АНДИЖОН ҚИШЛОҚ ХЎЖАЛИК ИНСТИТУТИ

ҚИШЛОҚ ХЎЖАЛИГИНИ МЕХАНИЗАЦИЯЛАШТИРИШ ФАКУЛЬТЕТИ

УМУМИЙ ТЕХНИКА ФАНЛАРИ ВА ХАЁТ ХАОЛИЯТИ ХАВФСИЗЛИГИ

КАФЕДРАСИ ассистенти СОФИЕВ САИДВОИСХОН

САИДМУРОДХОНОВИЧНИНГ

ХАЁТ ФАОЛИЯТИ ХАВФСИЗЛИГИ ФАНИДАН

МАРУЪЗАЛАР МАТНИ

Андижон-2015-2016 йил

ХАЁТ ФАОЛИЯТИ ХАВФСИЗЛИГИДАН
МАЪРУЗАЛАР МАТНИ

№	Маърузалар номлари	Соатлар хажми
1.	Кириш. Мехнат мухофазаси фанининг мазмуни мақсади вазифаси	2
2.	Мехнат мухофазаси фанининг назарий асослари	2
3.	Мехнат мухофазаси фанининг ташкилий хуқуқий масалалари.	2
4.	Мехнат мухофазаси фанининг хуқуқий масалалар	2
5.	Хавфсизлик техникаси	2
6.	Ёнғин ва портлаш хавсизлиги	2
7.	Ишлаб чиқариш сонитарияси	2
8.	Халқ хўжалик обектларида фуқаролар мудофаси	2
9.	Фавқулодда холатларда мухофаза қилиш асослари	2
10.	Фавқулодда вазиятлардаги хавф-хатарлар	2
11.	Кўчки, ўпириш, тошқин, сел, қор кўчкиси содир бўлганда ахолининг харакати	2
12.	Довул, тўфон, қуюн вақтида ахолининг харакати	2
13.	Транспорт харакати ва ёнгин хавфи бўлганда ахилининг харакати.	2
	Жами	26

“ХАЁТ ФАОЛИЯТИ ХАВФСИЗЛИГИ” ФАНИ БЎЙИЧА МАЪРУЗА МАТНЛАРИ МАВЗУЛАРИ

№	Маърузалар номлари	Соатлар хажми
1	Кириш. Мехнат мухофаза қилишнинг назарий асослари.	2
2	Кириш. Мехнат хавфсизлигининг хуқуқий асослари.	2
3	Қишлоқ хўжалигида мехнат хавфсизлиги ишларини ташкил қилиш.	2
4	Менат хавфсизлигини ўқитиш ва тарғибот-ташвиқот этиш.	2
5	Ишлаб чиқариш санитария асослари	2
6	Захарли моддалар ва улардан химояланиш чоралари	2
7	Қишлоқ хўжалик ишлаб чиқаришда техника хавфсизлиги.	1
8	Електрохавфсизлик. Ортиш, тушириш ва транспорт ишларини бажаришда хавфсизлик чоралари.	1
9	Ёнғин хавфсизлиги	2
10	Фавқулотдда холатларда хаёт фаолияти хавфсизлиги.	2
11	Хозирги замон хужум қуроллари, табиий офатлар, катта авариялар ва фожиаларнинг корхона ишлаб чиқаришига таъсири.	2
12	Фавқулодда холатларда қишлоқ жойлардаги ахоли хаёт фаолияти хавфсизлиги.	2
13	Ахолини фуқаро мудофаси бўйича ўқитиш.	2
14	Фавқулодда холатларда халқ хўжалик обектларида қутқариш ва бошқа кунга қолдириб бўлмайдиган ишлар.	2
15	Фуқаро мудофааси тадбирларининг таминоти.	2
	Жами:	26

ФОЙДАЛАНИЛГАН ДАБИЁТЛАР:

1. И.А.Каримов “Ўзбекистон иқтисодий ислохатларини чуқурлаштириш йўллари”, Тошкент, “Ўзбекистон”, 1995.
2. Ўзбекистон Республикасининг конститутцияси. Тошкент. “Ўзбекистон”,1992.
3. Қишлоқ хўжалигида ислохатларни чуқурлаштиришга доир қонун ва меъёрий хужжатлар тўплами. Тошкент “Шарқ”, 1998.
4. Ўзбекистон Республикасининг мехнат кодекси. Тошкент, “Адолат”, 1996.
5. Беляков Г.И. Охрана труда. М.В.О “Агропромиздат”, 1990
6. Луковников А.В. Мехнат мухофазаси. Тошкент, “Ўкитувчи”, 1984.
7. Додобоев Ю.М., М.Хамидов. Қишлоқ хўжалиги ишлаб чиқаришда мехнат мухофазаси. Тошкент, “Мехнат” 1990.
8. Гаюпов Х.Э., Кабанов А.Н. Пахтачилик хўжаликларида мехнат мухофазаси. Тошкент, 1992.
9. Н.И. Акимов, В.Г.Ильин Қишлоқ хўжалик ишлаб чиқариш обьектларида граждан мудофаси Т., “Адолат” 1988.

1. Мавзу: КИРИШ, МЕХНАТНИ МУХОФАЗА ҚИЛИШНИНГ НАЗАРИЙ АСОСААРИ

Режа:

1. Кириш.
2. Фанни урганишдан мақсад.
3. Ўқитиладиган курснинг вазифалари.
4. Мехнат мухофазаси тугрисида тушунча.
5. Хавфли ва зарарли омилларнинг таснифи.
6. Ишларни оғирлиги ва зарарлиги буйича таснифи.
7. Ишлаб чиқаришдаги шикастланиш ва касалликларнинг сабаблари.

Адабиётлар 1,5,8

1 *Мехнатни мухофаза қилиш - давлатимизни иқтисодий ва сотциал сиёсатининг энг мухим йуналишларидан биридир. Корхоналарда, жамоа хўжаликлари ва фермерлик хужаликларида хавфсиз ва зарарсиз ■технологик жараёнлар, асбоб - ускуналар ва машиналар жорий этилмоқда. Улар хавфсизлик талаблари хисобга олинган холда яратилган. Ишлаб чиқаришдаги -техника хавфсизлигининг холати устидан давлат, идора ва жамоат назорати урнатилган.*

2.*Фанни мақсади: шикастланишларни камайтириш ва ишчиларни касалланишини камайтириш, соглом ва хавфсиз иш шароитларини яратиш ва к.*

3.*Хужалик маъмуриятини мехнатни мухофаза қилиш буйича ташкилий ва хуқуқий ишларни яхшиилаш. Олдиндан хавфли ва зарарли ишлаб чиқариш омилларини кура билиш ва уларни йуқотиш, хамда иш шароитларини яхшилаш; мехнат шароитларини шикастланиш ва касалланишга таъсирини билиш; ёнғинни олдини олиш профилактикаси - тадбирларини олиб бориш; илмий асосланган чора-тадбирларни ишлаб чиқиш ва бажариш. ИВ. Мехнат жараёнида одамнинг хавфсизлиги, саломатлиги ва ишлаш қобилиятини сақланишини таъминловчи қонунлар тизими, хамда уларга мувофиқ келадиган иктисодий, ташкилий, техник, гигиеник ва даволаш - олдини олиш чора - тадбирлиги, хамда воситаларидир.*

Хавфсиз мехнат - мехнат шароитининг холати, қайсидаги ишлаб чикариш хавфи булмаса, одам организмга ва ишловчиларга хавфли ва зарарли хавфи булмаса, одам организмларига ва ишловчиларга хавфли ва зарарли ишлаб чиқариш омили содир килмаслигидир.

Хафсизлик техникаси - бу ишлаб чиқаришдаги хавфли омилларнинг ишловчиларга таъсирининг олдини оладиган ташкилий чора- тадбирлар ва техника воситалари тизимидир.

Ишлаб чиқариш санитарияси- бу ишлаб чикаришдаги зарарли омилларнинг ишловчиларга таъсирининг олдини оладиган ёки камайтирадиган ташкилий чора - тадбирлар ва техника воситалари тизимидир.

Эргономика - илм, одам - машина - мухит тизимини урганувчидир. Бунга куйидаги саволлар киради. Трактор ва комбайин комбайинлардаги уриндик, (сидения) ва бошкарув органларни жойлашганлиги ва тузилиши, қайси ишлар касб касаллигидан, холсизланишидан ва авария холатларини хосил булишидир.

Ишлаб чиқариш эстетикаси - ишлаб чиқариш мухитини ташкил қилиш, қайсини гигиеначилар - психологлар ва физиологлар талабларига жавоб берсин. Бу ерга ишчиларни чиройли ва маъқул ишлаб чиқариш кийимлари билан таъминлаш, иш жойда тартиб ва тозалик, ишлаб чиқариш ва маиший хоналарни ратционал тузилиши ва ёқимли буялганлиги, ховли ва ишлаб - чиқариш хоналарини к у к а л а м л а ш т и р и ш г а н л и г и.

Ишлаб чиқаришдаги зарарли омил - ишловчиларга маълум шароитларда таъсир этганида касалланишга ёки иш қобилятининг пасайишга олиб келадиган омил.

Шикастланиш - ишлаб чиқаришдаги зарарли ёки хавфли омиллар таъсирида одам органлари ёки тери қатламининг физиологик бир бут унлигининг бузилиши.

Мехнат шароити - бу ишлаб чиқариш мухитининг мехнат жараёнида одамнинг саломатлиги ва иш қобилятига таъсир этадиган омиллари мажмуидир.

Шахсий мухофаза воситалари - булар битта ишловчи ходимини мухофаза килиш учун хизмат қиладиган воситалар.

В. Хавфли ва зарарли омиллар уз табиатининг таъсирига қараб *физикавий, кимёвий, биологик ва психофизиология* булади.

1, Бажарилаётган иш физик окирлигига кура енгил, уртача ўткир ва огир ишларга булинади:

Енгил иш деб, куиинча утириб ёки юриб бажариладиган ишларга айтилади. Бундай ишларни бажариш учун хаммаси булиб 628,5 кг ж/с (150 кпал с) дан кўп энергия сарфланмайди.

Ўртача оғир ишларни бажаришда энергия сарфи 628,5 дан то 1047,5 к л ж/ с (150-250 кпал/ с)гача булади. Бундай ишлар купинча 10 кг гача оғир юкларни кутариш билан боглик булган ишлар хисобланади.

Огир ишлардаги энергия сарфи 1047,5 кг ж /с (250 кпал /с) дан кўпрок, булиб, бунда 10 кг дан кўп юк кутарилади.

2. Ишлаб чикаришдаги шикастларни ва касалланишларнинг барча сабабларини шартли равишда куйидагиларга бирлаштириш мумкин. Ташкилий, техникавий, санитария - гигиеник, психофизиологик, иктисодий ва ходимларнинг айби билан буладиган сабаблар.

Ташкилий сабаблар - иш ўринларини ускуна, мослама ва ёрдамчи асбоблар билан яхши таъминланмаганлиги, юк кутариш воситалари, ишда ўкимаган ёки етарли малакаси булмаган кишилардан фойдаланилганлиги киритиш мумкин.

Техник сабаблар - ускуна ва мослама ларнинг бузуклиги, туфайли курилмаларининг, тормоз системасининг ва гидравлик системаларининг бузукликлари киради.

Санитария-гигиена сабаблари иш ўрнидаги нокулай микро (температура, хаво намлиги ва харакат тезлиги параметрлари жихатидан қулай мехнат шароитларига мувофих келмаслиги), ёритилганлик даражаси иш урнининг ивирсиб ётиши ва ифлослили, маиший хоналарининг йуқлиги киради.

Пгихологик-сабабларига - ишнинг хамиша бир хиллиги, мехнатни кучли жисмоний хизгинлиги, иш шароитларига одам организмини психологик анатом - физиологик мойил келмаслиги, чарчаш, жамоатчилик ичида психологик шароитининг хониқарсизлиги киради.

Изрписдий _сабабларга - мехнат мухофазаси масалаларига совуконлик муносабатида бўлиш билан бир каторда, иш хақини ва ишчиларни юқори иш унумига эришишга интилиши, мехнат шароитларини яхшилаш тадбирларига етарли маблагни ажратмаслиги ва бошқалар сабаб бўлиши мумкин.

Саволлар:

1.Мустақил Давлатимизни ишлаб чиқаришда мехнат мухофазасини яхшилаш йулидаги фармойиш ва қонунлар21и хаисиларни биласиз?

2.Фани максади ва вазифалари нимада?

3.Ишлаб чиқаришдаги хавфли ва зарарли омил нима?

4. Ишлаб чихаришдаги шикастланиш в а касалланишнинг сабаблари нимадан иборат?

2. Мавзу- МЕХНАТ ХАВФСИЗЛИГИНИНГ ХУҚУҚИЙ АСОСЛАРИ

Режа:

1.Ўзбекистон Республикасининг конститутциясида мехнатни мухофаза қилиш масалалари.

2.Ўзбекистон Республикасининг мехнат кодексида мехнатни мухофаза қилиш буйича қонун ва қоидалар.

3.Мехнат хавфсизлигида стандартлар системаси.

4.Аёллар ва усмирларнинг мехнатини мухофаза қилиш.

5.Мехнатни мухофаза қилиш конунларга риоя қилишда давлат муассаса ва жамоат назорати.

Адабиётлар 2,3,4,5.

1.Ўзбекистон Республикасининг конститутцияси 8 декаб1992 йил кабул қилинган бўлиб 5 та бўлим, 26 та боб ва 128 та модадан иборат. ИХ-бобнинг 37..,.42 моддаларда инсоннинг ижтимоий хуқуқлари ёритилган. Х-бобда инсон хуқуқлари ва эркинлиги кафолатланган 45…..50 моддаларда.

2. Ўзбекистон Республикасининг мехнат кодекси 21 декабр 1995 йил олий мажлисининг №161-1 қарори билан тасдихланган бўлиб ИИ-та қисм, шу жумладан ХЙИ-боб ва 294 модда дан иборатдир. ЙИИ-бобнинг 114……125 моддаларида иш вақтлари ёритилган. ЙИИИ-бобда126…..152 моддалар ичида дам олиш вақти келтирилган. Мехнатни мухофаза қилиш кодексининг ХИИИ-бобида ёритилган бўлиб 211……223 моддаларда асосий қонунлари келтирилган, ХИЙбоб эса айрим тоифадаги ходимларга бериладиган қўшимча кафолат ва имтиёзлар ёритилган ва уларнинг қонунлари 224….258 моддаларда келтирилган.

1. Хозирги вактда мехнат хавфсизлигига оид давлат стандартлари тизими ишлаб чиқилган бўлиб, унда терминлар ва тарифлар, бирор гурухдаги химояловчи воситаларга, хавфсиз мехнат шароитларини белгиловчи параметрларини ўлчаш усулларига нисбатан хавфсизлик талаблари, маълум ишларни бажаришдаги хавфсизлик талаблари ёки маълум

асбоб - ускунага нисбатан талаблар белгиланади.

*хавфсиз мехнат бўйича стандартлар тизими (ССРТ)*ўзаро боғланган стандартлар комплексной ифодалайди ва улар инсонга иш жараёнида хавфсизликни таъминловчи, соғлиқни ва иш кобилиятини сақлаб қолувчи меъёрлар ва талабларни ўз ичига олади (ГОСТ 12.0.001- 82). Стандартларнинг белгиланишини расщировкаси қуйидагича: масалан, ГОСТ 130.001.-82 биринчи иккита ракам (12) СБТ тизимини билдирди, учинчи рақам (0)- тизим ости рақами, кейинги учта рақам (001)- тизим остида стандартни тартиб раками, охирги икки ракам (82)- стандарт тасдикланган ёки кайта куриб чиқилган йили.

Аёлларни мех*натини мухо*фаза қилишда,Ўзбекистон республикасининг конститутциясининг 46-моддаси уларга эркаклар билан тенг хуқуқлигини кафолатлайди. Аммо, оналарни социал урнини, аёл организмини физиологиясини хисобга олган холда, мехнат кодексида уларнинг мехнатини қатъий қонунлаштирилган.

Аёлларга бериладиган.қўшимча кафолатлар мехнат кодексининг 224....238 моддаларида батафсил ёритилган.

Балоғат ёшига етмаганлар (18 ёшга тўлмаган ўсмирлар) мехнат хуқуқлари буйича балогатга тўлганларга тенглаштирилади ва мехнатни мухофаза қилинишида бир қанча имтиёзлардан фойдаланилади. Балоғатга етмаган ўсмирларга бериладиган кафолат ва имтиёзлар мехнат кодексининг 239 ..... 247 моддаларда кенг ёритилган.

2. Мехнатни мухофаза қилишнинг холатини устидан Давлат назорати ва текширувчини Давлат органлари амалга оширадилар.

Мехнатни мухофаза килишнинг меъёр ва коидаларига риоя этилиши устидан жамоат текширувчини касаба уюшмали ва ходимларнинг бошка вакиллик органлари амалга оширадилар (мехмат кодекси 223-модда). Давлат назоратини қуйидаги органлар амалга оширади тог техника назорати, техника назорати, кишлоқ техника назорати, санитария назорати, энергетика назорати, автомобиль назорати.

Ўзбекистон Республикасининг марказий касаба уюшмасининг қонумитаси қошидаги мехнатнинг техникавий ва хукуқий инспекторлари корхонада назорат текширишни амалга оширади, Корхона назорати-хужаликда, мехнат мух;офазасига дойр ишларини ташкил қилиш ва унга умумий рах;барлик к,илиш корхоналарда уринбосарлардан бирига, жамоа хужаликларида рахбарлар зиммасига юкланади.

Жамоат назорати - бу ишни хужалик ёки хорхонанинг касаба уюшмаси қўмитаси кошидаги комиссиялар амалга оширади.

Қишлоқ хужалик ишлаб чик,аришнинг ўзига хос томонларига қараб маъмурий жамоат назорат уч бос^ичда амалга оширади, биринчи босқич бригада, иккинчи босқич – бўлимда ва учинчи босқичда умуман хўжаликда ёки корхона рахбарлари амалга оширади.

Саволлар:

1.Ўзбекистон Республикасининг Конститутцияси қачон қабул қилинган, неча боб ва моддадан иборат?

2.Ўзбекистон Республикасининг Мехнат Кодекси тасдиқланган, неча боб ва ьоддаларни ўз ичига олади?

3.Аёлларга бериладиган қўшимча имтиёзлар нималардан иборат?

4.техника назорат деганда нимани тушунасиз?

3. Мавзу: ҚИШЛОҚ, ХЎЖАЛИГИДА МЕХНАТ МУХОФАЗАСИ ИШЛАРНИ ТАШКИЛ ЭТИШ

Режа.
1. Мехнат мухофазаси хизматини ташкил этиш.
2.Хўжалик мутахассис ва рахбар шахсларнинг хуқуқ ва вазифалари.
3. Мехнат мухофазасини бошқариш.
4. Мехнат мудофазаси буйича меъёрий-ахборот таъминоти.
5.Мехнат мухрфазаси буйича хисобот бериш тартиби.
6.Корхоналарда паспортлаштириш ишларииии ташкил қилиш.

Адабиётлар 5,6,8,

1. Жамоа ва фермерлик хужаликларида мехмат мухофазасига жавобгарлик шу хўжаликларнинг рахбарларига ёки бошқарувига юкланган бўлиб, правления бу ишни раис муовинига ёки правдекиянингаъзоалридан бирига топширди. Бошқрувининг махсус қарори билан хар қайси ишлаб чиқариш тармоғи участкада, устахонада,фермерда,бригадада, тегирмонда, хирмонда, қурилишда ва х.к. мехнатмухофазасига жавоб берадиган шахслар тайинлайди.

Мехнат хавфсизлиги бўйича ишлаб чиқариш участкалари ва хўжаликдаги жавобгар шахсларни асосий иш йўналишлари қуйидагича:1-Ташкилий ишлар; 2- Иш шароитларини яхшилаш;
3-Техникахавфсизлигини таком иллаштириш; 4-Мехнат хавфсизлиги холатини назоратҚИЛИШ;а)Корхона томониданназорат; б) Маъмурий назорат; в) Касаба уюшмасининг назорати.

Қишлоқ хўжалик системасига қарашли корхоналар рахбарларига қуйидагиларни бошқариш топширилади:

а) Касаба уюшмаси билан мехнат мухофазаси шароитини яхшилаш тадбирларирежаларини ишлаб чиқиш.
б) Касаба ташкилоти билап мехнат мухофазасига доир шартнома тузиш.
в) Мавжуд меъёрга асосан махсус кийимлар, совун ва химоя мосламалари билантаьминлаш.

