ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ФАНЛАР АКАДЕМИЯСИ

УМУМИЙ ВА НООРГАНИК КИМЁ ИНСТИТУТИ

«ЮҚОРИ ТЕХНОЛОГИК ИШЛАНМАЛАР ИШЛАБ ЧИҚАРИШГА»

мавзусидаги

ЁШ ОЛИМЛАРНИНГ РЕСПУБЛИКА ИЛМИЙ АНЖУМАНИ

ТЕЗИСЛАР ТЎПЛАМИ

2016 йил 14 декабрь



АКАДЕМИЯ НАУК РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ИНСТИТУТ ОБЩЕЙ И НЕОРГАНИЧЕСКОЙ ХИМИИ

РЕСПУБЛИКАНСКАЯ НАУЧНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ УЧЕНЫХ «ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАЗРАБОТКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ»

СБОРНИК ТЕЗИСОВ

14 декабря 2016 года

Ташкент 2016

ВЛИЯНИЕ ПРИРОДЫ КАТАЛИЗАТОРОВ И ТЕМПЕРАТУРЫ НА СИНТЕЗ 2-МЕТИЛБУТИН-3-ОЛА-2
[1]Навоийский Государственный горный институт
[2]Ташкентский химико-технологический институт·····59
Хабибуллаев Н.А., Абдурахимов С.А., Атауллаев Ш.Н.
ПОЛУЧЕНИЕ НОВОГО МАСЛОЭКСТРАКЦИОННОГО РАСТВОРИТЕЛЯ ИЗ МЕСТНОГО СЫРЬЯ
Ташкентский химико-технологический институт
Бухарский инженерно-технологический институт ·····60

Шарипова Х.Т.
ПОЛУЧЕНИЕ МЕДЛЕННОДЕЙСТВУЮЩЕГО КОМПЛЕСНОГО УДОБРЕНИЯ НА ОСНОВЕ НИЗКОСОРНТЫХ ФОСФОРИТОВ ЦЕНТРАЛЬНЫХ КЫЗЫЛКУМОВ И СУЛЬФОУГЛЯ
Ташкентский химико-технологический институт·····60

Темиров Ў.Ш., Номозов Ш.С., Реймов А.М.
ПАСТ НАВЛИ МАРКАЗИЙ ҚИЗИЛҚУМ ФОСФОРИТЛАРИ ВА ПАРРАНДАЧИЛИК ЧИҚИНДИЛАРИ АСОСИДА ОРГАНИК МИНЕРАЛ ЎҒИТЛАР
Ўзбекистон Республикаси Фанлар академиясининг Умумий ва ноорганик кимё институти·····61

Йўлбарсова М.В., Таджиев С.М., Тухтаев С.
НИТРАФОС ЎҒИТИ АСОСИДА ЯНГИ ТУРДАГИ КОМПЛЕКС ЎҒИТЛАР
Ўзбекистон Республикаси Фанлар академияси Умумий ва ноорганик кимё институти·····62

Нурмухаммадов Ж. Ш.
БЕНЗОИЛЛАНГАН ЧИКАГО СС КИСЛОТАСИНИ СИНТЕЗИ ВА УНИ НИТРОЗОЛАШ
Ўзбекистон Республикаси Фанлар академиясининг Умумий ва ноорганик кимё институти·····62

Юсупов С.К., Абдураимов Б.М., Юсупов Ф.М., Эшқобилов Ф.Е., Қурбонов А.Р.
СУВЛИ НЕФТ ЭМУЛЬСИЯЛАРИНИ СУВСИЗЛАНТИРИШ УЧУН ДЕЭМУЛЬГАТОРЛАР СИНТЕЗИ
Ўзбекистон Республикаси Фанлар академиясининг Умумий ва ноорганик кимё институти·····63

Джиянбаев С.В.
ЮҚОРИ ТЕХНОЛОГИЯ ЕЧИМИДА ЯРИМ СУЮҚ РЕДУКТОР СУРКОВ МОЙИНИ ОЛИШ
Ўзбекистон Республикаси Фанлар академиясининг Умумий ва ноорганик кимё институти·····64

Сманова З.А., Нурмухаммадов Ж.Ш.
2-ГИДРОКСИ-3-НИТРОЗО-1-НАФТАЛЬДЕГИДНИ ТОЛАГА ИММОБИЛЛАШ МЕХАНИЗМИ
Ўзбекистон Республикаси Фанлар академиясининг Умумий ва ноорганик кимё институти ва ЎЗМУ·····65

Ўктамов Д А, Тожиев С М, Тўхтаев С.
ФОСФОРИТ ТЕРМОКОНЦЕНТРАТИ АСОСИДА ОЛИНГАН МИКРОЭЛЕМЕНТЛИ НИТРОФОС
Ўзбекистон Республикаси Фанлар академиясининг Умумий ва ноорганик кимё институти·····65

Ahadov M. Sh.
BENZOLSULFONATLARNI YUVISH VOSITALARI TAYYORLASHDA QO‘LLASH
Navoiy Davlat pedagogika instituti
Kimyo o’qitish metodikasi kafedrasi o’qituvchisi·····66

Axmadova A.Z., Xaydarov J., Ruziyev E.A.,
OQOVA SUVLAR ANALITIK MONITORINGINI AMALGA OSHIRISHDA YUQORI SAMARALI TEXNIK ISHLANMALARNING O’RNI
Samarqand davlat universiteti·····67

Tuxsanov F., Ruziyev E.A.
EKOLOGIK OB’YEKTLAR ANALIZIDA SELEKTIV VA SEZGIR ELEKTROKIMYOVIY ANALIZ USULLARI VA TEXNOLOGIK QURILMALARINI YARATISH HAQIDA
Samarqand davlat universiteti·····68

