

Ўзбекистон Республикаси
Олий ва ўрта махсус таълим вазирлиги

Наманган муҳандислик - педагогика
институтини

«Қурилиш» факультетини

«Биолар ва иншоотлар қурилиши» кафедраси

Қурилиш конструкциялари фанидан

**Монолит темир бетон ораёпма
конструкцияларини лойиҳалаш** мавзусидаги

Курс ишши

Бажарди:

32-АЙА-13 гуруҳ
талабаси Сафаров Иминжон

Наманган - 2016 йил

Тўсинли плиталари бўлган қобурғали монолит ораёпмани ҳисоблашга доир мисол

Б е р и л г а н :

1. Бинонинг ўлчамлари: $L_1 \times L_2 = 18,6 \times 6,8 \text{ м}$
2. Устуннинг қадамлари: $l_1 \times l_2 = 6,2 \times 6,8 \text{ м}$
3. Вақтинчалик юкламанинг миқдори: $v = 15000 \text{ Н/м}^2$
4. Бетон классси: $B25$
5. Арматура классси: $A-III$ ва $Bp-I$

Изоҳ: Агар вақтинчалик юклама миқдори 5000 Н/м^2 ва ундан кам бўлса, фуқаро биноси, акс ҳолда эса саноат биноси деб ҳисоблансин. Монолит плита учун $Bp-I$ классдаги сим арматура қўлланилади.

1. Бош тўсин йўналишини танлаш

Вақтинчалик юкламанинг миқдори $v = 15000 \text{ Н/м}^2$ бўлгани учун бинони саноат биноси деб ҳисоблаймиз ва бош тўсинни кўндаланг йўналишда қўямиз. Чунки саноат биноларининг фазовий бикрлигини бош тўсин ва устунлардан ташкил топгна кўндаланг рама таъминлайди. (1-расм)

2. Плитанинг ҳисоби

Бетон классси: $B30$; $R_b = 17 \text{ МПа}$; $R_{bt} = 1,2 \text{ МПа}$;

Бетоннинг иш шароити коэффиценти: $\gamma_{b2} = 0,9$;

Бино турига боғлиқ бўлган ишончилилик коэффиценти: $\gamma_n = 0,95$;

Ишчи арматура классси: $Bp-I$; $R_s = 360 \text{ МПа}$; (бу ерда: $R_s = 360 \text{ МПа}$ Ø5 $Bp-I$ синфли арматуранинг ҳисобий қаршилиги).

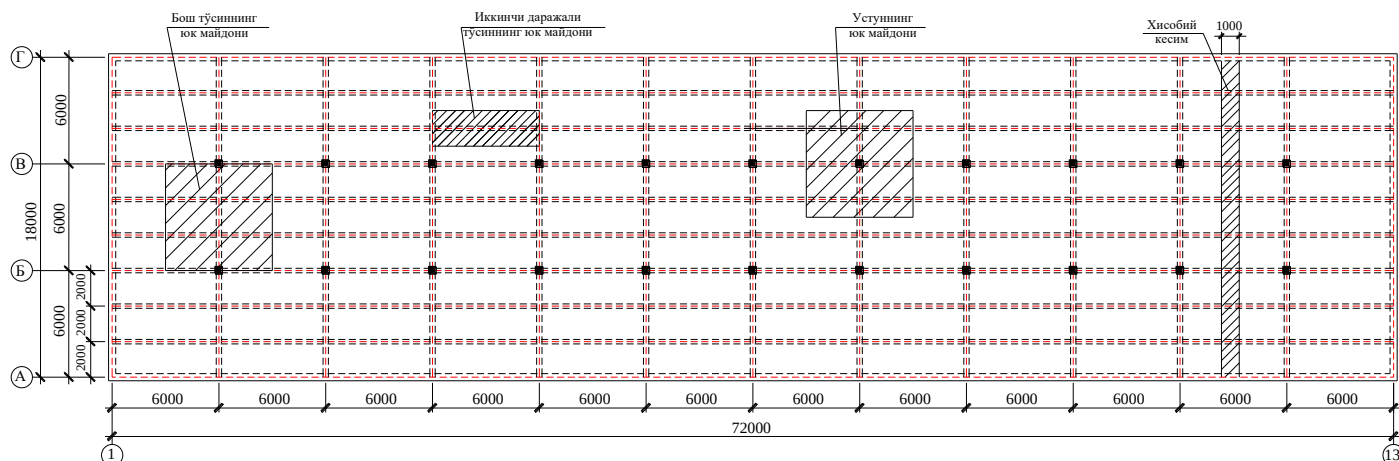
Ечими: Плитанинг ҳисобий схемасини тенг тақсимланган юкламаларни қабул қилувчи кўп оралиқли тўсинга ўхшатиш мумкин. Плитанинг ҳисобий оралиғини топиш учун иккинчи даражали тўсинни кўндаланг кесим ўлчамларини аниқлаймиз:

$$h = \left(\frac{1}{12} \div \frac{1}{20} \right) l_2 = \frac{1}{14} \cdot 680 = 48,6 \text{ см} \approx 50 \text{ см}$$

$$b = (0,4 \div 0,5) h = 0,4 \cdot 50 = 20 \text{ см}$$

деб қабул қиламиз.

Ораёпманинг конструктив режаси М1:200



1-расм

Плитанинг иккинчи даражали тўсинлар орасидаги ҳисобий оралиғи:

$$l_{01} = l_{02} = \frac{l_1}{3} = \frac{620}{3} = 206,7 \text{ см}$$

$$l_{s2} = l_{02} - b = 206,7 - 20 = 186,7 \text{ см}$$

Четки ораликда яъни плитанинг бир томони деворга тиралганда:

$$l_{s1} = l_{01} - \frac{b}{2} - a + \frac{h_f}{2} = 206,7 - \frac{20}{2} - 20 + \frac{8}{2} = 180,7 \text{ см}$$

бу ерда: a – девор четидан ўқигача бўлган масофа, $a=20$ см; h_f – плитанинг қалинлиги қўлланмадаги 3-жадвалдан фойдаланиб плитанинг қалинлигини $h_f=8$ см деб қабул қиламиз. Плитанинг хусусий оғирлиги: $g^n=0,08 \cdot 25000=2000 \text{ Н/м}^2$; Доимий юкламанинг умумий миқдори:

$$g = 1440 + 1,1 \cdot 2000 = 3640 \text{ Н/м}^2; v = 18000 \text{ Н/м}^2;$$

Умумий юклама:

$$q = (g + v)b = (3640 + 18000) \cdot 1 = 21640 \text{ Н/м};$$

Кўп ораликли узлуксиз плитанинг эгувчи моментлари қуйидагича аниқланади:

Четки ораликларда:

$$M = \frac{(g + v)l_{s1}^2}{11} = \frac{21640 \cdot (1,807)^2}{11} = 6423,7 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Ўрта оралик ва ўрта қатор таянчларда:

$$M = \frac{(g + v)l_{s2}^2}{16} = \frac{21640 \cdot (1,867)^2}{16} = 4714,4 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Биринчи оралик таянчда:

$$M_b = \frac{(g + v)l_{s2}^2}{11} = \frac{21640 \cdot (1,867)^2}{11} = 6857,3 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

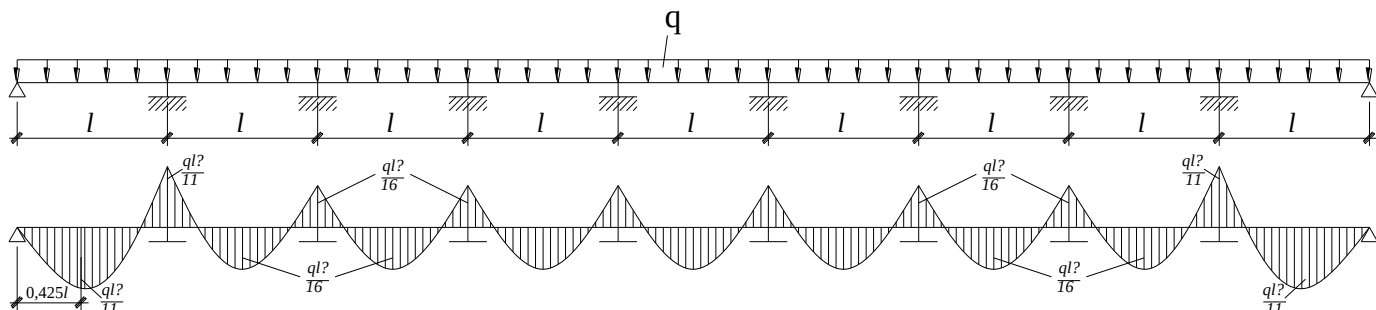
4-жадвал

Қобурғали монолит темирбетон ораёпманинг юкламаларини ҳисоблаш

Юкламалар тури	Норматив юклама н /м ²	Юклама бўйича ишонччилик коэффициенти	Ҳисобий юклама н/м ²
Доимий юклама: Плиткали полдан (қалинлиги 0,015, зичлиги 2000)	300	1,1	330
Цемент қоришмасининг қатлаמידан	400	1,3	520
Шлакобетон қатлаמידан	450	1,3	590
Жами	1150	-	1440

Вақтинчалик юклама	15000	1,2	18000
Шу жумладан:			
Узоқ муддатли юклама	10500	1,2	12600
Қисқа муддатли юклама	4500	1,2	5400

Плитанинг хисобий схемаси



Плита учун арматурани кўндаланг кесим ўлчамлари $b \times h = 100 \times 8$ см бўлган эгиловчи темир-бетон элемент деб ҳисоблаб танлаймиз. Кесимнинг ишчи баландлиги $h_0 = h - a = 8 - 1,5 = 6,5$ см. (бу ерда a – арматуранинг оғирлик марказидан плитанинг чўзилувчи зонадаги четки қисмигача бўлган масофа). Плитани $Bp-I$ классдаги сим арматуралардан тайёрланган пайвандланган тўрлар билан арматуаланади.

