

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ
ТОШКЕНТ КИМЁ-ТЕХНОЛОГИЯ ИНСТИТУТИ

«Умидли кимёгарлар-2017»

ЁШ ОЛИМЛАР, МАГИСТРАНТЛАР ВА БАКАЛАВРИАТ
ТАЛАБАЛАРИНИ XXV - ИЛМИЙ-ТЕХНИКАВИЙ
АНЖУМАНИНИНГ МАҚОЛАЛАР ТЎПЛАМИ



ТРУДЫ
XXVI - НАУЧНО- ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ
МОЛОДЫХ УЧЕНЫХ, МАГИСТРАНТОВ И СТУДЕНТОВ
БАКАЛАВРИАТА

ТОШКЕНТ 2017

160.	Эшанкулов Ф.Т., Данияров Г.Т., Кадиров Х.Э., Хакимова Г.Р. Адсорбенты для очистки природного газа (ТХТИ)	317
161.	Юсуфов М.С. 4-гидроксиацетанилидни хлорацетиллаш (УЗМУ)	319
162.	Якубова Г.К., Абдумавлянова М.К., Саидова Г.Э., Таджиходжаев З.А. Вторичные продукты жирных кислот на основе растительного сырья и применение их в резинах (ТХТИ)	320-
163.	Тоштемиров Магруппов Адилов	321
НЕФТ-ГАЗНИ КАЙТА ИШЛАШ ТЕХНОЛОГИЯСИ ШЎЪБАСИ		
164.	Азизов С.А., Зиядуллаев О.Э., Кадиров Х.Э. Исследование ингибирующей эффективности метилольных производных мочевины и композиции на их основе (ТХТИ)	323
165.	Азизов С.А., Зиядуллаев О.Э., Кадиров Х.Э. Сравнительные характеристики октаноповышающих добавок (ТХТИ)	325
166.	Баротов Ш.М., Қаюмов Ж.С. Нефт ва газ саноати курилмаларини коррозияланишдан сақлаш истиқболлари (ТКТИ)	327
167.	Бахромов Ш.Ш., Чориев Х.Э. проф. Исматов Д.Н. Этилбензолни катализаторлар иштирокида оксидашда инициаторнинг таъсири (ТКТИ)	329
168.	Бобомуродов С. М., Каримов К.Г. Получение диметилового эфира в присутствии окиси алюминия модифицированном оксидом цинка (ТХТИ)	331
169.	Бобоназаров М.Б. Игамкулова Н.А., Умматова Х. Процесс анализа очистки газа водными растворами аминов (ТХТИ)	333
170.	Бобоназаров М.Б. Умматова Х. Технология очистки природного газа от кислых компонентов (ТХТИ)	335
171.	Бозорова Г.Т., Қосимова Р.К., Қаюмов Ж.С. Газларни тозалаш жараёнини инновацион самараси (ТКТИ)	337
172.	Гайратов О.Г., Умарова М.Б. Перспективы биогазовой установки с барботажным перемешиванием (ТХТИ)	339
173.	Жабборов А.О., Усманов К. Табиий газни газларга ажратишда ўтиш жараёни ва ростлагичнинг созлаш параметрларини ҳисоблаш (ТКТИ)	341
174.	Жабборов А.А., Икромов А.А., Игамкулова Н.А., Умматова Х. Щелочная очистка светлых нефтепродуктов (ТХТИ)	343
175.	Зиядуллаев О.Э., Парманов А.Б., Мавлоний М.Э., Нурмонов С.Э. Биокоррозия ингибитори-2,4-дифенилбутин-3-ол-2 ни олиш жараёни технологияси ва химизми (ТКТИ, УЗМУ)	345
176.	Захидов Н., Бутаев Х., Тиллашайхов М. Выбор технологии очистки природного газа (ТХТИ)	348
177.	Захидов Н., Бутаев Х., Тиллашайхов М. Проблемы подбора абсорбентов на газоперерабатывающих предприятиях (ТХТИ)	350
178.	Икромов А.Н., Қаюмов Ж.С. Выбор и исследование вязкостных присадок для пластичных смазочных масел	352

ВТОРИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ЖИРНЫХ КИСЛОТ НА ОСНОВЕ РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ И ПРИМЕНЕНИЕ ИХ В РЕЗИНАХ

**Якубова Г.К., Абдумавлянова М.К., Саидова Г.Э., Таджиходжаев З.А.
Ташкентский химико-технологический институт**

Стеариновая, олеиновая и синтетические жирные кислоты используются в рецептурах резиновых смесей. В промышленности технология получения высших жирных кислот из растительного сырья многостадийна и основана на использовании высоких температур и давлений, что приводит к энергозатратам и высокой стоимости жирных кислот. Полученные по такой технологии жирные кислоты имеют высокую степень чистоты и используются как для технических, так и для бытовых целей.

В связи с этим разработка технологии получения аналогов этих кислот и их производных технического назначения, а также оценка возможности применения взамен стеариновой и олеиновой кислот в рецептурах резин вторичных продуктов масложирового производства является актуальной задачей.

В качестве ингредиентов резиновых смесей использовали различные растительные масла: техническое хлопковое масло и побочные вторичные продукты масложировых производств.

Вторичные продукты масложирового производства являются смесью, насыщенных и ненасыщенных кислот и для оценки реализации этих продуктов в резиновых смесях проведены исследования влияния этих кислот на комплекс свойств резин.

Смеси жирных кислот из различного растительного сырья испытаны в рецептуре резиновой смеси для РТИ на основе СКИ и СКМС-30 АРКМ-15 в сравнении со стеариновой кислотой (стеарин технический).

Данные по обработке показали, что применяемые вторичные продукты масложирового производства не оказывают существенного влияния на вулканизационные характеристики резиновых смесей, которые находятся на уровне контрольного образца. Физико-механические свойства резиновых смесей и их вулканизатов на основе опытных образцов жирных кислот, также находятся на уровне контрольного образца.

Таким образом, на основании проведенных исследований установлено, что вулканизационные и физико-механические свойства резиновых смесей и их вулканизатов с применением вторичных кислот растительного сырья находятся на уровне контрольного образца – стеариновой кислоты.

Для исследования влияния двойных связей в жирных кислотах на показатели резин были приготовлены модельные смеси стеариновой и олеиновой кислот при их различном массовом соотношении.

Модельные смеси жирных кислот были испытаны в качестве активаторов вулканизации в рецептуре резиновой смеси для РТИ на основе каучука СКИ и СКМС-30 АРКМ-15.

В результате проведенных исследований установлено, что статические физико-механические свойства вулканизатов с использованием индивидуальных кислот или их смесей практически одинаковы и не зависят от их природы.

В исследованиях был обнаружен синергический эффект при применении вторичных кислот (стеариновой, пальмитиновой и олеиновой) на реологические, вулканизационные и динамические свойства резин на основе СКИ и СКМС-30 АРКМ-15. Так резины на основе индивидуальных кислот имеют одинаковые показатели реологических свойств, как и при использовании вторичных кислот.

Показана возможность применения вторичных продуктов масложирового производства в резиновых смесях.