



**O'ZBEKISTAN RESPUBLIKASI' AWI'L HA'M SUW
XOJALI'G'I' MINISTRILIGI**

**TASHKENT MA'MLEKETLIK AGRAR UNI'VERSITETI
NO'KIS FILIALI'**

«AWI'L XOJALI'G'I'N MEXANIZATSIYALASTI'RI'W» KAFEDRASI'

**BAKALAVRIYATTI'N 5430100 – «AWIL XOJALI'G'I'N
MEXANIZATSIYALASTI'RI'W» BAG'DARI' 4-KURS STUDENTI**

UZAQOV AYBEKTIN'

**PITKERIW QA'NIGELIK
JUMI'SI'**

**Atamasi: «Hawa tazalag'i'shi' jetilistirilgen karbyuratorli' dvigateldin'
joybari» atamasi'ndag'i'**

**Ilimiy basshi': «Awi'l xojali'g'i'n mexanizatsiyalasti'ri'w» kafedrasi' basli'g'i'
_____ professor Auezov O.P.**

«Jumis ko'rip shig'ildi ha'm qorg'awg'a jiberildi»

**«Awi'l xojali'g'i'n mexanizatsiyalasti'ri'w»
kafedrasi' basli'g'i'**

_____ prof. Auezov O.P.

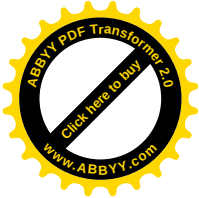
«_____» _____ 2015 j.

**«Agronomiya ha'm AXM»
fakul'teti dekani'**

_____ dots. Absattarov N.

«_____» _____ 2015 j.

NO'KIS – 2015 j.



« » 2015 j.

Student: _____

**Pitkeriw qa`nigelik jumi'si'n ori'nlawdi'n`****K A L E N D A R L I ' Q R E J E S I '**

**Jumi's atamasi': «Hawa tazalig`ishi jetilistirilgen karbyuratorli
dvigatel`din` joybari'»**

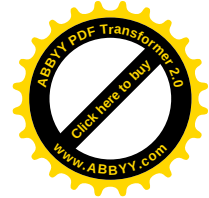
Student: Uzaqov A.

Jumi'sti' tapsi'ri'w sa`nesi: 10-iyun 2015-ji'l.

№	Pitkeriw qa`nigelik jumi'si' bo`limleri	Ori`nlani'w mu`ddeti	Ori`nlang`ani' haqqi'nda belgi
1	Kirisiw	20. 12. 2014.	
2	Jumi's atamasi'n tiykarlaw	10. 01. 2015.	
3	Esaplaw - tu`sindirme bo`limi	20. 02. 2015.	
4	Konstruktroli'q bo`lim	25. 03. 2015.	
5	Texnologiyali'q bo`lim	01.04. 2015.	
6	Dvigatellerden paydalang`anda miynet ha`m insan qa`wipsizligin saqlaw ilajlari' bo`limi	10. 04. 2015.	
7	Texnika-ekonomikali'q ko`rsetkishler bo`limi	15. 05. 2015.	
8	Juwmaqlar ha`m usi'ni'slar	01. 06. 2015.	
9	Paydalani'lg`an a`debiyatlar dizimi	15. 06. 2015.	

Basshi' _____ sa`ne: _____ 2014-ji'l
(imza)

Student _____ sa`ne: _____ 2014-ji'l
(imza)

**M A Z M U N I'**

Kirisiw.....	5
Jumi's atamasi'n tiykarlaw.....	6
I- Karbyuratorli dvigatel'din` uliwma esaplaniwlari ha`m hawa BAP. tazalag`ish fil`trdin` du`zilisiz jetilistiriw.....	7
1.1. Dvigatel'din` jilliliq esabi ha`m jilliliq balansi	8
1.2. Karbyuratorli dvigatel'din` hawa tazalag`ish fil`trinin` uli'wma du`zilislerin analizlew ha`m kemshiliklerin ani'qlaw.....	19
1.3. Konstruktorli'q bo`lim. Hawa tazalag`ish fil`trdin` du`zilisiz jetilistiriw ha`m esaplaw.	29
1.4. Texnologiyali'q bo`lim. Hawa tazalawshi du`zilislerdi on`law texnologiyali'q kartasi'n islep shi'g'i'w.....	38
1.5. Insan qa`wipsizligin saqlaw ilajlari' bo`limi. Dvigatel'den paydalang`anda miynet ha`m insan qa`wipsizligin saqlaw ilajlari'n islep shi'g'i'w.	41
II- Hawa tazalag`ishi jetilistirilgen karbyuratorli dvigatel'din` texnika BAP. ekonomikali'q ko`rsetkishlerin esaplaw.....	46
Juwmaqlaw.....	52
Qollani'lg`an a`debiyatlar.....	53



K I R I S I W

G'a'rebsiz O'zbekstan Respublikası bazar ekonomikası jag`dayında xalqımızdın` sotsial-ekonomikalıq turmısın joqarılalıw bag`darındag`ı jumıslar jolg'a tu`sti. Sonın` ushın xalıq xojalıg`ının` barlıq tarawın jedel rawajlandırıwdı, sonın` ishinde awıl xojalıg`ı texnikaların jetilistiriwdi maqset etip qoydı.

Ishten janıwshı porshen`li dvigatel`ler ha`zirgi waqıttag`ı barlıq traktorlarda, avtomobil`lerde ha`m kombaynlarda tiykarg`ı energetikalıq ku`sh beriwshi qural sıpatında qollanıladı. Traktorlardın`, avtomobil`lerdin` ha`m kombaynlardın` sapası ha`m quwatı jag`ınan rawajlanıwı tikkeley dvigatel`lerdin` rawajlanıwı menen baylanıslı.

Usıg`an baylanıslı traktorlardın` ha`m avtomobil`lerdin` rawajlanıw tariyxı dvigatel`din` rawajlanıw tariyxına baylanıslı.

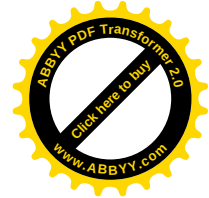
1836...1839-jılları Rossiyada birinshi par ku`shi menen isleytug`ın dvigatel`ge iye avtomobil`ler payda boldı. Olardın` avtorları N.E.Dundishev, A.I. Yakovlev ha`m injener I.Domanovski. 1879-jılı mexanik F.A.Blinov par ku`shi menen isleytug`ın dvigateli bar traktor oylap shıg`arıp ha`m onı islep shıqtı.

1893-jılı F.A. Blinovtın` sha`kirti Ya.V. Mamin ishten janıwshı dvigatel`ge iye do`n`gelekli traktordı islep shıqtı. Ol o`zinin` zavodında 1910...1911-jılları 20,30 ha`m 60 at ku`shine iye traktorlardı shıg`ardı.

1879-jılı Rossiyalı I.S. Kostovich dirijabl`ler ushın arnalg`an suyıq janılg`ı (benzin) menen isleytug`ın dvigatel`din` joybarın islep shıqtı. 1896-jılı nemets injeneri R.Dizel` basım arqalı janatug`ın dvigatel` islep shıg`aradı.

1899-jıldan baslap Rossiyada neft` janılg`ısı tiykarında isleytug`ın dizel` dvigatel`lerin shıg`ara basladı.

Elimizdin` ekonomikalıq rawajlanıwında awıl xojalıg`ı o`ndirisi tiykarg`ı orindi iyeleydi. Sonlıqtan awıl xojalıg`ında qollanilatug`ın texnikalardın` na`tiyjeliligin arttırıw ha`m jetilistiriw, olarg`a ornatilatug`ın dvigatel`lerdin` quwatlılıg`ı, paydalaniwg`a qolaylılıg`ı, janılg`ı u`nemliligine baylanisli boladi.



JUMIS ATAMASIN TIYKARLAW

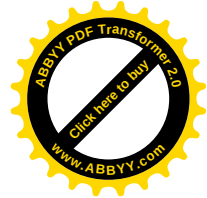
Karbyuratorlı dvigatel'ler dizel' dvigatel'lerine qarag'anda o'zlerinin' jen'il iske tu'siwi menen, salmag'ının' jen'illigi menen ha'm kolenchatıy valının' aylanıs sanının' ko'pliligi menen ajıralıp turadı. Sonın' ushın karbyuratorlı dvigatel'ler ko'binshe ko'p aylanıslı tezlikti talap etetug'ın mashina ha'm mexanizmlerde qollanıladı.

Karbyuratorlı dvigatel'din' jumis islew sapası, yag'niy onin' toliq quwatlılıqta ha'm bir tegis islewi karbyuratorda payda bolatug'ın janar may aralaspasının' sapasına baylanisli. Al onin' sapası janilg'inin' ha'm aralasatug'ın hawanin' tazalig'ına baylanisli. Sonin' ushın aralasatug'ın janilg'i ha'm hawa qanshelli taza bolsa dvigatel' sonshelli jaksı, bir tegis ha'm toliq quwatlılıqta isleydi.

Janilg'ini tazalaw ushın birinshiden benzin baktin' ishinde benzin o'tkizgishtin' ushına arnawlı fil'tr qoyadı, ekinshiden benzin nasosinin' ishinde fil'tr koyıladı, u'shinshiden benzin o'tkizgishtin' karbyuratorg'a kelip baylanisqan jerine de fil'tr qoyıladı. Demek, benzin u'sh ma'rte fil'trden o'tip tazalanadı. Bunnan basqa ko'pshilik jag'dayda benzin nasosinin' aldına yaki izine arnawlı benzin tindirg'ishta ornatıladı. Bulardin' ha'mmesi benzindi tazalaw ushın xızmet etedi.

Al, hawa bolsa tek bir g'ana fil'trden tazalanıp karbyuratorg'a o'tkeriledi.

Karbyuratorlı dvigatel'din' iske qosiliwi sirtqi ortalıqtin' temperaturasına, tazalig'ına ha'm hawa basımına baylanisli boladı. Bizin' respublikamızdin' klimatlıq jag'dayı, hawa tazalig'i basqa regionlarg'a qarag'anda anag'urlım o'zgeshe. Sonlıqtan dvigatel'din' hawa tazalig'ishına ayırıqsha itibar beriw talap etiledi. Usig'an baylanisli hawa tazalag'ishti jetilistiriw maqsetinde qa'nigelik pitkeriw jumisin usi ma'selege bag'darladiq.

**I-BAP.****KARBYURATORLI DVIGATEL'DIN' ULIWMA ESAPLAWLARI
HA'M HAWA TAZALIG'ISH FIL'TRDIN' DU'ZILISIN
JETILISTIRIW**

					<i>Pitkeriw qa'nigelik jumi'si'</i>			
<i>O'zgi</i>	<i>Bet</i>	<i>Hu'jjet №</i>	<i>I'mza</i>	<i>Sa'ne</i>	<i>Karbyuratorli dvigatel'din' uliwma esaplawlari ha'm hawa tazalig'ish fil'trdin' du'zilisini jetilistiriw</i>	<i>A'debiyat</i>	<i>Bet</i>	<i>Betler</i>
<i>I's.shi'qqan</i>	<i>Uzaqov A.</i>							
<i>Basshi'</i>	<i>Auezov O.P.</i>							
<i>T.konsul.</i>								
<i>I'.konsul.</i>								
<i>Tasti'yi'q.</i>	<i>Auezov O.P.</i>					<i>TashMAU No'kis filiali' 4-awi'l xojali'g'i'n mexanizatsiyalasti'ri'w</i>		

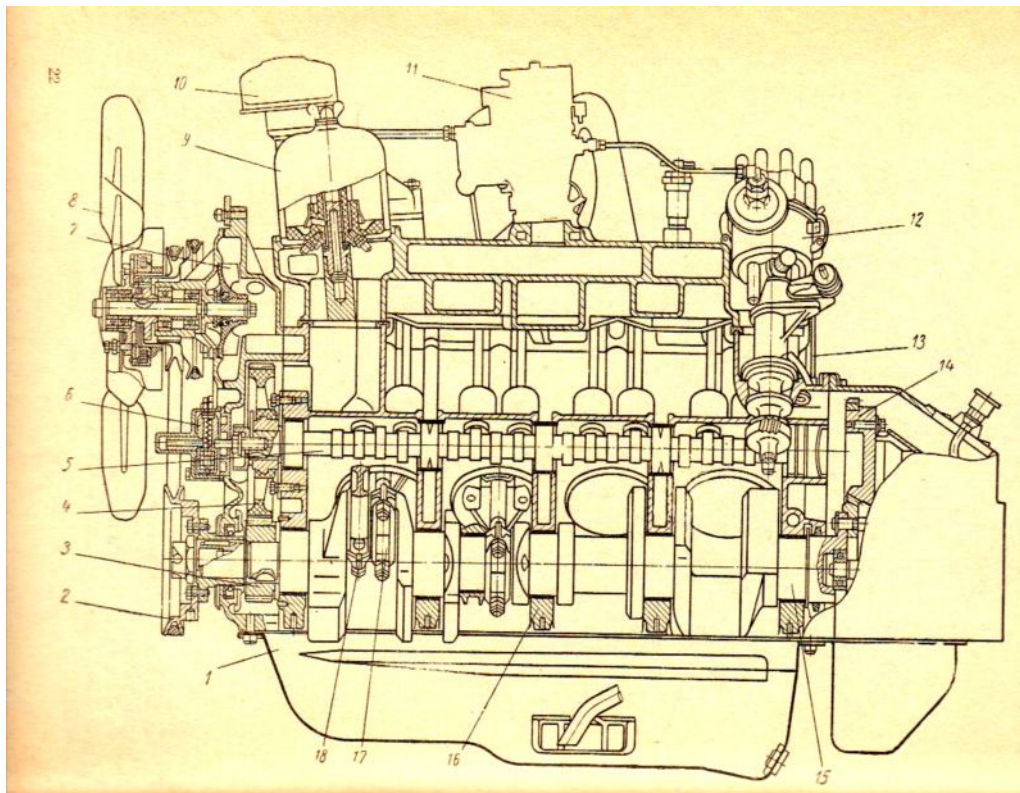
1.1. Dvigatel' din' uliwma esaplanıwları

Dvigatel' din' jıllılıq esabı

Dvigatel' din' jıllılıq esabı arqalı jeterli da'rejede onın' tiykarg'ı detallarının' o'lishemlerin anıqlawg'a boladı. Sonın' menen birge jumıs tsiklinin' qa'nshelli da'rejede jetiskenligin anıqlawg'a boladı.

Jıllılıq esabın ju'rgiziw ushın da'slepki o'lishemler to'mendegidey:

Kolenchatıy valdin' aylanıw jiyiligi $n=3500$ ayl/min. bolg'anda dvigatel' din' effektiv quwatlılıg'ı $N_0 = 80$ kVt. Dvigatel' to'rt tsilindrli, ortasha jaylasıwı $i = 4$ (1-su'wret).



1-su'wret. 4 tsilindrli karbyuratorli dvigatel' din' uzınlıq kese-kesiminin' ko'rinisi: 1-may karteri; 2-kolenchatıy valdin' shkivi; 3-kolenchatıy valdin' shesternyasi; 4-bo'listiriwshi valdin' shesternyasi; 5-bo'listiriwshi val; 6-kolenchatıy valdin' aylanisin sheklendiriwshi datchik; 7-suw nasosi; 8-ventilyator; 9-maydi inertsıyalıq tazalag'ish (tsentrifuga); 10-karterdi samallandiriwshi fil'tr; 11-karbyurator; 12-jandiriwdi bo'listirigish; 13-tsilindrler blogi; 14-maxovik; 15-kolenchatıy val; 16-tiykarg'i podshipniktin' krishkasi; 17-birinshi tsilindr din' shatuni; 18-aqirg'i tsilindr din' shatuni.



Jabıq tiptegi suyıq suwıtıw sistemalı ha'm qosımsha hawa suwıtqıshqa iy
Qısılıw da'rejesi $E = 8,5$.

Ha'r qıylı tezliktegi rejim ushın jıllılık esabın ju'rgizgende a'dette 3 - 4
tiykarg'ı rejim alınadı.

