



## ФарПИ ИЛМИЙ-ТЕХНИКА ЖУРНАЛИ

1997 йилдан буён нашр этилади.  
Йилига 4 марта чоп қилинади.

ЎЗР Олий аттестация комиссияси  
Раёсатининг 2013 йил 30 декабрдаги  
№201/3 қарори билан журнал ОАК нинг  
илмий нашрлари рўйхатиغا киритилган

Бош муҳаррир

О.Х. ОТАҚУЛОВ

### Тахрир хайъати:

#### Физика-математика фанлари:

1. Мўминов Р.А., академик, ф.-м.ф.д., проф. - Ўз ФА ФТИ
2. Нурутдинов И., ф.-м.ф.д., проф. - Ўз ФА ЯФИ
3. Расулов Р.Я., ф.-м.ф.д., проф. - Фар ДУ
4. Сиддиқов Б.М., Prof. of Mathem. - Ferris State University, USA
5. Ўринов А.К., ф.-м.ф.д., проф. - Фар ДУ
6. Юлдашев Н.Х., ф.-м.ф.д., проф. - Фар ПИ

#### Механика:

1. Алиматов Б.А., т.ф.д., проф. – Белгород ДТУ, Россия
2. Бойбобоев Н., т.ф.д., проф. – Нам МПИ
3. Мамаджанов А.М., т.ф.д., проф. – Тош ДТУ
4. Тожиёв Р.Ж., т.ф.д., проф. – Фар ПИ
5. Тўхтақўзиёв А., т.ф.д., проф. – Ўз ФА МЭИ

#### Қурилиш:

1. Аббасов Ё.С., т.ф.д. – Фар ПИ
2. Абдурахмонов Й.И., арх.ф.д. проф. – Тош АҚИ
3. Аскарлов Ш.Ж., арх.ф.д. проф. – Тош АҚИ
4. Коробовец Г.И., арх.ф.д. проф. – Тош АҚИ
5. Хайриддинов Б.Э., т.ф.д., проф. – Қарши ДУ

#### Энергетика, электротехника, электрон қурилмалар ва ахборот технологиялар

1. Арипов Н.М., т.ф.д. – Тош ТҲИ
2. Қасымаҳунова А.М., т.ф.д., проф. – Фар ПИ
3. Муҳитдинов Ж.Н., т.ф.д., проф. – Тош ДТУ
4. Расулов А.М., т.ф.д. – Фар ПИ
5. Раҳимов Н.Р., т.ф.д. – Новосиб. ГУ., Россия
6. Эргашев С.Ф., т.ф.д. – Фар ПИ

#### Кимёвий технология ва экология

1. Абдурахимов С.А., т.ф.д., проф. – Тош ДТУ
2. Ибрагимов А.А., к.ф.д., проф. – Фар ДУ
3. Ибрагимов О.О., к.х.ф.д. – Фар ПИ

#### Ижтимоий-иқтисодий фанлар

1. Икромов М.А., и.ф.д., проф. – Тош АИ
2. Искандарова Ш.М., фил.ф.д., проф. – Фар ДУ
3. Исманов И.Н., и.ф.д. – Фар ПИ
4. Қудбиев Д., и.ф.д., проф. – Фар ПИ

## НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ ФерПИ

Издаётся с 1997 года.  
Выходит 4 раза в год

Постановлением Президиума Высшей  
аттестационной комиссии РУз №201/3  
от 30 декабря 2013 г. журнал включен в  
список научных изданий ВАК.

Главный редактор

О.Х. ОТАҚУЛОВ

### Редакционная коллегия:

Ё.С. Аббасов, С.А. Абдурахимов, А. Абдурахмонов, Б.А. Алиматов, Н.М. Арипов, Н. Бойбобоев, А.А. Ибрагимов,  
О.О. Ибрагимов, М.А. Икромов, Ш.М. Искандарова, И.Н. Исманов, А.М. Қасымаҳунова, Д. Қудбиев,  
А.М. Мамаджанов, Ж. Муҳитдинов, Р.А. Муминов, А.М. Расулов, Р.Я. Расулов, Н.Р. Раҳимов, Б. Сиддиқов, Р.Ж. Тожиёв,  
А.А. Тўхтақўзиёв, А.К. Уринов, Б.Э. Хайриддинов, С.Ф. Эргашев, Н.Х. Юлдашев (ответственный редактор)

## SCIENTIFIC – TECHNICAL JOURNAL of FerPI

It is published since 1997.  
There are 4 times in a year.

The decision of Presidium of the Supreme  
Attestation Committee of the RUz №201/3  
from December, 30th, 2013 Journal is included  
in the list of scientific editions of the SAC.

Editor-in-chief

О.Н. ОТАҚУЛОВ

### Editorial board members:

Yo.S. Abbasov, S.A. Abdurahimov, A. Abduraxmonov, B.A. Alimatov, N.M. Aripov, N. Boyboboiev, A.A. Ibragimov,  
O.O. Ibragimov, M.A. Ikramov, Sh.M. Iskandarova, I.N. Ismanov, A.M. Kasimahunova, D. Kudbiev,  
A.M. Mamadjanov, J.N. Muhitdinov, R.A. Muminov, A.M. Rasulov, R.Ya. Rasulov, N.R. Raximov, B. Siddikov, R.J. Tojiev,  
A.A. Tuxtakuziev, A.K. Urinov, B.E. Hayriddinov, S.F. Ergashev, N.Kh. Yuldashev (Executive Editor)

**ФУНДАМЕНТАЛ ФАНЛАР**

Қутлиев У.О., Собиров О.И., Курбанов М.Қ., Атажанова С.А., Отабоева К.У. Кичик бурчак остида тушаётган $Ne^+$ ионларининг $GaP(100)$ сиртидан сочилишидаги характеристик траекториялари .....	9
Мамажонов М.М. Файзуллаев Ж.И. Маҳсулот сифатини аниқлашга доир текшириш режаси хақида .....	13
Имомова Ш.М., Бўронова Г.Ё. Ўзгармас коэффициентли симметрик t-гиперболик системалар учун учинчи тартибли базис функциялар билан чекли элементлар усулини асослаш .....	17

