

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ
ВАЗИРЛИГИ

ТОШКЕНТ АРХИТЕКТУРА ҚУРИЛИШ ИНСТИТУТИ

ҚУРИЛИШНИ БОШҚАРИШ ФАКУЛЬТЕТИ

“Шаҳар қурилиши ва хўжалиги” кафедраси

Ҳимояга

РУХСАТ ЭТИЛСИН

Кафедра мудири

Хотамов А.Т.

« 30 » май 2017 й.

№ 22 баённомаси

5111000-Касб таълим (5340300-Шаҳар қурилиши ва хўжалиги) йўналиши бўйича
бакалавр даражасини олиш учун бажарилган диплом лойиҳасининг (ишининг)

ТУШУНТИРИШ ХАТИ

Лойиҳа (иш) мавзуси: Тошкент шаҳар Олмазор
туғилган жойида қайта қуриладиган “Нукус” кинотеатри
биносини модернизация қилиш

Лойиҳа муаллифи: 35-13 гуруҳ

талабаси Потемкин Сергей

Раҳбар: Ҳадабаева И.С. Жаҳон

Маслаҳатчи 1.: Ҳадабаева И.С. Жаҳон

Маслаҳатчи 2.: Хотамов А.Т.

Маслаҳатчи 3.: Мирзалилова Б.У.

Маслаҳатчи 4.: Хотамов А.Т.

Маслаҳатчи 5.: Ҳадабаева И.С. Жаҳон

Маслаҳатчи 6.: Ҳадабаева И.С. Жаҳон

Тушунтириш хати - 135 бет.

Ҳама 5 варақ

Тошкент – 2017 й.

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ
ВАЗИРЛИГИ

ТОШКЕНТ АРХИТЕКТУРА ҚУРИЛИШ ИНСТИТУТИ

Қурилишни бошқариш факультети ШҚХ кафедраси

5111000-Касб таълими (5340300 ШҚХ) йўналиши

ТАСДИҚЛАЙМАН

Кафедра мудири

20 16 йил 27.12

прот. №11

ТОПШИРИҚ

Талабанинг бакалаврлик диплом лойиҳаси

Тотиев Сердор Муҳаммад ўғли

Исми, шарифи

1. Мавзу (лойиҳа): Тошкент шаҳар Олмазор туманида жойлашган "Нуркус" кенотезис бўйичаги модернизация ва қишлоқ

Институтнинг « _____ » 20 _____ йилдан № _____ сонли буйруғи билан тасдиқланган.

2. Ишга оид дастлабки маълумотлар: Бинонинг ситуацион режаси, бош режа, бинонинг қаватлар режаси, бинонинг таъмири

3. Индивидуал (якка) топшириқ:

Объектни синчиклаб текшириши

4. Ҳисоблаш – тушунтириш хатларининг мазмуни (ишга тааллуқли масалалар рўйҳати): Кириш; Шаҳарсозлик қисми; Архитектура – қурилиш қисми; Конструктив ҳисоблаш қисми; Ташкилий технологик қисм; Қурилишда меҳнат муҳофазаси қисми; Педагогик қисми; Хулоса; Адабиётлар; Илова;

5. График материал рўйҳати (мажбурий чизмаларни кўрсатган ҳолда):

1 лист – Ситуация режаси, фасад ва қаватлар режаси (модернизация ёки реконструкциягача)

2 лист – фасад, қаватлар режаси, кесим ТИК (модернизация ёки реконструкциядан сўнг)

3 лист – пойдеворлар режаси, томёпмалар жойлаштириши схемаси, деталлар, спецификация

4 лист – қурилиш бош режаси, тармоқ графиги, ишчилар ҳаракати схемаси.

6. Иш бўйича маслаҳатчилар (ишга оид қисмларни кўрсатиб)

Қисмлар	Маслаҳатчи	Имзо, сана	
		Топширик топшириш	Топширик қабул қилинди
1. Архитектура – қурилиш қисми	Ҳадабаева ш.с.	1.02.2017 Ҳадабаева	11.03.2017 Ҳадабаева
2. Конструктив ҳисоблаш қисм	Ҳотимов	_____	_____
3. Ташкилий-технологик қисм	Мурталов	_____	_____
4. Педагогик қисм	Ҳоммамадова	6.03.2017	29.05.17 Ҳоммамадова
5. Меҳнат муҳофазаси қисми	Ҳамраббева	6.05.2017	24.06.17 Ҳамраббева

7. Топширикни топшириш санаси

8. Раҳбар Ҳадабаева ш.с. Ҳадабаева (имзо)

9. Топширикни бажаришга қабул қилди Тошев С.М. Тошев (имзо)

10. ТАҚВИМ РЕЖАСИ

	Иш босқичларининг номи	Иш босқичларининг бажариш муддати ва проценткалар	Эслатма
1.	Архитектура - қурилиш қисми	11.03.2017	Ҳадабаева
2.	Конструктив ҳисоблаш қисми	27.04.2017	_____
3.	Ташкилий - технологик қисм	21.04.2017	_____
4.	Педагогик қисм	29.05.2017	Ҳоммамадова
5.	Меҳнат муҳофазаси қисми	24.06.17	Ҳамраббева

11. Олдиндан ҳимояга тақдим этиш муддати

12. Диплом лойиҳа бажарувчи талаба Тошев С.М. Тошев (имзо)

13. Диплом лойиҳа раҳбари Ҳадабаева ш.с. Ҳадабаева (имзо)

Мундарижа:

Топшириш

Жирини.

I. Кудуднинг шакарсирлик тахлиши

II. Свраштектура - Вуриниш Висли

2.1. Объект мавсиротлари

2.2. Той деворлар.

2.3. Қаватлар аро ераёплалар.

2.4. Там ётма

III. Конструктив Лисоб - Висли

3.1. Бинони текшириш ва текник мадривотлар усуллари.

3.2. Эластик деформация усули

3.3. Зилзилавий Кудудларда Вуриниш талабларига мос келиши

3.4. Бино конструктив элементларини сингиклоб асдоб ёрдамида текшириш

3.5. Бетон ва теширбетон конструк. Вилларини муштакамликсини аниқлаш қамителари

IV. Ташкенттеги техник кысым

- 4.1. Чыңгыз Геккеришда шилерни койганаши.
- 4.2. Чыңгыз Геккериш этиш ва ушунг технологиясы.
- 4.3. Шарков Графиги.
- 4.4. Чыңгыз Катлышев аширкан
- 4.5. Машина ва ашоб укуналарга эхиёт
- 4.6. Шилерин сони ашоби
- 4.7. Объективниш баш бурлиши ретаси.

V. Мекнам мукофозаси кысым

- 5.1. Бурлишида мекнам мукофозаси
- 5.2. Бурлишида санитария-гигиена
- 5.3. Бурлишида Ёнгиш коврузлиги

VI. Педагогик кысым

Кулоса

Фойдаланилган адабиётлар

Жирми.

Ўзбекистон Республикаси муста-
вилаликка эришгандан сўнг ҳар
соҳада бир қанча ислохотлар
ўтказди: жамладан: Таълим, фан
техника, иқтисодиёт, тиббиёт
ва шу билан бирга вурелмиш
соҳасида ҳам кенг қўлларда
ислохотлар олиб борилди.

Мамлакатимиз биринчи прези-
денти И. В. Каримов Олий маж-
лисининг тўнқизинчи сессиясида
қадрлар кайтёрлаш миллий дав-
тури ва бундан маълум иқти-
сонининг ислоноти ҳақида

“Кайттиришни ҳол этувчи муҳим
масалалар ваторида таълим-
корлик тизимини муздан
ўзгартириш, уни янги даража
кўтариш даражасига кўтариш
барқарор авлодини келатя-
тига дахлдор. Вонун лойиҳа-
лари ҳам бор” деган эди.

Юртимиз миллий истеъло-
нинг шаклланиши мамлака-
тимиз шакар кўчаларининг
жаловат биналарига техник
кизмам кўрсатиши, уларни же-
нплуацияни вилни борасида
вилнаётган кўчур ислехот-
ларни қайта тегиб этиши
ва уларни илган мамла-
каларда кўплаган мамла-
балар асосида юксак нозана-
ларга кўтариши, етимиб чи-
қайган мунахасслар ас-
дида турган мухим вази-
фади.

Замоннинг ривожланиши
билан шакарсозлик ҳам замон
билан ривожланиб, келмоқда.
Бунёдкорлик, ватан ободони-
лиги каби улуғ ва совобли
ишлар ўзбек миллиянига хос-
дир. Республикашимиз кундан-
кунга тегиб охиб бермоқ-
да.

Мамлакатимизнинг турли
жойларида аёлга сўзмас
бунёдкорлик ишлари бажарилиб
келмоқда. 1995 йил 6-декабрда
Республикамизда "Архитектура
ва шаҳар вурилмиши" нўзрети
сизда қонун қабул қилинди.
Қонунда айтилинмига архи-
текторлик, шаҳарсозлик-шаҳар
вурилмиши ишлари вурилмиши
принципларда аёлга омили-
лади.

- Инсон аёллар шароитини
муқимини мақаллий, миллий
иқлим шароитига мослашиб
гуманизациялади.
- Фувқорлар талабидини аисобга
олиши ва қоказо.
- Архитектор-шаҳар вурилмиши
бўлимига қуттатимарини ишлаб
чиқарувчилар бў қонун талаб-
ларига мос вурилмиши
шарф.

Жун сайин дувроо вуримши
ва аалени орто бергани сари
замонниг мадаг сурамарде
ривотлани борайтганечи,
Техника мараввейни, шаар
вуримши ва джамалига
жарнам биноярига булган
Жийте ва замонавейлик
малаблари кам шунгарик
орто бермогда. Булар эа
97 навбанига бини ва ин-
женерарни реконструкция ва
модернизация велмига булган
Жийтеги муздрарди.

Реконструкция велмигадун маж-
сад бинонинг ретавий ечи-
лени келгуси фаолияте
мослау, мукаддиск жижор-
ларни юквалтирши ва жа-
монавейламитирши, анрофри-
ни ободонламитирши, кукорам-
жер кудудларни ажи мажкел
этиш, аалига кар молон-
ларга булай шароит яратши-
дан иборат.

дар вандоай талаботи бино
ӯз вазираи кӯра маълум
бур техник-иқтисодӣ, архи-
тектура қабл талаботро
тавоб бериши керак. Яъни
бино вайси тароёнга, маъ-
садга мулжаппанга бӯса
у шу тароён талаботро
мулк тавоб бериши керак.
Бино мустаҳкам ва усти-
вор бӯши, жепурамаъин
сифатларини узоқ ам да-
вомда савнаш мӯрш.
Иқтисодӣ тежадан қулай-
лиги, яъни бино, имом қу-
рилишида, қанча ва то-
рей маъмуром шираре
маънам сарфрини қароён-
рини, қурини материалла-
ри аяда ваъни метом
қӯда мушад.

Бино ва имомлар таъ-
минат маъини, иқтисодӣ
ва модарини эҷиётларини

Вондеришга мўлжалланган.

Биноларни қўлдан тарабдан
ўларни тўғри шеклик жепура-
ташми вақтидан иборат, керак
қоларга эса вуриниши ва-
та вурини ёки реконструкция
қилиш шўқари амалга оши-
ради. Биноларни модерни-
зация қилиш ва қўлдан
ободлаштириш босқичини
қўлдан қилиш шўқари
қўлдан қилишда мўлжал
қилинади. У ёки бу бино-
ларга ўқитиш ва вурини ёки
вақта вурини қўлдан ўлар-
ни қўлдан қилиш, барки қўлдан
қилиш қўлдан қилиш
қилиш ўқитиш. Турли
қилиш вақтидан биноларни
жепурация тарбанд
қўлдан ўларни вақтидан
қўлдан қилиш шўқари рекон-
струкция қилишга мўлжал
қилиш бўлади.

Реконострукцияларда ва тай
ёртарликда объектининг таърихи
терини шартлари, унинг кат-
лиги ретивий параметрлари
конструктив афзалликлари
ва бундан бино, унинг алохи-
да элементларининг техник
хислати ёрганилади. Ушбу
курсамкилар асосида бино-
даги янги функционал
курсамкиларни шартга олган
қанда қарор қабул қилинади.

Бино ва иншоотларни
реконострукциялаш мадбури
Кенотематри ҳам қайта жамо-
навийлаштиришга. Қанда бино-
ни молашабинлар ушбу қар
номонлама булай шарт ша-
роитлар дратиб беришга
қаратилади. Бундан кунда тех-
ника ривожини охибатида 3D
4D қадч видеолар, кинолар мо-
лашабинларга қавола қилин-
моқда.

Кудуднинг шакарсозлик мақлими

1. Объект тайланган манзил маъ-
симоли

- Манзил - Тошкент шакар, Диржадор му-
лани, Шеронмур кўчаси, 8-уй

- Объектнинг қили, тур - 800 динга
қўлжалланган ёшиқ фермани кино-
театр биноси

- Тайнинг шакарсозликдаги ўрни

- Талабалар шакарсозлик қудуди,
қудудда мураб-тай ва аксарият
талабалар мураб тайлари, мура-
ли маданият мамули қўлдан
қўрсатиш бино ва шимоллар
мавжуд. Қудуднинг шакар беш
реталидаги ўрни "Талабалар
шакарсозлик" сифатида тайхалаш-
тирилиб, қудудда асосан Ўзбек
қисмон мамули Университети
ва Тошкент Давлат техника
Университети талабалари учун
қўлжалланган ёшмак бино-
лари ва умурта қўлдан
қўрсатиш маданият ва мам-
ули бинолар мавжуд.

Объектининг кезгарадамлари:

- Жанубий мамондан - кичик қалқа ёғи;
- Шимолий мамондан - талаблар шакллари қудуддаги қонурар-той ва шурар-той дитомари
- Ғарбий мамондан - 9 вақамин шурар-той дитомари;
- Шарқий мамондан - турман ақамиятидаги шифонур қўғам Релсеф ва уни бақолам.

Объект тойдан қудуддаги релсефни шибашан шинг, сезиморли шилликларсу. Шаклсозлик нуртан кезаридан қудуд - "қудай қудулар" шифосига кезари. Бершиқал ретараштирини дўйига алоқидати максу сешларнинг батариеллини ма-лаб шилмайди.

Жарликлар ва қўғки қавди объект қудудда шавтур энае.

IV ширини тавсипомлари (Ж, МК, 2.0.0.0.8
94 бўйига)

Объект негизини мезёрий кутубом
бўйига IV ширини зонасида тейлаш
ган бўлиб, бу зона Вурув
иссиқ иштинини зона кимоблана-
ди. Қўйида мажмур кудудга тегинь
ли тағзи тавсипомларини кел-
тиратилу:

Карором - кудудда кунини 2
иссиқ кайинь бўлиб шол ойи
кимобланади. Қўйида мажмур
ойда карором 42°C га кутари-
лиши мумкин.

Кароромнинг 28 неши кўрсат-
кичи кешини 2 январ ойи га
киўзри келиб, карором -15°C га
касайиши мумкин.

Шарол - шарол гули жанубий-
гарбий йўналишида бўлиб, унинг
тежики 15 м/с га етиши мум-
кин.

Каллек ретсеми - шарол гули
жанубий-гарбий йўналишида
бўлиб, унинг тежики 15 м/с га
етиши мумкин.

Ўзин мевдори: кудудда мавсумий ёт-
тирлар мевдорининг ўртача
балик кўрсаткичи

Қорнинг юки - 50 кг/кв. м ни қолдириш
тилади.

Қуёш радиацияси - шамол гули та-
қибий-қарбий йўналишда бўлиб,
қуёшнинг нурини 15 м/с га еттириш
мураккаб.

Кудудни бошқа маддий ва
техноген, иттимоий аусусланлар.
- Қилёвчи қоврий-объектлар-мевдур
эмас.

- Кудуднинг зилзилавий кўрсаткичи
Томоқнинг шакли ушун муҳимдан
Кудуднинг микросейсмик ҳарита-
сига асосан - 9 балл

- Ер осми сувлари қандайдир маълум
мом - Кудудда ер осми сувдан
сувлари сатҳи 10-12 м ни Таш-
кил эмади. Ер осми сувлари-
нинг масуллий тебранини 1,2-
1,4 м ни қолдириш эмади. Сувдан
суви таркибиданги муз ва бошқа
агрессив элементлар мевдори
мевдорий ҳаритада.

