

АНДИЖОН МАШИНАСОЗЛИК ИНСТИТУТИ
АНДИЖАНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ANDIJAN MACHINE-BUILDING INSTITUTE

“ИННОВАЦИОН РИВОЖЛАНИШ
МУАММОЛАРИ:
ИЛМ-ФАН, ТАЪЛИМ ВА ИШЛАБ
ЧИҚАРИШ ҲАМКОРЛИГИ”

ВАЗИРЛИК МИҚЁСИДАГИ ИЛМИЙ-АМАЛИЙ
КОНФЕРЕНЦИЯ МАҚОЛАЛАРИ ТЎПЛАМИ
24-НОЯБР

АНДИЖОН - 2016

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

АНДИЖОН МАШИНАСОЗЛИК ИНСТИТУТИ

**“ИННОВАЦИОН РИВОЖЛАНИШ МУАММОЛАРИ: ИЛМ-ФАН,
ТАЪЛИМ ВА ИШЛАБ ЧИҚАРИШ ҲАМКОРЛИГИ”**

Вазирлик миқъёсидаги илмий-амалий конференция мақолалари тўплами
(Профессор-ўқитувчилар, ёш олимлар, катта илмий ходим-изланувчилар,
магистрлар ва иқтидорли талабаларнинг Вазирлик миқъёсидаги илмий-
амалий конференция мақолалар тўплами)

- 1-шўъба. Олий таълим, илм фан ва ишлаб чиқариш интеграцияси.*
- 2-шўъба. Машинасозлик жараёнлари муаммолари.*
- 3-шўъба. Замонавий ишлаб чиқариш усуллари, ишлаб чиқаришни ташкил этиши ва бошқариши.*
- 4-шўъба. Замонавий муҳандислик таълим муаммолари.*

Вазирлик миқъёсидаги илмий-амалий конференция. Андижон, 2016 йил. 448
бет.

Маъсул муҳаррир: т.ф.н., доцент Носиров Илхом

Тақризчилар:

Абдуллаев А. и.ф.д. профессор

Акбаров Х. т.ф.н. доцент

Алматаев Т. т.ф.н. доцент

Умарова М. т.ф.н. доцент

Каримова М. т.ф.н. доцент

СМСлар юқоридаги талабларга жавоб беради . СМС ни мойлаш хусусиятини янада ошириш мақсадида суяқ совун кўшдик.Тажрибалар янги яратилган СМС юқоридаги талабларни қондириши билан биргаликда кесувчи асбобнинг турғунлигини бир неча бор оширирди ва юза сифати кескин яхшиланди.

Кесувчи асбобнинг турғунлик даврини ошиши кесишга кетаётган энергия сарфини камайтириш имконини беради. Шу билан бирга иш унумдорлиги ҳам ошади.

Олинган СМС “Ўз -Ханву инжиниринг” ОАЖ корхонасида синаб кўрилди ва яхши натижалар берди.Хозирги пайтда “Ўз -Ханву инжиниринг” ОАЖ корхонаси билан хўжалик шартномаси тузилиб совутиш мойлаш суяқлиги етказиб берилмоқда.

ВЛИЯНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ НА ПРОЦЕСС СБОРКИ

Хусанов Юнусали Юлдашалиевич ФерПИ,

Юсуфов Азизбек Тўлқинжон ўгли АндМИ магистранти

Завершающим этапом выпуска изделий машино – и приборостроения является операция сборки, от качества которой в значительной степени зависит их надежность и долговечность. Автоматизированная сборка позволяет повысить производительность труда, исключить вредное воздействие шума, вибрации, пыли, грязи, а также обеспечить стабильное качество изготавливаемых изделий.

В настоящее время трудоемкость сборочных операций составляет 35% от общей трудоемкости при создании машин, а стоимость этих работ в машиностроении достигает до 50%.

Детали, сопрягаемые по цилиндрическим поверхностям с гарантированным зазором, широко используются в различных конструкциях современных машин и приборов. Автоматизация этих простых сборочных операций связана со значительными трудностями из-за исключительной сложности точного осевого (1-200 мкм) и углового совмещения сопрягаемых деталей в сборочном оборудовании.

Помимо сложности процесса совмещения осей причинам низкого уровня автоматизации являются:

- не технологичность некоторых конструкций узлов и деталей;
- отсутствие при проектировании обоснованных руководящих материалов и требование по созданию изделий, подлежащих автоматизированной сборке.

