

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА УРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

ҚАРШИ МУҲАНДИСЛИК ИҚТИСОДИЁТ ИНСТИТУТИ

**«Ер усти транспорт тизимларига хизмат кўрсатиш ва улардан
фойдаланиш» кафедраси**

«Чорвачиликни механизациялаш»

(Фанни ўрганишда мустақил ишлш ва ўзлаштириш бўйича
ўз-ўзини текширишга оид услубий қулланма)

Тузувчилар: КМИИ ЕУТТХК ваУФ кафедраси доц. Буронов Ш.

Такризчилар: ЕУТТХК ваУФ кафедраси доц. Бегимкулов Ф.
ҚХ ва ММ кафедраси доц. Раззоқов Т.

Услубий қулланма ТФ ва ММ кафедраси йигилиши (28 август 2012 йил 1-сонли баёни), Мухандис-техника факультети услубий комиссияси (2 сентябр 2012 йил 1-сонли баёни) ва КМИИ услубий кенгаши (----- 2012 йил -----сонли баёни) қарорлари билан маъқулланган.

1. Фаннинг асосий мақсади вазифалари ва мазмуни

Чорвачилик аҳолини озик-овқат маҳсулотлар билан таъминлашда асосий уринни эгаллайди. Чорвачилик фермалари, колмплекслари ва фермер хужаликларида ишлаб чиқариш технологик жараёнларнинг тулик механизациялашганлиги ва автоматлашганлиги ҳамда улардан унумли фойдаланиш чорвачилик маҳсулотларини етиштиришда муҳим аҳамиятга эга.

Фаннинг мақсади чорвачиликни механизациялашда технологик жараёнлар, машина ва жихозлар тугрисида талабаларга мустақкам билим бериш фаннинг асосий вазифалари эса, чорвачилик машиналарини танлаш, ҳисоблаш ва улардан фойдаланиш, технологик жараёнларни ташкил этиш, технологик тизимларни ишлаб чиқиш ва улардан фойдаланиш. Бундан ташқари чорвачиликда механизациялашган технологик жараёнларда кулланиладиган машина ва жихозларни тузилиши ва ишлаш жараёнини ўрганиш; машина ва жихозларни ишлатиш усулини ўрганиш; технологик жараёнларни ва машиналарни ҳисоблаш усуллари бажара билиш; ишлаб чиқариш окимли технологик тизимларини ишлаб чиқиш; машина ва жихозларни тугри созлаш ва ишлатиш, машина ва жихозларга техник хизмат курсатишдир.

Чорвачиликни механизациялаш асосан 8 бобдан иборат бўлиб, уларга қуйидагилар қиради:

1. Чорвачилик фермалари умумий тузилиши;
2. Чорвачилик хоналарида микроклимни ташкил қилиш механизацияси;
3. Озуқа тайёрлашни механизациялаш;
4. Озукаларни юклаш ва тарқатишни механизациялаштириш;
5. Гунгни йигиштириш, саклаш ва ишлатишни механизациялаштириш;
6. Сигирларни соғишни механизациялаштириш;
7. Сутга ишлов бериш ва қайта ишлатишни механизациялаштириш;
8. Қуйларни жунини олиш ва чумилтириш ишларини механизациялаштириш.

Биринчи боб - «Чорвачилик фермалари умумий тузилиши» да ферма ва фермер хужаликлари тушунчаси, бир-бирига ухшашлиги ва фарқлари, фермалардаги моллар турлари ва йуналишига қараб, синфланиши; Фермаларни ҳажмли жойлаштириш ечимларига қуйиладиган талаблар, ер майдонини ажратиш, зоналарни жойлаштириш, қурилишларнинг бир-бирига нисбатан жойлашиши ва уларнинг мулжалланиши, оралик масофалари ва дезтусиклар; атроф муҳитни муҳофаза қилиш режалаштиришда типовой лойиҳалар вариантлари; қорамолларни боғлаб ва боғламасдан боқиш, паррандаларни қафасларда ва полларда боқиш; моллар ва паррандаларни боқиш турига қараб, ишлаб чиқариш қурилишларига қуйиладиган талаблар; қурилишларни бош режага жойлаштириш; санитария жихозлари; чорвачилик ва паррандачилик фермаларида ёрдамчи қурилмалар; гунгхоналар; озуқа омборлари, силос чуқурчалари каби масалалар ўрганилади.

Иккинчи боб - «Чорвачилик хоналарида микроклимни ташкил қилиш механизацияси» да микроклим тушунчаси, унинг аҳамияти, қуйиладиган зоогигиеник талаблар, микроклим улчамлари, ҳаво алмашишни ҳисоблаш;

микроиклимни ташкил килишда техник воситалар; вентиляторлар, хаво кувурлари, иссиклик генераторлари, калориферлар, кондиционерлар ва бошқалар; уларни хисоблаш каби масалалар ўрганилади.

Учинчи боб - «Озука тайёрлашни механизациялаштириш» озукаларни озиклантиришда тайёрлаш ва уни механизациялаштиришнинг ахамияти; озукаларни (дагал озукаларни, илдизмеваларни, емларни) тайёрлашнинг асосий технологик схемаларини; озука махсулотларни тозалашга куйиладиган зоотехник талаблар. Тозалашнинг асосий усуллари ва курилмалар типлари, уларнинг анализи. Илдизмеваларни ювиш машиналари, турлари, тузилиши, ишлаш жараёни ва асосий созлашлари; озукаларни майдалашнинг ахамияти; майдалашнинг асосий усуллари (эзиш, ишқалаш, ёриш, киркиш). Ишлов бериладиган материалларга механик таъсир этиш ва анализи; киркиш назарияси; киркиш турлари, унинг мохияти ва фойдаланиш мисоллари; кесиш, сирпаниш ва киркиш бурчакларини аниклаш; материалларни кисиш шароитлари; пичок билан киркишнинг уч тури; киркиш аппаратларининг синфланиши; пояли озукаларни майдалаш машиналари; типлари ва уларни солиштирма баҳолаш; тузилиши, ишлаш жараёни ва машинанинг созлашлари, похол-силос киркиш машиналарининг назарияси ва хисоблаш; дискали киркиш аппаратининг схемасини куриш услуги; илдизмеваларни майдалаш; машиналарнинг типлари; дискали ва марказдан кочма майдалагичлар хисоблари; донларни майдалаш; болгали дон майдалагичлар типлари ва уларни баҳолаш; уларнинг назарияси ва хисоблаш; озукаларга иссиклик йули билан ишлов бериш асосий усуллари; машина ва жихозлар тузилиш, ишлаш жараёнлари ва созлашлари; буглагичларни хисоблаш; меъёрлагичлар типлари, уларнинг тузилиши ва ишлаши; меъёрлагичларнинг технологик хисоблари; озука коришмалари тайёрлашга зоогигиеник талаблар; аралаштиришга таъсир киладиган факторлар; аралаштириш назарияси; аралаштиргичларнинг турлари, тузилиши ишлаш жараёни ва созлашлари; озука тайёрлашнинг окимли технологик тизимлари тушунчаси ; озука цехлари; озука цехлари типовой лойихалари каби масалалар ўрганилади.

Туртинчи боб-«Озукаларни юклаш ва таркатишни механизациялаштириш» да озукаларни механик воситалар ёрдамида таркатиш технологияси; хар хил турдаги моллар ва паррандаларни бокиш ва озиклантириш усуллариининг озукаларни механик юклаш ва таркатиш усулларига, ҳамда машиналар конструкцияларига таъсири; юклагичлар ва таркатишларнинг турлари; стационар таркатгичларнинг тузилиши, ишлаш жараёни ва созлашлари; озука таркатгичларнинг асосий технологик курсаткичлари ва конструктив улчамларини хисоблаш каби масалалар ўрганилади.

Бешинчи боб-«Гунгни йигиштириш, саклаш ва ишлатишни механизациялаштириш» да гунгларни йигиштириш ва ишлатишда агрозоотехник талаблар; молларни бокиш системаси ва хоналар лойихаларининг гунгларни йигиштириш усулига, курилмаларига таъсири; гунгларнинг моллар ва паррандаларнинг бокиш усулларига караб чикиш нормаси; гунглар физик- механик ва реологик хусусиятларининг йигиштириш

технологиясини танлашда таъсири, йиғиштириш технологик схемалари; гунгларни йиғиштириш, саклаш ва ишлатиш жараёнларида кулланиладиган жихозлар, уларнинг тузилиши ишлаш жараёни ва асосий созлашлари; табиатни муҳофаза қилиш ишлари каби масалалар ўрганилади.

Олтинчи боб- «Сигирларни соғишни механизациялаш» да сигирларни соғиш физиологик асослари, зоотехник талаблар; соғишни механизациялаштиришнинг ахамияти; соғиш усуллари, соғиш стаканлари, ишлаш принципи ва режимлари; соғиш аппаратларининг ишлаш курсаткичларига таъсир қилувчи асосий факторлар; соғиш машинаси умумий тузилиши, унинг қисмлари вазифалари ва ишлаш жараёни; вакуум насослар типлари ва уларни баҳолаш; соғиш машиналари ҳисоби; соғиш қурилмаларининг тузилиши; сигирларни жойида ва махсус хоналарда соғишда ишларни ташкил қилиш; соғиш қурилмаларини солиштирма баҳолаш; сутларни ҳисоблаш турлари ва қурилмалари; соғиш аппаратлари ва сут қувурларини ювиш қурилмалари; машинада соғишда хавфсизлик техникаси каби масалалар ўрганилади.