АзизоваМ.А., АбдуразаковА.Ш., НигмановаШ., РахимоваГ.Р. *
НИМЕСУЛИДТАБЛЕТКАЛАРИНИНГЯРОҚЛИЛИКМУДДАТИНИЎРГАНИШ
ЎзбекистонРеспубликасиФанларакадемиясинингЎсимликмоддаларикимёсиинститути
**ТошкентФармацевтикаИнститути*·····69

Азизова М.А., Ботиров Р.А.
СТАХИДРИН АЛКАЛОИДИ АСОСИДА СУРТМА ДОРИ ШАКЛИНИ ТЕХНОЛОГИЯСИНИ ИШЛАБ ЧИҚИШ
Ўзбекистон Республикаси Фанлар академиясининг акад. С.Ю. Юнусов номидаги Ўсимлик моддалари кимёси институти·····69

проф. Акрамов Ҳ. А. асс. Махсудов Б. А., асс. Тохиров Ж.О., маг. Мирзаева Х.А.

МВНК-1	HNO_3, NH_4OH, соли полиакриловой кислот	Cu-35; Bi- 7,0; Ni-1,75; Каолин-56,25	60,15
МВНК-2	HNO_3, NH_4OH, соли полиакриловой кислот	Cu-40; Bi –8; Ni – 2 Каолин-50	65,48
МВНК-3	HNO_3, NH_4OH, соли полиакриловой кислот	Cu-45; Bi - 9,0; Ni-2,25 Каолин-43,75	60,45
МВНБ-1	HNO_3, NH_4OH, соли полиакриловой кислот	Cu-35; Bi - 7,0; Ni-1,75 Бентонит -56,25	57,12
МВНБ-2	HNO_3, NH_4OH, соли полиакриловой кислот	Cu-40; Bi – 8; Ni – 2 Бентонит-50	63,25
МВНБ-3	HNO_3, NH_4OH, соли полиакриловой кислот	Cu-45; Bi - 9,0; Ni-2,25 Бентонит -43,75	57,45

Установлено, что выход 2-метилбутин-3-ола-2, активность и селективность катализатора прямо пропорциональны содержанию окиси меди на катализаторе. Исследованы также влияние содержания висмута и никеля в процессе образования 2-метилбутин-3-ола-2. С возрастанием температуры выход 2-метилбутин-3-ола-2, соответственно увеличивается МВНК от 57,63% до 65,48% (МВНБ от 57,25% до 63,45%). Определены оптимальной температуры для синтеза 2-метилбутин-3-ола-2, который соответствует 105°C.

Определено, что с увеличением содержания окиси меди на катализаторе увеличиваются производительность процесса, выход основного продукта, а также скорость реакции.

Также исследованы 3D структуры, распределение зарядов и электронной плотности 2-метилбутин-3-ола-2 широко распространенной программой HyperChem полуэмпирическим квантово-химическим методом PM3.

ПОЛУЧЕНИЕ НОВОГО МАСЛОЭКСТРАКЦИОННОГО РАСТВОРИТЕЛЯ ИЗ МЕСТНОГО СЫРЬЯ

Хабибуллаев Н.А., Абдурахимов С.А., Атауллаев Ш.Н.
Ташкентский химико-технологический институт, г. Ташкент, Республика Узбекистан
Бухарский инженерно-технологический институт, г. Бухара, Республика Узбекистан

После приобретения независимости в Узбекистане за счет освоения инвестиций интенсивно развивается масложировая промышленность, которая в основном перерабатывает семена хлопчатника по схеме «форпрессование - экстракция».

Для экстрагирования хлопкового жмыха, полученного способом прессования используют углеводородный растворитель, т.е. экстракционный бензин, качество которого требует повышения.

В Республике основным производителем экстракционного бензина является Ферганский нефтеперерабатывающий завод, который в качестве сырья использует местный газоконденсат и нефть.

В составе газоконденсата содержится ряд сопутствующих углеводородам веществ в т.ч. серосодержащих соединений, которые вредны для здоровья потребителей.

Очистка экстракционного бензина от вышеупомянутых веществ возможно несколькими способами: гидроочисткой, адсорбционным способом и др.

Из них адсорбционный считается наиболее простым способом очистки экстракционного бензина от сернистых соединений. Однако адсорбент, используемый для таких целей закупается из-за рубеже, по дорогой цене, за валюту.

Поэтому, получение нового маслоэкстракционного растворителя из местного сырья считается актуальной задачей, имеющей научно-практическую ценность.

При этом необходимо учитывать и состав перерабатываемой нефти, который также содержит сернистые соединения и др.

В настоящее время Ферганский нефтеперерабатывающий завод преимущественно использует нефти, добываемые в месторождениях, расположенных в Ферганской долине и Бухарской области.

Таким образом, применение местного сырья (газоконденсата и нефти) в производстве маслоэкстракционного растворителя позволяет получить продукт, содержащий серосодержащие соединения, удаления которых необходимо при их переработке.

ПОЛУЧЕНИЕ МЕДЛЕННОДЕЙСТВУЮЩЕГО КОМПЛЕСНОГО УДОБРЕНИЯ НА ОСНОВЕ НИЗКОСОРНТЫХ ФОСФОРИТОВ ЦЕНТРАЛЬНЫХ КЫЗЫЛКУМОВ И СУЛЬФОУГЛЯ

Шарипова Х.Т.
Ташкентский химико-технологический институт, г. Ташкент, Республика Узбекистан