Грунт қақида мәблумат - Вурелни
майдон қақида грунтнинг күрүв-
ганлик дүйүгә категорияси - II;
Вурелни майдон қақида грунт-
нинг сейсмик маркисы дүйүгә
категорияси - II

Ер ва ташкент музолаш шартна-
ми - КМК 2.01.01-94 дүйүгә II сн
ни мамлекет эмаи.

- Ер үстү сүз жакынары - Ташкент
шакри үгүн шимлик ва техник
мавсафларда фойдаланыладиган
сүз жакынары ташкент сүз манда-
паридан, күүсөн "Бүз сүз" катоми-
дан махсус таралыш тарайнла-
ры камитасыда фойдаланыш
үгүн кабул кылынат.

- Сел кабри - мавтүүд эмас

- Күчкеларнинг кабри - мавтүүд эмас

- Карет тарайнлары - мавтүүд
эмас

- Бомволликлар мавтүүддиги - мав-
түүд эмас

Архитектура қисми

Объект тафсилотлари

Кенг форматли 800 дуринга мўн-
жалланган кенотеатр биноси кўз-
ри шўртбўрткак шаклидаги, ертў-
лали, каркасли рама конструкция-
ли.

Бинонинг ретада ўлчалари
24.0x36.0 м. фойе ва аўтомат (ёрдам-
чи) қоналари 4 вақили алоқида
бўлинмада жойланган. Бўлинма
бинода А-Б, 4-8 ўвлари бўлига
жойланган бўлиб, ретада ўл-
чалари 12.0x24.0 м (бўлибги ўвлар
бўлига). Бинонинг баландлиги
14,6 м.

Тўйдевор:

Рама устунлари маҳсус армо-
турапарининг тегишли бино
торрақасилан пўйдеворга тайлади.
Тасмалари кенлиги бино перимет-
ри бўлиб 1400 мм баландлиги
900 мм (21 ўви бўлига) шкарнида-
ги тасмалар кенлиги ҳам
кўзри бўртлакли: кенлиги 800-1000 мм
баландлиги 1100 мм.

Төйдөвөр жейламууенинг кудурлиги калкынг нури саякыдан 1,5 м каягда. Биринги ваван калкынг сирнидан -5.9 м каягда жейламууан пөйдөвөр бекенинг сирни В 15 мөс келеди.

Устунлар

Рамаалар монумент темирбетондан тайёрланган. Рама устунлары темирбетон монумент, 4-тө вә 8-тө үвлари бүйүгө чейки бүйүлөмө устунлар. Мамоша жалкынг металл ётмө ферма париниң таяклары булган.

Рама устунлары кесимлари 400x400 мм вә 400x500 мм. Стропилья фермалари устунлариниң куддаланг кесимлари (4-тө вә 8-тө үвлари бүйүгө) Р-2 вә Р-5 рамааларда 400x800 мм.

Устунлариниң кошикка үлгөм-ларидан карайшыч 20 мм дан сыйлайды. Ошш шилари катитаседе устунлариниң арматуралары түрли диаметрдагы вә сиредан арматуралардан

цберат бундо, улар кундагига:
Ф14А III, Ф18А III, Ф22А III, Ф28А II,
Ф28А III, Ф32А II.

Бунлайдиган усунда усун
бемонни текширилганда бемон
маркибемонг бир тикели эмелли
маълум бунди

Усунларда урмага лусетак
кормик бемонниг В25 ситорига
мос келди.

Ригеллар:

Рама ригеллари магомил бемон
дан. Кундаланг кесил кюаси
400x400 мм ва 400x500 мм.

Стропила осми фермалари ва
бунлама рамалар Р-1 ва Р-5
даги усунлар кундаланг ке-
сими 400x800 мм. Усунлар-
нинг нормал уларлардан
камайини боим дан ошмайди.

Бунга осми шпори нати-
жасида кундаланг кесилда
жойлашган арматураларнинг
нураи диаметр ва ситорига
лансубили амиланди:

Ф14А III, Ф18А III, Ф22А III, Ф28А III,
Ф28А II, Ф32А II

Толмоша жали уетидаги том-
ёшма,

Толмоша жали уетида оралиги
24.0 м бўлган металл фермадан
4-8 ва 7-9 ўқлари бўлига то-
лмоша жали уетидаги том ёш-
ма конструкцияси оралиги
24.0 м. Баландлиги 2.6 м бўлган
4 дона металл фермадан
ибрат. Ферма вадалли 6.0 м
бўлган бўлими бўлига том
ёшма конструкциясининг
бикрилиги ва уетидаги
горизонтал ва вертикаль до-
заларлар ёрдамида таъминлан-
ган. 1 ва 3 ўқлари бўлига
вертикаль дозалар монолит
рама ригелининг бўлими
демпарига ўрналади.

4 қаватли вислидаги ора
ва том ёшмалар:

Кўчат курсидаги блокнинг
оёшма ва том ёшма кон-
струкциялари 2.2 м ва 1.0 м
бўлган С-ПТК-59 русидаги

күн тееккни ичгма тешир-
бемон панталардан иборам.

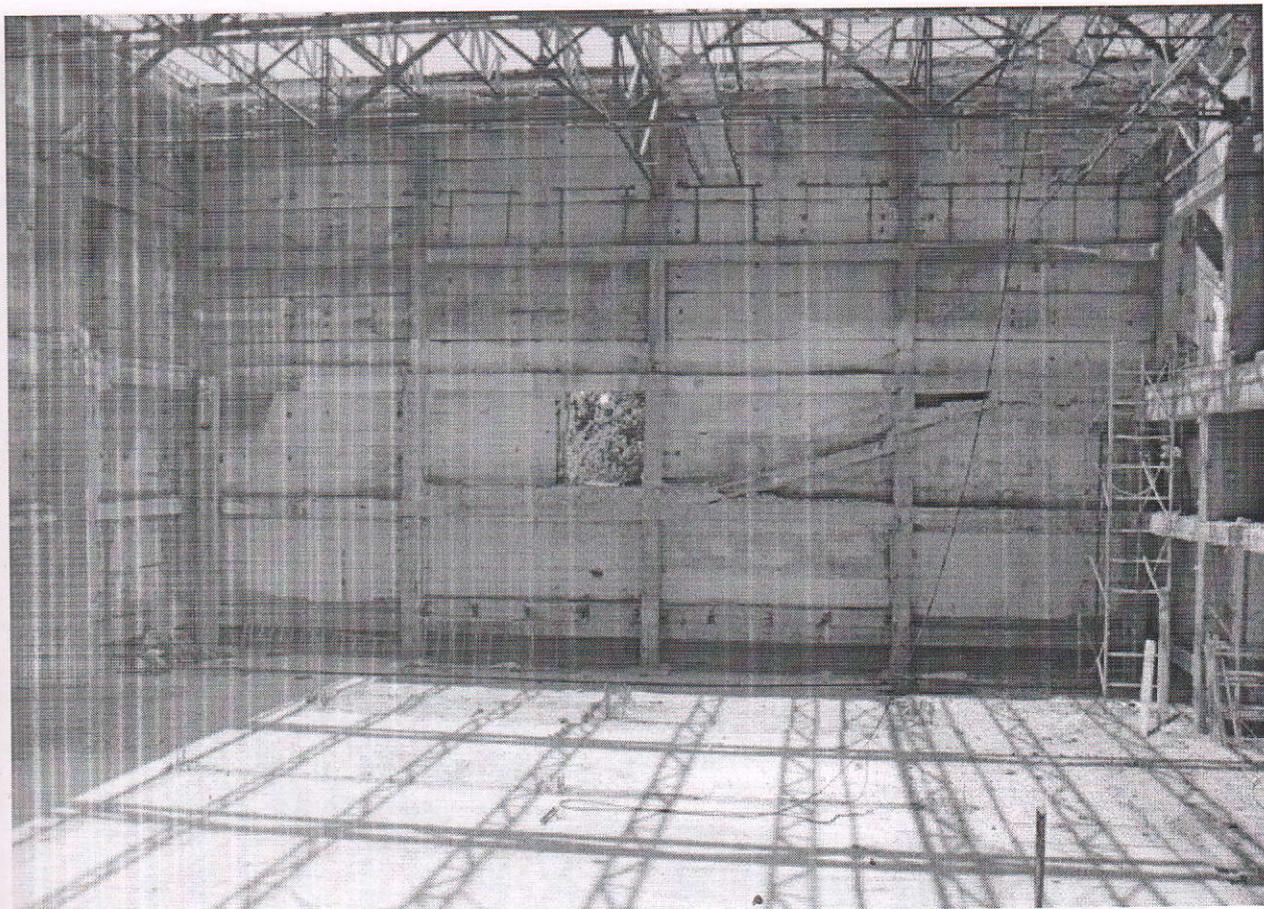
Деворлар:

Пантви чегараловчи деворлар
ичгма керамзитбемон девор
панелларидан иборам.

Пом көпчөмө юмшак, ван-
ларни материаллардан иборам.
Бүлөб, суу өзүгүнчү машкел
Этилган.

В-Г гүлари бүйүгө биноминг
кар иккала молонидан бир
жаванни таваб бурилган бино
тойланган.

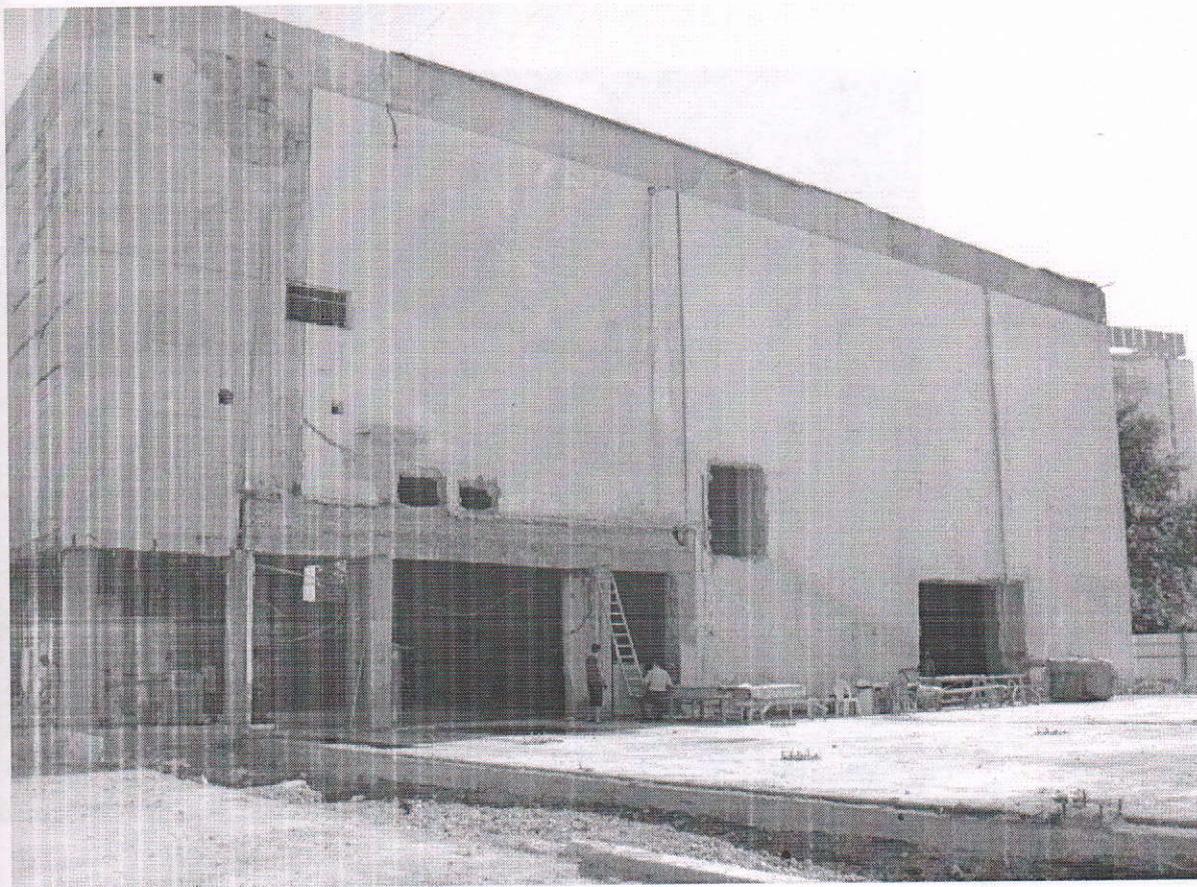
Пеккириши найингда бир
жаванни килри бүлөб машкелган.



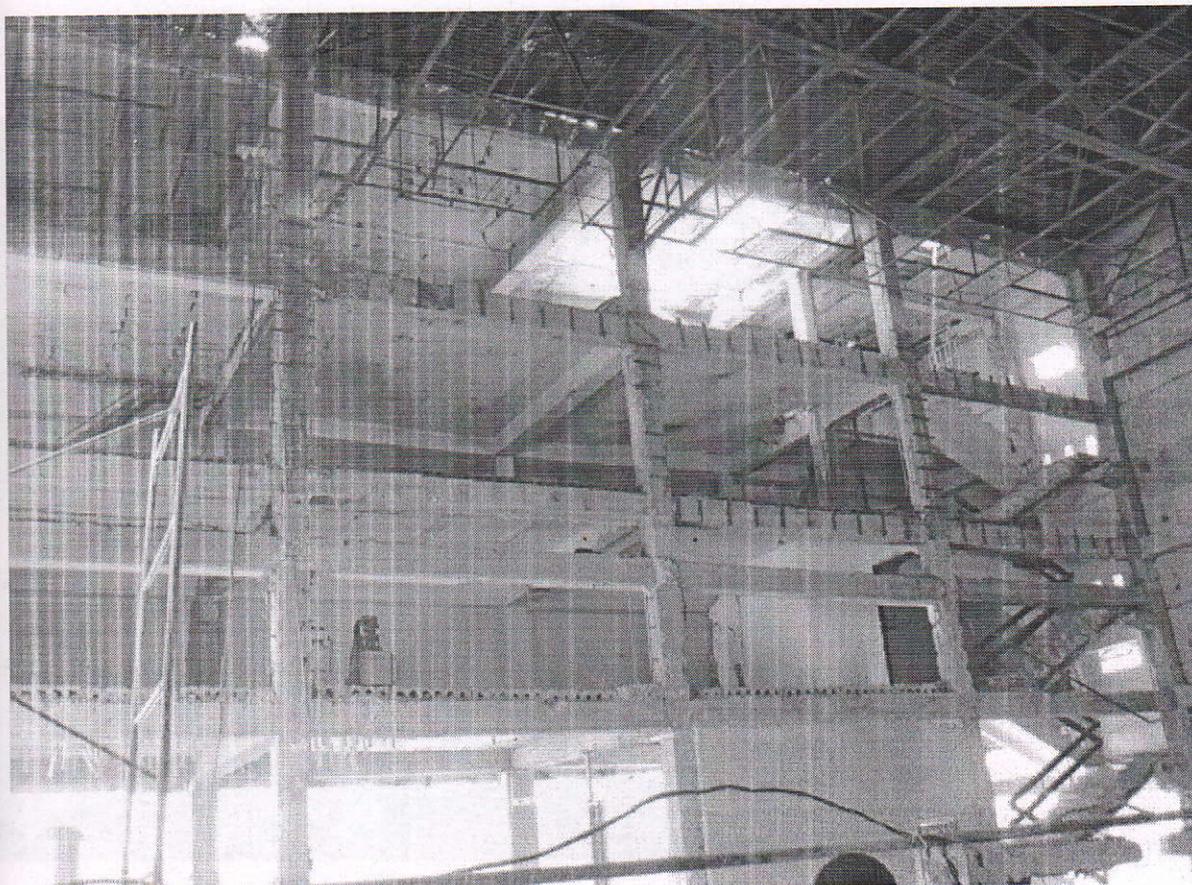
Реконструкциядан олдинги ҳолат. Томоша залининг кўриниши