Еттинчи боб-«Сутларга ишлов бериш ва қайта ишлашни механизациялаш» да сутларга ишлов бериш ва қайта ишлаш усуллари ва технологияси; сутларни тозалаш усули, тозалагичлар типлари, тузилиши, ишлаши ва созлашлари; сутларга ишлов беришда ҳарорат алмашилиш жараёни ва аппаратлар; иссиқлик аппаратлари, иссиқлик алмашилиш назарияси; иссиқлик ва совуқлик манбалари; юқори сифатли сут олишда совуқлик роли; сут совутгичлар тузилиши, ишлаши, созлашлари; сунъий совуқлик олиш қурилмалари, тузилиши, ишлаши, созлашлари; пастеризаторлар турланиши, тузилиши, ишлаши ва созлашлари; пастеризаторларни ҳисоблаш; сепараторлар; сепарациялаш назарияси; сепараторлар турланиши, тузилиши, ишлаши; сепараторларни ҳисоблаш каби масалалар ўрганилади.

Саккизинчи боб – «Қўйларнинг жунини олиш ва чумилтириш ишларини механизациялаш» да қўйларнинг жунини олиш усуллари, уларни солиштирма баҳолаш; қўйлар жунини олишни механизациялаш; қирқиш аппаратларининг машинкаларининг тузилиши, ишлаши, созлашлари; қирқиш машиналарини ҳисоблаш; чархлаш аппаратлари типлари, уларнинг тузилиши, чархлаш қодалари; жун олиш пунктларида ишлатиладиган жихозлар, уларнинг тузилиши, ишлаши ва созлашлари, қўйларни чумилтириш стационари ва қучма ванналар, уларнинг тузилиши ва ишлаши; қурилмаларнинг хавфсизлик техникаси каби масалалар ўрганилади.

2. Фан бўйича мустқил ишлаш учун тавсия этилаётган адабиётлар руйхати

- 1.С.В.Мельников. Механизация и автоматизация животноводческих ферм. М.: «Колос». 1978.
- 2.Н.В.Брагинец, Д.А.Палишкин. Курсовое и дипломное проектирование по механизации животноводства.М.: Агропромиздат, 1978.
- 3.В.Р.Алешкин, П.М.Рошин. Механизация животноводства. М.: Агропромиздат, 1985.

- 4.Эксплуатация технологического оборудования ферм и комплексов [Под ред. С.В Мельникова.-М.: Агропромиздат, 1986.
- 5.Механизация животноводства. Учеб пособие для с-х вузов/ В.К. Гриб, З.Ф Каптур, Н.М Лукашевич и др. Под ред. В.К. Грибов. –Мн. Ураджай, 1987.-440 с. ил.-(учеб. Пособия для с.х. вузов).
- 6.Е.В. Альябьев и др. Приготовление, хранение и раздача кормов на животноводческих фермах. «Колос», 1977.
- 7.П.В. Андреев. Технические обслуживание машин и оборудование животноводческих ферм. «Колос», 1977.
- 8.И.Н. Бацанов и др. Справочник механизатора-животновода. Россельхозиздат, 1974.
- 9.Н.Н. Бельянчиков. А.И. Смирнов. Механизация животноводства. «Колос», 1977.
- 10.А.П.Жилин и др. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт оборудования животноводческих ферм. «Уражай», 1973.
- 11.Г.М. Кукта. Технология переработки и приготовление кормов. «Колос», 1978.
- 12.И.С. Леус и др. Эксплуатация оборудования животноводческих ферм и комплексов. «Колос» 1981.
- 13.Е.И. Резник. Кормоцехи на фермах. Россельхозиздат 1980.
- 14.Х.Муратов, У. Хаитов, К. Эшмуродов. Корамолчилик фермаси бош планини хамда озука ташиш, тайёрлаш ва таркатиш технологиясини ишлаб чиқиш. Чорвачиликни механизациялаш фанидан курс лойихаси (иши) учун услубий кулланма. Қарши.1991.
- 15.Х. Муратов, У. Хаитов, К. Эшмуродов. Корамолчилик фермаси бош планини хамда сут соғиш ва дастлабки ишлов бериш технологиясини ишлаб чиқиш. Чорвачиликни мехнизациялаш фанидан курс лойихаси (иши) учун услубий кулланма, Қарши. 1991 .
- 16.У.Хаитов. Чорвачиликни механизациялаш. Маърузалар матни. Тошкент 2000.

2. *Фан бўйича талабалар билимини назорат қилиш*

Талабалар билимини назорат қилиш олий ва урта махсус таълим вазирлиги томонидан тавсия этилган низом асосида босқичма-босқич амалга оширилади. Бунда укув семестри давомида уч турдаги, яъни жорий, оралик ва якуний баҳолашлар утказилади.

Жорий назорат лаборатория ва амалдий машгулотлар бўйича тест усулида, хисоботлар қабул қилиш шаклида ёки оғзаки савол-жавоб тарзида утказилиши мумкин.

Оралик назорат назарий қисм бўйича компьютерларда тест усулида ёки комиссия тузилиб, ёзма иш қуринишида утказилади.

Якуний назорат фаннинг барча бўлимлари бўйича ёзма иш шаклида амалга оширилади.

	Ж А М И	100	55	28
--	---------	-----	----	----

Демак, агроинженерия таълим йуналиши талабаларига хар бир семестр Мазкур фандан агроинженерия таълим йуналишига хар бир семестр учун талабанинг рейтинг балини аниклаш жадвали.

Т/б №	Назорат тури	Максимал баллга нисбатан, %	Максимал балл	Саралаш балл
1	Жорий баҳолаш	50	50	28
2	Оралик баҳолаш	20	20	11
3	Якуний баҳолаш.	30	30	17

4. Кузги семестрда оралик баҳолаш учун тест саволлари

- КДУ-2,0-1 «Украинка» универсал озика майдалагичи кайси технологик схема бўйича ишлайди?
 - Очик циклли;
 - Ёпик циклли;
 - Кайта айлантириш усули;
 - Икки стадияли кайта айлантириш усули;
 - Куп стадияли кайта айлантириш усули.
- ДБ-5 озука майдалагичи ишлаши технологик схемасини курсатинг.
 - Очик циклли;
 - Ёпик циклли;
 - Кайта айлантириш усули;
 - Икки стадияли кайта айлантириш усули;
 - Куп стадияли кайта айлантириш усули.
- «Бир неча кисмли» болгалар кандай болгалар гурухига киради?
 - Текис;
 - Погонали;
 - Тугри турт бурчакли;
 - Хажмий;
 - Бутун.
- Куйидагилардан кайси бири болгали майдалагич ишчи органларидан бири хисобланади?
 - Циклон;
 - Вентилятор;
 - Транспортёр;
 - Бункер;
 - Галвир.
- Киркиш назариясига биноан сирпаниш бурчаги 0 га тенг булганда кандай киркиш ходисаси руй беради?
 - Пуансонда киркиш;
 - Резецда киркиш;
 - Нормал киркиш (чопиш);

4. Бурчак остида киркиш;
5. Сирпаниш киркиш.
6. Кадоклаш усули ва кадоклаш машинасини танлашда нимага эътибор бериш керак?
 1. Материалнинг физик-механик хусусиятлари;
 2. Материал зичлиги;
 3. Материалнинг табиий огиш бурчаги;
 4. Материалнинг намлиги;
 5. Материалнинг гранулометрик таркиби.
7. Чорвачиликда кенг таркалган кадоклаш усулини курсатинг.
 1. Хажмий узлуксиз;
 2. Хажмий порцияли;
 3. Огирлик узлуксиз;
 4. Огирлик порцияли;
 5. Хажмий огирлик.
8. Ишчи органлари куйидагича булган ювиш машиналаридан кенг таркалганини курсатинг.
 1. Барабанли;
 2. Кулочокли;
 3. Шнекли;
 4. Марказдан кочма;
 5. Струйли.
9. Комбилос тайёрлаш мумкин булган машинани курсатинг.
 1. ИКС-5М;
 2. ИКМ-5;
 3. ИКС-10М;
 4. ИКМ-Ф-10;
 5. АПК-10А.
10. Иссиклик билан бериш курилмаларини эксплуатация қилиш усулини қараб типини курсатинг?
 1. Буглаш;
 2. Қайнатиш;
 3. Қучма;
 4. Узлуксиз;
 5. Узлукли.
11. Буглаш машинасига келтирилган иссиқлик нечта йуналишда сарф булади?
 1. 1; 2. 2; 3. 3; 4. 4; 5. 5.
12. Жараённинг кечишига қараб, аралаштириш машиналари типини курсатинг?
 1. Айлантирувчи камерали;
 2. Кузгалмас камерали;
 3. Порцияли;
 4. Доимий урнатилган;
 5. Қучма..
13. Суюқ озуқаларни аралаштиришда машина ҳажмининг қанча қисми тулдирилиши яхши натижа беради?