**МЕХАНИКА**

Исаханов Х., Мамахонов А.А., Рахимов Я., Абдужабборов О., Абдуқаҳхоров З. Тасмали узатма тармоғидаги тебранишларнинг назарий таҳлили .....	21
Тилабов Б.К. Машина ва механизмларнинг қуйма деталлари учун ейилишга бардошли материаллар .....	24
Ботиров А., Маматрахимов О. Абдуназаров Э. Сеялкани уяловчи аппарати .....	30
Адашалиев М., Ахмедходжаев Х.Т. Толадор чигитни саралаш жараёни техника ва технологиясини такомиллаштириш .....	34
Ғайбуллаев Б.Ш. Сабзавотчиликда қўлланиладиган плуг осииш қурилмаси параметрларини ҳайдов чуқурлигининг бир текислигига таъсири .....	37
Мансурова М.А. Тикув машинасининг рейкали ричагини тебранишларига қайишқоқ элементлар параметрларини таъсири .....	41
Эргашев Ж.С., Умарова В.Б., Курбанова М.М., Мамадалиева И. Тери галантерия маҳсулотларини қайта ишлаш технологиясини такомиллаштириш .....	45
Джураев А., Тўхтақўзиев А., Турдалиев В. Комбинациялашган агрегат ишчи органларининг параметрларини тажриба усулида аниқлаш .....	49
Халилов М.Т., Миркомиллов О.О., Халилий М.М., Алижанов Д.Д. Турли муҳитларда совитишда алоҳида гранулалар температура майдонининг тақсимооти .....	55
Отакулов О.Х., Сотволдиев А.Э., Мамуров Э.Т. Энергия тежамкор технологиялардан фойдаланилган ҳолда маҳаллий хом ашё (тоғ жинси)дан чўян олиш масалалари .....	59

**ҚУРИЛИШ**

Курбанбаев Ш.Э., Мирзаев С.З., Тожибоев Б.Х., Олимов М.Р., Далиев Б.С. Металл ва ёғоч конструкциялар оловбардошлигини ошириш учун самарали бўёқ материаллари таркибларини ишлаб чиқиш ва уларни қаварикланиш хоссасини ўрганиш .....	67
Сулайманов С.С., Ильясов А.Т., Жуманов З.А. Қурилиш майдонидаги грунт ва чиқиндиларни юклаш ва ташиш жараёнларида атроф муҳит ифлосланиши сабабларининг назарий таҳлили ...	72

**ЭНЕРГЕТИКА, ЭЛЕКТРОТЕХНИКА, ЭЛЕКТРОН ҚУРИЛМАЛАР ВА АХБОРОТ ТЕХНОЛОГИЯЛАР**

Эргашев С.Ф., Мамасодиқов Ю., Кулдошев О.Х., Эргашев О.М., Абдурахимов И.И. Ер қатламини геофизик қидиришнинг акустик усули .....	76
Аллокулов П.Э., Шамсиев Ш. Ж., Хайриддинов Б.Э., Халимов Г.Г. Қашқадарё вилояти шароитида қайта тикланувчи энергия манбаларидан фойдаланиш .....	79
Вардияшвили А.А., Захидов Р.А., Файзиев Т.А., Узаков Г.Н., Вардияшвили Асф.А. Бир қаватли қишлоқ қуёш уйининг иситиш тизимида иссиқлик насосининг самарадорлигини ҳисоблаш .....	84
Иброҳимова Ш.Х., Содиков Қ.О., Каримов Ш.К., Набиев М.Б. Энергетика таъминотида оптик толалари алоқа тизимларидан фойдаланиш усулларини тадқиқот этиш ва уларнинг таҳлиллари	88
Турсунов Д., Содиков Қ., Ортиқов М., Жабборов Т., Эралиев А., Набиев М. Электр тармоқларида электр таъминотининг оптимал режимларини ҳисоблаш ва тадқиқот этиш .....	93
Муҳиддинов Д.Н., Муртазаев К.М. Вентиляторли градирняларни гидродинамик жараёнларидаги тадқиқоти .....	97

**КИМЁВИЙ ТЕХНОЛОГИЯ ВА ЭКОЛОГИЯ**

Кодирова Д.Т., Тухтаев С. Магний хлорат-натрий роданид-сув тизимли эрувчанлик политермаси .....	101
Юсупов М.Т., Тўракулов С.А. Компьютерли моделлаштириш ёрдамида узумни қуритиш жараёнини тадқиқ қилиш .....	103

**ИЖТИМОЙ-ИҚТИСОДИЙ ФАНЛАР**

Ҳақимов А., Ҳақимова Д. Сиёсий партиялар: пайдо бўлиши, шаклланиши ва Ўзбекистонда кўппартиявийлик тизимининг ҳуқуқий асослари .....	109
Тошпулатов И.А., Қодиров С.И. “АВТООЙНА” МЧЖнинг харажатларини камайтириш омиллари .....	113
Набижонова Д. Ижтимоий масъулият – зарурий фазилат .....	116

**ҚИСҚА ХАБАРЛАР**

Арифжанов А.М., Самиев Л.Н., Жураев Ш.Ш. Амударё ва Сирдарё дарёлардан сув олувчи каналларнинг лойкалик миқдорини ўрганиш .....	122
Каримов Е.Х., Собиров С.С. Физика фанидан масалалар ечишда айрим услубий саволлар .....	123
Махсудов А.У. Зилзила хавфини билдирувчи зарраларни қайдлаш .....	127
Топволдиев Ф. Цилиндрни унинг ясовчиларига параллел бўлмаган текислик билан кесилганда кесимда эллипс ҳосил бўлишини исботлаш усулларида бири ҳақида .....	130
Жуманиязов Қ.Ж., Эркинов З.Э., Гафуров К., Омонов М. Пишитилган иплар технологиясининг таракқиёти .....	131
Джураев А.Дж., Мадрахимов Ш.Х. Тўқув станогини батан механизмларини янги схемаларини ишлаб чиқиш ва қайишқоқ боғланишни параметрларини асослаш .....	135
Исоқова З.Х. Ғўза қатор ораларида сунъий қувурсимон ковак ҳосил қилувчи иш органининг айрим параметрлари .....	138
Темиров С. Ғўза қатор ораларига ўғитларни локал солувчи сошник ўғитўтказувчи бўғизининг параметрини асослаш .....	141
Ташланов Н.Ю., Сайдалиев И.Н., Ортиков С.С. Пахта чигити уруғлигини узлуксиз зарарсизлантирувчи қурилма .....	143
Турдалиев В.М., Джураев А.Дж. Тупроққа экиш олдида ишлов берувчи ва майда уруғли сабзавот экинларини экувчи комбинациялашган агрегат фрезали барабанининг параметрларини асослаш .....	145
Ҳамидов А., Мавлонов Р. Қуруқ иссиқ иқлимда куйдирмай олинадиган боғловчилар асосидаги тайёрланган бетонлар мустаҳкамлиги .....	148
Давлятов Ш.М., Акрамов Х.А. Тўхта Назаров Б.К. Цилиндрсимон қобикларнинг устуворлиги ...	151
Муродов М.Х., Махмудов Н.М., Абдиев У.Б. Ўқув муассасалари учун қуввати 20 кВт бўлган автоматик бошқарувли фотоэлектрик станция .....	154
Домуладжанов И.Х., Халикулов И.Б., Ортиков И.А., Мухамадалиев Д.Ф. Фарғона ҳалқа каналидаги МикроГЭС .....	157
Сафаров Н.М., Обидов А.А. Экологик мақбул энергия манбаларидан фойдаланиш .....	160
Юнусалиев Э.М. Ер қобиғининг замонавий геофизик қидируви учун дегенацион тўлқинга асосланган акустик усул ва қурилма .....	162
Жўраев Т.О. Деформацияланувчи муҳитда жойлашган турли хил шаклдаги таналарга эластик тўлқинларнинг таъсири .....	165
Махмудов Л.Э., Алиева Н.И., Нарзуллаева А.М. Терилардаги оксил моддалар .....	167
Матякубов Р.М., Расулова М.О. Урманов С.М. Усмонов Б. Фуранли фенолоформальдегид боғловчиларни хоссаларини синтзи ва тадқиқи .....	171
Эргашев Х.С. Талабаларда ишбилармонлик кўникмаларини шаклланишида индивидуаллик (ўзига хослик)нинг аҳамияти .....	173
Эргашев С.Ф., Тожибоев А.К., Нигматулина А.Ш. Қайта тикланувчи таъминот манбаи қўлланилган узлуксиз электр таъминот тизимини ишлаб чиқиш .....	176
Мамуров Э.Т., Отақулов О.Х. Мехатроника бўйича янги магистрлик дастурларини жорий этиш истиқболлари .....	178
Муаллифлар диққатига ! .....	182