г) Ишлаб чиқариш биноларини санитария холатини назорат қилиш.

з) Корхонанинг техника хавфсизлиги ва санитария холатини шахсан назоратқилиш.

е) Ишчилар, мухандис-техник ходимлар ва хўжалик ходимларга хафсизлик таълим берит ва билимларни текшириш.

ж) Иш жойларни огохлантирубчи ёзувлар, плакатлар ва техника хавсизлик қўлланмалари,керакли адабиётлдар билан таъмиилаш.

з) Берилган муддатда жарохатланишлар хақидаги хисоботларни ва ишлаб чиқариш санитариясига ажратилган маблағнинг ўзлаштирилиши хақидаги маълумотни берибтурши.

2. Жамоа хўжаликлари бош мутахассисларига мехнатни мухофаза қилиш юзасидан қуйидаги вазифалар юклатилган.

а) Янги ишга қабул қилинаётган шахслар билан кириш (умумий) инструктаж ўтказиш.

б) Ишлаб чиқариш жараёнини механизациялаш ва автоматлаштириш хамда хавфли доираларда махсус химоя мосламаларини ташкил қилиш.

в) Носоз, ишга яроқсиз машиналарни ишлатмаслик хамда ишчиларни саломатлиги учун хавфли участкаларда ишлашни тақиқлаш.

г) Хўжаликни хамма бўлимларида захарли химикатларни ишлатишда, техника хавфсизлик қоидаларига, санитариясига тадбирларига риоя қилган холда мехнатни мухофаза қилишга оид қоидалар ва меъёрларнинг, йўл-йўриқлар, ва буйруқларнииг бажарилишини таъминлаш.

д) Ишлаб чиқаришда содир бўлган бахтсиз ходисалар сабабларини тскшириш.

3. Мехнат мухрфазасини бошкариш тизимини асосий вазифалари к,уйидагилардан иборат: мехнат мухофазаси масалаларини хизматчилар орасида тарғибот килиш ва ишчиларга хавфсиз мехнат шароитларини ўқитиш; ишлаб чикариш ускуналарини, ишлаб чикариш жараёнларини, бино ва иншоатларни хавфсизлигини таъминлаш; санитария-гигиена мехнат шароитларини меъёрлаштириш; иишчиларни шахсий химояланиш воситалари билан таъминлаш; ишчиларга энг қулай дам олиш ва ишлаш шароитларининг тартибини яратиб бериш; ишчиларга даволаниш-профилактика хизматини ташкил килиш; алохида мутахассислар бўйича ишчиларни касбига қараб танлов ўтказиш; ишчиларга санитария - маиший хизмат курсатишдан иборатдир.

4. Меъёрий-ахборот таъминоти ўз тавсияси орқали корхона рахбарлари ва бўлимларни мансабдорлик қўлланмалари (мехнатмухофазаси буйича) мехнат мухофазаси ишларини боқариш ва жавобгарлиги буйича стандартлар ва буйруғлар, профилактика ва тиббий куригини утказиш, хавфсиз мехнат буйича корхона стандартларини ишга жорий қилиш, ўта хавфли ускуналарни бириктириш, мехнат хавфсизлигининг холати ва уни яхшилащ чора-тадбирлари, хар йили хавфсиз мехнат масалалари бўйича ўқитиш ва билимларни текшириш; ишчи жойларини аттестация дан ўтказиш ва околона таклифлар киритиш, мехнат хавфсизлиги буйича курик-танловни утказиш ва ташкил қилиш; ўта ва юқори даражада хавфли

ишлардаги ишчиларни қайта ахтестациядан ўтказиш, айрим турдаги ишларни хавфсиз бажарилишини ташкил этиш ва бошқалар.

Хўжаликларни стандартлар билан таъминлашни дуконлар тармоғи орқали стандартларни марказлашган холда тақсимлаш йули билан амалга оширилади.

5. Хужалик маъмурияти Н-1 далолатномасига асосланиб бахт-сиз ходисалар натижасида, жабрланганлар буйича ярим ва бир йиллик хисоботини Ўзбекистон Республикаси марказий статистика бошқармаси белгиланган формага асосан тузадилар. Ишлаб чиқаришда содир булган бахтсиз ходисалар буйича хисоботни хўжалик рахбари ва касаба уюшмасининг вакили томонидан қўл қўйилади. Касаба уюшмаси ўз мажлисида хўжалик рахбарини ишлаб чиқаришда содир бўлган бахтсизходисаларни йўқотиш сабабларни ва профилактика чора-тадбирларни
бажарилишини назорат қилиниш тугрисида маърузасини эшитилади.

Мсхнат мухофазасининг холати бўйича хисоботи профилактика ишлари, жарохатланиш ва касалланишларни ахборот манбалари асосида тузилади. Бундай ахборот манбаларига қуйидагилар киради: «Шароитларни яхшилаш комплекс режаси, мехнат мухофазаси ва санитария-даволаш чора-тадбирларни бажарилиши бўйича хисобот» (форма № 1-Т йиллик); «Вақтинчалик ишга яроқсизлиги туфайли ишга чиқмаган кунлар сони, ишлаб чиқаришдаги бахтсиз ходисалар натижасидаги жабирланувчилар ва мсхнат хавфсизлигининг чора-тадбирларга сарф бўлган харажатлар бўйича хисобот» (форма №7-ТВН йиллик); «Қишлоқ хужаликдаги ишчиларни касб касалликлари буйича хисобот» (форма № 43-кх) - Жамоа шартномаларни тузилиш ва бажарилиши бўйича хисобот (форма Н5 1- жш)

6. Хўжалик ва корхоналарни мехнат хавфсизлиги талабларига жавоб беришлиги мақсадида паспортлаштириш ўтказилади. Паспортлаштиришни бўлим (участка) рахбарлари ўтказадилар. Паспортлаштиришни утказиш тўғрисида буйрук, чиқариш ва объектларни тайёрлашни таъминлаш керак. Пасиорлаштиришни услуби, шундан иборатки хар бир ишлаб чиқариш бўлими (участка) бўйича бир қанча пасспорглаштириш технологик варакаларини тулдирилади, булар бўлим паспортини ташкил этади. У бино маълумотларини умумий тавсифини, цехлар, участкалар, ишлаб чиқариш категориялари, портлаш ва ёниш хавфи бўйича хоналар класси, ноқулай мехнат шароитида ишлайдиганларни сони, санитария-маиший хоналар билантаъминалниши,махсус кийимларни ювиш ва таъмирлаш пунктлари, тиббиёткорхонасини қуриш ва жихозлаш, ошхона, мехнат мухофазаси кабинетларивабурчакларни, санитария маиший хоналар режаси, мехнатмухофазасивоситаларини тавсифини (химояловчи

тўсикар ва сигналберувчимосламаларни борлиги; электр токидан химояланиш воситалари, шахсийхимояланиш воситалари, мехнат шароитларига бахо берувчи воситалар,ўт ўчириш воситаларини мавжудлиги) ўз ичига олади. Карталардаги маълумотнинг таркибида, сўз билан қисқартирилган жавоб ва ракқамли маълумотлар шаклида берилган. Кўпинча карточкаларига синов,экспертиза, гувохномалантириш,текшириш далолатномалари тиркабкуйилади.

Мехнат хавфсизлигини ва шароитларини паспортлаштиришнинг натижаларини ишлаб чикаришда мехнат шароитларини яхшилаш чора-тадбирларини режалаштиришда фойдаланилади.

Саволлар:

1. Хўжалик ва корхоналарда мехнат мухофазаси буйича жавобгарлик кимларга юкланади?
2. Бош мутахассисларнинг вазифалари нималар киради?
3. Мсъёрий-ахборот таъминоти деганда кимани тушунасиз?
4. Хужаликларда х,исобот к,андай шаклда ва бир йилда нсча марта берилади?
5. Иш жойларни паспортлаштириш деганда нимани тушунасиз?

5. Мавзу: МЕХҲАТМУХОФАЗАСИНИ ЎҚИТИШ ВА

6. ТАПҒИБОТ-ТАШВИҚОТ ЭТИШ

Режа:

1. Мехнат мухофазаси буйича малакани оширишда ва укитишни ташкил этиш.
2. Мехнат мухофазаси буйича курс ук,итишни ташкил к,илиш.
3. Мехнатни мухофаза цилиш буйича йул йурикдар.
4. Мехнаг мухофазаси буйича хана ва бурчаклар ташкил этиш. Бахтсиз ходисаларнинг текшириш ва уларни хисобга олиш.

6. Ишлаб чик,аришдаги содиир булган жарохатларни уртаниш ва тахлил цилиш.

Адабиёглар 5,6,7.

1. Қишлоқ хужалигида мехнат мухофазаси ГОСТ 12.0.004-90 буйича ва амалдаги ўқув-меъёрий хужжатлар асосида олиб борилади.

Хизматчиларни мехнат мухофазаси буйича малакасини ошириш, малака ошириш курсларида, мехнат мухофазаси курсларида, республика

вилоят, туман кошидаги ссминарларида ва хужаликларда амалга оширилади. Ишчиларнинг малакасини ошириш халқ таълими давлат қўмитасининг расмийлаштирилган тартиби асосида, Ўзбекистон республикаси давлат мехнат к,умитаси ва республика касабалар уюшмаси томонидан олиб борилди. Малакани ошириш дастурига мехнат мухофазаси ва стандартлар ССБТ буйича маърузалар киритилади.

Рахбар ва мутахассислар учун мехнат мухофазаси буйича намунавий дастур к,ишлок, ва сув хужалик вазирлиги тизимида ишлаб чик,илади ва касаба уюшмалар к,умитаси билан келишилди, ук,итиш 16 соатдан кам булмаслиги керак (к,ишлок, ва сув хужалиги вазирлигининг буйруяига асосан). Ук,итиш имтихон ёки реферат ёзиш билан якунланади.

2. Курс ухитишни хар йили махсус дастурга асосан рахбар ходимлар, мутахассислар, ишчилар ва фермер аъзолари билан утказилади. Ук,итишга хужалик бош мутахассислари рахбарлик хиладилар. Дарсларни сифатли утказишга малакали тиббиёт ходимларини, давлат назорат орган ходимларини, мехнат буйича гехник- инспекцияларни ва прокуратурадан мутахассислар таклиф к,илинади. Олинган билимларни сифатини имтихон тарик,асида ички хужалик комиссияси бахолайди. Уларнинг узлиги ухиганларга гувохнома беришли. К,ишлок, ва сув хужалиги вазирлиги гасдикланган ва республика касаба уюшмасининг к,умитаси билан келишилган Пизомга» асосан хужалик рахбарлари, рахбар уринбосарлари, етакчи ва кагта мутахассислар, кати мухандислар ва мухандисалар, прораблар, механик ва бошк,а к,ишлс»к хужалигидаги муха ндис-техник ишчилар, мехнат мухофазаси буйича имтихонларни (улар юь;ори мансабга тайинланишида) хар йили (феврал- март ойларида) топширадилар.

3. Ишловчиларга утказилади га и йул-йуриқлар ГОСТ 12.0.004-90 ва «Низом» га асосан пак/гига ва хусусиятига караб цуйидагиларга булинади: Кириш, бирламчи (иш жойда), режадан ташқари, кундалик, такрорий.

Кириш йўл-йуриғи - хамма янгитдан ишга, ишлаб чиқариш ўқишга, амалиётга ёки мехнат сафарига келганларга бош мутахассиснинг ўзтапмоғига мос келган холда, мехнат мухофазаси бўйича мухандисни (катта мухандисини) иштироки шарти билан ўтказилади. Уни намунавий дастур буйича, ишчини ишга қабул қилинмаганлиги тўғрисида буйруқ чиқишдан олдин ўтказилади.

Бирламчи (.иш жойиьда) йул-йуриқ - янгитдан ишга кирганлар учун, шунингдек бош к, а булимлардан утган ишчиларга ёки кимга янги иш тошиирилган булса шуларга утказилади: Бу йул-йурихни намунавий дастурга асосан участка (будим) рахбари (бригадир, агроном, механик, мастер, фермер ва бошқа) биринчи иш куни бошланишида хавфсиз мехнат усулларини амалда курсатиш билан ўтказадилар.

Режадан ташқари йул-.йурик - иш жойда ўтказиладиган йул-йуриқнинг дастурига алмашганда ёки модернизация қилинганда, асбоблар янгиланганда, хом-ашё ва бошқалар, хизматчилар томонидан мехнат хавфсизлик қоидалари қўпол бузилган холда, шунингдек ишида 60 кундан ортиқ танаффус бўлган бўлса (юхори мехнат хавфсизлик талабалари қўйиладиган ишлар учун 30 кун).

Куидалик йўл-йўриқ - наряд-рухсат расмийлаштириладиган ишлари (электроузатиш тармогини хурихлаш доирасида механизмларда ишлаш, хоналарни фумигацияси, ядрохимикатлар билан ишлов берилган иссиххоналарда авария ишлари ва бошха).

Такро.рий йул-йуриц ни хужалик бош мутахассислари ёки ишла(^ чихариш булимларининг (участка) рахбарлари узининг хамма ишчиларга (хуйидагилардан ташхари, хизмат курсатиш, синаш, ускуналарни урнатиш ва таъмирлаш, асбобларни ишлатиш, материал ва хом-ашёларни сахлаш билан боглих булмаган) 6 ойда бир мартадан хам булмаган холда (кукламчи дала ишлари ва йирим-терим ишлари олдидан) иш жойидаги йул-йурих дастурига асосан утказилади.

4. К^ишлох хужалик корхоналарининг хаммасида, трестларда, бирлашмаларда, комбинатларда, ухув юртларида ва илмий-текшириш масканларида мехнат мухофазаси буйича кучмас ва хуз^{р}алувчан хоналар гашкил хилинади. Кучмас хоналарни жихозлаш учун махсус майдонга эга булган хоналар ажратилади: ишчилар сони 1000 кишидан кам булса - 24 м^2 ; 1000 данквиибулса 48 м^2 ; 3000 дан куп булса- 72м^2 ; 5000 дан ортиц булса - 100 мъ ва 10000 дан куп булса - 150 м^2. Корхоналарда ишчилар сони 300 дан кам булса у х^{ол}Д^{а} мехнат хавфеизлиги хонаси, йул Хавфсизлиги хоидалари хонаси билан бирлаштирилди.

5. Ишлаб чихариш билан боглих ва маиший бахтсиз Ходисаларининг сабаби корхона ва унинг касаба уюшмаси ташкилоти томонидан текширилди.

Мехнат х^билиятини бир ва ундан куп кунга йухотиш билан боглих бахтсиз ходисаларгина текширилди, улар Ы-1 формали далолат-номада расмийлаштирилади. Ишлаб чихаришда содир булган бахтсиз Ходисаларни уч кишидан иборат комиссия текширли, уларга участка бошлиғи, хавфсизлик бўйича мухандис ва мехнат мухофазаси бўйича жамоатчи инспектор. Комиссия бахтсиз ходисани 24 соат давомида текши риб ИИ-1 форма буйича тург нусхада тузиш керак. Далолатномани бир нусхаси маъмуриятда 45 йил са^анади, ишга боФАҲК, булмаган бат- сиз ходисалар ВТ далолатномаси тузилади.

Хисобот махсус тасдихланган формага асосан ярим йиллик на бир йилик (7 - ТБИИформа) хилиб тузилади ва у к>хори ташкилотларга юборилади.

6. • Групповий усул - содир булган бахтсиз " ходисалар улар расмийлаштирилган хужжатлари орхали маълум бир нухсонларга асосланиб, яъни мехнат шароитлари, касблари, ёшлари, жинслари, иш стажлари хамда жарохатланган мансаблари билан аниқланади. Булар урганилади ва тегишли хулоса чиқарилади, шунга асосланиб жарохатларнинг содир бўлиш сабаблари бартараф этилади.

Топографик (график), усул - қайси фаслда ва қаерда купроқ бахтсиз ходисалар содир бўлган жойларни аниқлашда фойдаланилади. Махсус карта тузиб ўша картада бахтсиз ходисалар қайд қилинади ва қайси жойда кўпроқсодир бўлганлиги аниқланади.

Статистик усул - орхали хайси жойда ва қаерда кўпинча оғир бахтсиз ходисалар содир булганлиги аниқланади. Бу усул асосан таққослаш, тахлил хилишга қаратилган. Статистик усул орқали: ишлаб чихариш жарохатланишларнинг такрорланиш коэффиценти- $К_т$; огирлик ,коэффценти $К_0$; умумий курсаткичи $К_й$;

Частота курсаткичи хар бир 1000 киши учун маълум вақтда неча маротаба жарохагланиш содир булганини курсатади: $\boldsymbol{К_Т =(1000*T)/P;}$ Бу ерда: Т- маълум вахт давомида жарохатланиш сони; Р- ишчиларнинг уртача сони.

Огирлик коэффиценти- $\boldsymbol{К_а=Д/Т}$ **;** бу ерда: Д - умумий ишга ярохеиз кунлар сони.

Умумий курсаткич ($К_й$) хар бир 1000 киши хисобига неча ишчи куни йухотилганлиги билан анихланади:

$$К_й =к_ч.к_„ =[(1000.T)/P].(Д/Т) =(1000*A)/P$$

Монографик усул - орхали жарохагланиш дар синчковлик билан илмий изланишлар натижасида анихланади; иш шароити, махсус кийимлар, иш жойи, асбоблар, машиналар, механизмлар, ва санитария-гигиена шароитлари урганилади.

Саволлар:

1. Ишчи ва хиаматчиларга йул-йури^лар утказишдан мацеад нима?
2. Бахтсиз ходисаларнинг к,андай турларини биласиз?
3. Бахтсиз ходисаларни урганишнинг цандай усулларини биласиз?
4. Бахтсиз ходисалар тугрисида к,андай далолатнома тузилади?

5. МАВЗУ: ИШЛАБ ЧИҚАРИШ САНИТАРИЯ АСОСЛАРИ

Режа:

1. Умумий тушукча. Санитария меъсрлари за цоидалари.
2. Ишлаб чикариш объектларига цуйиладиган умумий талаблар.
3. СОФАҲК,ҲҲсанлаш ва умумий овк,атланиш хоиалари.
4. Ёрдамчи хоналар.
5. Ишлаб чик,аришдаги зарарли омиллар ва уларни одам оргаииямига таъсирм. Ь. Ишлаб чикариш нурланишидан сакман иш.
7. Шахсий химояланиш воситалари ёрдамида нокулай х,аво мухити омилларидан х;имояланит.

Адабиётлар 5,6,8.

ЛМехнат гигиенаси атрофдаги ишлаб чик,ариш мух,итини ва мехнат жараенини одам организмларига таъсирини урганади ва санитария-гигиена иш шароитларини яхшилаш буйича тавсияномаларини ишлаб чик,аради, буларнинг х;аммаси ишчиларни соглигини ва иш кобилиятини сак,лаб ^олишга ёрдам беради.

2. Ишлаб чица{лии санитарияси ишлаб чик,ариш корхоналарининг тсриторияларининг холатини яхши сак^лаш ва санитария-ободонлаштириш, ишлаб чи^ариш биноларини ва хоналарини, санитария-техник к,урилмалари (вентилация, иситиш, ёритиш), санитария-маиший хоналар к,урилмалари, шахсий сак,ланиш воситаларидан фойдаланиш, мех,нат ва шароитларни яхшилаш, ишлаб чик,аришдаги зах,арланишларни ва касб касалланишларни олдини олиш, хизматчиларни соглигини мух,офаза цилиш, шунингдек мех,натни илмий ташкил килиш ва ишлаб чицариш эстетикаси билан боглик, булган гигиена чора-тадбирларниъ ишлаб чицариш масалаларини х,ал к,илади.

Шахсий. гигиен а тушунчасига кирадиган хмасалалар доираси жуда , кенп бу, баданни тоза, тутиш, мех;нат килганда, овк,атланганда шахсий гигиенага риоя к,илиш, уз яшайдиган жойни озода тутиш ва бошк,алар киради. Шахсий гигиена цоидаларини бажариш фак,ат индивидуал эмас, балки ижтимоий ахамиятига х,ам молик булади. Агар бир одам шахсий гигиена ^оидаларига парво кялмаса, бу уз оиласида ва ишлайдиган коллективида юцумли касалликларни тарк,атишда сабабчи булиши мумкин.

ЖЛ*Ишлаб чгщариш бинолари технология, жараёни* талабаларига ва ускуналарнинг ташк,и улчамларга асоланган холда курилади.