Бунинг учун четки ва ўрта қатор оралиқлари ва таянчлари учун арматуранинг миқдорини аниқлаб оламиз:

Четки оралиқларда: $M = 6423,7 \text{ Н} \cdot \text{м}$

$$A_0 = \frac{M \cdot \gamma_n}{\gamma_{b2} \cdot R_b \cdot b \cdot h_0^2} = \frac{6423,7 \cdot 0,95 \cdot (100)}{0,9 \cdot 17 \cdot 100 \cdot 6,5^2 \cdot (100)} = 0,094;$$

3.1 жадвалдан (I) A_0 нинг қиймати бўйича 2-иловадан $\eta = 0,95$ ни топамиз ва арматуранинг кўндаланг кесим юзасини аниқлаймиз:

$$A_s = \frac{M_1 \cdot \gamma_0}{R_s \cdot \eta \cdot h_0} = \frac{6423,7 \cdot 0,95 \cdot (100)}{360 \cdot (100) \cdot 0,95 \cdot 6,5} = 2,75 \text{ см}^2;$$

Ўрта оралиқ ва ўрта қатордаги таянч устиларида: $M = 4714,4 \text{ Н} \cdot \text{м}$

$$A_0 = \frac{4714,4 \cdot 0,95 \cdot (100)}{0,9 \cdot 17 \cdot 100 \cdot 6,5^2 \cdot (100)} = 0,069;$$

2-иловадан $\eta = 0,964$ ни аниқлаймиз;

$$A_s = \frac{4714,4 \cdot 0,95 \cdot (100)}{360 \cdot (100) \cdot 0,964 \cdot 6,5} = 1,99 \text{ см}^2;$$

Иккинчи таянч устида: $M_b = 6857,3 \text{ Н} \cdot \text{м}$;

$$A_0 = \frac{6857,3 \cdot 0,95 \cdot (100)}{0,9 \cdot 17 \cdot 100 \cdot 6,5^2 \cdot (100)} = 0,101;$$

2-иловадан $\eta = 0,947$ ни аниқлаймиз;

$$A_s = \frac{6857,3 \cdot 0,95 \cdot (100)}{360 \cdot (100) \cdot 0,947 \cdot 6,5} = 2,94 \text{ см}^2$$

Ўрта оралиқ ва ўрта қатор таянчлар учун $C-1$ тўр танлаймиз. Талаб қилинган юза $A_s = 1,99 \text{ см}^2$. $\emptyset 5$ $Bp-I$ синфли сим арматуралардан фойдаланамиз. Битта $\emptyset 5$ лик арматуранинг юзасини 4-иловадан $A_s = 0,196 \text{ см}^2$ оламиз.

Демак, $\frac{1,99}{0,196} = 10,2 \approx 11$ та, $S = \frac{1000}{11} = 90,9 \approx 90$ мм ва тўрнинг маркаси

$\frac{5Br-I-90}{4Br-I-150}$ унинг кўндаланг кесим юзаси $A_s = 2,16 \text{ см}^2 > 1,99 \text{ см}^2$.

Четки оралиқларда ва биринчи оралиқ таянчда кўшимча тўр C-2 ўрнатилади. $A_s = 2,94 - 2,16 = 0,78 \text{ см}^2$. Ø3 Br-I синфли сим арматуралардан фойдаланамиз. Битта Ø3 лик сим арматуранинг юзасини 4-иловадан $A_s = 0,071 \text{ см}^2$ оламиз.

Демак, $\frac{0,78}{0,071} = 10,9 \approx 11$ та, $S = \frac{1000}{11} = 90,9 \approx 90$ мм ва тўрнинг маркаси

$\frac{3Br-I-90}{3Br-I-100}$ унинг кўндаланг кесим юзаси $A_s = 0,781 \text{ см}^2 > 0,78 \text{ см}^2$ ни ташкил этади;

Кўшимча тўрнинг таянчга кирган қисми плитанинг иккинчи даражали тўсинлар оралиғидаги масофасининг $1/4$ улушига тенг.

Плита контур бўйлаб ўзи билан монолит бириккан тўсинлар билан ўралганлигини ҳисобга олсак, ўрта оралиқларда ва ўрта қатор таянчларда эгувчи моментни 20 фоизга камайтириш мумкин. Бунинг натижасида арматура сарфини 20 фоизга камайтиришга рухсат этилади. Яъни $A_s = 1,99 \cdot 0,8 = 1,592 \text{ см}^2$; Ўрта қатор таянчларни ва ўрта оралиқларни арматуралаш учун эгувчи момент камайтганини ҳисобга олиб $\frac{4Br-I-150}{5Br-I-110}$ маркали C-3 ва C-4 тўрларни танлаш мумкин. Унинг юзаси: $A_s = 1,76 \text{ см}^2$; У ҳолда четки оралиқларда $A_s = 2,75 \text{ см}^2$ ва иккинчи таянч устида $A_s = 2,94 \text{ см}^2$ бўлган ҳолда C-5, C-6 тўрларни танлаймиз $\frac{5Br-I-60}{5Br-I-100}$. Уларнинг ишчи

арматуралари 5 мм дан ва кўндаланг кесим юзаси: $A_s = 2,94 \text{ см}^2$ ни ташкил этади;

Плитани узлуксиз тўрлар билан арматуралаш варианты

Бўйлама арматура танлаш. Ўрта қатор таянчларда ва ўрта оралиқларда:

$$h_0 = h - a = 8 - 1,2 = 6,8 \text{ см}$$

$$A_0 = \frac{4714,4 \cdot 0,95 \cdot (100)}{17 \cdot 0,9 \cdot 100 \cdot 6,8^2 \cdot (100)} = 0,063;$$

2-иловадан $\eta = 0,968$ ни аниқлаймиз.

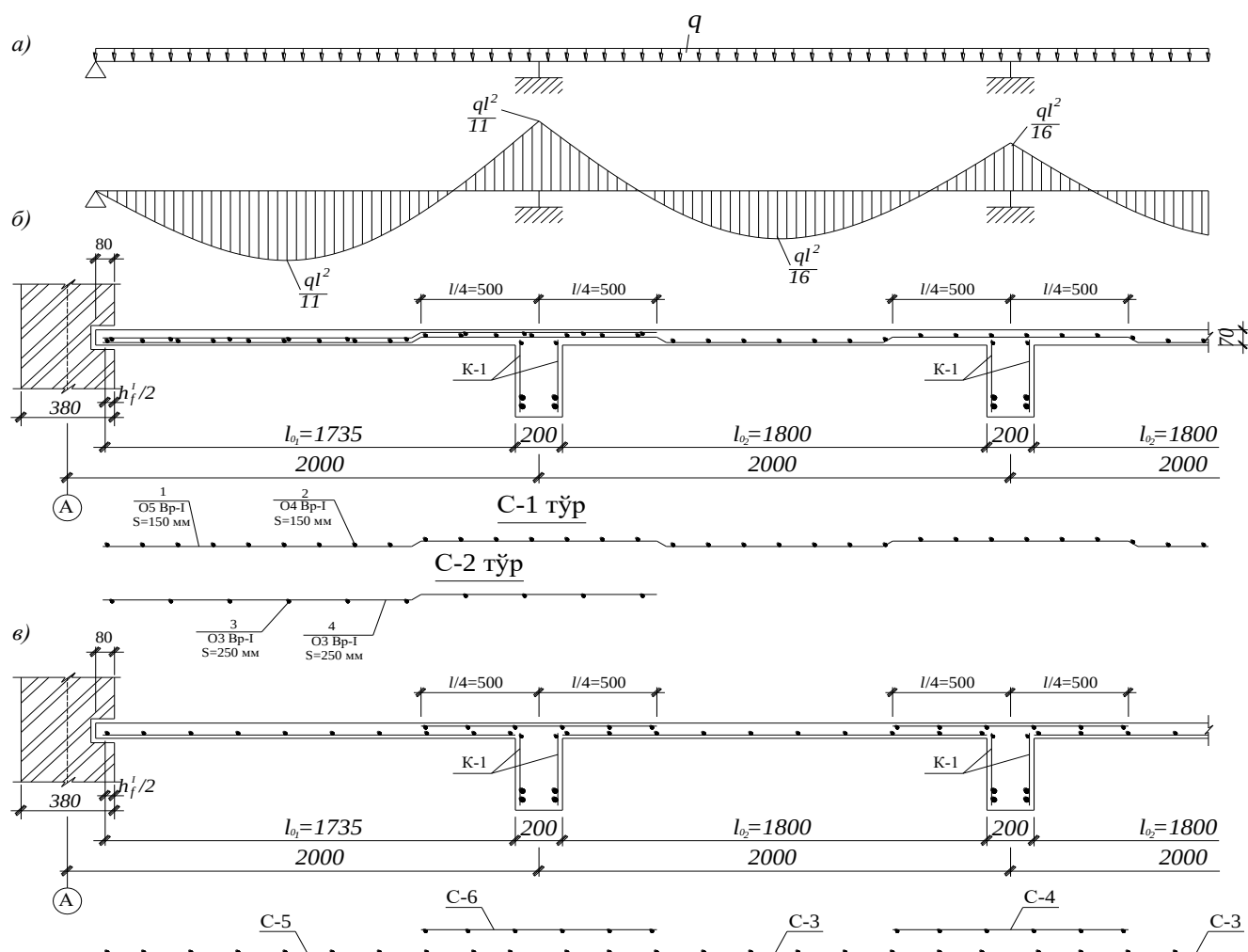
$$A_s = \frac{4714,4 \cdot 0,95 \cdot (100)}{360 \cdot (100) \cdot 0,968 \cdot 6,8} = 1,89 \text{ см}^2$$

Жадвалдан 10Ø5 Br-I. $A_s = 1,96 \text{ см}^2$ ни танлаймиз. Тўрнинг маркаси:

$$\frac{5Br-I-100}{5Br-I-150};$$

Биринчи оралиқ таянчда: $h_0 = 6,8 \text{ см}$; $A_s = 1,55 \text{ см}^2$; Жадвалдан бир хил маркали 2 та тўр танлаймиз: асосий ва кўшимча, уларнинг умумий сони: 10Ø5 Br-I, $A_s = 3,92 \text{ см}^2$;

Изоҳ: Мисолда плитани 2 хил арматуралаш кўрсатилади. Талаба ўзига тегишлисини (V 2) га асосланиб танлаб олади.