## СОДЕРЖАНИЕ

### ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ НАУКИ

Кутлиев У.О., Собиров О.И., Курбанов М.К., Атажанова С.А., Отабоева К.У. Характеристические траектории рассеянных ионов $Ne^+$ при скользящем падении на поверхность GaP (100) .....	9
Мамажонов М.М. Файзуллаев Ж.И. О плановой проверке с целью определения качества продукта .....	13
Имомова Ш.М., Буронова Г.Ё. Обоснование метода конечных элементов третьей ступени базисных функций для симметрической t-гиперболической системы с постоянными коэффициентами .....	17

### МЕХАНИКА

Исаханов Х., Мамахонов А.А., Рахимов Я., Абдужабборов О., Абдукаххоров З. Теоретический анализ колебаний ветвей ремённых передач .....	21
Тилабов Б.К. Износостойкие материалы для литых деталей машин и механизмов .....	24
Ботиров А., Маматрахимов О. Абдуназаров Э. Гнездующий аппарат сеялки .....	30
Адашалиев М., Ахмедходжаев Х.Т. Усовершенствование техники и технологии процесс сортировки волокнистых семян .....	34
Гайбуллаев Б.Ш. Влияние параметров навески овощеводческого плуга на равномерность глубины вспашки .....	37
Мансурова М.А. Влияние параметров упругих элементов на колебания рычага с рейкой в швейной машине .....	41
Эргашев Ж.С., Умарова В.Б., Курбанова М.М., Мамадалиева И. Усовершенствование технологии обработки кожгалантерейных изделий .....	45
Джураев А., Тухтакузиев А., Турдалиев В. Определение параметров рабочих органов комбинированного агрегата экспериментальным методом .....	49
Халилов М.Т., Миркомиллов О.О., Халилий М.М., Алижанов Д.Д. Распределение поля температур отдельных гранул при охлаждении в различных средах .....	55
Отакулов О.Х., Сотволдиев А.Э., Мамуров Э.Т. Вопросы получения чугуна из местного сырья (горной породы) с использованием энергосберегающей технологии .....	59

### СТРОИТЕЛЬСТВО

Курбанбаев Ш.Э., Мирзаев С.З., Тожибоев Б.Х., Олимов М.Р., Далиев Б.С. Производство нового состава эффективных материалов красок и изучение их свойства выпуклости металлических и деревянных конструкций для повышения огнестойчивости .....	67
Сулайманов С.С., Ильясов А.Т., Жуманов З.А. Теоретические исследования причин загрязнения окружающей среды в процессах погрузки и вывоза грунта строительного мусора из строительной площадки .....	72

### ЭНЕРГЕТИКА, ЭЛЕКТРОТЕХНИКА, ЭЛЕКТРОННЫЕ ПРИБОРЫ И

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Эргашев С.Ф., Мамасодиков Ю., Кулдошев О.Х., Эргашев О.М., Абдурахимов И.И. Акустический метод для геофизической разведки земной коры .....	76
Аллокулов П.Э., Шамсиев Ш. Ж., Хайриддинов Б.Э., Халимов Г.Г. Использование возобновляемых источников энергии в условиях Кашкадарьинской области .....	79
Вардияшвили А.А., Захидов Р.А., Файзиев Т.А., Узаков Г.Н., Вардияшвили Асф.А. Расчет эффективности теплового насоса для отопления одноэтажного солнечного сельского дома .....	84
Иброхимова Ш.Х., Содиков К.О., Каримов Ш.К., Набиев М.Б. Методы и анализ использования волоконно-оптических линий связи в системах электроснабжения .....	88
Турсунов Д., Содиков К., Ортиков М., Жабборов Т., Эралиев А., Набиев М. Исследование и учёта оптимальных режимов электроснабжения электрических сетей .....	93
Мухиддинов Д.Н., Муртазаев К.М. Исследования гидродинамических процессов в оросителях вентиляторных градилен .....	97

### ХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ И ЭКОЛОГИЯ

Кодирова Д.Т., Тухтаев С. Растворимости систем хлорат магния-роданид натрия – вода .....	101
Юсупов М.Т., Туракулов С.А. Исследование процесса сушки винограда с помощью компьютерного моделирования .....	103

**СОЦИАЛЬНО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ НАУКИ**

Хакимов А., Хакимова Д. Политическая партии: появление (создание), формирование и формирование правовых основ многопартийной системы Узбекистана .....	109
Тошпулатов И.А., Кодиров С.И. Факторы сокращения расходов на ООО "Автоойна" .....	113
Набижонова Д. Социальная ответственность – необходимое достоинство .....	116

**КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ**

Арифжанов А.М., Самиев Л.Н., Жураев Ш.Ш. Изучение мутности подпитывающих каналаов рек Амударья и Сырдарья .....	122
Каримов Е.Х., Собиров. С.С. Некоторые методические вопросы решения задач по физике .....	123
Махсудов А.У.Регистрация частиц для прогнозирования землетрясений .....	127
Топволдиев Ф. Об одном из методах доказаниа образования эллипса, при сечении цилиндра плоскостью, не параллельной к его создателям .....	130
Жуманиязов К.Ж., Эркинов З.Э., Гафуров К., Омонов М. Развитие технологии крученной нити .....	131
Джураев А.Дж., Мадрахимов Ш.Х. Разработка новых схем батанных механизмов и обоснование параметров упругой связи в ткацком станке .....	135
Исокова З.Х. Некоторые параметры рабочего органа для образования кротовины в междурядьях хлопчатника .....	138
Темиров С. Обоснование параметра тукопроводящей горловины сошника для локального внесения удобрений в междурядья хлопчатника .....	141
Ташланов Н.Ю., Сайдалиев И.Н., Ортиков С.С. Устройство для непрерывного обеззараживания посевных семян хлопчатника .....	143
Турдалиев В.М., Джураев А.Дж. Обоснование параметров фрезерного барабана комбинированного агрегата для посевной обработки почвы и посева мелко семенных овощных культур .....	145
Хамидов А., Мавлонов Р. Прочность бетонов на основе безобжиговых вяжущих, твердеющих в условиях сухого и жаркого климата .....	148
Давлятов Ш.М., Акрамов Х.А.Тухтаназаров Б.К. Устойчивость цилиндрической оболочки .....	151
Муродов М.Х., Махмудов Н.М., Абдиев У.Б. Фотоэлектрическая станция с автоматическим управлением мощностью 20 кВт для учебного заведения .....	154
Домуладжанов И.Х., Халикулов И.Б., Ортиков И.А., Мухамадалиев Д.Ф. МикроГЭС на обводном канале г. Ферганы .....	157
Сафаров Н.М., Обидов А.А. Возможности использования экологических источников энергии .....	160
Юнусалиев Э.М. Акустический метод и устройство для геофизической разведки земной коры на основе детонационных генераторов .....	162
Жўраев Т.О. Воздействия упругих волн на тела различных очертаний находящиеся в деформируемых средах .....	165
Махмудов Л.Э., Алиева Н.И., Нарзуллаева А.М. Белки шкуры .....	167
Матякубов Р.М, Расулова М,О Урманов С.М. Усмонов Б. Синтез и исследование свойств фенолоформальдегиднофурановых связующих .....	171
Эргашев Х.С. Роль индивидуальности при формирование деловых навыков у студентов .....	173
Эргашев С.Ф., Тожибоев А.К., Нигматуллина А.Ш. Разработка системы бесперебойного электропитания с возобновляемыми источниками питания .....	176
Мамуров Э.Т., Отакулов О.Х. Перспективы внедрения новых магистерских программ по мехатронике .....	178
К сведению авторов ! .....	183

## CONTENTS

### FUNDAMENTAL SCIENCES

Kutliev U.O., Sobirov O.I, Kurbanov M.Q., Atajanova S.A., Otaboyeva K. Characteristic trajectories of the scattered Ne <sup>+</sup> ions from GaP (100) at the grazing angles of incidence .....	9
Mamajonov M.M., Fayzullavev J.I. About the planned inspection to determine the quality of the product .....	13
Imomova Sh.M., Buronova G.Y. Substantiation of the method of finite elements of the third stage of basic functions for symmetric t-the hyperbolic systems with constant coefficients .....	17

### MECHANICS

Isaxanov X., Mamaxonov A.A., Raximov Ya., Abdujabborov O., Abduqahhorov Z. Theoretical analysis of the oscillation branches of belt transmission .....	21
Tilabov B.K. Wear-resistant materials for cast parts and machinery .....	24
Botirov A., Mamatrahimov O. Abdunazarov E. Slot on the drills .....	30
Adashaliev M., Axmedxodjaev X.T. Improvement of engineering and technology, the process of sorting fibrous grain .....	34
Gaybullaev B.Sh. Influence parameter hanging vegetable-growing plow on uniformity of the depth plowing .....	37
Mansurova M.A. Influence of elastic parameters elements on fluctuations of the lever with rod in the sewing-machine .....	41
Ergashev J.S., Umarova V.B., Kurbanova M.M., Mamadalieva I. Improvement of processing technology leather of haberdashery products .....	45
Djuraev A., Tukhtakuziev A., Turdaliev V. Definition of parameters of working combined bodies of the unit by the experimental method .....	49
Xalilov M.T., Mirkomilov O.O., Xaliliy M.M., Alijanov D.D. Distribution of the temperature field in different granules during the cooling in different environment .....	55
Otakulov O.H., Sotvoldiev A.E, Mamurov E.T. Questions producing pig iron from local raw materials (rocks), using energy-saving technologies .....	59

### BUILDING

Kurbanbaev Sh.E., Mirzaev S.Z., Tojiboev B.X., Olimov M.R., Daliev B.S. The manufacture of a new composition of effective materials paints and studying their convexity properties of metallic and wood constructions for fire-stability improving .....	67
Sulaymanov S., Ilyasov A., Jumanov Z. A. Theoretical studies of the environmental causes pollution in the process of loading and transportation of soil and rubble from the construction site .....	72

### ENERGETICS, THE ELECTRICAL ENGINEERING, ELECTRONIC DEVICES AND INFORMATION TECHNOLOGIES

Ergashev S.F., Mamasodikov Yu., Kuldashev O.Kh., Ergashev O.M., Abdurahimov I.I. Acoustic methods for geophysical exploration crust .....	76
Allokulov P.E., Shamsiev SH. J., Xayriddinov B.E., Xalimov G.G. Use of renewable energy sources in the conditions of Kashkadary areas .....	79
Vardiyashvili A.A., Zaxidov R.A., Fayziyev T.A., Uzakov G.N., Vardiyashvili A.A. Calculation of the heat pump efficiency for heating one-story rural sunny building .....	84
Ibroximova Sh.X., Sodiqov Q.O., Karimov Sh.K., Nabiyev M.B. Methods and the analysis of usage fiber-optical communication lines in electrosupply systems .....	88
Tursunov D., Sodiqov K. , Ortiqov M., Jabborov T., Eraliev A. , Nabiev M. Research and record of optimal regimes of power supply in electrical networks .....	93
Muxiddinov D.N., Murtazaev K.M. Researches of hydrodynamic processes in irrigators of ventilator coolers .....	97

### CHEMICAL TECHNOLOGY AND ECOLOGY

Kodirova D.T., Tuxtaev S. Solubijy of system chlorate of magnium- rodanid of natrium-water .....	101
Yusupov M.T., To'raqulov S.A., Khamidov B. T. Research processes the drying of grape with the help computing modeling .....	103

## CONTENTS

---

### SOCIAL AND ECONOMIC SCIENCES

Hakimov A., Hakimova D. Political parties; their origin formation and the legal basic of forming multi – party system in Uzbekiston .....	109
Toshpulatov I.A., Kodirov S.I. "Avtooyina" The Factors of reducing costs .....	113
Nabijonova D. Social responsibility – necessary dignity .....	116

