8
Док	Дпр+Ппос=54,2+3,8	58,0
Шрук	Оп+Поп=32,2+8,0	40,2
BOR	Dor/1,51-0,5 Шрун=58,0/1,51-0,5х40,2=38,4-20,1	18,3
Шрук	Тайёр ҳолда	20,1
$О_1О_2$	Вок	18,3
$О_2О_3$	$=О_2О_4$=Шрук тайёр ҳолатда/2=20,1/2	10.0
$О_3М$	Dp·(1,5-2,0)=62,0-1,5	60,5
$О_3Л$	$=(О_3М/2+5,0=(60,5/2)+5,0=30,3+5,0$	35,5
$М_1М_2$	=(1,5-2,0)	1,5
$ММ_3$	=Шрук.вн (енг учи кенглиги)	14,5
$Л_2Л_3$	=(0.5-1,0)	1,0
$О_2О_5$	=(О2О3-2,0)/2=(10,0-2,0)/2	4,0
$О_2О_6$	=О2О4/2=10,0/2	5,0
$О_1О_7$	=(Вок-Пвок)/2=(18,3-0,9)/2	8,7
$Р_пР_1$	=0,5 Шпр=0,5х15,4 олд ва орт чизмалардан олинади.	7,7
$Р_пР_2$	$Р_пР_1$	12,3
1-2	=0,2-0,4)	0,4
3-4	=(1,5-2,0)	1,8
$ЛЛ_1$	=0,7-1,5	1,0
$Р_пР_5$	$Р_пР_5 – Р_пР_6$ олд ўмиз катталиги	2,5
$Р_пР_6$		
$Л_1$ $Л_4$	$Л_1 Л_4 = Л_1Л_5 = Р_пР_5$	2,5
$Л_3Л_5$		
$ММ_4$	$ММ_4 = ММ_5= Р_пР_5$	2,5
$ММ_5$		
$Р_лР_9$	$Р_лР_9 = Р_лР_{10}$ тирсакнинг юқори ўмиз катталиги	2,0
$Л_3Л_6$	$Л_3Л_6 =Л_3Л_7$	1,0
$Л_3Л_7$		
$М_3М_8$	$М_3М_8$ =8,0-9,0	8,0
$М_3М_{13}$	$М_3М_{13}$ – моделга мувофиқ	1,5

Шимнинг конструкция ҳисоби

8-жадвал (4-расм)

Қирқим	**Конструкция формула ва ҳисоби**	**Қиймати** (см)
T_0H_0	=Dб	98,0
T_0R_0	=Dтг(Dткб)	58,1
$T_0Я_1$	=0,5 Сб-(1,0-2,0)-0,7=0,5х51,6-1,0-0,7	24,1
$Я_1Б_1$	1/3 $T_0Я_1$=1/3х24,1	8,0
T_0T_{01}	=0,1 (Сб-Ст)= 0,1(51,6-44)=0,1х7,6	0,76
$Б_1Б_2$	=0,5 (Сб-Пб)=0,5(51,6+2,0)=0,5х53,6	26,8
$Б_2Б_{21}$	=0,5-0,7	0,5
$Я_2Я_3$	=0,1(Сб+Пб)=0,1(51,6+2,0)=0,1х53,6	5,4
$Я_1Я$	=$ЯЯ_{3=}Я_1Я_3$/2=32.2/2	16,1
$НН_1$	=$Н_1Н_2$/2=(Шн-2,0)/2=(22,0-	10,0
$НН_2$	-2,0)/2	
$НН_3$	=НН1+2,0=10+2	12,0
$НН_4$		
$Б_1Б_3$	=0,1(Сб+Пб)-2,0=0,1(51,6+2,0)-2,0=0,1х53,6-2,0	3,44
$Б_3Б_4$	=(Сб+Пб)-Б1Б21=(51,6+2,0)-27,3	26,33
$Б_4Б_5$	**=0,05 (Сб+Т0Я1)-(0,3-0,5)=0,05(51,6+24,1)-0,3=0,05х75,7-0,3=3,8-0,3**	**3,5**
$Я_2Я_{21}$	=0,04хСб=0,04х51,6	2,0
$Я_2$1	Я21=0,4 Б2Я2=0,4х8,3	3,3
T_2T_4	=0,5(Ст+Пт)+4,0=0,5(44,0+1,0)+4,0	26,55
$К_3К_1$	=1,0-1,5	1,0
$КК_2$	$КК_1$ чизмадан олинади	
$НН_5$	=О-1,0	0,7
$Я_{21}Я_5$	=0,25(Сб+Пб)-1,5=0,25(51,6+2)-1,5	11,9
$Я_3Я_{32}$	=1,0	1,0
$Я_{21}$2	=2,0-3,0	2,5
$КК_4$	=$КК_1$+2,0	
$КК_5$		
T_5T_7	=0,5(Ст+Пт)+2,0=0,5(51,6+1,0)+2	28,3
$НН_6$	=0,5-1,0	0,7