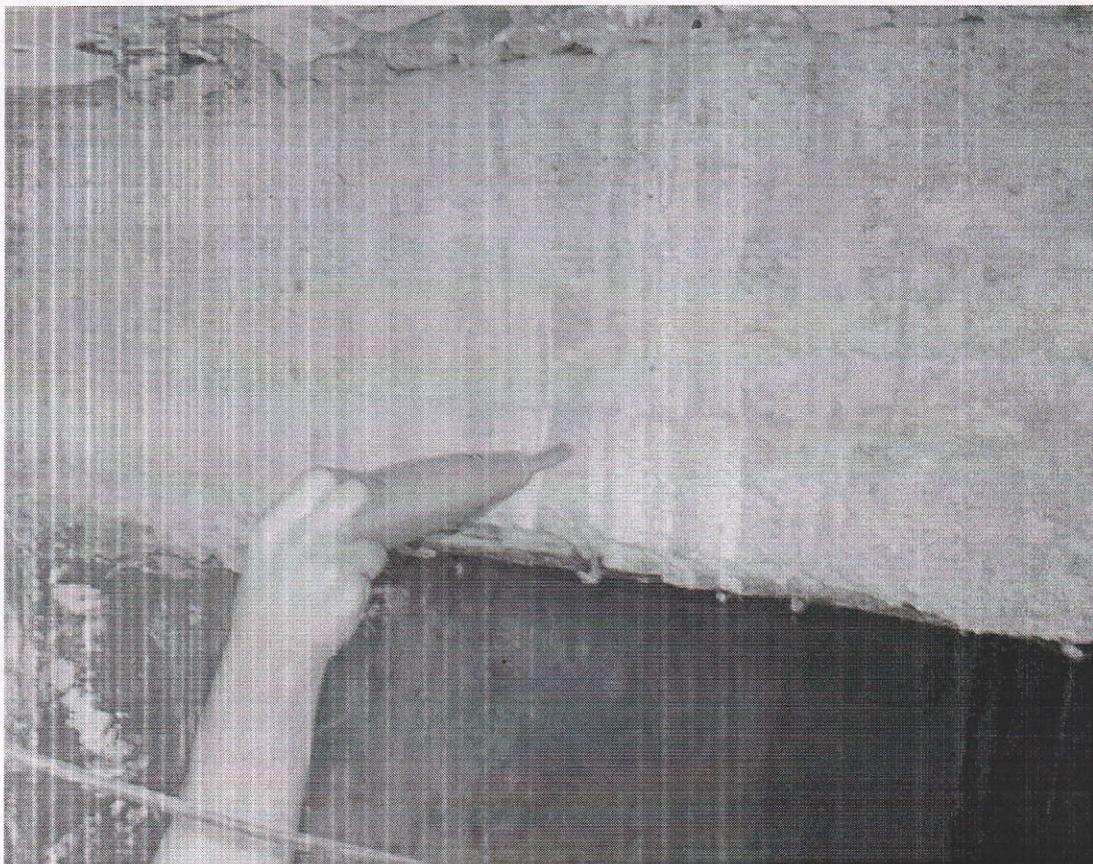
Реконструкциядан олдинги ҳолат. Томоша залининг том ёпма
конструкцияси



Реконструкциядан олдинги ҳолат. Бинонинг умумий кўриниши



Реконструкциядан олдинги ҳолат. 4 қаватли ёрдамчи блок



Устун ва ригеллардаги бетон мустаҳкамлигини текшириш.



Каркасга осма девор панелининг маҳкамланиши схемаси

Биләкәтә мәшһүрәткә һәм мәктәпкә
шәрһитәү әһәмәтиәткә

Биләкәтә көпчәнлеккә мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә

Телеһәмәткә һәм мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә

III. КОНСТРУКТИВ – ҖИСОБ ҖИСМИ

Телеһәмәткә һәм мәктәпкә
мәктәпкә һәм мәктәпкә

Биёни текшириши ва техник маддасод усуллари

Биёни конструкция элементларини текширишдан маъсад барга ёки аксарият нуқсонларни топши ва буларни келиб чикарган сабабларни аниқлашдан иборат.

Текшириши асосида конструкцияни яхшилаш, кучайтириши ёки алмашириши маъсад барга ва буни ислоҳоти ва мейхонада учун дастлабки қўжатлар тузилади. Улар вақер вақер бўлиши ва унинг биёнидаги дўри ва қўзда тузилган қатъий бўлиши мўзим.

Текшириши ва таълим с усуллари

Жүрүшүсү менен биринчи баары күрөң-
дан жана жергиликтүү мүмкүн болбогон
конструкциялар элементтери, мисалы
пейдевор, айрым балкалардын
аломаттары аныктамасы мүмкүн.

Лаборатория үчүн төмөнкү
сүтүктөр жүрүшүнүн аныктамасы
ердедеги үчүнчү кесилмеде.

Бирок үчүрлөрдүнүн мүмкүнчүлүгү
нүн бузулмасы үчүнчү ерддеги
назорат кылынышына мекенин
үчүнчүлөрү өркөм аныктамасы.

Бузулмасы үчүнчү ерддеги назо-
рат кылынышы үчүнчүлөрү. Бу мүмкүнчү-
лүгү күрөң бешон мүмкүнчүлүгүнүн
бузулмасыдан назорат кылынышы үчүн-
чүлөрү элемент өңү демалышы
күн маршалдык фойдаланышына үчүн
сүтүктөрү ва шу менен бирге жүрүш-
мө мүмкүнчүлүгүнүн көрсөтмөсү-
мөдөн катта каттадагы маълү-
мат ошунга ва үчүнчүлөрүнүн
аныктамасы ошунга мекенин
береди. Бузулмасыдан назорат кылыны-
шына мекенин үчүнчүлөрү сүтүктөрүнүн:

Сендикте үчүнчүлөрү үчүнчүлөрү
сүтүктөрүнүн батасына:

Бешонда паршалдык өңү үчүнчүлөрү
га кылынышы, үчүнчүлөрү анкерли күрөң
мүмкүнчүлүгүнүн, асбоб анкерли күрөң-
мө менен бирдикте кылынышы, 1,5-3,0
кН/с теңдикте кылынышы ошунга.

Асбобнинг кўч ўлчамы наһишталас ва сузириниш гувурлиги камиде 1 мм анивлек билан белгиланади.

Агар анкерли кўрилмадан бешон сузириниб олманган кеселеларининг энг каһиша ва энг кичек ўлчамлари кўрилма юзаси буйига бузилиши гегарасида булган фарви шкки мартадан кўп булса, камда агар сузириниш гувурлиги анкерли кўрилмалар 015 ўрнамилган кувурликка месбаман фарви 5% дан кўп булса, бешон муштаккаменигиниш синов наһишталари фават макмениш бадолан урун хисобга олинади. Бунишг урун G P N S - 5 G P N S - 4 P B I асбоблари шилашлади.

Узуб олиш усули:

Диск еливланадиган жойдаги бешон юзасидан гувурлиги 0,5-1 мм камлам олиб ташланади ва юза гангдан тозаланади, диск бешонга шундай еливланадиже, елим дискнинг геккасидан бешонга геккаслиги керек.

Асбоб дискка уланади. Еливландан то синов бешлангунгача вақти 60-90 минут булиши керек. Кўч $1 \pm 0,3$ KN/3 тежликда равон ошириб бериледи, асбоб кўч ўлчамини кўрсаткичи белгиланади.

Узиб олмиш юзасининг майдон
маъвери $\pm 0,5$ см² камолек билан
диск юзасида ўлганади.

Узиб олмишда бетонда шармли
кўлланиш веймани ажирланади.
Агар сузириб олмиш юзасининг
майдонни маъвери диск майдоннинг
80% дан кам бўлса ёки бетонни
узиб олмишда арматура очилдиб
қолса сенов нахиталари исобга
олинмайди. Бу усулда GPMV-5,
URS-2, PGN5-5 асбоблари ишлатилади.

Эластик деформация усули
вуйидагига бажарилади!

Асбоб шундай ўрнашладике,
кўлланиш асбобдан фойдаланиш
йўриқномасига биноан синалаётган
юзига исобатан перпендикуляр жи-
да вуйишнинг керак, гулбаўсимон
индикаторга сенов ўтказишда,
узлар диаметрини ўлгашни энгил-
лаштириш учун, оғ возоғ ва нуска
кўчирувчи нуска олмишви возоғ
орқали ўтказишга рухсат этилади.

Билвосита қусусямлар вейма-
ни асбобдан фойдаланиш йўриқ-
номасига биноан белгиланади.
Билвосита қусусямларнинг
ўрмага веймани вурилма қисми-
да исобланади. Бу усулда VSM,
PM-2, PB асбоблари ишлатилади.

Зарба илтурел үсүм вүйүндөгү
батарылады:

Асбоб илтурел үрнөмөдө
асбобдан фойдаланыш иүрнөмөсү-
га бинөөн күрөмөсү синалаёт-
ган юзуга нисбадан перпендикул-
яр вүйүмүн керек.

Вүрнөлмө иүзүгү гезиква нисбадан
синалда асбобнинг колони үгүм-
лик бозлөмөгүм белгилем үгүм
намуналар синалгандагы кабы
вадур келиш лорум, башка коллар-
да асбобдан фойдаланыш иүрнө-
мөсүга бинөөн күрөмөсүлөргө
музакимлар керитиледи.

Билвосема күсүсүмлар вей-
мани асбобдан фойдаланыш иү-
рнөмөсүга бинөөн белгилемеди.
Билвосема күсүсүмларнинг үрнө-
га веймани вүрнөлмө веймөдө
нисбалакеди. Бу үсүмдө С-22,
А-1 VSM асбоблар илтурелди.

4.	Оралар	Толмоша жали 24,0 м 9 балли зонада ТН СР бүйінгә рұхсат этиледі	П.3.1.1 Т.3.1 1.20-10	Хә
5	Чстунлар бадалы	6.0 м Аюкездеги шармлар 9 балли зонада 9 м зона рұхсат этиледі.	П.3.1.1 Т.3.1 1.20-15	Хә
6.	Бүйселлар бүйсегі	36 м Аюкездеги шармлар: 9 балли зонада ТН СР бүйінгә рұхсат этиледі	П.3.1.1 Т.3.1 1.20-20	
7.	Толмоша жали чсти- дан ора ва таи ётма көне конструкция- лары	Толмоша жали 24,0 м ора- лылары том ётма ке- мер бетон рамага таи- ган металл фермасы билан ёныган. Ферма усаиша күнде- лант қолатда аиа ме- талл ферма ұрнатпа- ган. айна ферма ора- лында иезиштер бат- лам бүйелган	3.10.5 3.10.5	Бүй
8.	Фойе ва кирмеи ка Фаларине қолда брей- буна қола- сыкын ора ва таи ётма көне конструкцияла- ры	Фойе ва кирмеи көне- лерини ора ва мол- ётма конструкцияла- ры СПТК-59 рұхсатдан күй тешикки плешар- дан батсарилган. мо- көнеи темердеман рамаоарга ораётма плешарари рамаоар- дан тивван армату- раоарга дозланган. Темталар орализирди гоклар цемент-булли ворашма билан тұл- дирилган, фазовей арматуран каркас билан иустаккандан ётма конструкцияла- рын рамаоарга ұши- рши қолда жали бүйе	П.3.1.10 3.1.11	Хә

9.	Коркас элементлари	<p>Мокомент келтириб- монли, бири туғутни бўйлама ва кўнра- лати рақамлар Алоқидоги шари- лар; Коркаси би- ноларда жезица тавсирини вабуи келми туғун вабуида ги схемалар булла- кирини шерикин! Бўйлама ва кўнра- лати кўнрали ва жезица кўнрали бири туғутни фазо- вий коркас бўйла- малини шерикин</p>	П.3.2.8	да
10	Ташқи ҳаётнинг географик қатъий ҳудудлари	<p>Қадамнинг 300 м. ли 47-ўзини кў- тарили керамзит- бетонли қатъий Рекомеңструктивне ре- тамега асосан 47- ўзини кўнрали керамзитбетонли қатъий демонтаж келми туғунини ўзини қатъий Ҳаётнинг вабуи</p>	П.3.2.5	да
11.	Бинокелни жезица бардони ва бўйига қилса	<p>2007 йилда «Строительная и жезица вабуи моно- кидан туғунини текши- рув вабуи қилса кўнра ҚМК 2.01.03-96 «Зилловий туғунини вабуи» та- лаблари вабуи келми вабуи ган қатъий вабуи рекомеңструктивне вабуи бардони вабуи Вабуи текширув вабуи нида қилса вабуи вабуи монтаж вабуи вабуи ишнинг туғун вабуи вабуи яни реконструкция қилса вабуи вабуи қилса вабуи вабуи қилса вабуи вабуи қилса вабуи вабуи</p>		

Бүгд хөнгөрүүлэгчид өөрсөрсөлд ажилладаг эргэлтээр төлөвлөх

№ хөнгөрүүлэгчид	Хөнгөрүүлэгчийн үйлдвэр ба үйлдвэрлэлийн төрөл	Хөнгөрүүлэгчийн өндөр хөнгөрүүлэгчид ажилладаг хэсэг	Хөнгөрүүлэгчийн өндөр хөнгөрүүлэгчид ажилладаг хэсэг
1	2	3	5
Төрийн хөнгөрүүлэгчид	Хөнгөрүүлэгчийн үйлдвэр ба үйлдвэрлэлийн төрөл	Хөнгөрүүлэгчийн өндөр хөнгөрүүлэгчид ажилладаг хэсэг	Хөнгөрүүлэгчийн өндөр хөнгөрүүлэгчид ажилладаг хэсэг
	Хөнгөрүүлэгчийн үйлдвэр ба үйлдвэрлэлийн төрөл	Хөнгөрүүлэгчийн өндөр хөнгөрүүлэгчид ажилладаг хэсэг	Хөнгөрүүлэгчийн өндөр хөнгөрүүлэгчид ажилладаг хэсэг

Угунгилээр

Данаа угунгилээр үнэм-
дээр илрүүлсэн. 4-м
ба 8-м үгээр бгүиэр
Тэнгис бгүиэр угун-
гар мөдөөгө гэдүгээр
Мөнөөг өйнөө дгүиэр-
дгүиэрүүг мөдөөгээр
бгүиэр. Данаа угунг-
илэр кесмээр 400х400
мил ба 400х500мил. Гур-
гилер дгүиэрүүг угун-
дгүиэрүүг күндрөөг
кесмээр (4-м ба 8-м
үгээр бгүиэр) Д-2 ба
Д-5 хөдөөгө 400х500
мил. угунгилээр
кесмээр гүндрөөг
көмөрүүг дэм гөн
дүиэрүүг. Данаа дүи-
нүгилээрүүг өм-
дгүиэрүүг өм-
дгүиэрүүг гүндр-
дгүиэр ба үнэмдгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр

Көрөлгөөг
дөдөөгө гэр-
дүиэр дүиэрүүг

10
100

Данаа угунгилээрүүг
бгүиэрүүг үгээр дүиэр
дгүиэрүүг дгүиэрүүг
дгүиэрүүг үгээр дгүиэр
дгүиэрүүг. бгүиэрүүг дгүи-
дгүиэрүүг үгээрүүг, угунгил-
дгүиэрүүг кесмээр бгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр

Данаа угунгилээрүүг
дгүиэрүүг үнэмдгүиэр
"Көрөлгөөг"

Бенон ба мөнөрсөнөн көрсөтүүгүчүлөрүнүн үгөнөкөрлүмү-
нүн аныкталып келүүсүнө.

Төрөүсөнөн көрсөтүүгүчүлөрүнүн аныкталып үгөнү-
көрүүсүнө мөксүнөтүрүмү. аныкталып үгөнү сүмөтүрүсүн үгөн-
көргө « Schmidt's » сүмөтүрүсүнө сүмөтүрүсүн көрсөтүү-
нүнүн мөнөтүрү РСТ үгөнү 872-98 а Бенон. « Биле ба мөнөтүр-
көрсөтүүгүчүлөрүнө сөнөт үгөнөкөрлүмүнүн аныкталып
ба сөнөтүрүсүн сүмөтүрүсүн « мөнөтүрүсүн мөнөтүрүсүн мөнөтүрүсүн
аныкталып сүмөтүрүсүн.

