

**КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЗЕРНА ПШЕНИЦЫ И ПРЕДЛАГАЕМОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ГТО НА
АО «КУКОНДОНМАХСУЛОТ»**

**Турсунходжаев П.М., Норматов А., Матмусаев М.
Ташкентский химико-технологический институт**

Основная цель и условия роста эффективности производства на предприятиях зерноперерабатывающей промышленности, внедрении научно-технического прогресса, модернизация действующих предприятий в частности мукомольной промышленности – это улучшение использования сырья.

Как отметил Президент Республики Узбекистан И.А. Каримов., для достижения уровня развитых стран на пути процветания необходимо добиться устойчивости высоких урожаев колосовых, полного удовлетворения спроса населения на хлеб и хлебобулочные изделия, модернизация и перевооружения отрасли хлебопродуктов, тем самым, позволит поднять экономическую мощь нашего государства. [1]

Модернизация и реконструкция мукомольных предприятий – это также наиболее эффективный способ улучшения качества выпускаемой продукции, увеличения выхода муки высоких сортов, улучшения ассортимента продукции и в результате внедрения прогрессивной технологии и новой техники. [1,2,3]

Опытными образцами служило зерно пшеницы сортов Андижан 2 элита, Москвич, Половчанка, районированных в Ферганском вилояте Республики Узбекистан. Из зерна указанных сортов пшеницы готовили помольную смесь, которую делили на две части. Зерно первой части помольной смеси предварительно обрабатывали по действующей в настоящее время на мукомольных предприятиях технологии гидротермической обработки. Зерно второй части помольной смеси подвергали трёхэтапному процессу ГТО зерна с соответствующей корректировкой основных технологических параметров гидротермической обработки .

Методы исследований:

Средние пробы отбирали в соответствии с требованиями ГОСТ 13586.3-83 «Зерно. Правила приёмки и методы отбора проб».

Пробы зерна анализировали по следующим показателям: выравненность и крупность, содержание мелкой фракции, геометрические размеры, влажность, натура, масса 1000 зёрен, стекловидность, зольность, примеси, количество и качество клейковины, критерий эффективности Е.

Засорённость определяли по ГОСТ 13586.2-81 путём разбора навесок вручную при помощи набора сит.

Влажность. Определение влажности производили по ГОСТ 13586.5-85 путём высушивания навесок измельчённого зерна в сушильном шкафу СЭШ-3М при температуре 130 °С в течение 40 минут.

Натура зерна. Определение натуры зерна производили на литровой пурке ПХ-1 с падающим грузом.

Масса 1000 зёрен. Массу 1000 зёрен определяли по ГОСТ 10842-89 отбором по 500 зёрен по методу крестообразного деления .

Стекловидность зерна. Стекловидность зерна определяли с помощью диафаноскопа ДСЗ-2 с кассетой и счётчиком .

Зольность зерна. Определение зольности производили по ГОСТ 10847-74 путём сжигания навески массой 2±0,0001 г при температуре 600...800 °С в муфельной печи. Вес золы выражали в % к массе сухого вещества.

Составление помольной смеси. Состав помольной партии определяли расчётным методом исходя из того, что все учитываемые показатели качества подчиняются закону

аддитивности, т.е. могут быть найдены посредством расчёта средневзвешенной величины. [4]

Таблица 1
Качественные показатели до и после зерноочистительного отделения до 1 драной системы (Действующая работа зерноочистительного отделения)

Номера опылов	Качественные показатели зерна пшениц смеси 1:1:1 Андижан элита+москвич+половчанка												
	При приеме						Перед 1 др.с.						
	стекловидность, %	Натурный вес, г/л	влажность %	зольность, %	Количество Клейковины	Количество сорных отходов, %	Количество зерновых отходов, %	стекловидность, %	влажность %	зольность, %	Количество Клейковины	Количество сорных отходов, %	Количество зерновых отходов, %
1	66,0	754	9,8	1,89	23,0	1,96	5,5	58,0	15,8	1,82	23,8	0,18	2,8
2	65,0	752	9,7	1,87	24,8	1,98	4,6	57,8	15,5	1,80	23,4	0,16	2,8
3	66,2	750	9,8	1,88	23,0	1,88	4,8	57,6	15,9	1,81	23,6	0,14	2,7

Таблица 3
Спецификация используемого и предлагаемого технологического оборудования на модернизированном АО «Кокандонмахсулот» производительностью 500 т/с

№ п/п	Наименование оборудования	Марка	
		Существующее оборудование	Предлагаемое оборудование
1	2	3	4
	А) Зерноочистительное отделение		
1.	Сепаратор	А1-БЛС-12	А1-БИС-12
2.	Обочная машина	РЗ-БМО-6	РЗ-БГО-8
3.	Аппарат увлажнительный	А1-БШУ	А1-БУЗ
4.	Машина для увлажнения или мокрого шелушения зерна	А1-БМШ	Ж9-БМА

Общие выводы: Нами предлагаются рекомендации по использованию более эффективного оборудования для получения качественной продукции.

Литература

1. Каримов И.А. Указ № УП-3860 ОТ 14 МАРТА 2007г «О дополнительных мерах по стимулированию модернизации, технического и технологического перевооружения производства» для обеспечения выпуска высококачественной продукции.
2. Казаков Е.Д., Кретович В.Л. Биохимия зерна и продуктов его переработки. – Москва, Агропромиздат, 1989г.
3. Вашкевич В.В. Научно практические основы технологий сортовых помолов пшеницы: Автореф. ... канд. тех. наук. – М., 1995. – 24с.
4. Айзикович Л. Е. Физико-химические основы технологи производства муки. - М: Колос, 1975. - с. 239.

