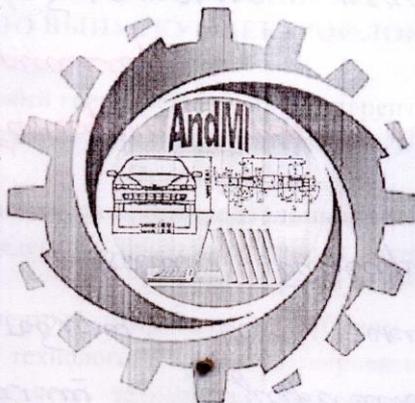


Халқаро илмий - техникавий анжуман тўплами

---



**«МАШИНАСОЗЛИҚДА ЗАМОНАВИЙ МАТЕРИАЛЛАР,  
ТЕХНИКА ВА ТЕХНОЛОГИЯЛАР»**

**Халқаро илмий- техникавий анжуман  
тўплами**

Андижон машинасозлик институтида Тошкент шаҳридаги Турин  
политехника университети ва «Ўзавтосаноат» АК («GM- Uzbekistan» АЖ)  
хамкорлигида 2016 йил 19- 21 апрель кунлари

## СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ ЭЛЕКТРОННО-ИОННОЙ ТЕХНОЛОГИИ ПО ВЫПУСКУ ЭЛЕКТРОФЛОКИРОВАННОЙ ПРЯЖИ

Санкт-Петербургский государственный университет технологии и дизайна,  
кафедра «Технологии нетканых материалов, кожи и меха» к.т.н., доц.

Просвирицин А.В.

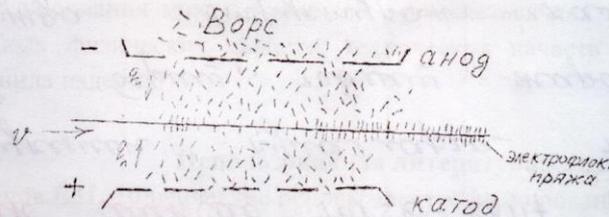
Андижанский машиностроительный институт, кафедра  
«Материаловедения и технологии новых материалов» к.т.н., доц.

Халмерзаев К.И.

Технология электрофлокирования за рубежом является разновидностью электронно-ионной технологии. Электрофлокирования сравнительно новая, но успешно развивающаяся технология. Она включает в себя широкое возможности по созданию новых разных материалов, изделий и улучшению внешнего вида товаров народного потребления. Широкое применения этого метода технологии для изготовления декоративных изделий, материалов для обивки разных деталей автомобилей в машиностроение, для изготовления мебельных тканей и другие.

Наиболее распространенным является метод флокирования нитей с сердечником из полиамидных волокон 40-100 текс и ворсом 0,2-0,4 текс. длиной 0,6-1,5 мм.

Процесс электрофлокирования основаны на силовом взаимодействии



электрического поля высокого напряжения в пределе в зависимости объема изделий 60000 - 110000 вольт с зарядами или частицами, несущими заряды. В электронно -ионной технологии волокнистых материалов силами электрического поля высокого напряжения производится не только перемещение частиц, но и ориентация геометрических осей волокон вдоль силовых линий электрического поля.

Электрофлокирование заключается в ориентированном нанесении в электрическом поле высокого напряжения относительно коротких волокон (флок) 0,3-0,6 мм на основу, предварительно покрытую клеем.

Получение искусственных материалов с ворсом нанесенным в электростатическом поле - прогрессивное и перспективное направление. Использование электростатического поля для создания на любой основе ворсовой поверхности, имитирующей плющ, замшу, бархат, открыло широкие возможности для получения разнообразных ворсовых материалов различного назначения.

В последние годы электрофлокирование чаще применяется для узорной расцветки материалов ворсом, для нанесения декоративного покрытия на объемные изделия. При этом используются натуральные, искусственные и синтетические волокон.

Расширение области применения электрофлокирования вызвано возросшим интересом к этой технологии со стороны различных отраслей промышленности, что обусловлено такими его достоинствами, как высокая производительность, малая трудоёмкость и использование отходов легкой промышленности. Электрофлокирование может с успехом применяться для придания изделиям определенных физических свойств, технических качеств и для улучшения внешнего вида изделий.

#### Использованная литература:

1. Бершов.Е.Н. Физические основы электрофлокирования.-Л, ЛГУ, 1984г. - 232стр.
2. Иванов О.М., Бершов. Е.Н., Халмерзаев К.И., "Способ нанесения клея на стержневые нити при производстве флокированной пряжи и возможность технологических расчетов толщины клеевого слоя" Известия ВУЗов . г. Иванова., 1995г. Стр 70-73, №5.

ўрни		
139.	Абдуллаев Т.М. Инновации в образовании	462
140.	Садыкова М. Тешабоев М. Формирование инновационного образования в современной инженерии	466
141.	Кошчанова Д.Э. Мухандислик таълимида физика курсини ўқитиш самараси	469
142.	Karimov U. - Nazirov Z. Development of information technologies in modern production and formation of social active person	473
143.	Норбўтаев М.А. Зокиров С.И. Таълим-тарбия сифатини оширишда замонавий ахборот технологияларини кўллаш	476
144.	Муртазаев М.З., Зокиров Ж.М., Муртозаев Ж.М. Касб таълими ўқитувчиларини тайёрлашнинг таълим жараёнини модернизациялаштиришни услубий асослари	480
145.	Муртазаев М.З., Зокиров Ж.М., Муртозаев Ж.М. Булғуси касб таълими ўқитувчиларида етуклик куникма ва малакаларини шакллантириш мезони асослаш	484
146.	Садыкова М. Инженерное образование ведущее звено в развитии страны	488
147.	Одилов К., Зулунов К., Каримова М. Янгиланаётган жамият шаронтида фуқаролар фаоллиги ва жамоатчилик назорати	491
148.	Ботиров А., Маматрахимов О. КХКларда ўқув амалиётини модулли технологиялар асосида ўқитиш	495
149.	Халдаров Х.А. Олий таълим, ишлаб чиқариш ва илм-фан интеграллашувида “электрон ҳукумат” дастурий тизимининг роли	498
150.	Kabulov N.A., Raxmatullaev J.S., To`rakeldiyev A. Fizik kattaliklarning o`zgarish jarayonlarini kompyuterli modellashtirish masalalari	502
151.	Ғозиев Х., Султонов М. Талабаларни касбига мос мустақил жисмоний машғулотлар ўтказиш услублари	507
152.	Зайнобиддинов Д.К., Ҳамрокулов Б. Жисмоний тарбияни валеологик йўналишда модернизация қилиш услубияти.	510
153.	Просвирницин А.В. Халмерзаев К.И. Современное состояние электронно-ионной технологии по выпуску электрофлюкированной пряжи	512