1. 0,2; 2. 0,4; 3. 0,6; 4. 0,8; 5. 1,0.
14. Умумий холда ишчи органларининг типига караб, пресс –грануляторлар неча хилга булинади?
1. 1; 2. 2; 3. 3; 4. 4; 5. 5.
15. ОГМ-0,8А гранулятори нечта АВМ-0,65 агрегати билан ишлаш мумкин?
1. 1; 2. 2; 3. 3; 4. 4; 5. 5.
16. Куп стадияли кайта айлантириш усулига майдалашни ижобий томонлари кайсилар?
1. Майдалашнинг яхшиланиши, энергия хажми камайиши;
 2. Майдалашнинг яхшиланиши, металл хажмининг камайиши;
 3. Майдалашнинг яхшиланиши, конструкциянинг соддаланиши;
 4. Металл хажмининг камайиши, конструкциянинг соддаланиши;
 5. Энергия ва металл хажмларининг камайиши.
17. Куп стадияли кайта айлантириш усулига майдалашнинг салбий томонлари кайсилар?
1. Майдалашнинг ёмонлашиши, энергия хажмининг камайиши;
 2. Майдалашнинг ёмонлашиши, металл хажмининг ошиши;
 3. Майдалашнинг ёмонлашиши, конструкциясининг мураккаблашиши;
 4. Металл хажмининг ошиши конструкциянинг мураккаблашиши;
 5. Энергия ва металл хажмларининг ошиши.
18. Кайта айлантириш усулида майдалашнинг камчилиги нимадан иборат.
1. Майдалаш камерасида галвир йукдиги;
 2. Махсулот- хаво катлами хосил булмаслиги;
 3. Материалнинг керагидан ортик майдаланиши;
 4. Майдаланган ва бир марта майдаланган материалнинг майдалаш камерасига кайта киритилиши;
 5. Тайёрмахсулотни ажратиш мураккаблиги.
19. Пояли озукаларни киркишда кенг таркалган киркиш тури.
1. Пуансонда киркиш;
 2. Резецда киркиш;
 3. Нормал киркиш;
 4. Бурчак остида киркиш;
 5. Сирпаниш киркиш.
20. Агар монолитнинг канал буйлаб юришида хосил буладиган ишкаланиш кучи 500 Н, монолитнинг каналдаги уртача тезлиги 0,1 м/с ва бир вақтда пресслаш руй берадиган каналлари сони иккита булса, пресслаш учун талаб этиладиган кувват (кВт) аникланг?
1. 0,1; 2. 0,2; 3. 0,3; 4. 0,4; 5. 0,5.
21. Агар ювилмаган илдизмевалар массаси 1т ювилгандан кейин 800 кг ни ташкил этса, «Ифлосланганлик даражаси» ни (%) аникланг?
1. 2,5; 2. 25; 3. 50; 4. 75; 5. 100.
22. Гунг йиғиш, чиқариш ва кайта ишлаш технологияси неча хил булади?
1. 1; 2. 2; 3. 3; 4. 4; 5. 5.
23. Гунг йиғиш, чиқариш ва кайта ишлаш технологиясида кулланиладиган шароитга асосланиб, неча хил схемада булади?

1.1; 2.2; 3.3; 4.4; 5.5.

24. ПФП-1,2 машинасининг вазифасини курсатинг?

1. Юклаш;
2. Йиғиш;
3. Чикариш;
4. Тозалаш;
5. Сув билан ювиш.

25. Шолток йиғиш курилмалари бунишини курсатинг?

1. Айланма ва кайтма-илгариланма;
2. Йиғиш ва чикариш;
3. Механик ва гидравлик;
4. Кучма ва доимий урнатилган;
5. Куракли ва сурувчи (скреперли);

26. Кузгалмас (диоимий урнатилган) гунг йиғиш транспортёрларини ҳаракат усулига қараб булинишини курсатинг?

1. Айланма ва кайтма-илгариланма;
2. Йиғиш ва чикариш;
3. Механик ва гидравлик;
4. Кучма ва доимий урнатилган;
5. Куракли ва сурувчи (скреперли).

27. Гунг йиғиш ва чикаришда ишлатиладиган транспортёрларни қулланилишига мулжалланганлигига қараб, булинишини курсатинг.

1. Айланма ва кайтма-илгариланма;
2. Йиғиш ва чикариш;
3. Механик ва гидравлик;
4. Кучма ва доимий урнатилган;
5. Куракли ва сурувчи (скреперли).

28. Узунлиги бўйича бир қаторда параллел жойлашган икки ва ундан қўп молхонада урнатилиши ва ишлатилиши мумкин бўлган курилмаларни курсатинг?

1. ТСН-2,0Б ва ТСН-3,0;
2. ТСН-160 ва УС-15;
3. УС-15 ва УС-250;
4. ТС-1 ва КПН-100;
5. УСН-8 ва ТС-1.

29. Айлана ҳаракат қилишга асосланган транспортерларни курсатинг.

1. ТСН-2,0Б ва ТСН-3,0;
2. ТСН-160 ва УС-15;
3. УС-15 ва УС-250;
4. ТС-1 ва КПН-100;
5. УСН-8 ва ТС-1.

30. $\dots = h \cdot b \cdot v$ К формуласи билан қандай курсаткич аниқланади?

1. Сурилайётган призманинг баландлиги;
2. Шалток канали кенглиги;
3. Транспортер тезлиги;

4. Қаршилик кучи;
5. Иш унумдорлиги.

31. Куракли-занжирли транспортернинг тортишга қаршилик кучи неча хусусий қаршиликлардан иборат?

1. 1; 2. 2; 3. 3; 4. 4; 5. 5.

32. Кия транспортерда шалтокни кутаришга қаршилик кучи куракли занжирли транспортерлар қаршилик кучини ҳисоблашда горизонтал қисмни учун ҳисобга олинадими?

1. Олинади;
2. Олинмайди;
3. Ишчи қисминики ҳисобга олинади;
4. Салт қисминики ҳисобга олинади;
5. Бурилиб олиш қисминики ҳисобланади.

33. Куракли-занжирли транспортер электродвигатель қуввати формуласини курсатинг.

$$1. N_{qb} = \frac{l \cdot \rho \cdot t}{102 \cdot 2}$$

$$2. N_{qb} = \frac{l \cdot \rho \cdot v}{102 \cdot t}$$

$$3. N_{gb} = \frac{l \cdot M \cdot h}{102 \cdot t}$$

$$4. N_{gb} = \frac{k \cdot M \cdot \omega}{102 \int}$$

$$5. N_{gb} = \frac{k \cdot M \cdot \Pi}{102 \cdot \tau}$$

34. Куракли-занжирли транспортер электродвигатель қуввати формуласидаги «к» ҳарфи билан ифодаланган курсаткичи курсатинг.

1. Бурилш юлдузчасидаги тарангланишнинг ҳисобга олиш коэффициентини;
2. Етаклаш юлдузчасида тарангланишнинг ҳисобга олиш коэффициентини;
3. Салт юриш қисмидаги тарангланишнинг ҳисобга олиш коэффициентини;
4. Ишчи қисмидаги тарангланишнинг ҳисобга олиш коэффициентини.

35. Умумий ҳолда куракли-занжирли гунг йиғиш транспортерлари горизонтал қисми тезлиги қанча м/с бўлади.

1. 0,01-0,02;
2. 0,15-0,2;
3. 0,3-0,5;
4. 0,6-0,7;
5. 0,75-0,85.

36. Сурувчи (скреперли) гунг йиғиш қурилмалари неча хил қуринишда ишлаб чиқарилади?

1. 1; 2. 2; 3. 3; 4. 4; 5. 5.

37. Скреперли транспорттернинг иш унумдорлиги $Q = \frac{V_c \cdot P \cdot \Psi}{\dots}$ формуласидаги тушириб колдирилган ифодани курсатинг.

1. 102;
2. t ;
3. t_y ;
4. K ;
5. P_c .

38. Скреперли транспортер учун талаб этиладиган кувватни аниклаш формуласи ($N = \frac{\dots \gamma_{yp}}{1000}$) даги тушириб колдирилган ифодани курсатинг.

1. 102;
2. t ;
3. t_y ;
4. K ;
5. P_c .

39. УТН-10 насосини ишчи органи.

1. Нассос;
2. Поршен;
3. Шнек;
4. Транспортер;
5. Двигатель.

40. Органик угитларни юклаш воситасини курсатинг.

1. НПК-30;
2. СН типигаги;
3. Д типигаги;
4. УВН-800;
5. ПДУ-40.

41. НПК-30 курилмаси қайси курилма билан биргаликда ишлатилади.

1. СН типигаги; 2. Д типигаги; 3. УН-1;
4. ЦВ-1; 5. НШ-50.

42. НПК-30 курилмасидаги «30» нимани англатади?

1. Унумдорликни;
2. Кувватни;
3. Сигимни;
4. Баландлигини;
5. Русумни тартиб номерини.

43. ОН-... русумли курилмада тушириб колдирилган сонларни курсатинг.

1. 1 ва 1,5;
2. 2 ва 3;
3. 2,5 ва 4;
4. 3 ва 4,5;
5. 3,5 ва 5.

44. ОН типигаги курилмалар русумида келтириладиган сонларнимани

англатади?

1. Унумдорликни;
2. Кувватни;
3. Сигимни;
4. Баландлигини;
5. Русумни тартиб номерини;

45. НЖН-200А насосини ишчи ҳолатини курсатинг.