Karbyuratorlı dvigatel'ler ushın to'mendegi rejimler keltirilgen:

1) dvigatel'din' bir tegis islewin ta'miynleytug'ı en' minimal jiyiliktegi aylanıs
rejimi $n_{\min} = 600 \div 1000 \text{ ayl/min.};$

2) $n_m = (0,4 \div 0,6) n_n$

bolg'anda maksimal momenttegi rejim;

3) n_N bolg'anda maksimal (normadag'ı) quwatlılıq rejimi;

4) $n_{\max} = 1,5 \div 1,2 n_N;$

bolg'anda avtomobil'din' ha'reketleniwiniń minimal tezlik rejimi.

Joqarıda keltirilgen usınıs ha'm tapsırmalardı esapqa alıp
($n_N = 3500 \text{ ayl/min.}$) jıllılıq esabı izbe-izlik penen $n = 1000, 2000, 3500$ ha'm
4000 ayl/minutqa islenedi.

Janılg'ı

Belgilengen qısıw da'rejesine muwapıq $E = 8,5$ ushın AI-93 markalı benzin
qollanıwg'a boladı.

Janılg'ının' ortasha elementar du'zilisi ha'm molekulyar massası

$S = 0,855;$ $N = 0,145$ ha'm $m_t = 115 \text{ kg/kmol.}$

Janılg'ının' janıwının' to'mengi jıllılıg'ı

$N_i = 33,91 s + 125,60 N - 10,89 (0-3) - 2,5\% \cdot (9N + W) = 33,91 \cdot 0,855 + 125,6 \cdot$
 $0,145 - 2,51 \cdot 9 - 0,145 = 43,93 \text{ MDj / kg} = 43930 \text{ kDj/kg.}$

Jumısshı denenin' parametrleri

1 kg janılg'ının' janıwı ushın teoriyalıq jaqtan kerekli bolg'an hawa
mug'darı

$L_0 = 1/0,208 (S/12 + N/4 - 0/32) = 1/0,208 (0,855/12 + 0,145/4) = 0,516$
hawanın' kmol' / kg janılg'ı;



$L_0 = 1/0,23 (8/3 S + 8N - 0) = 1/0,23 (8/3 \cdot 0,855 + 8 \cdot 0,145) = 14,957$ hawanı
kmol`/ kg janılg`ı;

Hawanın` artıqmashlıq koeffitsienti to`mendegige tiykarlanıp anıqlanadı.
Zamanago`y dvigatel`lerge tezleniw sıpatı jag`ınan kewildegidey aralaspa
quramın alıw mu`mkinshiligin ta`miynleytug`ın ko`p kameralı dvigatel`ler
ornatıladı. Esaplanılıp atırg`an dvigatel`ge bayıtılğ`an ha`m saltan` ju`ris sistemalı
eki kameralı karbyuratordı paydalanıw quwatlı ha`m tejemli aralaspa du`zilisin
alıwg`a mu`mkinshilik beredi.

$L = 0,95 - 0,98$ bolg`anda tejemli ha`m to`men toksikalıq o`nimde janıwshı
dvigatel`di alıwg`a boladı, bunda tiykarg`ı rejim ushın $L = 0,96$ alınadı, al
aylanıstın` minimal jiyiliktegi rejimi ushın $L = 0,86$ alınadı.

Janılg`ı aralaspasının` sanı to`mendegi formula menen anıqlanadı:

$$M_1 = \lambda L_0 + 1/m_i;$$

$$n = 1000 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$

$$M_1 = 0,86 \cdot 0,516 + 1/115 = 0,4525 \text{ kmol` .janılg`ı aralaspası/ kg. janılg`ı;}$$

$$n = 2000 \text{ ayl/min, } 3500 \text{ ha`m } 4000 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$

$$M_1 = 0,96 \cdot 0,516 + 1/115 = 0,5041 \text{ kmol` .janılg`ı aralaspası/ kg. janılg`ı;}$$

Janıwshı o`nimnin` ayırım komponentlerinin` sanı  $K=0,5$  bolg`anda ha`m
keltirilgen tezlik rejimlerinde to`mendegishe boladı:

$$n = 1000 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$

$$M_{SO_2} S/12 - 2 \cdot 1 - \lambda/1 + K \cdot 0,208 L_0 = 0,855/12 - 2 \cdot 1 - 0,86/1 + 0,5 \cdot 0,208 \cdot 0,516 \\ = 0,512 \text{ kmol`SO}_2 / \text{kg.janılg`ı;}$$

$$M_{SO_2} 2 \cdot 1 - \lambda/1 + K \cdot 0,208 L_0 = 2 \cdot 1 - 0,86/1 + 0,5 \cdot 0,208 \cdot 0,516 = 0,02 \text{ kmol`SO}_2 / \\ \text{kg.janılg`ı;}$$

$$M_{N_2O} N/2 - 2K \cdot 1 - \lambda/1 + K \cdot 0,208 L_0 = 0,145/2 - 2 \cdot 0,5 \cdot 1 - 0,86/1 + 0,5 \cdot \\ \cdot 0,208 \cdot 0,516 = 0,0625 \text{ kmol`N}_2\text{O} / \text{kg.janılg`ı;}$$

$$M_{N_2} = 2K \cdot 1 - \lambda/1 + K \cdot 0,208 L_0 = 2 \cdot 0,5 \cdot 1 - 0,86/1 + 0,5 \cdot 0,208 \cdot 0,516 = 0,01 \\ \text{kmol`N}_2 / \text{kg.janılg`ı;}$$

$$M_{N_2} = 0,792 \lambda \cdot L_0 = 0,792 \cdot 0,86 \cdot 0,516 = 0,3515 \text{ kmol`N}_2 / \text{kg.janılg`ı;}$$

$$n = 2000, \quad 3500 \quad \text{ha`m } 4000 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$



$$M_{\text{SO}_2} = 0,855/12 - 2 \cdot 1 - 0,96/1 + 0,5 \cdot 0,208 \cdot 0,516 = 0,0625 \text{ kmol SO}_2/\text{kg.janilg}^1;$$

$$M_{\text{SO}} = 2 \cdot 1 - 0,96/1 + 0,5 \cdot 0,208 \cdot 0,516 = 0,0057 \text{ kmol SO/kg.janilg}^1;$$

$$M_{\text{N}_2\text{O}} = 0,145/2 - 2 \cdot 0,5 \cdot 1 - 0,96/1 + 0,5 \cdot 0,208 \cdot 0,516 = 0,0696 \text{ kmol N}_2\text{O/kg.janilg}^1;$$

$$M_{\text{N}_2} = 2 \cdot 0,5 \cdot 1 - 0,96/1 + 0,5 \cdot 0,208 \cdot 0,516 = 0,0029 \text{ kmol N}_2/\text{kg.janilg}^1;$$

$$M_{\text{N}_2} = 0,792 \cdot 0,96 \cdot 0,516 = 0,3923 \text{ kmol N}_2/\text{kg.janilg}^1.$$

Qorshag`an ortalıq parametrleri ha`m qaldıq gazlar

Dvigatel`din` hu`rlenıwsız islegen waqtında qorshag`an ortalıqtın` basımı ha`m temperaturası

$$P_k = P_0 = 0,1 \text{ MPa} \quad \text{ha`m} \quad T_k = T_0 = 293\text{K};$$

Qaldıq gazlardın` temperaturası

$E = 8,5$ qısıw da`rejesi o`zgermeytug`ın maniste bolg`an waqıtta aralaspı bayıtılğ`anda tezlik rejimi artqanda qaldıq gazlardın` temperaturası o`sedi.  $n=1000$  ayl/min. waqtında  $L = 0,86$ , al basqa rejimlerde  $L = 0,96$  ekenligin esapqa alıng`anda,

$$n=1000; \quad 2000; \quad 3500; \quad 4000 \text{ ayl./min.}$$

$$T_2 = 900; \quad 970; \quad 1010; \quad 1025 \text{ K};$$

Qaldıq gazlardın` basımı

Qaldıq gazlardın` basımı  $P_2$  gaz bo`listiriushinin` fazları ken`eyiwiniń arqasında ha`m esaplanılıp atırğ`an dvigatel`din` shıg`arıw traktının` konstruktsiyalıq ra`smiylestiriliwinde qarama-qarsılık pa`seygende nominal tezlik rejimin alıwg`a boladı:

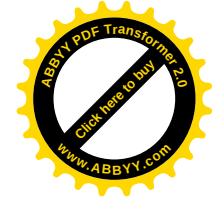
$$R_{2N} = 1,18 \quad R_0 = 1,18 \cdot 0,1 = 0,118 \text{ MPa};$$

$$\text{Sonda} \quad A_r = (R_{2N} - R_0 \cdot 1,035) \cdot 10^8 / (n^2 \cdot P_0) = (0,118 - 0,1 \cdot 1,035) \cdot 10^8 / (3500^2 \cdot 0,1) = 1,1836;$$

$$R_2 = R_0(1,035 + A_r \cdot 10^{-8} \cdot n^2) = 0,1(1,035 + 1,1836 \cdot 10^{-8} \cdot n^2) = 0,1035 + 1,1836 \cdot 10^{-9} \cdot n^2;$$

bolg`anda,

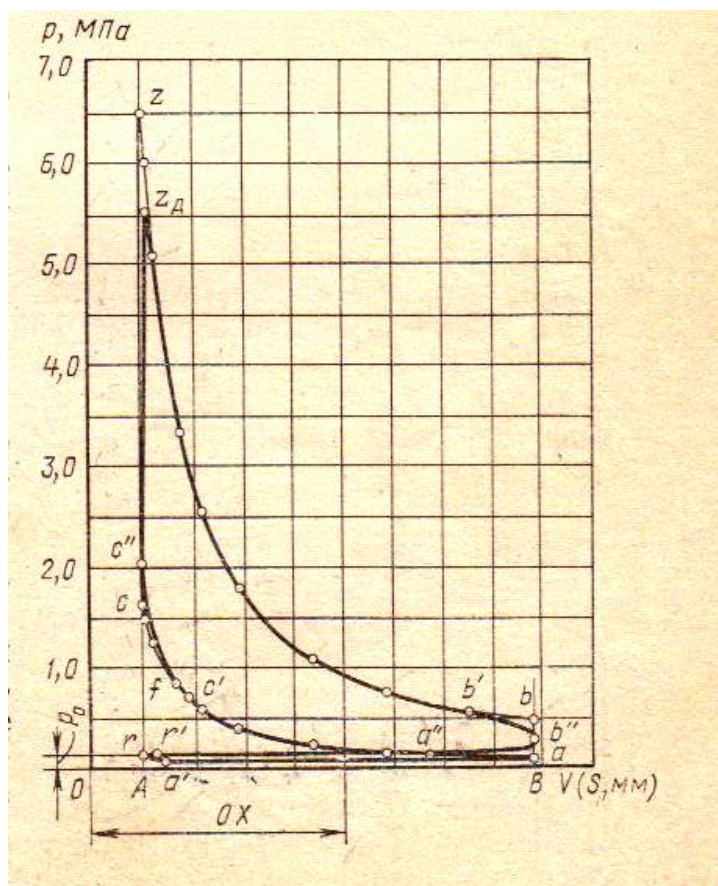
$$n = 1000; \quad 2000; \quad 3500; \quad 4000 \text{ ayl/min.}$$



$$R_2 = 0,1040; \quad 0,1037; \quad 0,1035; \quad 0,1035 \text{ MPa}$$

alamız.

Dvigatel'din nominal rejimi ushın indikatorlıq diagrammanı du'zemiz (2-su'wret).



2-su'wret. Joybarlang'an dvigatel'din indikatorlıq diagramması.

Joybarlanıp atırgan dvigatel'din jıllılıq balansı

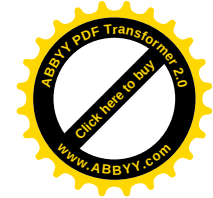
Dvigatel'ge janılıg'ı menen qosa berilgen jıllılıq balansı to'mendegi formula menen anıqlanadı:

$$Q_0 = H_i G_t / 3,6 = 43,93 G_t / 3,6 = 12203 G_t$$

$$n = 1000; \quad 2000; \quad 3500; \quad 4000 \text{ ayl/.min.}$$

$$G_t = 6,225; \quad 12,304; \quad 22,778; \quad 26,842 \text{ kg/g;}$$

$$Q_0 = 75963; \quad 150150; \quad 277959; \quad 327284 \text{ Dj/s.}$$



Is na`tiyjeli jumıs waqtına ten` keletug`ın jıllılıq:

$$Q_e = 1000 N_e;$$

$$n = 1000; \quad 2000; \quad 3500; \quad 4000 \text{ ayl/min};$$

$$Q_e = 21920; \quad 53730; \quad 78010; \quad 86590 \text{ Dj/s}.$$

Suwıtw ortalıg`ına beriletug`ın jıllılıq:

$$Q_v = SiD^{1+2m} n^m (N_i - \Delta N_i) (\lambda N_i);$$

bul jerde $S = 0,45 / 0,53 - S = 0,5$ esabınan alıng`an to`rt kontaktlı dvigatel`lerdin proporsionallıq koeffitsienti;

i – tsilindrler sanı;

D - tsilindrdin` diametri, sm;

n – l dvigatel`din` kolenchatıy valının` aylanıw jıylılıgı, ayl/min.;

m - 0,6 - 0,7 to`rt kontaktlı dvigatel` ushın da`reje ko`rsetkishi.

$n = 1000$ ayl/min. bolg`an waqıtta  $m = 0,6$  esabınan ju`rgizilgen, al qalg`an tezlik rejimleri ushın  $m = 0,65$  alıng`an.

$$n = 1000 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$

$$Q_v = 0,5 \cdot 4 \cdot 8,2^{1+2 \cdot 0,6} \cdot 1000^{0,6} (43930 - 8665) (0,86 \cdot 43930) = 10870 \text{ DJ/s}.$$

$$n = 2000 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$

$$Q_v = 0,5 \cdot 4 \cdot 8,2^{1+2 \cdot 0,65} \cdot 2000^{0,65} (43930 - 2476) (0,96 \cdot 43930) = 22680 \text{ DJ/s};$$

$$n = 3500 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$

$$Q_v = 0,5 \cdot 4 \cdot 8,2^{1+2 \cdot 0,6} \cdot 3500^{0,65} (43930 - 2476) (0,96 \cdot 43930) = 44080 \text{ DJ/s};$$

$$n = 4000 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$

$$Q_v = 0,5 \cdot 4 \cdot 8,2^{1+2 \cdot 0,6} \cdot 4000^{0,6} (43990 - 8665) (0,96 \cdot 43930) = 46170 \text{ DJ/s}.$$

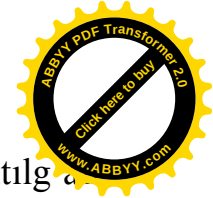
Isletilgen gazlar menen alıp ketilgen jıllılıq:

$$Q_g = (G_t/3,6) \{M_2[(mc_v^i)^{t_2} t_0 + 8,315] t_2 - M_1 (mc_v)^{20} t_0 + 8,315\} t_0\};$$

$$n = 1000 \text{ ayl/min. bolg`anda}$$

$$Q_g = (6,225/3,6) \{0,4952 [24,197 + 8,315] \cdot 612 - 0,4525 [20,775 + 8,315] 20\} = 12620 \text{ Dj/s};$$

bunda $(mc_v^i)^{t_2} t_0 = 24,197 \text{ kDj/(kmol} \cdot \text{grad)}$ – qaldıq gazlardın` jıllılıq sıyımlılıg`ı.



Janılg`ının` janıwının` ximiyalıq tolıqsızlıg`ı na`tiyjesinde jog`altılğ a
jıllılıq to`mendegishe anıqlanadı:

$$Q_{n.s.} = \Delta N_i G_t / 3,6.$$

Alıng`an na`tiyjelerdi 1- kestege kirgizemiz.