2-расм. Монолит плитани арматуралаш: а – ҳисобий схема ва момент эпюраси; б – ўрамли тўрлар билан арматуралаш; в – текис тўрлар билан арматуралаш;

3. Иккинчи даражали тўсин ҳисоби

Иккинчи даражали тўсиннинг ҳисобий схемаси тенг тақсимланган юкламаларни қабул қилувчи кўп оралиқли узлуксиз тўсин каби бўлади.

Тўсиннинг кўндаланг кесим ўлчамлари 50×20 см (плитанинг ҳисобига қаралсин).

Ҳисобий оралиқни топиш учун бош тўсиннинг кўндаланг кесими ўлчамларини аниқлаб оламиз:

$$h = \left(\frac{1}{8} \div \frac{1}{15} \right) l = \frac{1}{10} \cdot 620 \approx 60 \text{ см};$$

$$b = (0,4 \div 0,5) h = 0,5 \cdot 60 = 30 \text{ см}$$

Иккинчи даражали тўсиннинг ҳисобий оралиқлари:

ўрта оралиқлар: $l_{02} = l_2 - b = 6,8 - 0,3 = 6,5 \text{ см};$

четки оралиқлар: $l_{01} = l_2 - a - \frac{b}{2} + \frac{B}{2} = 6,8 - 0,2 - \frac{0,3}{2} + \frac{0,25}{2} = 6,575 \text{ м};$

бу ерда: B - бош тўсиннинг деворга кирган қисми, $B = 250 \text{ мм};$

Юкламаларни ҳисоблаш

Иккинчи даражали тўсиннинг 1м узунлигига таъсир қиладиган юкламалар:

Доимий юкламалар:

Плита ва полнинг оғирлиги: $q = g \cdot \frac{l_1}{3} = (1440 + 2000 \cdot 1,1) \cdot \frac{6,2}{3} = 7522 \text{ Н/м}$; Кўндаланг кесими $42 \times 20 \text{ см}$ бўлган плитасиз тўсиннинг оғирлиги: $0,42 \cdot 0,2 \cdot 25000 \cdot 1,1 \text{ Н/м}$

Жами: 9832 Н/м

Бинонинг турига боғлиқ бўлган ишончлилик коэффициентини ҳисобга олсак:

$$g = 9832 \cdot 0,95 = 9340 \text{ Н/м};$$

Вақтинчалик юкламалар $\gamma_n = 0,95$ ни ҳисобга олган ҳолда:

$$v = 18000 \cdot 2,07 \cdot 0,95 = 35340 \text{ Н/м};$$

Умумий юкламанинг миқдори: $g + v = 9340 + 35340 = 44680 \text{ Н/м}$;

Эгувчи моментларни кўп оралиқли тўсинларда зўриқишларни қайта тақсимлашни ҳисобга олган ҳолда аниқлаймиз.

Четки оралиқларда:

$$M = \frac{(g + v)l_{01}^2}{11} = \frac{44680 \cdot 6,575^2}{11} = 175595 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Ўрта оралиқ ва ўрта қатордаги таянч устиларида:

$$M_2 = M_0 = \frac{44680 \cdot 6,5^2}{16} = 117983 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Четдан иккинчи таянчда:

$$M_b = \frac{44680 \cdot 6,5^2}{11} = 171612 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Ўрта оралиқлардаги манфий моментлар вақтинчалик ва доимий юкламаларнинг нисбатига боғлиқ бўлади. Ҳисобий кесимда таянч усти арматурасини узиш жойида манфий момент $v/g \leq 3$ бўлса, биринчи оралиқ таянчдаги моментнинг 40% ига тенг қабул қилиш мумкин. Демак, ўрта оралиқдаги манфий момент

$$M = 0,4 \cdot M_2$$

бизнинг вариантда $\frac{v}{g} = \frac{35340}{9340} = 3,8$ яъни 3 дан катта бўлганлиги сабабли

$$M = 117983 \text{ Н} \cdot \text{м} \text{ бўлади.}$$

Кўндаланг кучлар:

Четки таянчда:

$$Q = 0,4(g + v)l_{02} = 0,4 \cdot 44680 \cdot 6,5 = 116168 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Биринчи оралиқ таянчнинг чап томонида:

$$Q = 0,6(g + v)l_{02} = 0,6 \cdot 44680 \cdot 6,5 = 174252 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Биринчи оралиқ таянчнинг ўнг томонида:

$$Q = 0,5(g + v)l_{01} = 0,5 \cdot 44680 \cdot 6,575 = 146886 \text{ Н} \cdot \text{м};$$

Бетон ва арматуранинг мустаҳкамлик характеристикалари

Плитадаги каби тўсинга ҳам $B30$ классдаги бетон қўллаймиз. Бўйлама арматура сифатида $A-III$ классдаги ($R_s = 365 \text{ МПа}$) пўлат стерженлар қўллаймиз. Кўндаланг арматура диаметрини пайвандланиш шартига мувофиқ аниқлаймиз.

Тўсиннинг кўндаланг кесим баландлигини аниқлаш.

Тўсин кесимининг баландлиги таянч моменти орқали аниқланади. Бунинг учун $\xi = 0,35$ деб қабул қилиниб 2-иловадан $A_0 = 0,289$ ни топамиз.

Таянчда момент манфий булганлиги учун тавр кесимининг токчаси чўзилувчи зонада бўлади. У ҳолда кесим қобурғанинг энини $b = 20 \text{ см}$ бўлган тўғри бурчакли кесим каби ишлайди деб оламиз.

$$h_0 = \sqrt{\frac{M}{A_0 \cdot R_b \cdot b}} = \sqrt{\frac{175595 \cdot (100)}{0,289 \cdot 17 \cdot 20 \cdot (100)}} = 42,3 \text{ см}$$

$h_0 = 42,3 + 3,5 = 45,8 \text{ см}$ карралиликка асосланиб, $h = 45 \text{ см}$ қабул қиламиз. У ҳолда $h_0 = 45 - 3,5 = 41,5 \text{ см}$, $b = 20 \text{ см}$. Оралиқда кесим тавр шаклида бўлиб, сиқилувчи зона токчасининг ўзидан ўтган. Токчанинг ҳисобий эни агар $\frac{h'_f}{h} = \frac{8}{45} = 0,18 > 0,1$ бўлса, $b'_f = \frac{l_1}{3} = \frac{620}{3} = 207 \text{ см}$ деб олинади.

Иккинчи далажали тўсинни нормал кесимлар бўйича ҳисоблаш

Биринчи оралиқда: $M = 175595 \text{ Н} \cdot \text{м}$;

$$A_0 = \frac{M \cdot \gamma_n}{R_b \cdot b'_f \cdot h_0^2} = \frac{175595 \cdot 0,95 \cdot (100)}{17 \cdot 207 \cdot 41,5^2 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,031$$

2-иловадан $\eta = 0,985$, $\xi = 0,031$ эканлигини аниқлаймиз.

У ҳолда $x = \xi \cdot h_0 = 0,031 \cdot 41,5 = 1,29 \text{ см} < h_f^i = 8 \text{ см}$

демак, нейтрал ўқ токчанинг ўзидан ўтади.

$$A_s = \frac{175595 \cdot 0,95 \cdot (100)}{365 \cdot (100) \cdot 0,985 \cdot 41,5} = 11,18 \text{ см}^2$$

Иккита каркас учун 4-иловадан 2Ø28 А-III арматура қабул қиламиз. Уларнинг юзаси $A_s = 12,32 \text{ см}^2$;

Ўрта оралиқларда: $M = 117983 \text{ Н} \cdot \text{м}$;

$$A_0 = \frac{117983 \cdot 0,95 \cdot (100)}{17 \cdot 207 \cdot 41,5^2 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,021;$$

2-иловадан $\eta = 0,99$ эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{117983 \cdot 0,95 \cdot (100)}{365 \cdot (100) \cdot 0,99 \cdot 41,5} = 7,47 \text{ см}^2;$$

Иккита каркас учун 4-иловадан 2Ø22 А-III $A_s = 7,60 \text{ см}^2$ қабул қиламиз.

Иккита таянчда: $M_b = 171612 \text{ Н} \cdot \text{м}$;

$$A_0 = \frac{171612 \cdot 0,95 \cdot (100)}{20 \cdot 41,5^2 \cdot 17 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,309;$$

2-иловадан $\eta = 0,81$ эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{171612 \cdot 0,95 \cdot (100)}{365 \cdot (100) \cdot 0,81 \cdot 41,5} = 13,29 \text{ см}^2;$$

Иккинчи даражали тўсинларнинг таянч устидаги чўзилувчи арматура сифатида шу тўсинлар ўқлари орасида жойлашган таянч усти тўрларининг ишчи стерженлари хизмат қилади. Шунинг учун иккита кўндаланг ишчи арматурали С-7 тўрлари қабул қиламиз. Уларнинг юзаси: $A_s = \frac{13,29}{2 \cdot 2,07} = 3,22 \text{ см}^2$;

Тўрнинг маркаси: $\frac{5Bp - I - 100}{5Bp - I - 50}$; $A_s = 3,332 \text{ см}^2$;

Ўрта қатор таянчлари устида: $M_0 = 117983 \text{ Н} \cdot \text{м}$;

$$A_0 = \frac{117983 \cdot 0,95 \cdot (100)}{20 \cdot 41,5^2 \cdot 17 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,213;$$

2-иловадан $\eta = 0,879$ эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{117983 \cdot 0,95 \cdot (100)}{365 \cdot (100) \cdot 0,879 \cdot 41,5} = 8,42 \text{ см}^2$$

Кўндаланг ишчи арматураси бўлган иккита С-8 ўрамли тўр танлаймиз.