### SHORT MESSAGES

Arifjanov A.M., Samiyev L.N., Jurayev Sh.Sh. Study of turbidity, feeding the Amudarya and Syrdarya channels .....	122
Karimov E.X., Sobirov. S.S. Some methodical questions of solving tasks on physics .....	123
Maxsudov A.U. Registration of particles for forecasting of earthquakes .....	127
Topvoldiev F. One method of proof education ellipse at cylinder section plane that is not parallel with its creator .....	130
Jumaniyazov K.J., Erkinov Z.E., Gafurov K., Omonov M. Development of twisted yarn technology .	131
Djuraev A.Dj., Madraximov Sh.X. Development of new schemes of the batten mechanisms and foundation of parameters of elastic communication in the weaving loom .....	135
Isokova Z.H. Some parametrs of work organ some for education mole cast in space between rows cotton .....	138
Temirov S. Foundation of parameter fertilizer conductor mouth opener for the local fertilizer application between the rows of cotton .....	141
Tashlanov N.Y., Saydaliyev I.N., Ortiqov S.S. The device for continuous disinfecting of cotton sowing seeds .....	143
Turdaliev V.M., Djuraev A.Dj. Foundation of parameters of the milling drum of the combined unit before sowing campaign of soil processing and crops of small seed vegetable cultures .....	145
Hamidov A., Mavlonov R. Strength of concrete based unburnt binding curable in dry and hot climate	148
Davlyatov Sh.M., Akramov A.X., Tuxranazarov B.K. Stability of the cylindrical shell .....	151
Murodov M.X., Maxmudov N.M., Abdiev U.B. Photo-electric station with an automatic-controlled power of 20 kW for educational institution .....	154
Domuladjanov I.X., Xalikulov I.B., Ortikov I.A., Muxamadaliyev D.F. Micro - HPS on the bypass channel Fergana .....	157
Safarov N.M., Obidov A.A. Opportunities of use ecological sources of energy .....	160
Yunusaliev E.M. Acoustic method and the device for geophysical investigation of earth crust on the basis of detonation generators .....	162
Juraev T.O. Effects of elastic waves in the body under the various outlines of the deformable medium	165
Maxmudov L.E., Alieva N.I., Narzullaeva A.M. Pelt proteins .....	167
Matyakubov R.M, Rasulova M,O Urmanov S.M. Usmonov B. Synthesis and research of the propories of phenol-formal dehyde furan binds .....	171
Ergashev X.S. Role of individuality at formation of business skills at the students .....	173
Ergashev S.F., Tojiboyev A.K., Nigmatulina A.Sh. Elaboration of the system of electrical power without failures with renewable energy sources .....	176
Mamurov E.T., Otakulov O.H. Prospects for the introduction of new master's program in mechatronics .....	178
Information to the authors ! .....	184

бўғизининг диаметри камида 43 мм дан юкори бўлиши лозим.

**Адабиётлар**

- [1] Хидиров. Т. Исследование и обоснование параметров тукового сош-ника хлопкового культиватора для одновременного внесения удобрений на две глубины: Дис. ... канд. техн. наук. – Ташкент: ТИИИМСХ, 1981. – 136 с.
- [2] Хаджиев А. Механизация локального внесения минеральных удобрений под хлопчатник. – Ташкент: Мехнат, 1988. – 187 с.
- [3] Хусаинов С. Изучение технологического процесса и параметров ра-бочего органа чизель-удобрителя для заделки удобрений на засоленных землях: Дис. ... канд.тех.наук. – Янгиюль: САИМЭ, 1975. –166 с.

УДК 677. 21. 021: 628. 511: 66. 096. 5

**УСТРОЙСТВО ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПОСЕВНЫХ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА**

Н.Ю. Ташланов<sup>1</sup>, И.Н. Сайдалиев<sup>2</sup>, С.С. Ортиков<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Ташкентский государственный технический университет

<sup>2</sup>Андижанский машиностроительный институт

(Получена 22.06.2015 г.)

*Ушбу мақолада реверсив винт чизигида жойлашган икки паррак тизимидан иборат аралаштирувчи барабанда донадор ва кукунли қўшимчаларни аралаштириши жараёни тадқиқот натижалари келтирилган.*

**Таянч сўз ва иборалар:** мобиллик, самарадорлик, аралаштириши, герметиклик, жиҳоз, конструкция, компонент, уруг, шинек, сектор, препарат, коэффициент.

*В данной статье приведены результаты экспериментальных исследований процесса смешения зернистых и порошковых ингредиентов в смесительном барабане, отличающемся наличием двух систем лопастей, расположенным по реверсивным винтовым линиям.*

**Ключевые слова:** мобильность, эффективность, смешение, герметичность, аппарат, конструкция, компонент, семена, шинек, сектор, препарат, коэффициент.

*In given article the results of experimental researches of mixture process of granular and powder components in the mixing drum, differing by presence of two systems of the blades, located on reversive screw lines are resulted.*

**Keywords:** mobility, efficiency, mixture, tightness, the device, a design, a component, seeds, sector, a preparation, factor.

**Введение.** Химический метод защиты хлопчатника занимает важное место в комплексе агротехнических мероприятий. Он отличается мобильностью, высокой экономической эффективностью, отсутствием отрицательных последствий для здоровья людей при правильном и умелом применении соответствующих аппаратов.

К процессу протравливания посевных семян хлопчатника и его аппаратурному оформлению предъявляются следующие требования:

- 1) Обеспечение однородности смешения непрерывного потока семян с него измеримо малыми количествами ядохимикатов;
- 2) Обеспечения точной дозировки компонентов смеси;
- 3) Исключение механического повреждения семян при их смешении с ядохимикатами;
- 4) Герметичность самого аппарата, а также его узлов загрузки компонентов смеси, выгрузка и затаривание последней с целью защиты окружающей среды и обслуживающего персонала от токсической пыли;
- 5) Простота конструкции и его высокая удельная производительность;
- 6) Возможность широкого регулирования среднего времени пребывания компонентов смеси в рабочем объеме смесительного аппарата;
- 7) Надежность действия аппарата, доступность его текущему ремонту и невысокая энергоёмкость.

Этим требованиям не в полной мере удовлетворяют существующие аппараты, поэтому разработка новых установок является **актуальной** народно-хозяйственной проблемой.

**Цель работы.** Целью данной работы является повышения производительности и обеспечения безопасности людей за счет совершенствования рабочих органов устройство для непрерывного обеззараживания посевных семян хлопчатника.