Курилиш мсъёрларига асосан, битта ишчига энг камида 15 $м^3$хажмда ва 4,2 $м^2$ юза га тенг булган хона тугри келган булиши керак. Ишлаб чикариш хоналарининг полидан 1иипигача булган баландлик 3,2 м,
транспорт, омборхона хужалигининг баландлиги 3.0 .... 3.2 м, одам
юрагидан йулак кенглиги 0.3 .... 1.5 м, шкаф ва стелажлар орасидаги йулакларъ1 м булиши керак.

К^ишлок, х>^{г}жалик ма^сулотларини к,айта ишлайдиган биноларга бошк,ача талаблар куйилади, яъни битта ишловчига хонанинг хажми 13 м дан ва майдони 4 $м^2$ дан кам булмаслиги керак, чангларни йигилиб колишига йул к,уймайди, якка иш жойларга об^рувчи йулакларнинг эни 0.7 м гача булади.

4 .Соглицни сацлаш ва умумий овцатланиш хоналари. Корхоналарни лойихалаш даврида согломлаштириш ва тиббиёт пунктлари, аёдларнинг шахсий гигиенаси учун алох.ида хоналар, бугхонаси, х^{аммом}» шунингдек

иш ва^тида дам олиш ва рухий чарчашни кахмайтириладиган хоналари х,исобга олиниш зарур.

Тиббиёт пунктлари к,урилиш меъёрлари ва коидаларига асосан корхонада руйхат буйича ишловчиларнинг сони 50 дан 150 кишигача булса. Унинг май до ни 12мъ га ген г хилиб олинади ва 18м^2 -151 дан 300 ишловчи булса.

Иш вак,тида дам олиш ва ру^ий чарчашни камайтириш хоналари уй кийимларни ечиб сак/\айдиган ва согломлаштириш пунктлари хоналарида жойлаштирилади. Хоналарнинг майдонлари цуйидагича х;исобга олинади (м^2/одам): бугли хаммом учун -0.7; ингаляция учун -1.8; фотория 1.5 иш вак,тида дам олиш, рух,ий чарчашни камайтириш ва жисмоний машгулот хоналари- 0.9.

Ишлаб чик,ариш корхоналарида умумий о^хатланиш жойлари х;исобга олинади, улар х,амма ишловчиларни умумий, диета овк,аглар, шунингдек махсус бинолар буйича согломлаштирувчи овк,атлар билан таъминлашга мулжанланган. Агар корхонада бир иш сменасида 200 дан ортик, ишчи ишласа умумий овк,атланиш жойи, ундан кам ишчи ишласа ов^ат тарцатиш ёки буфет хонаси \исобга олинади.

5. Ёрдамчи (санитариятмаиший) хоналар. Маиший хоналар ва к,урилмалар учун санитария меъёрлари к,уйидагича: маиший хоналарни баландлиги 2.5 м, кийим ечадиган ва киядиган хоналаридаги шкафларнинг баландлиги 1.8 м, ёпик, шкафларнинг улчами 0.25 х 0.5 м, икки тавак,али шкафларни улчами 0.5x0.33 х 1,8 м, очик, холда сатууанадиган кийим илгичнинг 1,65 м, илмо^арнинг сони 5 та 1 м га, уринди^нинг эни бир жойга 0,6 м ювинадиган хоналардаги кран- аралаштиргичларнинг сони 25 ишловчига ва кранлар 15 ишловчига битта х,исобида урнатилади, ювиндиклар орали гида масофа, 0,6 м душ уринлари 8 та ишловчига битта х,исобида олинади, душ кабинасининг улчами 0,9x0,9 м.

Хожатхоналар бинолар ичида иш жойдан 75 мстрдан ва территорияда бинодан 150 метрдан узок, булмаган холда жойлаштирилади. Унитазларнинг сони 15 та аёлга ёки 30 та эркакга битта х,исобида урнатилади.

Хамма санитария-маиший хоналар х,ар куни тозаланиши, ювилиши, \др дбим шамоллатиб туриш, вакги-вактида дезинфекцияланиб туриш зарур.

6. Ишлаб чицаришдаги зарарли омилларни шартли равишда учга булиш мумкин.

Ишлаб чиқаришнинг холати, яъни метеорологик шароитларининг нок,улайлиги (хароратни хаддан ташкари иссиклиги ёки пастлиги,хаво намлигининг ошиб кетганлиги, х,аво алмашишининг сусайганлиги ва х.к).

Технологик жараёнларга боғлиқ холда ҳавода куп ми хлорида чанг, бйФ,газларнинг тупланиб к,олиши, шовк,ин, титраш, радиоактив ва электро магнитли снсторларнинг мавжудлиги.

Иш жараёнида баъзи мускулларнинг ю^ори даражада зурициши. Ишлаб чик,аришдаги зарарли омилларни одамнинг иш • цобилиятига таъсири х,ар хил булади ва уларни рухсат этилган меъёрий даражасидан огиши одамнинг иш цобилиятини бирдан узгартириб юбориши шунингдек касаллик ксլтириб чик,ариши мумкин.

Иссщ. Ишлаб чи^ариш хоналарида санитария меъёрларида энг к,улай ва рухсат этилган метериологик шароитлар. Рухсат этилган мсьёрдан ^авонинг иссик,лиги юцори булса, одам тез толи^ади, юрак томир касаллигига чалиниши мумкин, бош огриги пайдо булиши, иссик, уриши мумкин.

Хаво намлиги хам маълум даражада одамнинг ишлаш к,обилиятига таъсир к,илади. Х,аводаги нисбий намлик ми^ори 75 % дан ошмаслиги ва 30% дан кам булмаслиги керак. КЦори харорат остида х,аво намлигининг ортиши натижасида организмнинг иссик^ик чи^ариши к,ийинлашади, натижада организм к,изийди. Паст харорат эса намликнинг ортиб кетиши туфайли организмда иссик,лик чик,ишини тезлаштиради, натижада одам тумов ва бошк,а шамоллаш касалликларига чалиниши мумкин.

Газлар ва буғлар каттик ва суюк криставо холатдаги маданий угитлардан, захарли химикатлардан, ёнилгилардан ва мойлаш материалларидан ажралиб чикиши мумкин. Тупрок,ни фумигация к,илиш, бинолар ичини дизенффекциялаш, к,ишлок, хужалик зараркунандаларига к,арши курашиш, пахтани дефоляция килиш сингари холатларда сунъий газ ва бур х,осил булиши мумкин.

Газ ва буғ инсон организимини захарлабгина колмай, балки портлаш ва ёнгинга хам олиб кслиши мумкин.

Чанг. қишлок хужалигида ишловчиларга доимий равишда турли хилдаги чангли шароитда ишлашга гугри кслади. Зарарли булмаган минерал ёки органик чанглар томок,, куз, х,аво нули ва упкани касаллантириш мумкин. Зарарли моддаси бор чанглар организмнинг зах,арланишига олиб келади. Одам ишлаётган доирадаги хавонинг захарланмаган чанг билан к,опланиши 10 мг/ м^{л} дан, кварц чанги эса 2 мг/м^3 дан куп булмаслиги керак.

Шовқин асосан куп машина ва механизмлар ишлатилаётган жойларда, яъни технологик жараёнлар бажарилаётган жойларда пайдо булади. Шовк,ин одам ошк,озонини ишлаш фаолиятининг бузилишига юрак-томир касалликларига ва к,улок,нинг кар булиб к,олишга сабаб булиши мумкин. Шовқиннинг кучи децибелларда улчанади. Оддий товушларнинг шовкин кучи 40 децибелгача етади, юк автомашинасининг шовк,ин кучи эса 105-110 децибелга тенгдир. 80 децибелдан юкори

шовқинодаморганизимигаёмонтаъсиркилабошлайди, 120 децибелданюк,орисиодамасабинижаро^атлашгаолибкелади. Баъзи маълумотларга асосан шовк,ин одам умрини 3-12 йилгача ^искартириши, ёш организмнинг усиш тезлигини 15-57 % гача камайтириши мумкин.

Титраш одам организмларига узок, вақт давомида таъсир киладиган булса юрак-к,он томир системасининг касалланишига, к,он - таркибининг узгаришига, гипертонияга, хушдан кетишига сабаб булиши мумкин. Титраш аёллар учун айник,са жуда зарарл^дир.

Ёритилганлик. Ишлаб чик,ариш хоналара в£ иш жойларини яхши ёритилганлиги кузни толик,ишини камайтиради, нафас олишни яхшилайди, жаро^атларни сабабларини йу^отади. Ишчи жойларини сритиш табиий ва сунъий ёруглик билан амалга оширилади, х,амда к,ишлок, ва сув хужалиги вазирлигининг урнатган меъёрига буйсундирилган.

7. Ишлаб чик,ариш нурланишларидан сак^аниш. Электр зарядлар, нурланиш манбаи булиб хизмат цилади, атомларда электронларни тебраниши Ж. В. ва ж- нурланишлар атом ядроларини х,осил булишидан вужудга келади.

Радиочастотали электормагнитнурланишидан сақланиш. Радиочастотали электромагнит тулқинлар манбалари юкори частотали генераторлар,трансформаторлар, индукцияли ғалтаклар,конденса-торлар, қувватли радиостанциялар ва бошца курилмалар.

Кишлок, хужалигида юк,ори к,увватли электроузатиш тармок^ларига як,ин жойларда ишлайдиган ишчилар электромагнит тармок,ларига як,ин жойларда ишлайдиган ишчилар электромагнит майдонлар таъсирида буладилар.

Ультрабинафшанурланши. Ультрабинафша (УБ) нурланиш 380 мм дан 2 мм гача тулк^ин диапозонида содир булади. Унинг манбалари-к,уёш радиацияси, электор ва газли пайвандлаш, плазмали грелкалари, чугланувчи ва газоразрядли ёритгичлар ва лазерли к,урилмалардир.

УБ-нурланиш одам организмига маълум микдорда зарур. Бу нурлар билан ортик,ча нурланиш электорматозали тери к,ичишига, дармонсизликка, бошОФпҲФМра,бадан хароратинииг кутарилишига олиб келади.

Терининг х,имояланмаган майдони 0.2 м; дан ортик, булмаган участкалари булса (юз, буйин, к,ул бармоклари ва боин^а) нурланишнинг Низринлиги меъёрий к,ийхматларидан ошмаслиги керак.

Инфрацизил нурланишдан химояланиш. Инфракизил (ИК,) нурланиш (ёки иссиклик радиоцияси) 1 мм дан 750 мм тулк,ин оралиги чегарасида содир булади. Унинг манбалариолов, ускуналарни цизиган юзалари, сунъий ёритиш ёриткичлари ва бошк,а. Усимликшуносликда ИК,-нурланишга дала ишчилари дучор буладилар.

ИК, - нурланиш, одам тук,ималарига утиб унинг бадан иссиклик даражасини оширади.

ИК, - нурларини цизгин ва узоц вак,т мобайнида таъсир к,илиши, тсрини к,изариши ва куйишига, куз тур пардасини шикастланишига ва ёш к,обик,ларини куришига, бадан хароратини кутарилиши ва айрим холла рда-иссик, уришига олиб келади.

Ионлаштирувчи нурланишдан химояллниш. К,ишлок, хужалик ишлаб чик,аришида ионлаштирувчи нурланишлар; деталларни емирилганлиги, пайванд чокининг сифаги, урут-ларга ишлов беришда, биологик тадк,ик,ог ишларида, тупрок,ни анализ к,илишда ва бошк,а мак,садларда ишлатилади. Улар айрим кимёвий элементларни ядроларининг уз-узидан иарчаланиши натижасида содир буладилар: радий, торий, уран ва бошк,а, х,амда улар ташқи мух,итини ионизациялаш к,обилиятига эга.

Радиоактив моддалар, табиатига к,араб, бир ёки бир неча хил нурларни тарк,атиши ва Ж- нурлар куринишидир. Ионизацияловчи нурланишнинг ^амма турлари маълум к,изгинликда ва нурлании! микдорида одамнинг соглиги ва хаётига ута юк,ори х,авф тугдиради. Икки к,аватли тусик,лар В- заррачаларидан ^имояланишдан фойдаланилади. Биринчи к,producat атом массаси кам булган металлдан (алюминий, карболит, органик ойна) ясалари ва нурларни йуналишида булади, иккинчи кават нисбатан огиррок, металлардан (к,ургошин, вольфрам) тайёрланади.

8. Механизаторлар ва дала ишчиларини умумий ифлосланиш ва механик шикастларидан, нефть ма^сулотларидан, шамол, намлик, юк,ори ва паст харорат ва бошк^алардан х,имоялаш учун комплекс коржомалар ишлаб чик,илган. Ишчилъарни оёгини этиклар, ботинкалар, богалар, жундан босиб к^илинган ва бошк,а махсус оёк, кийимлар билан >;имоя цилинади. К,ул тери цатламини ^ул^оплар, тузима ^ул^оп, кафтлик, ианжаликлар, шунингдек ^имояловчи «Церригель», <<Айро», «ИЭР-1», <<ИЭР-2» ва бошк,а паегалар; «Силинкали», «Плёнка э^осил цилувчи» кремлар ва «Фея», «Сож», «Ралли» пасталари, ДНС-АК-Совун ва бошк,а воситалар билан ^имояланади. Куриш органларини чангдан, буглардан, кимёвий моддларини сачрашидан, механик заррачаларидан кузойнаклар ёрдамида химояланади, шунингдек очик турдаги 02; 06 ва бошк,а; зичлий- ПО-2, механизаторлар учун - 31ИИ- 80, ЗНЧ-72 ва бошк,а. Нафас олиш органларини заррачалардан, туманлардан, буглардан, газ ва бошк,а аралашмалардан шунингдек кислород етишмасликдан х,имояланишни ^имоя воситалари таъминлайди. Уларни фильтрловчи ва х,имояловчиларга б удина ди. Нафас олиш органларини фильтрловчи шахсий ^имояловчи ъ воситалари аэрозолга к,арши, газга к,арши ва университетларга булинади.

Саволлар:

1. Ишлаб чикариш санитарияси нилма?
2. Мехнат гигиенаси нима?
3. Ишлаб чиқариш объектларига кандай талаблар қўйилади?
4. Ишлаб чикаришдаги зарарли омилларни кандайлариии биласиз?
5. Нурланишларнинг турлари айтиб беринг?

Мавзу: ЗАХАРЛИ МОДДАЛАР ВА УЛАРДАН ХИМОЯЛАНИШ ЧОРАЛАРИ

Режа:

1. У мумий тал а бл а р.
2. Пестицидлар ва минерал угитларни са^лаш, бериш ва ташиш.
3. Уруьларни лорилаш.
4. Хоналар ва тупрокни фумигация киляш.
5. Чорвачилик ва иаррандачилик хужаликларида дезинфекция, дезинсекция, дезиннация ва дератизация ишларини бажаришда профилактика ишлари.

(?. Шахсий гигиена «а х,имояланиш воситалари.

Адабиётлар 5,6,7.

Умумий талаблар. Минерал уиитлар, усимликларни усишини таъминловчи, пестицидлар, зарарсизлантирувчи ва бошка кимёвий восигалар усимликшунослик амалиётига кенг кириб келган. Улар юкори х,осил олишни ва сак^ашни гаъминлайди. Бирок, бу хамма моддалар у ёки бу микдорда одамга ва атроф му^итига ^авфлидир. Кимёвий моддаларнинг таъсири одамни улар билан бевосига алок,аси натижасида (аралашмалар тайёрлашда; уругларга, тупроцка, усимликларга ишлов беришда, ишлов берилган участкалардан ишлаши ёки булиши ва бошк,а) ва билвосита - ўсимлик озик,-овк,ат махсулотлари оркали, химикатлар билан ишлов берилган далалардан олинган, шунингдек);айвонот мах;сулотлари оркали (гушт, сут, творог, тухум ва бошца) ва усимлик мах,сулотлари ем сифатида ишлатилганда уларнинг таркибида нитрат ва иестицидларнинг микдори меъёрий курсаткич даражасидан юк,ори булса. Пестицидлар одам учун минерал угитларга нисбатан ^авфлирокдир. Ишлатилишига к,араб пестицидлар инсектицидлар (к,урт-к,умирск,ага К,арши курашиш учун), акарицидлар (канага), родентицидлар (зарарли кемирувчиларга), фунгицидлар (замбуруг касалликлари билан), бактерицидлар (бактериялар), гербицидлар (бегона усимликларга) ва бошк,алар.

Гигиеник хусусиятлари буйича пестицидлар классификациям к,уйидагича: Тажрибадаги х,айвонларни ошк,озонга (юк,ори таъсирчанг, юцори за харли, у рта за харли, кам за харли) моддаларни юбориш вактидаги захарланишига караб;

- *тери орцали захарланишига цараб.*
- *учи б кетигиига царап (ута уабфли ва кам %авфли).*
- *ахар ли моддаларнинг организмга тупланиб куч ли таьсир ци лиши г а цараб (ута юцори, ифодаланган, йфмианиёна, кам ифодаланган).*
- *тупроцдаги барцарорлиги буйича (жуда барцарор захарсизланиши 2 йилдан куп, барцарор-0.5 йилдан 2 йилгача, урта миёна барцарор 1 ойдан 6 ойгача ва кам барцарор - 1 ойгача.*

Пестицидлар ва минерал угитлар билан захарланишни олдини олиш (профилактика килиш) асосий йуллари. Улар билан ишлаганда меъёр, ме^нат ^авфеизлиги ва коллектив сацланиш воситаларини ишла- гиш; агротехника га, экинларга к,айта ишлов бериш ва кимёвий препа-

ратларни сарф к,илиш микдорига к,атъий риоя к,илиш; кимёвий ишлов-ларни х,алк, яшайдиган жойдан, молхоналардан, сув х,авзаларидан керакли узок^икда олиб бориш, шамолнинг рухсат этилган тезлигида; хосилини териб олишгача экинларга берилган охирги кимёвий ишлов муддатини саклаш; урганилган ва фак,ат рухсат этилган нрепаратлардан фойдаланиш. Грануланган шаклдаги пестицидлардан фойдаланиш мех.наъ1 шароитларини яхшилашда яхши натижаларни беради.

2. Омборхона бинодарида табиий ва механик вентиляциялашни, омборчига ало^ида хона ва к,ушимча хоналар хожатхона, душхона, шахсий сак^аниш воситалари сакданиши учун, сув, совун, сочик,, аптечкалар ва бошкалар учун.

Копланган ва к,опланмаган минерал утитлар алохида булимларда сакданади. К,опланмаганларни карам к,илиб баландлиги 2 метргача (цотиб к;олмаган утитлар 3 м гача) туплаб ^уйилади, к,опланганлари эса тагидан намлик утмаслиги учун таглик куйиб копларни бир-бирини устигаФапаМк,илиб тахланади. ФапаМорасидаги оралик,лар 3 метрдан кам булмаслиги керак (механизмларни ишлаши ва одамлар утиши унун), карамлардан омбор доволигача булган оралик, 1 метрдан кам булмаслиги керак. Рарамнинг тепаси билан омборнинг шипи орасидаги оралик, 0.4 метрдан кам булмаслиги керак. Суюк, минерал уритлаР махсус идишларда сак,ланади. Пестицидлар кимёвий корхоналардан келтирилади ва уларни фак,ат (бочкаларда, барабанларда, канистирларда, шиша идишларида, Крпларда, яшикларда, кутила рда) ясси ёки тираб к,уйиладиган гюддонларда, стелажларда бир-бирини устига цуйилиб сак.алнади. х,ар хил пестицидлар бошк,а-бошк,а гарамларда сакданади, улар орасидаги масофа 1 метрдан кам булмаслиги керак. х,амма турдаги идишларнинг устида преиаратнинг номи, модданинг белгиланган таъсирини фойизи, пестициднинг гурух,и, х,авфсизлик белгиси, огирлиги нетто, шунингдек «Ёнгиндан х,авфли» ёки «Портлаш х,авфи» бор ва огохлантирувчи-танитадаги чизик, размери 20х4 см гербицидлар к,изил, дефолиантлар-ок,, пематоцидлар-к.ора, фунгицидлар-яшил, дориловчи моддалар-зангори, зооцидлар-сарик, рангда булади. Омборчи иестицидларни фацат хужалик ра^бари ёки мувовинининг ёзма равишда берилган фармойишига асоан усимликларни ^имоя килиш ишларига жавобгар шахсларга бир кунга егарли микдорда берилади. Иш тугагандан кейин долган пестицидлар ва бушаган таралар цайта омборга топширилади. Ишдан чиккан т^огоз ёки ёгоч тараларни махсус майдонларда ек,иб ташланади. Омборга келадигаи ва чик,адиган пестицидлар шнурланган ва раь;амланган кирим-чик,им дафтарида руйхатга олинади ва омборхонада сакданади.