Уларнинг юзаси: $A_s = \frac{8,42}{2 \cdot 2,07} = 2,04 \text{ см}^2$; Тўрнинг маркаси $\frac{4Bp-I-150}{5Bp-I-90}$, $A_s = 2,16 \text{ см}^2$

Иккинчи даражали тўсиннинг қия кесимлар бўйича мустаҳкамлигини ҳисоблаш

Q=174252 Н;

Кўндаланг арматуранинг диаметри бўйлама арматураларга пайвандлана олиш шартига асосан танланади. Бўйлама арматура $d=28 \text{ мм}$ бўлгани учун, пайвандланиш шартига асосан кўндаланг арматурани $d_{sw}=8 \text{ мм}$ қабул қиламиз. 3-иловадан $R_{sw}=285 \text{ МПа}$ ва 4-иловадан Ø8 лик арматуранинг юзаси $A_{sw}=0,503 \text{ см}^2$ ларни танлаймиз. Каркасларнинг сони иккита бўлганлиги сабабли уларнинг умумий юзаси: $A_{sw}=2 \cdot 0,503=1,01 \text{ см}^2$;

Кўндаланг арматураларнинг қадами конструктив шартлар орқали аниқланади. $S = \frac{h}{2} = \frac{45}{2} = 22,5 \text{ см}$. Лекин 15 см дан ошмаслиги керак. Шунинг учун барча таянч яқинидаги участкаларда $S=15 \text{ см}$ деб қабул қиламиз. Конструктив талабларга биноан тўсинларда $h>450 \text{ мм}$ бўлганда кўндаланг арматуралар $\frac{h}{3} \geq S \leq 500$ қадам билан таянчдан энг яқин тўпланган кучга қўйилади.

Ўрта қисмида эса: $S = (\frac{3}{4})h = \frac{3}{4} \cdot 45 = 37,5 \text{ см}$; Кўндаланг арматураларни зўриқишини

аниқлаймиз: $q_{sw} = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{S} = \frac{285 \cdot 1,01 \cdot (100)}{15} = 1919 \text{ Н/см}$;

Сиқилувчи кесим токчасининг таъсири:

$$\varphi_f = \frac{0,75 \cdot (3h' f) \cdot h' f}{b \cdot h_0} = \frac{0,75 \cdot 3 \cdot 8 \cdot 8}{20 \cdot 41,5} = 0,17 < 0,5;$$

$$Q_{b \min} = \varphi_{b_3} (1 + \varphi_f) R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0 = 0,6 \cdot (1 + 0,17) \cdot 1,2 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 41,5 \cdot (100) = 62927 \text{ Н};$$

$$q_{sw} = 1919 \text{ Н/см} > \frac{Q_{b \min}}{2h_0} = \frac{62927}{2 \cdot 41,5} = 758 \text{ Н/см};$$

шарт қаноатлантирилди.

$$S_{\max} = \frac{\varphi_{b_4} \cdot R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2}{Q_{\max}} = \frac{1,5 \cdot 1,2 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 41,5^2 \cdot (100)}{174252} = 32 \text{ см} > S = 15 \text{ см}$$

Мустаҳкамликни ҳисоблаш учун қуйидаги параметрларни аниқлаймиз:

$$M_b = \varphi_{b_2} (1 + \varphi_f) R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2 = 2 \cdot (1 + 0,17) \cdot 1,2 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 41,5^2 \cdot (100) = 8704940 \text{ Н} \cdot \text{см};$$

$$q_1 = g + \frac{v}{2} = 9,340 + \frac{35,340}{2} = 27,01 \text{ кН/м} = 270,1 \text{ Н/см} < 0,56 q_{sw} = 0,56 \cdot 1919 = 1075 \text{ Н/см}$$

бўлганлиги сабабли * С масофани қуйидаги формула билан ҳисоблаймиз:

$$C = \sqrt{\frac{M_b}{q_1}} = \sqrt{\frac{8704940}{270,1}} = 179,5 \text{ см} > 3,33h_0 = 3,33 \cdot 41,5 = 138,2 \text{ см};$$

$C = 138,2 \text{ см}$ деб қабул қиламиз. У ҳолда:

$$* q_1 > 0,56q_{sw} \text{ бўлса, } C = \sqrt{\frac{M_b}{q_1 + q_{sw}}} \text{ деб олинади}$$

$$Q_b = \frac{M_b}{C} = \frac{8704940}{138,2} = 62990 \text{ Н} > Q_{b\min} = 62927 \text{ Н} ;$$

Агарда ушбу шарт бажарилмаса кўндаланг арматуралар сонини ёки диаметрини шунингдек бетон классини ошириш ҳам мумкин.

Қия кесимнинг устки қисмидаги кўндаланг куч:

$$Q = Q_{\max} - q_1 C = 174252 - 270,1 \cdot 138,2 = 136924 \text{ Н} ;$$

Ҳисобий қия кесим проекциясининг узунлиги:

$$C_0 = \sqrt{\frac{M_b}{q_{sw}}} = \sqrt{\frac{8704940}{1919}} = 67,4 \text{ см} > 2 \cdot h_0 = 2 \cdot 41,5 = 83 \text{ см} ;$$

$$C_0 = 67,4 \text{ см қабул қиламиз. } Q_{sw} = q_{sw} \cdot C_0 = 1919 \cdot 67,4 = 129341 \text{ Н}$$

Мустаҳкамлик шarti: $Q_b + Q_{sw} = 62990 + 129341 = 192331 \text{ Н} > 136924 \text{ Н}$; таъминланди.

Сиқилувчи қия йўл бўйича текшириш:

$$\mu = \frac{A_{sw}}{b \cdot s} = \frac{1,01}{20 \cdot 15} = 0,0034; \alpha = \frac{E_s}{E_b} = \frac{200000}{29000} = 6,93;$$

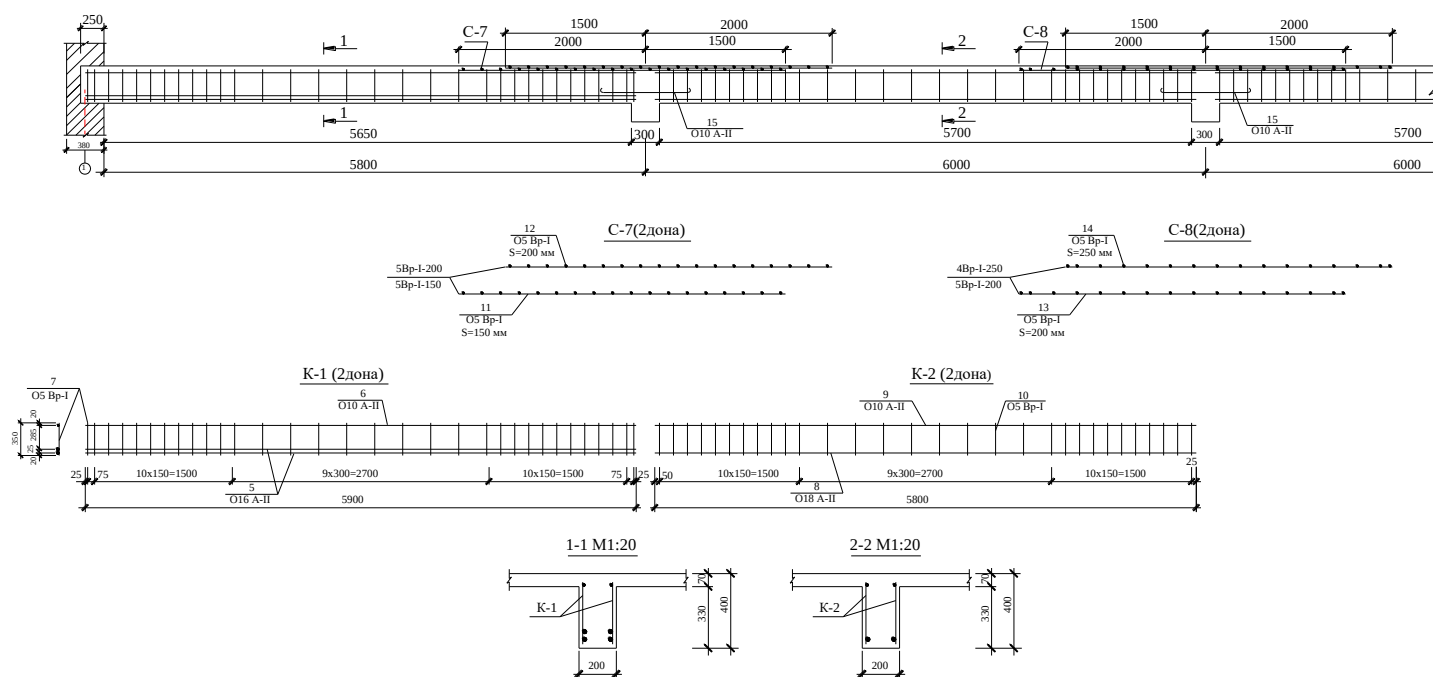
$$\varphi_{w_1} = 1 + 5\alpha \cdot \mu = 1 + 5 \cdot 6,9 \cdot 0,0034 = 1,12;$$

$$\varphi_{b_1} = 1 - 0,01 \cdot R_b \cdot \gamma_{b2} = 1 - 0,01 \cdot 0,9 \cdot 17 = 0,847;$$

$$Q = 174252 \text{ Н} < 0,3 \cdot \varphi_{w_1} \cdot \varphi_{b_1} \cdot R_b \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h = 0,3 \cdot 1,12 \cdot 0,847 \cdot 17 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 41,5 \cdot (100) = 361403 \text{ Н} ;$$

шарт қаноатлантирилди.

Иккинчи даражали тўсинни арматуралаш М1:40



3-рasm

4. Бош тўсин ҳисоби

Бош тўсиннинг ҳисобий схемаси уч оралиқли, иккинчи даражали тўсин орқали юкламаларни тўпланган юклама сифатида қабул қиладиган узлуксиз тўсидан иборат бўлиб, унинг юк майдони $l_2 \times l_1 / 3 = 6,8 \times 2,07 = 14,1 \text{ м}^2$ га тенг.

Бош тўсиннинг кўндаланг кесим ўлчамлари $60 \times 30 \text{ см}$ (иккинчи даражали тўсиннинг ҳисобига қаралсин).

