

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

ДИХ раиси _____	Э ва АММ кафедраси _____М.Тиркашева
“ ____ ” _____ 2013 йил	“ ____ ” _____ 2013 йил

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИГА ИЗОҲНОМА:

Мавзу: “Самарқанд вилояти Иштихон туманидаги “Шафран крас”
пишиқ ғишт ишлаб чиқариш корхонасидан атмосферага ташланаётган
ифлослантирувчи моддаларни аниқлаш ва уларни камайтириш чора-
тадбирлари”

БИТИРУВ ИШИ ТАРКИБИ

Тушунтириш ёзуви _____ *бет*
График қисми _____ *варақ*

Талаба: Юлдашев Ҳасан

Битирув малакавий иши раҳбари: проф.Ҳасанов Ф.Ў.

ҚИСМЛАР БЎЙИЧА МАСЛАҲАТЧИЛАР:

1. Ҳасанов Ф.Ў. _____
2. Тайлоқов А.А. _____

ТЕКШИРДИ:

1. Ҳасанов Ф.Ў. _____
2. Тайлоқов А.А. _____

ТАҚРИЗЧИ:

1. _____
2. _____

Жиззах-2013 йил

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

Олий ўқув юрти

“Автотранспорт” факультети “Экология ва атроф муҳит муҳофазаси”
кафедраси “Экология ва табиатдан фойдаланиш” таълим йўналиши 335-09
ЭваТФ гуруҳи

ТАСДИҚЛАЙМАН

“Экология ва атроф муҳит муҳофазаси”
кафедраси мудири _____ Тиркашева М.Б.
“ _____ ” _____ 2013 йил

МАЛАКАВИЙ БИТИРУВ ИШИ БЎЙИЧА ТОПШИРИҚ

Талаба _____ **Юлдашев Хасан** _____
(фамилияси, исми шарифи)

1. Битирув ишининг мавзуси: **“Самарқанд вилояти Иштихон туманидаги “Шафран крас” пишиқ ғишт ишлаб чиқариш корхонасидан атмосферага ташланаётган ифлослантирувчи моддаларни аниқлаш ва уларни камайтириш чора-тадбирлари”**

“ _____ ” _____ 2013 йил _____ сонли буйруқ билан тасдиқланган.

2. Битирув малакавий ишини топшириш муддати 20 июн 2013 йил.

3. Битирув ишини бажаришга доир бошланғич маълумотлар: **Корхона бош режаси, цех ва бўлимлари, атроф-муҳитни ифлослантирувчи манбалар, чанг газ тозалаш ўсқуналари (ЧТУ) маълумотлари, қабул қилинган, қайта ишланган ва сарфланган йиллик маҳсулотлар ва метеорологик маълумотлар.**

4. Ҳисоблаш-тушунтириш ёзувларининг таркиби(ишлаб чиқиладиган масалалар руйхати): Объект жойлашган ҳудуднинг географик ва иқлим шароити тўғрисида маълумот, манбаларнинг атроф муҳитга таъсири таҳлили тўғрисида маълумот, корхона жойлашган ҳудуд атроф муҳит ҳолати, мўлжалланаётган объектнинг алтернатив баҳоси ва таҳлили, атроф муҳитга таъсир турларининг таҳлили, объект қурилишининг атроф муҳит ҳолатини ўзгартиришининг кутилиши, содир этилиши мумкин бўлган авария ҳолати ва уни бартараф этиш чора-тадбирлари, умумий хулоса, меҳнат ва ҳаёт фаолият хавфсизлиги муҳофазаси.

5. Чизма ишлар (рўйхати) чизмалар номи аниқ кўрсатилади:

1. Корхона жойлаш ҳудуд ситуацион режаси М 1:100.

2. Ишлаб чиқариш цех ва бўлимлари схемалари М 1:100.

3. Корхонанинг атроф-муҳитни ифлослантирувчи манбалар жойлашган схемаси М 1:100.

6. Битирув иши бўйича маслаҳат(лар)

№	Бўлим мавзуси	Маслаҳатчи ўқитувчи Ф.И.Ш.	Имзоси, сана	
			Топшириқ берилди	Топшириқ бажарилди
1	Топшириқ олиш	Ҳасанов Ф.Ў.	14.01.13	16.01.13
2	Кириш ва технологик қисмлар	Ҳасанов Ф.Ў.	21.01.13	31.05.13
3	Меҳнат ва атроф-муҳит муҳофазаси	Тайлоқов А.А.	01.06.13	05.06.13
4	Ҳаёт фаолият хавфсизлиги	Ахмедов С.А.	06.06.12.	11.06.12.
5	Хулоса	Тайлоқов А.А.	12.06.13	14.06.13

7. Битирув ишининг бажариш режаси

№	Битирув иши босқичларининг номи	Бажарилиш муддати(сана)	Текширувдан ўтганлик белгиси
1	Топшириқлар олиш	14.01.13.	
2.	Кириш ва технологик қисмлар	31.05.13.	
3.	Меҳнат ва атроф-муҳит муҳофазаси	05.06.13.	
4.	Ҳаёт фаолияти хавфсизлиги	11.06.13.	
5.	Хулоса	14.06.13.	

Битирув малакавий иши раҳбари: проф. **Ҳасанов Ф.Ў.** _____
(фамилияси, исми шарифи) (имзо)

Топшириқни бажаришга олдим **Юлдашев Х** _____
(фамилияси, исми шарифи) (имзо)

Топшириқ берилган сана 2013 йил 14 январ

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

Юлдашев Ҳасан

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИ РАҲБАРИНИНГ ШАХСИЙ ХУЛОСАСИ

Малака иши мавзуси: “Самарқанд вилояти Иштихон туманидаги “Шафран крас” пишиқ ғишт ишлаб чиқариш корхонасидан атмосферага ташланаётган ифлослантирувчи моддаларни аниқлаш ва уларни камайтириш чора-тадбирлари”

Топшириқ бўйича бажариладиган ишлар:

Битирув малака ишининг ҳисоблаш тушунтириш ёзуви _____ варақ
Битирув малака ишининг график қисми _____ дона

БАЖАРИЛГАН ИШНИНГ ҲАЖМИ

Ушбу битирув малакавий ишида корхона жойлашган ҳудуднинг ҳозирги экологик ҳолати, объект жойлашган ҳудуднинг географик ва иқлим шароити, манбаларнинг атроф муҳитга таъсири таҳлили тўғрисида маълумотлар, корхона жойлашган ҳудуд атроф муҳит ҳолати, мўлжалланаётган объектнинг алтернатив баҳоси ва таҳлили, атроф муҳитга таъсир турларининг таҳлили, объект қурилишининг атроф муҳит ҳолатини ўзгартиришининг кутилиши, содир этилиши мумкин бўлган авария ҳолати ва уни бартараф этиш чора-тадбирлари, умумий хулоса, меҳнат ва ҳаёт фаолият хавфсизлиги муҳофазаси ёритилган. Табiiй муҳитни ифлослантирувчи моддаларни камайтириш борасида чора-тадбирлари ишлаб чиқилган.

АЖРАТИЛГАН ИШГА ТАЛАБАНИНГ МУНОСАБАТИ

Ушбу битирув малакавий ишни бажариш даврида талаба Юлдашев Ҳасан ўқиш даврида олган билим ва кўникмаларидан тўғри фойдаланди. Берилган топшириқни белгиланган муддатда тўлиқ бажарди. Амалиёт даврида йиғилган маълумотларни системалаштириб, таҳлил қилди ва хулосалар чиқарди.

Бажарилган ишнинг сифати Битирув малакавий иш “Экология ва табиатдан фойдаланиш” таълим йўналиши Давлат таълим стандарти талабларига жавоб беради.

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШНИНГ КАМЧИЛИКЛАРИ:

Битирув малакавий ишида “Шафран крас” ғишт заводи корхонасининг атроф-муҳитга таъсири ўрганилди, лекин ифлослантирувчи манбалардан ҳосил бўладиган ифлослантирувчи моддаларнинг корхона жойлашган ҳудудда атмосферасига фонли таъсирини ўрганиш ва иқтисодий зарарни аниқ ҳисоблаш имконияти бўлмади.

Раҳбарнинг баҳоси: “Яхши”

Раҳбарнинг фамилияси: проф. Ҳасанов Ф.Ў. _____

“ _____ ” _____ 2013 йил

ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИ ТАҚРИЗИ

Битирувчи: Юлдашев Ҳасан

Мавзу: “Самарқанд вилояти Иштихон туманидаги “Шафран крас” пишиқ ғишт ишлаб чиқариш корхонасидан атмосферага ташланаётган ифлослантирувчи моддаларни аниқлаш ва уларни камайтириш чора-тадбирлари”

МАЛАКА ИШИНИНГ ҲАЖМИ: **Чизмалар сони** _____ **дона**
Тушунтириш хати _____ **варақ**

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИНИНГ ҚИСҚАЧА МАЗМУНИ:

“Шафран крас” ғишт даводи корхонасининг атроф муҳитга таъсири, жумладан: корхона жойлашган ҳудуд атроф муҳит ҳолати, мўлжалланаётган объектнинг алтернатив баҳоси ва таҳлили, атроф муҳитга таъсир турларининг таҳлили, объект қурилишининг атроф муҳит ҳолатини ўзгартиришининг кутилиши, содир этилиши мумкин бўлган авария ҳолати ва уни бартараф этиш чора-тадбирлари, умумий хулоса, меҳнат ва ҳаёт фаолият хавфсизлиги муҳофазаси кўриб чиқилган.

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИНИНГ КАМЧИЛИКЛАРИ:

Битирув малакавий ишида “Шафран крас” пишиқ ғишт ишлаб чиқариш корхонасининг атроф-муҳитга таъсири ўрганилди, лекин ифлослантирувчи манбалардан ҳосил бўладиган ифлослантирувчи моддаларнинг корхона жойлашган ҳудудда атмосферасига фонли таъсирини ўрганиш ва иқтисодий зарарни аниқ ҳисоблаш ишлари олиб борилмаган.

БИТИРУВ МАЛАКАВИЙ ИШИНИНГ ЮТУҚЛАРИ

“Шафран крас” пишиқ ғишт ишлаб чиқариш корхонасининг атроф муҳитга таъсири, корхона жойлаштирилаётган ҳудуднинг атроф муҳит ҳолати ўзгариши, мўлжалланаётган объектнинг алтернатив баҳоси ва таҳлили, атроф муҳитга ташланаётган ифлослантирувчи моддаларнинг табиий муҳитга ташланишини камайтириш чора-тадбирлари ишлаб чиқилган.

БИТИРУВЧИНИНГ УМУМТАЪЛИМ ВА ТЕХНИК САВИЯСИ

Талаба **Юлдашев Ҳасан** Давлат таълим стандардида қўйилган талаблар асосида билим ва кўникмаларга эга.

Тақризчининг лойиҳага қўйган баҳоси **“Яхши”**

Тақризчи: _____
(тақризчининг Ф.И.Ш.)