1. Горизонтал;
2. Вертикал;
3. Кия;
4. Тиркалма;
5. Осма.

46. НЖН-200А насосини соддалаштирилган вариантини курсатинг.

1. НПК-1; 2. НШВ-1; 3. НШ-50-1; 4. НШ-50-П; 5. НЦВ-1.

47. 3000 лт сутни СОМ-3-1000 аппаратида каймоки ажратилганда аппаратнинг узлуксиз иш даври неча соатни ташкил этади?

- 1,1; 2,2; 3,3; 4,4; 5,5.

48. 850 лт сутни СМН-250 дан утказиш учун жараён неча марта кайтарилади?

- 1,1; 2,2; 3,3; 4,4; 5,5.

49. 3500 лт сут учун РПО-2,5 курилмасидан неча керак?

- 1,1; 2,2; 3,3; 4,4; 5,5.

50. МСУ-200ни ишлатиш учун ҳозирда кулланилиб келинаётган ток частотаси неча марта узгартирилиши керак?

- 1,1; 2,2; 3,3; 4,4; 5,5.

51. 400 бош согин сигир булган фермага неча ДАС-2Б керак?

- 1,1; 2,2; 3,3; 4,4; 5,5.

52. Хар бирида 200 тадан корамол булган 2 та молхонага неча ТСН-160 керак?

- 1,1; 2,2; 3,3; 4,4; 5,5.

53. «А» технология йуналишидаги «а» та жараёндан факат «в» таси механизациялаштирилмаган. Механизация даражасини аникланг.

- 1.(а-в)/а; 2. В/а; 3.100 в/а; 4.а/ (а-в); 5.100 (а-в) / а.

54. «В» технологик йуналишдаги «а» та жараёндан факат «в» та жараён механизациялаштирилган. Механизация даражасини аникланг.

- 1.(а-в)/а; 2. В/а; 3.100 в/а; 4.а/ (а-в); 5.100 (а-в) / а.

55. 450 лт сутни ВДЦ-300да пастеризацияласак жараён неча марта такрорланади ва канча вақт (соат) талаб этилади.

1. 1 марта, 0,5 соат; 2. 1 марта, 1,0 соат; 3. 2 марта, 1,5 соат.
4. 2 марта, 1,0 соат; 5. 2 марта 0,5 соат.

56. Чорвачилик маҳсулотлари чиқариш қандай ишлаб чиқариш системаси ҳисобланади?

1. Физик; 2. Техник; 3. Технологик; 4. Бистехник; 5. Биологик.

57. Чорвачилик маҳсулотлари ишлаб чиқариш системасининг таркибий звеноси.

1. Инсон-машина-маҳсулот;
2. Инсон-машина-к.х.х;

3. Инсон-машина-к.х.х. мухит-махсулот;
 4. Инсон-машина.-к.х.х. мухит-махсулот;.
 5. Инсон-мухит-к.х.х.-машина-махсулот.
58. Ювиш- майдалаш- кадоклаш-аралаштириш-таркатиш технологик схемаси кайси турдаги озикаларга ишлов беришда кулланилади.
1. Хашаки картошка. Хашаки лавлаги;
 2. Хашаки картошка, хашаки лавлаги,озик-овкат озикалари колдиклари;
 3. Хашаки картошка;
 4. Хашаки лавлаги;
 5. Озик-овкат озикалари колдирлари.
- 59.Чорвачилик машина ва ускуналарига ТХК-1 канча соат ишлаганда утказилади
1. 60-120, 2.100-200, 3.70-140, 4.120-240. 5.130-260.
60. ВСЦ-24/200 цехида кулланиладиган агрегат русумини курсатинг?
- 1.ЭСА-1Д, 2.ЭСА-12Г 3.ЭСА-12/200 4.ЭСА-6/200 5.МСО-77Б.
- 61.Фермада хар бири 100 бош корамолга мулжалланган 4 молхона булса ОН-4 русумли курилмадан нечта керак булади?
- 1.1 2.4 3.16 4.25 5.100
62. Кузгалмас (доимийурнатилган) гунгйигиш транспортерлари харакат усулига караб неча хил булади?
- 1,1 2,2 3,3 4,4 5,5
- 63.ЭСА-1Д агрегати ёрдамида 100 куйни жунини канча соатда киркиш мумкин?
- 1.10-12,5 2.5,0-6,0, 3.15-1,3 4.4,0-1,5 5.2,5-3,0
64. Беларусь тракторларига таркаладиган НШ-50 дан 1 фермада 4 молхона булса нечта керак булади?
- 1,1 2,2 3,3 4,4 5,5
- 65.Кабул килиш ва саклаш-кадоклаш-аралаштириш-тайёр махсулотни к/х хайвонларига таркатиш технологик схемаси качон кулланилади?
- 1.Омихта ем ва сув суюк озика тайёрлашда.
 - 2.Озик-овкат колдикларидан фойдаланиб суюк омихта озика тайёрлашда.
 - 3.Омихта ем, илдизмева ва кук маса ёки силосдан омихта озика тайёрлашда.
 - 4.Курук омихта емлар тайёрлашда.
 - 5.Омихта ем ва дагал озикалардан омихта озикалар тайёрлашда.
66. Аралаштириш назариясида «динамик тенглик» термини нимани англатади?
- 1.Компонентларнинг яхши аралашшини.
 - 2.Компонентларнинг ёмон аралашшини.
 - 3.Аралашини ва ажралиш жараёнларининг бир хиллиги.
 - 4.Компонентларнинг умумий аралашмаслиги.
 - 5.Компонентларнинг умуман ажралмаслиги.

67. Чорвачилик озика цехларида дагал озикалар учун энг куп таркалган кадоклаш усули.
 1. Хажмий порцияли. 2. Хажмий узлуксиз 3. Огирлик порцияли.
 4. Огирлик узлуксиз 5. Хажмий порцияли ва огирлик узлуксиз.
68. КТУ-10А РАП-10 лар фарки нимада?
 1. Озикаларни ташишда. 2. Озикаларни кадоклашда 3. Озикаларни таркатишда. 4. Озикаларни майдалашда 5. Озикаларни аралаштиришда.
69. АД-100А ва ДАС-2Б лар фарки?
 1. Сигирлар сониди 2. Технологияда 3. Иш жараёнини ташкил этишда.
 4. Сигирлар зотида 5. Согиш аппаратларида.
70. НЖН-200А ва НЦВ-1 курилмалари фарки нимада?
 1. Бир хил 2. Рамаларидан 3. Рамалари ва шнегидан
 4. Шеегидан 5. Ишчи органларидан
71. Озика таркатиш машиналари эксплуатация шароитига караб неча хил булади?
 1,1 2,2 3,3 4,4 5,5
72. Узи окар (гравитационный) озика таркатгичлар кайси турдаги чорвачилик ферма ёки комплекслари учун мулжалланган.
 1. Корамолчилилик.
 2. Чучкачилилик.
 3. Куйчилилик.
 4. Паррандачилилик.
 5. Отчилилик
73. Молхоналардаги озика таркатгич юрадиган оралик масофа неча метрдан кам булмаслиги керак?
 1,1 2,2 3,3 4,4 5,5
74. КС-1,5 русумли озика таркатгич кайси ферма ёки комплексда кулланилади?
 1. Корамолчилилик
 2. Куйчилилик
 3. Паррандачилилик
 4. Чучкачилилик
 5. Муйначилилик.
75. УТН-10 курилмаси ишчи органи.
 1. Курак, 2. Крепер. 3. Поршен. 4. Клапан. 5. Кувур
76. РСР-10 ва АРС-10 лар фарки нимада?
 1. Иккаласи ҳам тиркалма.
 2. Тиркалма ва осма.
 3. Осма ва узиюрар
 4. Тиркалма ва узиюрар
 5. Фарки йук.
77. БН-... ва БОН-... русумларини тушириб колдирилган ифодалар билан тулдилинг.
 1. Иккаласида ҳам 1,2
 2. 1,5 ва 1
 3. 1 ва 1,5

4.1,2 ва 35

5.35 ва 1,2

78.НШ-50-1 НШ-50-П курилмалари фарки нимада?

- 1.Иш унумдорлигидан
- 2.Талаб этиладиган кувватдан
- 3.Иш жараёнини кечишидан
- 4.Ишни ташкил этиш хусусиятидан
- 5.Кулланиладиган насослардан.

79.Согиш аппаратларининг асосий ишчи органи.

- 1.Пульсатор. 2.Коллектор. 3.Согиш челаги.
- 4.Согиш челаги копкоги 5.Согиш стакани.

80. Шолтокни йигиш, чикариш ва кайта ишлаш технологиялари шароитга караб неча хил схемада амалга оширилади?

1,1 2,2 3,3 4,4 5,5

81.СН-2,5 курилмасида неча лебедка кулланилади?

1,1 2,2 3,3 4,4 5,5

82. Доимий урнатилган , охур типдаги озика таркатиш машинасини курсатинг.

- 1.КЛО-75,КЛК-75,ТВК-80Б
- 2.РК-50,РКУ-200, КЛО-75
- 3.КЛО-75,РК-50,ТВК-80Б
- 4.ТВК-80Б, РК-50
- 5.РК-50,РКУ-200

83.КТУ-10А ва РСП-10 лар фарки нимада?