Юкламаларни ҳисоблаш

Доимий юкламалар:

$$G = G_{nl} + G_{udm} + G_{bm} = (1440 + 1,1 \cdot 2000) \cdot 6,8 \cdot 2,07 + 0,37 \cdot 0,2 \cdot 25000 \cdot 1,1 \cdot 6,8 + \\ + 0,52 \cdot 0,3 \cdot 25000 \cdot 1,1 = 69266 \text{ Н} = 69,27 \text{ кН}$$

бу ерда:

G_{nl} – плита ва полнинг оғирлиги, Н;

G_{udm} – иккинчи даражали тўсиннинг оғирлигидан ҳосил бўлган таянч реакцияси, Н;

G_{bm} – бош тўсиннинг 2,07 м масофадаги (иккинчи даражали тўсинлар орасидаги масофа) оғирлиги, Н;

Вақтинчалик юклама:

$$v = 18000 \cdot 6,8 \cdot 2,07 = 252960 \text{ Н} = 252,96 \text{ кН};$$

Тўсин кесимларидаги зўриқишларни аниқлаш

Эгувчи моментлар:

Биринчи оралиқда $x = 0,333l$ -масофада 1-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{1\max} = (0,244 \cdot 69,27 + 0,289 \cdot 252,96) \cdot 6,2 = 558,05 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Шу оралиқда 2-схема бўйича

$$M_{1\min} = (0,244 \cdot 69,27 - 0,044 \cdot 252,96) \cdot 6,2 = 35,78 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Иккинчи оралиқда $x = 1,33 l$ масофада ва 2-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{2\max} = (0,067 \cdot 69,27 + 0,2 \cdot 252,96) \cdot 6,2 = 342,45 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Шу оралиқда 1-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{2\min} = (0,067 \cdot 69,27 - 0,133 \cdot 252,96) \cdot 6,2 = -179,82 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Иккинчи таянч устида $x = l$ бўлганда ва 3-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{b\max} = (-0,267 \cdot 69,27 - 0,311 \cdot 252,96) \cdot 6,2 = -602,43 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Шу таянчда 1 ва 2 юкланиш схемалари бўйича:

$$M_b = (-0,267 \cdot 69,27 - 0,133 \cdot 252,96) \cdot 6,2 = -323,26 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Шу таянчда 4-юкланиш схемаси бўйича

$$M_{b\min} = (-0,267 \cdot 69,27 + 0,44 \cdot 252,96) \cdot 6,2 = -575,41 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Кўндаланг кучлар:

1-юкланиш схемаси бўйича

$$Q_{A\max} = 0,733 \cdot 69,27 + 0,866 \cdot 252,96 = 269,84 \text{ кН}$$

$$Q_{b_1} = -1,267 \cdot 69,27 - 1,33 \cdot 252,96 = -424,2 \text{ кН}$$

$$Q_{b_2} = 69,27 \text{ кН}$$

2-юкланиш схемаси бўйича:

$$Q_A = 0,733 \cdot 69,27 - 0,133 \cdot 252,96 = 17,13 \text{ кН}$$

$$Q_{b_1} = -1,267 \cdot 69,27 - 0,133 \cdot 252,96 = -121,41 \text{ кН}$$

$$Q_{b_2} = 69,27 + 252,96 = 322,23 \text{ кН}$$

бу ерда: Q_{b_1} -таянчнинг чап томонида; Q_{b_2} -таянчнинг ўнг томонида;

3-юкланиш схемаси бўйича:

$$Q_A = 0,733 \cdot 69,27 + 0,689 \cdot 252,96 = 225,07 \text{ кН}$$

$$Q_{b1} = -1,267 \cdot 69,27 - 1,311 \cdot 252,96 = -419,4 \text{ кН}$$

$$Q_{b2} = 1 \cdot 69,27 + 1,22 \cdot 252,96 = 377,88 \text{ кН}$$

Бош тўсинни ҳисоблашда пластик деформацияларнинг ривожланиши натижасида вужудга келадиган моментларнинг қайта тақсимланишини ҳисобга оламиз. Тенглаштирилган момент эпюраси сифатида 1 ва 2 юкламалар схемаси бўйича қурилган момент эпюраларини қабул қиламиз. Ушбу эпюраларда 1 ва 2 ораликда максимал моментлар $M_{1\max}$ ва $M_{2\max}$ ҳосил бўлади.

Таянчдаги ҳисобий момент деб устун четидаги моментни қабул қиламиз. (устуннинг кўндаланг кесим эни $b_c=40$ см) ва уни қуйидагича аниқлаймиз.

$$M_b^1 = M_{sc} = \bar{M}_{on} - Q \frac{b_c}{2} = -323,26 + \frac{69,27 \cdot 0,4}{2} = -309,41 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Тўсинни 3-юкланиш схемаси бўйича ҳисобланганда устун четидаги В таянчдаги ҳисобий момент:

$$M_b^1 = -602,43 + \frac{377,88 \cdot 0,4}{2} = -526,85 \text{ кН} \cdot \text{м};$$

Моментларни тенглаштиришда таянч четидаги моментларнинг камайиши:

$$\left[\frac{(223,8 - 148,8)}{223,8} \right] \cdot 100 = 41,3 \%$$

ни ташкил қилади. Бу эса тавсия қилинган 30 % дан кўпдир. Шунинг учун устун четидаги таянч моменти $M_b^1 = -526,85 \text{ кН} \cdot \text{м}$ ни 30% га камайтириб (агар 30 % дан кичик бўлса 0,7 коэффиценти 1 га тенг деб олинади), яъни $M_b = -0,7 \cdot 526,85 = -368,8 \text{ кН} \cdot \text{м}$ ни таянч моменти сифатида қабул қиламиз. Оралик моменти эса $M_{1\max} = 558,05 \text{ кН} \cdot \text{м}$ ва $M_{2\max} = 342,45 \text{ кН} \cdot \text{м}$.

Тўсинни нормал кесимлар бўйича ҳисоби

Бош тўсинга бўйлама арматура сифатида А-III ($R_s=365 \text{ МПа}$) кўндаланг арматура сифатида А-I ($R_{sw}=175 \text{ МПа}$) классдаги пўлатларни қабул қиламиз. Бош тўсинга ҳам иккинчи даражали тўсиндаги каби В30 классдаги бетон қўлланилади.

Таянч моменти $M_b = -368,8 \text{ кН} \cdot \text{м}$ орқали бош тўсиннинг кўндаланг кесими ўлчамларини текшираамиз. Бунинг учун иккинчи даражали тўсиндагидек $\xi=0,35$, $r_o=1,8$ деб қабул қиламиз.

$$h_0 \geq 1,8 \sqrt{\frac{M \cdot \gamma_n}{R_b \cdot \gamma_{b2} \cdot b}} = 1,8 \cdot \sqrt{\frac{0,95 \cdot 368,8 \cdot 10^5}{17 \cdot (100) \cdot 0,9 \cdot 30}} = 49,7 \text{ см};$$

Бу миқдор аввалги қабул қилинган $h_0 = 60 - 6 = 54 \text{ см}$ дан кам бўлгани учун шартни каноатлантиради. Ораликдаги арматураларни тавр кесимлари учун қўлланиладиган формулалардан фойдаланиб ҳисоблаймиз. Таянчлардагини эса тўғри тўртбурчакли кесимлар каби ҳисобланади. η ва ζ каби параметрлар 2-иловадан қабул қилинади.

Четки ораликларда $M_l = 558,05 \text{ кН} \cdot \text{м}$ тавр кесими токчасининг эни:

$b_f' = \left(\frac{680}{6} \right) \cdot 2 + 30 = 257 \text{ см}; h_0 = 60 - 4,5 = 55,5 \text{ см}$ арматура икки қатор қўйилади. Энди сиқилувчи зона чегарасини аниқлаймиз:

$$M \cdot \gamma_n \leq \gamma_{b2} \cdot R_b \cdot b_f' \cdot h_f' (h_0 - 0,5 \cdot h_f')$$

$$55805000 \cdot 0,95 \leq 0,9 \cdot 17 \cdot (100) \cdot 257 \cdot 8 \cdot (55,5 - 0,5 \cdot 8)$$

$$53014750 \text{ Н} \cdot \text{см} < 162002520 \text{ Н} \cdot \text{см}$$

Шарт қаноатлантирилди, демак сиқилувчи зонанинг чегараси тавр кесимининг токчасидан ўтади. Шунинг учун кесимни тўғри тўртбурчак кесим каби ҳисоблаймиз.

$$A_0 = \frac{55805000 \cdot 0,95}{257 \cdot 55,5^2 \cdot 17 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,043;$$

2-иловадан $\eta=0,978$, $\xi=0,044$ ни топамиз ва чўзилувчи арматуранинг кўндаланг кесими юзасини ҳисоблаймиз:

$$A_s = \frac{55805000 \cdot 0,95}{365 \cdot (100) \cdot 0,978 \cdot 55,5} = 26,76 \text{ см}^2$$

4-иловадан 4Ø22 А-III ва 2Ø28 А-III, уларнинг юзаси $A_s=15,20+12,32=27,52 \text{ см}^2$ (К-3 ва К-4 каркаслар)ни танлаймиз.

Ўрта қатор оралиқда: $M_2=342,45 \text{ кН} \cdot \text{м}$;

$$A_0 = \frac{34245000 \cdot 0,95}{257 \cdot 55,5^2 \cdot 17 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,027$$

2-иловадан $\eta=0,987$ эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{34245000 \cdot 0,95}{365 \cdot (100) \cdot 0,987 \cdot 55,5} = 16,27 \text{ см}^2;$$

Унификация шартларини ҳисобга олиб, иккита (К-5) каркас танлаймиз. Уларнинг ҳар бирида 2Ø25 А-III ҳаммаси бўлиб 4Ø25 А-III унинг юзаси $A_s=19,63 \text{ см}^2$.