“ _____ ” _____ 2013 йил



ЖИЗЗАХ ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ
Талабаси Юлдашев Ҳасаннинг

**“Самарқанд вилояти Иштихон туманидаги “Шафран крас” пишиқ
ғишт ишлаб чиқариш корхонасидан атмосферага ташланаётган
ифлослантирувчи моддаларни аниқлаш ва уларни камайтириш чора-
тадбирлари”**

ТАҚРИЗ

Талаба **Юлдашев Ҳасаннинг** битирув малакавий иши Ўзбекистон Республикаси Олий ва ўрта махсус таълим вазирлигининг 2010 йил 9 июндаги 225 сонли буйруғи билан тасдиқланган “Олий таълим муассасаларида бакалаврларнинг битирув малакавий ишини бажаришга қўйиладиган талаблар” асосида бажарилган. Талаба битирув малакавий ишини бажариш жараёнида институтда яратилган шароитдан, институтнинг моддий техника базасидан фойдаланди.

Битирув малакавий ишни Давлат аттестация комиссияси ҳимоясига тавсия этаман.

“Автотранспорт” факультети

декани в/б:

(имзо)

Сайдахмедова Н.И.

(Ф.И.Ш.)

МУНДАРИЖА

	Аннотация	
	Кириш	
1.	Корхона хақида умумий тушунча	
1.1.	Корхона жойлашган ҳудуднинг иқлим шароити тўғрисида маълумот	
2.	Объектнинг атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи манбалари тўғрисида маълумотлар	
2.1.	Ишлаб чиқаришнинг атмосфера ҳавосини ифлосланиши жиҳатидан қисқача технологик маълумот	
3	Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш усули	
3.1	Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларнинг морфологик параметрларини аниқлаш	
3.2.	Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларнинг динамик параметрларини аниқлаш	
4	Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган ускуна ва қурилмалар тўғрисида маълумотлар	
5	Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбалар тўғрисида маълумотлар	
6.	Чангаз тозаловчи ва ифлослантирувчи моддаларни зарарсизлантирувчи ускуналар тўғрисида маълумотлар	
7.	Корхонанинг экологик хавфсизлиги бўйича тоифаси	
8.	Хулоса	
9	Фойдаланилган адабиётлар	
10.	Иловалар	

АННАТОЦИЯ

Ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбалар

сони – 10 та;

Ташкиллаштирилган манбалар – 2 та;

Ташкиллаштирилмаган манбалар – 8 та;

Ялпи ифлослантирувчи моддалар миқдори – 19,483959 тн/йил.

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти пишган ғишт ишлаб чиқариш корхонаси учун ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбаларни ҳисобга олиш, уларнинг сони, манбалардан ажралиб чиқадиган моддалар миқдори аниқланди.

Корхонада жами атмосферага ифлослантирувчи моддалар ажратувчилар 80 та, манбалар сони эса 10 тани ташкил этади ва улардан қуйидаги ингдриентлар яъни ифлослантирувчи моддалар ажралиб чиқади:

- Анорганик чанг;
- Карбон (углерод)оксиди;
- Азот оксиди;
- Бензапирен;
- Пайванд чанги;
- Марганец оксиди;

Ўтказилган илмий изланишлар ва ўлчаш натижаларига кўра “Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбаларни ҳисобга олиш” лойиҳаси ишлаб чиқилди ва тасдиқлаш учун Самарқанд вилояти табиатни муҳофаза қилиш қўмитасига тақдим этилди.

КИРИШ

Атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи моддалардан, ер ости ва ер усти сувларини саноат корхоналаридан чиқаётган оқова сувлардан муҳофаза қилиш ҳозирги замоннинг долзарб масалаларидан бири бўлиб, умумжаҳон аҳамиятига эгадир.

Атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи жараённи ўрганиш энг муҳим йўналишларидан бири ҳисобланади. Ўзбекистон Республикасида атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи манбаларини ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларнинг йул қўйилиши мумкин бўлган чегаравий миқдори меъёрлари лойиҳаларини ишлаб чиқиш кенг йўлга қўйилган. Бундай ҳужжатларнинг ишлаб чиқилиши ҳудуднинг қанчалик даражада ифлосланишини аниқлаш ва уларнинг олдини олишда муҳим аҳамиятга эга.

Корхонадаги манбалардан чиқарилаётган ифлослантирувчи моддаларни меъёр ҳолда ушлаб туриш комплекс ишларини амалга ошириш режалари ишлаб чиқилган.

ТЕРМИН ВА ТУШУНЧАЛАР

Зарарли ифлослантирувчи модда	Атмосферага чиқариб юбориладиган атроф муҳит ва кишилар саломатлигига таъсир этувчи нарса.
Атмосферани ифлослантирувчи манба	Атмосферага ифлослантирувчи моддаларни қаттиқ, газ ва суюқ ҳолда чиқариб юборувчи манба.
Зарарли ифлослантирувчи модда ҳосил қилувчи саноат манбаси	Саноат корхоналаридаги қурилмалар, маҳсулотларни ортиш-тушириш ва сақлаш жойлари.
Ташкиллаштирилган саноат ифлослантирувчи моддаси	Атмосферага махсус иншоот, яъни ҳаво ва газ сўрувчи мосламалар орқали чиқариб юборилувчи ифлослантирувчи модда
Ташкиллаштирилмаган саноат ифлослантирувчи моддаси	Атмосферага газ ва ҳавони сўриб олувчи мосламаларнинг йўқлиги, ёки уларнинг яхши ишлмаслиги, таъмирланмаганлиги оқибатида маҳсулотларни ортиш-тушириш ва сақлаш жойларида ҳосил бўладиган ифлослантирувчи моддаларнинг йўналтирилмаган ҳолда чиқариб юборилиши.
Ифлослантирувчи модда миқдори	Атмосферага вақт бирлиги ичида чиқариладиган ифлослантирувчи модда.
Зарарли ифлослантирувчи модданинг солиштира миқдори	Ифлослантирувчи модданинг вақт бирлиги ичида чиқариладиган миқдори
Ялпи ифлослантирувчи модда	Манбалардан атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддаларнинг йиғинди миқдори
Газ тозаловчи қурилма	Битта ёки бир неча газ тозалаш аппаратларидан ва ёрдамчи жиҳозлардан иборат ҳосил бўладиган зарарли чиқиндиларни тозалаб берувчи ва уларнинг зарарли қисмини ушлаб қолувчи қурилма.
Тозаланиш даражаси	Тозаланиб ташланган газ ёки ифлослантирувчи модданинг тозаланмасдан олдинги миқдорига нисбати
Хавфлилиқ даражаси	4-бўлинади: 1-фавқулотда хавфли нарса; 2-юқори хавфли нарса;

	3-сўнувчи хавфли нарса; 4-кам хавф кўрсатадиган нарса;
Энг катта чегаравий сигим ПДК	Аҳолии жойлашган жойларда химиявий моддаларнинг энг катта рухсат этилган чегаравий микдори. Бу сигим инсон организмга ёки нафас олишига 30 минут мобайнида ҳеч қандай таъсир этмаслиги керак.
Ифлослантирувчи модданинг рухсат этилган чегаравий микдори (РЭЧМ)	Аҳоли пунктларида гигиеник меъёрларига риоя қиладиган атмосферага чиқариб юборилувчи ифлослантирувчи модданинг йўл қўйилиши мумкин бўлган микдори.
Вақтинчалик келишилган микдори (ВКМ)	Атмосферага чиқариб юбориладиган ифлослантирувчи модданинг чоратадбирларнинг бажарилишигача бўлган энг кичик микдори.

1.КОРХОНА ҲАҚИДА УМУМИЙ ТУШУНЧА

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти пишган ғишт ишлаб чиқариш корхонаси Самарқанд вилояти Иштихон тумани “Митан” қўرғони Чақар қишлоғи ҳудудида жойлашган.

Корхонанинг умумий ер майдони 10,0 гектарни ташкил қилади. Шундан 3,0 гектари тупроқ хом ашёсини қазиб олиш каръери, ғишт ишлаб чиқариш заводи эгаллаган майдон 0,34 гектарни ташкил қилади, қолгани очик дала майдони. Корхонани ғарб томондан узумзор, шарқ, шимол томонлардан очик майдон (адирлик), жанубий ғарб томондан карьер билан чегараланади.

Корхонанинг асосий фаолияти пишган ғишт ишлаб чиқаришдан иборат.

Корхонанинг иш режими 8 соат/бир кеча кундуз, 210 кун/йил. Корхонада фаолият кўрсатаётган ишчи ходимлар сони 14 киши.

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти ҳудудида қуйидаги бўлим ва цехлар мавжуд:

- Карьер;
- Қабул қилиш бўлими (бункер);
- Майдалаш ва элаш бўлими;
- Лой тайёрлаш ва қолиплаш цехи;
- Қуритиш бўлими;
- Пишириш цехи;
- Устахона;

Корхона жойлашган ҳудуднинг рельефи текислик, жойнинг рельеф таъсир коэффициентлари 1 га тенг.

Корхона жойлашган ҳудуднинг метеорологик маълумоти ва коэффициентлари жадвалда кўрсатилган.

1.1.КОРХОНА ЖОЙЛАШГАН ҲУДУДНИНГ ИҚЛИМ ШАРОИТИ ТЎҒРИСИДА МАЪЛУМОТЛАР.

Корхона Самарқанд вилояти Иштихон тумани “Митан” қўрғони “Чақар” қишлоғи ҳудудида жойлашган бўлиб қуйидаги иқлим шароитлари билан характерланади:

-Энг куп иссиқ тарқатадиган соатлар ёзнинг энг иссиқ ойларида тўғри келади. Иштихон туманида у ойига 352-384 соат ёки кутилаётган миқдорнинг 82-90 % ини ташкил қилади.

- Иштихон туманида куз ва қиш мавсумида жанубий ғарб томондан, ёзда эса шимолий ғарб томондан шамол эсиб туради.

Иштихон тумани иқлим шароитига кўра 3 тоифа иқлим ҳудудига киради.

КОРХОНА ЖОЙЛАШГАН ХУДУДНИНГ МЕТЕОРОЛОГИК
МАЪЛУМОТИ ВА КОЭФФИЦИЕНТЛАРИ

№	Маълумотлар Номи	қиймати
1	Ўрта Осиё шароитида зарарли моддаларнинг ноқулай об- ҳаво шароитида энг кўп миқдорини белгиловчи регионал коэффициент, А	200
2	Жойнинг рельефига боғлиқ коэффициент	1
3	Йилнинг энг иссиқ ойидаги ўртача йиллик энг юқори ҳарорати, Т ⁰ С	+34,7
4	Ўртача йиллик ҳарорат, Т ⁰ С	+14,4
5	Шамол йўналишининг йиллик ўртача миқдори фоиз ҳисобида, румбаларда	
	Шимол	5,5
	Ш.Шарқ	9,4
	Шарқ	29,6
	Ж.Шарқ	26,8
	Жануб	8,3
	Ж.Ғарб	6,2
	Ғарб	8,6
	Ш.Ғарб	5,6
	Штиль	9,1
6	Йиллик ёғингарчилик миқдори, мм	392
7	Шамолнинг ўртача йиллик тезлиги, м/с	2,8

2. Ишлаб чиқаришнинг атмосфера ҳавосини ифлослантириши жиҳатдан қискача технологик маълумоти.

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти ҳудудида қуйидаги бўлим ва цехлар мавжуд:

- Карьер;
- Қабул қилиш бўлими (бункер);
- Майдалаш ва элаш бўлими;
- Лой тайёрлаш ва қолиплаш цехи;
- Қуритиш бўлими;
- Пишириш цехи;
- Устахона.