№ Т/Р	Көрсөтүүгүчүлөрүнүн	Сүмөтүрүсүнүн мөнөтүрүсүнүн аныкталып	Сөнөтүрүсүнүн мөнөтүрүсүнүн аныкталып
1	Сөнөтүрүсүн	3	Сөнөтүрүсүн мөнөтүрүсүн аныкталып
1.	Сөнөтүрүсүн, парна PT-6, 1-Бөлөк	<< 9; B >>	B 25
2.	Сөнөтүрүсүн, парна PT-6, 2-Бөлөк	<< 9; B >>	B 25
3.	Сөнөтүрүсүн, парна PT-6, 3-Бөлөк	<< 9; B >>	B 25
4.	Сөнөтүрүсүн парна PT-6, 4-Бөлөк	<< 9; B >>	B 25
5.	Сөнөтүрүсүн парна PT-7; 1-Бөлөк	<< 9; A >>	B 25
6.	Сөнөтүрүсүн парна PT-7; 2-Бөлөк	<< 9; A >>	B 25
7.	Сөнөтүрүсүн парна PT-7; 3-Бөлөк	<< 9; A >>	B 25

8.	Yemuyh Parra P-7; 4-kefeyn	<< 9; 0 >>	B 25
9.	Yemuyh, Parra P-5; Hyn ceuyh 1,0 M Sarangnyuqa	<< 9; 1 >>	B 25
10	Yemuyh Parra P-5, Hyn ceuyh. Geh 1,0 M Sarangnyuqa	<< 9; 4 >>	B 25
11	Yemuyh, Parra P-5, Hyn ceuyh. Geh 1,0 M Sarangnyuqa	<< 9; E >>	B 25
12.	Yemuyh, Parra P-5; Hyn ceuyh geh 1,0 M Sarangnyuqa	<< 9; K >>	B 25
13.	Yemuyh, Parra P-2; Hyn ceuyh geh 1,0 M Sarangnyuqa	<< 4; 1 >>	B 25
14.	Yemuyh, Parra P-2; Hyn ceuyh geh 1,0 M Sarangnyuqa	<< 4; 4 >>	B 25
15.	Yemuyh, Parra P-2; Hyn ceuyh. geh 1,0 M Sarangnyuqa	<< 4; E >>	B 25
16	Yemuyh Parra P-2; Hyn ceuyh kefeyn 1,0 M Sarangnyuqa	<< 4; K >>	B 25
17	Yemuyh Parra P-2; Hyn ceuyh kefeyn 1,0 M Sarangnyuqa	<< 3; 2 >>	B 25

Purzens

18	Purzens, perles PI-6; 2-Koblen	<< 5-6; B>>	B 25
19	Purzens, perles PI-6; 2-Koblen	<< 6-7; B>>	B 25
20	Purzens, perles PI-6; 2-Koblen	<< 7-8; B>>	B 25
21	Purzens, perles PI-6; 3-Koblen	<< 5-6; B>>	B 25
22	Purzens, perles PI-6; 3-Koblen	<< 6-7; B>>	B 25
23	Purzens, perles PI-6; 3-Koblen	<< 7-8; B>>	B 25
24	Purzens, perles PI-6; 4-Koblen	<< 5-6; B>>	B 25
25	Purzens, perles PI-6; 4-Koblen	<< 6-7; B>>	B 25
26	Purzens, perles PI-6; 4-Koblen	<< 7-8; B>>	B 25
27	Purzens, perles PI-6, 4-Koblen	<< 4-5; B>>	B 25
28	Purzens, perles PI-7; 4-Koblen	<< 4-5; A>>	B 25
29	Purzens, perles PI-7; 4-Koblen	<< 5-6; A>>	B 25
30	Purzens, perles PI-7; 4-Koblen	<< 6-7; A>>	B 25
31	Purzens, perles PI-7; 4-Koblen	<< 7-8; A>>	B 25
32	Purzens, perles P-5; 4-Koblen	<< 8; B-7>>	B 25
33	Purzens, perles P-5; 4-Koblen	<< 8; B-7>>	B 25
34	Purzens, perles P-5; 4-Koblen	<< 8; B-7>>	B 25

Таблица

35	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)	«Д-Т; 5»	Б15
36	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)		Б15
37.	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)		Б15
38	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)		Б15
39	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)		Б15
40	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)	«4-5; Д	Б15
41	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)		Б15
42	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)		Б15
43	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)		Б15
44	Таблица, топката менижа (епижа кеелжа)		Б15

Пойдевор конструкторини тилик
лойхадан пойдевор скелетидан
мушаво фаръ илади.
Тилик лойхадан алокида
мурувчи стакан шаклидаги
пойдеворлар берилган. Кейин
да эя замин шароитлари
дан кейин чивван колда
торнахасилон лентали вуйна
пойдевордан фойдаланилган.
Бирок, шунги кезмеларнинг
мавжуд эваелиги ва рекон-
струкция лойхасининг кувуви-
лиларидан, янги эксплуатация
юкраншларни колда замин-
нинг кувуви инженир-геоло-
лик шарт-шароитларидан
кейин чивван колда пойдевор
конструкторини вагина
ишонгли касобини аналга
оширини маваб эшилади.

Шунинг учун буюкини
янги базисини ва лойхасини
га мос равишда «Тира А-9.6»
дасавурини пилини ёрдамда

Бино конструкторийн хийсэн хийсвэр
алмагт өмчлөгдөдөг.

Янги хөнгөн буйлагч төмөр
цагаан баландуулсан буйлагч
нүүрмийн хаванга бүлэгээр.

Мөс хаванга 2, 2, 3 хавангаар
баландуулсан 4.9 м дун, 4 хаванга
баландуулсан дун 3.5 м нь маш
хурдан.

Реконструкция хийгээд буй-
лагч биеэ баландуулсан 18.2 м
дунгаар. «Миря - 9.6» дунгаар
нүүрмийн бүлэгээр биеэ конструктор-
ийн хийсэн янги хаванга буй-
лагч хийсвэр алмагт өмчлөгдөдөг
буйлагч шатлуулсан ба тусгай
холод биеийн хурдан хийсэн
хөнгөн хөнгөн хөнгөн хөнгөн
хөнгөн хөнгөн ба хөнгөн-
хөнгөн хөнгөн хөнгөн хөнгөн
хөнгөн хөнгөн.

- Хөнгөн хөнгөн хөнгөн хөнгөн
хөнгөн хөнгөн хөнгөн хөнгөн
хөнгөн хөнгөн хөнгөн хөнгөн

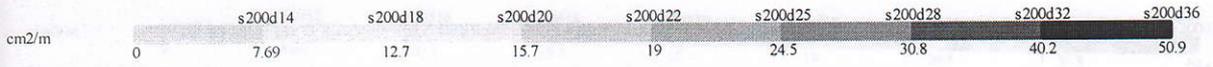
Ўқли билан қўрайтирилмиши зарур
бунда қўйилмиши келиш юз
мос равишда арматураларга
эга бўлган, баландлиги 500 мм
жи пойдевор жи бўлиши мо-
нолит рангбалка сифатида
бўлганлари.

- Монолит рангбалка мавжуд
пойдевор лентасига анкерлар
ёрдамида бириктирилиб, дар
иккала томондан устунларга
арматуралар ёрдамида тўташ-
тирилади.

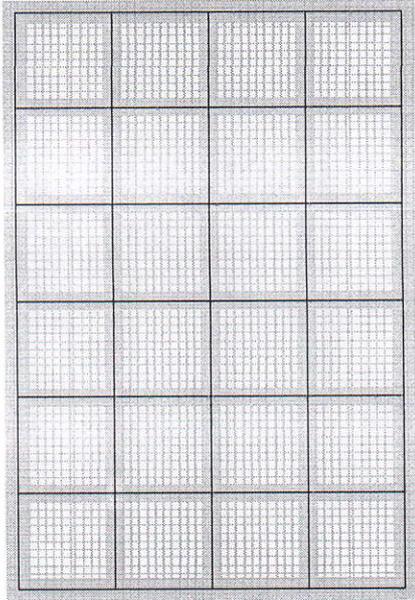
- «И» ўқи бўлиши белта устун-
нинг қўрайтирилмиши, қўндалан
кесилмиши 40% оширилмиши
мос равишда арматуралар
қўйилган ҳолда талаб этилади.

- Делоннат жараёнида пай-
до бўлган устун ва ригеллар-
даги дефектларни баҳарлаб
келмиши зарур бўлади.

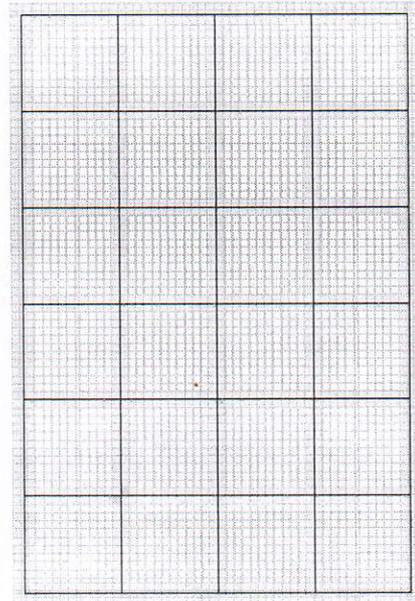
- Олдинги реконструкцияда
Е-т-ИЧ; 4-В; И ва Е-т-И ўқилар бў-
лиши қўйилмиши рамаги демонтаж.



Площадь арматуры на 1м по оси Y у нижней грани (балки-стенки - посередине), максимум в элементе 6452

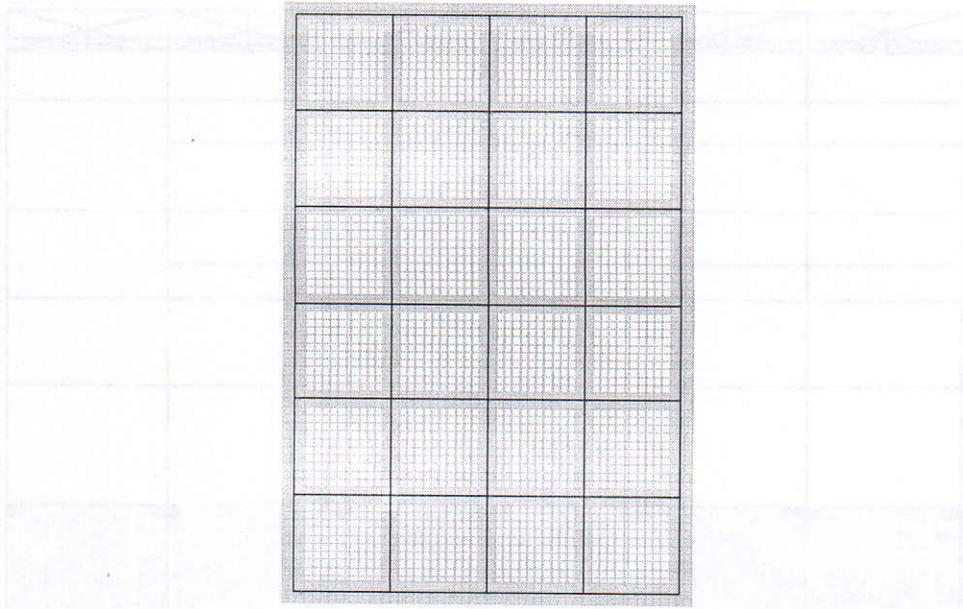


Площадь арматуры на 1м по оси X у нижней грани (балки-стенки - посередине), максимум в элементе 7620

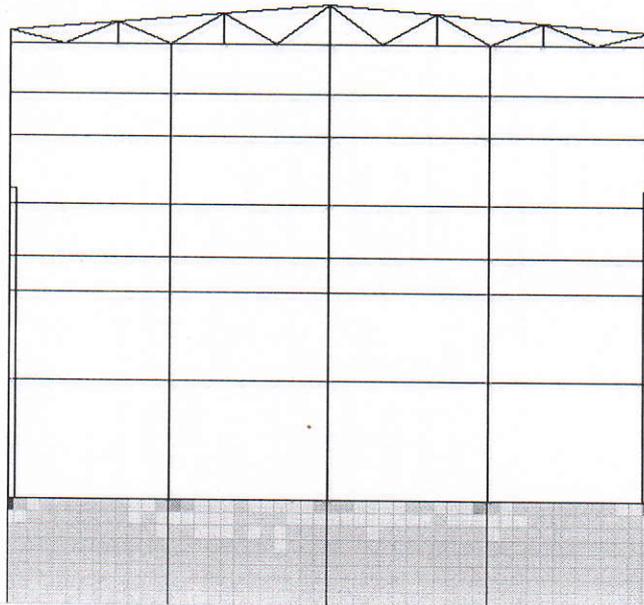


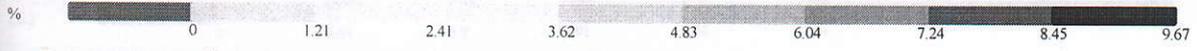


Площадь арматуры на 1м по оси Y у нижней грани (балки-стенки - посередине), максимум в элементе 6452

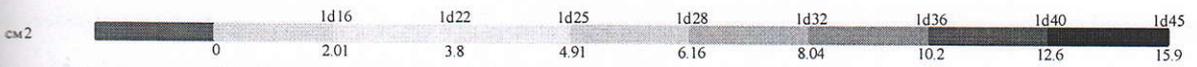


Площадь арматуры на 1м по оси Y у верхней грани, максимум в элементе 7620

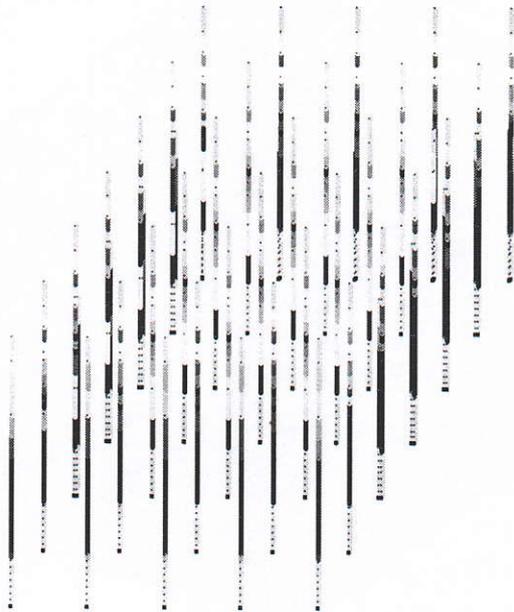




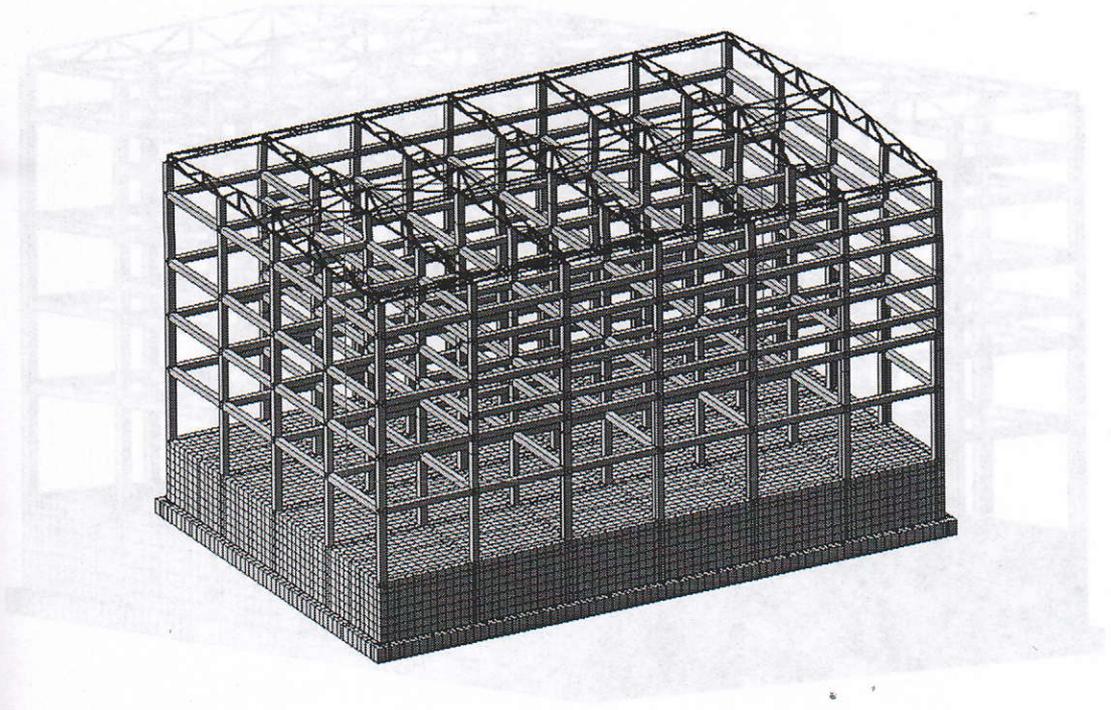
Процент армирования Симметричное армирование . Максимум 9.66 в элементе 46