1 - keste

K/ s	Jıllılıq balansının` qurawshıları	Q ₁ Dj/s;	q ₁ %
1.	Effektivli jumısqa ekvivalent jıllılıq	78010	35
2.	Suwıtılátug`ın ortalıqqa beriletug`ın jıllılıq	44080	20
3.	Isletilgen gazlar menen alıp ketiletug`ın jıllılıq	38920	18
4.	Janılg`ının` janıwının` ximiyalıq tolıqsızlıg`ı na`tiyjesinde jog`altılğ`an jıllılıq	7630	14
5.	Jıllılıqtın` esapqa alınbag`an jog`altılıwları	2510	13
6.	Dvigatel`ge janılg`ı menen qosa berilgen jıllılıqtın` ulıwma sanı	277959	100

Dvigatel`din` kinematikalıq ha`m dinamikalıq esaplawları

**Shatunnın`  $L_{sh}$  uzınlıg`ın ha`m krivoshiptin` shamasının` R din` L_{sh} g`a
katnası λ ni tan`law**

Dvigatel`din` biyikligin inertsiyalıq ha`m normal ku`shlerdin` shamasın
artıqmash ko`beytpey turıp kemeytiw maqsetinde radius ma`nisinin`  $\lambda$  shatunnın`
uzınlıg`ına qatnasın  $\lambda = 0,285$  dep alamız. Bul jag`dayda

$$L_{sh} = R / \lambda = 50 / 0,285 = 175,43 \text{ mm.}$$

Krivoshipli shatun mexanizmnin kinematikalıq sxemasın du`zgende, burın
alıng`an  $L_{sh}$  ha`m λ ma`nisleri shatun tsilindrdin` to`mengi qırına tiymesten
qozg`alıwın ta`miynleytug`ının anıqlaymız. Demek,  $L_{sh}$  ha`m λ manislerin kayta
esaplaw shart emes.

Porshennin` orın almasıwı to`mendegi formula menen anıqlanadı:



$$S_x = R [(1 - \cos \varphi) + \lambda/4 (1 - \cos 2\varphi)] = 50 [(1 - \cos \varphi) + 0.285/4 (1 - \cos 2\varphi)] \text{ mm.}$$

2-keste

φ°	$[(1 - \cos \varphi) + 0,285/4 (1 - \cos \varphi)]$	$S_x, \text{ mm}$	$[(\sin \varphi) + 0,285/2 * \sin 2\varphi]$	$V_n \text{ m/s}$	$(\cos \varphi + 0,285 \cos 2\varphi)$	Jm/s^2
1	2	3	4	5	6	7
0	0,0000	0,0	0,0000	0,0	+1,2850	+8620
30	+0,1697	8,5	+0,6234	+11,4	+1,0085	+6765
60	+0,6069	30,3	+0,9894	+18,1	0,3575	+2398
90	+1,1425	57,1	+1,0000	+18,3	-0,2850	-1912
120	+1,6069	80,3	+0,7426	+13,6	-0,6425	-4310
150	+1,9017	95,0	+0,3766	+6,9	-0,7935	-4853
180	+2,0000	100,0	0,0000	0,0	-0,7150	-4796
210	+1,9017	95,0	-0,3766	-6,9	-0,7235	-4853
240	+1,6069	80,3	-0,7426	-13,6	-0,6425	-4310
270	+1,1425	57,1	-1,0000	-18,3	-0,2850	-1912
300	+0,6069	30,3	-0,9894	-18,1	+0,3575	+2398
330	+0,1697	8,5	-0,6234	-11,4	+1,0085	+6769
360	+0,0000	0,0	0,0000	0,0	+2850	+8620

S_x esaplawı kolenchatıy valdın` ha`r 30° mu`yeshtegi aylanısın tallaw arqalı shıg`arıladı. $[(1 - \cos \varphi) + 0,285 / 4 (1 - \cos 2\varphi)]$ ma`nisleri  $\lambda = 0,28$  ha`m $0,29$ ma`nisleri arasındag`ı ortasha ma`nis esabında  $\varphi$  ha`r qıylı bolg`anda aling`an ha`m 2 grafadag`ı 2 esaplaw tablitsasına kirgizilgen.

Kolenchatıy valdın` aylanıwının` mu`yeshlik tezligi

$$\omega = \pi_p / 30 = 3,14 \cdot 3500 / 30 = 366,3 \text{ rad/s;}$$

porshennin` tezligi

$$V_p = \omega R (\sin \varphi + \lambda/2 \sin 2\varphi) = 366.3 \cdot 0,050 ((\sin \varphi) + 0,285/2 \cdot \sin 2\varphi) \text{ m/c;}$$



$\sin\varphi + \lambda/2 \sin 2\varphi$ ushın ma`nisler 4 grafag`a kirgizilgen, al esaplang`an  $V_p$  ma`ni 2 kestenin` 5 grafasına kirgizilgen.

Porshennin tezleniwi

$j = \omega^2 R (\cos\varphi + \lambda \cos 2\varphi) = 366,3^2 \cdot 0,50 \cdot (\cos\varphi + 0,285 \cos 2\varphi) \text{ m/s}^2$
($\cos\varphi + 0,285 \cos 2\varphi$) ushın ma`nisler 6 grafaga kirgizilgen, al  $j$  ushın esaplang`an ma`nisler 2 kestenin` 7-grafasına kirgizilgen.

2 kestenin` mag`lıwmatları boyınsha grafikler du`zemiz (3-su`wret).

$S_x \quad M_z = 2 \text{ mm}$, mm masshtabında,

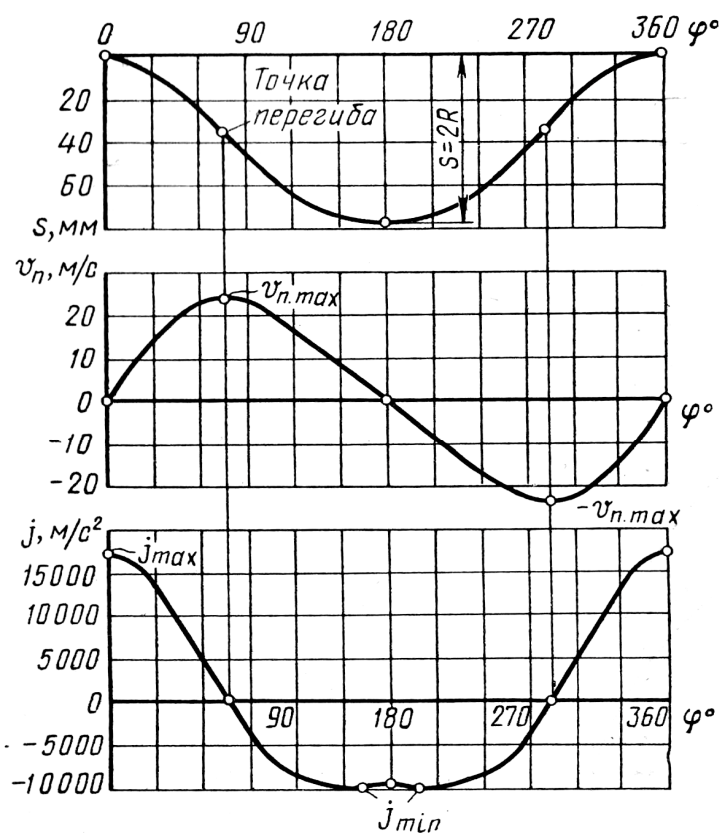
$V_p \quad M_v = 1 \text{ m/s}$, mm masshtabında,

$j \quad M_j = 200 \text{ m/s}^2$, mm masshtabında.

Kolenchatıy valdın` mu`yeshinin` burılıs masshtabı

$$M_\varphi = 3^\circ \text{ mm}$$

$j = 0$ bolg`anda, $V_p = \pm V_{\max}$, al S_x bul iymekliktegi iyiliw tochkası.

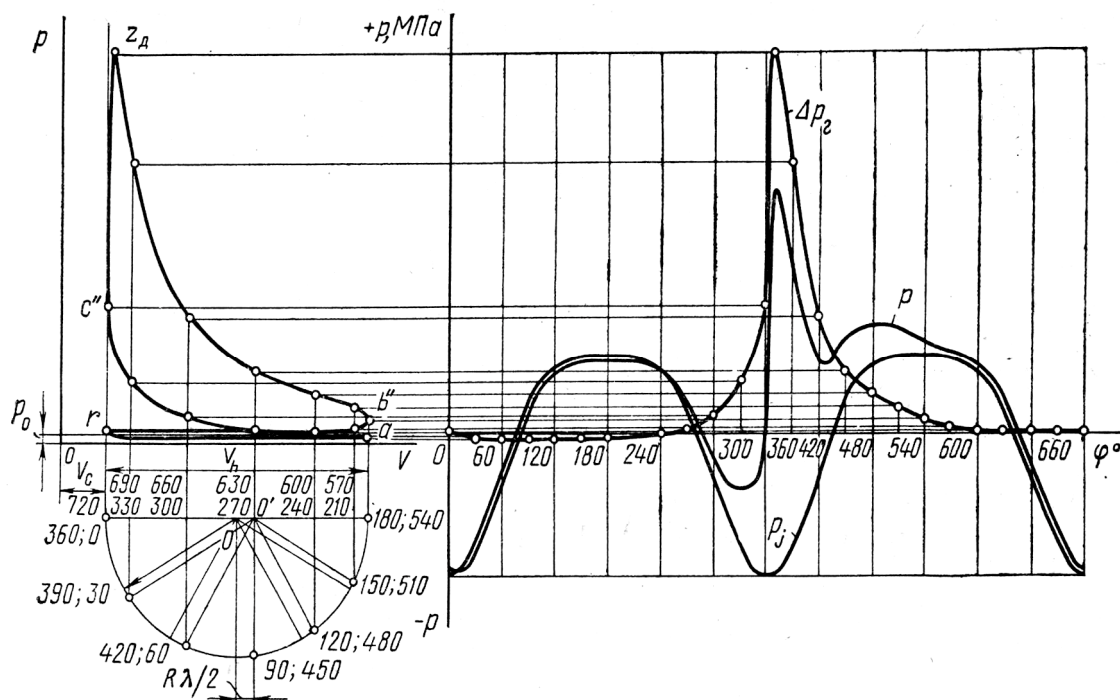


3-su`wret. Joybarlang`an dvigatel`din` porshennin` ju`ris jolı S , mm, tezligi v_p , m/s ha`m tezleniwin  $j$ ,  $\text{m/s}^2$  ko`rsetetug`ın grafikler

Dvigatel`din` dinamikaliq esaplawları

Gaz basımının` ku`shi

1-su`wrettegi indikatorlıq diagrammanı Briks metodı boyınsha krivoshiptin` aylanıw mu`yeshine jayamız (4-su`wret).



4-su`wret. Indikatorlıq diagrammanın` jayılma tu`rindegi ko`rinisi.

Briks du`zetiwi:

$$R \lambda / (2M_z) = 50 \cdot 0,285 / (2 \cdot 1) = 7,125 \text{ mm};$$

bul jerde M_z = porshennin` indikatorlıq diagrammada ju`ris masshtabı.

Jayılg`an diagrammanın` masshtabı:

Basım ha`m salıstırma ku`sh masshtabı:

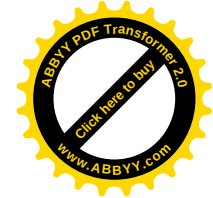
$$M_r = 0,05 \text{ MPa mm de};$$

Toliq ku`sh masshtabı:

$$M_r = M_r \cdot F_p = 0,05 \cdot 0,007850 = 0,0003925 \text{ MN mm de}$$

yamasa $M_r = 392,5 \text{ N mm de},$

krivoshiptin` burılıw mu`yeshinin` masshtabı



$$M_{\varphi} = 3^{\circ} \text{ mm de}$$

yamasa $M_{\varphi}' = 4\pi/JD = 4 \cdot 3,14/240 = 0,0523 \text{ rad mm de}$,

bul jerde OV – jayılg`an indikatorlıq diagrammanın` *mm* degi uzınlıg`ı.

ΔR_2 ma`nisin krivoshiptin` ha`r  $30^{\circ}$  mu`yeshte burılıwın jayılg`an diagramma arqalı anıqlaymız ha`m dinamikalıq esaplawlardın` 3 kestenin` 2 grafasına kirgizemiz (sonday-aq kestedek $\varphi = 370^{\circ}$ tochkasının` ma`nisi de berilgen.

Krivoshipli shatun mexanizminin` bo`leklerinin` massası tsilindrdin` diametrin esapqa alg`an jag`dayda keltiriliwi, S/D_1 qatnası, sonday-aq tsilindrlerdin` qatar jaylasıwları ha`m P_z a`dewir joqarı ma`nisi to`mendegishe anıqlanadı:

- porshen` toparının` massası (allyuminiy eritpele porshen` ushın  $m_n^1 = 200 \text{ kg/m}^2$  alıng`an);

$$M_n = m_n^1 \cdot F_n = 200 \cdot 0,00785 = 1,57 \text{ kg};$$

- shatunnın` massası (sho`kkishlengen polat shatun ushın $m_{sh}^1 = 300 \text{ kg/m}^2$ alıng`an);

$$M_{sh} = m_{sh}^1 \cdot F_n = 300 \cdot 0,00785 = 2,355 \text{ kg};$$

- ten` salmaqta bolmag`an valdın` bir kolenosının` karsı salmag`ı joq bo`leklerinin` massası (quyılq`an shoyınnan islengen val ushın $m_k^1 = 200 \text{ kg/sm}^2$ alıng`an);

$$m_k = m_k^1 \cdot F_n = 200 \cdot 0,00785 = 1,57 \text{ kg};$$

- krivoshiptin` ko`sherinde ornatılq`an shatun massası:

$$m_{sh.k.} = 0,725 \cdot m_m = 0,725 \cdot 2,355 = 1,707 \text{ kg};$$

- kaytımlı-ilgerilemeli qozg`alısta bolatug`ın massalar:

$$m_j = m_n + m_{sh.p.} = 1,57 + 0,647 = 2,217 \text{ kg};$$

- dvigatel` porsheninin` jolı, tezligi ha`m tezleniwi (MPa) normal ku`shtin` salıstırması

$$P_N = p \text{ tg } \beta,$$



$\lambda=0,285$ ushın $tg\beta$ ma'nislerin aniqlaymız ha'm 6 grafag'a kirgizemiz, al P_N ma'nisin 7-grafag'a kirgizemiz.