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти корхонасининг асосий фаолияти пишган ғишт ишлаб чиқаришдан иборат бўлиб, лойиҳа қуввати 2,0 млн. донани ташкил қилади. Ғишт ишлаб чиқаришга тупроқ хом ашёси корхона ҳудудидаги карьердан олинади. Карьер майдони 3,0 гектарни ташкил қилади. Карьердан бульдозер ёрдамида тупроқ қабул қилиш бўлими (бункер) идишга узатиб (суриб) берилади. Тупроқни суриш, узатиш жараёнида атмосферага ташкиллашмаган ҳолда анорганик чанг ажралиб чиқади. Қабул қилиш бўлиmidан узатиш мосламаси орқали тупроқ хом ашёси майдалаш ва элаш бўлимига узатилади. Узатиш, майдалаш ва элаш жараёнларида атмосферага тарқоқ ҳолда анорганик чанг ажралиб чиқади. Майдалаб эланган тупроқ лой қориш ва қолиблаш бўлимига узатилади. Қолиблаш бўлимида бир кунда ўртача 12-14 минг донга ғишт қолибланади. Ушбу узатиш жараёнида ҳам атмосферага ташкиллашмаган ҳолда анорганик чанг ажралиб чиқади.

Тайёрланган лой пресс орқали сиқилиб, кейин қолибланади. Тайёр ғиштлар телечкаларга солиниб, 9 та қуритиш тунелларига жойлаштирилади ва

қуригилади. Қуриган ғиштлар телечкаларга солиниб, темир йўл изи орқали пишириш бўлимига узатилади. Пишириш бўлими айлана 22 та туйнуклардан, 44 та газ горелкаларидан иборат. Тунелл вентилизация тармоғи билан жиҳозланган. Бир марта тунеллни тўлдиришга 185 минг дона ғишт кетади. 3-4 кунда ғиштлар пишиб тайёр бўлади ва 6-7 кунда совийди. Айлана тунеллда ҳосил бўлган ифлослантирувчи моддалар (чанггаз аралашмалари) вентилизация тармоғи орқали сўрилиб, баландлиги 24 м, кўндаланг кесими 1,0 метр бўлган қувур орқали атмосферага ташланади. Ғишт пишириш жараёнида атмосферага углерод (карбон) оксиди, азот оксиди ва бензапирен ажралиб чиқади. Ҳар 1000 дона ғишт пиширишга 270 м³ табиий газ сарфланади. Тайёр маҳсулот, яъни пишган ғиштлар автотранспорт воситаларига юкланади. Ғишт юклаш жараёнида атмосфера ҳавосига анорганик чанг ажралиб чиқади. Корхонада кўчма электропайвандлаш ускунаси пайвандлаш ишларига ишлатилади. Электропайвандлаш ишида электрод ишлатилади. Электроднинг йиллик сарфи 360 кг. Электрод ёниши натижасида атмосферага тарқоқ ҳолда пайванд чанги ва марганец оксиди ажралиб чиқади.

2.1. Корхонадаги ускуналар ва қурилмалар тўғрисида қисқача маълумот

т/р	Цех ва бўлим номи	Ускуна ва қурилмалар номи, русуми	сони
1	Карьер	Бульдозер	1
2	Қабул қилиш бўлими	Бункер	1
3	Узатиш бўлими	транспортёрлар	3
4	Майдалаш ва элаш бўлими	Майдалаш ускунаси Элаш ускунаси	1 1
5	Лой қориш ва қолиблаш бўлими	Лой қориш ускунаси	1

		Пресс (сиқиш) ускуна	1
		Қолиблаш ускунаси	1
		Телечкалар	20
		Қуритиш тунеллари	9
6	Қуритиш бўлими	Вентиляция тармоги	1
		Газ горелкалари	44
		Қуритиш тунеллари	22
		Чанггаз чиқариш кувури	1
	Жами		107

Корхонадаги атмосфера ҳавосига ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбалардан ташланадиган ифлослантирувчи моддалар 6 хил бўлиб, ялпи миқдори 19,483959 тн/йил, ингдриентлар бўйича қуйидагича:

- Анорганик чанг – 14,578 тн/йил, 74,82 %;
- Карбон (углерод)оксиди – 4,083 тн/йил, 20,956 %;
- Азот оксиди – 0,817 тн/йил, 4,193 % ;
- Пайванд чанги – 0,0052тн/йил, 0,027;
- Марганец оксиди – 0,0007 тн/йил, 0,0037 %;
- Бензапирен – 0,000059 тн/йил, 0,0003%.

Қаттиқ ифлослантирувчи моддалар миқдори – 14,5832 тн/год (74,847%), газ ва суюқ моддалар миқдори 4,900759 тн/йил (25,153 %)

**АТМОСФЕРАГА ТАШЛАНАДИГАН ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МОДДАЛАР
МИҚДОРНИНГ ТАҚСИМЛАНИШИ ҚУЙИДАГИЧА:**

2.1.3. жадвал

№	Номи	Тн/йил	%	Манбалар сони.
1	Асосий ишлаб чиқариш бўлимлари	19,478059	99,970	9
2	Ёрдамчи иншоотлар	0,0059	0,03	1
	ЖАМИ:	19,483959	100	10

**3.АТМОСФЕРАГА ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МОДДАЛАР
ЧИҚАРАДИГАН МАНБАЛАРНИ ҲИСОБГА ОЛИШ УСУЛИ.**

**3.1. АТМОСФЕРАГА ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МОДДАЛАР ЧИҚАРАДИГАН
МАНБАЛАРНИНГ МОРФОЛОГИК ПАРАМЕТРЛАРИНИ АНИҚЛАШ.**

Атмосферани ифлослантирувчи манбаларнинг морфологик параметрларига баландлиги ва уст қисмининг диаметри киради. Манба уст қисмининг диаметри ўлчов лентаси ёрдамида ўлчаш орқали аниқланади. Диаметр қуйидаги формула орқали ҳисобланади:

$$D = P/3,14$$

Бу ерда: D – манба уст қисми диаметри;

P – устки қисм периметри;

Ташкиллаштирилган манбаларнинг баландлиги ўлчаш орқали аниқланади. Горизонт ва оғиш бурчаги ўртасидаги фарқ оғиш бурчагини ўлчаш асбоби ёрдамида аниқланади. Манба баландлигини ўлчашда қуйидаги формуладан фойдаланилади:

$H = X \times \operatorname{tg} \alpha$, бу ерда

H – манба баландлиги;

X – манба қувири асосидан ўлчанаётган нуқта орасидаги масофа;

$\operatorname{tg} \alpha$ – горизонт текислиги ва қувур устки қисми орасидаги оғиш бурчаги.

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти корхонасида атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш 2012 йил июн ойида ўтказилди.

Манбаларни ҳисобга олишда ишлаб чиқаришнинг технологик ва кетма-кетлик жараёнлари урганилди. Бундан ташқари фойдаланилган материаллар тўғрисида ҳисобот олинди.

Манбаларни ҳисобга олишда уларнинг маълумотлари, яъни ташкиллаштирилган ёки ташкиллаштирилмаган манба эканлиги ўрганилди. Манбаларнинг ҳақиқий ишлаш вақти, уларнинг чанггаз тозалаш ускуналари билан жихозланганлиги ва самарадорлиги аниқланди.

3.2. АТМОСФЕРАГА ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МОДДАЛАР ЧИҚАРАДИГАН МАНБАЛАРНИНГ ДИНАМИК ПАРАМЕТРЛАРИНИ АНИҚЛАШ.

Атмосфера ҳавосига ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбаларнинг динамик параметрларига манбанинг устки қисмидан чиқаётган чанггаз аралашмасининг тезлиги ва ҳажми киради. Манба устки қисмидан чиқаётган чанггаз аралашмасининг тезлиги микроанометр ёрдамида ўлчанади ва динамик ҳамда статистик босимлар орқали тўғриланади. Манба устки қисмидан чиқаётган чанггаз аралашмасининг ҳажми эса қуйидаги формула ёрдамида аниқланади ($V = \text{м}^3/\text{сек}$):

$V = W \times S$, бу ерда:

W – чанггаз аралашмасининг тезлиги, м/сек.

S – манба устки қисмининг кўндаланг кесим юзаси, м².

Ҳажм аниқ бўлган ҳолатларда тезлик қуйидаги формула орқали аниқланади:

$$W = V / S = 4 V / \text{ПД}^2$$

Корхона томонидан атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддаларнинг рухсат этилган сиғими (ПДК) ва хавфлилик синфи

Ифлослантирувчи моддалар номи	Рухсат этилган сиғими (ПДК)	Хавфлилик синфи	Моддалар миқдори тн/йил
1	2	3	4
Анорганик чанг	0,5	3	14578
Карбон (углерод)оксиди	5,0	4	4,083
Азот оксиди	0,2	2	0,817
Пайванд чанги	0,5	3	0,0052
Марганец оксиди	0,01	2	0,0007
Бензапирен	0,1 мкг/100 м ³	1	0,000059

4. АТМОСФЕРАГА ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МОДДАЛАР ЧИҚАРУВЧИ УСКУНА ВА ҚУРИЛМАЛАР.

1-сонли манба

Маҳсулот (тупроқ)ни карьердан узатиш ва қабул қилиш идиши (бункер)

Атмосферага ифлослантирувчи модда, яъни анорганик чанг чиқарувчи манба ташкиллаштирилмаган манба ҳисобланади. Ҳаво ҳарорати $T = 32\text{ }^{\circ}\text{C}$

Ташкиллаштирилмаган манба параметрлари куйидагича қабул қилинди: манба баландлиги $H = 3\text{ м}$, диаметри $D = 0,5\text{ м}$.

Маҳсулот тупроқ хом ашёсини бульдозер ёрдамида бункерга суриш, узатиш жараёнларида атмосферага анорганик чанг ажралиб чиқади. Тезлик – $4,2\text{ м/с}$, ҳажми – $0,824\text{ м}^3/\text{сек}$.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи 1.4 банди асосан атмосферага ташланадиган анорганик чангининг миқдори куйидагича ҳисобланди:

$$q = K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times B \times G_{\text{п}} \times 10^6 : 3600, \text{ г/сек}$$

Бу ерда: $G_{\text{п}}$ – қайта ишлов бериладиган материалнинг жами миқдори, тн/соат;

B –материални тўкиш баландлигини ҳисобга олувчи коэффициент B коэффициент «Йурикнома»нинг 1.4. иловаси 1.4.19 жадвалига асосан куйидагича қабул қилинди $B = 0,7$;

K_1 – материалда чангли фракциянинг оғирлик бўйича ҳиссаси. K_2 – чанг ҳиссаси (аэрозолга айланадиган чанглار массаси, $K_1 = 0,01$, $K_2 = 0,03$;

K_3 - маҳаллий метеорологик шароитини ҳисобга оловчи коэффицент, $K_3 = 1,2$;

K_4 — чанг пайдо қилиш маҳаллий шароитини ҳисобга оловчи коэффицент, «Йурикнома»нинг 1.4. иловаси 1.4.15 жадвалидан олинади – 1 га тенг;

K_5 —материалнинг намлигини ҳисобга оловчи коэффицент «Йурикнома»нинг 1.4. иловаси 1.4.16 жадвалидан олинади – 0,8 га тенг;

K_7 – материалнинг йириклигига боғлиқ коэффицент «Йурикнома»нинг 1.4. иловаси 1.4.17 жадвалидан олинади – 0,4 га тенг.