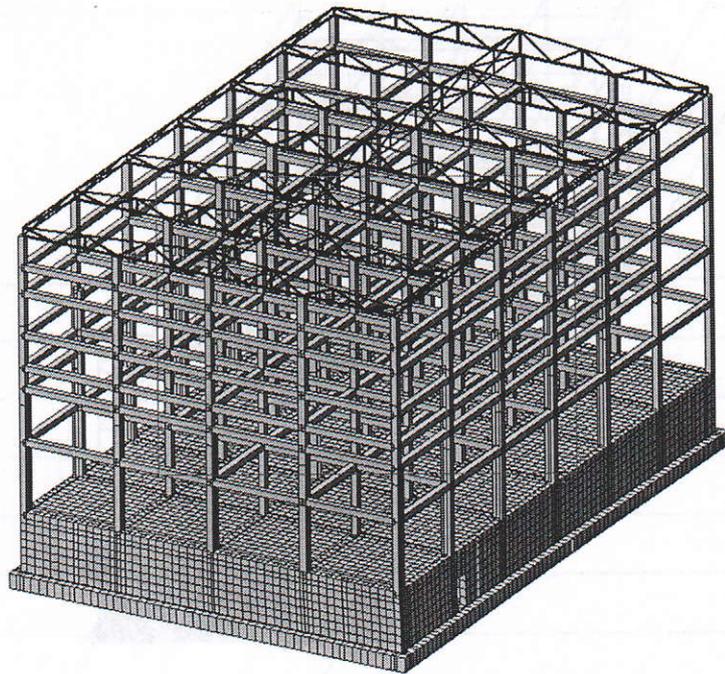
Площадь арматуры АУ1 . Симметричное армирование . Максимум 12.57 в элементе 1.

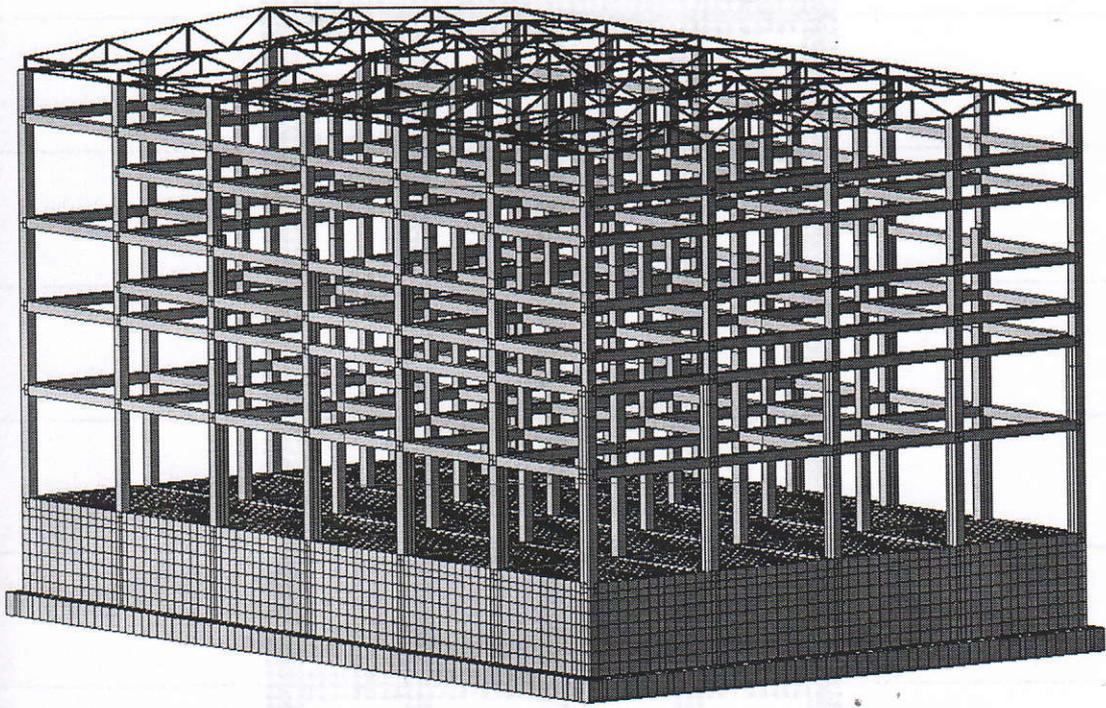


nukus_3555 f3d

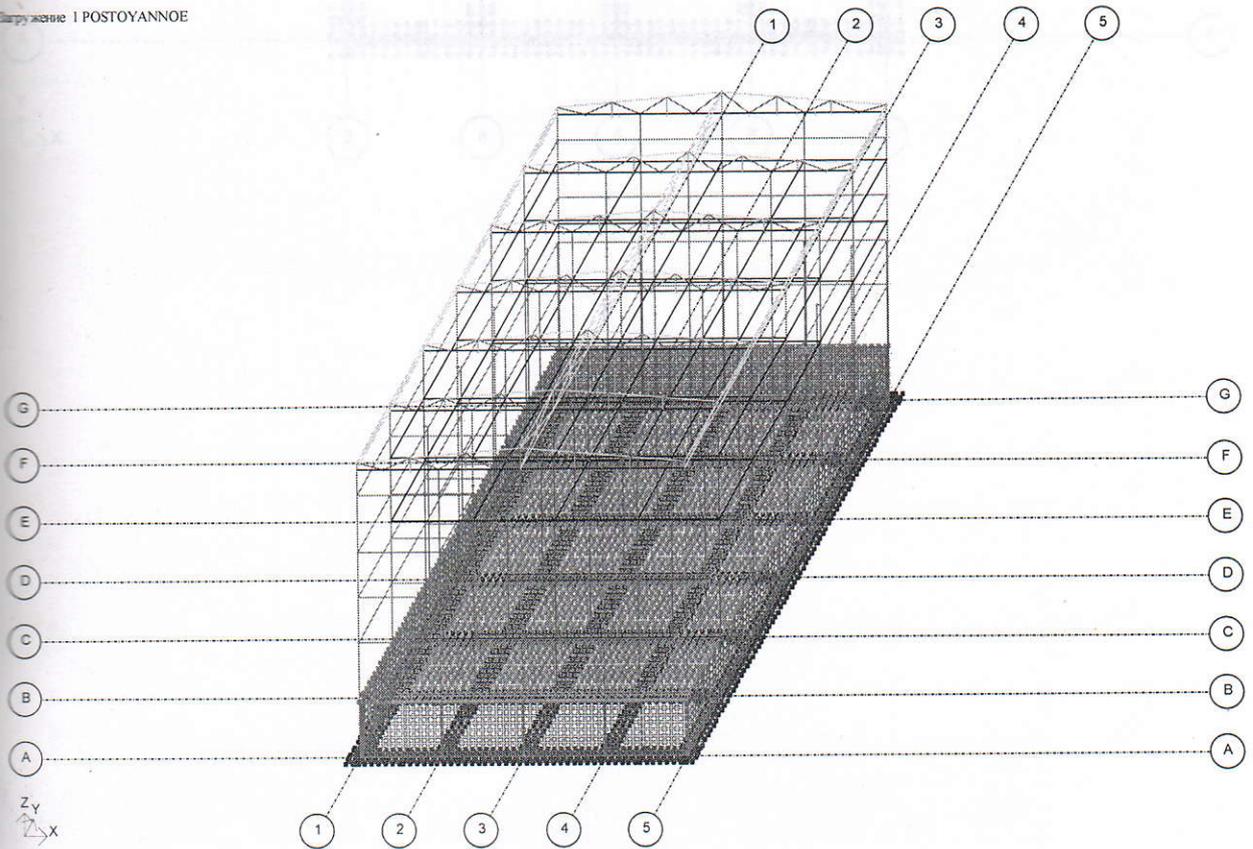


nukus_3555 f3d

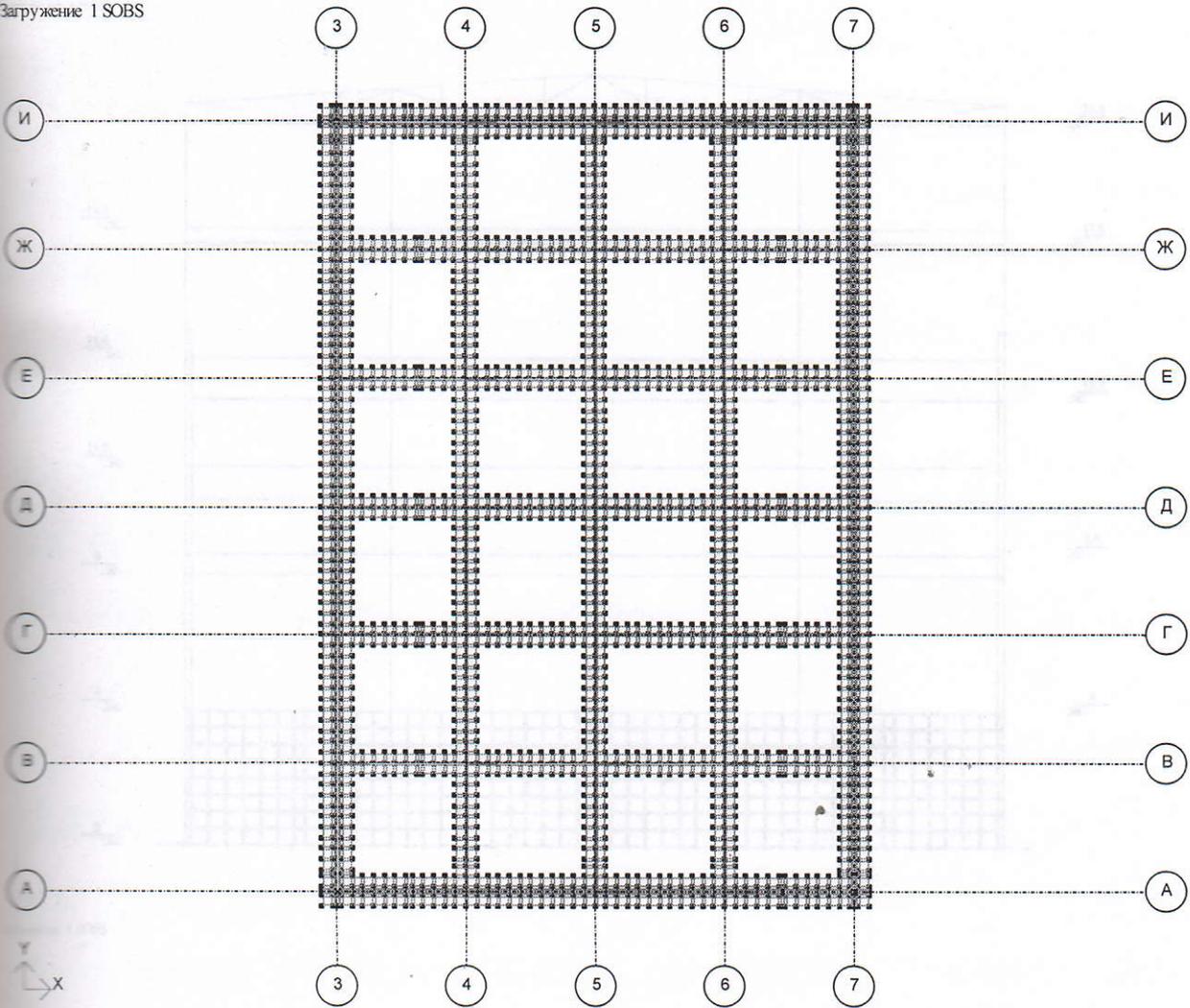




Этажность | ПОСТОЯННОЕ



Загружение 1 SOBS



Кулосалар.

Тошкент шаар, Олмазор тумани, Шифонур кўчасыда жайланган Совет "Нудус кинотеатр" биносынинг улурлий Текнисерув комитетлари буйыча биеко конектрукцияларининг улурлий Текник коллони буйыча жуити дагиларни мавлум кыларму.

Бинода Вуртениш-монгате шипарини жууклаш учун жуити дагиларни баттарини жарур деб амсодлайму.

- Биеко коробкасы биекригени кундалант йунарлында тавришкылаш учун чешуеклар орасыдагы «X» шакалыдагы прогонлар билан ёки ёлма пригасы остидагы буйлама туюсин баландлыгыдагы металл ферма ёрдагыда тавришкылаш.

- Тоейдеворларда шифарини вераткол шифонурлышы шипарини баттарини

- Честун ва ригелларда кимма
вазмаллари тўқилган, шикоятлан-
ган жейларда уларни вайта
шиклаш.

- Ттом ёлма приталарига кимма
вазмаллари яросу доланга кел-
ган, шикоятланган жейларда
уларни вайта шиклаш.

- Ттом ёлма приталарига ким-
ма вазмаллари реконструк-
ция лойикаси баъорини бос-
кигда мос равишдаги мад-
бирларни вўрлаган долда
тадмини майдончалари кам
жейларда уларни оёриши

- Реконструкция лойикаси бўли-
га каркас лотна жини туга-
тми.

- Ёлма конструкциялари устиде
ширлаганда юклар питансинг
дусудий отерлитини амсобга оман
долда мезёрини юкларни ортиб
кетмаслиги керак.

- 1,5 м кенликда шазалли асосда
карнида 3% м сув овижини нишадлигида

IV. ТАШКИЛИЙ – ТЕХНОЛОГИК ҚИСМИ

Ишлаб чиқариш лойиҳаси

Ишлаб чиқариш ширкати лойиҳаси
Вуриллиш-моннат ширкати батарея-
шифта вуриллиш муздотини қалайи-
шини, вуриллиш механизмлари
қўлдан даражасини олинини, ман-
карини, мехнат сарфини қалайи-
шини шашинловчи самарани усту-
ни аниқлаш мақсадида ишлаб
чиқилади.

Ишлаб чиқариш лойиҳаси мар-
кидига вуриллишлар кирди.

- Парлов графит ёки ш. батарея-
шининг маълум ретаси.
- Вуриллиш беш ретаси, сув ва
ёртини таъминловчининг вазминга-
лик шароитларини ўтказини бўйи-
ча варақлар.
- Объектга вуриллиш конструкторлари
максимумлари, материаллари ва
технологияларнинг келиб тушини тад-
валлари
- Объект бўйига ш. қорлар қора-
қами ва объект бўйига асосий
Вуриллиш машиналар тадваллари.
- Ишларни батарея давомийлиги
бўйига техник қарини

Ички таъжма эти ва унинг
технологияси.

Ички таъжма эти ва унинг
технологияси Вурили ремонт-ишла-
рини кенма-кенлигини ва уларни
батарилини усуларини ишлаб чиқиш-
дан иборат.

Вурилиш-таъжирлаш ишлари тех-
нологик тартибда батариладиган
тарайларга тартибланади.

I тарайн. Инженерлик текшуларини
демонтажи.

II тарайн. Вурилиш конструкцияларини
бузиш.

III тарайн. Вурилиш конструкцияларини
вурини.

IV тарайн. Вурилиш конструкцияларини
монтажи.

V тарайн. Тўлики дарво этиш.

VI тарайн. Монтаждан кейинги иш-
лар.

VII тарайн. Сантехника текшуларини
монтажи ва электромонтаж
ишлари.