Пестицида рни транс порт да гашиш жавобгар шахе иштирокида, махсус ёки шу мак,с:ад учун мослаштирилган транспортда шахе иштирокида, махсус ёки шу мак,сад учун мослаштирилган транспортда ва

фацат соз ва яхши ёпидган тараларда амалага оширилади. Агар тара бузилиб кетса, дархол транспорт тухтатилади ва бузук^ик гузатилади, бунинг учун keракли х,амма материалларга, асбобларга ва шахсий х,имояланиш воситаларига эта булиш керак.

Минерал ўғитларни тарасиз (уйма х,ол да) транспортда ташишга рухсат этилади, фак,ат чангланиб кетиш ^авфини олган х;олда (брезент билан ёпиб к,уйиш).

Суюк угитларни ишлатиш жойларига автоцистерналарда ва юк ташувчи машиналар устида хажмий идишларда ёки транспорт бочкаларида етказиб берилади. Суюк, минерал угитларни транспортда гашиш учун ишлатиладиган хажмли идишлар зич епиладиган булиши керак, ^аво кирадиган ва са^ловчи клапанларта, ажратувчи чизирига ва - ёзувчига эга булиши керак.

3. К^ишлок, хужалик экинларининг урурларини уз вактида дорилаш гуза ва дон экинларини тез ва бир текис униб чик,ишига ёрдам беради, нормал вояга етишга х,амда усимликни касалликларга чидамли к,илади, шунингдек кенг тарк,алган касалликлардан яна бири урурлик чигитнинг чириб кетиши, униб чик,аётган нихол илдизларининг зарарланишларидир. Бунда тупрок, таркибида мавжуд булган иатогон замбуруглар чиритувчи омил булади. Щу туфайли урурликларнинг чидамлилигини ошириш ва турли касалликларни йукотиш мак,садида урурлик чигит ва бош^а техник усимлик уруглари дориланади.

Урурларни дорилашда ишлатиладиган барча кимёвий препаратлар кучли таъсир к,илади ва захарли булади. Шу туфайли уругларни дорилайдиган шахслар иш пайтида нихоятда эх;тиёт булишлари ва мух;офаза чораларига ^агьий риоя к,илишлари керак, акс ^олда бу препаратларнинг уткир ва сурункали таъсири натижасида киши огир касалликларга йулик,иши мумкин.

4. Зарарли организмлар яшовчи мух,итга газ ва бугсимон псстицидларни юбориш (исси^хона, озик,-овк,ат ва экиш молларига, тупрок^а, омборхонага, дон сакл^а йдиган жойларига, элеватор ва бош) фумигация демакдир. Фумигация буйича ишларни, ута ^авфсизлиги сабабли, уларни ю^ори малакали ишчилар махсус ук,ишдан сунг бажаришади, наряд-рухсат расмийлаштирилади ва усимликларни х;имоя ^илиш мутахассис бошчилигида олиб борилади. Газлашни етарли даражада зичланган хоналарда утказилади, улар турар жойларидан 2()0м ва ишлаб чицариш жойларидан 100 м узокдикда булмоги керак.

Хоналарни фумигация к,илишда х,авонинг харорати Ю.....35°С (исси^ кунлари эрталаб) ва ^авонинг тезлиги 7м/с дан юцори булмаган холларда утказилади. Фумигацияни утказишдан олдин хоналарни

к,ушимча зичланади (йук, ойналар солинади, ^амма деразалар, эшиклар, вегетация ва тутун тешиклари ёпилади); хоналардан озик,-овк,атлар, сув, химикатлар ва бошца нарсалар олиб чик,илади.

Тупроқнинг фумигациясини (тупрок, ичида яшовчи зараркунанда-ларни бутунлай йук,отишда фумигатларни 18...20 см чу^урликда соли-нади) фак,ат механизация йули билан бажарилади. Очик, х,авода гексахлар бутадиендан, карбатиондан, фармоликдан фойдаланишда ишчилар шамолининг йуналишига перпендикуляр к,узгаладилар, шунинг учун ишчилар га зга к,арши респираторлардан фойдаланишлари керак. Тупрок,ни фумигация к,илишда 6 ойдан узок, вацт ичида парчаланадиган пестицидларни ишлатиш мумкин эмас.

5.Чорвачилик хужаликларининг хайвонларини юкумли касалликлари билан касалланмаслигидан муваффак,иятли таъминловчи чора-тадбирлар тизимидаги дизинфекция, дезинвакция дезинсекция ва дезатизация, энг асосий уринларидан бирини тутади. Уларни утказишдан максад х,айвонлар (парранда) атроф-мух,итидаги юцумли касалликларни келтириб чик,арувчиларни кириш ёки зарарсизлантиришдан иборат.

Дезинфекция -бино ва иншоатларнинг ташки ва ички мух,итидаги микроб таркатувчиларини улдиришдир.

Дезинсекция - бу чорвачилик (иаррандачилик) фермалари ва комплексларида х,айвонларнинг зарарли экгопаразитларини (бурим оёкли курт-кумурска ва кана) киришдир.

Дезинвация- утказишдан максад ооуист концидий ва гижжаларни тугриловчи личинка ва тухумларни ташки му^итда к,ириб ташлашдир.

Дератизация - кемирувчи (сичкон, каламуш) ва хар хил зарарли касалликларни таркатувчиларни кириб ташлашдир.

6.Кимёвий моддалар билан захарланишини олдини олишда энг мухим ахамиятга овк,атланиш тартиби ва таркиби киради, шахсий гигиена Коидаларига риоя цилиш. Овкатланишдан олдин совун билан к,Улни ва юзни ювиш, огизни чайиш зарур. Ишдан сунг душда ювиниш лозим. Кимёвий моддалар билан ишлаетганда овкагланиш, чекиш, сув ичиш рухсат этилмайди.

Дам олиш, овқатланиш майдончалари, шунингдек мах,сулотларни, сув пестицидлар билан ишлов берадиган жойлардан 200 метр натижа жойлашган булиши керак. Шахсий са^ланиш воситаларини тозалаш ва ечиш маълум тартибда олиб борилиши керак. Аввал, кУлДан ечилмасдан 3- 5 % ли сода аралашмасида резинали кулк<>п ювилади ва сувда чайилади, сунг этиклар, комбинзон, х,имояланиш куз ойнаги, респиратор (противогаз) ечилади, кайтадан резинка к,улк,ои зарарсизлантирувчи аралашма ва сувда ювилади, ^амда улар ечилади. Махсус кийимларни чангдан тозаланади (силкитилади, к°Килади, пилесос килинади), очик, х,авода 8-12 соат куритилади ва шамоллатилади. х,ар 6

иш сменасидан сунг уни зарарсизлантирилади. Ишчиларни х;имояланиш воситалари коллектив ва шахсий х,имояланиш воситаларига булинади. Коллектив ^имояланиш воситаларига меъёрлаштириш воситаларига иш зонасидаги х,авонинг ва ишчи хоналарини ёритилганлиги ультрабинафша ионизирлайдиган, электромагнит, инфра қизил ва лазерли нурланиш киради: тиорашлардан, шовк,индан, ультратовушдан х,имояланиш, статик электр токидан ва электр токидан химояЛаниш: кимёвий, биологик ва механик зарарли омилларни таъсиридан х.имояланиш. Ишчиларни ^имояланиш воситаларининг асосий турлари Давлат стандартларида келтирилган.

Саволлар:

1.Ўғит ва пестицида арнинг вазифалари ни мала н иборат?
2. Захарли ядохимикларни сакдашда к,андай цоидаларга риоя к,илиш керак?
3. Уругларни дорилашдан мацсад мима?
4. Дератизация деганда нимани тушунасиз?
5. Шахсий гигиенага нималар киради?

7. Мавзу: ҚИШЛОҚ ХЎЖАЛИК ИШЛАБ ЧИКАРИШДА ТЕХНИКА ХАВФСИЗЛИГИ

-Режа:

1. Мех,нат хавфсизлиги асослари.
2. Машина па «механизмларнинг х,авфли доиралари.
3. Мех,нат хавфсизлигини таьминлашнинг техник воситалари.
4. Механизациялашган дала ишларини бажаришда хавфсизлик чоралари.
5. Чорзачиликда хайвонларни бокишда х;авфсизлик чоралари.

Адабиётлар 5,8

1. Х,ар к,андай ишлаб чик,ариш жараёнида физик ёки кимёвий хавфли ишлаб чик,ариш омиллари булади, уларнинг одамга таъсир этиши шикастланишга олиб келиши мумкин. Физик х,авфли ишлаб чицариш омилларига к,уйидагилар: машина агрегатларнинг айланадиган элементлари (тасмалар, занжирлар, шерстернялар ва харакатланаётган автомобиль, трактор ёки бошк,а машина киради. Кимёвий х,авфли ишлаб чик,ариш омиллари ишлаётганлар организмга пестицидлар, минерал укитлар ёки бошк,а кимёвий моддалар таъсир этганда вужудга келади. Кимёвий омилларнинг таъсири технологик жараёнининг хусусиятига, мех,нат жараёнининг ташкил этилишига,
^машина-трактор агрегатларининг тузилишига богли^

Х,авфли ишлаб чик,ариш омиллари очи^ ёки яширин булиши мумкин. Очик ^авфли ишлаб чик,ариш омиллари-булар одам курадиган, эшитадиган ва хташк,и белгилари бор омиллардир. Яширин хавфли ишлаб чицариш омиллари машина, механизмларида муайян 1иароитларида авария холатига олиб келадиган яширин нухсонларнинг булиши билан боглик.

2. Ишловчи киши х,авф манбаига бевосита текканда ёки ундан маълум оралик,да турганида жарох,ат олиши мумкин. Х,авфли дойра деганда одамнинг хаёти ва саломатлиги учун ^авфли ишлаб чик,ариш омили доимо таъсир этиб турадиган ёки вацти-вак,ти билан пайдо буладиган макон (жой) тушунилади.

Х,авфли доирага мисол тарик,асида юк кутариш воситалари билан силжитилаётган юк атрофидаги, айланаёгган занжирли, тасмали ва кардонли узатмалар атрофдаги жой тушунилади. Машиналарнiниг айланаётган к,исмларидаги ташк,арига чик^иб турадиган элементлар (болтлар, шпилькалар, шпинтлар) айник,са хавфли дойра х;исобланади, улар ишлаётган кишининг сочини, кийимини илаштириб кетиши мумкин. Машиналарнинг ^исмлари бир-бирига к,араб айланганда (пахта териш ма!ииналари шпинделли барабанларининг ёнма-ён жойлашган жуфтлари) >;авфли доирага тортиб кстиш х;авфи тугилади. хавфли доираларнинг улчзмлари фазода ўзгарувчан булиши мумкин.

3.Хамма қишлок, хужалиги корхоналарига етказиб бериладиган х;ар цандай к,ишлок, хужалик машинаси, агретлари, механизми ва ускуналари бахтсиз ходисаларнинг олдини олишнинг замонавий воситалари билан жихозланади. Мех,нат х,авфсизлиги туеик,, тормоз, блокировка, сацлаш курилмалари, сигнализация, шахсий мух,офаза воситаларини ишлатиш, шунингдек уларнинг яхши яхшиланишини назорат к,илиш билан таъминлайди.

Тўсиққурилмалар. хавфли доираларни изоляциялаш учун оддий, ишончли ва арзон гусик, к,урилмалар кенг куламда и шла хил мокда.Тўсиқ курилмалар одам билан хавф орасида гусик, яратиш учун хизмат к,илади. Улар кандай мақсадга мўлжалланганига караб хар хил конструкцияда булади.

Сақловчи курилмалар. Машина ва ускуналарга куйиладиган мавжуд талабларга мувофик, хар бир машина, траткор ёки агрегатда авария холидаги иш режимга мулжалланган сақлашқурилмалари булмаса, бундай машина ишга ярок,ли эмас, деб ^исобланади. Са^лат курилмаларининг ишлаш принципи назорат цилинадиган параметр (зуриқиш, босим, темиерутура ва х.к) .рухсат этиладиган чегарадан чикданида ускунанинг автоматик тухтатишга асосланган.

Тормозлаш қурилмалари. Машина ва ускуналарнингхаракатланаётган (айланаётган) элементларини тез ва аста-секин тухтатиш учун тормозлаш қурилмалари ишлатилади. Бундан ташкари, улар машиналарини кияликларда тутиб туриш, кутарилган юкнинг уз^ узидан пастга тушиб кетишидан сацлаш максадларида хам и!илатилади.

Блокировка қурилмалари. Блокировка - бу механизмларни ёки уларнинг қурилмарини муайян холатда ишончли махкамлашни

таъминлайдиган воситалардир. Блокировка курилмалари механизм ва машинада бошк,а сак,лагич воситаларининг булиши ишловчининг х;авфсизлиги таъминлай олмайдиган холларда қўлланилади.

Сигнализация. Қўлланиладиган сигнализация қурилмаларимеханизм, агрегат ва машиналарнинг иш жараёнининг содир булиш характери х,ак,ида ишончли ахборот олишга ва бу жараённинг микдори ёки сифаъ1 узгаришларидан хабардор булиб туришга имкон беради. Сигнализация функционал вазифасига кура куйидагиларга булинади: Огохлангирувчи, назорат қилувчи ва гаплашиш сигнализацияси.

4.Тупрокда ишлов берадиган машиналарда ишлашда хавфсизлик чоралари. Ишни бошлашдан олдин ростлаш ишлари комилексини бажариш лозим, бунда дастлаб иш органларининг уз-узидан пастга тушиши ёки тушиб кегишининг олдини оладиган чора-тадбирларни куриш керак.

Тупрокқа ишлов берадиган машиналарнинг иш органлари машина ишлаётган вак,тда тозалаш мутлак,о таък,ик,ланади. Плуг тишларни алмаштиришдан олдин олдинги ва кетинги корпусларнинг дала тахталари та гига мустахкам тагликлар қўйиш зарур.

Дискли боронлар билан ишлашда ростлаш ва тозалаш ишларини бажаришда лискларнинг уткир к,ирралари к,улни кесиб кетиши мумкин.

Тупроада ишлов берадиган агрегат ишлаётган пайтда унинг олдида туриш ва юраётганидан рамасига утириш таъ^икданади.

Кгурук, х;авода, шамол булаётганда тракторчи х,имоя кузойнагини такиб ишлаши керак. Кечаси ишлаганда агрегат етарли даражада ёритилган булиши л озим.

Экин ва ўтказиш машиналарини ишлатишда х;авфсизлик чоралари. Сеялкалар билан ишлашга экин экиш агрегатларида ишлаш учун тайёрланган, сеялкаларнинг тузилишини биладиган ва х;авфсизлик техникасидан инструктаж олган кишиларгагина рухсат этилади.

Дон экиш сеялкаларининг уруг яшигига бош^а нарсаларни солиш таък,икданади. Агрегат харакатланаётган вак,тда машинани ростлаш, экиш аипаратларига уруг солиш, шунингдек, маркёрларни кутариш ва тушириш ярамайди. Иш бошланишидан олдин экиш апиаратларининг к,огщок,лари зашчелка билан бекитилган булиши керак.

Органик ўғитлар солишда хавфсизлик чоралари. Органик угитлар билан ишлашга механизаторнинг х,авфсизлиги асосан машинани ишлатишдаги х;авфсизлик талабларига риоя к,илишга боглиқ Ишни бошлашдан олдин болтли бирикмаларни текшириб куриш, редукторда сурков мойи борлигини, транспортёр занжирларининг таранглигини текшириши ва кардан вални к,улда айлантириб, юритма механизмларда к,исиб (тишлашиб) к,оладиган жойлар йу^игига ишонч хосил к,илиш керак.

Ўсимликларни химоя мухофаза қилишдаги техниквоситалардан фойдаланишда хавфсизлик чоралари. ўсимликларни кимёвий мухофаза килиш учун ишлатиладиган машиналар (ОВХ-28, ОШУ-50 ва б) мавсум бошланиш олдидан ремонт к,илинади, иш органлари (чанглатгичлар) ростланади, нейтрал суюк^икдан (сув, бур эритмаси ва б) фойдаланиб иш холатида синаб к,урилади ва шахсий мух.офаза воситаларидан цшлаш х,аь^1даги к,иск,ача ёзувлар тикланади. ^

5. Хайвонларнинг махсулдорлигини ошириш, уларни соглиги х,акгида гамхурлик к,илиш чорвадорларни, ем-хашак етиштирувчиларни ва ветеринарларни асосий бош вазифасидир. х;айвонлар билан муомалада булганда оддий х;авфсизлик талабларига риоя к,илинмаса, одам ва х,айвони жарох;атланишига олиб келади, зоогигиена ва шахсий гигиена к,оидаларини билмаслик ёки риоя к,илмаслик одамни ва х;айвони касалланишига олиб келади. 18 ёшга тулмаган ва хомиладор аёлларни эркак отларни, чуч^аларни ва бук,аларни боцишга жалб ^илиш цонун билан та-ь^ик^анади. Бошк,а х,айвонларни бок,ишга 16 ёшга тулган, медицина куригидан утган ва касаба уюшмасини рухсати булганларга рухсат берилади.

Хайвонлар билан ишлаганда бегона одамларни булиши ман этилади, улар билан тинч ва мулойим муомалада бериши керак. Уларга як,инлашганлик тугрисида ого^ булиш керак. Хайвонларга хизмат манбаларидан электр токини асбобсиз узокдан аник^\аниб булмаслиги билан фарк килади. Электр токидан жаро^атланиш хил шароитидг содир булиши мумкин; очик, симларга ва ток утказгичларга тегиш к,айсиларни изоляцияси бузилган булганларида; ёй орк,али электр токини нг таъсири натижасида; ускуналарнинг метал к,исмлариг< тегилганида; мумкин булмаган катта улчамли машиналарни электр утказувчи линиялар тагидан утишидан.

Электрохавфсизлик - бу ташкилий, техникавий тадбирлар в< воситалар тизимидан иборатдир, к,айсилар одамларни электр токни Вс х,авфли таъсиридан сакдайди, электр ёйидан, эл.магнит майдонидан в< ста тик эл. то к и дан.

2. Одам организмларидан электр токи утиши натижасидг кимёвий, иссиклик ва биологик таъсир курсатади. Кимёвий таъсири натижасида к,он нарчаланади ва бош^а органик сую^ликлари хам.

Иссиклик таъсири натижасида баданни айрим жойларини ку-йиши билан ифодаланади.

Электр токини биологик таъсири организмларнинг тирш хужайраларини к,узгатади ва уйготади, цайсики мускулларни мажбурю равишда к,иск,ариши билан кечади (судорожное). Эл-токида* жарох;атланишни ок,ибатига бир к,анча сабаблар таъсир цилади: ток кучи одамнинг баданини к,аршилиги, кучланиш мик,дори, токнинг тури Вс

частотаси, ток йули, таъсир к,илиш муддати ва организмларнит индивидуал хусусиятлари.

Жарохатнинг ок,ибати асосан э.токнинг кучига боглик, булади К,уйидаги чегаравий ток к,ийматини ажратиш мумкин: (алох,ида варакад)

3. Электр токидан жаро^атланишни х;авфли асосан (куиинча элекгро цурилмаларни ишлатиш му^итига боглик, булади. Электр ускуналарини ток утказувчи симларни ва ток утказувчи кисмларн* ю^ори намлик таъсири, агрессив парлар ва газлар доимий таъсири изоляцияси аста секин емирилади. Ташк,и мух,игининг юк,ори намлигк одам организмни эл.токига к,аршилигини камайтиради. Ташк,и мух;итиниш характерига к,араб хоналарнинг электр х,авфсизлиги буйича уч гурухга бўлинади: юкори хавфи булмаган, юк,ори х,авфли ва ўта хавфли.

Юқори х,авфли хоналар к,уйидаги шартларни бирини мавжудлигк билан белгиланади: толларни ток утказувчанлиги (металл, Тйнпоиюи, бетонли), намлиги (хонадаги нисбий намлик 75 % куп булса) ёки ток утказувчи чанг; ^авонинг юк,ори даражаси (30 С дан юк,ори) ва бош.

Ўтахавфли хоналар куйидаги шартлардан бирини мавжудлиги билан белгиланади; х;авонинг нисбий намлиги 100 % я^ин, кимёвий актив мухит (кислота буглари, ишк,орларни), бир ва^тда икки ёки ундан ортик юкори х,авфи шартларни хоналарда мавжудлиги.

Юқори хавфи булмаган хоналарга, шундай хоналар киpадики цайсиларда юк,ори хавфли ёки ута хавфли шароитларни аломатлари булмаганлар киради.

Кишлок, хужалик ишлаб чик,аришдаги аксарият хоналар ю^ори х,авфли хоналарга киради (ерли пол хоналар) ва ута хоналар (молхона, чучк,ахона, исси^хона ва бош).