$q = 0,01 \times 0,03 \times 1,2 \times 1 \times 0,8 \times 0,4 \times 0,7 \times 40,0 \times 10^6 : 3600 = 0,896$ г/с.

Чангнинг ялпи йиллик миқдори қуйидагига тенг:

$M = 0,896 \times 3600 \times 1680 : 1000000 = 5,42$ тн/йил.

T - 1680 соат/йил – манбанинг йиллик иш вақти, 3600 – 1 соатдаги секундлар сони.

2-сонли манба

Материал (тупроқ)ни узатиш қурилма (транспортёр)

Узунлиги 6 м, кенлиги 1,2 м.

Ташкиллаштирилмаган манба параметрлари қуйидагича қабул қилинди: манба баландлиги $H = 3$ м, диаметри $D = 0,5$ м. Ҳаво ҳарорати $T = 30$ °С. Тезлик – 4,4 м/с, ҳажми – 0,864 м³ /сек.

Маҳсулот тупроқни транспортёр ёрдамида узатиш жараёнида атмосферага анорганик чанг ажралиб чиқади.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни

меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи асосан атмосферага ташланадиган анорганик чангининг миқдори қуйидагича ҳисобланди:

$$Q = W_c \times V, \text{ г/сек.}$$

Бу ерда: $W_c = B \times \chi$ чангнинг солиштирма миқдори $W_c = 3 \times 10^{-5} \times 1,2 \times 0,1 = 0,0000036 \text{ кг/м}^2 \text{ с.}$

B – конвейр кенглиги $B = 1,2 \text{ м.}$

V - чанг ажралиб чиқаётган юза – $7,2 \text{ м}^2$

$$Q = 0,0000036 \times 7,2 \times 10^3 = 0,026 \text{ г/сек}$$

Атмосферага ташланаётган анорганик чангнинг йиллик миқдори қуйидагига тенг:

$$M_{\chi} = Q \times T \times 3600 : 1000000, \text{ тн/йил;}$$

Бу ерда T – манбанинг бир йилдаги иш вақти $T = 1680 \text{ соат/йил.}$

$$M_{\chi} = 0,026 \times 1680 \times 3600 : 1000000 = 0,157 \text{ тн/йил.}$$

3-сонли манба

Материал (тупрок)ни узатувчи 2-чи курилма (транспортёр)

Узунлиги 8 м, кенглиги 1,2 м.

Ташкиллаштирилмаган манба параметрлари қуйидагича қабул қилинди: манба баландлиги $H = 3 \text{ м,}$ диаметри $D = 0,5 \text{ м.}$ Ҳаво ҳарорати $T = 32 \text{ }^{\circ}\text{C,}$ тезлик – $4,1 \text{ м/с,}$ ҳажми – $0,804 \text{ м}^3 / \text{сек.}$

Маҳсулот тупрокни транспортёр ёрдамида узатиш жараёнида атмосферага анорганик чанг ажралиб чиқади.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш

Йўриқномаси”нинг 1-илоvasи асосан атмосферага ташланадиган анорганик чангининг миқдори қуйидагича ҳисобланди:

$$Q = W_c \times V, \text{ г/сек.}$$

Бу ерда: $W_c = B \times \text{чангнинг солиштирма миқдори}$ $W_c = 3 \times 10^{-5} \times 1,2 \times 0,1 = 0,0000036 \text{ кг/м}^2 \text{ с.}$

B – конвейр кенглиги $B = 1,2 \text{ м.}$

V - чанг ажралиб чиқаётган юза – $9,6 \text{ м}^2$

$$Q = 0,0000036 \times 9,6 \times 10^3 = 0,035 \text{ г/сек}$$

Атмосферага ташланаётган анорганик чангнинг йиллик миқдори қуйидагига тенг:

$$M_q = Q \times T \times 3600 : 1000000, \text{ тн/йил;}$$

Бу ерда T – манбанинг бир йилдаги иш вақти $T = 1680 \text{ соат/йил.}$

$$M_q = 0,035 \times 1680 \times 3600 : 1000000 = 0,212 \text{ тн/йил.}$$

4-сонли манба

Материал (тупрок)ни узатувчи 3-чи курилма (транспортёр)

Узунлиги 12 м, кенглиги 1,2 м.

Ташкиллаштирилмаган манба параметрлари қуйидагича қабул қилинди: манба баландлиги $H = 3 \text{ м,}$ диаметри $D = 0,5 \text{ м.}$ Хаво ҳарорати $T = 31 \text{ }^\circ\text{С.}$ Тезлик – $4,5 \text{ м/с,}$ ҳажми – $0,883 \text{ м}^3 \text{ /сек.}$

Маҳсулот (тупрок)ни транспортёр ёрдамида узатиш жараёнида атмосферага анорганик чанг ажралиб чиқади.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи асосан атмосферага ташланадиган анорганик чангининг миқдори қуйидагича ҳисобланди:

$$Q = W_c \times V, \text{ г/сек.}$$

Бу ерда: $W_c = B \times \chi$ чангнинг солиштирма миқдори $W_c = 3 \times 10^{-5} \times 1,2 \times 0,1 = 0,0000036 \text{ кг/м}^2 \text{ с}$.

B – конвейр кенлиги $B = 1,2 \text{ м}$.

V - чанг ажралиб чиқаётган юза – $14,4 \text{ м}^2$

$$Q = 0,0000036 \times 14,4 \times 10^3 = 0,052 \text{ г/сек}$$

Атмосферага ташланаётган анорганик чангнинг йиллик миқдори куйидагига тенг:

$$M_{\chi} = Q \times T \times 3600 : 1000000, \text{ тн/йил};$$

Бу ерда T – манбанинг бир йилдаги иш вақти $T = 1680 \text{ соат/йил}$.

$$M_{\chi} = 0,052 \times 1680 \times 3600 : 1000000 = 0,314 \text{ тн/йил}.$$

5-сонли манба

Материал (тупрок)ни майдаловчи майдалаш ускунаси ва элак.

Ташкиллаштирилмаган манба параметрлари куйидагича қабул қилинди: манба баландлиги $H = 4 \text{ м}$, диаметри $D = 0,5 \text{ м}$.

Маҳсулот (тупрок)ни майдалаш ва элаш жараёнида атмосферага анорганик чанг ажралиб чиқади. Ҳаво ҳарорати $T = 30 \text{ }^{\circ}\text{C}$. Тезлик – $4,4 \text{ м/с}$, ҳажми – $0,864 \text{ м}^3 / \text{сек}$.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи асосан атмосферага ташланадиган анорганик чангининг миқдори куйидагича ҳисобланди:

$$B \times U$$

$$Q = \frac{\quad}{100}, \text{ тн/йил}.$$

$$100$$

Бу ерда: B – ҳом ашё миқдори $B = 2700 \text{ тн}$.

У – Табиий йуколиш меъёри, % $U = 0,3-0,5$;

Атмосферага ташланаётган анорганик чангнинг ялпи миқдори қуйидагига тенг:

$$Q = \frac{2700 \times 0,3}{100} = 8,1 \text{ тн тн/йил.}$$

Вакт бирлиги ичидаги чангнинг миқдори қуйидагига тенг:

$$B = Q \times 1000000 : T : 3600 \text{ г/сек.}$$

$$B = 8,1 \times 1000000 : 1680 : 3600 = 1,34 \text{ г/сек.}$$

6-сонли манба

Материал хом ғиштларни вагон телечкаларга юклаш, тушириш

Ташкиллаштирилмаган манба параметрлари қуйидагича қабул қилинди: манба баландлиги $H = 6 \text{ м}$, диаметри $D = 0,5 \text{ м}$.

Маҳсулот хом ғиштларни ортиш-тушириш жараёнларида атмосферага анорганик чанг ажралиб чиқади. Ҳаво ҳарорати $T = 28 \text{ }^{\circ}\text{C}$. Тезлик – $3,6 \text{ м/с}$, ҳажми – $0,707 \text{ м}^3/\text{сек}$.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи асосан атмосферага ташланадиган анорганик чангининг миқдори қуйидагича ҳисобланди:

$$Q = 10^{-3} \times g \times B, \text{ тн/йил.}$$

Бу ерда: g – чанг ажралмасининг солиштирма кўрсаткичи, кг/тонна, 1.4.29 жадвалдан олинади. $G = 0,02 \text{ кг/тонна}$.

B – маҳсулот миқдори $B = 5760 \text{ тн}$, бирлик жиҳозга тўғри келадиган материалнинг умумий миқдори.

Атмосферага ташланаётган анорганик чангнинг ялпи миқдори қуйидагига тенг:

$$Q = 10^{-3} \times g \times B = 10^{-3} \times 0,02 \times 5760 = 0,115 \text{ тн/йил.}$$

Вақт бирлиги ичидаги чангнинг миқдори қуйидагига тенг:

$$B = Q \times 1000000 : T : 3600 \text{ г/сек.}$$

$$B = 0,115 \times 1000000 : 1680 : 3600 = 0,019 \text{ г/сек.}$$

7-сонли манба

Қуритиш камераси

Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манба қуритиш камераси мўриси ҳисобланади.

Манба ташкиллаштирилган манба, баландлиги $H = 6,0$ м, кундаланг кесим юзаси (диаметри) $D = 0,40$ м.

Ғиштларни тунелларда қуритишда табиий газдан фойдаланилган. Манбанинг йиллик иш вақти 5040 соат. Табиий газнинг йиллик сарфи 126 минг м^3 .

Табиий газ ёниши натижасида атмосфера ҳавосига углерод (карбон) оксиди, азот оксиди ва бензапирен ажралиб чиқади.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи 1.13. бандига асосан атмосферага ташланадиган углерод (карбон) оксиди ва азот оксиди миқдори қуйидагича ҳисобланди:

Табиий газнинг ҳақиқий сарфи қуйидагича – $126000 \text{ м}^3/\text{йил}$ ёки – $0,0069 \text{ г/сек.}$

Табиий газнинг зичлиги – $0,723 \text{ кг/м}^3$

Ҳажмий оғирлиги қуйидагига тенг – $4,99 \text{ г/сек.}$

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддаларнинг вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори қуйидагича:

Углерод (карбон)оксиди – $0,001 \times 4,99 \times 0,5 \times 0,5 \times 52,0442 \times 0,995 = 0,065$ г/сек

Азот оксиди – $0,001 \times 4,99 \times 52,0442 \times 0,05 \times (1 - 0) = 0,013$ г/сек.

Ифлослантирувчи моддаларнинг ялпи йиллик миқдори:

Углерод (карбон)оксиди – $0,065 \times 5040 \times 3600 \times 10^{-6} = 1,18$ т/йил.

Азот оксиди – $0,013 \times 5040 \times 3600 \times 10^{-6} = 0,236$ т/йил.