- shatun do`gereginde ha`reket etiwshi (MPa) salıstırma ku`shi (9-grafa)

$$P_s = P / (1/\cos \beta);$$

- krivoship radiusında ha`reket etiwshi (MPa) salıstırma ku`shi (11-grafa)

$$P_k = P \cdot \cos (\varphi + \beta) / \cos \beta;$$

Salıstırma (13-grafa), tolıq (14-grafa) tangentsial ku`shler (MPa ha'm KN);

$$P_t = R \cdot \sin (\varphi + \beta) / \cos \beta;$$

$$T = P_t \cdot F_n = R_t \cdot 0,00785 \cdot 10^3$$

Bir tsilindrdin` aylanıw momenti (15-grafa) to`mendegi formula menen aniqlanadı:

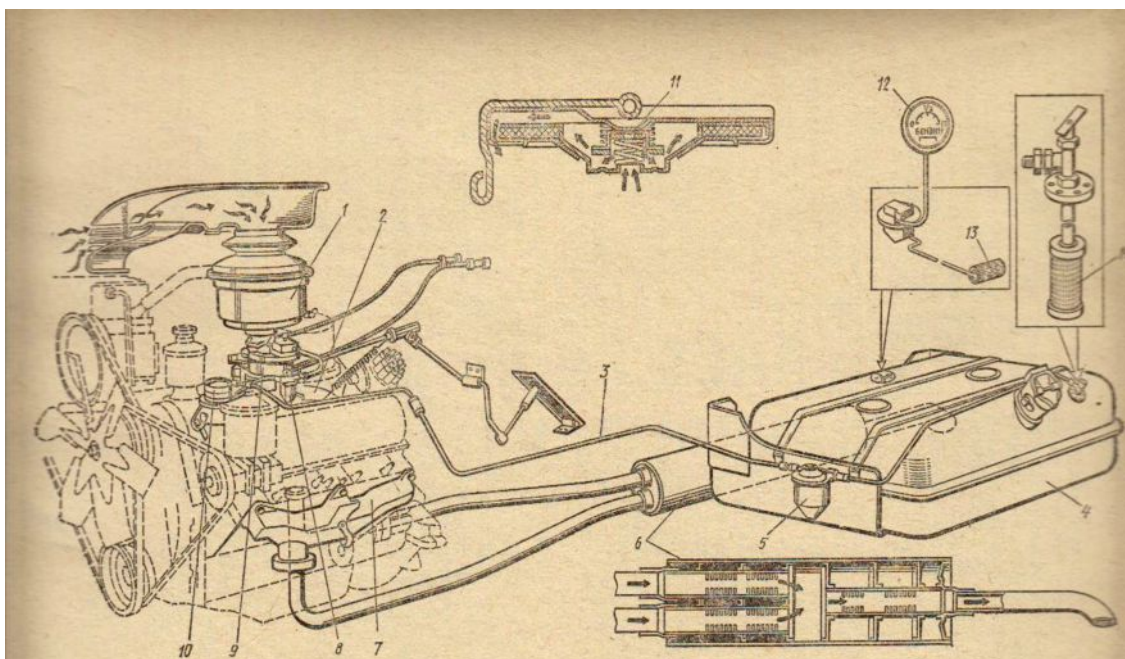
$$M_{kr.ts.} = T \cdot R = T \cdot 0,050 \cdot 10^3 \text{ n.m.};$$

1.2. Karbyuratorli dvigatel`din` hawa tazalag`ish fil`trinin` uli`wma du`zilislerin analizlew ha'm kemshiliklerin ani`qlaw

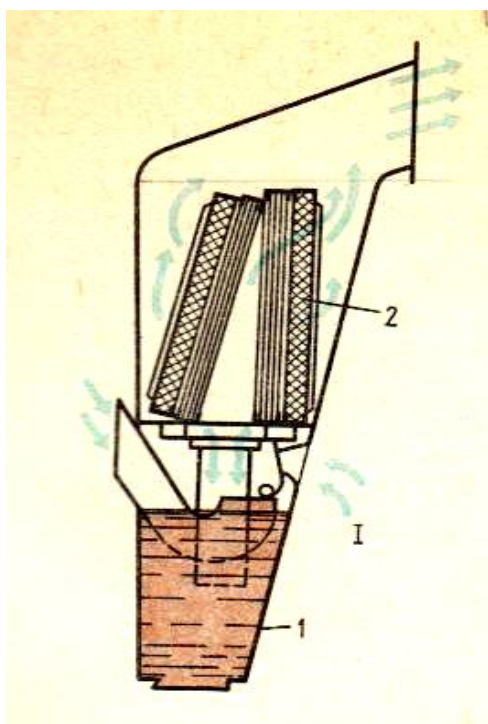
Dvigatel`din` hawa tazalig`ishi onin` aziqlandiriw sistemasına kiredi (5-su`wret) .

Dvigatel`din` janiw kamerasında bolatug`in janiw protsesi janilg`i menen hawanin` aralaspası na`tiyjesinde o`tedi. Sonliqtan janilg`i menen hawa aralaspaları qanshelli taza ha'm salıstırmalı qatnasta bolsa janiw protsesi tolıq o`tedi ha'm alinatug`in quwatlılıq joqarı na`tiyjede boladı.

Egerde janilg`i ha'm hawa jaqsi tazalanbasa ha`r qiyli mexanikalıq bo`leksheler janiw kamerasına ha'm porshen` menen tsilindr arasına tu`siw itimallig`i ko`beyedi, bul porshen` menen tsilindrdin` su`ykeli betlerinin` tez jeliniwine alıp keledi. Usig`an baylanisli janilg`i ha'm hawanin` tazalig`ına ayırıqsha kewil bo`linedi. Hawa tazalig`ishlardi islep shiqqanda hawani tazalaw ha'm oni o`tkeriw da`rejesine, pnevmatikalıq qarsilig`ına itibar qaratiladi.



5-su`wret. Karbyuratorli dvigatel`din` aziqlandiriw sistemasi: 1-hawa tazalg`ish; 2-kirgiziwshi truboprovod; 3-janilg`i o`tkizgish; 4-janilg`i bagi; 5-tazalag`ishtindirg`ish; 6-glushitel`; 7-shig`ariwshi truboprovod; 8-janilg`ini jaqsilap tazalag`ish; 9-karbyurator; 10-janilg`ini aydawshi nasos; 11- radiatorin` puw shig`ariwshi klapani; 12- janilg`inin` qa`ddin ko`rsetkish; 13-janilg`inin` qa`ddin ko`rsetiwshi qalqi; 14-janilg`i baginin` tazalig`ishi.

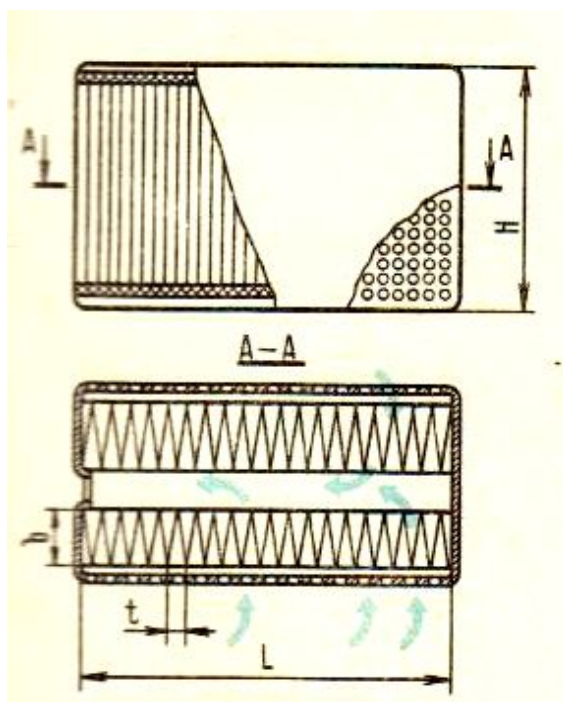


6-su`wret. Teplovoz dvigateline arnalg`an inertsiyali-mayli hawa fil`tri: 1-may vannasi; 2-tazalawshi element; I-sirttan keletug`in hawa ag`imi.

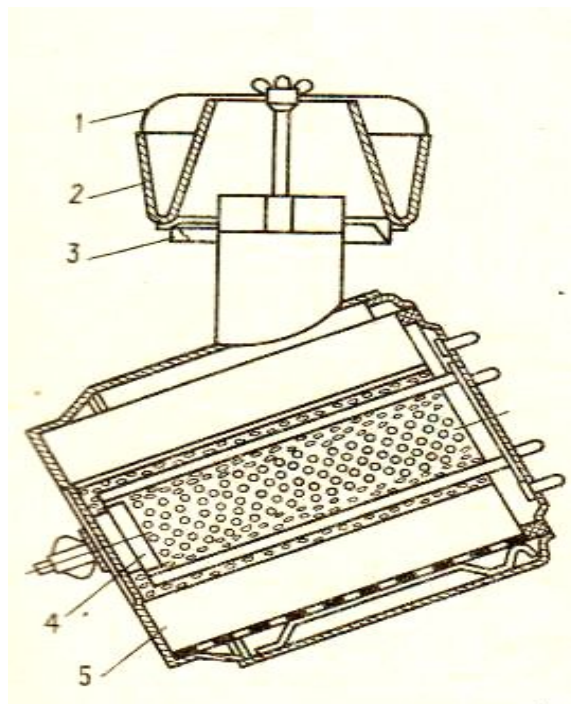
Ha'zirgi waqitta sirt ellerdegi ha'm respublikamizdag'i qollanilatug'in avtomashinalarda, traktorlarda ha'm kombaynlarda ha'r qiyli du'zilstegi hawa tazalig'ishlar paydalaniladi [4] . Hawa fil'tleri inertsiyali-mayli, qurg'aq ha'm panelli bolip keledi. 6-su'wrette inertsiyali-mayli hawa fil'tri ko'rsetilgen. Ol ko'binshe teplovoz dvigatellerinde qollaniladi. Bul hawa tazalig'ishtin' o'tkeriwshilik da'rejesi 1,5% ti, al pnevmatikaliq qarsilig'i 1,5-1,8 kPa di quraydi. Bul hawa tazalig'ishtin' kemshiligine may bo'lekshelerinin' hawa ag'imi menen qosilip janiw kamerasina o'tip ketiwi bolip esaplanadi. Ol janiw protsesin to'menletedi.

U'lken quwatlilqtag'i dvigateller ushin qurg'aq jalpaq panelli tazalig'ishlar qollaniladi. Ol qatlamlang'an (gofr) karton materialdan islengen boladi. Bul hawa tazalig'ishlar sirt el transport dvigatellerinde, sonin' ishinde lokomotiv ha'm gazoturbinali dvigatellerde qollaniladi.

Janiw kamerasina may bo'lekshelerin o'tkermew ushin ko'pshilik jag'dayda maysiz qurg'aq tazalawshi elementlerden paydalaniladi. 7-su'wrette qurg'aq panelli hawa tazalag'ishtin' sektsiyasi ko'rsetilgen.



7-su'wret. Panelli-qartonli hawa tazalig'ishtin' sektsiyasi.



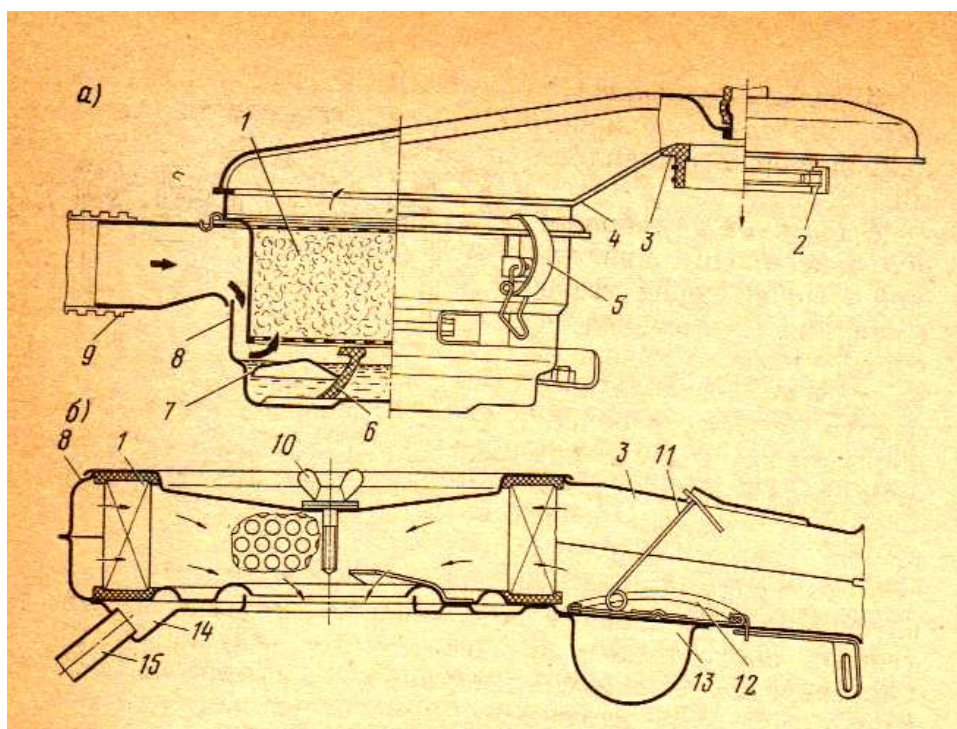
8-su`wret. Katerpillar firmasining` traktorlarga` arnalg`an hawa tazalig`ishi: 1-monotsiklon; 2-bunker; 3-kril`chatkalar; 4-tazalawshi kartonli element; 5-almastiriliwshi tazalawshi kartonli element.

Bul tazalig`ishtin` [4] hawa o`tkeriwshen`ligi 40-50% ti quraydi. Hawa qarsilig`i 1,8 kPa di quraydi. Hawa tazalig`ishtin` kemshiligi du`zilisining` quramalilig`i bolip esaplanadi.

Respublikamizda qollanilatug`in avtomobillerde ha`m traktorlarda mayli ha`m qurg`aq tazalag`ishlar qollaniladi. 9-su`wrette mayli hawa tazalag`ishtin` uliwma du`zilisi keltirilgen.

Mayli hawa tazalig`ishtin` kemshiligine onin` korpusinin` ultanina saling`an may bo`lekshelerinin` hawa ag`imi menen qosilip janiw kamasina o`tiw itimallilig`i kiredi. Avtomobiller awilliq jerlerde ko`binshe tegis emes topiraqli jollarda ha`reketlengende ko`p shayqalisqa ha`m vibratsiyag`a ushiraydi. Sonin` menen birge hawa tazalig`ish ta shayqalisqa ha`m vibratsiyag`a ushirap onin` ishindeg`i maydin` shaypaliwina, bo`lekshelerinin` hawa ag`imi menen qosilip ketiwine sebepshi boladi. Na`tiyjede janilg`inin` toliq janiwina ker`i ta`sir etedi

ha'm dvigatel'din quwatlig'in pa'seytedi. Porshen' menen tsilindr arasinda istin payda boliwin arttiradi. Bul tsilindr-porshen' toparinin' jeliniwshiligin tezletedi.



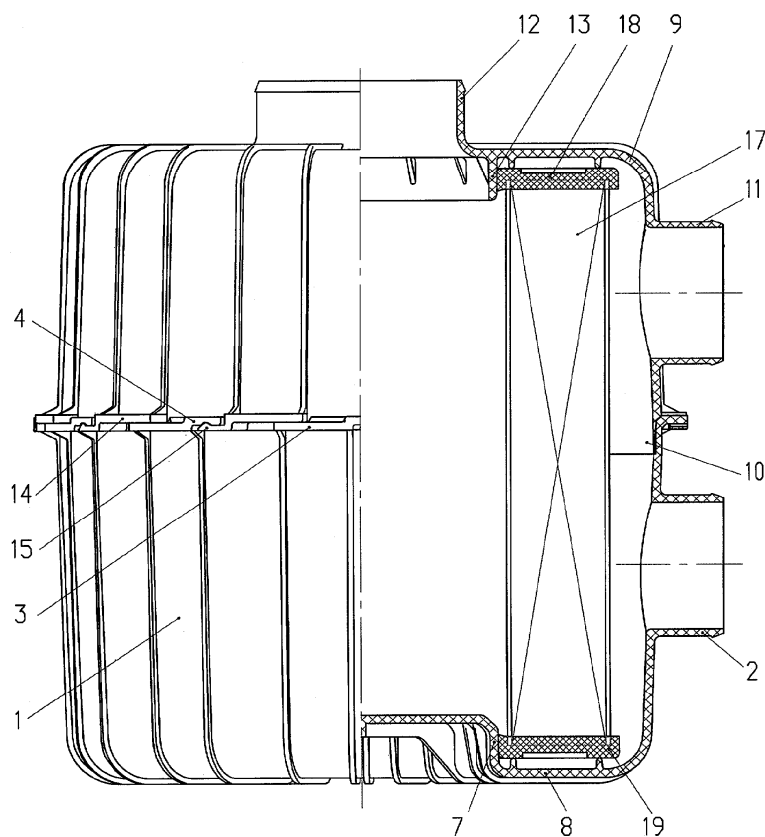
9-su`wret. Hawa tazalag`ishlar: a) inertsiyali-mayli (GAZ-24 «Volga» avtomobilinde qollaniladi; b) qurg`aq elementli hawa tazshalag`ish; 1-tazalawshi element; 2-xomut; 3-patrubok; 4-o`tkermeli korobka; 5-ilgish; 6-may bo`listirigish; 7-maydi qaytariwshi kol`tso; 8-korpus; 9-shlang; 10-shaqli shpil`ka; 11-tartqish; 12-zaslonka; 13-isitilg`an hawani qabillaytug`in patrubok; 14-shen`berli quwisliq; 15-karterden keletug`in gazlerdi soriwshi patrubok.

10-su`wrette qurg`aq hawa tazalag`ishtin` kartonli-panelli elementi ko`rsetilgen. Bunday hawa tazalg`ishlar ha`zirgi waqittag`i jen`il avtomobillerde qollaniladi.



10-su`wret. Qurg`aq hawa tazalag`ishtin` kartonli-panelli elementi.