4. Одам ва хайвонларни эл. то к и дан жарох,атланишдан сак^ашда кенг тарк,алган ва ишончли чораларидан бири ерга улашдир-олдиндаи электрни ер билан боглаш ёки унга мое келадиган токга уланмаган уекуналарнинг металл к^{ис}млари, к,айсилар ток кучланиши остида булиб ^олиши мумкин.

Фаза сими «С» эл. двигатели корнусига замыкания берса эл.ток ерга уланиш орк,али ерга утиб кетади, негаки одамнинг <<Ро>>к;аршилиги ерга уланишидан ^аршилиги анча купдир, <<Ре». К,айсики унинг к,аршилиги 10 Ом дан куп булмаслиги керак. Ерга улашни асосий вазифаси- электр к,абул к,иладиган корпусдаги иотенциални зарарсиз (^авфеиз) даражасига иасайтиришдир.

5. Икки электр токини утказмайдиган моддани (диэлектрик) бир-бири билан ишкаланиш натижасида, к,айси бири доимий электр утказмайдиган буйича катта даражага эга булса манфий зарядланади.

Бетон йулларда автомобиллар юрганда балонларни ишкаланишини, к,ум ва шагал заррачаларини автомобилларни металл к^смларини урилишидан унинг кузовидаги заряди 3000 В гача чик;иши мумкин, темир трубалар деворлари буйича бензин сиргалиб утганда 3600 В гача, харакатга келтирувчи кайишларни харакати 15 м/с булганда 80000 В гача, резинка аралашган транспортер лენталар харакатланганда 45000 В.

Тажрибалар курсатадики потенциаллар орасидаги узгариш 3000 В учун разрядли ёнувчи газларни аланглантириши мумкин.

6. Автомобиль ва тракторларда х;авфсиз ишлаш купинча уларнинг техник холатларига, транспортда ишлаш вак,тида х,авфсизлик техникаси к,оидалри бажарилишига ва йул харакати к,оидаларига к,андай риоя к,илинишига богликдир.

Транспорт ишлари билан банд булган тракторларни йул х,аракатидан имти^он топширган ва шу ихтисос буйича гилдиракли машиналар хайдовчилари учун камида икки йил, гусенцали трактор хайдовчилари учун бир йиллик стажга эга булган тракторчи-машинистларгина х,айдашлари мумкин.

Бир тиркамали автопоезднинг узунлиги 20 м дан, бир нечта тиркамали автопоезднинг узунлиги эса 24 м дан ошмаслиги керак. Агар тиркамли Т-32 типидаги узи юрар шахеидан фойдаланса, у холда шахенинг рамасига камида 300 кг юк жойлаш керак. Тиркама аравалар ^аракат к,илаётганида, тухтаб турган вак,тида ва иши жараёнида тормоз К,урилмаларининг ишлаши текширилади.

Машинадан фойдаланиш к,оидалари. усуллари билан танишмасдаи ва к,ушимча инструктаж олмасдан туриб машинани бошк,ариш мумкин эмас.

7.Қишлоқ хужалик юклари купинча к,опларда, саватларда, яшикларда, бочкаларда ортиб ташилади. Ортиш усули ташиладиган юкюкка ва юк кутариладиган машиналар ёки бошка механизация воситаларининг бор-йўқлигига боғлиқдир. Юкларни қўлда ортиш ва тушириш фа^ат муваққат майдончаларда рухсат этилади. Бундай холда эркаклар купи билан 50 кг, аёллар эса купи билан 20 кг, 18 ёшгача булган усмирлар купи билан 13 кг, усмир к,излар купи билан 7 кг юк кутаришлари рухсат этилади.

Чангланадиган юкларни ортиш ва ташишда хайдовчилар, юк ташувчилар албатта химоя кузойнаклари ва респираторлардан фойдаланишлари керак. Бочка ёки шунга ухшаш юкларни ортишда ходаларнинг махсус бочка кутаргичларидан фойдаланилади. Транспорт харакати вак,тида юклар силжимаслиги учун ташишга тайёрланган юклар арк,онлар билан махкамлаб к,уйилади.

Машиналарни огир юк ташийдиган прицеп- машиналарига ^амда юк машиналарига ортиш ва уларни ташиш ишлари маъмурият ва^илининг

кузатишида амалга оширилиши керак. Платформага юкланган машина махкамлаб к,уйилиши керак. Йул да кетаётганда ^авфсизлик учун шатакка олинган транспорт хайдовчиси жавобгардир.

8. Хайдовчи йулга чик,ишдан олдин пассажирларга машинага чик;иш ва машинадан тушиш к,оидалари х,амда транспорт харакати вак,тида узларини к,андай тутишлари тугрисида инструктаж бериши лозим, чунки у транспорт воситасида пассажирларни х^авфсизлик техникаси к,оидасига жавобгардир.

Транспорт кабинасида рухсат берилганидан ортик,ча одам олиб юриш мумкин эмас. Тиркамаларда одам ташиш ман этилади. Уч йил узлуксиз стажга эга булган хайдовчигина автомобиль кузовида бир группа одамларни ташиши мумкин.

Пассажирларни ташиш учун мулжалланган юк автомобилининг кузовини бортларининг юк,ори к,исмдан 150 мм пастга урнатилган уриндик^ар билан жихозлаш зарур. Орк,адаги ва ёнлардаги уриндик^\ар, мустахкам суянчик^и булмоги керак. Бундай автомобилнинг ишлагилган газни чи^ариб ташлайдиган трубаси кузовдан ташк^арида булиши керак. Кузовдаги иассажирлардан бири катта ^илиб тайинланади ва унинг фамилияси йул варак,асига ёзилади. Транспорт юриб кетаётган вак,тда пассажирларга бортларда утириш ман этилади.

Саволлар:

1. Электр токидан жарох;атланиш зарарли омилни бошк,а омиллардан фарх,и нимада?
2. Одам ва х,айвонларга электр токини таъсири к,андай?
3. Крга улаш нима учун утказилади?
4. Статик электр токи деганда нимани тушунасиз?
5. Транспорт ишларНи бажаришда умумий талаблар нимадан иборат?

Мавзу: ЁҲФИҲХАВФСИЗЛИГИ

Режа:

1. Умумий маълумотлар.
2. ЕҳФҳҳсабаблари за олдини олиш тадбирлари.
3. Ишлаб чик,ариш ва хоналарниЧФҲҲжих,атидан х,авфсизлик даражасига цараб хилларга ажратиш.
4. К,урилиш магериалларини ёнузчанлиги иа бинонинг у гга чидамлиги.
5. Омборхонада ёнгиннинг олдини олиш чора- тадбирлари.
6. Кунгилли ут учириш дружинаси 0\ПД), ёнгин техник комиссияси, уларнинг вазифа ва хукуклари.
7. Уг учириш моддалари ва уларнинг хоссалари.
8. Ут учириш воситалари ва к,урилмалари.
9. Ут учириш техникалари.
10. У т учиришда сув таъминоти

Адабиетлар 5,6,8

1. Умумий маълухмотлар ёниш-ёнувчи модданинг х,аво кислороди ёки бошк,а оксидловчи билан оксидланишнинг тез кечадиган кимёвий реакция булиб, бунда ёруклик ва иссик^\ик ажралади.

Алангаланиш - махаллий к,изиш натижасида ёнувчи модданин- (унинг устидаги 6йФва газларни) тургун ёниши.

Чақнаш - ёнувчи модда буги билан *аво кислород аралашмасининг алангага, электр учк,унига ёки к,изиган жиемга тегиш натижасида тез ёниб тугаши.

Портлаш - модданинг бир холатдан иккинчи холатга тез утиши (портлаб ёниши) булиб, бунда куп микдорда энергия чик,ади ва кул мицдорда сик,илган газлар х,осил булади, бу си^илган газлар емирилишига олиб келиши мумкин.

Ўз-ўзиидан. алангланиш - модда маълум температурагач^ к,издирилганда унга аланга бевосита тегмасдан содир булади.

Ўз -ўзидан ёниш - ёнувчи модданинг узида кечадиган физикавий кимёвий ва биологик жараёнлар таъсирида модданинг цизишг натижасида юз беради.

2.ЁНҒИННИ ОЛДИНИ ОЛИШтадбирлари: ташкилий ва техникавий чора тадбирлар киради.

3. Курилиш меъёрлари ва к,оидаларига асоан ишлаб чик,аришлар ёнгин жих>атдан х,авфлилик даражасига кура 6 категорияга булинади: А-категорияга бугларнинг чак,наш температураси 28 С ва ундан наст булган жуда куп суюк^\иклар ёки пастки портлаш чегараси \аво хажмига нисбатан 10 % ёнувчи газлар ишлатиладиган ишлаб чик,аришлар киради; Б- категорияга муаллак, холатга угувчи ва пастки портлаш чегараси 65 г/м^3 ва ундан кам булган х,амда х,аво билан к,ушилиб хона хажмига нисба ган 5 % мик,дорда портловчан аралашмалар х,осил ^иладиган ёнувчи толалар киради; В- категорияга - ёнувчан к,аттик, моддалар, шунингдек, портлаш чегараси 65 г/м^3 булган чанг толалар ажратиб чик,арадиган моддаларга* ёки бугларнинг чак,наш температураси 61 С дан юк,ори булган суюкликларга ишлов бериладиган ва улар ишлатиладиган ишлаб чик,аришлар киради; Г- категорияга ёнилги (шу жумладан газ) ециладигаг ёки ёнилгидаги ёнмайдиган моддаларга ишлов бериладиган ишлаб чи^ариишлар киради; Д- категорияга ёнмайдиган моддаларга деярли совук^айин ишлов бериладиган ишлаб чик,аришлар киради;
Е- категорияга кирадиган ишлаб чик,аришларда суюк, фазасиз ёнувчи газлар ва портловчи чанглар шундай мик,дорда ишлатиладики, бунда улар хажми хона хажмининг 5% дан куп булган *аво билан аралашиб портловчи аралашмалар х;осил к,илади.

4. Курилиш материаллари ва конструкциялари утга чидамлик даражасига кура к,уйидаги уч гурух,га булинади.

a) Енмайдиган материиллар ва конструкциялар. Улар олов ёки юцори температура таъсирида алангалинмайди, бицсимайди 6а кумирга айланмаиди (шишт, бетон, сопол).

b) К,ийин ёнадиган материаллар. Улар цийинлик билан ёнаЭи, бицсийди ёки кумирга айланади ва олов манбаи мавжудлигиЭа ёнши ёки бицсшида Завом этади (сомон, қамиш

c) Ёнадиганматериал ва конструкциялар. Улар материй лларнинг алащаланихиига сабаб булган олов манбаи йуцотиладиган кейин %ам ёниши ёки биксигии мумкин.

«Бино ва иншоатларни лойихалашнинг ёнгинга к,арши меъёрлари» га мувофик„ деворлари ороёпмалари ва цурилган булишига к,араб бинолар 5 гурух,га ажратилади.

5. Нефть мах,сулотлари омбори бошк,а иншоатлар, бинолар, йуллар, урмонлар ва экин далаларидан маълум масофаларда жойлаштирилади. Нефть базасининг далаларидан маълум масофаларда жойлаштирилади. Нефть базасининнг тсрриторияси девор билан уралади ва атрофга арик, к,азилади, ^амда атрофи 1,5 м кенгликда х,айдаб куйилади. Омбор территрориясига газ генераторлари автомобилларда кириш мумкин эмас. Тукилган нефть ма^сулотлари устига тупрок, сепилади. Омборларда ёнгинга к,арши асбоб урнатилган шит, ут учириш воситалари ва ёнгин насоси булиши зарур.

Кумир омборлари ёки очик, майдонлар, ёхуд кумир уралари ва подваллар куринишида булади. Тошкумир ва паст навли кумирлар уз-узидан ёнишга мойиллигига кура 2 гуру^га булинади: а) тургун-антрацит ва кучсиз (иссиги кам) кумирлар баландлиги 2,5 м дан (подволларда 1 м гача) ва эни 20 м дан ошмайдиган уюмлар тарзида сак^анади. Узунлиги чекланмайди. Уюмлар ораси 1 м дан кам булмаслиги зарур.

Доимий ғалла омборлари асоан ёнмайдиган материаллардан курилади. Донни тук,иш, саралаш ёки тозалашда куп чанг ажралади, бу чан гни мунтазам йуцотиб туриш керак- Ёриткич ва аппаратларнинг (включателлар, ишга туширгичлар) чанг утмайдиган ишлатилади, сак,лагичли так,симлаш шитлари эса ёнгин жихатидан хавфсиз қушнихоналарга ўрнатилади.

Далалардаги вақтли ғалла, омборларнинг атрофи камида 3 м кенгликда хайдаб қуйилади. Доннинг куриниши бошк,ариш ёнгинга олиб келувчи махаллий к,изишлар ^ак,ида хабар берадиган сигнализация билан автоматлаш тирилиши лозим. Даладаги галла омборларида ёнгиннинг олдини олиш талабларига цуйидагилар хам киради: чекмаслик, ёнгинга к,арши ораливвапк,олдириш, омборларни х,аводан утказилган электор тармо^ларига як,ин жойлаштирмаслик.

6. Унча катта булмаган ёнгинларнинг 30 % кунгилли ут учирувчи дружинаси (КЁД - кунгилли ёнгин учириш дружина) аъзолари томонидан учирилади. «К^ишлок, хужалик корхоналарида КЁД тугрисида низом»га мувофик, хужаликларда КЁД лар ташкил к,илинади. КЁД х,ар к,айси сменада ёзининг 3-5 кишилик жанговор расчётини буладиган цилиб ташкил этилади. КЁД нинг х,амма шартларига хужаликда тузилиб,

хужалик рах,барининг буйруги билан тасдицланган ёнгин-техник комиссияси рах,барлик нилади. Бу комиссия 9-15 кишидан иборат булиб, текширишлар утказилади, далолатномалар тузади, снринга к,арши тадбирлар ишлаб чик,ади. Комиссия раиси вазифасини мух;андис- техник ишчиларнинг рахбар ходими, унинг уринбосари вазифасини КЁД бошлиги утайди.

7. Ёнгини учириш учун сув, сув буги, инерт газлар, порошоклар (кукунлар), сик,илган *аво ва к,аттик, моддалар кенг цулланилади.

Сув - энг куп тарцалган, онсон тогшладиган, кулай ишлатиладиган ут учириш моддаси х,исобланади. У юцори исси^ик сигимига эга булгани учун оловни у^ми^Р^иш^ жараёнида ёнаётган моддалардан жуда куп иссицликни олади. Бир грамм сувни бугга айлантириш учун 2.26 КДж иссик,лиик сарф к,илинади.

С_ув... бури - ёнаётган цисмларни намлаб ундаги кислород аралашмасини камайтиради. Учиришда сув бурининг х;аводаги аралашмасини хажми буйича 35 %ни ташкил этади. Бир литр сув 1700 литр бурга айланиши мумкин. К,аттик, ва сую к, ёнувчи материалларни учиришда эса сувнинг самараси кам булганда к,уланилади.

Купик - асосий ут }Нмриш моддаси булиб, у ёниш доирасига бур ва газларни киригини тухтатиш цобилиятига эга булиб ёнишни тез учиради. Купиклар кимёвий ва х,а во-механикавий усулда олинади. Улар фак,аг к,аттик, материалларни учиришдан хам цулланилади.

Кимёвий купик, ут учиргичларда кислота ва ишкор эритмасини рсакцияси вак/гида купик х,осил булади.

Купик генераторида сув билан кукун аралаштирилганда куйидаги реакция содир булади:

$$Ҳ_2C0_4 + 2НАҲC0_3 \text{->} НА_2C0_4 + 2Н_20 \text{ И- } 2C0_2$$

$$Фе_2(C0_4)_3 + 6Н_20 \text{ Фе } (ОН)_3 + 3Ҳ_2C0_4$$

Ажраладигануглекислыйгазмахсусэкстракатбиланбиргаликдаалан гагайуналтириладигантургункуюк, куиикних;осилцилади.

Хаво- механикавий купик нефть мах,сулотларини у^чи^Р^иш^А^а^ кулланилади. У сув, х,аво ва купик х;осил к,илувчи моддаларни махсус электор генератор стволларида ва ут учиргичларда тез аралашиши натижасида олинади. Х,аво- механикавий купик амалда агрессив кимёвий хоссаларга эга эмас, электор курилмаларини кучланиши булганда хам кулланилади.

Карбонат ангидрид гази кумир кислота $C0_2$- инерт рангсиз газ, х;аводан 1.5 марта огир, 0° С да босими 3.6 МПа да суюк,лик холатгаайланади. Бир кг кумир кислота бугланганда 509 литр газга айланади. Ут учиргичдан пуркалганда жуда тез кенгаяди (500 мартагача) ва уасж*(-72°* С) хароратли к,орсимон массага айланади.

8. Ёнгинии учириш услублари ва ут учиргич моддаларнинг хусусиятларига мое равишда ёнгинни учириш воситалари танлаб олинади. Улар асосий, махсус па ё^рдамчи воситаларга булинади.

Асосий воситалар ёнгинга ут учириш моддаларни бериш учун белгиланган. Буларга автомобил, автоцистерна, мотопомпа, ут учиргичлар киради.

Махсус воситаларчФҲҲҲучиришда махсус ишларни бажариш учун ишлагилади. Уларга автонарвонлар ва тирсакли кутаргичлар, ёритиш ва алок,а автомобиллари, шунингдек оператив автомобиллари киради.

Ёрдамни воситалар ёнгинни учиришдаги ишларни бажариш учун етарли шароит яратади. Буларга авто.сув к,уйгичлар, юк автомобиллари, автобуслар, трактор ва бошк,а машиналар киради.

Бирламчи уг учирлш воглгалари ёнгин бошланганда алангани кенг тарк,алиб кегмаслигини тухтатиш ва учириш учун к,улланилади. Бу воситаларга ут учиргичлар, гидропульт, челак, сув солинган идиш, курак, к,ум солинган к,ути, кийгиз, лом, арра, кирка, багр ва болталар киради.

(Спринклер к,урилмалари сув цувирлари тармогидан иборат булиб, иморат шипига пуркагич- каллаклар к,увурларга бураб махкамланади. Харорат белгиланган к,ийматдан ошиб кетганда унга ур^{натилгаи} осон эрувчи металл эриб кегади ва сув йули очилади.

Дрелчер -Т^урилмалари спринклердлардан эрувчи урнатгичлар К,уйилмаслиги билан фарк, к,илади. Дренчерларга сув ^ул ёки автоматик усулда берилади. Улар сув пардачи ёки маълум йуналиши буйича тизилиб сочилувчи сувни х,осил цилишда к,улланилади.

Ут учириш автомобиллари ёнгин булаётган жойга *ут* учириш моддаларни, жанговор расчётни ва ёнгин к,уролларни етказиб бериш учун м\ължалланган. Енгин-техник к,уролларга цуйидагилар: ёнгин автоциетерналари, авто насос станциялари, автонасослар, насос-енгил автомобиллар; х;аво-купикли, кукунли, карбонат кислотали, газ сувли ва комбинациялаштирилган учирувчи автомобиллар; ёнгин автонарвонлар, автокугаргичлар, богловчи ва ёригувчи автомобиллари; газ тутинидан х,имояланувчи, енгил техник хизмат курсатувчи, штаб учун хизмат к,иладиган ва бошца автомобиллар киради.

Мохопомяалар сув манбаларидан сувни ёнгин жойига узатиб бериш учун мулжалланган. У ички ёнар двигатели ва инсонагдан иборатдир. К,ишлок, хужалигида кенг куламда кучма Мп- 600 Л, МП-800 Б ва тиркама МП-1600 мотопомпалари ишлатилади.

10. Сув ёнаётган сирти совитилади, сув буги ёнаётган модда атрофидаги ёнувчи газлар ва кислород микдорини камайтиради. Биттаёнринни учиришга сарфлайдиган зарурийсвбмиццори к,уйидагича аник^анади: 0,,= 3,6·к·$T_н$·$H_н$

Бу ерда қ - ички ва ташци ёнилгиларни у^{чи}Р^{иш} учун сарф буладиган сувнинг солиштирма сарфи; $Т_п$ - ёнгини *учириш* вак,ти; $Н_н$- бир вактдаги ёнгинлар сони;

^исоб-китобларга царамасдан хужаликларда сув хавзасида сувнинг ми^дори 50 $м^3$ кам булмаслиги керак.