Манбадан чиқишдаги газ аралашмасининг тезлиги қуйидагига тенг бўлди:

$$W = 5,4 \text{ м/с}$$

Чанггаз аралашмасининг ҳажми эса қуйидагига тенг :

$$V_T = \frac{\pi \times D^2}{4} \times W = \frac{3,14 \times 0,4^2}{4} \times 5,4 = 0,678 \text{ м}^3/\text{с}.$$

Бенз(а)пирен миқдори қуйидаги формула орқали аниқланди:

$$Q_b = \frac{C_b V_b t n}{10^6}$$

Бу ерда, C_b – бензапирен сигими мкг/м³, 1.13.6 жадвалдан олинди- $C_b = 0,95$

V_b – газ оқимининг ҳажми:

$$V_b = \frac{V_T 273 P}{(273+T) 7453}, \quad T = 60^\circ\text{C}$$

$$V_b = \frac{0,678 \times 273 \times 736,6}{(273+60) 7453} = 0,055 \text{ м}^3/\text{с}.$$

$$Q_6 = \frac{0,95 \times 0,055 \times 86400 \times 1}{10^6} = 0,0045 \text{ г/сут}$$

$$B = 0,0045 : 14400 = 0,0000003 \text{ г/сек}$$

Бензапирен йиллик миқдори қуйидагига тенг:

$$П = 0,0000003 \times 5040 \times 3600 \times 10^{-6} = 0,000005 \text{ тн/йил}$$

8-сонли манба

Ғишт пишириш цехи

Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манба пишириш цехидаги ифлос ҳавони сўрувчи вентиляция тармоғига уланган қувур ҳисобланади.

Манба ташкиллаштирилган манба, баландлиги $H = 24,0$ м, кўндаланг кесим юзаси (диаметри) $D = 1,0$ м.

Пишириш цехида табиий газдан фойдаланилган. Манбанинг йиллик иш вақти 5040 соат. Табиий газнинг йиллик сарфи 310 минг м^3 .

Табиий газ ёниши натижасида атмосфера ҳавосига углерод (карбон) оксиди, азот оксиди ва бензапирен ажралиб чиқади.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи 1.13. бандига асосан атмосферага ташланадиган углерод (карбон) оксиди ва азот оксиди миқдори қуйидагича ҳисобланди:

Табиий газнинг ҳақиқий сарфи қуйидагича – $310000 \text{ м}^3/\text{йил}$ ёки – $0,0171 \text{ г/сек}$.

Табиий газнинг зичлиги – 0,723 кг/м³

Ҳажмий оғирлиги қуйдагига тенг – 12,36 г/сек.

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддаларнинг вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори қуйдагича:

Углерод (карбон)оксиди – $0,001 \times 12,36 \times 0,5 \times 0,5 \times 52,0442 \times 0,995 = 0,16$ г/сек

Азот оксиди – $0,001 \times 12,36 \times 52,0442 \times 0,05 \times (1 - 0) = 0,032$ г/сек.

Ифлослантирувчи моддаларнинг ялпи йиллик миқдори:

Углерод (карбон)оксиди – $0,16 \times 5040 \times 3600 \times 10^{-6} = 2,903$ т/йил.

Азот оксиди – $0,032 \times 5040 \times 3600 \times 10^{-6} = 0,581$ т/йил.

Манбадан чиқишдаги газ аралашмасининг тезлиги қуйдагига тенг бўлди:

$$W = 8,4 \text{ м/с}$$

Чанггаз аралашмасининг ҳажми эса қуйдагига тенг :

$$V_T = \frac{\pi \times D^2}{4} \times W = \frac{3,14 \times 1,0^2}{4} \times 8,4 = 6,594 \text{ м}^3/\text{с}.$$

Бенз(а)пирен миқдори қуйдаги формула орқали аниқланди:

$$Q_b = \frac{C_b V_b t n}{10^6}$$

Бу ерда, C_b – бензапирен сизими мкг/м³, 1.13.6 жадвалдан олинди- $C_b = 0,95$

V_b – газ оқимининг ҳажми:

$$V_b = \frac{V_T 273 P}{(273+T) 7453}$$
$$T = 60 \text{ } ^\circ\text{C}$$

$$V_B = \frac{6,594 \times 273 \times 736,6}{(273+60) 7453} = 0,534 \text{ м}^3/\text{с}.$$

$$Q_6 = \frac{0,95 \times 0,534 \times 86400 \times 1}{10^6} = 0,044 \text{ г/сут}$$

$$B = 0,044 : 14400 = 0,000003 \text{ г/сек}$$

Бензапирен йиллик миқдори қуйидагига тенг:

$$\Pi = 0,000003 \times 5040 \times 3600 \times 10^{-6} = 0,000054 \text{ тн/йил}$$

9-сонли манба

Материал пишган ғиштларни автотранспортларга юклаш

Ташкиллаштирилмаган манба параметрлари қуйидагича қабул қилинди: манба баландлиги $H = 6 \text{ м}$, диаметри $D = 0,5 \text{ м}$.

Маҳсулот пишган ғиштларни юклаш жараёнларида атмосферага анорганик чанг ажралиб чиқади. Ҳаво ҳарорати $T = 32 \text{ }^\circ\text{C}$. Тезлик – $3,8 \text{ м/с}$, ҳажми – $0,746 \text{ м}^3/\text{сек}$.

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи асосан атмосферага ташланадиган анорганик чангининг миқдори қуйидагича ҳисобланди:

$$Q = 10^{-3} \times g \times B, \text{ тн/йил}.$$

Бу ерда: g – чанг ажралмасининг солиштирма кўрсаткичи, кг/тонна, 1.4.29 жадвалдан олинади. $G = 0,04 \text{ кг/тонна}$.

B – маҳсулот миқдори $B = 6480$ тн., бирлик жихозга тўғри келадиган материалнинг умумий миқдори.

Атмосферага ташланаётган анорганик чангнинг ялпи миқдори қуйидагига тенг:

$$Q = 10^{-3} \times g \times B = 10^{-3} \times 0,04 \times 6480 = 0,26 \text{ тн/йил.}$$

Вакт бирлиги ичидаги чангнинг миқдори қуйидагига тенг:

$$B = Q \times 1000000 : T : 3600 \text{ г/сек.}$$

$$B = 0,26 \times 1000000 : 1680 : 3600 = 0,043 \text{ г/сек.}$$

10-сонли манба.

Пайвандлаш бўлими

Электропайвандлаш қурилмаси 1 дона. Ташкиллаштирилмаган манба. Манба баландлиги $H = 2,0$ м диаметри $D = 0,25$ м. Тезлик – $4,2$ м/с, хажми – $0,206 \text{ м}^3/\text{сек.}$

Электроднинг йиллик сарфи – 360 кг. Ҳаво ҳарорати $T = 30$ °C

Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисобга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси”нинг 1-илоvasи 1.12 банди 1.12.1. жадвалига асосан атмосферага ташланадиган пайванд чанги ва марганец оксидининг миқдори қуйидагича ҳисобланди:

Пайванд чангининг солиштирма миқдори $14,35$ г/кг; марганец оксидининг солиштирма миқдори $1,95$ г/кг ни ташкил этди.

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддалар ялпи миқдори қуйидагига тенг:

$$\text{Пайванд чанги: } M_1 = 360 \times 14,35 : 1000000 = 0,0052 \text{ тн/йил.}$$

$$\text{Марганец оксиди } M_2 = 360 \times 1,95 : 1000000 = 0,0007 \text{ тн/йил.}$$

Манбанинг ишлаш вақти 210 кун/йил, 4 соат/бир к.к. ёки 840 соат/йил.

Атмосферага ташланадиган моддаларнинг вақт бирлиги ичидаги миқдориқуйидагига тенг бўлди.

Пайванд чанги $B_1 = 0,0052 \times 1000000 : 840 : 3600 = 0,0017 \text{ г/с.}$

Марганец оксиди $B_2 = 0,0007 \times 1000000 : 840 : 3600 = 0,00023 \text{ г/с.}$

5. АТМОСФЕРАГА ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МОДДАЛАР ЧИҚАРУВЧИ МАНБАЛАР ТЎҒРИСИДА МАЪЛУМОТЛАР.

№1 манба

Маҳсулот (тупроқ)ни карьердан узатиш ва қабул қилиш идиши (бункер)

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба ташкиллаштирилмаган ҳисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 3 м;

Диаметри – 0,5 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 4,2 м/с, ҳажми – 0,824 м³/с, ҳарорат – 32 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи модда аноорганик чанг.

Ялпи ташлама миқдори:

5,42 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,896 г/сек.

№ 2 манба

Материал (тупроқ)ни узатиш қурилма (транспортёр)

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба ташкиллаштирилмаган ҳисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 3 м;

Диаметри – 0,5 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 4,4 м/с, ҳажми – 0,864 м³/с, ҳарорат – 30 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи модда анорганмик чанг.

Ялпи ташлама миқдори:

0,157 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,026 г/сек.

№ 3 манба

Материал (тупроқ)ни узатувчи 2-чи қурилма (транспортёр)

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба ташкиллаштирилмаган ҳисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 3 м;

Диаметри – 0,5 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 4,1 м/с, ҳажми – 0,804 м³/с, ҳарорат – 32 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи модда анорганмик чанг.

Ялпи ташлама миқдори:

0,212 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,035 г/сек.

№ 4 манба

Материал (тупроқ)ни узатувчи 3-чи курилма (транспортёр)

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба ташкиллаштирилмаган ҳисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 3 м;

Диаметри – 0,5 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 4,5 м/с, ҳажми – 0,883 м³/с, ҳарорат – 31 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи модда анорганик чанг.

Ялпи ташлама миқдори:

0,314 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,052 г/сек.

№ 5 манба

Материал (тупроқ)ни майдаловчи майдалаш ускунаси ва элак.

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба ташкиллаштирилмаган ҳисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 4 м;

Диаметри – 0,5 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 4,4 м/с, ҳажми – 0,864 м³/с, ҳарорат – 30 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи модда анорганик чанг.

Ялпи ташлама миқдори:

8,1 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

1,34 г/сек.

№ 6 манба

Материал хом ғиштларни вагон телечкаларга юклаш, тушириш

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба ташкиллаштирилмаган хисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 6 м;

Диаметри – 0,5 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 3,6 м/с, ҳажми – 0,707 м³/с, ҳарорат – 28 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи модда аноорганик чанг.

Ялпи ташлама миқдори:

0,115 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,019 г/сек.

№ 7 манба

Қуритиш камераси

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба қуритиш камераси мўриси хисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 6 м;

Диаметри – 0,4 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 5,4 м/с, ҳажми – 0,678 м³/с, ҳарорат – 60 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддалар: углерод оксиди, азот оксиди, бензапирен.

Углерод оксиди:

Ялпи ташлама миқдори:

1,18 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,065 г/сек.

Азот оксиди:

Ялпи ташлама миқдори:

0,236 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,013 г/сек

Бензапирен:

Ялпи ташлама миқдори:

0,000005 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,00000003 г/сек.

№ 8 манба

Ғишт пишириш цехи

Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манба пишириш цехидаги ифлос ҳавони сўрувчи вентиляция тармоғига уланган қувур ҳисобланади.

Манба маълумотлари:

Баландлиги – 24 м;

Диаметри – 1,0 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 8,4 м/с, ҳажми – 6,594 м³/с, ҳарорат – 60 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддалар: углерод оксиди, азот оксиди, бензапирен.