Qurg'aq hawa tazalig'ishtin' kemshiligi kartonli-panelli elementtin' tezda pataslanip tig'ilip qaliwi, hawa ag'iminin' qarsilig'inin' artiwi sebepli oni tezden alip ku'shli hawa ag'imi menen tazalap yamasa oni almastirip turiw kerekligi bolip esaplanadi.



11-su`wret. Rossiya Federatsiyasinin' № 2293203 Patenti boyinsha islengen hawa tazalag'ish: 1-qabattin' to'mengi bo'legi; 2- hawa jetkeriwshi patrubka; 3- biriktiriwshi flanets; 4-fiksatorlar; 5-oyisliqlar; 6-tesikler; 7-ishkerilik; 8- ultan; 9-qabattin' joqarg'i bo'legi; 10-yubka; 11- hawa jetkeriwshi; 12- hawa shig'ariwshi; 13- tayanish patrubkalar; 14- biriktiriwshi flanetsler; 15- ilmeshek; 16-ilmeshektin' qalin'lang'an jeri; 17- tazalawshi element; 18-19 – tig'izlag'ishlar.

Belgili hawa tazalag'ish fil'trlawshi elementke iye bolip, ol qurawshi qabattin' ishine bekitilgen, onin' bir bo'legi hawa jetkeriwshi patrubkag'a, al ekinshi bo'legi hawani jetkeriwshi ha'm hawani shig'ariwshi patrubkag'a iye. Bul fil'trdin' kemshiligi asa quramalig'inda ha'm konstruktsiyanin' o'zine tu'ser bahasinin' joqarilig'inda.



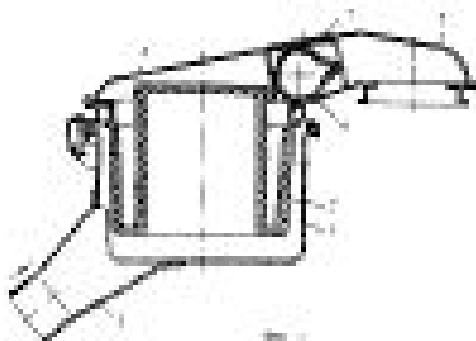
Rossiya Federatsiyasining RU 2293203 Patenti bo'yinsha ishten janiwsh

dvigatel'din` hawa tazalag`ishi fil'trlewshi elementke iye bolip, ol qurawshi qabattin` ishine bekitiledi ha`m onin` bir bo`legi hawani jetkerip beriwshi patrubkadan, al ekinshi bo`legi – hawani jetkeriwshi ha`m oni shig`ariwshi patrubkalardan turadi. Qabattin` bo`lekleri biriktiriwshi flanetstin` tesiklerinin` bir bo`legine bir-birinen ten`dey qashqliqta jaylastirilip bekitilgen, olar ekinshi bo`lektin` tesikleri arqali onin` biriktiriwshi flanetsine bo`leklerdin` bir-birine qatnasli ha`r qiyli mu`yeshte jaylasiw mu`mkinshiligine iye fiksatorlarina serpimli ilmeshek penen ornatilg`an. Qabattin` bir bo`leginde juqa diywalli yubka islenilgen ha`m ol biriktiriwshi flanetstin` shetine shig`arilg`an bolip, sirtqi beti ekinshi bo`lektin` ishki beti menen betlesedi. Birinshi bo`lekтеgi ilmeshek ha`m ekinshi bo`lekтеgi fiksator bir-birine 30<sup>0</sup> liq mu`yeshtegi qashqliqta jaylastirilg`an. Ilmesheklerdin` bos ushinda qalin`law jeri bar bolip, ekinshi bo`lek penen tu`yinlesken jerinde fiksatorlarda oyisliq islengen. Birinshi bo`lektin` ultaninin` orayinda ishkerilik islengen, onin` qaptal betleri fil'trlewshi elementtin` tig`izlag`ishinin` ishki beti menen su`ykelisedi. Ekinshi bo`lektin` ishinde hawa shig`ariwshi patrubkag`a oraylastirilip tayanish patrubkasi islengen, onin` sirtqi beti fil'trlewshi elementtin` ekinshi tig`izlag`ishinin` ishki beti menen su`ykelisedi. Qurawshi qabattin` bo`lekleri polimer materialdan islengen.

Hawa tazalag`ish hawa jetkeriwshi 2 patrubkasi bar qabattin` to`mengi bo`legi 1 den, oyisliqlari 5 ha`m tesikleri 6 g`a iye fiksatorlar 4 biriktiriwshi flanets 3 ten, sonday-aq ishkerilik 7 ultan 8 de jaylasqan; juqa diywalli 10-yubkadan qabattin` joqarg`i bo`legi 9 dan, hawa jetkeriwshi 11, hawa shig`ariwshi 12 ha`m biriktiriwshi flanetsleri 14 bar tayanish patrubkalar 13 ten, ha`m 16 qalin`lang`an jeri bar ilmeshek 15 ten, tig`izlag`ishlari 18 ha`m 19 g`a iye tazalawshi element 17 den turadi.

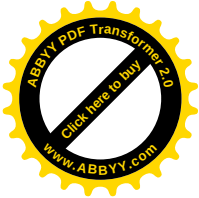
Hawa tazalag`ish kelesi tu`rde isleydi. 2-ha`m 11-hawa jetkeriwshi patrubkalar arqali hawa tazalag`ishtin` ishine tu`sedi ha`m ishkerilik 7 nin` qaptal betinde, 8-ultanda ha`m 13-patrubkada 18 ha`m 19-tig`izlag`ishlar menen bekitilgen 17-

tazalawshi element penen tazalanadi ha'm dvigatel'ge tu'sedi. Qabattin' 9-joqarg ha'm 1-to'mengi bo'leklerinin baylanistiriliwi biriktiriwshi flanets 14 ke biriktiriwshi flanets 14 tin' 3-biriktiriwshi flanetstin' tesikleri 6 g'a 15-ilmeshekti kirgiziw arqali ha'm tig'izlag'ish 16 ni 15-ilmeshekti oyisliq 5 4-fiksatorg'a ornatiw ushin bir-birine qatnasli aylandirilg'an tu'rde a'melge asiriladi. Qurawshi bo'leklerdin' tig'izlaniwi juqa diywalli yubka 10 nin' sirtqi betinin' to'mengi bo'lek 1 din' ishki betine tig'iz jatiwi menen a'melge asiriladi. Motor kapotinin' ha'r qiyli komponovkasina iye avtomobillerde usi tazalag'ishlar qollanilg'anda 2-ha'm 11-patrubkalar menen baylanisqan, 1-ha'm 9- bo'leklerdin' 15-ilmeshek ha'm 14-ha'm 3-biriktiriwshi flanetslerdegi 4-fiksatorlardin' talap etilgen α mu'yeshinin' 30° liq o'lsheminde hawa shig'ariwshilardin' optimal tu'rde jaylasiwi ta'miynlenedi.

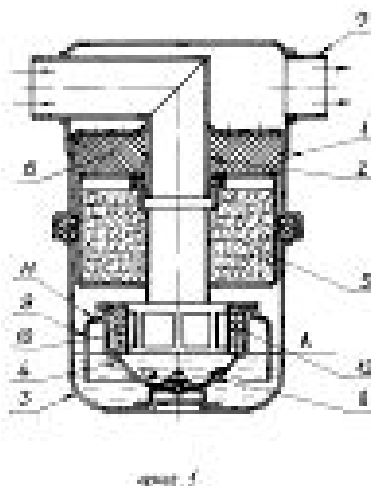


12-su'wret. Rossiya Federatsiyasinin' № 2240438 Patenti boyinsha islengen hawa tazalag'ish.

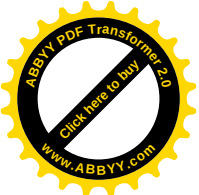
Rossiya Federatsiyasinin' № 2240438 Patenti boyinsha oylap tabilma mashinasazliq tarawina tiyisli bolip, avtomobil'sazliqta ha'm janilg'ini ma'jbu'riy tu'rde jandiriw ushin arnalg'an ishten janiwshi dvigatellerdin' hawa tazalag'ishi sipatinda qollaniliwi mu'mkin.



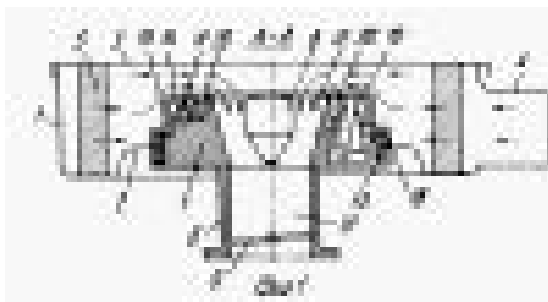
Rossiya Federatsiyasining № 2179257 sanli Patenti boyinsha oylap tabilma hawani tazalag'ishlar ushin qollanilatug'in zatlardi shig'ariwg'a arnalg'an bolip, ol avtomobillerdin` hawa tazalag'ishlari sipatinda aerozollardan ishten janiwshi dvigatellerge tu'setug'in hawani tazalawshi retinde qollaniliwi mu'mkin.



Rossiya Federatsiyasining № 2173787 sanli Patenti boyinsha oylap tabilma dvigatel`saizliqqa qatnasli bolip, ol inertsialiy-mayli hawa tazalag`ishlari sipatinda

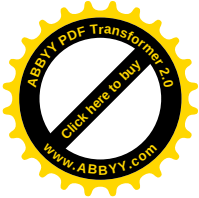


avtotraktorlarda yamasa statsionarliq porshenli ishten janiwshi dvigatelere qollaniliwi mu'mkin.



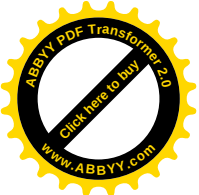
15-su`wret. Rossiya Federatsiyasinin` № 2078242 sanli Patenti boyinsha islengen hawa tazalag`ish.

Rossiya Federatsiyasinin` № 2078242 sanli Patenti boyinsha oylap tabilma dvigatel`sazliqqa qatnasli bolip, ishten janiwshi dvigatellerge hawani kirgiziwshi sistema sipatinda qollaniliwi mu'mkin.



KONSTRUKTORLI'Q BO'LIM

					<i>Pitkeriw qa'nigelik jumi'si'</i>			
<i>O'zg</i>	<i>Bet</i>	<i>Hu'ijet №</i>	<i>I'mza</i>	<i>Sa'ne</i>				
<i>I's.shi'qqan</i>		<i>Uzaqov A..</i>			<i>Konstruktorli'q bo'lim</i>			
<i>Basshi'</i>		<i>Auezov O.P.</i>						
<i>T.konsul.</i>		<i>Auezov O.P.</i>						
<i>I'.konsul.</i>								
<i>Tasti'yi'q.</i>		<i>Auezov O.P.</i>						
						<i>A'debiyat</i>	<i>Bet</i>	<i>Betler</i>
						<i>TashMAU No'kis filiali'</i> <i>4-awi'l xojali'g'i'n</i> <i>mexanizatsiyalasti'ri'w</i>		

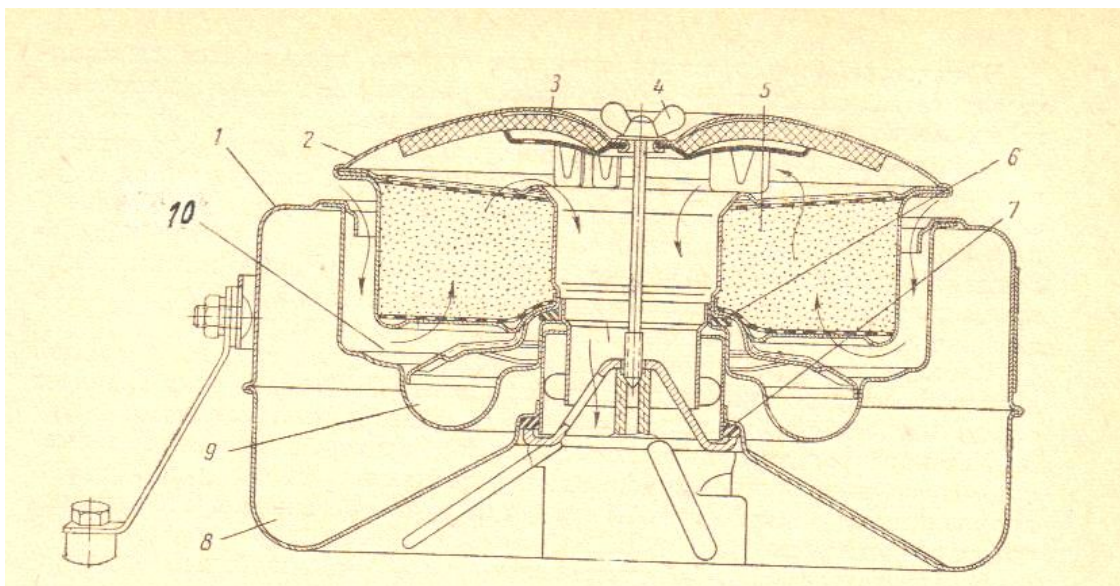


1.3. Hawa tazalag`ish fil`trdin` du`zilisiz jetilistiriw ha`m esaplawlar

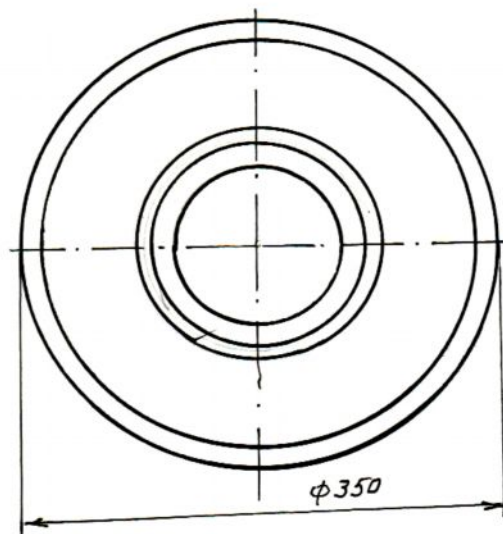
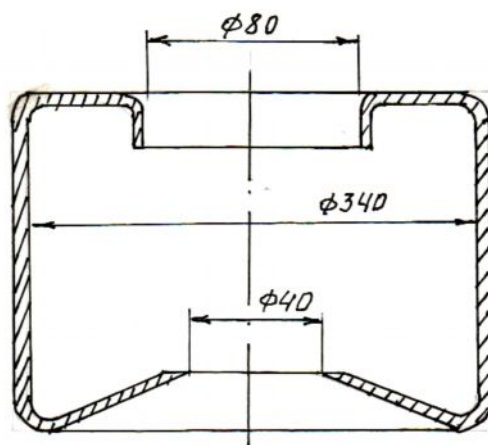
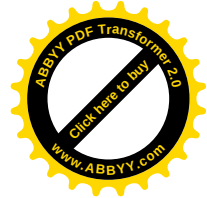
Ishten janiwshi dvigatellerdin` hawa tazalag`ishlari tsilindrli korpustan ha`m onin` ishine ornatilg`an qag`azdan, kapron sabaqlardan ha`m porolon gubkalardan islengen tazalag`ishlardan turadi. Korpustin` qarama-qarsi ta`replerinde hawa kirgiziletug`in` ha`m tazalang`an hawa karbyuratorg`a jiberiletug`in` patrulkalar ornatilg`an boladi. Ko`pshilik jag`dayda hawa tazalag`ishtin` korpusinin` ultanina avtol mayinan quyiladi. Hawa tazalag`ishtin` ishine kirgen hawa tsirkulyatsiyalanip onin` ishindegiz ha`r qiyli mexanikaliq bo`lekler hawa tazalag`ishtan o`te almay korpustin` ultanindag`i mayg`a tu`sedi ha`m og`an jabisip qaytadan hawag`a aralasiw mu`mkinshiligi sheklenedi.

Biraq, avtomobiller awilliq jerlerde ko`binshe tegis emes topiraqli jollarda ha`reketlengende ko`p shayqalisqa ha`m vibratsiyag`a ushiraydi. Sonin` menen birge hawa tazalig`ish ta shayqalisqa ha`m vibratsiyag`a ushirap onin` ishindegiz maydin` shaypaliwina, bo`lekshelerinin` hawa ag`imi menen qosilip ketiwine sebepshi boladi. Na`tiyjede janilg`inin` toliq janiwina keriz ta`sir etedi ha`m dvigatel`din` quwatlilik`in` pa`seytedi. Porshen` menen tsilindr arasinda istin` payda boliwin arttiradi. Bul tsilindr-porshen` toparinin` jeliniwshiligin tezletedi.