**Результаты исследования.** В производстве применяется устройства для протравливания семян, содержащее барабанный смеситель с расположенным внутри него шнековым рабочим органом, лопасть которого разделена на чередующиеся секции витков с взаимно-противоположным направлением навивок, и имеющим на одном конце средства для загрузки семян и химического препарата, а на другом – выгрузное окно. Недостаток такого устройства – невысокая степень перемешивания семян и сгуживание последних в местах изменения навивки лопасти шнека.

Этот недостаток устраняется тем, что витки секций образованы секторами, при этом витки секций, направление навивки которых способствует продвижению материала к выгрузному окну, имеют больший шаг навивки, чем противоположно-направленные.

На рисунке 1. дана схема предлагаемого устройства с оригинальной конструкции перемешивающим рабочим органом.

Основной агрегат устройство является смесительный барабан который представляет собой горизонтальный цилиндр, по оси которого проходил вал с насаженными на него лапотками. Лапотки расположены так, что их концы образуют винтовую линию. На протяжении одного шага винтовой линии лапотки, имея угол наклона к радиальной плоскости, не только перемешивает материал, но и транспортируют его от входа в барабан к выходу. На протяжении следующего шага лапотки имеют противоположный угол наклона и, перемешивая материал, транспортируют его в обратную сторону (от выхода к входу). При каждом обороте вала перемешиваемый материал, пройдя более длинный путь вперед, нежели в противоположную сторону, постепенно продолжается в перед – к выходу.

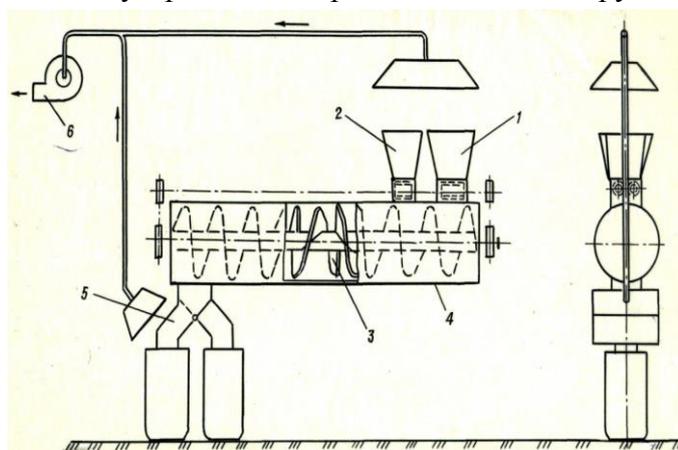


Рис.1. Принципиальная схема опытной установки: 1 и 2— питатели для подачи семян и химического препарата; 3— шнековый вал 4—корпус шнекового вала; 5—патрубки для загрузки семян в мешки; 6— вентилятор.

Производительность барабана при постоянном коэффициент наполнения-не только функции скорости его вращения, но и конструктивных параметров (шаги винтовых линий, углы наклона лапоток).

Время пребывания материала в смесителе данных размеров зависит в конечном итоге от коэффициента его наполнения и объема подаваемого материала в единицу времени [2].

Теоретические исследования процесса перемешивания семян с химическим препаратом совершенно необходимы, поскольку они сопряжены с технологическими процессами и энергетическими показателями.

**Выводы.** В работе установлены количественные закономерности эффективности смешения и производительности барабана от степени его заполнения, угловой скорости шнекового вала и конструктивных параметров (шагов винтовых линий, углов наклонов лапоток, длины и диаметра барабана). Получены выражения для интенсивности, поперечного и общего перемешивания. Проведен теоретический анализ процесса перемешивания в случае, когда загрузка барабана превышает транспортирующую способность стоящих на валу лапестей. При этом найдена связь такой перегрузки с рабочими и конструктивными параметрами смесительного барабана [3].

Внедрение результатов исследования данного способа протравливания хлопковых семян является, кроме повышения производительности и качества обеззараживания, преследует цель обеспечения безопасности работы, сохранения здоровья людей, их высокой работоспособности [4]. Достижение указанной цели, социальной по своему существу, безусловно положительно скажется на производительности труда, качестве продукции и снижении себестоимости. Поэтому экономическая эффективность мероприятий, направленных на обеспечение здоровых и безопасных условий труда, является не чем иным, как экономическим выражением социального эффекта, его неизбежным следствием.

### Список литературы

- [1] Ташланов Н.Ю., Гельперин Н.И., Усманов В., Рахимов М. Устройства для протравливания семян. А.С. № 494141. Бюлл. № 45 ( 1975 ).
- [2] Ташланов Н.Ю., Сайдалиев И.Н. Теоретическое исследование процесса перемешивания зернистых и порошковых ингредиентов на усовершенствованной шнековой установке непрерывного действия. //Композиционные материалы,- Ташкент, 2014, № 2, С. 62-67.
- [3] Ташланов Н.Ю., Сайдалиев И.Н., Ортиков С.С. Теоретический анализ процесса перемешивания в смесительном барабане при его нагрузке материалов в количествах, превышающих возможности стоящих на валу лопастей. //Композиционные материалы,- Ташкент, 2015, №1, С. 38-42.
- [4] Ташланов Н.Ю. Совершенствование технологии подготовки посевных семян централизованном способом. Ташкент, Фан. 1984.

УДК 621.01

### ТУПРОҚҚА ЭКИШ ОЛДИДАН ИШЛОВ БЕРУВЧИ ВА МАЙДА УРУҒЛИ САБЗАВОТ ЭКИНЛАРИНИ ЭКУВЧИ КОМБИНАЦИЯЛАШГАН АГРЕГАТ ФРЕЗАЛИ БАРАБАНИНИНГ ПАРАМЕТРЛАРИНИ АСОСЛАШ

В.М. Турдалиев, А.Дж. Джураев

*Тошкент тўқимачилик ва енгил саноат институти  
(Қабул қилинди 26.10.2015 й.)*

*Мақолада тупроққа экиш олдидан ишлов берувчи ва майда уруғли сабзавот экинларини экувчи комбинациялашган агрегат фрезали барабанининг конструктив, технологик ва иш режимини белгиловчи параметрлари, яъни барабанга ўрнатилган пичоқлар сони, барабанининг радиуси, барабан пичоқларининг айланма тезлиги, пичоққа узатиш, фрезали барабанининг иш режими, фрезали барабан пичоқлари қанотларининг унинг радиусига нисбатан ўрнатилиш бурчакларини аниқлаш бўйича ўтказилган назарий тадқиқотларнинг натижалари келтирилган. Назарий тадқиқотлар натижасида фрезали барабан параметрларининг қийматлари тавсия этилган.*

**Таянч сўз ва иборалар:** *Комбинациялашган агрегат, фрезали барабан, пичоқ, айланма тезлик, майда уруғ, ишлов бериш, иш режим.*