Углерод оксиди:

Ялпи ташлама миқдори:

2,903 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,16 г/сек.

Азот оксиди:

Ялпи ташлама миқдори:

0,581 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,032 г/сек

Бензапирен:

Ялпи ташлама миқдори:

0,000054 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,0000003 г/сек.

№9 манба

Материал пишган ғиштларни автотранспортларга юклаш

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба ташкиллаштирилмаган ҳисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 6 м;

Диаметри – 0,5 м;

Чанг аралашмасининг тезлиги – 3,8 м/с, ҳажми – 0,746 м³/с, ҳарорат – 32 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи модда аноорганик чанг.

Ялпи ташлама миқдори:

0,26 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,043 г/сек.

№10 манба

Пайвандлаш бўлими

Атмосферага ифлослантирувчи модда ташлайдиган манба ташкиллаштирилмаган хисобланади.

Манба маълумотлари:

баландлиги – 2,0 м

Диаметри – 0,25 м

Чанг аралашмасининг тезлиги – 4,2 м/с, ҳажми – 0,206 м³/с, ҳарорат – 30 °С

Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддалар:

Пайванд чанги:

Ялпи ташлама миқдори:

0,0052 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,0017 г/сек

Марганец оксиди:

Ялпи ташлама миқдори:

0,0007 т/йил

Вақт бирлиги ичидаги энг катта миқдори:

0,00023 г/сек.

6. ЧАНГГАЗ ТОЗАЛОВЧИ ВА ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МОДДАЛАРНИ ЗАРАРСИЗЛАНТИРУВЧИ УСКУНАЛАР ТЎҒРИСИДА МАЪЛУМОТ.

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти корхонасида атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбаларда чанггазтозалаш ускуналари (ЧТУ)лари билан жиҳозланган манбалар мавжуд эмас.

КОРХОНАНИНГ ЭКОЛОГИК ХАВФСИЗЛИГИ БЎЙИЧА ТОИФАСИ.

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти корхонаси Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2001 йил 31 декабрдаги 491-сонли “Ўзбекистон Республикасида экологик экспертиза тўғрисидаги Низомни тасдиқлаш ҳақида”ги қарорининг 2 иловасига мувофиқ 2 тоифа объектлар рўйхатига киради.

8. УМУМИЙ ХУЛОСА

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамияти корхонасида учун атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбаларни ҳисобга олиш (инвентаризация) ишлари бажарилди.

Инвентаризация натижаларига кўра корхонада жами атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбалар 10 та бўлиб, шундан 2 таси ташкилий ҳолда ташлайдиган, қолган 8 таси ташкиллаштирилмаган манба ҳисобланади.

Корхонадаги атмосфера ҳавосига ифлослантирувчи моддалар чиқарувчи манбалардан ташланадиган ифлослантирувчи моддалар 6 хил бўлиб, ялпи миқдори 19,483959 тн/йил, индриентлар бўйича қуйидагича:

- Аноганик чанг – 14,578 тн/йил, 74,82 %;
- Карбон (углерод)оксиди – 4,083 тн/йил, 20,956 %;

- Азот оксиди – 0,817 тн/йил, 4,193 % ;
- Пайванд чанги – 0,0052тн/йил, 0,027;
- Марганец оксиди – 0,0007 тн/йил, 0,0037 %;
- Бензапирен – 0,000059 тн/йил, 0,0003%.

Қаттиқ ифлослантирувчи моддалар миқдори – 14,5832 тн/год (74,847%), газ ва суюқ моддалар миқдори 4,900759 тн/йил (25,153 %)

**АТМОСФЕРАГА ТАШЛАНАДИГАН ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МОДДАЛАР
МИҚДОРНИНГ ТАҚСИМЛАНИШИ ҚУЙИДАГИЧА:**

2.1.3. жадвал

№	Номи	Тн/йил	%	Манбалар сони.
1	Асосий ишлаб чиқариш бўлимлари	19,478059	99,970	9
2	Ёрдамчи иншоотлар	0,0059	0,03	1
	ЖАМИ:	19,483959	100	10

Ҳисоблаш ишлари таҳлили натижаларига кўра корхона манбаларидан чиқаётган ингредиентлар миқдорлари ҳозирги ишлаб турган шароитда ва бундан кейин рухсат этилган сиғим ПДК дан ошмаслиги аниқланди.

Корхона учун санитария муҳофаза ҳудуди белгиланган бўлиб, атмосферага ташланадиган ташламалар санитар муҳофаза ҳудудида ҳам рухсат этилган сиғим (ПДК) дан ошмаслиги аниқланди. Бу эса табиий муҳитнинг меъёрдан юқори даражада ифлосланишига олиб келмайди. Инсон ва бошқа тирик организмлар саломатлигига салбий таъсир кўрсатмайди.

Ҳаёт фаолият хавфсизлиги. Битирув малакавий иши олиб олиб борилган Самарқанд вилояти Иштихон тумани фавқулот вазият эҳтимоли бор бўлган туман ҳудудга киради.

Умуман фавқулодда вазият (ФВ) — маълум ҳудудда юз берган фалокат, ҳалокат ва бошқа турдаги офатлар натижасида кишиларнинг ўлимига, саломатлигига, теварак атрофдаги табиий муҳитга сезиларли моддий зарар етказувчи, одамларнинг турмуш шароитини бузилишига олиб келадиган ҳолатдир.

Фавқулодда вазиятлар хавфнинг тарқалиш тезлигига кўра, қуйидаги гуруҳларга бўлинади:

а) тасодифий ФВ — ер силкиниши, портлаш, транспорт воситалардаги авариялар ва бошқалар;

б) шиддатли ФВ — ёнғинлар, заҳарли газлар отилиб чиқувчи портлашлар ва бошқалар;

в) мўътадил (ўртача) ФВ — сув тошқинлари, вулқонларнинг отилиб чиқиши, радиоактив моддалар оқиб чиқувчи авариялар ва бошқалар;

г) равон ФВ — секин-аста тарқалувчи хавфлар: қурғоқчилик, эпидемияларнинг тарқалиши, тупроқнинг ифлосланиши, сувнинг кимёвий моддалар билан ифлосланиши ва бошқалар.

Ёнғин махсус манбадан ташқарида бўладиган, назорат қилиб бўлмайдиган ёниш бўлиб, жуда катта моддий зарар етказади. Ёнғин чиқишига асосан оловдан нотўғри фойдаланиш; электр қурилмаларни, печларни, тутун трубаларни монтаж қилиш ва ишлатиш қоидаларининг бузилиши; ёнғин жиҳатидан хавфли жиҳозларни ишлатишда ва осон алангаланадиган материаллардан фойдаланишда, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига риоя қилмаслик; болаларнинг олов билан ўйнаши; момақалдирок разрядлари сабаб бўлади.

Ёниш — ёнувчи модданинг ҳаво кислороди билан химиявий бирикиш реакциясидан иборат. Моддаларнинг ёниши бром, олтингугурт, хлор ва

бошқа моддалар билан бирикишда ҳам ёки уларнинг буғлари мавжуд бўлганда ҳам содир бўлиши мумкин.

Алангаланиш – маҳаллий қизиш натижасида ёнувчи модданинг аланга ёки чуғланган предметга тегиши сабаб бўлиши мумкин.

Чақнаш – ёнувчи модда буғи билан ҳаво ёки кислород аралашмасининг алангага, электр учқунга ёки қизиган предметга тегиши натижасида тез ёниб тугаши. Чақнашда сиқилган газлар ҳосил бўлмайди.

Портлаш – модданинг бир ҳолатдан иккинчи ҳолатга жуда тез ўтиши бўлиб, бунда кўп миқдорда энергия чиқади ва кўп миқдорда сиқилган газлар ҳосил бўлади, бу сиқилган газлар емирилишга олиб келиши мумкин. Портлаш учун қуйидаги икки шарт бўлиши керак;

1) буғ-ҳаво ёки газ-ҳаво аралашмасининг муайян концентрацияси бўлиши;

2) моддани ўз-ўзидан алангаланиш температурасигача қиздира оладиган импульс бўлиши керак.

Портлашнинг пастки ва юқори чегаралари бўлади. Бу чегараларни ҳисоблаш йўли билан ҳам аниқлаш мумкин.

Бу ерда “а” - мазкур ёнувчан модда молекуласининг охиригача ёниши учун зарур бўлган кислород атомларининг сони. Портлашда ҳосил бўладиган ёнувчан газсимон маҳсулотлар ҳавога тегиб, кўпинча, алангаланиши ва бунинг оқибатида ёнғин чиқиши мумкин.

Ўз-ўзидан алангаланиш– модда маълум температурагача қиздирилганда унга аланга бевосита тегмасдан содир бўлади. Ўз-ўзидан алангаланиш температураси– модданинг ёнғин жиҳатидан хавфли хоссаларини белгиловчи муҳим параметридир.

Ўз-ўзидан ёниш – ёнувчи модданинг ўзида кечадиган физикавий, химиявий ва биологик процесслар таъсирида модданинг қизиши натижасида юз беради. Қизиганда буғ ва газлар ҳосил қила оладиган ҳамма моддаларнинг

ёниш процесси аланга билан кечади. Кокс, графит, писта кўмир, курум алангасиз ёнади.

Ҳаво оқимиға кўра, ёниш тўлиқ ёки чала бўлади. Чала ёниш шароитида ажраладиган ёниш маҳсуллари одамлар ҳаёти ва соғлиги учун хавф туғдиради. Масалан, 3-4,5 % CO киши учун хавфли бўлса, 0,4 % CO уни халок этади. 70-80 С температурали ҳаводан бир неча минут нафас олинганда организмда қайтмас процесслар юз бериб, киши халок бўлади. Газ ҳаво ёки буғ-ҳаво аралашмалари трубаларда ёнганда аланганинг тарқалиш тезлиги 0,3-2,7 м/с ни, кичик ўлчамли идишларда ёнганда 6-10 м/с ни ташкил этади, трубаларда портлаш юз берганда аланга 1000-4000 м/с тезлик билан тарқалади.

Баъзи материалларнинг ўз-ўзидан алангаланиш температураси қуйидагича:

Моддалар	Ўз-ўзидан алангаланиш температураси С	Моддалар	Ўз-ўзидан алангаланиш температураси С
Целлюлоза	112	ёғоч	399
Нефть ёғи	250-400	Ацетелин	406
Керосин	250	Этил спирти	421
Бензин А–76	255	Деревский угол ёғоч кумир	450
Мазутлар	380-420	водород	530
Тош кумир	400	ацетон	612

Ёнғинга қарши тўсиқлар жумласига бинонинг вертикал бўйича ҳам, горизонтал бўйича ҳам ёнғиннинг тарқалишига тўсқинлик қиладиган ёнмайдиган пардеворлар, ораёпмалар, ёнғинга қарши деворлар киради. Ёнғинга қарши деворлар оловнинг бино ва иншоотнинг бир қисмидан бошқа туташ қисмларига тарқалишининг олдини олиш зарур бўлса, биноларнинг ёнғинга қарши оралиғини камайтириш учун кўрилади.