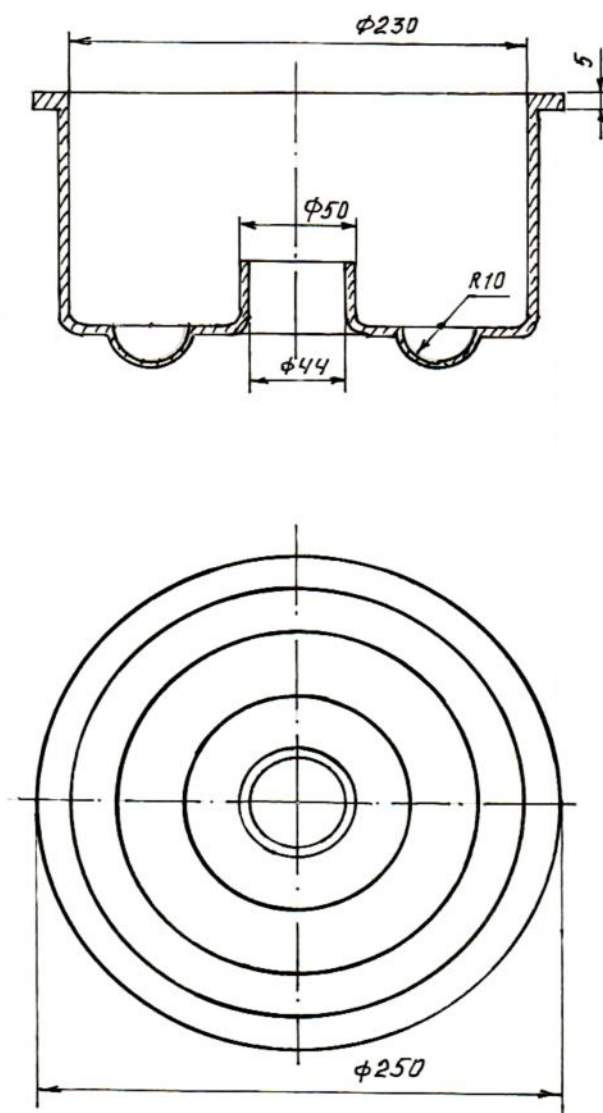
Usig`an baylanisli hawa tazalag`ishtin` korpusinin` ultanina salinatug`in` maydin` shaypaliwin pa`seytetug`in` onin` betine metalli setka ornatamiz. Ornatilg`an metalli setka maydin` shaypaliwina qarsiliq ko`rsetedi ha`m onin` bo`lekshelerinin` hawa ag`imi menen qosilip ketiw itimallilig`in` azaytadi. Jetilistirilgen hawa tazalag`ishtin` uliwma ko`rinisiz ha`m onin` tiykarg`i detallari 31-35 betlerde ko`rsetilgen. Olar kelesilerden turadi: 1-hawa tazalig`ishtin` korpusi; 2-qaqpag`i; 3,6 ha`m 7-prokladkalar; 4-vint; 5-tazalawshi element; 8-kirgiziletug`in` hawanin` sestin pa`seytiwshi quwisliq; 9-may vannasiz; 10-may betindegiz metalli setka.



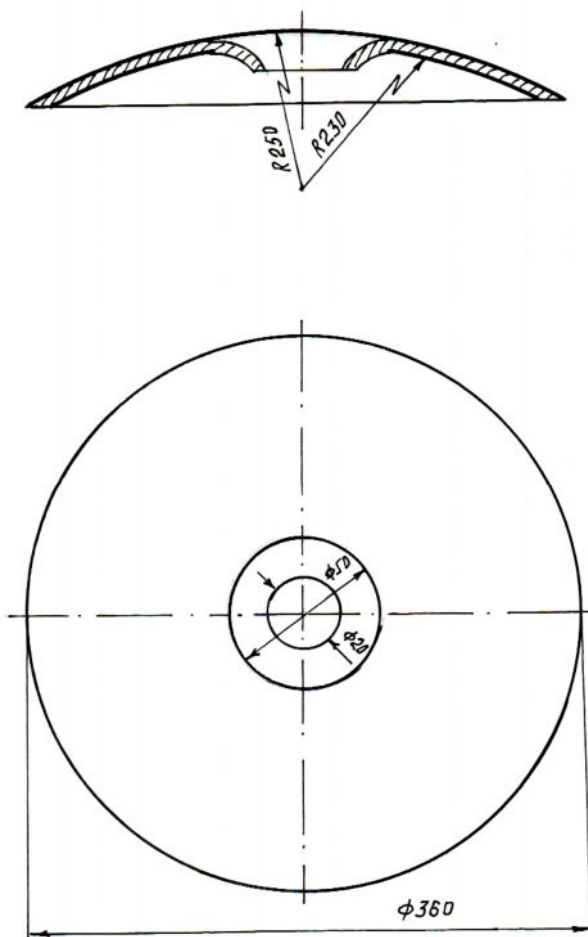
					<i>Pitkeriw qa'nigelik jumi'si'</i>			
<i>O'zg</i>	<i>Bet</i>	<i>Hu'jjet №</i>	<i>I'mza</i>	<i>Sa'ne</i>	<i>Jetilistirilgen hawa tazalag'ishtin` uliwma ko`rinisi</i>	<i>A'debiyat</i>	<i>Bet</i>	<i>Betler</i>
<i>I's.shi'qqan</i>	<i>Uzaqov A..</i>							
<i>Basshi'</i>	<i>Auezov O.P.</i>							
<i>T.konsul.</i>	<i>Auezov O.P.</i>							
<i>I'.konsul.</i>								
<i>Tasti'yi'q.</i>	<i>Auezov O.P.</i>					<i>TashMAU No'kis filiali` 4-awi'l xojali'g'i'n mexanizatsiyalasti'ri'w</i>		



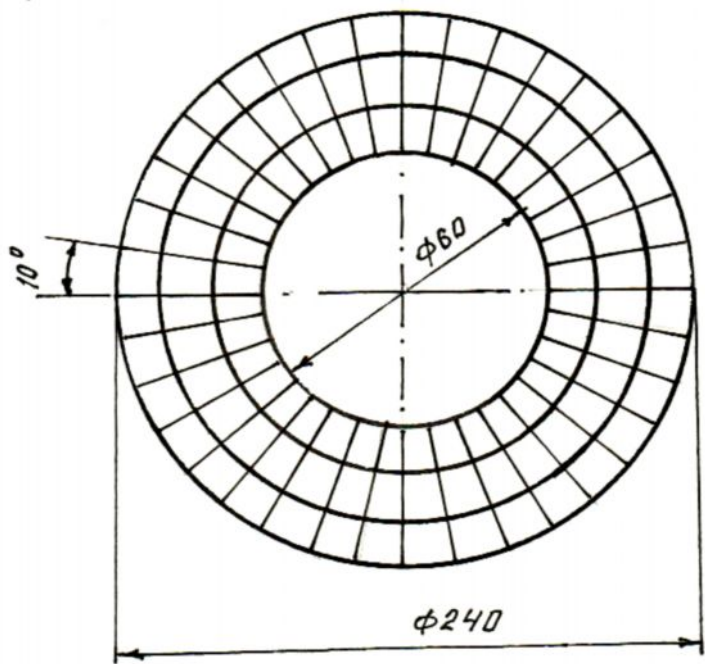
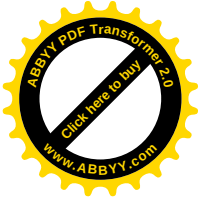
					<i>Pitkeriw qa'ningelik jumi'si'</i>						
<i>O'zg</i>	<i>Bet</i>	<i>Hu'jjet №</i>	<i>I'mza</i>	<i>Sa'ne</i>	<i>Hawa tazalag'ishtin` korpusi</i>				<i>A'debiyat</i>	<i>Bet</i>	<i>Betler</i>
<i>I's.shi'qqan</i>	<i>Uzaqov A..</i>										
<i>Basshi'</i>	<i>Auezov O.P.</i>										
<i>T.konsul.</i>	<i>Auezov O.P.</i>										
<i>I'.konsul.</i>											
<i>Tasti'yi'q.</i>	<i>Auezov O.P.</i>				<i>TashMAU No'kis filiali'</i> <i>4-awi'l xojali'g'i'n</i> <i>mexanizatsiyalasti'ri'w</i>						



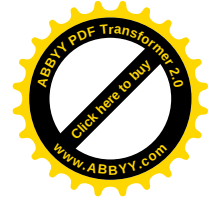
					<i>Pitkeriw qa'ningelik jumi'si'</i>			
O'zg	Bet	Hu'jjet №	I'mza	Sa'ne	<i>Hawa tazalag'ishtin`may vannasi</i>	A'debiyat	Bet	Betler
I's.shi'qqan	Uzaqov A..							
Basshi'	Auezov O.P.							
T.konsul.	Auezov O.P.							
I'.konsul.								
Tasti'yi'q.	Auezov O.P.					TashMAU No'kis filiali' 4-awi'l xojali'g'i'n mexanizatsiyalasti'ri'w		



					<i>Pitkeriw qa'nigelik jumi'si'</i>			
<i>O'zg</i>	<i>Bet</i>	<i>Hu'jjet №</i>	<i>I'mza</i>	<i>Sa'ne</i>	<i>Hawa tazalag'ishtin`qaqpag`i</i>	<i>A'debiyat</i>	<i>Bet</i>	<i>Betler</i>
<i>I's.shi'qqan</i>	<i>Uzaqov A..</i>							
<i>Basshi'</i>	<i>Auezov O.P.</i>							
<i>T.konsul.</i>	<i>Auezov O.P.</i>							
<i>I'.konsul.</i>								
<i>Tasti'yi'q.</i>	<i>Auezov O.P.</i>					<i>TashMAU No'kis filiali'</i> <i>4-awi'l xojali'g'i'n</i> <i>mexanizatsiyalasti'ri'w</i>		



					Pitkeriw qa'nigelik jumi'si'			
O'zg	Bet	Hu'jjet №	I'mza	Sa'ne				
I's.shi'qqan	Uzaqov A..				Hawa tazalag'ishtin`metalli setkasi	A'debiyat	Bet	Betler
Basshi'	Auezov O.P.							
T.konsul.	Auezov O.P.					TashMAU No'kis filiali' 4-awi'l xojali'g'i'n mexanizatsiyalasti'ri'w		
I'.konsul.								
Tasti'yi'q.	Auezov O.P.							



Hawa tazalag`ishlardin` du`zilislerinin` jetiskenligin bahalaw ushin ha`r qiyli sipatlawshi ko`rsetkishler qollaniladi: olardan K_0 – hawanin` tazalaniw koeffitsienti yamasa  $K_p$  – shan` o`tkeriwshilik koeffitsienti,  $\Delta_r$  - hawa tazalag`ishtin` aerodinamikaliq qarsilig`i, t – hawa tazalag`ishtin` birinshi texnikaliq xizmetke deyingi jumis waqti yamasa shan` siyimlilig`i.

Hawa tazalaw koeffitsienti % shamasinda to`mendegishe aniqlanadi:

$$K_0 = (G_2/G_1) 100,$$

bul jerde G_1 ha`m  $G_2$  - hawa tazalag`ishtin` ishine kirgen shan` menen tazalag`ishta irkilgen shan`lardin massasi.

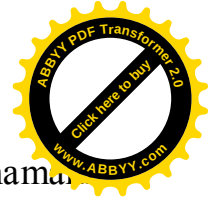
Hawani shan`nan tazalaw na`tiyjeliligi shan`di o`tkerip jiberiw koeffitsienti menen de aniqlanadi (% esabinda)

$$K_p = (G_3/G_1) 100 = [(G_1 - G_2) / G_1] 100 = 100 - K_0,$$

bul jerde G_3 – tazalag`ishtan o`tip ketken shan`nin` massasi.

Hawa tazalag`ish belgili da`rejede dvigatel`din` soriwshi truboprovodinda qarsiliqti payda etedi. Hawa tazalag`ishtin` gidravlikaliq sipati hawa tazalag`ishqa deyingi ha`m son`indag`i basimlardin` ayirmashilig`i Δ_r shamasini menen de aniqlanadi. Δ_r nin` shamasini hawa tazalag`ishtin tu`rine, tazalaw basqishlarinin` sanina baylanisli boladi.

Dvigatel`din` soriwshi truboprovodindag`i gidravlikaliq qarsiliqtin` artiwi tsilindr`din` ishine kirgiziletug`in hawanin` toliqliq koeffitsientinin` to`menlewine alip keledi, demek bul dvigatel`din` janar may sarplaniwin arttiradi ha`m quwatliliqtin` to`menlewine alip keledi. Aldin`g`i ju`rgizilgen ta`jiriybe-izertlew jumislarinin` juwmaqlarina qarag`anda da`slepki waqitta gidravlikaliq qarsiliqtin` ko`beyiwi na`tiyjesinde dvigatel`din` ko`rsetkishleri a`stelik penen pa`seyedi ha`m tuwri siziqli formada o`tedi. Gidravlikaliq qarsiliq belgili bir da`rejege jetkennen

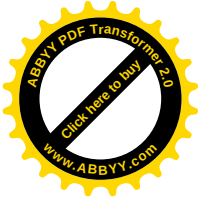


son` dvigatel`din` ko`rsetkishleri birden to`menley baslaydi. Bul shaman gidravlikaliq qarsiliqtin` shekleniw shaması dep ataydi. Gidravlikaliq qarsiliqti bul shamadan arttiriwg`a bolmaydi.

Hawa tazalag`ishtin` jumis islew waqti saat penen, al shan`laniw siyimliligi *kg* da aniqlanadi. Avtomobil` dvigatellerinin` hawa tazalag`ishlari ushin texnikaliq xizmetler aralig`i avtomobil`din` kilometrlik ju`risinen aniqlanadi. Hawa tazalag`ishtin` shan`liq siyimlilig`i onin` tu`rine, du`zilisinin` parametrlerine ha`m hawanin` shan`lilig`ina baylanisli.

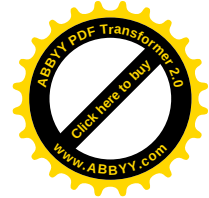
Hawa tazalag`ishqa texnikaliq xizmet ko`rsetiw onin` tazalag`ishlarin juwip tazalawdan, korpusi ultanindag`i maydi almastiriwdan ha`m shan` jiynawshi qaltashalardi tazalawlardan ibarat boladi, son`inan olardi qisilg`an hawa menen u`pletip shig`iw za`ru`r boladi. Egerde tazalawshi qag`azlardan islengen bolsa, onda olardi tazasina almastiradi. Tazalang`an tazalag`ishlardin` gidravlikaliq qarsiliqlari buryng`ig`a qarag`anda ziyatlaw boladi, sonin` ushin olarg`a kelesi xizmet etiw aralig`i birinshisine qarag`anda kem boladi.

Ha`zirgi waqitta hawa tazalawshi material retinde karton ken`nen qollaniladi. Ol az massada, almastiriw an`satlig`i ha`m dvigatel`di forsirovkalawg`a qolayli jag`day tuwdiradi. Qollanilatug`in karton az mug`dardag`i hawag`a qarsilig`i, bir qiyli o`lshemdegi tesikshelerden ibarat boliwi, ig`alliliqqa turaqlilig`i ha`m jetkilikli da`rejede bekkem boliwi tiyis.