Тўсиннинг юқори қисмидаги арматурани $M_{2\min}=179,82 \text{ кН} \cdot \text{м}$ бўйича аниқлаймиз.

$$A_0 = \frac{17982000 \cdot 0,95}{30 \cdot 55,5^2 \cdot 17 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,014$$

2-иловадан $\eta=0,993$ эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{17982000 \cdot 0,95}{365 \cdot (100) \cdot 0,993 \cdot 55,5} = 8,49 \text{ см}^2$$

4-иловадан 2Ø25 А-III унинг юзаси $A_s=9,82 \text{ см}^2$ (К-5 каркас учун) ни танлаймиз. В таянчга арматура танлаймиз. $M_b=-368,8 \text{ кН} \cdot \text{м}$. Кесим тўғри тўртбурчак шаклида ўлчамлари $60 \times 30 \text{ см}$, $h_0=60-6=54 \text{ см}$.

$$A_0 = \frac{36880000 \cdot 0,95}{30 \cdot 54^2 \cdot 17 \cdot (100) \cdot 0,9} = 0,262$$

2-иловадан $\eta=0,845$ эканлигини аниқлаймиз.

$$A_s = \frac{36880000 \cdot 0,95}{365 \cdot (100) \cdot 0,845 \cdot 54} = 21,04 \text{ см}^2$$

4-иловадан 2Ø32 А-III ва 2Ø18 А-III унинг юзаси $A_s=16,08+5,09=21,17 \text{ см}^2$ (К-6 ва К-7 каркаслар учун)

Бош тўсиннинг қия кесимлар бўйича мустаҳкамлигини ҳисоблаш

А таянчдаги кўндаланг куч $Q_A=269,84 \text{ кН}$

Кўндаланг арматуранинг диаметри бўйлама арматураларга пайвандлана олиш шартига асосан танланади. Бўйлама арматура $d=32 \text{ мм}$ бўлгани учун, пайвандланиш

шартига асосан кўндаланг арматуранинг $d_{sw}=8$ мм қабул қиламиз. 3-иловадан $R_{sw}=285$ МПа ва 4-иловадан Ø8 лик арматуранинг юзаси $A_{sw}=0,503$ см² ларни танлаймиз. Каркасларнинг сони тўртта бўлганлиги сабабли уларнинг умумий юзаси: $A_{sw}=4 \cdot 0,503=2,02$ см².

Кўндаланг арматураларнинг қадами конструктив шартлар орқали аниқланади. Конструктив шартларга кўра $S \leq \frac{h}{3} = \frac{60}{3} = 20$ см ва $S \leq 50$ см. Конструктив талабларга биноан тўсинларда $h > 450$ мм бўлганда кўндаланг арматуралар $\frac{h}{3} \geq S \leq 500$ қадам билан таянчдан энг яқин тўпланган кучга қўйилади. Бизнинг мисолимизда тўпланган кучлар нисбатан кўпроқ (яъни ҳар 2,07 метрда) бўлгани учун каркасларнинг бутун узунлиги бўйлаб ўзгармас қадам $S=20$ см деб қабул қиламиз. Пайвандланган тўрларда таянч моментини қабул қилиш учун худди шундай $d_{sw}=8$ мм ли арматуранинг $S=20$ см қадам билан ўрнатамиз.

Кўндаланг арматуралардаги зўриқишни аниқлаймиз:

$$q_{sw} = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{S} = \frac{285 \cdot 2,02 \cdot (100)}{20} = 2878,5 \text{ Н/см};$$

Сиқилувчи кесим токчасининг таъсири:

$$\varphi_f = \frac{0,75 \cdot (3h'_f) \cdot h'_f}{b \cdot h_0} = \frac{0,75 \cdot 3 \cdot 8 \cdot 8}{30 \cdot 55,5} = 0,086 < 0,5$$

$$Q_{bmin} = \varphi_{b3} (1 + \varphi_f) R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0 = 0,6 \cdot (1 + 0,086) \cdot 1,2 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 55,5 \cdot (100) = 78113 \text{ Н};$$

$$q_{sw} = 2878,5 \text{ Н/см} > \frac{Q_{bmin}}{2h_0} = \frac{78113}{2 \cdot 55,5} = 704 \text{ Н/см};$$

шарт қаноатлантирилди.

$$S_{max} = \frac{\varphi_{b4} \cdot R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2}{Q_{max}} = \frac{1,5 \cdot 1,2 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 55,5^2 \cdot (100)}{269840} = 37 \text{ см} > S = 20 \text{ см}$$

Мустаҳкамликни ҳисоблаш учун қуйидаги параметрларни аниқлаймиз:

$$M_b = \varphi_{b2} (1 + \varphi_f) R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2 = 2 \cdot (1 + 0,086) \cdot 1,2 \cdot 0,9 \cdot 20 \cdot 55,5^2 \cdot (100) = 14451054 \text{ Н} \cdot \text{см};$$

$$q_1 = g + \frac{\nu}{2} = 69,27 + \frac{18 \cdot 6,8}{2} = 130,47 \text{ кН/м} = 1304,7 \text{ Н/см} < 0,56 q_{sw} = 0,56 \cdot 2878,5 = 1611,96 \text{ Н/см}$$

бўлганлиги сабабли *С масофани қуйидаги формула билан ҳисоблаймиз:

$$C = \sqrt{\frac{M_b}{q_1}} = \sqrt{\frac{14451054}{1304,7}} = 105,2 \text{ см} < 3,33 h_0 = 3,33 \cdot 55,5 = 184,8 \text{ см};$$

$C = 105,2$ см деб қабул қиламиз. У ҳолда:

$$* \quad q_1 > 0,56 q_{sw} \text{ бўлса, } C = \sqrt{\frac{M_b}{q_1 + q_{sw}}} \text{ деб олинади}$$

$$Q_b = \frac{M_b}{C} = \frac{14451054}{105,2} = 137367 \text{ Н} > Q_{bmin} = 78113 \text{ Н};$$

Қия кесимнинг устки қисмидаги кўндаланг куч:

$$Q = Q_{max} - q_1 C = 269840 - 1304,7 \cdot 105,2 = 132586 \text{ Н};$$

Ҳисобий қия кесим проекциясининг узунлиги:

$$C_0 = \sqrt{\frac{M_b}{q_{sw}}} = \sqrt{\frac{14451054}{2878,5}} = 70,9 \text{ см} > 2 \cdot h_0 = 2 \cdot 55,5 = 111 \text{ см};$$

$$C_0 = 70,9 \text{ см қабул қиламиз. } Q_{sw} = q_{sw} \cdot C_0 = 2875,5 \cdot 70,9 = 203954 \text{ Н}$$

А таянч учун мустаҳкамлик шарти:

$$Q_b + Q_{sw} = 137367 + 203954 = 341321 \text{ Н} > Q = 132586 \text{ Н}$$

таъминланди.

В таянч учун кўндаланг куч $Q_b = 419,4 \text{ кН}$. В таянчда токча чўзилувчи зонада жойлашган, шунинг учун $\varphi_f = 0$ ва $\varphi_n = 0$. У ҳолда:

$$M_b = 2R_{bt} \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0^2 = 2 \cdot 1,2 \cdot (100) \cdot 0,9 \cdot 30 \cdot 54^2 = 18895680 \text{ Н} \cdot \text{см}$$

$$C = \frac{18895680}{0,5 \cdot 419400} = 90,1 \text{ см} > 2 \cdot h_0 = 108 \text{ см}; C = 90,1 \text{ см қабул қиламиз.}$$

$$Q_b = \frac{M_b}{C} = \frac{18895680}{90,1} = 209719 \text{ Н}$$

Кўндаланг арматуралар қабул қиладиган кўндаланг куч:

$$Q_{sw} = Q - Q_b = 419,4 - 209,72 = 209,68 \text{ кН}$$

$$q_{sw} = \frac{Q_{sw}}{C} = \frac{209680}{108} = 2327,2 \text{ Н / см}$$

Диаметри 8 мм бўлган А-I классдаги кўндаланг арматура танлаймиз: $A_s = 0,503 \text{ см}^2$.

Каркаслар сони тўртта, шунинг учун: $A_{sw} = 4 \cdot A_s = 4 \cdot 0,503 = 2,012 \text{ см}^2$;

Кўндаланг стерженлар қадами: $S = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{q_{sw}} = \frac{175 \cdot (100) \cdot 2,012}{2327,2} = 15,2 \text{ см} < \frac{h}{3} = 20 \text{ см};$

Шунинг учун $S = 15 \text{ см}$ танлаймиз. Қия дарзлар ораликдаги сиқилувчи кесимни текшираемиз. Кўндаланг арматуралаш коэффициенти: $\mu_w = \frac{A_{sw}}{b \cdot S} = \frac{2,012}{30 \cdot 15} = 0,0045$;

Куйидаги коэффициентларни ҳисоблаймиз:

$$\alpha = \frac{E_s}{E_b} = \frac{20 \cdot 10^4}{2,9 \cdot 10^4} = 6,9$$

$$\varphi_{w1} = 1 + 5\alpha \cdot \mu_w = 1 + 5 \cdot 6,9 \cdot 0,0045 = 1,15$$

$$\varphi_{b1} = 1 - \beta \cdot R_b \cdot \gamma_{b2} = 1 - 0,01 \cdot 17 \cdot 0,9 = 0,847$$

$$Q = 419400 \text{ Н} < 0,3 \cdot \varphi_{w1} \cdot \varphi_{b1} \cdot R_b \cdot \gamma_{b2} \cdot b \cdot h_0 = 0,3 \cdot (1 + 0,15) \cdot 0,847 \cdot 17 \cdot (100) \cdot 0,9 \cdot 30 \cdot 54 = 724284 \text{ Н}$$

шарт қаноатлантирилди.

5. Таянч каркасларнинг узилиш жойлари.