*В статье приводятся результаты теоретических исследований по обоснованию конструктивных, технологических параметров и режимов движения барабана с фрезой комбинированного агрегата перед посевной обработки почвы и посева мелко семенных овощных культур, обоснованы количество ножей, радиус и угловая скорость барабана, дается методика определения угол установки крыльев ножей относительно радиуса барабана. По результатам теоретических исследований и расчетов рекомендованы значения параметров барабана с фрезой.*

**Ключевые слова:** *Комбинированный агрегат, фрезерный барабан, нож, вращающаяся скорость, мелкие семена, обработка, рабочий режим.*

*The results of theoretical researches are given on a substantiation of constructive, technological parameters and modes of movement of a drum with a mill of combined unit before a sowing campaign of processing of soil and crops of small seed vegetable culture, the quantity of knives, radius and angular speed of a drum are proved, the technique of definition installation of wings concerning with drum radius is given. By the results of theoretical researches and calculations, the values of parameters of a drum with a mill are recommended.*

**Keywords:** *Combined unit, milling drum, knife rotating speed, small seeds, processing, operational regime.*

1. “Фарғона политехника институти Илмий – техника журнали” (“Научно – технический журнал ФерПИ”, “Scientific – Technical Journal FerPI”) саҳифаларида фундаментал ва техника фанлари соҳасида янги илмий натижаларга эга бўлган ва 50 % дан ортиқ қисми илгари эълон қилинмаган ўзбек, рус, инглиз тилларида тайёрланган мақола ва қисқа хабарлар қуйидаги бўлимлар бўйича чоп этилади: **физика-математика фанлари; механика; қурилиш; энергетика, электротехника, электрон қурилмалар ва ахборот технологиялари; кимёвий технология ва экология; ижтимоий-иқтисодий фанлар; қисқа хабарлар.**

2. Мақола стандарт А4 ўлчамдаги оқ қоғознинг бир томонида чапдан 30 мм, ўнгдан 15 мм, юқоридан ва пастдан 20 мм кенгликда жой қолдириб, **Times New Roman** шрифтида, **12 pt** ўлчамда, қаторлар ораси **бир оралиқ** билан ёзилади ва икки нусхада тақдим қилинади. Мақолалар ҳажми чизмаларсиз **саккиз саҳифадан**, қисқа хабарлар эса **уч саҳифадан** ошмаслиги ва иккинчи нусхасида барча муаллифлар фамилияси, исми ва шарифларини кўрсатиб имзо чекишлари лозим.

3. Мақолага қуйидагилар илова қилинади: иш бажарилган **ташкilot йўлланмаси**; ўзбекча, русча ва инглизча **аннотациялар** (бир хил мазмунда ва 5-6 қатордан ошмаслиги зарур), **таянч сўзлар, мақола номлари; эксперт хулосаси; муаллифлар тўғрисида маълумот** (иш жойи, лавозими, телефони, e-mail). Муаллифлар орасида фан доктори бўлмаган тақдирда, шу соҳа ихтисослиги бўйича **фан докторининг тавсияси** тақдим этилади.

4. Формулалар компьютерда Word формулалар муҳаррирининг Math Type версиясида ёзилади. Чизмалар ва диаграммалар стандарт қоидаларга риоя қилинган ҳолда 10×10 см дан катта бўлмаган ўлчамда тайёрланиши, ёзувлар имкони борича сонлар ёки ҳарфлар кўринишида берилиши ва улар мақола саҳифасида ёки чизмага иловада тушунтирилиши лозим. Мақолада чизмалар сони **4 тагача**, қисқа хабарларда эса **2 тагача** рухсат этилади.

5. Мурожаат қилинган адабиётлар рўйхати мақола охирида қуйидаги тартибда келтирилади: муаллифнинг фамилияси, исми, шарифи, китоб (журнал)нинг номи, нашриёт (китоблар учун) йили, журнал номери, саҳифа (журнал учун). Мақола саҳифаларида адабиётларга илова рақам билан тартибли равишда квадрат қавс ичида (масалан [7] кўринишида) берилади.

6. Мақолани тайёрлашга ўта синчковлик ва ўтқир диққат билан ёндошиш тавсия этилади. У илмий ва грамматик жиҳатдан юқори даражада талабчанлик билан илмий мақола мақомида таҳрирланган бўлиши лозим: саёз мазмундаги, ғализ ва узундан-узоқ жумлаларни ишлатмаслик; мақоланинг илмий йўналишига, шу куннинг ечилмаган ва долзарб муаммоларига баҳо берилиши; ишнинг асосий мақсади, қўйиладиган масалалар ва уларни ечиш услублари, олинган янги илмий натижалар ва уларнинг таҳлили ҳамда аниқ хулосалар қатъий кетма-кетликда раво тилда баён қилиниши лозим.

7. Таҳририят зарурат бўлганда тақдим этилган мақола ва қисқа хабарларни таҳрир қилиш ҳуқуқига эга. Улар сўзсиз таҳририят аъзоларига ёки бошқа тегишли мутахассисларга тақризга берилади.

8. Агар мақола муаллифга қайта ишлаш учун қайтарилса, мақоланинг охириги кўриниши олинган кундан бошлаб мақола таҳририятга тушган ҳисобланади.

Журнални чоп этишда doc. MS Word 97 (2003) таҳририда ишловчи дастурлардан фойдаланилади. Мақолаларини ўз вақтида чоп этилишини истаган муаллифлар таҳририятга ана шу дастурдан фойдаланган ҳолда компьютерда терилган электрон вариантини тақдим этишлари мақсадга мувофиқдир.

*Кўрсатилган қоидалар асосида тайёрланмаган мақолалар таҳририят томонидан қабул қилинмайди.*

1. На страницах «Научно-технического журнала ФерПИ» публикуются статьи и краткие сообщения в области фундаментальных и технических наук, содержащие новые или более 50 % ранее не опубликованные научные результаты, на узбекском, русском или английском языках по следующим разделам: **фундаментальные науки; механика; строительство; энергетика, электротехника, электронные устройства и информационные технологии; химическая технология и экология; социально-экономические науки; краткие сообщения.**

2. Статья представляется в двух экземплярах на белой бумаге стандартного формата А4 с полями: слева 30 мм, сверху и внизу по 20 мм, справа 1,5 мм; шрифт Times New Roman 12 pt, междустрочное расстояние один интервал. Общий объем статьи не должен превышать восьми страниц, не считая рисунков, кратких сообщений же не более трёх страниц. Второй экземпляр статьи представляется с подписями всех авторов.

3. К статье прилагаются: **направление учреждения**, в котором выполнена работа; **экспертное заключение** (для авторов из Республики Узбекистан); на узбекском, русском и английском языках **аннотация** (из 5-6 строк одинакового содержания), **ключевые слова, название статьи; сведения об авторах** (место работы, должность, телефон, e-mail). В случае отсутствия среди авторов доктора наук представляется рекомендация доктора наук в области этой специальности.