TEKNOLOGIYALI'Q BO'LIM

					<i>Pitkeriw qa'nigelik jumi'si'</i>							
<i>O'zg</i>	<i>Bet</i>	<i>Hu'jjet №</i>	<i>I'mza</i>	<i>Sa'ne</i>	<i>Texnologiyali'q bo'lim</i>				<i>A'debiyat</i>		<i>Bet</i>	<i>Betler</i>
<i>I's.shi'qqan</i>		<i>Uzaqov A.</i>										
<i>Basshi'</i>		<i>Auezov O.P.</i>										
<i>T.konsul.</i>		<i>Qarli'baev M.</i>										
<i>I'.konsul.</i>												
<i>Tasti'yi'q.</i>		<i>Auezov O.P.</i>										
					<i>TashMAU No'kis filiali'</i> <i>4-awi'l xojali'g'i'n</i> <i>mexanizatsiyalasti'ri'w</i>							



1.3. Hawa tazalawshi du`zilislerdi on`law texnologiyaliq kartasin islep shig`iw

Karbyuratorli dvigatellerdin` hawa tazalawshi du`zilislerinin` tiykarg`i buziliwlari to`mendegilerden ibarat boladi. Hawa tazalag`ishtin` korpusinda jariqlar payda boliwi, biriktiriwshi boltlardin` rez`balarinin` jeliniwi, shpil`kalardin` orinlarinin` ken`eyiwi, tazalawshi elementlerdin` issiliq deformatsiyag`a ushirawi, korpusinin` ultanindag`i maylardin` issiliqtan qatip qaliwi ha`m korpus qaqpag`inin` deformatsiyag`a ushirawi.

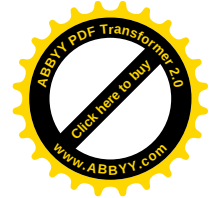
Egerde hawa tazalag`ishtin` korpusinin` jarig`i shen`nen tis u`lken bolmasa onda ol kepserlew arqali du`zetiledi. Deformatsiyag`a ushirag`an jerleri du`ziwlenedi. Korpusti qatiriwshi shpil`kalardin` orinlari bosag`an jag`dayda olar alinadi ha`m u`lken diametrdegi tesikke qaytadan rez`ba shig`arilip bekitiledi. Korpustin` qaqpag`in bekitetug`in boltlardin` rez`balari jelinse olardin` orinlari da qaytadan u`lken diametrde tesiledi ha`m sa`ykes boltlar menen bekitiledi.

Hawa tazalawshi elementler shen`nen tis issiliq deformatsiyag`a ushirag`an bolsa, onda olar tazasina almastiriladi. Egerde shen`nen tis pataslang`an bolsa, arnawli juwg`ishlar menen tazalanadi ha`m qaytadan ornina qoyiladi. Qag`az kartonnan islengen tazalag`ishlar almastiriladi.

Hawa tazalag`ish korpusinin` ultatinda qatqan maylar tazalanadi, juwiladi ha`m jan`adan tiyisli mug`darda may quyiladi.

Jumista usinis etilgen hawa tazalawshi du`zilisti qollang`an jag`dayda tazalag`ish o`rnatilg`an ko`sherdin` vtulkalari yamasa podshipnikleri tekseriledi, olar jelingen jag`dayda podshipniktin` orinlari qaytadan jonilip podshipnik o`lshemindegi vtulkalar qoyiladi.

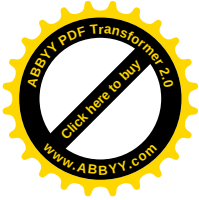
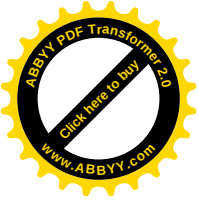
Dvigatel`din` hawa tazalawshi du`zilislerin on`law texnologiyaliq kartasi 3–kestede keltirilgen.



3-keste

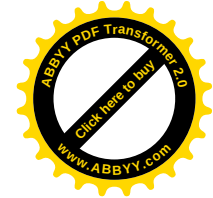
**Karbyuratorli dvigatel`din` hawa tazalag`ishin on`law
texnologiyaliq kartasi**

№	Operatsiya atamaları	U`skene, stanoklar	A`sbaplar	O`lshew quralları	Jumisi razradı
1	Hawa tazalig`ishti bo`leklew, defektovkalaw	Arnawlı stol	Klyuchler, qollanbalar, s`emnikler	-	3
2.	Hawa tazalig`ishtin` bo`leklerin tazalaw, juwıw	M-1100 M-1110 M-1112	-	-	4
3.	Hawa tazalig`ish korpusinin` jariqlarin kepserlew	Gazli kepserlewshi apparat	-	-	5
4.	Hawa tazalig`ishtin` maylarin almastiriw	Arnawlı stol	May shpitsleri	-	5
5.	Kartonli-panelli tazalag`ish elementti almastiriw	Arnawlı stol	-	-	5
6.	Hawa tazalig`ishtin` qaqpag`in du`ziwlew, jariqlarin kepserlew	Arnawlı stol	Gazli kepserlewshi apparat	-	4
7.	Qaqaqti bekitiwshi shpil`kanin` rez`balarin qayta tiklew	Tokar` stanogi	keskishler	Rez`ba o`lshegish	
8.	Hawa tazalag`ishti jiynaw	Arnawlı stol	Klyuchler, qollanbalar	-	5



**INSAN QA`WIPSIZLIGIN SAQLAW ILAJLARI`
BO`LIMI**

					<i>Pitkeriw qa'nigelik jumi'si'</i>						
<i>O'zg</i>	<i>Bet</i>	<i>Hu'jjet №</i>	<i>I'mza</i>	<i>Sa'ne</i>							
<i>I's.shi'qqan</i>	<i>Uzaqov A.</i>				<i>Insan qa`wipsizligin saqlaw ilajlari'</i> <i>bo`limi</i>				<i>A'debiyat</i>	<i>Bet</i>	<i>Betler</i>
<i>Basshi'</i>	<i>Auezov O.P.</i>										
<i>T.konsul.</i>	<i>Shamshetov A.</i>										
<i>I'.konsul.</i>											
<i>Tasti'yi'q.</i>	<i>Auezov O.P.</i>										
									<i>TashMAU No'kis filiali'</i> <i>4-awi'l xojali'g'i'n</i> <i>mexanizatsiyalasti'ri'w</i>		



1.4. Dvigatellerden paydalang`anda texnika qa`wipsizligin saqlaw ilajları

Ishten janiwshı dvigateller tiykarınan avtomobillerde, traktorlarda ha`m kombaynlarda qollanıladi. Sonın` ushın usı texnikalardan paydalanıwda texnika qa`wipsizligin saqlaw ilajların ko`rip shıg`amız.

Avtomobillerdin` texnikalıq jagdayları normativ-texnikalıq hu`jjetlerge ha`m zavodlıq tapsırmalarg`a juwap beriwi kerek.

Olar zavod instruktsiyasına muwapıq du`zetiwge arnalg`an ha`m qolaylastırılğ`an instrumentler jıynag`ı menen ta`miynlengen bolıwı za`ru`r. Xızmet etiwshi personaldın` qa`wipsizligin ta`miynlew ushın avtomobillerdin` ha`reketleniwshi ha`m aylanıwshı bo`lekleri (kardan, shınjır, qayıs ha`m tisli berilisler ha`m t.b.) qorg`aw qapları menen qaplanıwları kerek.

Avtomobillerdin`, traktorlardın` ha`m kombaynlardın` kabinaları to`mendegi talaplarg`a juwap beriwi kerek:

- aldın`g`ı, artqı ha`m qaptaldag`ı aynalarda ko`riudi pa`seytetug`ın shıtınlawları ha`m qaran`g`ılatılğ`an bolmawı kerek. A`ynek ko`zlerdin` ornına tınık emes materiallardı ornatiw qadag`an etiledi;

- aynanı ko`terip tu`siriwshi mexanizmge iye bolg`an qaptal aynaları jen`il ha`m bir tegis tu`siwi, ko`teriliwi ha`m qoyılğ`an jag`dayda turıwı kerek;

- ayna tazalag`ıshlar ayna betlerin tolıq ha`m tegis tazalawı kerek, bull jumıslardı orınlaw waqtında jen`il ko`shiwleri kerek;

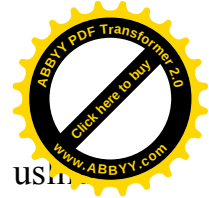
- kabina qapılarının` qulıpları o`z-o`zinen ashılıp ketpewi ha`m saz bolıwı kerek;

- qadag`alaw-o`lshew priborlarınan` shıtları jaqtılantıw bolıwı kerek;

- otırğ`ıstın` ko`pshiginde ha`m arqalıg`ında oyılıwlar, shıg`ıp turg`an prujinalar ha`m ushlı jerleri bolmawı kerek;

- kabina polında rezina gilemshe bolıwı kerek;

- konstruktsiya boyınsha kabinag`a shan`dı irkiwshi rıchag ha`m pedallarg`a kiygiziletug`ın chexollar bolıwı kerek;



- dvigateldin` qaptal kapotına vibratsiyanın` shawqımın kemeytiw usın amortizatorlıq prokladkalar qoyılǵ`an bolıwı kerek.

Dvigatel`din` janılǵ`ısı, mayları ha`m suwları aqpawı, shıǵ`arıwshı kollektordın` dvigatel` ha`m shıǵ`arıwshı truba menen baylanısqa jerinde tıǵ`ızlıǵ`ı ta`miynlengen bolıwı ha`m shıǵ`arılatuǵ`ın gazlardı o`tkermewi kerek.

Hawa suwıtqıshlı dvigatellerde hawa alıwshı tesik sazlang`an metall setkalar menen qorg`alg`an bolıwı kerek. Ju`rgiziwshi dvigateldin` rıchag mexanizmleri jen`il ha`m isenimli ko`shiwi kerek. Qol menen qosıw shnurı tutqalı bolıwı kerek.

Avtomobil`din` toq u`skeneleri starter, jaqtılandırıw priborları, signalizatsiya ha`m toq qadag`alawshı priborlardın` texnikalıq jaqtan jaqsı islewin ta`miynlew menen birge sımlarda ja`ne klemmada toqtın` ha`m ushqınnın` shıǵ`ıwın boldırmawı kerek. Toq sımları mexanikalıq buzılıslardan saqlang`an bolıwı kerek, al dvigatel`din` qızgan ha`m may yamasa janılǵ`ının` tu`siwi mu`mkin bolǵ`an jerlerde isenimli tu`rde korg`alg`an bolıwı kerek.

Avtomobil` ha`m traktorlardın` rul` basqarıwlarının` tartıwshı biriktiriwshi paletsleri burın isletilmegen ha`m standartqa tuwrı keletuǵ`ın shplintler menen shplintlengen bolıwı kerek.

Avtomobillerdin` jumısshı organların basqarıw rıchagları isenimli du`zilisler menen fiksatsiyalang`an bolıwı kerek.

Avtomobil` ha`m traktorlardın` rul` basqarıwlarında to`mendegiler bolıwına jol qoyılmaıdı:

- rul` kolonkasının` bekkemleniwini pa`seyiwi;
- rul` soshkasının` valındag`ı bekkemleniwidin` pa`seyiwi;
- rul` tartıwshısının` ha`m onın` detallarının` nasazlıǵ`ı (mayısıw, jarıqlar, rez`banın` jeliniwleri, shplintlerdin` buzılıwları yamasa olardıń joqlıǵ`ı ha`m tag`ı basqalar);
- rul` tartıwshısının` lyufti islep shıǵ`arg`an zavod ko`rsetpesinen joqarı bolmawı;
- rul` do`n`geleklerin bos ju`riwi 15° ko`p bolıwı,



Aldin`g`ı do`n`geleklerdin` burılıwı ha`m jaqınlasıwları zavod ko`rsetpesin muwapıq ornatılıwı kerek.

Pokrishkalarda jariq ha`m jırtıqlar bolmawı, sonday-aq protektor sızıqları go`nermegen bolıwı kerek.

Shinalardag`ı hawa basımı zavod instruktsiyasında ko`rsetilgen shamag`a say bolıwı kerek.

Avtomobiller ha`m do`n`gelekli traktorlar, ja`ne o`zi ju`riwshi shassi ha`m traktor poezdlarınin` tormoz sistemaları qurg`aq betonlang`an jolda 20 km/s tezlik penen ju`rgende tormoz basıw na`tiyjesinde tormoz jolı kelesi aralıqlarda bolıwı kerek.

Barlıq pritsepler kabinadan basqarılatus`ın tormozg`a iye bolıwı kerek ha`m kelesi talaplarg`a juwap beriwi tiyis:

- ha`reket waqtında pritsepti toqtatıw;
- traktordan pritsepti ajratqanda tormozlar qosılıwı tiyis;
- qıyalang`an jerlerde pritsepti uslap turıwı tiyis;
- traktor yamasa avtomobil` birden tezligin o`zgertken jag`dayda pritseptin` iyeriwshilik ku`shin bildiretug`ın du`zilis penen ta`miynleniwi kerek.

4- keste

Tartıwshı mashinanın` salmag`ı, t	Tormoz joli, m		
	Pritsepsiz avtomobil`	Pritsepli avtomobil`	Eki pritsepli avtomobil` yamasa traktor
4 ke shekem	6,0	6,5	7,5
4 ten joqarı	6,5	7,5	9,0

Pritseplerdin` burıwshı du`zilisleri erkin, irkinishsiz on` ha`m sol ta`repke burılıwı kerek.

Pritsepli barlıq avtomobiller ha`m traktorlar burılıw ko`rsetkishi ha`m stop signalları menen ta`miynleniwi tiyis.



Barlıq pritsepler gidrosistema menen ta'miynleniwi kerek ha'm solariyus duris retlestirilgen halda saqlap turıwı kerek.

Akkumulyator batareyaları konstruktsiyada ko'rsetilgen jerlerde jaylasıwı, jaqsı ornatılıwı, elektroliti aqpawı ha'm sonday-aq qaqpap penen jabılıwı kerek.

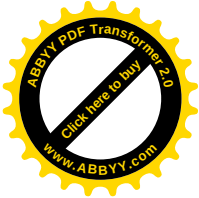
Avtomobiller, traktorlar ha'm o'zi ju'retug`ın mashinalar meditsinalıq aptechkalar menen ta'miynlengen bolıwı kerek.

Avtomobillerdin suw bakleri yamasa termosları ha'r ku'ni ishimlik suwı menen toltırılıwı kerek.

Atız basında jumıs islengen payıtta texnikalıq xızmetler ku'ndiz ku'ni kerekli instrument ha'm u'skenler menen ta'miynlengen texnikalıq agregatlardan paydalang`an halda a'melge asırılıwı tiyis.

On`law jumıslarında paylanılıp atirg`an isntumentler texnika qa`wipsizligi talaplarına tolıq juwap beriwi kerek.

Transport qurallarının` texnikalıq jag`dayı «Transport qurallarında jumıs islegende texnika qa`wipsizligin saqlaw qag`ıydaları» talaplarına say bolıwı kerek.



II- BAP

**HAWA TAZALAG'ISHI JETILISTIRILGEN KARBYURATORLI
DVIGATEL'DIN' TEXNIKA-EKONOMIKALIQ KO'RSETKISHLERIN
ESAPLAW**

					<i>Pitkeriw qa'nigelik jumi'si'</i>			
<i>O'zg</i>	<i>Bet</i>	<i>Hu'jjet №</i>	<i>I'mza</i>	<i>Sa'ne</i>	<i>Hawa tazalig'ishi jetilistirilgen karbyuratorli dvigatel'din' texnika – ekonomikalıq ko'rsetkishlerin esaplaw</i>	<i>A'debiyat</i>	<i>Bet</i>	<i>Betler</i>
<i>I's.shi'qqan</i>		<i>Uzaqov A.</i>						
<i>Basshi'</i>		<i>Auezov O.P.</i>						
<i>T.konsul.</i>		<i>Shamshetov A.</i>						
<i>I'.konsul.</i>								
<i>Tasti'yi'q.</i>		<i>Auezov O.P.</i>				<i>TashMAU No'kis filiali' 4-awi'l xojali'g'i'n mexanizatsiyalasti'ri'w</i>		



Dvigatel'din' texnika-ekonomikalıq ko'rsetkishleri onın' texnikalıq ha' ekonomikalıq mu'mkinshiliklerin, og'an xızmet etiw ha'm on'law ushın jumсалatug'ın qa'rejet mug'darların anıqlap beredi.

Jan'adan joybarlang'an mashinanın' o'zine tu'ser bahası, jumсалg'an qa'rejettin' o'teliw waqtı, is o'nimdarlılıg'ı ha'm janar maydın' sarplanıwı burıng'ı mashinalardan az bolıwı kerek.