VIII тарайн. Ички пардозлаш ишлари

IX тарайн. Фасадалар ремонт

X тарайн. Бино анрефчи ағдуздини
ободонлаштириш.

Тармоқ графиги

Тармоқ графигида кўрилми да-
волийликни белгилэши шилар тар-
тибни назорат килишга ёрдам
беради. Бу шилар тартиби кришик
йўлда ифодаланади.

Тармоқ графиги йўлда шилалар
гиварини тарайишнинг шилли ишти-
содий - математик моделини ифода
элади. Тармоқ графигида уш шил
кил эшувни шилар орасида текно-
логик ва пайкилий бозилвлик
яквал килэи ёлади.

Тармоқ графигининг асосий элемент-
лари шилар ва тарайилар ишоб-
ланади. Тарининг йўро бозилвлик
тармоқ графигининг структурасини
ифодалайди.

Иш-вакн ва модели ресурслар
сарфлашни талаб килувчи камда
камда муайян наитталарга эри-
шишга олиб килувчи шилалар гива-
рини тарайилди.

Кодиса - бу муайян аслом бўлиб,
комплекс шиларни батарили
тарайишда эришилган наитжа
ишобланади. Кодиса даволийлик-
ка эга эмас ва йўлда муайян
фактишн аке эшилади.

№	Ассортимент 2. МВМ	Мед Колес	Элементы Бурных	Сомы	Керны/Сомы бурыныга леккеем, сорфа	Керны/Сомы Курт бурнын керны на леккеем сорфа	Зверго марканы	Саллоо сомы	Мед Работы (Курт)
1	17-58	Эриеткегларны бурыны	дона	2000	0,67	20,21	15	1	8
2	17-119/33	Электр узаткыгылар ны бурыны	р. м	85	1,09	12,14	15	1	8
3	17-119/33	Радиотормонны буры олины	дона	595	0,45	6,42	10	1	8
4	19-31-76	Канализацияны ку- вурларны бурыны	п. м	310	1,5	12,17	10	1	8
5	17-58	Кув узаткыгы ку- вурларны бурыны	п. м	164	0,77	20,31	10	1	8
6	17-44а	Ювигларны бурыны	дона	16	0,438	16,47	4	1	4
7	7-1/1-а	Экстремни буры олины	дона	15	0,182	20,32	4	1	4
8	7-1/1-а	Эшик ва дерижа- ларны бурыны олины	дона	958	3,37	24,41	2	1	10
9	20-1-41	Полларны бурыны олины	м ²	14850	5,2	72,18	40	1	20
10	2-11-4	Күчүрмелген ма- териалны олины	т	57	0,14	16,41	30	1	2
11	4-2-16	Дверларны бетон копламасыны бурыны	м ²	32000	1.2	8,37	40	1	30
12	4-2-2	Зина копламала- рыны бурыны	м ²	425	5.6	60,15	6	1	4
13	4-2-16	Киселлерге атра- штыган элементке олины материалны	10 м ³	15	8.4	24,31	30	1	3
14	2-11-4	Пойдверларны олины	м ²	150	1,4	18,06	4	1	4
15	20-1-41	Пасажы двер күшамасыны бурыны	м	174	0,8	40,07	4	1	4
16	4-1-10	Пол копламала- рыны бурыны	м ²	3376	2.28	24,11	20	1	8
17	4-1-9	Стропильларны бурыны олины	м ³	75	2.28	20,13	20	1	10
18	5-1-196	Драймаларны бурыны олины	м ²	5749	0,52	48,31	30	1	20
19	8-24-59	Бурыны олиныган кыстларны олины	м	35	3.0	6.3	20	1	2
20	7-32-95	Драймаларны буркаты	м ²	5749	0,44	42,14	30	1	20
21	13-115-6	Пойдверны күрөөсү	м ²	150	0,67	56,43	4	1	4
22	4-1-10	Стропильларны дреканысы	м ³	75	0,77	12,03	20	1	12

Бир каттаб иш каттаб ва
мажмаа сарфиди исоблаб, сунга
эса калкуляция (товар, махсулот ва
хизматларни танлашнинг ёки омили
сонини баҳолаш исоблаб қилиш)
бўйича зверо таркиби ва ҳар қил
ишнинг давом этиш мuddомиги
аниқлаб исобни таъдвалга кўчира-
миш.

Материалларга эҳтиёт
Материаллар сарфи иш каттаб
бирлигида мезърий қўлланмалар
ҚМҚнинг ишлаб чиқариш мезъ-
ларига "Ўзбекистон урғун таъширлаш
қўрилмиш ишларига эгона нархлар
қўлланмаси"га мувофиқ аниқланади.
Материалга бўлган урғуний
эҳтиёт материаллар ва конструкция-
лар рўйхатини кўра аниқланади.
Сункалик максимал сарф, мажмур
иш турининг баҳолашнинг кўнлари
сонига бари керакли мевдордаги ма-
териалларни бўлиш бўли билан аниқ-
ланади. Иш баҳолашдаги кўнлар-
да ана шу материаллар сарфлана-
ди. Ҳар бир иш шўрига материал-
лар сонини аниқлаб, ҳар бир позиция
бўйича материалга урғуний эҳти-
ётни исоблаб чиқалиш.

№	Материал номи	Ўлов бирлиги	Сони
1	Бетон	м ³	1062
2	Заказная майдончаси	м ²	425
3	Цемент	м ³	987
4	Ойна	м ²	1375,5
5	Толённая ластлар	м ²	3376
6	Ўғун	м ³	827,6
7	Мемерая пахта	к ²	21
8	Пахта III (25-32 м)	м ³	16,21
9	Аннисиеттика ўғун или тўсиқлар	м ³	45,6
10	Паркет ўғун елим	м ³	3
11	Ўйзма паркет	м ²	14850
12	Ўқоқ ўғун тилта	м ²	225,5
13	Оякми бориница	м ³	125
14	Бўрми суркала	к ²	1554,2
15	Куроросми бориница	к ²	125,35
16	Бўёвчирик елим	к ²	75,15
17	Бурчук бўёв	к ²	1455,28
18	Мис куророс	к ²	45,1
19	Ўйталма совурми	к ²	65
20	РНВ бўёвчи	к ²	1456
21	РНВ бориница	к ²	284,22
22	РНВ қаллаки сувовчи	к ²	417,77
23	Мойми лак	к ²	1420
24	Керамик тилта	м ²	1850
25	Ўвчилар	дона	16
26	Ўнмазлар	дона	14
27	Эшиклар	дона	401
28	Деражалар	дона	557
29	Радиаторлар	дона	600

Машина ва асбоб-ускуналарга жиссиёт

Бурнашда асосий сўнамларидан бири селлаб тежарини тараётларини комплекс механизациялаш асосланади.

Комплексе механизациялаш - бурнашда у ёки бу техникалик тараётларини тўла механизация ерданида бажарини ўқидир. Бу иш бир ёки бир неча машиналар билан амалга оширилин иш муркин. Қатна операцияларда машиналар комплекшини қўллаш иш ўқидирлигини аниқ оширади.

Машина комплекшини танлашда қўлайлик талабига ўларни иш ўқидирлиги ва босқача кўрсатишларга ўзаро мослаштириш билан охирилади. Қўл механики фавқийша механизация бундан комплекс ишлар бўлиши иш ўқидирлигини сезиларли ўсишга ердан бермаган ҳам уни амалга ошириш ўқун ишисодий қўлай техника ҳам қилинмаган операциялардагина селлаб волинини муркин.

Механизациянинг ривожланиши қўлда бажариладиган ишларни иш қилиш ўқун заман ярамади, аввало оқир қўл механики кам, ақилан кўрсатиш бўлиши ўқидир механига ақиланниган қанда ердан беради.

1	2 атқарамдан пайвандралы посылы	5	STE-24
2	Трансформатор	1	
3	Бетон ұрун бөлге (боришмаға "пайк" иштирдеги сип арқондан иборам юк		
4	Чышы мосламасы	14	
5	Ұрнамұв молк	12	
6	Электрдрел (пармадасыа	6	
7	Белкурал	14	
8	Болга	14	
9	Котовка	14	
10	Электр арға	3	
11	Қырғишай шаймон	15	
12	Электр бұғы туркагы	4	
13	Ретя гол	9	
14	Толдурал	25	
15	Қурақта (сувогземик асбоды	25	
16	Отпрезовка (керкеши асбоды	25	
17	Макловейса құтқалар	25	
18	Шпательлар	25	
19	Ұзы құтқалары	25	
20	Ойна кесши	9	
21	Тилеткея кесши	16	
22	Шаймонлы рейка	9	
23	Ұзы құтқаруы молка	2	
24	Сурдурды станция компрессор	3	
25	Паркетни сайкаллаб, Селливай-диган машина	3	
26	Тлебрамгы	3	

Ширчилер сони кичир

Курчуннар тарайларни мехнат талла-
ларига бирлашган - бригада ва звено-
лар, шунингдек алексида ширчилер
билан батарилиши муркин.

Бригада ширчилерга топширилган
курчуннар - созилаш ширчилер бирга-
лексида батарилиши ширчилер гур-
лидир. Бригада ишлаган ширчилерга
ва ишчилер таркибига мувофиқ
ишчилер билан, яъни асосан ишчи-
сослаган ширчилер ёки комплексе
тарайларни батарилиши ширчилер
бир неча бир-бирга яъни ишчилер
лаган ширчилер кирган комплекс
ширчилердан таркиб топшириши кам
муркин. Сменадаги ва бригада тар-
кибидеги ширчилер сони сермехнатли-
ши ва ширчилер давам этиши мува-
лигида вақит белгиланади. Бригада
таркиби бир ширчилер ишчилерига
шунингда бригада сослаган сони ва
таллака таркибидан ширчилер
ишчилер билан келиб келиб ишчи-
лаган. Она ширчилерга назардан
бригадада таркибларнинг янада
рационал ишчилер белгиланади.

Таркибидан таркибларнинг иш
матрибаси бригадани ширчилер комплекс-
лаган мехнат ширчилернинг 2-3% га
ширчилер киреатади.

1	Электриклар	4-разряд 3-разряд	3 2
2	Слесарь-сантехники	4-разряд 3-разряд	5 3
3	Помощники (машинисты)	4-разряд 2-разряд	12 9
4	Водители-дизелисты	4-разряд 3-разряд	12 7
5	Ер казувчилар	3-разряд	3
6	Дизелистлар	5-разряд 4-разряд 3-разряд	4 6 5
7	Бетончилар	2-разряд 4-разряд 3-разряд	12 7 11
8	Монтажчилар	4-разряд 3-разряд 2-разряд	13 3 7
9	Ойначилар	5-разряд 2-разряд	7 3
10	Буёкчилар	4-разряд 3-разряд 2-разряд	5 7 7
11	Сувокчилар	4-разряд 3-разряд 2-разряд	8 7 11

Объектнинг қурилиш боси ретаси
Қурилиш боси ретаси (марки) деб
тойнақлаштирилган ва олдиндан
мавжуд қилини бино ва иншоот-
лардан ташқари вақтинчалик
дино ва иншоотлар қурилиш-созлаш
ишларини олиб бориш учун зарур
механизацияланган қурилма ва
коммуникацияларнинг жойлашсини
қурсанилган қурилиш майдонининг
ретасига айтилади.

Қурилиш боси ретаси (марки),
Қурилиш майдонини керакли шпал
саварини ва вақти келиши қанда
савлаш учун шароитлар ва қурилиш
материалларини етказиб бериш
учун иш ўрнини қозғолаш, машин-
лар ва механизмлар нормал
ишловини учун, сув, иссиқлик ва
энергия ресурслари маълумлашсинини
қилиб қайта қилини яқин маълум-
лашга мўржалланган.

Қурилиш боси ретаси (марки)ни
шпал тегиши учун дастлабки
маълумотлар бўлиб, бинонинг қана-
ки қизмалари, ресурсларга бўлган
қалаблар, мармо жадвали қанда
ишчилар қарақани жадвали
қизмай қилади. Чунки қурилиш
боси ретасининг ечили ва босилалар
билан белгилаш билан ўтказилади.

Қурилмыш босс ретасеени лойикалаш
тирешда вазитенгалек колмушкавша
лар ва материаллар, макумонлар
ва конструкцияларнинг селтеш
йўллари қурилмыш-созлаш майдонга
сизда мийнелел, бирок қурилмыш-соз
лаш ишлари үзилеб волмавдан
батарилишига енарел маюорада
бўлишига қарақам қилинади,
вазитенгалек санимарил-мийнел
ва маълумий биколарни жейлаш
тирешда эса шу биколардан то
ши жейнгага бўлган йўлни ишвар
тирешга қарақам қилинади.

Олборлар мисоди

Олборда материалларни савлаш
шароитлари бўлишига қўйиладиган
бўлади:

- Оқиш-отмосфера (об-қаво) маълумида
амлоқ қилишени маюб этилайдиган
материалларни савлаш үгүн.
- Ёнил қилимандако ёки оқиш қавога
бўзилеб волмадиган материаллар үгүн.
- Қрим ёнил (осма) - қаво қароқилишени
йўғаршиш ва қалғарқилек маюс
рида йў қоссаларини йўғаршиш
майдиған материаллар үгүн.

Олборлар селгилел материаллар сон
ва үларни савлаш шароитиго до
қилеб бўлади.

Плановая номера	Курсовая работа задания	Нормативная коэффициенты		Нормативная параметры		Нормативная задания		Нормативная коэффициенты $P = (a^*h^*k^*R) / T$	Детерминант $S = P / N$	Детерминант матрицы
		Детерминант матрицы (12)	Детерминант матрицы (18/17)	Нормативная параметры жесткость	Нормативная параметры жесткость (к)	Нормативная задания (Н)	Нормативная задания (H.A.K.)			
Мемант	5	98.75	19.75	1,1	1,2	12	15,84	312.84	312.84	оруж
Бетон	3	120	40	1,1	1,2	10	13,2	528	528	оруж
Колон	8	750	93.75	1,1	1,2	12	15,84	1485	7425	оруж
Зонная колонна	2	18	9	1,1	1,2	10	13,2	118,8	37,125	оруж
Зонная магистраль	2	18	9	1,1	1,2	10	13,2	118,8	37,125	оруж
Зумм	37	415350	11225.7	1,1	1,2	10	13,2	148179	59271.6	оруж
Норматив	19	352.07	18.53	1,1	1,2	12	15,84	293.5	32.25	оруж
Длина	2	550.28	275.14	1,1	1,2	12	15,84	4358.2	4358.2	оруж
Полная мемор	6	440	73.3	1,1	1,2	12	15,84	1161.6	1161.6	оруж
Курс	6	827.6	137.9	1,1	1,2	10	13,2	1820.72	3641.44	оруж
Керолев Борис	6	284.22	47.37	1,1	1,2	12	15,84	750.34	750.34	оруж

Метерал наркеса	5	9,6	1,92	1,1	1,2	10	13,2	25,4	20	1,57	Ерек
Танса, III C (25-32 шир)	5	8,56	1,71	1,1	1,2	12	15,84	27,1	4,5	18,08	Ерек
Таркем урун елери	10	2,2	0,12	1,1	1,2	12	15,84	1,9	29	0,06	Ерек
Сизма наркес	10	19,22	192,2	1,1	1,2	12	15,84	30,44	13	234,2	Ерек
Бокал урун пешка	13	112,2	8,63	1,1	1,2	10	13,2	113,9	48	2,37	Ерек
Олакел Борчелесе	6	50,44	8,4	1,1	1,2	12	15,84	133,16	4,5	29,6	Ерек
Бурел суркан	5	155,4,2	310,84	1,1	1,2	12	15,84	4923,7	7,6	647,8	Ерек
Куноросел Борчелесе	3	125,35	41,8	1,1	1,2	12	15,84	661,85	7,6	87,1	Ерек
Бугекилик Ечелес	6	75,15	12,525	1,1	1,2	12	15,84	198,4	29	6,84	Ерек
Кунорел Буге	6	1455,28	242,5	1,1	1,2	12	15,84	3841,9	6	640,32	Ерек
Мее Кунорос	2	45,1	22,55	1,1	1,2	12	15,84	357,2	4,5	79,3	Ерек
Куноросел Соборел	5	5,1	1,02	1,1	1,2	12	15,84	16,15	1	16,15	Ерек
Модерел нарк	5	508	101,6	1,1	1,2	12	15,84	1609,34	1	1609,34	Ерек
Банка урун Кервалек пешка	5	190	38	1,1	1,2	10	13,2	501,6	1	501,6	Ерек, олма
Куноборел нарк	4	14	3,5	1,1	1,2	10	13,2	46,2	1	46,2	Ерек
Борел нарк	4	17	4,25	1,1	1,2	10	13,2	56,1	1	56,1	Ерек
Шанел нарк	2	3	1,5	1,1	1,2	10	13,2	19,8	1	19,8	Ерек

Вақтинчалик ишоратлар ва
ишконтлар ҳисоби.