Сорочка конструкциясини қуриш

9-жадвал (5-расм)

Конструктив бўлак белгиси	Силжитиш йўналиши	Ҳисоб формуласи ва ҳисоблар	Натижа, см
AG	Вертикал бўйича пастга ↓	$AG=V_{pr}3+P_{spr}=21{,}4+4{,}5$	25,9
AT	Вертикал бўйича пастга ↓	$AT=D_{ts}$	45,5
TB	Вертикал бўйича пастга ↓	$TB= D_{ts}:2=45{,}7:2$	22,7
AN	Вертикал бўйича пастга ↓	$AN= D_{kiyim}+0{,}8=77{,}0+0{,}8$	77,8
AA_1	Горизонтал бўйича чапга ←	$AA_1=S_b:3+P_{shr}=20{,}5:3+1{,}5$	8,3
A_1A_2	Вертикал бўйича юқорига ↑	$A_1A_2=0{,}15\ S_{sh}+P_{vr}=0{,}15 \times 20{,}5+0{,}9$	4,0
AA_2	Эгри чизиқ билан бирлаштирилади		
A_a	Вертикал бўйича пастга ↓	$A_a=2{,}5$	2,5
aa_1	Горизонтал бўйича чапга ←	$aa_1= AA_1-1{,}7=8{,}3-1{,}7$	6,6
a_1a_2	Горизонтал бўйича чапга ←	Доимий катталик	2,5
aa_3	Вертикал бўйича пастга ↓	$aa_3= aa_1+1{,}0=6{,}6+1{,}0$	7,6
a_3a_4	Вертикал бўйича пастга ↓	Доимий катталик	2,5
		A_2a_4 ва A_2a_1 нуқталар тўғри чизиқ билан бирлаштирилади	
A_2a_5	Вертикал бўйича пастга ↓	$A_2a_5=a_1a_5=A_1a_1:2$	
GG_1	Горизонтал бўйича чапга ←	$GG_1=Sh_s+P_g=20{,}4+3{,}0$	23,4
G_1G_2	Горизонтал бўйича чапга ←	$G_1G_2=Sh_p:2=14{,}4:2$	7,2
GG_3	Горизонтал бўйича чапга ←	$GG_3=Sh_p:P_r=19{,}2+3{,}0$	22,2
G_3G_4	Горизонтал бўйича чапга ←	$G_3G_4=Sh_p:2=14{,}4:2$	7,2
G_2G_4	Ён чок шу ўраликда жойлашган	$G_2G_4:2$	
G_2G_4	Перпендикулар нуқалардан юқорига ↑	$G_22=G_1G2_2=G_42_1=G_32_4$	6,8
TP	Т нуқтадан ТР радиус билан диагонал бўйича ўнгга →	$TP=V_{pk}+2{,}5=48{,}9+2{,}5$	51,4
A_2P	Радиус ярим ёйларнинг	$A_2P=Sh_p+0{,}9=15{,}5+0{,}9$	16,4