Момент эпюрасига асосан арматураларнинг ҳисоб бўйича нокерак қисмлари узиб ташланади. Бунинг учун куйидаги шарт бажарилиши керак:

$$W \geq \frac{Q}{2q_{sw}} + 5d \geq 20d ;$$

В таянчда момент бўйича танланган арматуралар: 2Ø32 А-III ва 2Ø18 А-III $A_s = 16,08 + 5,09 = 21,17 \text{ см}^2$;

Момент эпюрасига асосан таянч усти арматурасини ораликдаги узилиш жойини топамиз. Ораликнинг иккита участкасида 2 тадан 2Ø18 А-III, $A_s = 5,09 \text{ см}^2$. Иккита 2Ø18 А-III арматурани узилгандан кейин сиқилувчи зонанинг баландлиги:

$$x = \frac{R_s \cdot A_s}{\gamma_{b2} \cdot R_b \cdot b} = \frac{365 \cdot 5,09}{0,9 \cdot 17 \cdot 30} = 4,05 \text{ см};$$

қолган $2\emptyset 32 \text{ A-III}$, $A_s = 16,08 \text{ см}^2$ арматурали кесимнинг қабул қиладиган моменти:

$$M = R_s \cdot A_s \cdot (h_0 - 0,5x) = 365 \cdot (100) \cdot 16,08 \cdot (54 - 0,5 \cdot 4,05) = 30505167 \text{ Н} \cdot \text{см} = 305,05 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Таянч устидаги қолган $2\emptyset 32 \text{ A-III}$ арматурани узишда биринчи ораликнинг юқори қисмида $2\emptyset 12 \text{ A-III}$, $A_s = 2,26 \text{ см}^2$ арматура қолди, ваҳоланки бу арматура ҳам манфий моментни қабул қилиши мумкин:

$$M = 365 \cdot (100) \cdot 2,26 \cdot (55,5 - 0,5 \cdot 4,05) = 4411153 \text{ Н} \cdot \text{см} = 44,1 \text{ кН} \cdot \text{м}$$

Биринчи каркас (К-6) нинг узилишини аниқлаймиз:

$$W_1 = \frac{Q \cdot \gamma_n}{2 \cdot q_{sw}} + 5d = \frac{419400 \cdot 0,95}{2 \cdot 2327,2} + 5 \cdot 3,2 = 101,6 \text{ см}$$

Конструктив талабларга биноан: $W \geq 20d = 20 \cdot 3,2 = 64 \text{ см}$; $W = 101,6 \text{ см}$ бўлгани учун К-6 ва К-7 каркасларда $S = 100 \text{ мм}$ қабул қиламиз. У ҳолда:

$$q_{sw} = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{S} = 175 \cdot (100) \cdot \frac{2 \cdot 0,503}{10} = 1760 \text{ Н/см}$$

Таянчда яна иккита К-3, К-6 ва К-7 каркас бор.

К-3 да: $S = 15 \text{ см}$;

$$q_{sw} = \frac{R_{sw} \cdot A_{sw}}{S} = 175 \cdot (100) \cdot \frac{2 \cdot 0,503}{15} = 1174 \text{ Н/см}$$

К-6 да К-7 да: $q_{sw} = 1760 \text{ Н/см}$; Ҳаммаси бўлиб: $q_{sw} = 1760 + 1174 = 2934 \text{ Н/см}$; К-6 каркас учун:

$$W_1 = \frac{419400 \cdot 0,95}{2 \cdot 2934} + 5 \cdot 3,2 = 84 \text{ см} > 20d = 20 \cdot 3,2 = 64 \text{ см}$$

$W_1 = 84 \text{ см}$ қабул қиламиз.

В таянчдан чапдаги иккинчи К-7 каркасининг узилиши: $q_{sw} = 1174 + 880 = 2054 \text{ Н/см}$;

$$W_2 = \frac{419400 \cdot 0,95}{2 \cdot 2054} + 5 \cdot 1,8 = 106 \text{ см} > 20d = 20 \cdot 1,8 = 36 \text{ см}$$

$W_2 = 106 \text{ см}$ қабул қиламиз.

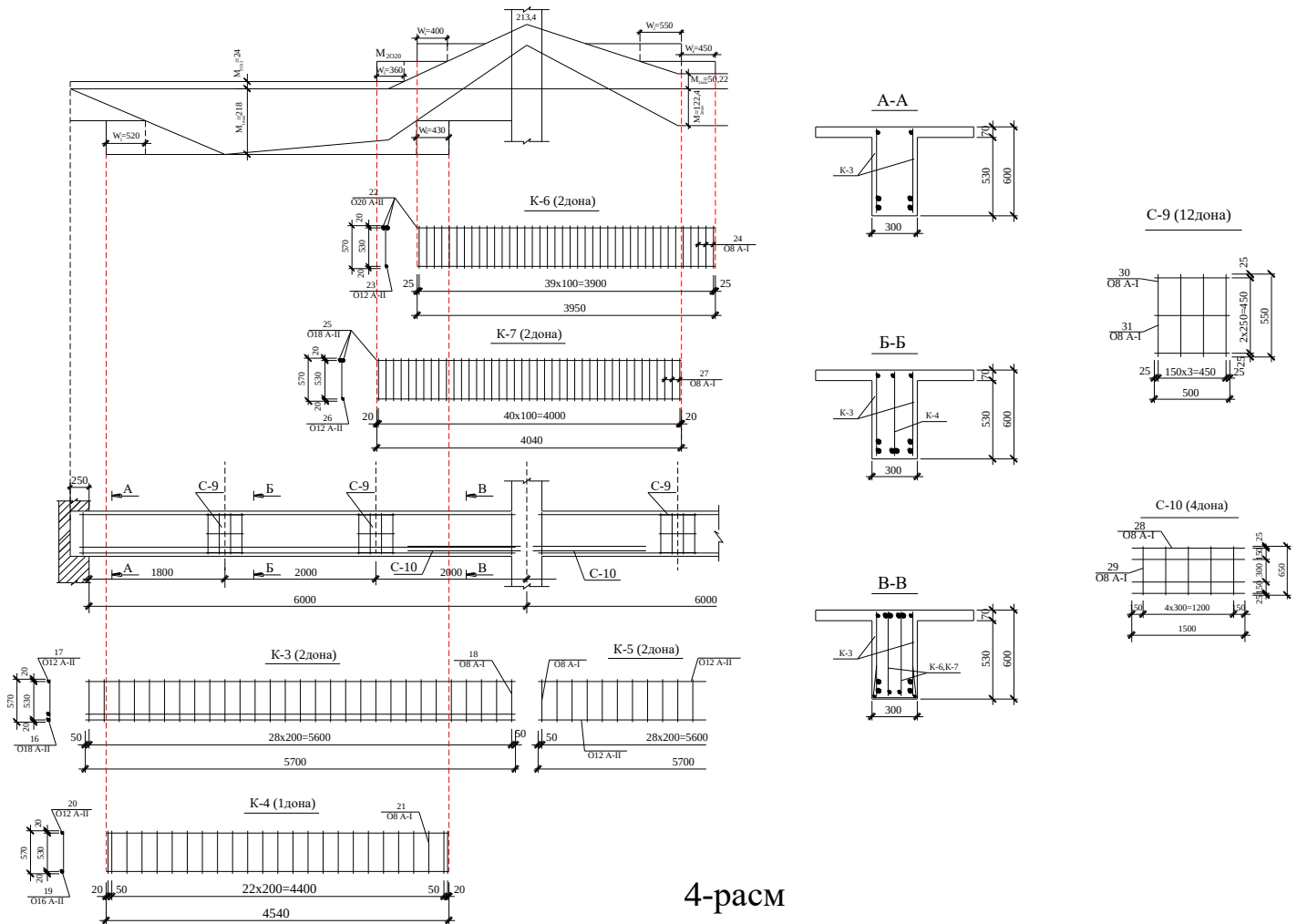
К-7 каркасининг В таянчдан ўнг томондаги узилиши:

$$W_3 = \frac{377880 \cdot 0,95}{2 \cdot 2934} + 5 \cdot 1,8 = 70 \text{ см} > 20d = 20 \cdot 1,8 = 36 \text{ см};$$

Демак, $W_3 = 70 \text{ см}$ қабул қиламиз.

В таянчдан ўнг томондаги иккинчи К-6 каркасининг узилиш масофаси:

Бош тўсинни арматуралаш М1:40



4-рaсм

$$W_4 = \frac{377880 \cdot 0,95}{2 \cdot 2054} + 5 \cdot 3,2 = 103 \text{ cm} > 20d = 20 \cdot 3,2 = 64 \text{ cm}$$

$W_4=103$ см қабул қиламиз.

А таянчининг ўнг томонидаги ораликдаги К-4 каркасни узиш жойида иккита К-3 каркас бор:

К-3 да: $S=15 \text{ см}$, ($q_{sw}=1174 \text{ Н/см}$);

$$W_5 = \frac{269840 \cdot 0,95}{2 \cdot 1761} + 5 \cdot 2,2 = 84 \text{ cm} > 20d = 20 \cdot 2,2 = 44 \text{ cm}$$

$W_5=84$ см қабул қиламиз.

К-4 каркасни ораликнинг ўнг томонида узилиш жойини аниқлаймиз. Ораликда иккита К-3 ва битта К-7 каркас бор:

$$W_6 = \frac{424200 \cdot 0,95}{2 \cdot 2934} + 5 \cdot 2,2 = 80 \text{ } cM > 20d = 20 \cdot 2,2 = 44 \text{ } cM$$

$W_6=80$ см қабул қиламиз.

Энди иккинчи даражали тўсин бириккан жойлардаги арматура тўрларини кесим юзасини топамиз. Иккинчи даражали тўсиннинг таянч реакциялари

$$P=G+v=69,27+252,96=322,23 \text{ кН};$$

Вертикал *A-I* классдаги стерженларнинг кўндаланг кесим юзаси:

$$A_s = \frac{P}{R_s} = \frac{322230 \cdot 0,95}{225 \cdot (100)} = 13,61 \text{ cm}^2$$

Вертикал арматуранинг ишини ҳисобга оладиган зонанинг узунлиги:

$$S = 2h_1 + 3b = 2 \cdot 15 + 3 \cdot 20 = 90 \text{ см};$$

бу ерда: $h_1 = h_{б.т.} - h_{удм} = 60 - 45 = 15 \text{ см}$; Бу зонада 10Ø10 А-I $A_s = 7,85 \text{ см}^2$ арматура жойлаштирилган. Тўрттадан стерженга эга бўлган С-9 маркали иккита тўр танлаймиз.