- 1.Ташишда, 2.Майдalasда, 3.Таркатишда, 4.Кадоклашда.
- 5.Аралаштиришда.

84.Согишнинг неча хил куруниши мавжуд?

1,1 2,2 3,3 4,4 5,5

85.ТОН-160 транспортери ишчи органини курсатинг.

- 1.Лента, 2.Скрепер, 3.Шнек, 4.Курак, 5.Канот.

86.ТВК-80Б озика таркатгичи кандай турга киради?

- 1.Доимий урнатилган.
- 2.Тиркалма.
- 3.Осма.
- 4.Узиюрар.
- 5.Кисилган хаво билан ишлайдиган.

87.КТУ-10А русумидаги «10» сони кандай маънони англатади?

1. Ишчи унумдорлик,
2. Таркатиш тезлиги
3. Транспорт тезлиги
4. Ишчи орган кенглиги.
5. Кузов хажми.

88.НПК-30 курилмаси вазифаси.

- 1.Йигиш, 2.Чиқариш 3.Саклаш 4.Юклаш 5.Тукиб олиш

89.Кайси гунг йигиш транспортери айланма харакат килади?

1.УН-3 2.ТО-1 3.УС-250 4.КЦП-100 5.ТОН-160.

90 ТСН-160 транспортер русумидаги «160» сони нимани англатади?

1.Иш унумдорлик, 2.Куввати 3.Кураклар кадами.

4.Гунг канали кенглиги, 5. Занжир узунлиги.

91.Харакатланувчи озика таркатиш машиналарида озика таркатиш бир молхона учун канча вақтдан (мин) ошмаслиги керак?

1.10 2.20 3.30 4.40 5.50

92. Шолтокни йигиш, чиқариш ва қайта ишлашда неча хил технология кулланилади?

1,1 2,2 3,3 4,4 5,5

93.УВН-... курилмаси русумидаги тушириб қолдирилгани ифодани курсатинг.

1,100 2,200 3,300 4,600 5.800

94.Хар бирида 200 тадан қорамол бўлган 2молхонага неча ТСН-160 керак?

1,1 2,2 3,3 4,100 5,400

95. Фермада хар бири 100 бош қорамолга мулжалланган 4 молхона бўлса, ОН-4 русумли курилмадан неча керак бўлади?

1.1 2. 4 3.16 4.25 5. 100.

96. Технологик йуналишларда механизация даражаси % да қандай аниқланади?

1.Кул меҳнатида хизмат курсатилаётган жараёнларнинг машинада бажарилаётган жараёнлар нисбатига.

2.Механизация ёрдамида ва механизациясиз хизмат курсатилаётган қишлоқ хужалик ҳайвонлари нисбатига.

5. Механизация ёрдамида хизмат курсатилаётган қишлоқ хужалик ҳайвонларининг уларнинг умумий сонига нисбатига .

4. Машинада бажарилаётган жараёнларнинг умумий сони нисбатига.

5.Машинада ва қулда бажарилаётган жараёнлар фаркига .

97. Майдаланиш деб нимага айтилади?

1. Майдаланиш деб, ташки қучлар таъсирида қаттиқ жисмни парчалашга айтилади.

2. Майдалаш деб, қаттиқ жисмни молекуляр қучларни енгиласга сарфланаётган қучга айтилади.

3. Майдаланиш деб қаттиқ жисм зарраларининг молекуляр боғланиш қучларидан қатта бўлган ташки қучтаъсирида шу жисмнинг парчаланишига айтилади.

4. Майдаланиш деб қаттиқ жисм зарраларининг молекуляр боғланиш қучларидан қатта бўлган қучлоар таъсирида парчаланишига айтилади.

5. Майдаланиш деб зарб таъсирида эзиласга айтилади.

98.Майдаланиш қонунлари қандай боғланишни ўрганади?

1. Майдалаш жараёнида сарф этилаётган энергия ва майдаланган маҳсулот массаси.

2. Майдалаш жараёнида сарф этилаётган энергия ва майдаланиш даражаси.

3. Майдалаш жараёнида сарф этилаётган энергия ва вақти.

4. Майдалаш жараёнида сарф этилаётган энергия ва майдаланган махсулот хажми.
 5. Ўрганмайди.
99. Риттингер назарияси бўйича келтирилган иш формуласини топинг.
1. $A_{Rep} = C_s(1-\lambda)$
 2. $F_{Ryg} = C_s(1-\lambda)$
 3. $A_{Ryg} = C_s + (\lambda-1)$
 4. $A_{Ryg} = C(\lambda-1)$
 5. $F_{Ryg} = (\lambda-1)$
100. Болгали майдалагич декаси кандай вазифани бажаради?
1. Махсулотни майдалаш.
 2. Махсулот ҳаоракатини узгартириш.
 3. Махсулотнинг айлана буйлаб ҳаракатига тускинлик қилиш ва майдалаш.
 4. Махсулотни болгага етказиб бериш.
 5. Ҳеч қандай.

6. Баҳорги семестрда оралик баҳолаш учун тест саволлари

1. Кишлоқ хўжалик ҳайвонларининг сут бериш интенсивлиги ва ёғлилиги графикадаги СД даврининг номини курсатинг.
 1. Сут ва ёғ бериш интенсивлиги.
 2. Интенсив сут бериш даври.
 3. Соғишнинг бошлангич даври.
 4. Соғишнинг тугалланиш даври.
 5. Иккиламчи сут бериш даври.
2. Соғишнинг неча хил қуриниши мавжуд.
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
3. Машинада сут соғилганда ишларини неча хил қисмга бўлиш мумкин?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
4. Соғиш аппаратлари соғиш станканлари неча камерали бўлади?
 - 1.1 2.1 ва 2 3.2 4.2 ва 3 5.3 ва 4
5. Машинада сут соғишда неча хил қуринишда иш бажарилади?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
6. Икки камерали соғиш стакани неча цилиндрдан ташкил топган?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
7. ДА-2М «Майга» соғиш аппарати пульсатори камералари сони неча?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
8. Волга соғиш аппарати пульсатори камералари сони неча?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
9. ДА-2М «Майга» соғиш аппарати коллектори камералари сони неча?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
10. Волга соғиш аппарати коллектори камералари сони неча?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
11. Унифицирлаштирилган соғиш аппаратини курсатинг?

- 1.ДА-2М 2.Волга 3.майга 4.АДУ-1 5.Импульс-59.
12. Машинада соғиш ишлаб чиқариш жараёнини ташкил этишда нечта усул кенг қўлланилади?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
- 13.Кучма соғиш қурилмасини курсатинг.
 - 1.АД-100А 2.ДАС-2В 3.АДМ-8 4.УДТ-6 5.УДС-3А.
14. Арча типигаги соғиш қурилмасини курсатинг.
 - 1.АД-100А 2.ДАС-2Б 3.АДМ-8 4.УДТ-5 5.УДС-3А.
- 15.Молхонада сут қувурига соғадиган қурилмани курсатинг.
 - 1.АД-100А 2.ДАС-21 3.АДМ-8 4.УДТ-6 5.УДС-3А.
- 16.Сутни механик қушимчалардан тозалаш неча усулга амалга оширилади?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
- 17.Сутга қайта ишлов бериш ишларида асосий ишлар неча гуруҳга бўлинади?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
- 18.Сутга қайта ишлов бериш ишларида асосий ишлар неча гуруҳга бўлинади?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
- 19.Марказдан қочма сут тозалаш совитиш машинасини курсатинг.
 - 1.ОМ-1А ва ООУ-М
 - 2.ОПД-1М, ОПУ-3МТ
 - 3.ВДП-300
 - 4.РПО-2,5 ТОМ-2А
 - 5.АВ-30, МХУ-80
20. Сутни киздириш-совитиш қурилмасини курсатинг.
 - 1.ОМ-1А ва СОУ-М
 - 2.ОПД-1М, ОПУ-3МТ
 - 3.ВДП-300
 - 4.РПО-2,5 ТОМ-2А
 - 5.АВ-30 МХУ-8С
21. Сутни узок вақт киздириш қурилмасини курсатинг.
 - 1.ОМ-1А ва СОУ-М
 - 2.ОПД-1М, ОПУ-3МТ
 - 3.ВДП-300
 - 4.РПО-2,5 ТОМ-2А
 - 5.АВ-30, МХУ-8С
22. Соғиш аппаратлари таъсир қилиш принципига қараб неча хил бўлади?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
23. Соғилган сутни йиғиш усулига қараб соғиш аппаратлари неча хил бўлади?
 - 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
24. УДС-3А соғиш қурилмасини типини курсатинг.
 - 1.Тандем
 - 2.Арча
 - 3.Карусел
 - 4.Икки тактли
 - 5.Уч тактли.
- 25.Сеперация жараёнида сутга қандай ишлов берилади?

- 1.Тозаланади.
- 2.Совитилади.
- 3.Киздирилади.
- 4.Ажратилади.
- 5.Сакланади.

26.Тарибали уста кайчилар билан бир кунда нечта куйни жунини киркиш мумкин?

1. 80-10 2.15-20 3.20-30 4.35-40 5.50-60.

27.Тажрибали уста машинада бир кунда нечта куйни киркиш мумкин?