Вақтинчалик биналар деб қурилиш
созлаш ишларини баъжарилганини
маълумлаш учун керакли ер юзи-
даги ёрдағи ва шундан қилувчи
объектларга айтади. Вақтинчалик
биналар фақат қурилиш келмаётган
даврада қурилади. Қурилиш майдонга
сизан вақтинчалик биналар сони
ва ўларнинг жойлашшига қури-
лаётган объект маълуми ва ўларни,
ишчилар қанда инженер-техник
ҳодимлари сони билан белгиланади.

Вақтинчалик биналар маълуми
ва санитария-маълуми бўлиши
мураккаб. Маълуми биналарга уяст-
ка бошмичи, прероб ишқарлари, диспет-
чер хонаси ва қираверилеши ўларни
қиради. Санитария-маълуми бинала-
рига - гардероб, кийим қурилиши хона-
си, душ, ошхона, соғлиқни сақлаш
пункти ва хожадалар қиради.

Зарур майдонлар ҳисоби ҳисоблаш
даври (смена пайиши) ишқиларини
максимал сониға қўра олиб борилади.
Вақтинчалик биналар ўрмасида ёнғин
кабфсизини талабларига мувофиқ
ёнғин ёривлари қилинади. Маълуми
хоналар ҳисоби ҳисоб мезёрларига
биндан вабул қилинади.

№	Коналар номи	Матти-лар Сони	Майдон меъри м ²	Кисоф майдон м ²	Вақуд қилинади ган майдон м ²	Ремонтдан тушган
1	Гардероб	85	1,5	68	68	7x5
2	Душ	85	1,6	87	87	7x4
3	Куритиш хонаси	85	0,8	27	27	5x4
4	Котам кона	85	0,5	7,5	7	5x5
5	Иштиларни исетиш хонаси	85	0,4	82	27	7x5
6	Деркона	85	1,5	112	88	7x22
7	Созилвни савлаш пункти	85	2	77	65	7x9
8	Идора	5	7	15	25	7x5
9	Диспетер хонаси	3	6,2	5,3	74	8x7
10	Дам олиш хонаси	85	2,1	67,6	94	7x22

Важингалек сув җыкагыз
мармовларининг исоби.

Җурелинда важингалек сув ма-
лимонни ва канализация шуба
чекварини җыталек-малимни ва
ёнзига барини җиметларни малим-
линега муфталанган.

Важингалек сув малиммонини
лейнкалааириинда талабни анишаш
манбани манлай, сжелега белги
күйиш, вувур җыкагызлар диаметри-
ни исоблаш, вурелиш баш реташ
(тархи) да прасса ва имшоотларни
доглаш керак.

Важингалек сув малиммонини җуш
сува җарураш, талаб җурбу формула
бүйишге анишланади.

$$Q_{\text{умуми}} = Q_{\text{ш. 2}} + Q_{\text{җыт}} + Q_{\text{ёнзиги}}$$

$Q_{\text{умуми}}$ - жалм исобланган сарфланадиган
сув

$Q_{\text{ш. 2}}$ - шуба чекварини җиметларни җуш
сарфланадиган сув

$Q_{\text{җыт}}$ - җыталек җиметларинга сарфлана-
диган сув

$Q_{\text{ёнзиги}}$ - ёнзига барини җиметлар җуш
сув.

Ёнзига барини мавадлар җуш
сувиниш миммоя сарфланиш кай бир
сувиниш овий тушишишда 51/18 бүйишге
бир вартиниш җурбу чиккювий тушишишда
анишланади.

Вурилми майдонни электр билан таъминлаш.

Вурилмида санжаётлаштириш ва ишларни механизациялаштириш даражасининг ўсиши билан Вурилми ишларининг мезърий боришини таъминловчи муҳим омиллардан бири - электр таъминотининг рақм тобора ўсиб бормоқда.

Важингалик электр таъминоти-ни лойиҳалаштириш - Вурилми май-донни таъминлашнинг асосий вазифаларидан бири ҳисобланади. Вурилми объектини электр билан таъминлашга бўлган эътибор ва қўмуши кўпайди; талаб кўрилган мездорда ва зарур сифат (қўқоқчи ток ҳолатлари) билан таъминлаш. Электр сифатининг мослашувган-лиги - Вурилмининг дарга ўқашка-ларида исмиётдан кўришларининг таъминлашчи имконияти; электр билан таъминлашнинг шўоқли-лиги, важингалик кўришлар-га қаражатлар механизацияси ва тармоқдаги мундариб шерф-лар.

V. МЕҲНАТ МУҲОФАЗАСИ ҚИСМИ

V. Қисм.

Ўзбекистонда маънавий муҳофа-
за қилинган ўрми.

Ўзбекистон соҳаси ички қозиллар ан-
гагина кўпчилиги ва қайси ўрмон қав-
саладиган соҳалардан бири бўлиб
келган. Бугунги кунга келиб дарга
соҳаларида бўлган ривожланиши
бу соҳани қай қилиб ўрмон
ўр. Бу дарга келиб иккинчи қав-
сидиган биричи ўрмон қилиб
бормоқда. Замоқавий ўрмонда
ички қозилларни авайлаб-аераи
иқсонлар ўрмон зарури шиларни
илкони қадар қилмай восилала-
ридан фойдаланган қолди, керак
бўлса мақсус робот машина-
лар ёрдамидан фойдаланиши го-
ралари қўрилмоқда.

Бугунги кунда қўрилмоқчи
моменидан қанча қарор ва
фармойишлар қиларилиб, ички
қозиллар қавсидиган қораларни
қай қилиши оғир маънавий шароит-
ларида шиларлар ўрмон ўрми
қил мақсус, маънавий қозиллар
билан қозилларни қўлда қўрилган

Шекарлар кеңештери санитария ва
лекнам чыкканаси

Вурналисти широб кеңештери муфта
касёллари олдида мураббатан эн
муаллим вазири вурналисти бош
реттасени тизри муфта билишти-
дир. Каттаки бу билиш шакар
вурналисти ва кўжалити муфта-
сислари учун муфта зарурдир.
Тунке бу реттасени
объектни бош вурналисти тарки
барки вурналаётган шакарлар
чыкканаси учун уша муаллим олти
бўриб исобланади.

Вурналисти бош реттасени муфта-
да асосан шакарнинг эсини
йўналтиридан келиб келган ши-
лар қоракани муфта келган
ди. Шунинг қоралилар томонидан
фойдаланишидаги муаллим бўлган
айни вақтда санитар теи-
кандан муфта кўчурлар ша-
карнинг олди келганга теи-
лаштилади. Буларга мисол
келиб овқатланиш қонаси, ошқона
ювини қонаси ва қоқазлар.

Пигиеник ифрос кудудлар
шароити йўналиши билан охирига
тойлаштириши орқали самимият-
чиликнинг муваффақиятлардан келтирил-
гани. Бундан ташқари шунинг
қоғазлари қаврсизлиги тўғриси-
да маълумотлар бундан
қоғазларнинг қурилиши кудудли турли
қилини зарари қилини ва
қоғазлардан қили бундан шарт-
лиқ, акс қанда бундан кудуд-
лиқларда мақсуд қоралар шунинг
қилини шунинг оқиб борилади.
Қурилиши майдонни мақсуд
қилини ёрдамида қилини
қилини қилини. Шунинг қоғаз-
лиқларини техника қаврсизлиги
билан таъминлаш йўналишлари-
лар билан ва шунинг қилини-
лиқларда муваффақият қилини
қилини оқиб бундан шарт.
Қурилиши шунинг тарофида
бу вазифалар қилини шунинг
қилини муваффақият қилини
қилини.

Курини тарайида мехнам
ковфасини.

Юворада навқидлоб ўнган
мендек Курини тарайида тў-
силган қоланда амалга ошири-
лади. Мақсур бинирув малака-
вийи шуда янги шакан шак-
лидаги шўйдевор ўрнашганли-
ги сабабли ер вазиши шилари
максус эжавамарлар ўрдами-
да олиб борилади. Ер вазиши
шилариши олиб боришдан ол-
дин ерпарни қуришдан ўнқазуш
текинрув шилариши батариши
лезири бўлади. Куриниши май-
донгашидан ўнқазушган шилари
қандаги ер олиш қуришлари
ва воситалариши илми
аниқлашиб, уларга зарар етказ-
масдан шилар батарилади.
Шўйриши қоланда бу ўнқазу-
ган воситалариши ўрналири
қол ўнқаришиши мулкни.
Ер шилариши шилариши
шуқров вазиш олиган шой-
лар шуқри шилариши ер усти

ва ер осми аммалар билан
 дўстликни юзи бўлади. Қазини
 шилари даврида тат ва беш
 ва турдаги қавони ифрос-
 ланиши содир бўлиши оғи
 ни осми керак бўлади.
 Қазини шилари даврида тат
 ва беш ва турдаги қавони иф-
 лосланиши содир бўлиши
 оғи осми керак бўлади.
 Бунинг учун қўйидаги қора-
 ларни қўйлаш юзи бўлади.
 Максус тат юзи қўйлаша-
 лар ёрдамидан фойдаланилади.
 Уш батарида қавониде
 қарликни юзи бўлиши то-
 минаш керак. бўлади.
 Бундан ташқари тат мизо-
 ни тевеши кўп бўлади
 анроф - муқимга зарари кам
 бўлганда шилар тавдети қол.
 ва батарилади. Қўйлаши
 тараёнида қол терши
 шилари ангагина ўтибор
 талаб вилнадеган шилардир.

Бетон қарамы ва қуёшы шыла-
ры қыш ва ёз мавсумлари
үчүн алоқида технологилар ёр-
дамда бажарилади. Бу пурдаги
қоринчалар билан шыш қорин-
ларни мидосларига алоқида ала-
мий қасб этади. Айниқса
қўлда қўловолар қўлши ло-
зия ва зарур.

Бино конструкцияларини мон-
таж қилмида кранлар билан
биргаликда қўл меккани қам
бир вақитинг үзюда талаб
этилади. Даставвал қурамуви
кранларни соғлаш, қўриқдан
қўлқоши лозия. Кранларнинг
юк қўмарини қобилиятига
қараб юк қўйши керак бў-
лади. Мисал тариқасида
айтадиган бўлсак, 8 тонна
юк қўмаринга муқтадлан-
ган кранларга 9-10 тонна
юк қўйши ағалина қатар-
ли. Қўриқмида қардоз ши-
лари қўриқ қўи ёрдамидан
фойдаланган қалда бажарилади.

Бақалары, ризаны бағана тарапы
да шын парадигма сияқты" нағыз
санатты бұл бағалары арқылы

4. Бағалары шындығын ризаны
бағаларымен бірге бағалары

4. Бағалары ризаны бағана тарапы
кисім шын парадигма сияқты
мағнасты ұғынатын бағалары
мағнасты бағаларымен бірге

5. Бағалары ризаны

VI. ПЕДАГОГИК ҚИСМИ

"Бинокларни ремонт қилмиш жароғи"
да икки пардозлам ишлари" мавзу-
сидаги ўқув модулини шундан ташқари

1.1. Таълимда интерфаол усулларида
фойдаланишнинг ўзига хос хусусиятлари.

1.2. Бинокларни ремонт қилмиш жароғи-
да икки пардозлам ишлари
мавзусида ўқиманинг технологик
модел ва қароқиласи айтилиши

1.3. Интерфаол усуллари.

Тавленида интерфасе ҳуқуқлардан
фойдаланишнинг ҳуқуқ ҳос ҳусусийти
Мамлакатимиз президентини Ш.А. Карим
мов тавқидлаб ўнганидек; — "Бугун-
ги куннинг энг муҳим вазифаси
— қайтенишнинг барча соҳаларида
янги фикрлайишдан, мураккаб
данларда маърузиани ўз жин-
масига ола биладиган, қайи
билан қайиқадам юришига
водир, иллати пок, биледон, ил-
билармон одамларни торбилаш
уларга ишонг билдиришдан
иборатдир".

Ўзбекистон Республикасини му-
таваккилка эришар, тавлени
давлати сиссамига марказий
ўринлардан бирини эгаллайди.
Бу эса "Тавлени нигизига"ги
қанда кадрлар тайёрлаш ми-
лий дастури"нинг яратилишига
асос бўлди. Қайи жада тавлени
жароғига тавлени музунининг
янги лойиҳаси — илтар педаго-
гик техноложияларни ўқилани
жарураши бутунга келди.

Мавлудека, дар ҳақдаи педагогик
технология таълимнинг янги
лобикасини ривожлантирувчи таъ-
лим таломчиларига асосланган
бўлиб, ўқувчи шахсга юнатиш-
рилмоғи керак. Ҳозир педагогик
технологиянинг марказида эса
таълим тарафдорининг рақобати
қалда шу тарафдорининг субъекти
объекти бўлган ўқитувчи ва
ўқувчи туради. Ҳарқандай жан
бу икки шахснинг ҳамкорлиги,
ўзаро мулоқоти бир-бирига кўр-
самадиган таълимни энг замонавий
талаблар асосида таълимнинг
ини лозим. Бунинг учун биринчи
Навбатида ўқитувчи таълим-тар.
Бир тарафни олдида бўйилган
талаблар, таълимнинг таълим
этини ва бошқарилиш принциплари
қалда йўлларини, ўқувчиларини ақлий
ва жисмоний жиҳатдан ривож-
лантириши усуллари, у билан
ҳамкорлик қилиши, унинг ўқитишга,
ўрганишга йўналтирилиши, ўқувчи
шахсидан фойдаланишни тўғри

ташкент этими, улар билан муло-
возга киришимиз, муаммо ва ке-
лишловларнинг бармакор этими
синфда иттифок, шундан мухит-
ни бутунга келтиришимиз, урув-
чи фракциянинг аниқ ва муз-
ри бақолаш мурофлари билан
бурунлашган бўлиши мумкин.

Козирги кунда махсус фран-
ларни ўқитиш методикаси
дан янги педагогик технокло-
лардан ва жамоавий ўқитиш
усуллари билан байланишмоқда.

Бу борада кўпмаб ошма-
миш миллий-маданий шиларни
олиб бормоқдалар. Шундан
каддий маълум билан боғлиқ
бўлган муаммолар дан ўз
гиссини топмоқда.

Касб маълумининг мавсуд
маълуми, шакли ва усуллари
билан ўзига касб ҳусусияти
га. Касб маълумининг асосий
мавсуд, маълуми, шакли ва
усуллари билан ўзига касб
ҳусусияти га.

Ҳасб таълимнинг асоси маъ-
сади талабаларда маълум касб
мутохасислик соҳаси бўйича
қаблӣ макорамни шаклланти-
риши дисобланади. "Қаблӣ ма-
корам" тушунгаси маънавий
оғиб берувчи бўйичаги кўр-
санкиг-мезонларни атрофида
кўрсатади.

— Иш бажариш сирани-техник
талабларнинг иш нахшталари
бўйича бажарилиши; унинг эр-
нашилган кўрсаткиг ва мезён-
ларга мос келиши; ишнинг
нахшталарни олиши.

— Мекнат унвондорлиги-эришти-
ган вақт мезёнларининг бажар-
илиши; мекнатни маънавий ви-
лиши ва иш бажаришнинг
энг мекнат ва унвон
ушларини, ювори унвондорликка
эга бўлган шеклика ва мекно-
логияни эриштиришга бўлган
интилишни амалда берувчи
вақт мезони бақолаш қобилияти

— Касбий муштавилек-мекканини
ювори сифати ва ҳушдорлиги
ни таълимловчи иш ҳушнинг
муштавилек манлаи мақорани
мураккаб вазишларда муам-
лоларни муштавилек қал вилни
қўғри вақор қобул вилни
қобиллини; шунда ғў-ғўни
назорат вилни ва бемварни
ни амалга ошириши.