Для решения задачи автоматизированной сборки деталей, сопрягаемых по цилиндрическим поверхностям с гарантированным зазором и влияние их геометрических параметров необходимо:

1. Исследовать динамику процесса совмещения сопрягаемых поверхностей соединяемых деталей.
2. Создать специальные способы и средства до ориентации соединяемых деталей.
3. Создать надежное и эффективно работающее сборочное приспособление и оборудование.

Комплексное решение вышеперечисленных задач позволит создать надежное, высокопроизводительное сборочное оборудование.

На основании вышеизложенного можно утверждать, что разработка эффективных способов и средств автоматизированной сборки деталей, сопрягаемых по цилиндрическим поверхностям с гарантированным зазором и исследования их геометрических параметров является актуальной научно-технической задачей.

ПЛАСТМАССАНИ ПАРМАЛАШ ҲАҚИДА УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР

17-14 МСТ гуруҳ талабаси Низомова Зиёдахон Маруфжон қизи, Хусанов

Юнусали Юлдашалиевич ФарПИ

Пармалаш прессланган ёки қатламли материаллардан тайёрланган деталларга ишлов бериш мобайнида кенг қўлланилади. Бироқ, ишлов берилаётган материалда эриб кетиш, пармаланган тешик деворларига қисилиб

60. Саримсақов А.М. Йўловчи ташиш транспорт тизимларини яшовчанлигини ошириш услублари 161
61. Содиқов Қ.Қ., Қосимов Б. Автомобилнинг умрбоқийлиги-тўғри температура режимини танлашда 164
62. Алматаев Т.О., Ураимов Д., Муродалиев Д., Абдумуминова Н. Влияние ультразвуковой обработки на интенсивность изнашивания композиционных полимерных Материалов 166
63. Тохтасинова Ф.А., Тўраев Ш.А. Йўловчи ташиш транспортида йўлқира тўловининг автоматлаштирилган тизимини жорий этиш 170
64. Тохтасинова Ф.А., Тўраев Ш.А. Йўловчи ташиш транспорти тизимида инновацион менежментнинг ўрни 174
65. Улуғхожаев Р.С., Эргашев Д.М. Совутиш –мойлаш суюқлигидан фойдаланиб сарфланаётган энергияни камайтириш 177
66. Хусанов Ю.Ю., Юсуфов А.Т. Влияние геометрических параметров цилиндрических деталей на процесс сборки 178
67. Низомова З.М. Хусанов Ю.Ю. Пластмассани пармалаш ҳақида умумий маълумотлар 179
68. Гафуров А.М. Кесиш жараёнини диагностикалашда сигналларни ўзгартириб берувчи қурилмалар 181
69. Boltaboyev B., Haydarov A., Qabulov M. Mashinasozlik ishlab chiqarish korxonalarida sonli dastur bilan boshqariladigan dastgoxlardan foydalanishning afzalliklari xususida 182
70. Qo'ldashev E., Tohirov X., Tohirov K. Mashinasozlik korxonalarini optimal boshqarishda marketingni ahamiyati 184
71. Nishonov V., O'rmonjonov B. Korxonona sifat boshqaruv tizimida axborot texnologiyalari 187
72. Rahmatillayev J.S., Sodikjanov J.Sh., Boshqarish tizimlarini matematik modellashtirish 190
73. Тургунова Н.Б., Тургунов Б.М., Расулов Д.М. Махсулот яроқсизланишини олдини олиш талаблари 193
74. Зайнобидинов С.З., Мадаминов Х.М., Қўчқарова М., Каримова Г. Микроэлектроникада қўлланиладиган самарали лазер технологиялари. 196
75. Джураев А., Юнусов С.З., Мамаханов А. Методика определения жесткости упругой втулки составного ролика цепной передачи 200
76. Джураев А., Юнусов С.З., Мамаханов А. Определение неравномерности передаточного числа цепной передачи с упругой втулкой ролика 204
77. Джураев А., Юнусов С.З. Эффективный барабан для съема хлопка-сырца с пильных цилиндров 208
78. Адилова Х. Мутахассисларнинг касбий, ишбилармонлик ва шахсий сифатларини комплекс баҳолаш 210
79. Акбарова Ф. Мамалакатимиз корхоналарининг иқтисодий ривожлантиришда хорижий тажрибалардан фойдаланиш йўллари 213

**"ИННОВАЦИОН РИВОЖЛАНИШ МУАММОЛАРИ:
ИЛМ-ФАН, ТАЪЛИМ ВА ИШЛАБ ЧИҚАРИШ ҲАМКОРЛИГИ"
ВАЗИРЛИК МИҚЁСИДАГИ ИЛМИЙ-АМАЛИЙ
КОНФЕРЕНЦИЯ МАҚОЛАЛАРИ ТЎПЛАМИ
24-НОЯБР**