1. 40 2.60 3.80 4.100 5.120

28. Машинада жун киркилганда нима сабабадан купок чикади?

- 1.Киркиш тезлиги катта.
- 2.Текисроқ киркилади.
- 3.Пастроқдан киркилади.
- 4.Иш унуми юкори булади.
- 5.Киркиш вактикамаяди.

29. Машинада жун киркишда жун микдори неча % га ошади?

1. 2-3 2.3-4 3.4-5 4.5-7 5.8-9.

30.Жун киркиш жараёнини амалга оширишда иш урни (жойи) неча хил булади?

- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

31. Жун киркиш прогрессив ҳисобланган Оренбург усули моҳияти қандай ҳолатда қирққшни қузда қутади?

1. Столда 2. Стол-тележкада 3.Конавейерда
- 4.Утирган 5.Полда.

32. Қуй қирққш пунктлари ишлатилиш шароитига қараб неча типга бўлинади?

- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

33. Қорвачилиқда асосан қандай машина ва усқуналардан фойдаланилади?

1. Қучма 2.Доимий урнатилган. 3.Осма 4.Узиюрара 5.Хар хил.

34.Қуйчилиқ системаси, қуйлар сони, жун қирққш жойи ва вақтга қараб жун қирққш пунктларининг нечта тури бор?

- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

35. Қорвачилиқ машина ва усқуналаридан фойдаланишда узига ҳослиқни ҳарактерлайдиган жихатни қурсатинг.

- 1.Жараёни кетма-кетлиги.
- 2.Саноат асосида ташқил этиш лозимлиги.
- 3.Машина ва усқуналар соддалиги.
- 4.Ишлатишда қулайлиги.
- 5.Захира ёки резерв усқуналар йуқлиги.

36. Қорвачилиқ техникаларини қуйидагилардан қайси бир жихати билан уларни яратишда ҳисобга олиниши муҳим ҳисобланади?

1. Қиш ҳужалиқ ҳайвонлари билан контакт ҳолида ишлаши.
2. ИШ унумдорлигини юкори бўлиши.
3. Қам электр энергияси спрфлаши.
4. Технологик жараёни амалга ошириши.
5. Урнатиш ва ишлатиш осон кечиши.

37. Чорвачиликда технологик ускуналдарга техник хизмат курсатиш ва ремонт ишлари қачон утказилиши керак?

1. Доимий равишда.
2. Даврий равишда .
3. Хар ойда.
4. Киска дам даврда
5. Иш вақтида.

38. Режали-огохлантирувчи системанинг ишни ташкил этиш бўйича таркибий қисми нечта?

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

39. Чорвачиликда машина ва ускуналар ремонтни ва техник хизмат курсатиш режали-огохлантирувчи система бўйича неча турга бўлинади?

1.1 2.4 3.6 4.8 5.10

40. Чорвачиликда қупчилик ҳолларда асосан ремонтнинг нечта тури утказилади?

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

41. Ремонтнинг агрегат усулини моҳияти ниядан иборат?

1. Тузатиш.
2. Захирадаги техникадан фойдаланиш.
3. Ечиб олиш ва устахонада тузатиш.
4. Қайта ишлатмаслик.
5. Алмаштириш.

42. Лойихаланаётган объект лойихаси ва смета учун жавобгар.

1. Буюртмачи.
2. Пудратчи.
3. Буюртмачи ва пудратчи.
4. Қураётган ташкилот.
5. ЛБИ.

43. Лойихалаш стадиялари неча хил бўлиши мумкин?

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

44. Зарур техник-иқтисодий маълумотлар етарли, намунавий ва қайта қулланилаётган лойиха ёки оддий объект бўлса лойихалаш неча стадияда олиб борилади?

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

45. Бош режа улчамлари қандай бирликда курсатилади?

1. Миллиметрда.
2. Сантиметрда
3. Метрда
4. Километрда.
5. Исталган улчамда.

46. Бино ва иншоотлар бош режада сондар билан белгиланганда белгилар неча хил усулда курсатилади?

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

47. Машинанинг технологик хусусиятини моҳияти нимада?

1. Унинг конструкцияси, ишлаб чиқариш ва техник фойдаланиш.
 2. Жараёнларни юқори сифатли қилиб бажариш.
 3. Иш унумдорлиги, меҳнат сарфи, энергия сарфи, материал ва маблағ харажатларининг маҳсулот бирлигидаги курсаткичлари.
 4. иш шароити санитар-гигиеник ҳолатлар.
 5. Ишончлилиги.
48. ВСЦ-24/200 цехи неча участкадан иборат?
- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
49. МСУ-200В машинкаси қайси агрегатда қулланилади?
1. ЭСА-1Д
 2. ЭСА-12Г
 3. ЭСА-12/200
 4. ЭСА-6/200
 5. ЭСА-12/400
50. 3000 лт сутни СОМ-3-1000 аппаратида қаймоғи ажратилганда аппаратнинг узлуксиз иш даври неча соатни ташкил этади?
- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
51. 850 лт сутни СМИ-250 дан утқишиш учун жараён неча марта қайтарилади?
- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
52. 3500 лт сут учун РПО-2,5 қурилмасидан неча керак?
- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
53. МСУ-200 ни ишлатиш учун ҳозирда қулланилиб қелинаётган ток частотаси неча марта узгартирилиши керак?
- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5
54. 400 бош соғин сигири бўлган фермага неча ДАС-2Б керак?
55. Хар бирида 200 тадан бўлган 2 та молхонага неча ТСН-160 керак?
56. 10 тонна силосни ташиш учун МТЗ-82+КТУ-10А агрегати катнашлари сони неча бўлади (тулдириш коэффицентини 1 деб олинг)
- 1.1 2.4 3.10 4.40 5.100
57. Зоотехник талабга таянган ҳолда 10 лт маҳсулдорликка эга бўлган сигирни соғилиш вақтини (мин) аниқланг.
- 1.5 2.10 3.3 4.7 5.12.
58. А. туманда 10000 қорамол ва 50000 қуй бор. Шундан 7500 қорамол ва 35000 қуйга механизация ёрдамида хизмат қурсатилади. А туманда қорамолларга, қуйларга ва уларга биргаликда механизация даражаси неча фоизни ташкил этади.
1. 70, 75, 70, 8
 2. 70, 8 75 70
 3. 70 70 8 75.
 4. 75 70 70 8
 5. 75 70 8 70
59. «А» технологик йуналишдаги «а» та жараёндан факат «в» таси механизациялаштирилмаган. Механизация даражасини аниқланг.

1.(a-b) /a

2.в/a

3.100 в/a

4.a/(a-b)

1 5.100 (a-b) /a

60. «В» технологик йуналишидаги «а» та жараёндан факат «в» та жараён механизациялаштирилган. Механизация даражсини аникланг.

1. (a-b) /a

2. в/a

3. 100 в/a

4. a/ (a-b)

5. 100 (a-b) /a

61. 100 кг гунг шалтогини суриш учун УТН-10 насоси ишчи органи неча марта бориб келиши керак?

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

62.450 лт сутни ВДП-300 да пастрезацияласак жараён неча марта такрорланади ва канча вақт (соат) талаб этилади?

1. 1марта, 0,5 соат.

2. 1 марта , 1,0 соат.

3. 2 марта, 1,5 соат.

4. 2 марта 1,0 соат.

5. 2 марта 0,5 соат.

63. Чорвачилик махсулотлари ишлаб чиқариш кандай ишлаб чиқариш системаси хисобланади?

1. Физик.

2. Техник.

3. Технологик.

4. Биотехник.

5. Биологик.

64. Чорвачилик махсулотлари ишлаб чиқариш системасининг таркибий звеноси.

1.Инсон-машина –махсулот.

1. Инсон-машина-к.х.х.

2. Инсон-х.х.х. машина-мухит-махсулот.

3. Инсон-машина-к.х.х.-мухит-махсулот.

4. Инсон-мухит-к.х.х.-машина-махсулот.

65. «Ювиш –майдалаш-кадоклаш-аралаштириш-таркатиш» технологик схемаси кайси турдаги озикаларга ишлов беришда кулланилади.

1. Хашаки, картошка, хашаки лавлаги.

2. Хашаки картошка, хашаки, лавлаги, озик-овкат озикалари колдиклари.

3. Хашаки картошка.

4. Хашаки лавлаги.

5. Озик-овкат озикалари колдиклари.

66. «Майдалаш-кимёвий ишлов бериш-буглаш-аралаштириш» технологик схемаси билан кайси турдаги озикаларга ишлов берилади?

1. Концентрат
2. Ширали.
3. Дагал
4. Минерал кушимчалар
5. Дагал ва ширали.

67. Чорвачилик машина ва ускуналарга ТХК-1 канча соат ишлаганда утказилади?

- 1.60-120
- 2.100-200
- 3.70-140
- 4.120-240
- 5.130-260

68. ВСЦ-24/200 цехида кулланиладиган агрегат русумини курсатинг.

- 1.ЭСА-1Д
- 2 100-200
- 3.70-140
- 4.120-240
- 5.130-260

69. Фермада хар бири 100 бош корамолга мулжалланган 4 молхона булса ОН-4 русумли курилмадан нечта керак булади?

