

УДК 687.01

## **ОХРАНА ТРУДА НА ШВЕЙНОМ ПРЕДПРИЯТИИ**

ст. преп. Н.С.Мансурова, ст. преп. Г.М.Исаходжаева, асс. М.С.Жалилова  
Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

*Ушбу мақолада барча тикувчилик корхоналарида учрайдиган хавфсизлик омиллари кўриб чиқилган. Шовқин, титраш ва бошқа зарarli омилларнинг йўл кўйса бўладиган миқдори ДСТ ва санитар меъёрлари келтирилган.*

*В данной статье рассмотрены все аспекты безопасности швеи на швейном производстве. Приведены нормы ГОСТ и СНиПов предельно допустимых норм относительно шума, вибрации и других вредных явлений встречающихся в швейном цехе.*

*In given article all aspects of safety of the workers on sewing manufacture are considered. Norms of standards maximum permissible norms concerning noise, vibration and other harmful phenomna meeting in sewing shop are resulted.*

На предприятии существует самоконтроль. Главная ответственность за обеспечение безопасности работы лежит на директоре предприятия. Самоконтроль осуществляется всеми работающими на производственном участке путем установления ежедневных дежурств в течении рабочего дня. Дежурные обязаны следить за состоянием охраны труда, производственной дисциплины, за соблюдением правил и инструктажа по охране труда и принимать активные меры по устранению всех обнаруженных недостатков, выявленных в течении рабочего дня.

Обучение и проверка знаний по охране труда рабочих проводится в соответствии с ГОСТ 12.0.004-90. ССБТ «Организация обучения безопасности труда». Специалисты вновь поступившие на работу должны пройти вводный инструктаж, который проводит главный инженер-конструктор. Затем каждый специалист проходит первичный инструктаж. Через каждые три месяца проводят повторный инструктаж. Также проводится внеплановый при введении новых технологий и оборудования на предприятии. Проводится деловой инструктаж при выполнении разовых работ, не связанных с прямыми обязанностями работника по специальности (погрузка, выгрузка, уборка территории).

Ведущей функцией охраны труда является планирование организационно-технических мероприятий по охране труда.

Швейное предприятие использует все виды планирования:

- перспективное (на пять лет) основано на комплексном плане улучшения условий и охраны труда;
- годовое. Часть комплексного плана, коллективный договор по охране труда;
- оперативное. Реализация вновь возникших задач.

Комплексный план улучшения условий охраны труда состоит из следующих разделов:

- приведение состояния условий труда на рабочих местах в соответствии с нормами и требованиями охраны труда;
- реконструкция, капитальный ремонт или выход из эксплуатации зданий и сооружений, находящихся в технически-неудовлетворительном состоянии;
- строительство и расширение санитарно-бытовых и вспомогательных помещений.

Финансирование охраны труда осуществляется за счет прибыли предприятия.

Санитарно-гигиенические требования к организации рабочего места швеи. В результате протекания технических процессов на предприятии воздух загрязняется

разнообразными парами, газами и пылью. Степень воздействия на организм определяется токсичностью, их концентрацией и временем воздействия.

В швейном цехе все пары, газы и пыли делятся в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 относятся у умеренно-опасным или малоопасным.

ПДК приведены в ГОСТ 12.1.005-88 «Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

На предприятии ПДК вредных веществ не должно превышать более 30% для рабочей зоны.

Основными источниками шума и вибрации на швейном предприятии являются швейные машины. Уровни шума на рабочем месте не должны превышать значений, установленных для данных видов работ «Санитарными нормами допустимых ровней шума на рабочих местах» или ГОСТ 12.1.003-89 «Шум. Общие требования безопасности».

По временным характеристикам – шум постоянный. По природе шум механический, вызванный вибрацией швейных машин.

По СНиП 11-12-77 «Защита от шума» в ГОСТе 12.1.029-80 средства и методы защиты от шума подразделяются на методы коллективной и индивидуальной защиты. Уровень звука на предприятии не должен превышать 80 дБА. По ГОСТ 12.1.003-89. Устанавливают предельно допустимые уровни звуковых давлений в помещениях производства.

Нормирование вибрации ведется согласно ГОСТ 12.1.012-78.

Вид вибрации на швейном предприятии - технический. Методы и средства защиты от вибраций стандартизованы ГОСТ 26568-85. в нашем случае местная вибрация, которая передается от швейной машины на руки швеи. По способу передачи на человека вибрация относится к локальной. Время воздействия вибрации не должно составлять более 65% рабочего времени. Защита от шума – покрытие стен звукопоглощающими материалами, кожухи на агрегаты, штучные звукопоглотители, против вибрации – резиновые коврики.

При недостаточной освещенности снижается активность работника. Появляется вялость и повышается нагрузка на зрение, вызывающая переутомление. На швейном предприятии установлено боковое одностороннее естественное освещение, осуществляемое через застекление в наружных стенах здания.

Искусственное освещение на рабочем месте:

Люминесцентные лампы, для местного освещения на рабочем столе светильники прямого света.

Нормирование искусственного освещения производится по СНиП 23-05-95, которые задают минимальное значение освещенности на рабочем месте.

При высокой степени точности выполняемой зрительной работы наименьший размер объекта различия = 0,3-0,5 мм.

Разряд зрительной работы – III.

Освещенность при искусственном свете – комбинированная – 750 Лк.

Рабочее место – это место непосредственного выполнения технологической операции. Оно должно быть организовано таким образом, чтобы обеспечивался максимум комфорта и безопасности работы исполнителя. Рабочее место включает в себя стол с установленным на нем оборудованием, инструментов и приспособлений, стул, зону хранения полуфабриката до и после выполнения операции.

Для оптимальной рабочей позы сидя требуется: строго соблюдать соответствие высоты стола и стула антропометрическим данным работающего; обеспечить необходимое расстояние между рабочей поверхностью стола и сиденьем. Для уменьшения напряжения мышц нижних конечностей швей мотористок рекомендуется

использовать подставку для ног. Передний край педали швейной машины должен находиться на высоте 220 мм от пола, угол наклона педали  $20^\circ$ . Расстояние между машинами равно 1 м, площадь на человека  $S=6\text{м}^2$ . для снятия мышечного напряжения рабочего при выпрямленном и слегка согнутом положении корпуса у стула должна быть спинка.

Перед началом работ швея должна застегнуть свою одежду, убрать волосы под головной убор, проверить надежность крепления, убедиться в исправности машины и пусковой педали, проверить наличие и исправность ограждений.