	кесишган нуқтаси Р		
A_2P	Тўғри чизиқ билан туташтирилади	A_2P – орт бўлак елка чизиғи тўғри чизиқ билан туташтирилади	-
TP_1	2 та ёй кесишган нуқтада ётади	$TP_1=V_{pk}$	45,5
		$a_1P_1=Sh_p+0,9=15,5+0,9$	16,4
P_1a_1	Нуқталар туташтирилади	P_1a_1 - туташтирилади P_2a_1 олд бўлак елка чизиғи	
AK	Вертикал бўйича пастга ↓	AK=5,5	5,5
KK_1	Горизонтал бўйича чапга ←	$KK_1=GG_1+1,0=23,4+1,0$	24,4
K_1K_2	Вертикал бўйича пастга ↓	$K_1K_2=2,5$	2,5
KK_2		Эгри чизиқ билан бирлаштирилади	
	G_1G_2дан юқорига KK_2 чизиқ билан кесишгунча пепендикулар		
	g нуқтадан gG_2 радиус билан, g_1 G_4 радиус билан ёй ўтказилади		
$G_2g_2K_2$		Ёй билан бирлаштири-лади	
$G_42_4P_2$		Ёй билан бирлаштирилади	
K_1P		K_1 ва Р нуқта тўғри чизиқ билан бирлашти-рилади	
PP_1		Р ва P_1 нуқталар тўғри чизиқ билан бирлашти-рилади	
PP_2		$PP_2=PP_1:2$	
P_2a_5		нуқталар тўғри чизиқ билан бирлаштирилади	
a_6	P_2a_5чизиқ бўйича ўнгга →	P_2 a_5 чизиқ давоми AA_2 эгри чизиқ билан кесишган нуқтаси	
a_6, a_1, a_3,		A_6,a_1,a_3 эгри чизиқ билан бирлаштирилади	
A_2P	Радиус ярим ёйларининг кесишган нуқтаси Р	$A_2P=Sh_p+0,9=15,5+0,9$	16,4
NN_1	N нуқтадан чапга	NN_1 = GG_2 N_1 ва G_2	

	горизонтал бўйлаб	нуқталар бирлаштирилади	
T_1		G_2N_1 билан Т нуқтадан ўтган горизонтал чизиқ кесишган жойда аниқланган	
B_1		G_2N_1 билан В нуқтадан ўтган горизонтал чизиқ кесишган жойда аниқланган	
T_1T_2	T_1 нуқтадан ўнгга	T_1T_2=1,5	1,5
$G1T_2B_1N_1$ йон чизиқ		$G_2T_2B_1N_1$ нуқталар ингичка эгри чизиқ билан бирлашади.	
NN_2	N нуқтадан чапга ←	$NN_2=GG_4$ ва G_4N_2тўғри чизиқ билан бирлаштирилади	
T_2T_4	T_2 нуқтадан ўнгга →	$T_2T_4=T_1T_2$	
G_4, T_4, B_2,N_2 йон чизиқ		G_4, T_4, B_2, ва N_2 нуқталар ингичка эгри чизиқ билан бирлаштирилади.	
O_1O_2	O_1 нуқтадан вертикал пастга ↓ 6-расм	O_2O_1=окат (енг қиямаси) баландлиги 0,02=0,15 S_t +P_{spr} +1,5=0,15 х 50,0 + 4,5+1,5	13,5
		O_2 нуқтадан ўнгга ва чапга горизонтал чизиқлар ўтказлади.	
O_1N	O_1 нуқтадан вертикал пастга ↓	$O_1N=D_*$ = 64 см N нуқтадан ўнгга ва чапга горизонтал чизиқ ўтказлади	64
M_1M_2	Горизонтал бўйлаб	$M_1M_2=O_{zap}$+тахлама+ бемалоллик қўшимчаси. M_1M_2=18,4+2,0+12,0	32,4
NM_1	Горизонтал бўйлаб ўнгга →	$NM_1=M1M_2$:2+1,3=32,4 :2+1,3	17,5
NM_2	Горизонтал бўйлаб чапга ←	$NM_2=M_1M_2$:2-1,3=32,4:2-1,3	14,9
P_1P_2		$P_1P_2=O_p+P_{op}$=32,2+10,8	43,0
O_2P_2	O_2 нуқтадан ўнгга →	$O_2P_1=P_1P_2$:2-	22,1

		0,6=43,0:2+0,6	
O_2P_1	O_2 нуқтадан чапга ←	$O_2P_1=P_1P_2$:2-0,6=43,0:2-0,6	20,9
$P_1O_1P_2$	Тўғри чизиқ	$P_1O_1P_2$ нуқталар тўғри чизиқ билан бирлаштирилади	
1,2,3 нуқталар	-	P_1O_1:4→1,2,3 нуқталар белгиланади	-
		P_2O_1:4→4,5,6 нуқталар белгиланади	
$11_1 22_1 33_1$	1-,2-,3- нуқталардан ўтказилган пепендикулар бўйича	$11_1 \perp P_1O_1$ $22_1 \perp P_1O_1$ $33_1 \perp P_1O_1$	2,2 1,5 0,5
$44_1 55_1 66_1$	4-,5-,6- нуқталардан ўтказилган пепендикулар бўйича	$44_1 \perp P_2O_1$ $55_1 \perp P_2O_1$ $66_1 \perp P_2O_1$	1,5 0,6 1,0
		$P_1,3_1,2_1,1_1,O_1$ ва N_1, $5_1,6_1,P_2$ нуқталарни ингичка эгри чизиқ билан бирлаштирилади.	
M_2M_3	M_2 нуқтадан горизонтал бўйича ўнгга →	M_2M_3=4,6 см	4,6
M_3M_4	Вертикал бўйича юқорига ↑	M_3M_4=10,0 см	10,0
M_3M_5		M_3M_5=4,0 см	4,0
M_5M_6		M_5M_6=2,0 см	2,0
		P_1,M_2,P_2,M_1 нуқталар тўғри чизиқ билан ўзаро бирлашади.	