Саволлар:

1. Ёигин еабаблари нимадан ибораг?
2. Омборхоналарда ёняинга к,арши цуйиладигаи талаблар нимадан иборат?
3. Уг учириш моддалирга нималар киради?
4. КандаЙ ут учиргичларни биласиз?
5. Мотопомпаларнинг вазифаси нимадан иборат?

10 - мавзу: ФАВҚУЛОДДА ХОЛАТЛАРДА ХАЁТ ФАОЛИЯТИ ХАВФСИЗАИГИ.

1. Кириш
2. Фазкулодда ^олатларнинг олдини олиш
3. Фук,аро мудофаасининг вазифалари.

Адабиётлар: 2,4,9

Мамлакатимизда Ф.М. (Фуқаро мудофааси) тизимини давлат бошқарув хок,имияти, ташкилоти, муассаса ва махсус ташкил этилган кучлардан мак,садга мувофик, фойдаланиб, ахолини табиий офатлар, авариялар, фожиалардан, душманни ялпи к,иргин к,уроли талофатидан сак^ашни таъминлашга яаратилган.

Ахолини, халк, хужалиги объектларини табиий офатлардан, авариялардан, фожиалардан мухофаза к,илишьшг самарали тизимини ташкил этиш, республикада табиий офатлар ва фавкулодда вазиятларнинг олдини олиш ва ок,ибатларини бартараф этиш мак,садида Узбекистон Республикаси Президснтинияг 4.05.1996 йил фармонига асосан Узбекистон Республикаси фавцулодда вазиятлар Вазирлиги ташкил этилди.

К,уйидагилар Узбекистон Республикаси фавкулодда вазиятлар Вазирлигининг асосий вазифалари ва фаолинт йуналишлари этиб белгиланди:

фавқулодда вазиятларни бартараф этиш, а.уоли .уаёти ва сал ом амл иг и, моддий ва маънивий цадриятлариии мууофаза цилиги, шунингдек тинннлик ва .-уарбий даврда фавцулодда вазиятлар бужу Зги келганда уларнинг. оцибатларини тугатиш .уамда зарарларни камайтириш сохасида давлат сиёсатини ишлаб нициш ва им а лги ошириш;

фавкулодда вазиятларни олдини олиги ва бундай холлардаги харакатларни богицаришнииг давлат тизими (ФВДТ)ни ташкил этиш ва унинг фаолиятини таьминлаш;

Узбекистон Республикасиниш Фуцаро мудофаасига ра.\барлик цилиги: Вазир- ликлар, идоралар, К,орацалпогистон Республикаси Вазирлар Кенгаши, хоцимликларнинг а^олини ва миллий бойликларни му.^офаза цилиш, авариялару халоцатлар ва табиийофатлар туфайли вужудга калган фавцулодда вазиятларушнг олдини олиш ва уларни бартараф этишга дойр фаолиятини мувофицлагитириб бориш;

Фавцулодда вазиятлар оцибатларини бартараф этиш учун молия, озиц-овцат, тиббиёт ва ноддий техник ресурсларининш давлат фавцулодда захира фондларини ташкил этишга дойр ишларни мувофицлагитириб борши;

Вазирлик ваколатига кирадиган масалалар буйича халцари хамкорликни ташкил этиш-,

Ахолини ва халц хужалиги объектларини мууофаза этишни тиъминлагига рахбар лик цилиш ишларини олиб бориш. Ф.М. асосий вазифалари цуйидагилардан иборат:

Ахолини табиий офатлар, катта авария фожиаларини, ауолини ялпи талофат цуролларидан у^имоя цилиш, цутцарув ва белица кечиктириб булмайдиган ишларни. талофат курган жойларни цайта тиклаш ишларини ташкил цилиш;

тиннлик ва жанговор у>латда фавцулотда .уолат содир булганда Ф.М. кучларии харакатларини бошцаришни рахбар ходимларига ургатиш;

Ахолини душман замонавий ялпи циреин цуролини цуллаганда табиий ишлаб чициш жараёиида жг,арбий %олатда содир буладиган фавцулодда ша^уоитда узини химоя цилиш, оммавий мажбурий уцитишни ?пагикил цилиш.

Ф.М. юк,оридаги вазифалари бир-бири билан чамбарчас богланган булиб, буларни х,ар бирини .бажариш умумий йуналишдаги комплекс ишларни хал к,илишга богликдир, уларни к,уйидаги 3 гурух,га булиш мумкин:

Ф.М. биринчи асосий вазифаси ах;олини х,имоя ^илишдир. Булар унинг инсоний ижтимоий вазифалари булиб, бу бизнинг жамиятимиз не гиз и дан келиб чик,ади. Масалага бундай ёндошиш инсон ^аёти давлатнинг бебах,о бойлиги булгани учунгина эмас, балки кишилар ^аётини х,имоя к,илиш иировард натижада Ф.М. бошк,а вазифаларини ^бош^ариш билан бирга мамлакатимиз мудофаасини хам х,ал к,илади. Маълумки, давлатнинг мудофаа к,обилияти унинг сиёсий-и^тисодий, х,арбий, илмий ва маънавий имкониятларидан таркиб топади;

иккинчи вазифа-тинчлик ва жангавор вазиятда фавк,улодда х,олатда халк, хужалик объектларини барк,арор иш к,обилиятини оширишга к,аратилган. Агросаноат уюишаси объектларининг бар^арор ишлаши мамлакат к,уролли кучларини, ах.олини озик,-овк,ат билан етарли таъминлаш ва саноатни х;ом ашё билан таъминлашнинг асосий ц 1 а ртл а р и да н б и ри д и р.

Ф.М-нинг учинчи вазифаси масаласи к,утк,ариш ва кечиктириб булмайдиган ишларни, авариялар, фожиалар, табиий офатлар содир булганда ва замоновий хужум к,уроллари цулланиши натижасидан курилган талоъфатни гугатишни ташкил килиш билан боглик,дир.

Бу турли масалалар биринчи ва иккинчи туркум масалалар билан узвий богликдир. К,утк,ариш ва бошк,а кечиктирилмайдиган ишлар мураккаб комплекс тадбирларни уз ичига олади.

Буларга: ах,олини пана жойларга жойлаштириш, уни бошк,а жойга эвакуация к,илиш, талофат курганларга ёрдам курсатиш, кишиларнинг ^аёт фаолиятини таъминлаш, бойликларни к,утк,ариш, жамоа ва шахсий х,имоя анжомларидан фойдаланишни, чорва ,\айвонлари ва ^ишлок, хужалик экинларини химоя килиш, озиқ-овкат, ем-хашак, сувманбаларини химоялаш, ёнкинга к,арши кураш, зарарни олдини олиш чоралари, карантин, таъмирлаш, цайта тиклаш, аварияга к,арши ишларни,

санитария ишлови бериш, дегазация, дезактивация, аварияни олдини олиш ишларни уз вактида хал к, хужалик объектларида амалга оширишни уз ичига олади.

Юк,оридаги комплекс чораларни амалга ошириш учун объектларда Ф.М. нинг ^арбийлашмаган булинмалари-кучлари ташкил ^илинади.

Ишлаб чицариш объектларидаги ташкил этилган 1\исмлар-к,уткариш булинмалари, дружиналар, звено ва постлардан иборатдир.

Ф.М. си кучларининг хаммаси уз вазифасига к,араб умумий ишларни бажарувчи ва ах,олига хизмат к,илувчи кучларга булинади. Умумий ишларни бажарувчи кучлар гурух,и уз объектларидаги цугкариш ва бошк,а кечиктирилмаган ишларни бажара оладиган а^оли х,ис.обига тузилади. Ф.М. кучлари тинчлик вак,тида ташкил к,илинади. Бу кучлар шахсий руйхатдаги кишилар билан тула тузилади ва шахсий х;имоя анжомлари, махсус асбоблар, техникавий транспорт воситалари билан таъминланади. Ф.М. кучлари галофат курган жойларда мураккаб шароитда, авариялар, фожиалар, табиий офатлар талофатини тугатиш ва к,айта тиклаш вак,тида х,авфли жойларда к,аътий харакат ^илиш учун ута баланд рух;ий чидамли булишини таъминлаш учун уларни тайёрлаш ва уцитиш биринчи галдаги вазифа х;исобланади.

Узбекистон Ф.Мси уз негизи ва вазифалари билан давлатнинг асосий ижтимоий мудофаа вазифасини бажариш билан бирга ум ум- хал к, ишидир, у Узбекистон Республикасининг сиёсий, ицтисодий манбаларига таяниб, ах;олини технологик, экологик ва харбий хавфдан сак,лаб мамлакат буйича халк, хужалигини барк,арор шилашини таминлайди.

Саволлари:

1. Фавк,улодда вазиятларни олдини олитида мустакил давлати.мизда к;андай тадбирлар курилмо^да?
2. Фавкулодда э^олат турлари нималардан иборат?
3. Кечицтириб булмайдиган ишлар нималардан иборат?

11 - мавзу: ХОЗИРГИ ЗАМОНХУЖУМ ҚУРОЛЛАРИ, ТАБИИЙ ОФАТЛАР, КАТТААВАРИЯЛАР ВА ФОЖИАЛАРИНИНГ К/Х ИШЛАБ ЧИҚАРИШИГА ТАЪСИРИ.

Режа:

1. Ядро цуролини.нг талофат келтирувчи омиллари.
2. Кимёвий қуролнингодамлар, хайвонлар ва усимликларга таъсири.
3. Виологик (бактериологик) цуролнинг таъсири.

Адабиётлар: 9.

9

1. Ядро куролининг портлаши ташк,и мухит объекгларига 5 хил зарарловчи омиллар билан таъсир к\ъреатади: хаво зарб тулкини,ёруглик

нурланиши, утувчи радиация, жой ва х,авонинг радиоактив зарарланиши ва электромагнит импульс.

Хаво зарб тулк,ини - ядро портлаши натижасида х,осил булган олов шаридан х;ар томонга товушдан юк,ори тезлик билан тарк,алувчи сик,илган х,аво к,атламидир. х,аво зарб тул^ини аста кучсизланиб боради, охирида нормал босим тикланади. К,исилиш зонасининг олдинги чегараси зарб тулцинининг фронти дсб аталади. х,аво зарб гулк,ининг юк,ори босми кгс/ см^2 бирлиги билан улчанади. Си тизимидаги бирлик улчов-паскаль: 1 паскаль, 1 ньютон кучининг 1м^2 таъсирига тугри келади. 133,3 наскал 1мм симоб устини босимига тугри келади. Агар юк,ори босим 0,5 кгс/см^2 дан баланд булса, урмонларнинг бутунлай зарарланиши кузатилади. Нагижада дарахтлар илдизи билан сугирилиб кетади. Хаво зарб тулк,инидан очик, жойда турган одам ва х,айвонлар каттик, шикастланади, кантузия булади ва улимгача олиб келади. Портлаш к,уввати 100 Кт дан ортик, 65ълганда зарб тулк,ини фронтидаги минимал юк,ори босихм 0,7-1,3 кгс/см^2 гача булса, очик, жойда юрган кишиларнинг бутунлай х,алок булиши мумкин. Роят огир кантузия ва жарох,атлар одам х,амда х,айвонларда агар босихМ куч 1 кгс /см^2 дан (100 кПа) юк,ори булса содир булади. Агар босим катталиги 0,4-0,6 кгс/см^2 (40-60 кПа) булса, уртача огирликдаги шикастланиш булади.

Ёруглик нурланиши. Ёругликнинг нурланиши бу ядро портлаши натижасида оловли шар ча^нашидан х,осил буладиган ультрабинафша ва ультрак,изил нурлар оцимидан иборат. Ёруглик нурланиш олов шарининг ^шуълаланиши пайтдаги энергияси кал/схм2 да улчанади. (СИ бирлигида ж/м^2 , 1 кал/см^2 тахминан 40 кЖ / м^2 га тенг келади).

Жойларнинг радиоктив зарарланиши. Ер усти ва ер ости ядро портлашлари натижасида ядро зарядини ташкил к,илувчи уран ва плутоний парчаланаётганда реакцияга кирмай долган ^олдик^ари, цурол конструкцияси ва гунрок, элементлари сунъий радиоактивлик билан ифлослади. Мана шу курсатилган омиллар радиоактивликка эга булади.

Портлаш натижасида ^осил булган олов шарининг совиши билан сунъий радиоактивликка эга уран парчаланиши к,олдик,лари ва кимёвий элементлар ортиб заррачалар конденсация жараёни содир булади. Мана шуларнинг хаммаси шамол йуналишида х,аво билан аралашиб сигарет тутини формасида кузга куринмайдиган РМ лар аста секин ер юзини к,оплайди.

Радиоактив булут к,уйидаги зарарловчи:

а) *умумий ташки нурланишии вужудга келтирувчи ганма-нурланишга;*
б) *тащци таъсир цилганда теринит радиактиб шикастланиши ва бетта-нурланувчиларнинг овцат хазм ц и лига .у амда нафас олиги органлари оркали организм ичига утиши натижасида нур касаллиги вужудга келтириб чицарувчи бетта зарачаларга.*

в) алфа-нурловчиларниш организм ичига утиши (киригии) да .уавфли зарачаларига булинади.

Ядро портлаганда булутдаги радиоактивлик қисқаяшовчи изотопларнинг парчаланиши натижасида тез камаяди.

Масалан: Радиоактивзаррачалардарадиоактивлик 7 соатданкейин 10 марта, 49 соатданкейин - 100 марта, икких,авфтадансунг 1000 мартакамайди.

Ядропортлаганрайондагиутувчирадиацияpадиоактивмоддадагиум умийташ^игамма-нурланишдозасинингкатталигивадавомлигигабоглик, холдаодамвах$_г$айвонлардахархилдаражадагинуркасаллигиксл тирибчикарад и. Касалликнингксчиши 4 давргабулинади.

Бирламчирсакциялардавринурланишданкейиндархолбошланиб.*би р*нечасоатдан 2*3 суткагачадавомэтади. "Яшириндавр 3 дан 14 суткагачадавомэатади.

Нуркасалигинингцизгиндаври-касалликнинганик, ифодаланганбелгиларибиланхарактерланади. Бу касаллигининг огир-енгиллигига к.араб 2-4 х,авфтадан купрок, давом этади. Касалликнинг х,ал булиши даври клиник тузалиши ёки касалларнинг улиши руй беради.

Одагда енгил даражада касаллик 150-250 Р, Урта даражада нурланиш касалиги 250-400Р, ва огир шакли 400-600Р доза олгандэ содир булади. Бундай холда кучли бош огриги, кунгил айниши, ичида к,он кетиш, баъзан хушдан кетиш ва терига к,он цуйилиш содир булади. >;айвонларда нурланиш касаллигининг енгил шакли 150-250Р дозада ва огир формаси 400-750Р дозада ривожланади, катта дозада нурланишдан 10-15 кундан кейин нобуд булиши мумкин.

Кимёвий цуролнинг одахмлар ва х,айвонларга таъсири. Захарловчи моддалар узидан алох,ида кимявий моддаларни чик,ариб, оз к,улланилганда хам х,имояланмаган одам ва ^айвонларни, шунингдек ^аво, озик,-овк,ат, ем-хашак, ва сувни захарлаши мумкин.

Одам ва хайвонларни захарлаш учун мулжалланган ЗМ (захарли моддалар) лар ташци белгилар билан бир к,анча синфларга булинади.

Токсин таъсири ва захарланишнинг харакат белгиси куйдагича:

1. Нербопаралитик, асосан нерв системасиии захарлайди буларга зарин-замон ва х-газлар туридаги ЗМ лар киради.

2. Теридаги йиринг-узоц битмайдигаи яралар (иприт).

3. Умумзахарланши организмнинг бутунлай захарланишига олиб келади (синил кислота, хлорциан).

4. Буеши, асосан нафас организмларини шикастлайди.

5. Ру.уий кимёвий таъсир ли В/. (БИ-ЗЕТ) гурууларга булинади.

Бундан ташқари к,итиклайдиган таъсирли захарловчи моддалар (хлороцетоферол куздан сш ок,ишни келтиради СС- моддаси куздан ёш оқизади ва аксиртиради, адамсит аксиртиради) хам бор.

ЗМ ларни цуллаш белгилари ЗМ лар тулдирилган снарядлар, миналар, бомбалар, ракеталар ёрилганда бошк,а портловчи к,уроллар портлашига Караганда анча кучеиз ва жарангеиз товуш чик,аради. Курол портлаган жойларда ок ёки кучеиз тутун, туман ёки будут х,осил булади. ЗМ лар ернинг, усимликларнинг ва бинолар устига ёгеимон томчи, дог ва томчилар куринишда чукади.

Нерв-паралитик таъсирили ЗМ фосфорорганик моддалардир, уларга зарин-метилфторфосфон кислоталар, изопропилнинг эфир фторангидриди киради, улар деярли х,идсиз суюк^ик.

Захарлилик даражаси. Зариннинг одамларни улдириш концентрацияси 2-5 минутлик гаъсирида 1л ^авога 0,02-0,05 мг/л, ^айвонлар учун 0,005 мг/л, замоннинг захарлилик даражаси заринникига нисбатан 4-10. х-газларники 50-100 марта юк,оридир.

Тери-йиринг таъсирли ЗМлар билан зарарланиш. Иприт дихларди-этильсульфит-кимёвий тоза, рангсиз, ёгсимон сарик, к,унгир ёки ^йҲФҲпсуюк^икдир.

Захарлилик даражаси. Одамлар учун ипритнинг хаводаги улдирувчи концентрацияси 2-5 минутлик гаъсирида 0,3 мг/л, ^айвонлар учун 10-15 минутлик таъсирида 0,25-0,30 мг/л тенг.

Бугувчи таъсирли ЗМ лар. Фосген-карбон кислотасининг дихлорангидриди-чириган мевани эслатувчи рангсиз суюк^лик.

Дифосген-хлоргумоли кислота нинг трихлорментил эфир, чириётган пичан х,идини эслатувчи рангсиз, ёгсимон суюк,лик-

Захарлилик даражаси. Фосген ва дифосген тахминан бир хил за харли к да ражасига эга.

Одамни улимга олиб келувчи минимал концентрация 1л х,аво х;исобига 2-5 минутлик таъсирида 1,5-3 мг га тенг, х,айвонлар учун 10-15 минутлик таъсирида 0,65-70 мг.

Умумзахарловчи таъсирили ЗМлар синил кислотаси аччи^ бодом гх,идини эслатувчи рангсиз, учувчан сую^ик.

Захарлилик даражаси. Синил кислотасининг одамлар учун 2-5 минутлик таъсирида 1 л х,аво х,исобига улдирувчи цонцентрацияси 0,4-0,8 мг, отлар ва чучк,алар учун 0,5 мг, ^ора моллар учун 0,6 мг га тенг.

Экинларни нобуд к,илишига мулжалланган кимёвий моддалар. К/Х экинларини, урмонларни, мевали ва бошк,а дарахтларни шикастлаш ёки нобуд к,илиш учун душман томонидан махсус кимёвий моддалар-фитотоксикантлар хулланиши мумкин. Буларга гербицидлар, дефолиантлар, десикантлар ва арборицидлар киради. Арборицидлар сифатида-амманит сульфат, далофон ва бошк,аларни ишлатиш мумкин. К,арайгай, тол, терак 2,25 мг га доза билан ишлов берилганда улар бутунлай куриши мумкин. Фенурон (мочевинани хосиласи) тупрокда 20-60 кг га солганда царарай, кейин, терак бутунлай к,урийди.

Биологик (бактериологик) к,уролнинг одам ва хайвонларга таъсири.

Биологик восита. БВ (биологик воситалар) одамлар, хайвонлар усимликлар ва ташк,и мухит объектларини ялпи зарарлаш воситаларига киради. Уларнинг асосини касал чик,арувчи микроорганизмлар- бактериялар томонидан ишлаб чикариладиган токсинлар ташкил қилади. Захарланган х,ашоратлар ва каналар кулланиши мумкин, касал тарқатувчи бактериялар, вируслар ва юкумли инфекциялар деб аталади.чунки бу касалликлар одамга ва х,айвонларга (нафас олиш, овкат хазм қилиш, шикастланган тери, кузнинг шиллик к,аватлари орцали) утади.