Biz joybarlang'an dvigatel'din' bazası etip 80 kvt ten' GAZ-53 dvigatelın qabıllaymız. Sonın' ushın bazalıq dvigatel' – I-variant, al joybarlang'an dvigatel' – II-variant dep qabıllaymız.

Birinshi ko'rsetkish esabında dvigatel'di islep shıg'arıwdın' quramlılıg'ın ko'remiz. Onın' ushın islep shıg'arıwdın' miynet ko'lemliligine kiretug'ın parametrlerge: quwatlılıq, salmaq ha'm detallardın' islenetug'ın bet maydanlarının' shamaları kiredi.

Dvigatel'din' ulıwma islep shıg'arıwdın' miynet ko'lemliligi to'mendegishe formula menen anıqlanadı:

$$T_{OB} = K_{TP} \cdot \sqrt{D \cdot \pi \cdot D \cdot S \cdot i} \text{ (is mug'darı/saat),}$$

bunda K_{tr} – dvigatel'di islep shıg'arıwdı esapqa alatug'ın o'ndirislik protsess koeffitsienti;

$$\text{(bul jerde } K_{trI} = 4,0; K_{trII} = 4,2);$$

D – tsilindrdin' diametri, mm;

S – porshennin' jolı, dm;

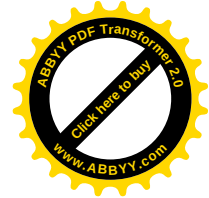
D – porshen' diametri, dm;

i – tsilindrin sanı.

$$T_{OBI} = 4,0 \sqrt{92 \cdot 3,14 \cdot 0,92 \cdot 4} = 407,8 \text{ (is mug'darı/saat)}$$

$$T_{OBII} = 4,2 \sqrt{92 \cdot 3,14 \cdot 0,92 \cdot 4} = 428,2 \text{ (is mug'darı/saat)}$$

Bul formula detaldı tayarlaw, mexanikalıq islew, dvigatel'di jıynawg'a jumсалg'an miynet ko'lemliligin ko'rsetedi.



Dvigatel`din` o`zine tu`ser bahasın anıqlaw

Dvigatel`din` o`zine tu`ser bahasına birinshiden o`ndiristegi jumısshılardıń is haqısı kiredi. Jumısshılardıń ortasha 1 saatlıq is haqısın tarif boyınsha 55,0 sum/saat dep qabıllaymız.

Onda dvigatel`din` ulıwma o`zine tu`ser bahasın to`mendegi formula menen anıqlaymız:

$$Z_{osn} = T_{ob} \cdot Ch_{t.s}, \text{ (sum)}$$

bunda $Ch_{t.s}$ – saatlıq tarif stavkası ;

T_{ob} – dvigatel`di ulıwma islep shıg`arıwdıń miynet ko`lemliligi.

Onda $Z_{osnI} = 407,8 \cdot 5,5 = 2242,9 \text{ sum}$

$$Z_{osnII} = 428,2 \cdot 5,5 = 2355 \text{ sum}$$

O`ndiristegi jumısshılardıń qosımsha is haqısın tiykarg`ı is haqısın 1,2 % quraydı dep qabıllaymız, onda

$$Z_{dop} = Z_{osn} \cdot 0,12 \text{ sum}$$

$$Z_{dopI} = Z_{osnI} \cdot 0,12 = 2242,9 \cdot 0,12 = 269,26 \text{ sum};$$

$$Z_{dopII} = Z_{osnII} \cdot 0,12 = 2355 \cdot 0,12 = 283,0 \text{ sum}.$$

Sotsiallıq qamsızlandırıwg`a tiykarg`ı ha`m qosımsha is haqılardıń 7,7 % bo`lip shıg`arıladı:

$$Z_{otch} = (Z_{osn} + Z_{dop}) \cdot 0,77 \text{ sum},$$

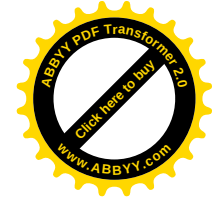
$$Z_{otchI} = (2242,9 + 269,26) \cdot 0,77 = 1935,13 \text{ sum};$$

$$Z_{otchII} = (2355 + 283,0) \cdot 0,77 = 2031,26 \text{ sum}.$$

Materiallarg`a, yarım tayar o`nimlerge ha`m satıp alınatug`ın buyımlarg`a sarplanatug`ın qa`rejetler to`mendegishe esaplanadı.

$$M = K_{mat} \cdot Z_{otch}, \text{ sum},$$

bunda K_{mat} - materiallarg`a jumshalatug`ın qarjını ko`rsetetug`ın koeffitsient, ($K_{matI} = 4,0$; $K_{matII} = 4,2$).



Sonda

$$M_I = 4,0 \cdot 2243,9 = 8975,6 \text{ sum};$$

$$M_{II} = 4,2 \cdot 2355 = 9891 \text{ sum.}$$

Tsexlardag`ı qosımsha sarplanıwlar o`ndiristegi jumısshılardıń is haqısınń 200% quraydı, onda

$$T_{SpI} = 2 \cdot 2243,9 = 4487,8 \text{ sum};$$

$$T_{SpII} = 2 \cdot 2355 = 4710 \text{ sum.}$$

Ulıwma zavodlıq sarplanıwlar o`ndiristegi jumısshılardıń is haqısınń 100% quraydı

$$Z_{nakII} = 2243,9 \cdot 1 = 2243,9 \text{ sum};$$

$$Z_{nakIII} = 2355 \cdot 1 = 2355 \text{ sum.}$$

A`sbap-u`skenelerdi on`law ha`m olardı qayta tiklew ushın sarplanatug`ın qa`rejet o`ndiristegi jumısshılardıń is haqısınń 7,5% quraydı

$$Z_i = Z_{osn} \cdot 0,75 \text{ sum}$$

$$Z_{iI} = 2243,9 \cdot 0,75 = 1682,9 \text{ sum};$$

$$Z_{iII} = 2355 \cdot 0,75 = 1766,2 \text{ sum.}$$

Dvigatel`din` zavodtag`ı o`zine tu`ser bahası to`mendegishe anıqlanadı:

$$S_z = M + Z_{osn} + Z_{dop} + Z_{otch} + T_{Sr} + Z_i + Z_{nak}, \text{ sum.}$$

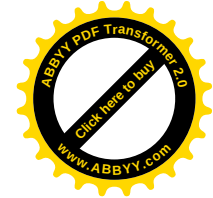
$$S_{zI} = 8975,6 + 2243,9 + 269,26 + 1935,13 + 4487,8 + 1682,9 + 2243,9 = 21838,49 \text{ sum.}$$

$$S_{zII} = 9891 + 2355 + 283 + 2031,26 + 4710 + 1766,2 + 2355 = 23391,46 \text{ sum.}$$

O`ndiristen tısqarı sarplanıwlar dvigatel`din` zavodtag`ı o`zine tu`ser bahasınń 4% quraydı.

$$V_{nepI} = 21838,49 \cdot 0,4 = 8735,39 \text{ sum};$$

$$V_{nepII} = 23391,46 \cdot 0,4 = 9356,58 \text{ sum.}$$



2. Joybarlang`an ha`m bazalıq dvigatellerdi salıstırmalı bahalaw

Shıg`arılatusug`ın jıllıq energiya ko`lemi to`mendegi formula menen anıqlanadı:

$$P = K_{m.s.} \cdot N_e \cdot t, \text{ kvt/saat,}$$

bunda $K_{m.s.}$ – quwatlılıqtan paydalanıwshılıqtın` ortasha koeffitsienti;

N_e - quwatlılıq, kVt;

t – dvigatel`din` 1 jılda isleytug`ın saati (bazalıq dvigatel` 1 jılda 2500 saat isleydi, joybarlang`an dvigatel`din` hawa tazalag`ishin jetilistiriwge baylanisli onin` 1 jılda isleytug`ın waqti 1500 saatqa artadi, yag`niy 4000 saat isleydi).

Sonda

$$P_I = 0,15 \cdot 80 \cdot 2500 = 30000 \text{ kVt/saat;}$$

$$P_{II} = 0,15 \cdot 80 \cdot 4000 = 48000 \text{ kVt/saat.}$$

Salıstırmalı koeffitsient

$$K_e = P_{II} / P_I = 48000/30000 = 1,6.$$

Dvigatel`din` jumıs islew waqtı 7 jıldan aspaydı, sonın` ushın, kapital remontqa shekemgi jumıs waqtı

$$T = \Sigma m_i \cdot t_{kr}/t,$$

$$T_I = 1,8 \cdot 2500 / 2500 = 1,8 \text{ jıl;}$$

$$T_{II} = 1,8 \cdot 4000 / 4000 = 1,8 \text{ jıl.}$$

Shıg`arılatusug`ın energiyanın` o`zine tu`ser bahası

$$S_{seb} = I \cdot 100 / P;$$

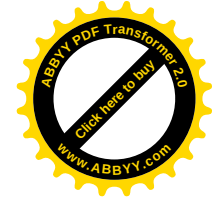
$$S_{sebI} = 30000 \cdot 100 / 21200 = 141,5 \text{ sum/ kVt;}$$

$$S_{sebII} = 48000 \cdot 100 / 30000 = 160,0 \text{ sum/ KVt.}$$

Shıg`arılatusug`ın energiyanın` o`zine tu`ser bahasının` kemeyiwin to`mendegi formula menen anıqlaymız:

$$S_{ts} = S_{sebII} - S_{sebI} / S_{sebI} \cdot 100 = 160,0 - 141,5 / 160,0 \cdot 100 = 11,5 \text{ \%}.$$

Hawa tazalig`ishtin` du`zilisin jetilistiriw na`tiyjesinde alınatusug`ın jıllıq ekonomikalıq effekt:



$$E_{\text{god}} = S_2 - S_1 = 2339146 - 2183849 = 1552900 \text{ sum},$$

bunda S_2 – jan`a hawa tazalig`ishtin` bahasi;

S_1 – eski hawa tazalig`ishtin` bahasi.

Qosimsha kapitalliq qarji ko`rsetkishi

$$E_k = S_{\text{ball}} / S_{\text{ball}} = 48000 / 30000 = 1,6$$

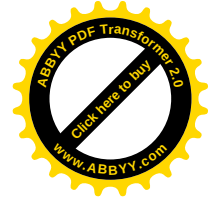
Qosimsha jumsalg`an qarjilardi o`teu waqti

$$\tau = 1 / E_k = 1 / 1,6 = 0,6 \text{ jil}.$$

5-keste

Dvigatel`din` texnika-ekonomikalik ko`rsetkishleri

Q.s.	Ko`rsetkishler atamaları	o`lshem birligi	ko`rsetkishler shaması	
			bazaliq	joybar
1.	Dvigatel`din` markası	-	GAZ-53	-
2.	Dvigatel`din` quwathlig`ı	kvt	80	80
3.	Salıstirmalı janılg`ı sarplanıwı	gkVt/saat	0,254	0,254
4.	Tsexliq sarplanıwlar	sum	4487,8	4710
5.	Qosimsha qarji jumsaw	Sum/jıl	30000	48000
6.	Dvigatel`din` zavodliq o`zine tu`ser bahası	Sum	21838490	23391460
7.	Jilliq ekonomikalıq na`tiyje	Sum/jıl	-	1552900
8.	Qosimsha shıg`ındı o`teu waqti	jıl	-	0,6



J U W M A Q L A W

Qa`nigelik pitkeriw jumisinin` tapsirmasina muwapiq «Hawa tazalig`ishi jetilistirilgen karbyuratorli dvigatelinin` joybari» islenip shig`ildi. Joybardi orinlaw ushin karbyuratorli dvigateller boyinsha arnawli a`debiyatlar izertlenip shig`ildi. Hawa tazalawshi sistemasinin` ayirmashilig`i ha`m kemshilikleri aniqlandi. Usig`an baylanisli hawa tazalawshi fil`trdin` du`zilisiz ele de jetilistiriw za`ru`r ekenligi aniqlandi.

Joybardin` tiykarg`i bo`liminde dvigatel`din` jilliliq balansi ha`m esabi islenip shig`ildi. Esaplawlar tiykarinda dvigatel`din` tiykarg`i detallari bolg`an porshen` ha`m tsilindr`din` o`lshemleri aniqlandi.

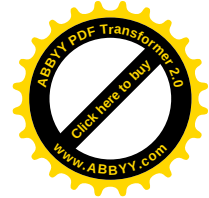
Konstruktorliq bo`limde jan`a hawa fil`tri islenip shig`ildi. Onin` burinq`idan ayirmashilig`i mayli hawa tazalag`ishtin` may vannasindag`i maydin` betine metalli setkalar ornatildi. Bul avtomobil`din` awilliq jerlerde ju`rgen waqtinda hawa tazalag`ishtag`i maydin` shaypatiliwina ha`m onin` bo`lekshelerinin` hawa ag`imi menen janiw kamerasina o`tiwin toqtatadi. Na`tiyjede janiw protsesi toliq o`tedi ha`m tiyisli quwatlilik alinadi.

Joybarda hawa tazalawshi sistemasinin` du`zilisiz on`law texnologiyasi keltirildi ha`m onin` texnologiyaliq kartasi islenip shig`ildi.

Sonin` menen birge joybarda karbyuratorli dvigateller menen isleskende miynetti korg`aw, texnika qa`wipsizligin saqlaw ilajlari islenip shig`ildi.

Joybardin` ekonomikalik bo`liminde hawa tazalawshi fil`tr du`zilisi jetilistirilgen karbyuratorli dvigatel`din` texnika-ekonomikalik ko`rsetkishleri esaplanip shig`ildi. Na`tiyjede jan`a fil`trdin` effektivligi aniqlandi.

Uliwma alg`anda jumista tapsirmadag`i qoyilg`an ma`seleler o`z sheshimlerin tapqan dep esaplaymiz.



QOLLANILG'AN A'DEBIYATLAR

1. Karimov I.A. Jahon moliyaviy-iqtisodiy inqirozi, Wzbekiston sharoitida uni bartaraf etish yvllari va choralari. – Toshkent: Wzbekiston, 2009, 56 b.
2. Karimov I.A. Asosiy vazifamiz – Vatanimiz taraqqiyoti va halqimiz farovonligini yanda yuksaltirishdir. –Toshkent: Wzbekiston, 2010, 63 b.
3. Traktori i avtomobili/Pod red.V.A. Skotnikova. – M.: Agropromizdat, 1985 – 440s.
4. Avtomobil`nie dvigateli / Arxangel`skiy V.M. , Vixter M.M., Voynov A.N. i dr. Pod red. Prof. Xovaka M.M. – M.: Mashinostroenie, 1977.
5. Avtomobil`nie i traktornie dvigateli / Lenin I.M., Popik K.G., Malashkin O.M. i dr. Pod red. Prof. Lenina I.M. – M.: Visshaya shkola, 1969.
6. Artamonov M.D., Pankratov G.P. Teoriya, konstruktsiya i raschet avtotraktornix dvigateley, - M.: Mashinostroenie, 1963.
7. Dvigateli vnutrennogo sgoraniya. Sistemi porshnevix i kombinirovannix dvigateley/S.I Efimov, N.A.Ivashenko, V.I Ivin i dr. –M.:Mashinostroenie, 1985. – 456 s.
8. Korchemniy L.V. Mexanizm gazoraspredeleniya dvigatelya. – M.: Mashinostroenie, 1964.
9. Kolchin A.I., Demidov V.P. Raschet avtomobil`nix i traktornix dvigateley. – M.: Visshaya shkola, 1980.
10. Internet materiallari: [https://ru.wikipedia.org/wiki. vozdushniy fil`tr](https://ru.wikipedia.org/wiki/vozdushniy_fil`tr).
11. Babusenko S.M. Remont traktorov i avtomobiley. – M.: Kolos, 1980.
12. Oxrana truda v sel`skom xozyaystve/ Bol`shov M.M., Orlov V.I., Podoprigora A.I. i dr. Spravochnik, - M.: Kolos, 1978.
13. Awıl xojalıq texnikaların ekonomikalık bahalawdın`metodikası» N.S.Vlasov. M. Kolos. 1968 j.