2.4. Устки ва енгил кийимларини моделлаштириш.

Эркаклар пиджаги олд бўлагини моделлаш учун асос конструкция ёки база конструкция чизмасидан коғозга М 1:1 ёки М 1:2 да нусха кўчирилади. Битта шлицали пиджакнинг шлица узунлиги этак чизиғидан ўрта чок бўйлаб қўйиб чиқилади. Шлицанинг кенглиги 5,0 см, узунлиги 20-25 см. Модел бўйича ён чокда шлица лойиҳаланган ҳолда шлица қуриш тартиби бир хилдир.

Мода ривожланишининг маълум даврида пиджак янги моделлари учун силуэт ва шакл сезиларли ўзгармайди. Танланган ваза конструкцияси ёки ишлаб чиқилган асос конструкция кўпинча бел ва бўкса чизиғи бўйича маълум силуэт ва шаклга мўлжалланган бўлади. Шунинг учун база конструкциясини моделлашда орт бўлакнинг ва елка чизиғи бўйича габаритлари аниқлаб олинади, яъни елка чизиғи кўтарилади ёки пасайтирилади. Узунлиги ўзгартирилади.

Пиджакнингнинг олд бўлагини моделлаштириш.

Олд бўлагини моделлаштириш учун пиджак асос конструкция ёки база конструкциядан М1:1 ёки М1:2 да нусха кўчирилади.

Пиджак конструкциясининг технологик жиҳатдан қулайлигини ошириш учун замонавий технология бўйича олд бўлакдаги кириштириш виточкаси бошқа қирқимга кўчирилади. Кириштириш виточкаси борт чизиғида ўмизга бел виточкасига ўтказилиши мумкин. Олд бўлакка технологик ишлов бериш усулида борт виточкасини кириштириш жараёни кўзда тутилган бўлса, унинг ярим қиймати бел виточкасига кўчирилади, қолган ярми жойида қолади.

Олд бўлакда лоцканни моделлаш.

Унда ўрта чизиқда биринчи петла ўрнини белгилаш ва борт кенглигини аниқлашдан бошланади. Олд бўлакдан юқори петла ўрни - У нуқта белгиланади. У нуқта модел эскизга қараб кўкрак ва бел чизиғларига нисбатан пропорционал ҳолда белгиланади.

Пиджак борти кенглиги тугма диаметри, материал қалинлиги ва безак бахяқатор кенглиги билан аниқланиб, 1,8 см дан 2,5 см гача бўлиши мумкин.

Икки бортли пиджакда борт кенглиги тугмалар орасидаги масофанинг ярмича оширилади. Олд бўлак база конструкцияси чизмасида лотсканнинг букиш

чизиғи боши ва охири нуқталари белгиланади ва чизилади. А 41 елка чизиғи давомида ёқа кўтарилмаси (тик қисми) баланлигига тенг масофа қўйилади ва $З_1$ нуқта белгиланади.

Классик услубдаги эркаклар пиджаги ёқасида кўтарма баланлиги (Вст) =2,5 … 3,5 см.

Вст = 2,5 … 3,5 см.

Лацкан аввал олд бўлакка қайтарилган ҳолда қурилади. $З_1$ ва Л нуқта билан туташтирилади ва унинг бўйин ўмизи билан кесишган нуқтасида М нуқта, ўрта чизиқ билан кесишган нуқтасида R нуқта белгиланади. Қ нуқта тақилманинг очиқлиги (борт тақилмасининг даражасини) баҳолаш учун хизмат килади. Лацканнинг букиш чизиғи ва ўрта чизиқнинг кесишган нуқтасида ётади. Лацканни кўриш мобайнида шу қийматлар модел эскизига мос бўлмаслиги кузатилса, борт кенглиги, юқори петла ўрни ва ёқа кўтарилмаси баландлиги учун қабул қилинган қийматлар бошидан кўриб чиқилади. 7- расмда пиджакнинг орт ва олд бўлакларини моделлаштириш схемаси келтирилган. Бу ерда:

а) Пиджакнинг орт бўлагини конструктив моделлаштириш схемаси;

б) Пиджакнинг олд бўлагида борт кириштириш виточкасини конструктив моделлаштириш;

с) Пиджакнинг лацкан ва борт чизиғини моделлаштириш берилган.