Ем-хашак, озик,-овк,ат ва сувни токсинлар билан хам захарлаш
мумкин. Одам ва х,айвонлар захарланган иредметлар, касал кишилар хамда жониворлар билан учрашганда захарланиб колади. Касаллик чорвачилик мах;сулотлари-сут, гушт, жун, тери, касал х;айвонлар, касаллик олиб юрувчи х,ашоратлар . орк,али тарк,алади. Одамлар ва хдивонлар учун умумий юк,умли касалликлар антропозоонозлар номиниолган. Буларга сибир я рас и, пситтакоз, манка, мелиоидоз, туляремия,ботулизм ва бошк,алар киради. Тэир к,анча касалликлар х,айвонларнингалохида турига (қорамол чумаси, чучка чумаси, кушлар чумаси) ёкиодамга (вабо, тошма, ичтерлама) хосдир. Юқумли касалликлар билaнзахарлангандан кейин унинг аломатлари бирданига эмас, балки бир нечакун, х,авфта ва ой мобойнида давом этиши мумкин булган яшириндаврдан сунг пайдо булади. Бу вақт ичида одамлар харакат қилишлари туфайли юқумли касаллик янги-янги територрияларга тарқалади.Кўллаш белгилари.

Душман томонидан бактериологик воситаларни куллаш белгилари қуйидагича:

а) *қурол ёрилганда паст овоз билан енгил туман ёки тутун уносил булигии билан, портлаган жойда йирик парча лар, цолдицлар ёки бомба цолдщлари (поргиен, форсунка ва бспицалар) аницланигии.*

б) *туман ёки тутун изларининг паст учиб утаётгин самолёт кетидан пайдо булигии. ж*

в) *цурол портлаган жойдаги утларда, тупроцда, атрофдаги 1Шрсаларда томчилар, ярим цотган ёки кукунсимон моддалар пайдо булиши.*

г) *йилнинг одатдан ташцари пайтидан куп мицдордаги уагиоратларнинг, кемирувчиларнинг пайдо булиши.*

д) *.япхил кути лар, пакетларнинг шу жойларда пайдо булигии.*

е) *уй ва ёввойи .уайбонларниш, одамларнинг, ял-пи касалланиб улигии.*

Бактериологик воситалар (БВ) аэрозоль холида к,улланганда бекитилмаган озик,-овк,атлар, ем-хашак, сув жуда интенсив

зарарланади.Щунингдек касал одам ва х,айвонлар чи^индилари орцали зарарланишимумкин.

Блологик воситаларининг ўсимликларга таъсири. Кишлок, хужалик экинлари, боғлар, ўрмонлар биологик воситалар (замбуруғлар, вируслар, бактериялар) билан зарарланиш мумкин. Ғалла экинлари касалликларида коракуя, маккажухори коракуяси, шоли пидикулярози; вирус касаллиги-булар донли, дуккакли, лавлаги, тамаки ўсимликлари зарарлайди. Картошка касаллиги фитофотороз-картошка раки. Ғуза касалликлари. Вуртициллез, сўлиш ёки вилт, гохммоз-бактериал касаллик.

Саволлар:

1. К,андай оммавий к,иргии куролларини биласиз?
2. Кимёвий к,урол одам ва хайвонларга цандай таъсир этади?
3. Биологик курол одам ва хайвонларга цандай таъсир этади?

12. Мавзу ФАВҚУЛОДДА ХОЛАТЛАРДА ҚИШЛОҚ ЖОЙЛАРДАГИ АХОЛИ ХАЁТ ФАОЛИЯТИ ХАВФСИЗЛИГИ

Режа:

1. Ахолининг Ф.М иншоатларида яшириниш.
2. Эвакуацияни режалаштириш.
3. Шахсий х,имоя воситалари.
4. Хайвонларни химоя к;илиш.

Адабиётлар: 9

1. Ахолики оммавий к,иргин к,уролларидан х,имоя к,илиш Ф.М.нингасосий вазифаси х,исобланади. Ахолини х.имоя к,илишда комплекс чора-тадбирларни к,уллаб барча х;имоялаш усул ва воситаларидануну млифойдаланиш натижасида уларни ялни к,иргинцуроллардан самаралисакдаб к,олишга эришиш мумкин. Ахрлини душманнинг замонавийзарарловчи хужум ^уроллари таъсиридан химояланишдаги асосий усуллари қуйидагилар:

Ахолини химоялаш иншоатларига яшириниши, булиб жойлаштириш, к,олган ахолини шахардан ташкаридаги зоналарга олиб чик,иш ва бунда шахсий воситаларидан фойдаланиш киради. Душманингоммавий зарар етказувчи замонавий қиргин қуролларидан ахолини химоякилишда куйидаги химоя к,илиш усулларидан фойдаланилади: мажбурийравишда ўқитиш душман хужум хавфини тугдирганлиги хақида Ф.М.сигналлари орхали огохлантириш, озик,-овқат махсулотлари, сув, ем-хашак, чорва моллари, экинларни РМлар ЗМлар БВлардан химоя килиш; радиация, кимёвий ва бактериологик разведкани ташкил қилиш;дозиметрик назорат х,амда кимёвий ва бактериологик к,уроллари буйичалаборатория назоратини угказиш

чора-тадбирлари курилади.Ахолинихимоя иншоатларида яшириниши оммавий киргин куроллари вадушманинг бошка воситаларидан химоя қилишнинг энг ишончли усулихисобланади. Х,имоя иншоатларишикастловчи омиллардан х,имоя қилишучун мулжалланган махсус мухандислик иншоатларидир. Бу иншоатлар ўзининг химоя хусусиятига караб, яшириниш жойлари (ПРУ -радиацияга карши пана жой)га булинади. Бундан ташқари ахолини химоя қилиш учун энг оддий пана жойлардан хам фойдаланиш мумкин.Одамларни ядро куролининг барча шикастловчи омилларидан химоякилишни таъмин этадиган жой яшириниш жойлари булиб хисобланади.Яшириниш жойларнинг баландлиги камида 2 м булиб, кириш йулларибўлади.

Пана жой химоя хусусиятига, катта-кичиклигига, жойлашган ерига, курилган вак,тига ва фильтрлаш воситалари билан жих,озланишигакура бир неча турларга булинади: 150 киши бекинса кичик, 150 дан 450гача, - урта, 450 дан куп булса катта яшириниш жойи хисобланади.

Фильтрлаш-вентиляция системаси икки режимда, соф вентиляция ва фильтрлаш-вентиляция қилиш режимларида ишлаши мумкин. Биринчи режимда хаво қуюқ радиоактив чанглардан (чангга каршифильтрда) тозаланади, иккинчи режимда эса х,аво бошк,а РМ лардан ЗМ ва бактериал воеиталардан (чанг ютувчи фильтрда) тозаланади. Яшириниш жойларига соф вентиляция режими буйича ташки х,авони узатиш миццори х;авонинг температурасига к,араб 7м^/с дан фильтрлаш- вентиляция режими буйича х,ар бир кишига 2м;> /с дан 8мВсгача миий\орда белгиланади. Яширин жойларидаги х,авода углерод оксиди 1% дан, х,аво намлиги 70% дан харорат 23°С дан оширмаслиги керак. хар бир яширинган киши учун бутун яшириниш муддатига ичиш учун камида 6 литр, санитария-гегйена буйича 4 литр сув гамланган булиши керак. Агар яшириниш жойларида 600 ва ундан купрок, киши булса, х,ар хил ёнгинни учириш х^исобига 4,5 $м^3$ хажмда сув керак булади. Пана жойларнинг ишларини бошцариб туриш Ф.М.га топширилади. х,ар битта пана жойга жойнинг коменданти жавобгар хисобланади.

2. Ахолини булиб жойлаштириш ва эвакуация цилиш, бу к,иргин К,уролдан х;имоя килиш усулларидан бири хисобланади. Ахолини булиб жойлаштириш - бу йпюидаврида шахарларда уз ишини давом этириш учун колган корхоналарнинг ишчи ва хизматчиларнинг ташкилий равишда транспортда ёки пиёда олиб чик,иш х,амда шахар ташцарисидаги зонада жойлаштириш демакдир. Эвакуация бу колган ахолини шахардан ташк,аридаги зонага транспортда ва пиёда олиб чик,иб кетишдир. Булиб жойлаштириш ва эвакуация ^илишни ташкил этиш, ишчилар ва уларнинг оила аъзоларини булиб жойлаштириш

х,амда эвакуация к,илиш ишлаб чик,ариш принципи буйича амалга оширилади, яъни халк, хужалик, объектлари нули билан ташкил к,илинади ва утказилади. Ахолини булиб жойлаштириш ва эвакуация ^илиш эълон к,илингач, уни жуда цис^а муддатларда у[тказиш] керак. Бу тадбирларни амалга ошириш учун [7] юкларни хамда энг зарур ишлаб чик,ариш ва хужалик юкларини ташиш билан банд булмаган турдаги жамоаг транспорти (темир йул, автомобиль, сув гранспортидан, шахсий транспорт)дан хам фойдаланилади. Автотранспорт 25-30 машина дан тузилган колонналарни чашкил к,илади. Ах,олининг бир к,исми, эвакуация цилиниши керак булган кишилар пиёда олиб чик,иб кетилиши мумкин. Пиёда тартибида харакатланаётган колонналардаги одамлар сони 50 дан 100 кишилик гурухларга так>симланиб, гурух, бошлиги сайланади.

Маршрутдаги колонна тезлиги 4-5 км/соат булиб, улар орасидаги масофа 500 м булиши керак. Шу маршрут буйича харакат к,илганда х,ар 1-1,5 соатда ИМ 5 минутлик кичик, танаффус килинади, харакатнинг иккинчи ярмида 1-2 соат дам мулжалланади.

3-Ахолини ялпи қирғин к,уролларидан химоя килиш мак,садида утказиладиган тадбирларнинг бирортаси хам шахсий х,имоя воситалари-дан фойдаланишни истисно к,илмайди. Бу турга кирувчи х,имоя восита-лари одамни РМ лар, ЗМ лар ва БВ лардан химоя к,илиш учун ишлати-лади. Уз вазифасига кура химоя к,илиш воситалари иккига булинади: нафас олиш органларини ва терини химоя цилишга булинади. Саноат йули билан чикарилган противогаз ва респераторлар, шунингдек энгоддий х,имая воситалари, чангга к,арши газмол ник,облар х,амда одатда ах,олининг уз к,ули билан тайерланадиган пахта-дока богичлар одамнинг нафас олиш органларини химоя к,илиш воситалари х,исобланади. фильтрловчи противогазларга ГП-5; ГП-5М, ГП-4У. Фу^аролар противо-газлари; ДП-6, ДП-6м. ПДФ-7, ПДФ-Д, ПДФ-Ш болаларни противогаз-лари ва болалар ^имоялаш камсраси (КЗД) киради. Нафас органларини химояловчи оддий воситалар ва респераторлар Р-2, Ру-60, Астра-2, РПГ-67, Ф-62 ва "Лепесток"лардан фойдаланйлади. Терини химоя килишга кура химоя килувчй во< италар изоляция кийими ва фильтр- ловчи х,имоя кийимларга булинади. Терини х,имоя к,илувчи изоляция воситалари резина к,ушиб тикилган газмолдан тайёрланади ва зарарланган учок^арда дезинфекциялаш ишлари утказилганда ишлатилади.

4. Хайвонларни радиоактив ва бактериологик чанглардан х;амда ЗМлардан химоя к,илишнинг энг яхши усули молхона деразаларини синтетик плёнкалар билан беркитиб ташлашдир. Этикларнинг зич ёпилишига эътибор к;илиш керак. Молхоналарда 5-7 кунга егарли ем-хашак, сув гамланади. Ем-хашак ва сувнинг бир кунлик меъёри: к,орамоллар учун *5-6* кг пичан, 20-30 л сув, бузоклар, цуйлар ва эчкилар

учун 0,5 -1 кг пичан, 1-2 л сув, чучк,аларга 2-3 кг ^онценгратлар ва 6-8 л сув берилиши керак.

Хайвонларни химоя к,илиш мак,садида сабзавот омборлари. силос х;андакдари, иссик, молхоналар, к,утонлар ва саройлар аввалдан жих,озланиши мумкин. Силос х,андак^арининг устига тусин ташлаб тул ёки похол билан ёпилади. Сунгра устки к,исмидан 40-50 см калинликда тупрок, ёч кизилади. Душманнинг хужум к;илиш х;авфи содир булиши биланок,, катта мух,им ишлаб чик,ариш объектлари атрофида-жойлашган хужаликлардан барча моллар кучирилади. Молларни эвакуация к,илишда автотранспортдан ёки пода килиб) хайдаш усулидан фойдаланилади. ^айвонларни х,имоя воситалари, нафас олиш, овк,ат х,азм ^илиш органларини химоя к,илиш мацеадида материаллардан к,улда оддий усулда ниқоблар тайёрланади. ^айвонларнинг терисини химоя к,илиш учун брезентдан, плёнкалардан, Ьуоп-к.онорлардан ясалган ёпкич ва бошк,а к,алин материаллардан фойдаланиш мумкин. хайвоннинг оёь^ларини ЗМлардан >;имоя цилишда мойга шимдирилган брезент пайгюк^лар жуда цулай келади. Яйловдаги молларни х,имоя к,илиш учун ертулалар к,уриш; хужаликда бор булган иссик,хоналар ва к,утонларни жих,озлаш керак: Радиоактив зарарланиш х,авфи бор жойлардан молларни зарарланмайдиган зоналарга кучириш ёки х;айдаб утишга харакат к,илинади. Бир кеча-кундуз сигирларни 25-30 км тезликда, куйларни эса 15-20 км тезликда х,айдаш тавсия этилади.

Саволлар:

1. Ахолини Я.К^. (ялпи киркин к,уроллари)дгш саклаш тадбирларига нималар киради?
2. Радиация! а карши пана жойлар цандай булиши керак?
3. Ахолини иима учун булиб жойлаштирилади?
4. Х,айзонларни радиоактж» за бактериологик чанглардан х,имоя нелишни энг яхши усули кандай усул?
5.

13 -мавзу: АХОЛИНИ ФУҚАРО МУДОФААСИ БУЙИЧА ЎҚИТИШ.

Режа:

1. Фуқаро мудофаасини уцитишни ташкил цилиш.
2. Фуқаро мудофааси ук,итиш шакллари и а усуллари.
3. Фуқаро мудофаасинииг рахбар ходимларини тайёрлаш

Адабистдар: 2,4,9.

1. Ф.М буйича укитиш к,ишлок, ва сув хужалик Вазирлиги тизимида ахолини тайсрлаш низоми асосида олиб борилади. Ф.М буйича уцитиш

-ахолини душмакнинг хозирги замон зарарловчи воситалари таъсиридан Химояланишга тайёрлашнинг асосий тадбирларидан бири булиб Хисобланади. Укитиш Ф.М.нинг катта бошлиги ва унинг штаблари курсатмаси билан, шунингдек Ф.М. масалалари билан шугуланувчи махаллий органларининг царори, буюруги билан ташкил этилади ва олиб

борилади. Ф.М га ургатиш бу фукороларнинг барчасига баравар таалукли ва мажбурийдир. Ишчилар, дехцонлар ва хизматчиларнинг Ф.М. га халк, хужалик объектининг узида уцитиш масъулияти объект Ф.М бошлигига юкланади.

Ф.М. штаби орхали ук,иш тадбирларини ташкил этади, таъминлайди ва рахбарлик цилади, уз вацтида кунг билан ук,ишларини, машгулогларини олиб борилишини доимий назорат к,илади. Объектда бажарадиган вазифаларга . к,араб Ф.М буйича ишчилар, хизматчилар, жамоа ишчилари хуйидаги категорияларга булинади:

Ф.М. нинг рахбар таркиби: Ф.М нинг шахсий булинмалари составига киритилмаган ишчи, хизматчи, ижарачилари. Ишлаб чик,ариш ва объект Ф.М режасидаги курсатилган тадбирларни хисобга олган холда Хар бир категория шахсларини маълум дастур асосида укитиш мак,садга мувофикдир.

2. Укитишнинг тамойиллари, шакллари ва усуллари. Ф.М буйича ук,итишни утказиш ва ташкил цилишда умумий тамойиллар булиб, булар Харбий *х,олат* шароитида нихмага эътибор беришга укитиш: онглилик ва фаолик; тизимийлик ва кетма-кетлик, билимларга-куникмаларга мусгахкам эга булиш; ук,итишга коллектив ва индивидуал ендошиш; ахлокий-рухий мустахкамликни ишлаб чик,иш хисобланади.

Ахолини Ф.М. буйича уцитиш сифати к,улланилган уцитиш шакл ва усулларига богликдир.

Укитиш шакли укитиш жараёнининг гашкилий гомонини ифодалайди. Улар ук,итилаёгганларнинг таркибини ва гурухларини; хмашгулотларнинг (дареларнинг) тузилишини ва уни олиб бориш жойини, вак,тини, муддатини, машгулот рахбарлари, хамда укиётганларнинг иш фаолиятини, ролини, назарга олиш керак. Ук,итиш шакли куйидаги асосий гурухларга; синф машгулотлари, дала машгулотларининг тренировкалари, махсус укиш, командир ва штаб бошлик^арини укитиш ва комплекс ук,ишларга булинади.

Амалий иш (махсус жихозланган кабинетларда, ўқув шахарчаларида, агрегатларда, техник асбобларда гурухларига утказилади). Шуни назарда тутиш керакки, ук,итишнинг шакл ва усуллари бир-биридан ажрадган холда узаро диалектик узулмас алок,ада булади.

Ахолини Ф.М буйича ук,итишда энг самара берадиган усулларидан бири бу амалий машгулотдир. У ахоли томонидан у ёки бу усулларни бажаришда куникмалар хосил цилиш ва малакасини ошир учун мулжалланган шахсий ва коллектив химоя воситаларидан амалий фъойдаланиш, радиацион ва кимёвий разведка асбоблари билан ишлаш, нурланиш ва радиоактив зарарларини назорат к,илиш, душман томонидан к,улланилган ялпи киргин цурол (5ЩК,) асоратларини, хамда бошк,а хужум воситаларининг табиий офатлари ва йирик ишлаб чицариш

аварияларини тугатиш, ахолини ЯКД дан химоя к,илишда уларни амалий ургатиладиган норма гивларни ишлаб чик,иш ишларидан иборатдир. Машгулотлар пайтида асосий диктат этибор маънавий-сиёсий ва психологик тайёрлашга қаратиш керак.

3. Ф.М. бўлинмаларини, рахбарият таркибини, ишчиларни ижарачилар ва хизматчиларини тайёрлаш.

Рахбарият таркибини тайёрлаш. Рахбарият таркиби доимо уз билимини, амалий махоратини ошириш, объектидаги Ф.М. тадбир - чораларини утказиш ва ташкил к,илишни аник, билиши хамда уз функционал бурчини доимий такомиллаштириш керак. Шунингдек, машгулотлар, тренировкалар, амалий машгулотларни утказишдан хамда ташкил к,илишда услубий к,улланмалар билан таъминлаш, ЯКД таъсиридан ахолини химоя килиш буйича тадбирларни амалга ошириш; душманнинг хужум ок,ибагларини тугатиш, табиий офатлар ва ишлаб чик.иш авариялари билан кураш олиб бориш, Ф.М. булинмалари ишчи хизматчилари хамда ижарачиларни ук,итишни уюшгиришни олиб бориши лоз им.

Объект рахбарлари таркибидан иборат булган ук,ув гурухи тузилади, унга Ф.М. бошлигини уринбосарлари, Ф.М. штаб бошлиги ва штаб хизматчилари, мутахассислар, Ф.М. булинмаларининг командирлари уларнинг уринбосарлари ва штаб бошли^лари киради. Рахбар таркибини у^итиш, бир жойга туилаш ёки уз рбъектининг ук,ув моддий базасида даврий машгулотлар олиб бориш билан амалга ошириш мумкин. Объект Ф.М. бошлиги, унинг уринбосарлари, штаб бошлиги ва бош мутахассислар рахбар таркиби билан машгулотлар олиб 6орадилар. Дастур урганиш вак,тида объект КШМ (команда штат машгулоъ1лари)даги харакаларга караб бахо куйилади.

Командирлар таркибини тайёрлаш учун объектда махсус ук,ув гурухлар ташкил этилади ва улар махсус дастур буйича укитилади. Бундай гурухлар билан машгулотларни Ф.М. штаб бошлик.лари, бош мутахассислар олиб боришади. Объект Ф.М. харори билан машгулотларни олиб бориш учун бошца булинмалар командирлари хам жалб эти ини мумкин. Оддий составни тайёрлашни булинмаларнингкомандирлари ташкил этади ва амалга оширади. Объектда уч йил давомида умумий ва махсус тайёргарлик буйича укитиш тегишли дастур асосида олиб борилади. Махсус тайёрлаш буйича машгулотлар объектининг укув-моддий база с и да, ук,ув шахарчасидаги табиий участкада олиб борилиши керак. Махсус тактик машгулотлар бир хил булинмаларнинг шахсий таркиби билан олиб борилади, бу уларнинг амалий махоратини ошириш мак,садида маълум мутахассислик буйича бажарадиган вазифаларни ургатиш учун утказилади.