Битта элемент учун арматуралар кайдномаси

Позиция раками	Элемент номи	Каркас ёки тўр	Арматура диаметри	Арматура класс	Узунлиги, мм	Сони, дона	1м узунлиги оғирлиги, кг	Умумий оғирлиги, кг
1	Плита	С-1	5	Вр-I	2000	40	0,144	11,52
2		С-1	4	Вр-I	6000	8	0,092	4,42
3		С-2	3	Вр-I	6000	8	0,052	2,50
4		С-2	3	Вр-I	2000	24	0,052	2,50
5	Иккинчи даражали тўсин	К-1	16	А-II	5900	4	1,578	37,24
6		К-1	10	А-II	5900	2	0,617	7,28
7		К-1	5	Вр-I	350	64	0,092	2,06
8		К-2	18	А-II	5800	2	1,998	23,18
9		К-2	10	А-II	5800	2	0,617	7,16
10		К-2	5	Вр-I	350	60	0,092	1,93
11		С-7	5	Вр-I	3500	80	0,144	40,32
12		С-7	5	Вр-I	6000	34	0,144	29,38
13		С-8	5	Вр-I	3500	60	0,144	30,24
14		С-8	5	Вр-I	6000	34	0,144	29,38
15			10	А-II	1000	1	0,617	0,62
16	Бош тўсин	К-3	18	А-II	5800	4	1,998	46,35
17		К-3	12	А-II	5800	2	0,888	10,30
18		К-3	8	А-I	570	58	0,395	13,06
19		К-4	16	А-II	4540	1	1,578	7,16
20		К-4	12	А-II	4540	1	0,888	4,03
21		К-4	8	А-I	570	25	0,395	5,63
22		К-6	20	А-II	3950	2	2,466	19,48
23		К-6	12	А-II	3950	2	0,888	7,02
24		К-6	8	А-I	570	40	0,395	9,01
25		К-7	18	А-II	4040	2	1,998	16,14
26		К-7	12	А-II	4040	2	0,888	7,18
27		К-7	8	А-I	570	41	0,395	9,23
28		С-9	8	А-I	550	36	0,395	7,82
29		С-9	8	А-I	500	48	0,395	9,48
30		С-10	8	А-I	1500	16	0,395	9,48
31		С-10	8	А-I	650	20	0,395	5,14

Битта элемент учун пўлат сарфи

Элемент номи	Арматурали махсулотлар												Умумий оғирлиги, кг
	Зўриктирилмаган арматура класс												
	Вр-I				А-I		А-II						
	3	4	5	Жами	8	Жами	10	12	16	18	20	Жами	
Плита	4,99	4,42	11,52	20,93									20,93
Ик.дар.тўсин			133,30	133,30			15,05		37,24	23,18		75,47	208,78
Бош тўсин					68,84	68,84		28,52	7,16	62,50	19,48	117,67	186,51

Бетоннинг меъёрий ва ҳисобий қаршиликлари

Ҳисобий ва меъёрий қаршиқ (огир бетон учун)	Сиқилишга бўлган мустаҳкамлиги бўйича бетон класслари										
	B12,5	B15	B20	B25	B30	B35	B40	B45	B50	B55	B60
Ўқ бўйича сиқилишга бўлган ҳисобий қаршилиги (призматик мустаҳкамлик), R_b	7,5	8,5	11,5	14,5	17	19,5	22	25	27,5	30	33
Ўқ бўйича чўзилишга бўлган ҳисобий қаршилиги, R_{bt}	0,66	0,75	0,9	1,05	1,2	1,3	1,4	1,45	1,55	1,6	1,65
Ўқ бўйича сиқилишга бўлган меъёрий қаршилиги, R_{bn}	9,5	11	15	18,5	22	25,5	29	32	36	39,5	43
Ўқ бўйича чўзилишга бўлган меъёрий қаршилиги, R_{bnt}	1	1,15	1,4	1,6	1,8	1,95	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
Элпстиклик модули, E_b иссиқлик таъсирида қуритилганда (қийматларни 1000 га кўпайтириб қабул қилинади)	19	20,54	24	27	29	31	32,5	34	35	35,5	36

Якка арматурали, кесими тўғри тўртбурчакли эгилувчи элементлар ҳисоби учун жадвал

$\xi = x/h_0$	$\eta(\xi) = Z_b/h_0$	$A_o(\alpha_m)$	$\xi = x/h_0$	$\eta(\xi) = Z_b/h_0$	$A_o(\alpha_m)$
0,01	0,995	0,01	0,36	0,82	0,295
0,02	0,99	0,02	0,37	0,815	0,31
0,03	0,985	0,003	0,38	0,81	0,309
0,04	0,98	0,039	0,39	0,805	0,314
0,05	0,975	0,048	0,4	0,8	0,32
0,06	0,97	0,058	0,41	0,795	0,326
0,07	0,965	0,067	0,42	0,79	0,332
0,08	0,96	0,077	0,43	0,785	0,337
0,09	0,955	0,085	0,44	0,78	0,343
0,1	0,95	0,095	0,45	0,775	0,349
0,11	0,945	0,104	0,46	0,77	0,354
0,12	0,94	0,113	0,47	0,765	0,359
0,13	0,935	0,121	0,48	0,76	0,365
0,14	0,93	0,13	0,49	0,755	0,37
0,15	0,925	0,139	0,5	0,75	0,375
0,16	0,92	0,147	0,51	0,745	0,38
0,17	0,915	0,155	0,52	0,74	0,385
0,18	0,91	0,164	0,53	0,735	0,39
0,19	0,905	0,172	0,54	0,73	0,394
0,2	0,9	0,18	0,55	0,725	0,399
0,21	0,895	0,188	0,56	0,72	0,403
0,22	0,89	0,196	0,57	0,715	0,408
0,23	0,885	0,203	0,58	0,71	0,412
0,24	0,88	0,211	0,59	0,705	0,416
0,25	0,875	0,219	0,6	0,7	0,42
0,26	0,87	0,226	0,61	0,695	0,424
0,27	0,865	0,236	0,62	0,69	0,428
0,28	0,86	0,241	0,63	0,685	0,432
0,29	0,855	0,248	0,64	0,68	0,435
0,3	0,85	0,255	0,65	0,675	0,439

0,31	0,845	0,262	0,66	0,67	0,442
0,32	0,84	0,269	0,67	0,665	0,446
0,33	0,835	0,275	0,68	0,66	0,449
0,34	0,83	0,282	0,69	0,655	0,452
0,35	0,825	0,289	0,7	0,65	0,455

3-илова

Арматура меъёрий ва ҳисобий қаршилиги, эластиклик модули

Арматура класс ва диаметри	Меъёрий қаршилик, R_{sn} , МПа	Ҳисобий қаршилик, МПа			Эластиклик модули, E_s
		Чўзилишга		Сиқилишга, R_{sc}	
		бўйлама, R_s	кўндаланг ва буқик $R_{sw}; R_{s,inc}$		
1	2	3	4	5	6
A-I	235	225	175	225	210000
A-II	295	280	225	280	210000
A-III, Ø6...8 мм учун	390	355	285	355	200000
A-III, Ø10...40 мм учун	390	365	290	365	200000
A-IV ва A _T -IV	590	510	405	400	190000
A-V ва A _T -V	785	680	545	400	190000
A-VI ва A _T -VI	980	815	650	400	190000
Bp-I Ø3 Ø4 Ø5	410	375	270	375	170000
	405	365	265	365	
	395	360	260	360	

4-илова

Арматура оғирлиги ва кўндаланг кесим ҳисобий юзаси, стерженли ва оддий арматура сортаменти

Диаметр, мм	Стерженлар сонига тўғри келган кўндаланг кесим ҳисобий юзаси (см ²)										Масса, кг/м	Арматура класс сортаменти			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		A-II	A-III	A-IV	Bp-I
3	0,071	0,14	0,21	0,28	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64	0,71	0,052	-	-	-	x
4	0,126	0,25	0,38	0,50	0,63	0,76	0,88	1,01	1,13	1,26	0,092	-	-	-	x
5	0,196	0,39	0,59	0,78	0,98	1,18	1,37	1,57	1,76	1,96	0,144	-	-	-	x
6	0,283	0,57	0,85	1,13	1,42	1,70	1,98	2,26	2,55	2,83	0,222	-	X	-	-
7	0,385	0,77	1,16	1,54	1,93	2,31	2,70	3,08	3,47	3,85	0,302	-	-	-	-
8	0,503	1,01	1,51	2,01	2,52	3,02	3,52	4,02	4,53	5,03	0,395	-	X	-	-
9	0,636	1,27	1,91	2,54	3,18	3,82	4,45	5,09	5,72	6,36	0,499	-	-	-	-
10	0,785	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	0,617	x	X	x	-
12	1,131	2,26	3,39	4,52	5,66	6,79	7,92	9,05	10,18	11,31	0,888	x	X	x	-
14	1,539	3,08	4,62	6,16	7,70	9,23	10,77	12,31	13,85	15,39	1,208	x	X	x	-
16	2,011	4,02	6,03	8,04	10,06	12,07	14,08	16,09	18,10	20,11	1,578	x	X	x	-

18	2,545	5,09	7,64	10,18	12,73	15,27	17,82	20,36	22,91	25,45	1,998	x	X	x	-
20	3,142	6,28	9,43	12,57	15,71	18,85	21,99	25,14	28,28	31,42	2,466	x	X	x	-
22	3,801	7,60	11,40	15,20	19,01	22,81	26,61	30,41	34,21	38,01	2,984	x	X	x	-
25	4,909	9,82	14,73	19,64	24,55	29,45	34,36	39,27	44,18	49,09	3,853	x	X	-	-
28	6,158	12,32	18,47	24,63	30,79	36,95	43,11	49,26	55,42	61,58	4,834	x	X	-	-
32	8,042	16,08	24,13	32,17	40,21	48,25	56,29	64,34	72,38	80,42	6,313	x	X	-	-
36	10,18	20,36	30,54	40,72	50,90	61,08	71,26	81,44	91,62	101,80	7,99	x	X	-	-
40	12,56	25,12	37,68	50,24	62,80	75,36	87,92	100,48	113,04	125,60	9,87	x	X	-	-

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати.

1. Байков В.Н., Сигалов Э Э.Е. Железобетонные конструкции. Общий курс.
- 2.Қурилиш меъёрлари ва қоидалари (ҚМҚ 2.03.01-96) «Бетон ва темир бетон конструкциялар»
3. А.П.Мандриков. "Примеры расчёта железобетонных конструкций". М.Стройиздат. 1989.
4. «Бетон ва арматура ишлари» Умрзаков Э. Фаргона «Техника» 2002й