Пиджак ёқасини моделлаштириш.

Остки ёқа конструкцияси пиджак олд бўлак модел конструкцияси, яъни олд бўйин ўмизида "думалоқ" ёки "бурчаксимон" қилиб лойиҳаланади. Ёқанинг тайёр кийимдаги кўриниши унинг барча конструктив элементлари номини кўрсатган ҳолда 8- расмда берилган олд бўлак модел конструкцияси чизмасида лацканни букиш чизиғига А 41 нуқтасидан перпендикулр тушурилади, $З_1$ нуқта қўйилади.

$З_1$ $З_5$ = Шотл=Вст+1…1,5см.

А $А_{11}$=Шотл-Вст

Бу ерда Шотл - ёқа қайтармаси кенглиги;

Вст - кўтарма баландлиги;

Пиджак олд бўлагидаги қирқма листочкали чўнтак маълум оғишда $АА_{41}$ ёйига пареллел тарзда $А_{11}$ нуқтадан $А_{11}А_{12}$ ёйи ўтказилади. $А_{11}А_{12}$ чизиғи тайёр кийимда ёқа кайтармаси қирқимига мос келади.

$З_5$ $З_7$ = $А_{11}А_{12}$- $А_3$

-расмда пиджак ёқанинг тайёр кийимдаги кўриниши берилган бўлиб, унда:

а) ёқанинг олд кўриниши;

б) ёқанинг орт кўриниши;

текисликка ағдарилган лацкан ва ёқа берилган.

2.5. Эркаклар пиджаки, сорочка ва шимининг ишчи андозасини тайёрлаш.

Кийим деталлари унинг андозаси бўйича бичилади. Андоза тайёрлашдан олдин кийим деталларининг чизмасида виточкалар, ён чизикларнинг барча ўтмас бурчаклари уларнинг учига мумкин қадар яқинроқдан думалоқланади.

Сўнгра кийим орқаси ва олди деталларининг, енгнинг устки ва остки ярмининг, шимнинг олд ярми билан орқа ярми жуфтлаштирилиб бир-бирига уланадиган зичларининг ўзаро мос келиши текширилади; бунда конструкция чизиқларидан арзимаган даражадагина четга чиқишга йўл қўйилади. Шу тарзда аниқланган чизмаларда чокларга ҳамда кийим этагини, енгнинг учи ва шимнинг почасини букиш учун қабул қилинган технологик ва техник шартларга мувофиқ чок ҳақи белгиланади. Андозалар тайёрлаш усулига қараб, асосий андоза, иккиламчи (ҳосила) андоза ва ёрдамчи андоза деган турларга ажратилади, бажариладиган вазифага қараб эса, эталок андоза (оргиналлар), иш андозаси ва ёрдамчи андоза каби хилларга ажратилади.

Ишчи андозалардан бевосита технологик жараёнларда (кийим бичиш, бичикларни текшириш вақтида) фойдаланилади. Бу андозалар ойига камида бир марта эталон андозалар бўйича текширилади. Кесилган жойлардаги четга чиқишлар норматив техник ҳужжатларга мувофиқ белгиланади.