Ёнғинга қарши деворлар ички, ташқи, томга қуриладиган ва алҳоҳида бўлиши мумкин. Ёнғинга қарши ички деворлар бинони қисмларга ажратади

ва оловнинг бино ичига тарқалишини чеклайди. Ёнғинга қарши ташқи деворлар эса, тўсиқ деворлар вазифасини бажариш билан бирга аланганинг туташ биноларга ўтишига тўсқинлик қилади. Ёнғинга қарши деворлар технологик жиҳатдан асослаб берилгандагина қурилиш мумкин. Омборларда ёнғиннинг олдини олиш талаблари қуйидагилардан иборат.

Ишлаб чиқариш хоналари, ўқув хоналари санитария нормаларига жавоб бериши керак.

Битта ишловчига тўғри келадиган ишлаб чиқариш хоналарининг ҳажми 15 м дан, хоналар саҳни эса 4,5 м дан кам бўлмаслиги керак. Ишлаб чиқариш корхонасининг территорияси кўкаламзорлаштирилган ва ободонлаштирилган бўлиши, яъни йўллар ва одамлар юрадиган йўлаклар, ёмғир ва қор сувларини оқизиб юбориш ҳамда ёритиш кўзда тутилган бўлиши керак.

Санитария-маиший хоналари ҳар бир корхонада бўлиши шарт. Агар корхонада бир сменада 15 ёки ундан кўп аёл ишласа, аёллар шахсий гигиена хонаси ҳам бўлиши керак. Бундан ташқари, агар корхонада 300 дан ортиқ одам ишласа, фельдшерлик медицина пункти бўлиши керак. Ҳавонинг ифлосланиш даражасига қарамасдан вентиляцияни барча ишлаб чиқариш хоналарида назарда тутиш керак.

АДАБИЁТЛАР

1. Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигида 2006 йил 3 январда 1533-сон билан рўйхатга олинган “Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги корхоналарда атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарадиган манбаларни ҳисбга олиш ва ифлослантирувчи моддаларни меъёрлаштириш йўриқномаси».
2. Конюхов В.Г., Королёва Н.В. “Справочник эколога-эксперта”. Тошкент 1987 й.
3. Ўзбекистон Республикасининг №1-сонли Ҳуқуқий норматив ҳужжатлар тўплами. 2006 йил январ.
4. Л.А.Алибеков, С.А.Нишонов. Жиззах вилоятининг табиий иқлим шароити. Тошкент 1978 й.
5. Корхоналарда ҳосил бўладиган ифлослантирувчи моддаларнинг атмосфера ҳавосидаги сиғимини аниқлаш қўлланмаси. ОНД -86, Госкомгидромет Л., Гидрометеоиздат 1987 й.
6. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2001 йил 31 декабрдаги 491-сонли “Ўзбекистон Республикасида экологик экспертизани ўтказиш тартиби ҳақидаги Низомни тасдиқлаш тўғриси”ги қарори.
7. Корхона маълумотлари.

АТМОСФЕРАНИ ИФЛОСЛАНТИРИШ МАНБАЛАРИНИ ИНВЕНТАРИЗАЦИЯ ҚИЛИШ ШАКЛ-ВАРАҒИ

Инвентаризация бажарган ташкилот номи: _____

1-Бўлим. Атмосфера ҳавосини ифлослантирувчи моддаларни ажратувчи манбалар

Ишлаб чиқариш цеҳи ва бўлими номи	Ажралма манбасининг номи	Ишлаб чиқариладиган маҳсулот (ишлаб чиқариш жараёни)нинг номи	Ажралма манбасининг ишлаш давомийлиги		Ифлослантирувчи модда номи	Ажралма манбасидан чиқаётган ифлослантирувчи моддалар миқдори			
			Сутка давом ида	1 йил давомид а		ўртача мг/м³	энг катта		Жами тн/год
							Мг/м³	г/сек	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Карьер	Бульдозер	Суриш, узатиш	8	1680	Анорганик чанг	1064,2	1087,4	0,896	5,42
Қабул қилиш, узатиш бўлими	Узатиш қурилмаси (транспортёр)	Узатиш	8	1680	Анорганик чанг	28,7	30,1	0,026	0,157
Узатиш бўлими	Транспортёр	Узатиш	8	1680	Анорганик чанг	41,4	43,5	0,035	0,212
-//-	Транспортёр	Узатиш	8	1680	Анорганик чанг	56,4	58,9	0,052	0,314
Майдалаш ва элаш бўлими	Майдалаш ва элаш ускунаси	Майдалаш, элаш	8	1680	Анорганик чанг	1545,2	1550,9	1,34	8,10
Қуриштиш цеҳи	Ғишт юклаш телеч	Ортиш,тушириш	8	1680	Анорганик чанг	24,1	26,9	0,019	0,115
-//-	Тунелл, газ горелкал.	Қуриштиш	24	5040	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапирен	113,3	115,04	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005
Пишириш бўлими	Айлана тунелл, кувур	Пишириш	24	58040	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапирен	28,64	29,12	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054
Пишириш бўлими, тайёр маҳсулот	Юкловчи транспортёр	Юклаш	8	1680	Анорганик чанг	55,8	57,6	0,043	0,026
Устахона	Пайвандлаш ускунаси	Пайвандлаш	4	840	Пайванд чанги Марганец оксиди	8,9	9,4	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007

2-Бўлим. Ифлослантирувчи моддаларнинг чиқарилмалари манбалари

АТМОСФЕРА ҲАВОСИНИ ИФЛОСЛАНТИРУВЧИ МАНБАЛАР

Илова 6.1. жадвал

Ишлаб чиқарувчи цех ёки бўлим		Манбанинг йиллик иш вақти, соат	манба рақами №	баландлиги, м	Диаметр, м	Чанггаз аралашмаси параметрлари			Манбанинг карта схемадаги координаталари, м					Ифлослантирувчи модда номи	Ифлослантирувчи моддалар миқдори			Солиштирма миқдор и тн/дона
Ифлослантирувчи модда чиқарувчи	Ифлослантирувчи модда ташлаш жойи					ҳажми, м³/с	тезлиги м/с	Темп °С	Бир учида		Охири		кенглиги		г/с	Мг/М³	Т/йил	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Бульдозер	Ташкил-маган	1680	1	3	0,5	0,824	4,2	32	110 0	210 0	140 0	260 0	40	Анорганик чанг	0,896	1087,4	5,42	
Узат. қурилма (транспорт)	Ташкил	1680	2	3	0,5	0,864	4,4	30	120 0	220 0	150 0	270 0	40	Анорганик чанг	0,026	30,1	0,157	
Транспортёр	Ташкил	1680	3	3	0,5	0,804	4,1	32	130 0	230 0	160 0	280 0	40	Анорганик чанг	0,035	43,5	0,212	
Транспортёр	Ташкил	1680	4	3	0,5	0,883	4,5	31	140 0	240 0	170 0	290 0	40	Анорганик чанг	0,052	58,9	0,314	
Майдалаш ва элаш ускунаси	Ташкил	1680	5	4	0,5	0,864	4,4	30	150 0	250 0	180 0	300 0	40	Анорганик чанг	1,34	1550,9	8,10	
Ғишт юклаш телеч	Ташкил	1680	6	6	0,5	0,707	3,6	28	160 0	260 0	190 0	310 0	40	Анорганик чанг	0,019	26,9	0,115	
Тунелл, газ горелкал.	Қувур	5040	7	6	0,4	0,678	5,4	60	170 0	270 0	200 0	320 0	40	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапирен	0,065 0,013 0,0000003	115,04	1,18 0,236 0,000005	
Айлана тунелл, қувур	Қувур	5040	8	24	1,0	6,594	8,4	60	180 0	280 0	210 0	330 0	40	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапирен	0,16 0,032 0,000003	29,12	2,903 0,581 0,000054	

Юкловчи транспорте р	Ташкил- маган	1680	9	6	0,5	0,74 6	3,8	32	190 0	290 0	220 0	340 0	40	Анорганик чанг	0,043	57,6	0,026	
Пайвандла ш ускунаси	Ташкил- маган	840	10	2	0,25	0,206	4,2	30	200 0	300 0	230 0	350 0	40	Пайванд чанги Марганец оксиди	0,0017 0,00023	9,4	0,0052 0,0007	

3-Бўлим. Чанг ва газ тозалагич қурилмалари ишининг кўрсаткичлари

Чиқарил манба рақами	Чанггаз тозала гичнинг номи	Тозалаш амалга оширила Диган ифлослан. модданинг номи	Модданинг Концентра цияси		Қурилманинг фойдали иш коэффициенти %		Таъминланиш коэффициенти %		Чанг газ тозалагич қурилмаси ҳолатининг тавсифи		
			Тозалаш гача	Тозалаш дан сўнг	Лойиха вий	Ҳақи қий	меъёрий	Ҳақи қий	Жами	Носоз	Самара сиз

Корхонада чанг газ тозаловчи ускуналар мавжуд эмас

4-бўлим.Атмосферага ифлослантирувчи моддалар чиқарилмаларининг умумий миқдори

Ифлослантирувчи моддаларнинг номи	Ифлослан тирувчи моддалар миқдори, т/йил	Жумладан		Тозаланиладиганлардан			Атмосферага чиқарила диган зарарли моддалар	Солиштирма чиқарилма
		тозалан- масдан чиқарила диган	тозалашга юборилади	Атмос ферага чиқари ладиган	Тутиб қолинадиган ва зарарсизлантириладиган			
					Ҳақиқий	Қайта фойдалана Диган		
Жами	19,483959	19,483959					19,483959	1,08 E-05
Шу жумладан:								
Қаттиқ:	14,5832	14,5832					14,5832	8,1 E-06
Булардан:анорганик чанг	14,578	14,578					14,578	8,1 E-06
Пайванд чанги:	0,0052	0,0052					0,0052	0,29 E-08
Газ ва суюқ ҳолда:	4,900759	4,900759					4,900759	2,72 E-06
Углерод оксиди	4,083	4,083					4,083	2,27 E-06
Азот оксиди	0,817	0,817					0,817	4,43 E-07
Бензапирен	0,000059	0,000059					0,000059	0,03 E-09
Марганец оксиди	0,0007	0,0007					0,0007	0,04 E-08

П 5.1.Бирданига чиқарилмалар тавсифи

Ишлаб чиқариш цех ёки бўлим номи	Ифлослантир увчи манбалар	Ифлосликни ажратувчи манбалар	Картата ги манба рақами	Давом этиши, соат/йил	Манба баландл иги, м	Диа- метри, м	Чанггаз аралашмалари параметрлари			Карта схемадаги манба координаталари, м				Ифлос лантир увчи модда номи	Атмосферагав ташланадиган ташламалар		
	Номланиши						ҳажми, м³/с	тезлиги, м/с	ҳарорат °С	X ₁	Y ₁	X ₂	Y ₂		Меъёрий, г/с	Ҳақи қий, г/с	Ҳақи қий, т/йил
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

“Шафран крас” МЧЖ да бирданига чиқарилмалар мавжуд эмас.