Бўлинмалар тайёргарликни махсус-тактик у^иш билан якунланади. Укиш йилининг охирида махсус-тактик машгулотларнинг натижасига ва дастурни узлами ириш даражасига к,араб хар бир ўргатувчига ва бтун булинмага бахо қўйилади.

Ишчилар, ижарачилар ва хизмагчиларни тайёрлаш. Машгулотлар уч йил мобайнида, х,ар йил 20 соатдан олиб борилади. Кейинги йилларда машгулотлар ва амалий махорат гакомиллаштирилади.

Ўқув йилининг биринчи йилида душманнинг хозирги замон зарарловчи воситаларидан х,имояланишнинг асосий усуллари ва воситалари чук,ур урганилади. шунингдек химоя воситаларидан самарали фойдаланиш буйича амалий махорат оширилади. Иккинчи ук,ув йилида ядровий, кимёвий ва бактериологик манбаларда захарланиил зоналарида, махорат билан харакат к,илиш урганилади, шунингдек, узига ва узаро ёрдам курсатиш урганилади. Учинчи ук,ув йилида душман замонавий захарловчи воситаларини куллаганда ундан химоя к,илиш учун амалий махорат ва билим оширилади, мукамаллаштирилади. Учинчи ўқув йили охирида урганувчилар дастурдаги хамма материални билишлари ва Ф.М. ни хамма нормативларини аник, бажара олишлари керак.

Фукаро мудофаасининг амалий машгулотлари.

Бўлинмалар, рахбар таркиби ва ахолини ук,итаётганда амалий машгулотларга жалб к,илиш капа ахамиятга эга.

Амалий машгулотлар рахбар таркибни, Ф.М кучларини ва ахолини Ф.М вазифаларни бажаришга тайёрлашнинг юк,ори ва фаол шакли хисобланади. Амалий машгулотларда булинмаларнинг шахсий таркиби, хар бир ускуна ва агрега глардан, техника асбобларидан фойдаланишнинг энг мак,садга мувофик усуллари ни излашади ва гакомиллаштирилади, огохлантиршп, алок,а ва бошк,ариш масалалари ишлаб чик,ади.

Ф.М. амалий машгулотларни хозирги замон талабларига мое холда утказиш, ахолини душман томонидан к,улл а н и л а д и га н ЯКД ва бошца хужум воситаларидан х^моя к,илиш, одамларда маънавий-сиёсий ва психологик < сифатларинй тарбиялаш, уруш вак,тида объектларнинг узлуксиз ишлашини таъминлаш кобилиятини ошириш имкониятини бе ради.

С а вол лар:

1. Укитиш кандай ташкил цилинади?
2. С⁷к,ҳгишьин; камдай шакл ва усулларини биласи.ч?
3. Ф.М.нинг амалий машгулотлари кандай олиб борилади?

14 Маму: ФАВҚУЛОДДА ХОЛАТЛАРДА ХАЛҚ ХЎЖАЛИК ОБЪЕКТЛАРИДА КЎТАРИШ ВА БОШКА КУНГА КОЛДИРИБ БЎЛМАЙДИГАН ИШЛАР

Режа:

1. Фавқулотда хазфли шароит содир булишини орохлантириш тартиби.
2. Корхонада фожиа, авариялар содир булганда кутцарув ва бошк,а зарур ишларни бажариш.

Адабиётлар: 2,4,9.

1. Ўутқарув ва бошқа кечиктирилмайдиган ишларни радиоактив ифлосланган, кимёвий зах,арланган, бактериологик (биологик) х,авфли жойларда шу билан бирга вайрон булган бинолар деворлари цулаб тушиши х,авфи булган ва бошк,а темир бетон цисмлар йулларни тусиб долган, ёнгин чи^ан, тутун к,оплаган жойлардаги мураккаб шароитларда олиб боришга тугри келади. Бундай шароитда душман яна к,айта хужум цилиши, майдонларни сув босиши мумкинлигини хам унитмаслик керак. Юк,ори да гила рда н курилган зарар хажми агросаноат уюшмасидаги объектларни ах,оли зич жойлашган туманлардан ^андай узокда жойлашганлигига, корхонанинг ишлаб чик,ариш биноларининг к,урилиш сифатига, уларнинг тугри жойлашишига хам боглик,дир. Айник,са чорвачилик фермаларининг бинолари, экинзорларнинг хандай талофат куриши, уларнинг сув босишдан курадиган талофатини хам хисобга олиш зарур.

Қутқарув ва бошка кечиктирилмайдиган ишларни бажарадиган кишилар ва уларга к,андай асбоблар билан ёрдам ва уларнинг к;андай тартибда бажариши лозимлиги бошлшукар томонидан режалаштирилади. Бундай ишларни бажаришга тугри келгундай булса, биринчи галда одамларни қутқариш, яраланган ва вайрон булган жойда к,олиб кетган кишиларни к,идириб топиш ва уларга биринчи ёрдам курсатиш, кишиларни х,авфсиз жойга кучириш энг зарур ишлардан х^{исо}6^{л}анади. Ахолидан ажратилган булинмалар, хизмат курсатиш булинмалари, чорва хайвонларини цутцариш, уларни хавфсиз районларга кучириш, чорва хайвонларини махсулотларни, ^ишлок, хужалик экинларини, уларнинг махсулотларини химоя к,илиш, биринчи галдаги вазифалардир. К,утк;арув ва бошк,а кечиктирилмайдиган ишларни бажаришдан олдин талофат курган жойда шароитни аник^аш ишларини олиб бориладики, бунда электроэнергия тармохларини узиш, газ кувирларидаги ёпк,ичларни бураб газ ок,имини гухгатиш, ёнгин чик,ишга сабаб буладиган махсулотларни Хавфсиз жойга кучириш билан бирга олиб борилади. Ёнгин чик,к,ан вак,тда унинг тарк,алишни чегаралаш, газ ва тутун х^плаган хоналардан кишиларни олиб чик,иш уларга хаво бериш энг зарур ишлардан Хисобланади.

Қуткариш ва бошка кечиктирилмайдиган ишларни бажаришда биринчи галда жойларни радиация билан ифлосланганлик даражасини анихлаш ва уни камайтириш чоралари, кучли захарли моддалар билан захарланган жойларни, асбоблар, омборлар махсулотларини, кишилар
курсатиш, хишлок, хужалик агросаноатларида чорва хайвонларини, уларнинг махсулотларини, х ишл°Ц хужалик экинла у(>ини ва махсулотларини хутхариш ва сахлаш, уларни хавфсиз жойга кучириш керак. Талофат курган жойларда радиация, кимёвий, бактериологик томондан шароитни анихлаш ишларни олиб бориш, вайрон булган бинолар хисмларини ажрагиб олиш, улар орасида ёки бинолар орасида Холиб кетган одамларнинг хидириб гопиш, уларга ёрдам бериш, хавфсиз жойга кучириш, ёнгин хавфи булган жойларни анихлаш, газ ва тутин босган жойларни анихлаш, пана жойлардаги тозалаш ва шамоллатиш ускуналарини ишга солиш, ахоли яшайдиган дахаларнинг радиацияларини, захарли моддалардан, биологик хУР°ллардан зарарсизлантириш, озих-овхач, ем-хашак захираларини, сув манбаларини радиациядан, захарли моддалардан тозалаш ишларини бажаришдан иботратдир.

Бундай ишларни амалга ошириб булингандан кейин олинган маълумотлар буйича корхона Ф.М. штаби бошлигига ахборот берилади. Бошлих уз навбатида район, вилоят бошлихларига маълумотни тез еткизиши лозим.

Улар вазиятни анихлаб, бажариладиган ишларни режалаштирадилар. Бу ишни бажаришга тайинланган кишилар керакли асбоб ва анжомлар билан таъминланган булиши, улар шу асбоблардан фойдаланишга ухитилган булиши лозим. Улар ФМ штаблари билан доимий алохада булиб олинган маълумотлар хахида хабар бериб туришлари лозим. Хужалик худудидаги зарур жойларда шароитни анихлаш мак,садида мунтазам текшириш ишларини угказиб туришлари керак.

Саволлар:

1-Қутқарув ва кечиктириб булмайдиган тиклаш ишларини бажаришдаги энг мух,им валифалар ?

2. Қуткарув ва кечиктириб булмайдиган ишларни бажаришда шароитни аницлаш усуллари?

3. Фавхулодда комиссия асосини ташкил килувчи шахслар?

15 - мавзу: ФУҚАРО МУДОФААСИ ТАДБИРААРИНИНГ ТАЪМИНОТИ.

Режа:

1. Таъминот турлари.
2. Маълумот туплашнинг асосий мацеади.
3. Рах,барларнинг тадбирларни хар томонлама таъминлашдаги вазифалари.

Адабиётлар: 2,4,9.

Қутхарув ва кечиктириб булмайдиган тиклаш ишларини фухаро мудафааси булинмалари томонидан хар томонлама тула бажариш учун кучларини тула-тукис таъминлаш асосий хал хилувчи омилдир.

Таъминогни ташкил к,илиш ва уни амалга ошириш тузилма командирлари, фухаро мудофааси штаблари бошлихлари, хизмат бошлихлари ва корхона фухаро мудофааси бошлиги зиммасига кжлатилгандир. К,уткариш ишларини амалга ошириш жараёнида к,уйидаги таъминот турларини амалда бажариш лозимдир, булар маълумот туплаш (разведка), тиббиёт, агрохимё, моддий ва транспорт, техникавий, гидрометерологик, харбий х,олатда ял пи к,иргин к, у рол дан сак,лаш таъминотидир.

Маълумот туплаш (разведка) унинг асосий мацсади кутцариш ишларини олиб бориш учун зарур булган вазифани бажариш учун харор хабул к,илишда, маълумотларни уз вак,тида анихлаш дан иборатдир. К,утк,ариш ишларини фухаро мудофаасини х,амма булинмалари ба ж ара дила р.

Табиий офатлар содир булган жойларда разведкани мак,сади уни марказини ва тарцалиш томонларини, хамда шу талофат курган корхоналар ва х;авф остида к,оладиган а холи яшайдиган жойларни, ах,оли тупланадиган жойларни, марказга техникани бориш йулларини, биноларни, ахолини, талофат курган кишилар, чорва х;айвонларини ва Хутхариш ишларини хажмини анихлашдир. Кучли таъсир хилувчи захарли моддалар мавжуд корхоналарни кайта тиклашда шахсий химоя анжомларисиз ишлаш мумдинлигини анихлашдир.

Разведка у^{тка}зу^{вчи} булинма таркибига корхона ни тузилишини яхши биладиган мутахассисларни хам киритиш маслахаги берилади.

Душман ялпи х^{и}Р^{рин} ХУР^лни х>ълланган тарзда разведка уни жойини, вахтини ва хандай ХУР$^{°л}$ хулланганини, нурланиш даражасини, захарловчи модданинг хил и ни, унинг даражасини анихлаш учун йуналиш томонларини, иншоатларида бактериологик моддани михдорини анихлаш учун нусхалар олиб текшириш учун лаборагорияга жунатади.

Разведканинг вазифаси зарарланган жойни чегараси, талофат курганларнинг михдори, кучли зарарланган жойларни, корхонани ахволининг, кумилиб х°лган ер ости жойларни анихлаш, одамларни Хидириб топиш, энергетика ва коммунал иншоатларнинг талофат да ра ж а с и ни а н и хл а ш д и р.

Разведка булинмаси фухаро мудофааси иш бажарувчи кучлари ишини доимо назорат хил и б боради.

Разведка утказиш унинг бажарадиган вазифасига хараб умумий ва махсус турларга булинади.

Умумий разведкани разведка утказувчи гурух ёки умумий булинма томонидан амалга оширилади.

Бу ишда нурланишни назорат хилувчи постлар, кимёвий назорат олиб бориш, хисха фурсатда маълумот туплаш, хутхариш ишларини олиб бориш, каби ишлари билан шугулланади.

Махсус разведка нурланиш, кимёвий, ёнгин хавфи, тиббиёт хакидагйчтулих маълумотларни олиб боради.

Қишлоқ хужалик корхоналарида к,ушимча ветеринария, бактериологик ва фитопатологик разведка хам олиб борилади. Мурланишни аник,лаш разведкаси унинг даражасига хараб автомашинада ёки бронетранепортерда, махсус машинада олиб борилади.

Харбий холларда нурланиш 20 МР/с куринишида булганда белги Хуйилади.

Разведкани ташкил хилиш корхона фухаро мудофааси бошлиги булинма командирларининг к;аътий вазифасидир. Разведка нинг аник, маълумотига хараб к,утк,арии1 ишларини олиб бориш хак,ида к,арор Килинади ва у бажаришга киришилади. Булинма командири разведкани утказиш вак,тидан тайинланади ва унга керакли анжомлар ажратилади.

Разведка фухаро мудофааси штаби томонидан ташкил килинади.

Унинг вазифаси анихланади, уни бажариб туради, олинган маълумот хак,ида бошлихларга ахборот беради, иш берувчи кишиларга, хабар бериб туради.

Тиббий таъминот тузилма шахсий таркибининг соглиги ва ишлаш к,обилиятини химоялаш учун зарурдир, хамда шахсий таркиб аъзоларига жарохат олганда тиббий ёрдам курсатиш, уларни эвакуация хилиш, даволаб тез вахт ичида сафга хайтариш, улар орасида инфекцион касалликларни тархалмаслигини таъминлашдан иборатдир. Тиббий гаъминот ъ тузилма харакатларининг хамма босхичларда даволаш санитария, гигиена, эпидемияга к,[а]рши даволаш, эвакуация тадбирларини утказишдан иборат. Фухаро мудофааси йигма командирларини хугхариш ишларини бошхариш даврида тиббий таьминотни унинг тиббий булими ёки санитария дружиналари томонидан амалга оширилади. К,ишлох хужалик корхоналарида тиббий таъминот уларнинг саноат фельдшерлик булинмаларига зарур булганда туман шифохонасидаги мутахасислар ёрдамида амалга оширилади. Умумий рахбарлик Ф.М туман тиббий хизмати бошлиги томонидан амалга оширилади.

Моддий таъминот вазифадаги ишларни бажариш учун зарур булган фухаро мудофааси тузилмасига х[имоя] воситаларига, озих-овхат, алоха воситалари, ёкилги тайёрлаш, хурилиш [ва] бош^а зарур материаллар билан тула-тукис ва узлуксиз таъминлашдан иборат. Шу билан бирга шахсий таркибдаги кишиларнинг овхатланишни ташкил Хилиш, ичимлик суви, жомокор, алмаштириш кийимлари, ички кийим ва пойафзал билан таъминлаш кузда тугилади.

Моддий томонидан узлуксиз ва х^{а}р томонлама таъминотни ташкил хилиш, дутхариш ишларини ва бошха топширихларни мукаммал бажаришнинг гаровидир.

Моддий таъминот тартибини, тузилма хутхариш ишларга жалб хилиш хахидаги буйрух беришни Ф.М. бошлиги тайинлайди, ва бажарилишини назорат хилади. Моддий маблагнинг олинадиган жойи халх хужалик объектларнинг омборлари ва Ф.М катта бошлихларнинг хузуридаги захиралар хисобланади.

Транспорт таъминоти-фуцаро мудофаасининг булинмаларини Хутхариш ишларини бажариладиган жойларга сафарбар к,илишдаги транспорт таъминотини аник, х,исоблашга боглихдир.

Бу ишларни фухаро мудофааси штаблари, хокимиятлар, автотранспорт хизматлари ташкил цилади. Транспорт билан ташкилотлар, к,ишлок, хужалик корхоналари таъминланади ва зарур Холатда бошца ташкилотлардан хам сафарбар цилинади.

Транспорт таъминоти табиий офатлар, авариялар, фожиалар содир булганда хукумат харори билан автотранспорт дан ташхари, хаво, темир йул ва сув транспортлари билан х,ам таъминланади.

Фухаро мудофаасини биринчи ва иккинчи навбатдаги булинмалари хутхариш ишлари бажариладиган жойга автомашиналарда келтирилади. Кейин эса бошха воситалар ёрдамида руйхатдаги анжомлар Хам келтирилади.

Техника таъминоти. Барча техникавий инженерлик воситалари, машиналар ва автотранспортнинг доим мукаммал тайёр булишини таъминлаш учун хизматқилади. Фухаро мудофааси топширикларини бажаришдаги ишлатиладиган техникани таъмирлаш уни х^{ав}Ф$^{си:}$* жойга эвакуация хилиш, уларга хизмат курсагишдан иборатдир.

Техник таъминотини вазифалари. К,утхариш ва химоялаш ишларини бажариш вахтидан ишдан чихх^{ан}» бузилган техникани бир жойга туплаш ёки доимий устахонага жунатиш, таъмирлаш корхоналарини захира х^{исмла}р билан таъминлаш, машиналарга курсатилган муддатда гула хажмда техник хизмат курсатишдзн иборатдир.

К^ишлох жойларда техника таъминотини район Ф.М техник хизмат курсатиш и ташкил хилади.

Гидрометерология таъминоти, фухаро мудофааси ишларини амалга оширишда хавфли мегериологик, гидрогеологик шароитини хар томонлама хисобга олиш учун хизмат хилади.

Гидрометрологи к таъминот фухаро мудофааси тадбирларини бажаришда ернинг ханчалик х^{алин} музлаши, даре, канал ва йуллар, сув омборларидаги сувнинг сарфланиши, х^Р халинлиги, музликларни Холати, об-хаво хакидаги маълумотлар гуплаб ундан тугри фойдаланишга хизмат хилади.

С а вол л ар:

3. ФМ қамдай таъминотларини б ил ас из?
4. Маълъумот туплаш учун кандай текши рун утказилади?
5. Гидромсотрология таъминоти тадбирлариниш бажаришда какдай маълумотлар олинади?

МУНДАРИЖА

a. Кириш. Мехнатни мухофаза хилишнииг назарий асослари. 4
b. Мехнат казфсизлигининг хуқуқий" асослари............................ 6
c. К,ишлок хужалигида мехнат хавфсизлиги ишларини ташкил килиш 8
d. Меднат хавфеизлигини укитиш ва таргибот-ташвикот этиш 11
e. Ишлаб чикариш санитарии асослари 14
f. Захарли моддалар ва улардан химоялапиш чоралари ....ИВ
g. Кишлоц хужалик ишлаб чицаришда техника хавфсизлиги......... 23
h. Элсктроханфсизлик. Ортиш, тушириш ва прайс порт ишларини бажаришда хапфеизлик чоралари 26
i. ЕНРИН хавфсизлиги .... ~............ . ..... - 29
j. Фавцулодда холатларда жрёт фаолияти хавфсизлиги................. 34
k. Хозирги замон хужум куроллари, табиий офатлар, катта авариялар ва фожиаларнинг корхона ишлаб чиқаришига таъсири 36
l. Фавхулодда холатларда к^шлок жойлардаги ахоли хаёт фаолияти хавфсизлиги..... 41
m. Ахолини фухаро мудофааси буйича укитиш ....„ 44
n. Фавхулодда холатларда халк хужалик объектларида кўтариш ва бошкакун га қолдириб булмайдиган ишлар 47
o. Фухаро мудофааси тадбирларининг таъминоти 49

ДАРСЛИК ВА ЎҚУВ ҚЎЛЛАНМАЛАР

№	Адабиётлар номлари	сони
1.	Луконииков А.В. Мехнат мухофазаси. Тошкент, Ўқитувчи 1084 й.	
2.	Беляков Г.И. Охрана труда. ЙИ: В.О. Агропромиздат 1999 й.	
3.	Акимов Н.И, Илин В.Г. Қишлоқ хожалик ишлаб чиқариш обектларида граждан мудофааси. Тошкент, "Мсхнаф 1988 у.	
4.	Акимов Н.И. Илин В.Г.Гражданская оборона на объекттах селскохозяйственого производства. М: Колос 1984 й.	
Ўқув қўлланмалар		
5.	Ўзбскистон Республикасининг Конституцияси Т.Ўзбекистон И992в	
6.	Ўзбекистон Республикаси мехнат кодекси Т. Ўзбекистон 1996 у	
7.	Ғовипов Х.Е. Мехнат мухофазаси Тошкент, "Мехнат" 2000й	
8.	Норхўжаев А.Қ, Икромов э.Ж. Фуқаро мухофазаси Т. 2002 й.	
9.	Канарев П.М. и др. Охрона труда. М. Агропромиздат 1988 й.	
10.	Завцев В.П. Свердлов М.С. Охрона труда животнаводстве.М:В.О. _ ъАгропромздар 1989 й.	