4. Для написания формул в тексте необходимо пользоваться редактором Word Math Type. Формулы нумеруются в сквозном порядке. Для обозначения физических, математических и химических величин, включая индексы, применяются исключительно латинские и греческие буквы. Нельзя обозначать различные величины одной и той же буквой. Подготовленные рисунки и диаграммы должны соответствовать стандартным требованиям и не превышать размеры более чем 10x10 см, надписи, индексы или буквенные обозначения, желательно указать и пояснить на страницах статьи или в приложениях к рисункам.

5. Список литературы представляется в конце статьи в следующем порядке: Ф.И.О. авторов, название книги (журнала), год издания (для книг), номер журнала, страницы (для журналов). На страницах статьи ссылки на цитируемую литературу представляются в порядке упоминания арабской цифрой в квадратных скобках, например: [1].

6. Внимательно относитесь к стилю своей статьи, который должен отвечать требованиям высокой степени редактирования, как в отношении научности, так и грамматики. Избегайте длинных фраз поверхностного содержания. Для лучшего восприятия большой статьи читателями рекомендуется разбить текст на разделы: например, 1. Введение, 2. Методика эксперимента, 3. Экспериментальные результаты, 4. Заключение. Следует обязательно указать основную цель работы, постановку задач, актуальность и современность проблемы, методы и способы решения, полученные новые научные результаты и их анализ, а также конкретные выводы.

7. Представленные в редакцию статьи направляются для рецензирования членам редакции или другим соответствующим специалистам. Определяются, соответствует ли статья тематике журнала, есть ли в ней четко сформулированные новые научные результаты, достаточно ли надёжно обоснованы выводы, понятно ли изложен материал. При необходимости статья может быть отредактирована.

8. В случае возврата статьи авторам для доработки срок её поступления в редакцию, считается со дня поступления последнего её варианта.

При печати материалов журнала применяется текстовый редактор doc.MS Word 97 (2003). Для своевременного опубликования статьи, авторам необходимо представить электронный вариант статьи, набранный на компьютере с использованием указанной программы.

*Статьи, не оформленные согласно вышеуказанным правилам, редакцией не принимаются.*

## INFORMATION TO THE AUTHORS !

---

1. On pages “Scientific – Technical Journal Fer.PI” are published articles and short messages in the field of the fundamental and technical science, containing new or more than 50% earlier not published scientific results, in Uzbek, Russian or English languages according to the following sections: fundamental sciences; mechanics; construction; power, electrical equipment, electronic devices and information technologies; chemical technology and ecology; social and economic sciences; short messages.

2. Article is submitted in duplicate on white paper of the standard A4 format with fields: at the left 30 mm, above and below on 20 mm, on the right 1,5 mm; Times New Roman 12 pt font, interlinear distance one interval. The total amount of article shouldn't exceed eight pages, apart from drawings, the short messages, no more than three pages. The second copy of article is submitted with signatures of all authors.

3. To article are applied: the direction of establishment in which work is performed; the expert opinion (for authors from the Republic of Uzbekistan); in Uzbek, Russian and English languages the summary (from 5-6 lines of the identical contents), key words, article name; data on authors (work place, position, phone, e-mail). In case of absence among authors of the doctor of science the recommendation of the doctor of science in the field of this specialty is submitted.

4. For writing of formulas in the text the Word Math Type editors need to use. Formulas are numbered in a through order. For designation of physical, mathematical and chemical quantities, including indexes, exclusively Latin and Greek letters are applied. It is impossible to designate various sizes the same letter the Prepared drawings and charts have to conform to standard requirements and not exceed the sizes more than 10x10 cm, inscriptions, indexes or alphabetic references, it is desirable to specify and explain on pages of article or in annexes to drawings.

5. The list of references is submitted at the end of article in the following order: First name, middle initial, last name authors, the name of the book (journal), year of the edition (for books), the issue of the journal, pages (for Journal). On pages of article of the link to quoted literature are represented as a mention in the Arab figure in square brackets, for example: [1].

6. Consider to the style of the article attentively which has to meet the requirements of high extent of editing as concerning scientific character, and grammar. Avoid long phrases of the superficial contents. For the best perception of big article readers recommend to break the text into sections: for example, 1. Introduction, 2. Experiment technique, 3. Experimental results, 4. Conclusion. It is necessary to specify surely a main objective of work, statement of tasks, relevance and the present of a problem, methods and ways of the decision, the received new scientific results and their analysis, and also concrete conclusions.

7. Articles presented to edition go for reviewing to members of edition or other corresponding experts. Are defined, whether there corresponds article to journal subject, whether there are accurately formulated according to new scientific results in it, whether it is enough reliably valid conclusions, whether the material is clearly stated. If necessary article can be edited.

8. In case of article return to authors for completion, the term of its receipt in edition, is considered from the date of receipt of its last option.

At the press of materials of the journal the text editor of doc.MS Word 97 (2003) is applied. For timely publication of article, authors need to present the electronic version of article gathered on the computer with use of the specified program.

*The articles are not meeting the requirements will not accepted by the editor.*

ФарПИ ИЛМИЙ-ТЕХНИКА ЖУРНАЛИ  
ТАХРИРИЯТИ:

Нашр учун масъул  
Масъул муҳаррир  
Мусаҳҳих  
Мусаҳҳих  
Компьютерда саҳифаловчи

А.М. Расулов  
Н.Х. Юлдашев  
Д.Х. Мамажонова  
А.Ш. Нигматуллина  
С.Э. Йўлдашева

Тахририят манзили:  
150107. Фарғона шаҳри, Фарғона кўчаси, 86 уй.  
Телефон: 241-12-06.  
Факс: 241-12-06.  
Бизнинг сайт: <http://www.ferpi.uz>  
E-mail: [jurnal@ferpi.uz](mailto:jurnal@ferpi.uz)

Ўзбекистон республикаси матбуот ва ахборот агентлиги  
Фарғона вилояти матбуот ва ахборот бошқармаси  
томонидан 2007 йил 22 февралда № 12-064  
рақами билан рўйхатга олинган

Босишга рухсат этилди: 25.03.2016 й.  
Бичими: А4. Гарнитура Times New Roman.  
Босма табағи: 15,25. Адади 100 нусха. Буюртма № 3.  
Баҳоси шартнома асосида.  
«Dadaхon Nur Print» МЧЖ босмаҳонасида чоп этилди.  
Фарғона шаҳар Б.Марғилоний кўчаси 62-уй.  
Лиц: №22-2891 21.11.2012 йил.