П.5.2. Атмосферага ифлослантирувчи моддаларни чиқарилма манбалари кўрсаткичлари

Ишлаб чиқа риш номи, цех, бўлим	Манба иш вақти, Соат	Ифлос ликни чиқар. манба номи	Чиқа рил ма ман ба хари т рақа ми	Ман ба бала нд лиги , м	Қув ур диа м. м	Газли ҳаво аралаш-масининг кўрсаткичлари			Харита схемада манбаларнинг координаталари, м				Чанг ва газтоза лаш курил.	ФИ К %	Ифлосл модда номи	Ифлослантирувч и моддаларнинг чиқарилмалари			
						Ҳаж мий сарф и, м³/с	Тез л м/с	Т° С	Нуктали манбанин г бир томони		Нуктали манбанин г иккинчи томони					Ман ба эни, м	г/с	мг/м³	т/й
									X₁	Y₁	X₂	Y₂							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Карьер	1680	Бульдозер	1	3	0,5	0,824	4,2	32	1100	2100	1400	2600	250	Таш- маган	-	Аноргани к чанг	0,896	1087,4	5,4 2
Қабул қилиш, узатиш бўлими	1680	Узатиш курилмаси (транспор тер)	2	3	0,5	0,864	4,4	30	1200	2200	1500	2700	250	-//-	-	Аноргани к чанг	0,026	30,1	0,157
Узатиш бўлими	1680	Транспорт ер	3	3	0,5	0,804	4,1	32	1300	2300	1600	2800	250	-//-	-	Аноргани к чанг	0,035	43,5	0,212
-//-	1680	Транспорт ер	4	3	0,5	0,883	4,5	31	1400	2400	1700	2900	250	-//-	-	Аноргани к чанг	0,052	58,9	0,314
Майдалаш ва элаш бўлими	1680	Майдалаш ва элаш ускунаси	5	4	0,5	0,864	4,4	30	1500	2500	1800	3000	250	-//-	-	Аноргани к чанг	1,34	1550,9	8,10
Қуритиш цехи	1680	Ғишт юклаш телеч	6	6	0,5	0,707	3,6	28	1600	2600	1900	3100	250	-//-	-	Аноргани к чанг	0,019	26,9	0,115
-//-	5040	Тунелл, газ горелкал.	7	6	0,4	0,678	5,4	60	1700	2700	2000	3200	250	-//-	-	Углерод оксиди Азот	0,065 0,013 0,000	115,04	1,18 0,236 0,000 005

																оксиди Бензапире н	0003		
Пишириш бўлими	5040	Айлана тунелл, кувур	8	24	1,0	6,594	8,4	60	1800	2800	2100	3300	250	-//-	-	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапире н	0,16 0,032 0,000 003	29,12	2,90 3 0,58 1 0,00 0054
Пишириш бўлими, тайёр махсулот	1680	Юкловчи транспорт ер	9	6	0,5	0,746	3,8	32	1900	2900	2200	3400	250	-//-	-	Анорган ик чанг	0,043	57,6	0,02 6
Устахона	840	Пайвандл аш ускунаси	10	2	0,25	0,206	4,2	30	2000	3000	2300	3500	250	-//-	-	Пайванд чанги Марганец оксиди	0,001 7 0,000 23	9,4	0,00 52 0,00 07

Ифлослантирувчи моддаларнинг чиқарилмаларини камайтиришга йўналтирилган тадбирлар режаси

Цех ёки участка номи	Манба рақами	Чора-тадбирлар номи	Тадбирни бажариш муддати	Ифлослантирувчи модда номи	Чиқарилмалар қиймати				Чиқарилмаларнинг камайиши	
					тадбиргача		Тадбирдан кейин		г/сек	т/й
					г/сек	т/й	г/сек	т/й		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Қуритиш цехи	6	Чангаз аралашмасини сўрувчи вентиляция тармоғи ўрнатиш	2013 й 1-чорак	Анорганик чанг	0,019	0,115	0,0114	0,069	0,0076	0,046
-//-	7	-//-	-//-	Углерод оксиди Азот оксиди	0,065 0,013	1,18 0,236	0,039 0,0078	0,708 0,142	0,026 0,0052	0,472 0,094
Пишириш цехи	8	Чангаз сўрувчи вент.тармоқни жорий таъмирлаш	2013 й 2-чорак	Углерод оксиди Азот оксиди	0,16 0,032	2,903 0,581	0,128 0,0256	2,322 0,465	0,032 0,0064	0,581 0,116

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамият директори: _____ С.Ф.Ҳайдаров

**Мавжуд ҳолат, тўлиқ ривожланиш ва РЭЧЧ га эришиш даврларида атмосфера ҳавосига чиқариладиган
ифлослантирувчи моддалар миқдори (манбалар бўйича)**

Ишлаб чиқариш бўлим ёки цех номи	Манба рақами	Ифлослантиру вчи модда номи	Ташланадиган ифлослантирувчи моддалар									
			Мавжуд ҳолатда				РЭЧЧ га эриши ш йили	Корхона тўлиқ ривожланганда				РЭЧЧ га эриши ш йили
			Ҳақиқий.		РЭЧЧ			ҳақиқий.		Меъёр (ПДВ)		
			г/с	т/йил	г/с	т/йил		г/с	т/йил	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
“Шафран красс” МЧЖ	1	Анорганик чанг	0,896	5,42	0,896	5,42	-	0,896	5,42	0,896	5,42	-
	2	Анорганик чанг	0,026	0,157	0,026	0,157	-	0,026	0,157	0,026	0,157	-
	3	Анорганик чанг	0,035	0,212	0,035	0,212	-	0,035	0,212	0,035	0,212	-
	4	Анорганик чанг	0,052	0,314	0,052	0,314	-	0,052	0,314	0,052	0,314	-
	5	Анорганик чанг	1,34	8,10	1,34	8,10	-	1,34	8,10	1,34	8,10	-
	6	Анорганик чанг	0,019	0,115	0,019	0,115	-	0,019	0,115	0,019	0,115	-
	7	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапирен	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005	-	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005	-
	8	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапирен	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054	-	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054	-
	9	Анорганик чанг	0,043	0,026	0,043	0,026	-	0,043	0,026	0,043	0,026	-
	10	Пайванд чанги Марганец оксиди	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007	-	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007	-

Мавжуд ҳолат, тўлиқ ривожланиш ва РЭЧЧ га эришиш даврларида атмосфера ҳавосига чиқариладиган ифлослантирувчи моддалар миқдори (моддалар бўйича)

Ишлаб чиқариш бўлим ёки цех номи	Манба рақами	Ифлослантиру вчи модда номи	Ташланадиган ифлослантирувчи моддалар									
			Мавжуд ҳолатда				РЭЧЧ га эриши ш йили	Корхона тўлиқ ривожланганда				РЭЧЧ га эриши ш йили
			Ҳақиқий.		РЭЧЧ			ҳақиқий.		Меъёр (ПДВ)		
			г/с	т/йил	г/с	т/йил		г/с	т/йил	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
“Шафран красс” МЧЖ	1	Анорганик чанг	0,896	5,42	0,896	5,42	-	0,896	5,42	0,896	5,42	-
	2	Анорганик чанг	0,026	0,157	0,026	0,157	-	0,026	0,157	0,026	0,157	-
	3	Анорганик чанг	0,035	0,212	0,035	0,212	-	0,035	0,212	0,035	0,212	-
	4	Анорганик чанг	0,052	0,314	0,052	0,314	-	0,052	0,314	0,052	0,314	-
	5	Анорганик чанг	1,34	8,10	1,34	8,10	-	1,34	8,10	1,34	8,10	-
	6	Анорганик чанг	0,019	0,115	0,019	0,115	-	0,019	0,115	0,019	0,115	-
	9	Анорганик чанг	0,043	0,026	0,043	0,026	-	0,043	0,026	0,043	0,026	-
	7	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапирен	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005	-	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005	0,065 0,013 0,0000003	1,18 0,236 0,000005	-
	8	Углерод оксиди Азот оксиди Бензапирен	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054	-	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054	0,16 0,032 0,000003	2,903 0,581 0,000054	-
	10	Пайванд чанги Марганец оксиди	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007	-	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007	0,0017 0,00023	0,0052 0,0007	-

Атмосферага чиқариладиган жами чиқарилмалар миқдори

Ифлослантирувчи модда номи	Атмосферага ташланадиган ифлослантирувчи моддалар				Меъёрдан ортиқча чиқарилма миқдори	
	Мавжуд ҳолат		РЭЧМ		г/с	т/йил
	г/с	т/год	г/с	т/год		
1	2	3	4	5	6	7
Анорганик чанг	2,411	14,578	2,411	14,578	-	-
Углерод оксиди	0,225	4,083	0,225	4,083	-	-
Азот оксиди	0,045	0,817	0,045	0,817	-	-
Бензапирен	0,0000033	0,000059	0,0000033	0,000059	-	-
Пайванд чанги	0,0017	0,0052	0,0017	0,0052	-	-
Марганец оксиди	0,00023	0,0007	0,00023	0,0007	-	-
ЖАМИ:	2,681	19,483959	2,681	19,483959	-	-

Ноқулай об-ҳаво шароити (НОШ)даврида ифлослантирувчи моддаларни камайтириш бўйича тадбирлар

НОШ Режими	т/р №	Тадбир номи	Манба рақам и	Ингредиент номи	Атмосфера чиқарилмалари				Чиқарилмаларн и тозалаш даражаси	
					Тадбиргача		НОШда тадбиргача		Тадбир натijas ида	Тадбир бўйича
					г/с	мг/м ³	г/с	мг/м ³		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I	1	1–режим 20 % и/ч қисқартириш	1-9	Анорганик чанг Углерод оксиди Азот оксиди	2,411 0,225 0,045		1,929 0,180 0,036		20	20
				1-режим бўйича жами			2,145		20	20
II	2	2–режим 40 % и/ч қисқартириш	1-9	Анорганик чанг Углерод оксиди Азот оксиди	2,411 0,225 0,045		1,447 0,135 0,027		40	40
				1,2-режим бўйича жами			3,754		40	40
III	3	3–режим 60 % и/ч қисқартириш	1-9	Анорганик чанг Углерод оксиди Азот оксиди	2,411 0,225 0,045		0,964 0,090 0,018		60	60
				1,2,3-режим бўйича жами			4,826		60	60

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамият директори: _____ С.Ф.Ҳайдаров

Ифлослантирувчи моддаларг РЭЧМ меъёрларига амал қилиш режа-графи

Ишлаб чиқаришнинг номи	Назоратдаги манбалар	Манба рақами	Зарарли моддалар номи	Меъёрий чиқарилмалар	Маълумот олиш жойи	Назорат тури	Назоратнинг давомийлиги
1	2	3	4	5	6	7	8
“Шафран красс” МЧЖ	Карьер	1	Анорганик чанг	0,896	манба	ҳисоб-баланс усули	хар чоракда
-//-	Қабул қилиш, узатиш бўлими	2	Анорганик чанг	0,026	манба	-//-	-//-
-//-	Узатиш бўлими	3	Анорганик чанг	0,035	манба	-//-	-//-
-//-	-//-	4	Анорганик чанг	0,052	манба	-//-	-//-
-//-	Майдалаш ва элаш бўлими	5	Анорганик чанг	1,34	манба	-//-	
-//-	Қуриш цехи	6	Анорганик чанг	0,019	манба	-//-	-//-
-//-	-//-	7	Углерод оксиди Азот оксиди	0,065 0,013	манба	-//-	-//-
-//-	Пишириш цехи	8	Углерод оксиди Азот оксиди	0,16 0,032	манба	-//-	-//-

“Шафран красс” маъсулияти чекланган жамият директори: _____ С.Ф.Ҳайдаров