Эркаклар кийими деталларидан чок хақи

10-жадвал

Кийим деталлари чок ҳақи ташлаб кетиладиган жойлар	Чок ҳақи (см)		
	Асосий газлама		Астар
	Пальто, калта пальто, плаш	Пиджак, куртка	
Кийимнинг орқаси			
Орқадаги ўрта чизиқ: юқорига	3	3	2
Горизонтал бўйича чапга	-	-	2,3
Ёқа ўмизининг чети, вертикал юқорига	2	2	-
Елка чизиғи: -вертикал юқорига	1	1	2-2,5
Горизонтал ўнга	-	-	0,3
Енг ўмизи чизиғи: -устки қисмида			
-горизонтал йўналишда ўнга	2,5	2,5	2,5-3,0
-вертикал йўналишда юқорига	-	-	2,5-3,0
-тор қисмида, горизонтал йўналишда ўнга	-	-	2-2,5
-ён чизиқ учида, горизонтал йўналишда ўнга	2,5	2,5	2-2,5
-вертикал йўналишда юқорига	-	-	1,7-2
-ён чизиқ горизонтал ўнга	1	1	0,5
Этак чизиғи, вертикал йўналишда пастга: -тўғри бичимли кийимда	5	4	5-6
-тўкис бичимли кийимда	3	3	-
Кийимнинг олди			
Ёқа ўмизининг чети -чизиқ учида, вертикал йўналишда юқорига	2	2	2,5-3
-ўмиз асосида вертикал йўналишда юқорига	1	1	-
Елка чизиғи (чети) -вертикал йўналишда юқорига	3	3	2,5-3
-горризонтал йўналишда чапга	-	-	0,5
Енг ўмизининг чети (зиҳи) -устки қисмида, горизонтал йўналишда чапга	2,5	2,5	2,5-3
-вертикал йўналишда юқорига	-	-	2,5-3
-тор жойида	3	3	2-2,5
-ён чизиқ учида, горизонтал бўйича чапга	2,5	2,5	2-2,5
-вертикал йўналишда юқорига	-	-	1,7-2
-ён чизиқ, горизонтал йўналишда чапга	3	3	2-2,5
-этак чизиғи, вертикал йўналишда пастга	5	4	0,5
Енг			

Енг боши чизиғи (чети) -енгнинг устки қисми, тирсак чизиғининг учида, вертикал юқорига	1-	1	2-2,5
-енгнинг остки қисми, тирсак чизиғининг учида, вертикал юқорига	2	2	-
Енгнинг олд чети (уст қисми) -вертикал йўналишда юқорига	1	1	4,5-5
-горизонтал ўнга	-	-	1,5
Енг олд чети (остки қисмида) -вертикал йўналишида юқорига	-	-	2
-горизонтал йўналишида ўнга	-	-	1
Тирсак тўғрисидаги зиҳи: -енгнинг устки қисми, вертикал юқорига	1	1	5-5,5
-енгнинг остки қисми, вертикал юқорига	3	3	5-5,5
Енгнинг учи: -вертикал юқорига	5	5	2
-горизонтал чапга	-	-	1

9-расмда: а) Сорочка орт бўлагининг ишчи андозаси;
б) Сорочка олд бўлагининг ишчи андозаси келтирилган

13-расмда: а) Пиджак орт бўлагининг ишчи андозаси;
б) Пиджак ён деталининг ишчи андозаси;
в)Пиджакнинг олд бўлагининг ишчи андозаси келтирилган.

Хулоса.

“Тикув буюмларини контрукциялаш - 2” фанида бажарилган назарий ва амалий тадқиқодлар ишлари режа асосида 3 бўлимдан: кириш, асосий қисм ва хулосадан иборат бўлиб, барча бўлимлар мавзуга оид бажарилди.

Курс лойиҳаси мавзуси бўйича олиб борилган назарий ва амалий тадқиқодлар вилоятимиз “ZAMIN LUX TEXTIL”, “EXFOR MILANO” ва “ASROR TEXTIL” МЧЖ тикувчилик корхоналарида олиб борилди. Бу корхоналарда эркаклар устки ассортиментлари ишлаб чиқарилади. Илмий тадқиқод натижалари бўйича конструкция ва ишчи андоза чизмалари ишлаб чиқариш корхоналари ва жорий этилган

Фойдаланилган адабиётлар:

1. И.А.Каримов “Бош мақсадимиз кенг кўламли ислоҳотлар ва модернизация йўлини қатъият билан давом эттириш”. Тошкент 2013 й.
2. Абдуллаева Қ.М “Тикувчилик буюмларини лойиҳалаш ва моделлаштириш асослари” Тошкент 2006 йил
3. Муродов Р.М., Солиев А. “Наманган текстили кластерини шакллантиришнинг илмий-услубий ва амалий масалалари” 2013 йил
4. Нигматова Ф.У. “Тикув буюмларини лойиҳалаш” фанидан ўкув қўлланма Тошкент 2008 й.
5. Мальцева Е.П “Тикувчилик материалшунослиги” Тошкент 1986 йил
6. Сокулин Б.С, Амирова Э и.др “Конструпрование мужской и женской одежды” Москва 2000 год.
7. Рогова А.П. “Эркаклар ва болалар устки кийимини конструкциялаш асослари” Тошкент 1988 йил.