1. 1 2.4 2.16 4.25 5. 100

70. Кузгалмас (доимий урнатилган) гунг йигиш транспортерлари харакат усулига караб неча хил булади?

- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

71. ЭСА-1Д агрегати ёрдамида 100 куйни жунини канча соатда киркиш мумкин?

1. 10-12,5
2. 5,0-6,0
3. 1,5-1,1,8
4. 4,0-4,5
5. 2,5-3,0

72. Беларусь тракторларига таркаладиган НШ-50 дан 1 фермада 4 молхона булса нечта керак булади?

- 1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

73. «Кабул килиш ва саклаш-кадоклаш-аралаштириш-тайёр махсулотни икшлок хужалик хайвонларига таркатиш» технологик схемаси качон кулланилади?

- 1.Омихта ем ва сувдан суюк озика тайёрлашда.
2. Озик-олвкат колдикларидан фойдаланиб суюк омихта озика тайёрлашда.
- 3.Омихта ем, илдизмева ва кук масса ёки силосдан омихта озика тайёрлашда.
4. Курук омихта емлар тайёрлашда.

2 5.Омихта ем ва дагал озикалардан омихта озикалар тайёрлашда.

74.Аралаштириш назариясида «динамик тенглик» термини нимани англатади?

1. Компонентларнинг яхши аралашшини.
2. Компонентларнинг эмон аралашшини.
3. Аралашиш ва ажралиш жараёнларининг бир хиллиги.

4. Компонентларнинг умуман аралашмаслиги.

5. Компонентларнинг умуман ажралмаслиги.

75.Чорвачилик озика цехларида дагал озикалар учун энг кенг таркалган кадоклаш усули.

1. Хажмий порцияли
2. Хажмий узлуксиз.
3. Огирлик порцияли
4. Огирлик узлуксиз
5. Хажмий порцияли ва огирлик узлуксиз.

76.КТУ-10А ва РСП-10 лар фарки нимада?

1. Озикаларни ташишда
2. Озикаларни кадоклашда
3. Озикаларни таркатишда
4. Озикаларни майдалашда
5. Озикаларни аралаштиришда.

77.ОМ-!А курилмасининг вазифаси?

1. Совитиш-тозалаш
2. Совитиш-тозалаш-киздириш.
3. Тозалаш-совитиш
4. Тозалаш-совитиш-киздириш
5. Киздириш-совитиш-тозалаш.

78.АД-100А ва ДАС-2Б лар фарки?

1. Сигирлар сонида.
2. Технологияда.
3. Иш жараёнини ташкил этишда.
4. Сигирлар зотида.
5. Согиш аппаратларида.

79.НЖН-200А ва НЦВ-1 курилмалари фарки нимада?

- 1.Бир хил.
2. Рамаларида.
- 3.Рамалари ва шнегидан
- 4.Шнегидан.
- 5.Ишчи органларидан.

80.АДМ-8 согиш курилмасида сут согиб олишни ташкил этиши.

- 1.Согиш челагига
- 2.Согиш бидонига
- 3.Согиш сигимига
- 4.Сут кувурига.
- 5.Автомат согиш системасига.

81. РПО-2,5 курилмаси русумидаги «2,5» нимани англатади?

1. Курилма иш унумдорлиги
2. Курилма талаб этадиган кувват
3. Курилма сигими.
4. Курилмадаги минимал харорат.
5. Курилманинг иш вакти.

82. СОМ-3-1000 нинг узлуксиз иш давомийлиги, соат.

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

83. Узок вақтли пастеризациялашда сут канча вақт киздирилади мин?

1.10 2.20 3.30 4.40 5.50.

84. ОМИ-500 нинг вазифаси.

1. Сутни кабул қилиш.
2. Сутни улчаш.
3. Сутни совитиш.
4. Сутни тозалаш.
5. Сутни саклаш.

85. МСО-77Б машинкаси русумидаги «77» сони нимани англатади?

1. Камраш кенглиги.
2. Иш унумдорлиги.
3. Ток кучи.
4. Ток частотаси.
5. Ток кучланиши.

86. ЭСА-12/200 агрегатининг жун қирқиш машинкаси русумини ва сонини курсатинг.

1. МСУ-200 12 машинка.
2. МСО-77Б 12 машинка.
3. МСУ-200В 6 машинка
4. МСО-77Б 6 машинка.
5. МСО-200 6 машинка.

87. ЭСА-12Г агрегатининг жун қирқиш машинаси русумини ва сонини курсатинг.

1. МСУ-200 12 машинка.
2. МСО-77Б 12 машинка.
3. МСУ-200В 6 машинка
4. МСО-77Б 6 машинка.
5. МСО-200 6 машинка.

88. МСО-200 русумидаги «200» сони нимани англатади?

1. Камраш кенглиги.
2. ИШ унумдорлиги.
3. Ток кучи
4. Ток частотаси.
5. Ток кучланиши.

89. Чорвачиликда мураккаб машиналар учун ТХК-2 канча соат ишлаганда утказилади?

1. 1000-500
2. 1440-720
3. 1500-750
4. 1800-900
5. 2000-1000

90. Сут соғиш технологик йуналиши механизация даражасини курсатинг.

1. 48 2.66 3.79 4. 92 5. 96.

91. Ишлаб чиқариш кетма-кетлиги (потоки) да бир партия тайёр маҳсулотни чиқаришга кетган вақт оралиги (интервал) нима деб аталади.

1. ритми.
2. Кадами.
3. Ритма ёки кадами.
4. Такти.
5. Темпи.

92. Кетма-кет иккита келаётган маҳсулотни чиқаришдаги вақт оралигини нима деб аталади?

1. ритми.
- 2.Кадами.
- 3.Ритма ёки кадами.
- 4.Такти.
- 5.Темпи.

93. Шамоллатиш системалари умумий ҳолда неча хил бўлиши мумкин?

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

94. Буг билан иситиш системаларида қулланиладиган буг машиналарни курсатинг.

1. КДМ-2, КДМ-3
2. КБ-300, Д-721А
3. ВО-4, ВО-5
4. ТВ-6, ТВ-9
5. ЦЗ-70, КЦЗ-90.

95.Шамоллатиш-иситиш системаларида қулланиладиган уқ вентиляторлари русумларини курсатинг.

1. ЦЧ-70, КЦЗ-90
2. КВ-300, Д-721А
3. ВО-4, ВО-5
4. ТВ-6, ТВ-9
5. ИВЦ-4, ИВЦ-6

96. Уртача колориферни русумини курсатинг.

1. КФС.
2. КФБ
3. КФСО
4. СФО
5. ОФОЦ

97.Электр токи билан ишлайдиган электр колориферлар сериясини курсатинг.

1. КФС.
2. КФБ
3. КФСО
4. ОФСА
5. СФОН

98. «Климат» системасидаги шамоллатиш-иситиш ускуналари комплекти неча модификацияда ишлаб чиқарилади?

1.1 2.2 3.3 4.4 5.5

99. Хайдаш ва суриш жараёнлари бир агрегатда кузда тутилган хайдаш-суриш комплектрини курсатинг.

1. Климат.
2. ИВУ
3. ТВ
4. ВС
5. КФ

100. Чорвачилик биноларида елвизак хосил булмаслиги учун 1 соатдаги хаво алмашинувлари сони нечтадан ошмаслиги керак?

1. 2-3
2. 3-4
3. 4-5
4. 5-6
5. 6-7

6. Кузги семестрда якуний баҳолаш назорат иши саволлари

1. Илдизмеваларни тайёрлашни механизациялаш.
2. Механизация даражаси тушунчаси. Мисоллар келтиринг.
3. Барабанли кадоклаш машинаси.
4. Болгали майдалагичлар.
5. Киркиш жараёни холлари.
6. КТУ-10А озука таркатгичи.
7. Пояли озукаларни консервациялашни механизациялаш.
8. Материални олмосда киркиш жараёни этаплари.
9. ТСН-160 куракли гунг йиғиштириш курилмаси.
10. Болгали майдалагичларда энергия сарфи асослари.
11. Иссиклик билан ишлов бериш курилмалари таснифлари.
12. Болгали майдалагичнинг барабани ёйилмасини куриш.
13. Майдаланиш назарияси асослари.
14. Омехта озука тайёрлашнинг типик схемалари.
15. Болгали майдалагичнинг барабани улчамларини аниклаш.
16. Чорвачиликда механизациялаштирилган технологик йуналишлар.
17. Чорвачилик биноларида хаво алмаштиришлар хисоби асослари.
18. ПСК-5А силос олиш агрегати.
19. Сенаж бостириш миноралари.
20. Майдаланишнинг умумий конуни.
21. Тугри пичокли дискали сомон-силос киркиш аппаратининг схемасини лойихалаш.
22. Киркиш назарияси асослари.
23. Биноларга хаво узатишнинг самарали схемалари.
24. КДУ-2,0-1 «Украинка» универсал озука майдалагичи.
25. Пояли озукаларни майдалашни механизациялаш.

- 26.Юзаки ва ер ости сув манбалари сув таъминоти схемалари.
- 27.СКО-Ф-6 буглаш-аралаштириш машинаси.
- 28.Кишлоқ хужалик хайвонларини сугориш ва чорвачилик корхоналарини сув билан таъминлашни механизациялаш.
- 29.Болгали майдалагичларнинг типик схемалари.
- 30.АВМ-0,65 ут уни тайёрлаш агрегати.
- 31.Озукаларни буглашда сарф буладиган иссиқлик сарфини ҳисоблаш асослари.
- 32.Болгали майдалагичларнинг ишчи органлари.
- 33.Озука тушириш тарновлари ва озукаларнинг ишқаланиш коэффициентлари.
- 34.Гидробаратермик ишлов бериш.
- 35.Барабанли кадоклаш машиналарининг технологик ва энергетик ҳисоблари.
- 36.Барабан типигаги қирқиш аппаратини лойиҳалаш.
- 37.Майдаланишни баҳолаш. Майдалашда қулланиладиган деформация турлари.
- 38.Илдиз-туганак меваларни ювиш машиналари таснифи.
- 39.Бункерлар ва уларнинг технологик иш жараёни.
- 40.Ут уни ишлаб чиқариш пунктларини ҳисоблаш асослари.
- 41.Илдиз-туганак меваларга ишлов бериш технологияси.
Волгар-5 озука майдалаш машинаси.
- 42.Омихта озука тайёрлаш технологияси.
- 43.Илдиз-туганак меваларга ишлов бериш машиналарининг технологик ва энергетик ҳисоблари.
- 44.Чумиқчи элеватор чумиқчини лойиҳалаш.
- 45.Ишлаб чиқариш бинолари ички иқлимни ташкил этишни механизациялаш.
- 46.Силос саклагичларнинг сонини ҳисоблаш.
- 47.АГК-4А автосугорғичи.
- 48.Уралардан силосни олиш машиналари.
- 49.Сирт (юза) майдаланиш назарияси.
- 50.Эгри пичокли дискали сомон-силос қирқиш аппаратининг схемасини лойиҳалаш.
- 51.Силос бостириш уралари.
- 52.Озукаларнинг гранулометриқ таркибини аниқлаш.
- 53.ИСК-3А озука майдалаш-аралаштириш машинаси.
- 54.Механик шамоллатиш системалари.
- 55.Ҳажмий майдаланиш назарияси.
- 56.ИКС-5М илдизмеваларни ювиш ва майдалаш машинаси.
- 57.Фермаларда сувга булган талабни ҳисоблаш асослари.
- 58.Озукаларни кадоклаш технологияси ва усуллари.
- 59.Озука майдалагичнинг болгасини мувозанатлаш.
- 60.Автосугорғичлар.
- 61.Шнекли кадоклаш машиналарининг технологик ва энергетик ҳисоблари.
- 62.ИКМ-Ф-10 илдизмеваларни ювиш ва майдалаш машиналари.
- 63.Болгали майдалагичларнинг технологик схемалари.
- 64.Келтирилган юза тушунчаси.

65. ИГК-30Б дагал озука машинаси.
66. Иссиклик билан ишлов беришни механизациялаш.
67. Ифлосланганлик даражаси тушунчаси. Мисоллар келтиринг.
68. Массавий кадоклаш машинаси.
69. Озукаларни кадоклашни механизациялаш.
70. Майдаланиш даражаси тушунчаси. Мисоллар келтиринг.
71. ПА-1А автосугоргичи.
72. Ут уни ишлаб чикаришни механизациялаш.
73. Кадоклашни бахолаш усуллари.
74. ПСС-5,5 силос олиш агрегати.

7. Бахорги семестрда якуний баҳолаш назорат иши саволлари

1. Машинада сут соғиш технологияси.
2. Машинада сут соғишга қуйиладиган зоотехник талаблар.
3. Соғиш стакани иш режимлари.
4. Соғиш аппаратлари.
5. Соғиш қурилмалари.
6. Сутга дастлабки ишлов бериш машиналар қурилмалари.
7. Жун ишлаб чикариш технологияси.
8. Жун қирқиш қурилмалари ва аппаратлари.
9. Қишлоқ хўжалик ҳайвонларида шаклландиган рефлекс ҳақида маълумот беринг.
10. Қишлоқ хўжалик ҳайвонларининг сут бериш интенсивлиги графигини тушунтириб беринг.
11. Машинада сут соғилганда қуйидаги ишлар бажарилади.
12. Такт, цикл ва пульс ҳақида маълумот беринг. Мисол келтиринг.
13. Соғиш стакани ҳақида маълумот беринг.
14. Соғиш технологиясига қуйиладиган зоотехник талаблар ҳақида маълумот беринг.
15. Соғиш аппаратлари тузилиши тугрисида умумий маълумот беринг.
16. Пульсатор ҳақида маълумот беринг.
17. Коллектор ҳақида маълумот беринг.
18. Соғиш қурилмалари тугрисида маълумот беринг.
19. СМИ торозилари тугрисида маълумот беринг.
20. УЗМ –1 мосламаси ҳақида маълумот беринг.
21. АДМ-52 русумли сут кадоклагичи ҳақида маълумот беринг.
22. Сутга дастлабки ишлов беришнинг моҳиятини тушунтириб беринг.
23. Сутга қайта ишлов беришнинг моҳиятини тушунтириб беринг.
24. Сут таркибида буладиган иммунли жисм ва бактериясимон моддалар тугрисида маълумот беринг.
25. Сутга қайта ишлов беришда қандай ишлар бажарилади.
26. Сутга ишлов бериш технологик схемаларини келтиринг.
27. Сутни тозалаш ҳақида маълумот беринг.
28. Совутгичлар тугрисида маълумот беринг.

- 29.Пастеризаторлар тугрисида маълумот беринг.
- 30.Куйлардан жун киркиб олиш хакида умумий маълумот беринг.
- 31.Куйларни жунини кулда ва машинкада киркиб олишни киёсий баҳоланг.
- 32.Жун киркиб олиш усуллари тушунтириб беринг.
- 33.Жун киркиб олиш пунктлари тугрисида маълумот беринг.
- 34.Жун киркиб олиш технологик схемасини тушунтириб беринг.
- 35.Индивидуал ва кетма-кет жун киркиб олиш усуллари тушунтиринг.
- 36.Жун киркиш цехлари хакида маълумот беринг (ВСЦ-24 /200 мисолида).
- 37.ЭСА-1Д агрегати хакида маълумот беринг
- 38.ЭСА-12 /200 агрегати хакида маълумот беринг.
39. ЭСА-12Г агрегати хакида маълумот беринг.
- 40.МСО-77Б агрегати хакида маълумот беринг.
- 41.МСУ-200 агрегати хакида маълумот беринг.
- 42.Курук холда грануллаш процесслари схемаларини келтиринг.
- 43.НПК-30 курилмаси хакида маълумот беринг схемасини чизинг.
- 44.Согиш аппаратлари.
- 45.РПО-2,0 сут саклаш совитгичи.
- 46.ОГМ-0,8А гранулятори хакида маълумот беринг. Схемасини чизинг.
- 47.Гунг йигиш, чикариш ва ишлов бериш хакида умумий маълумот.
- 48.СОМ-3-1000 каймок ажратгичи.
- 49.Машинада сут согиш технологияси.
- 50.ОН-2,5 (ОН-4) курилмаси хакида маълумот беринг. Схемасини чизинг.
- 51.Гилдиракли процессларда пресслаш иш унумдорлиги ва талаб этиладиган кувват.
- 52.Озука таркатишда куйиладиган зоотехник талаблар.
- 53.Жун киркиш пунктлари ва цехлари.
- 54.АДМ-8 сут согиш курилмаси.
- 55.Озика таркатгичлар таснифи.
- 56.Жун ишлаб чикариш технологияси.
- 57.Жун киркиш агрегатлари ва машинкалари.
- 58.ОМ-1А тозалаш совитиш машинаси.
- 59.Сутга дастлабки ишлов бериш технологиясини ёритинг.
- 60.Аралаштириш машиналари.
- 61.Аралаштириш жараёни назарияси асослари.
- 62.Шалток чикариш технологик схемалари.
- 63.Согилган сутни хисоблаш машина ва аппаратлари.
- 64.Аралаштириш машиналари технологик ва энергетик хисоблари.
- 65.Озикаларни грануллаш ва брикетлаш мохияти.
- 66.Кузгалмас шалток йигиш курилмалари.
- 67.Озикаларни нам холда грануллаш курилмаси хакида маълумот беринг.
- 68.Курук холда грануллаш пресслари схемаларини келтиринг.
- 69.УТН-10 поршенли курилмаси хакида маълумот беринг.
- 70.ОГМ-1,5 гранулятори хакида маълумот беринг.
- 71.Суюк шалток юклаш воситалари.

72. Шалток йиғиштириш қурилмалари таснифи, ҳаракатланувчи шалток йиғиш қурилмалари.

М У Н Д А Р И Ж А

1. Фаннинг асосий мақсади, вазифалари ва қисқача мазмуни.....
2. Фан бўйича мушқил ишлаш учун тавсия этилаётган адабиётлар рўйхати...
3. Фан бўйича талабалар бўлимини назорат қилиш.....
4. Кузги семестрда оралик баҳолаш учун тест саволари.....
5. Баҳорги семестрда оралик баҳолаш учун тест саволлари.....
4. Кузги семестрда якуний баҳолаш назорат иши саволлари.....
7. Баҳорги семестрда якуний баҳолаш назорат иши саволлари.....