— Мекани фаолиятининг ивтиса
қий текандан маъсада му-
вофиқлиги — батариладган мек-
кани тарайини ивтисоди
мақил вилни, иш батарили
тарайида ивтисоди теканд-
дан маъбул вақорларни қобул
вилни қобиллини.

Бу қўрсаткичлар орқали касб
таълимленнинг маълуми, мақил
телини ва ҳушларининг
барга маъсалапарини қўриб
қиллини ҳақур. Касб таълимлен
ҳушларни аввалроқ қўриб ғў-
қилган назарий ғўқилни ҳуш-
қилга ғўқиландур.

Ўқитувчи томонидан ҳар бир
дарсин ялми қоламода кўра би-
лиш ва уни маълум этти-
риш бундай дарс тарқолиши
лойиҳалаштириш олиш керак.
Бунда ўқитувчида у томон-
дан бундай дарсин техно-
логик қарилганини тузиш
олиш қатна ақалинига
гадир, чунки дарсинг техно-
логик қарилгани ҳар бир маб-
зу, ҳар бир дарс учун ўқи-
шлардан предмет, фаннинг
қусуқлишидан, ўқувчи - талаба-
ларнинг илқолини ва элли-
ётидан қелиб қилқан қолда
тузилади.

Бундай технологик қарилгани
тузиш олиш мас, чунки бунинг
учун ўқитувчи педагогика,
психология, қусуқли методика
педагогик ва ақором техно-
логиялардан қабардор бўлиши
шенингдек, тузда кўп методлар,
қусуқларни биллиш керак бўлади.

Кар-бир дарсни рамз-барамз,
бузишарни бумини аввалдан нуқта
дунда тузилган дарсини лойиқа-
лаштирилган технологик дарина-
сига боғлиқ.

Дарсини технологик даринаси-
ни кай кўринишда ёки шаклда
тузиш, бу дундувчинини маъри-
баси, бузилган маъсади ва ихтиёри-
га боғлиқ. Технологик дарина
вандайи тузилган бумини, унда
дарс тарайни яхши қолда
аке эмган бумини қанда оқиб
белгиланган маъсади, вазири
ва қаролашланган нахитсе,
дарс тарайини таъкил этиш-
нини технологияси нўмис дун
ифодасини монган бумини
керак. Технологик даринани ну
зелини дундувчинини дарини
кенгайтирилган консептени
ёзиндан қалос этади, чунке
дундай даринада дарс та-
раинини бағра кўруларни
дун оқини монанди.

Ўзбўв тарафларига талабалар
ни маълумий самарали фикр-
лашга ўргатиш учун уларнинг
иттиҳорлик кўчидан ва иттиҳор-
керлик фаолиятидан, қар хил
ишбилармонлик ўйинларидан
қанда «Кластер» қар «Ақлий му-
жум» муаммо, мунозарали,
модули «Резюме», «Инсерт»,
«Синквейн», «Ҳархарақ қабч
иқтор педагогик технокологиялар
дан фойдаланиш самарали на-
шита беради.

Таълим самарадорлигини
ошириш қанда кўрлатган маъ-
сад учун ўзбўв базисларини
аниқ қил эйтиш керак.
Педагогик технокологиянинг маъ-
мул-моқияти қил шунда.

Таълим базисларини туғри
белгилашда таълим америка-
лик педагог ва психолог
Олм Бендтанин бунини
маъсадлар маълумиятидан
фойдаланиш лозим.

"Телекоммуникация" тушунчаси марса-
ларнинг маддий боғлиқлиги ва
аосиятларига кўра кўп босқичли
тузилмиши асосда тавсифлаш
ва тизимлаштиришни аниқлади.
Б. Бизнинг ўзуб мақсадлари
телекоммуникация дунёдаги энг
кўп тарқалганлардандир.

Б. Бизнинг бизим олми соха-
сиздаги ўзуб мақсадлари теле-
коммуникация дунёдаги категория-
ларни энг ишга олади.
Билми, тушунми, услублар, кон-
далар ва дунвий тушунга-
ларни қўллаш, тақлим, синтез
бақолаш.

Ўзуб мақсадлари лар бир
мавзу дунёга шираб келина-
ди. Бунда ўзуб мақсадлари
категориясига мос келадиган
физиклар руйқамидан фойдалани-
лади. Бизнинг фикримизга,
педагогик технологиянинг энг
аосий негизи - бу ўқитувчи
ва ўқувчи - талабанинг белги-
ланган мақсаддан катталан-
ган камитига ҳамкорликка

Эрмисенлари эрчи манламан
технологияларига боғлиқ деб
кисоблаймиш, йми эрчими те-
раёнида, мавсуд буйига кофо-
ламланган натижага эрчими-
ди вўлланмадиган кар бер
маълум технологияси эрчи-
муви ва эрчими эрчимиде
долкорлик фазмийиши ман-
кил эми олеа, кар иккалеи
итодий натижага эрчими олеа,
эрчими те-раёнида эрчими-те-
лабалар мустанвил фикрлай
олеалар, итодий шилай олеа-
лар, иулансалар, тадлим эми
олеалар, эрчими куносса виле
олеалар, эрчимига, гурухга, гу-
рух эми уларга бадо бере
олеалар, эрчими эми улар-
кинг бундай фазмийиши
эрчими икконият ва шареет
эрага олеа, буним фикри-
леура эми шу эрчими те-
раёникинг асоси кисобланари.

Аар бир дарс, мавзу, җузв
предметининг җузига кос техно-
логияси бор дэки җузв тара-
ёнидан педагогик технология
- бу якка тартибдан тараён
дуйид, у җузвчи- талабанинг җани-
ётидан келиб чевван калда
бир мавсада юкартирилган
олдиндан лэйкалаштирилган
ва кифолатланган нахитже
берингига қаратилган педагогик
тараёндир.

Мавсадин амалга ошириш ва
кифолатланган нахитжеге эри-
шиш, аам җузвчи, аам җузв
челиннг аалкорликдан фаолиети
калда улар вуйган мавса,
танланган маълум, метод, шакл
восеетига дэки технологияге
доғриш. Шунинг учун аар бир
җузвчидан мавзу дуйига
модел ва технология карида
тузун мавсада мувофиқдир.

Мавзу ретаси

1. Сувоғ шимарини батареяси техноло-
гияси
2. Қолланилаш шимари
3. Дйна солиши шимари
4. Бўёвчилик шимари
5. Гумвозоғ ёпиштириши техноложияси
6. Топ шимари техноложияси

Таянч иборалар:

Ёзоғ махта, паркет, микроуш,
сепол, якимет кол ёпмалари; бетон,
асфалтбетон, мозайкали поллар,
маскички поллар ва масти-
чки поллар, фриз, виброрейка,
грунт, орайма, мансарда, цокол

Сувоқ шимарини бажариши технологияси

Сувоқларнинг турлари, Сувоқлар
қўйидаги турларга бўлинади:

1) Вақфасига кўра - оддадаги сувоқ-
лар; декоратив (безакли) сувоқлар;
маҳсуф сувоқлар (илемдан, камликдан
товуқдан аямоловчи ва рентгенбардор)

2. Ишлатиладиган тоғловчи материал-
нинг турига кўра цемент, цемент
-ошакли, ошакли, ошак-гипс, ошак-
лейли, лейли сувоқлар.

3. Бажаришнинг мураккаблиги ёки
пардоз сифатига кўра оддий, сифатли
ва ювори сифатли сувоқлар.

Ювори сифатли сувоқнинг ва-
ликлги 25 мм гага сифатли, си-
фатли сувоқнинг валиклги

20 мм гага ва оддий сувоқнинг
валиклги 18 мм гага бўлади.

Оддий сувоқ икки қатламдан
юқи соғма ва түшүк қат-
ламлардан ташқари пардоз
қатлами қол бўлади. Соғма
қатлам сувоқнинг биринчи
қатлами бўлиб, валиклги 3-5
мм ни ташқил этади.

1.2. « Биноларни ремонт қилиш тарайида шки пардозлам шлари» мавзуси ўқитишни технологик модели ва қарияси яратми қалда штефраол усулардан фойдаланиш йўлари

"Биноларни ремонт қилиш тарайида шки пардозлам шлари" мавзусида қўйидаги технологик қария шлар тивлади.

Мавзу:	Биноларда ремонт қилиш тарайида шки пардозлам шлари
--------	---

1.1. Мавзунинг олиб бориш технологияси

Ўқув соати-2 соат	Талабалар сони
Ўқув маиғулум шки	Ақдорини мавзуга
Мавзуга ретаси	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сувоқ шларини батариш технологияси 2. Қошқиллам шлари 3. Қйна солиш шлари 4. Бўёқчиллик шлари 5. Қўлвоғоў ётиштириш технологияси 6. Тош шлари технологияси

Ўқув маиғулумини мақсади: талабаларни қоня шдаги сувоқ шлари; сувоқ шларини батариш технологияси, қошқиллам шлари; қйна солиш шлари, бўёқчиллик шлари, қўлвоғоў ётиштириш технологияси мавзубўйида билли, қўшиқла ва мақолаларни шакллантириш

Педагогик вазифалар	Ўқув фаолияти нахшталар
Сувоқ ишлари ва батарики текшириши	Хона ишидаги сувоқ ишлари қавида билади. Сувоқни тайёрлашга бундан ишлари батарикига кирди ишдан олдин сувоқтан юзларнинг муқимий қолати текшириши билан қавида сувоқни мурдадан олдин эскиртанлик савабларини батарики билан қавида тасаввур билади.
Хона деворларини тахмаси материаллар билан пардозлаш ишларини қўқлад бери	Хона деворлари тахмаси материаллар билан пардозлаш ишлари қавида билади. Эксплуатация даврида қаво қамлиги 60% дан кўп бўлмаган қоналарда қамтал тайёрлашдан тунор тей қўқимини ички юзларини пардозлаш муқим.
Кешиклар ишлари билан тахшиширади.	Ички деворлар сопаи, стропи иши плиткелар ва тахмаси материаллар билан кешикларини қавида тахшири беради.
Ойна солиш ишларининг вазифалари билан тахшиширади.	Ойна солиш ишларининг қўқимларини билади. Ойна солиш ишларини батарикида муқим операциялардан бери бу ойнани бичиши ва қесми ишларидир, иш қўқимдорлиги кўп тахшидан қўқимга бозиланиши тасаввур билади.
Бўёқчилик ишлари қавидаги биланларини ривожлантиради.	Қоналарининг батарикидан вазифасига қараб, бўёқчилик ишларини оддий юкори ва олий сифатли бўлиш ишларига ва ёрданги қоналарини бўёқчида оддий бўлиш қўқим, тунор тей қоналарини бўёқчида олий сифатли бўлиши тасаввур билади.

<p>Гуявогоз ёкишти- риш технологияси ни изоклаб беради</p>	<p>Гуявогоз ёкиштириш шлярини таклила Вела- ди. Гуявогоз ёкиштириш шляри пардозланаётган кончалардаги барга буйёк- килик шляри бугуял- ланганидан кейин алаа- га оширилмирили биледи.</p>
<p>Тол шляри техноло- гияси билан мамши- ширади.</p>	<p>Тол шляри техноло- гияси биледи. Тол вопчаларни турларни ни умулланмиширади. Шлярини афзаллик ва калликларини изоклаб беради. Толлар- нинг гуявогоз таршидики асослаб беради.</p>
<p>Ўзгитиш воситалари</p>	<p>магнута машини, компю- тер шайдалари, доска</p>
<p>Ўзгитиш усуллари</p>	<p>Ахбороти магнута, синквейн, биме-сирев, б.Буде максотомияси, инсерт, вандай, крабур</p>
<p>Ўзгитиш шакллари</p>	<p>тамоада шиллам</p>
<p>Ўзгитиш шароити</p>	<p>техника воситалар билан тавминланган аудитория</p>
<p>Мониторинг ва баҳолаш</p>	<p>Озжани савон тавоб</p>

1.2. "Бикөләрни регионда веллеши тәра-
райнеда ирки парфезлам шикәри"
мавзусининг технологик каримасы

III-досвет- лар	Түземүвә фаолияти- нинг мазмун	Тикетләвә фао- лиятининг маз- мун
I-досвет мавзусы кересә (20 мин)	1.1. Талабаларни мавзусини колланиши, маъсади билән таништиради. 1.2. Мавзусы ретәси билән таништиради.	Тикетләвә фао- лиятининг маз- мун
II-досвет авосий висеи (40 мин)	2.1. Мавзусы буйына шаян ибараларни әрб, мазмун ва маънадини түшүнди- ради. 2.2. Сувош шикәрини бата- рини технологияси кавида гәтириб берди. 2.3. Колланиши шикәрини "инсерт үсүм" әрдаинда тишүндиради. 2.4. Дина соләши шикәрини мавзусини каркпалак үсүм әрдаинда түшүн- тиради. 2.5. Түләштирган биллар- ни шүбәшкарлаш маъ- садида мавзусы буйына әрб маъсадиарни шәләб тәкәди.	Талам ибараларни дәфтерларни әрб оладилар, инсерт маъсади- га тәгәшлә бел- тиларни шүбәди. Таркпалак маъ- садида тәгәшлә белтиларни шүбәди. Классер шүбәди шәләб тәкәшлә әрб маъсади- ларни тәгәш тәгәшләларни айланттиради.
III-досвет дүнави (10 мин)	3.1. Мавзусы буйына биллар- ларни шүбәшкарлаш үсүм биллар-сүрәш дүна- дида. 3.2. Мавзусы шәләб шәләб билларни мавзусини маъсади ва тәгәшләларни тәгәшләларни 3.3. Мавзусы буйына әдә- биятлар рүйкәши билән таништиради.	Сәвошларни тәгәшләларни мавзусы ва маъ- садиларни әрб оладилар. Әдәбиятлар рүйкәши әрб оладилар

Бүгүнкүгөчк шилари

Бүгүнкү шилари барга нурдагы
бушуну-моннат ва башка шил-
лар нурдагыдан сүнг батари-
лади. Фават меномунти ва
паркенин поллар бүгүнкү шил-
ридан сүнг батарилади.

Бүгүнкү шилари башмангунга
вадар дарага дөнелари солон-
ган, шешти, сүв билан ма-
шкенин ва ошова сүв мар-
локтари моннатти нурдагы-
ган ва синаб курилган
бүгүнкү керек.

Тардоз сифатига күра бүгүнкү
ошдүй, сифатти ва юкори
сифатти бүгүнкү муракин.
Ошдүй бүгүнкү корваленик, паррен-
доченик бикелари, ошборлар ва
вакшеничаник бикеларда булма-
нилади. Сифатти бүгүнкү му-
рап жей бикелари, ошборлар
ва вакшеничаник булмаган бико-
лар, мактаблар, мехмонканалар
ва шү кади башка бико-
ларда кал буланилади.

Ювэрн сифанн бунн меклон-
аона, маданнн сарайлар,
клублар, кеомеантрлар, музейлар
ва шу кабу бинеларни пардо-
лаанда шематладе.

Бунн шемлар биного кёрк
бернн билан бирга конекрук-
циларни мааннн мукинннн
зарарни маьсеридан келле
келнн ва жуфалени кам батаради.
Гулгозог ётнннннннннннннннн
логеннн.

Шематладеган материаллар
Гул возог ётнннннннннннннннн
мурар-тои ва талован бино-
ларни пардолаанда ижумлове
тарайн - масодалади. Гул возог
ётннннннннннннннннннннннннннннн
фавангана дурадгорни буннла-
ри ва поллар буннннннннннннннннн
Тмурар-тои ва талован бино-
лари деврларига ётнннннннннннннннн
урун одди гул возог, мннннннннннннн
ва полвинларни клёнкарни
шематладе. Бунн шемлар биного
кёрк бернн билан бирга коне-
трукцияларни мааннн мукинн

кинениг жарарки мабсеридан
кемелер велики вазифаларни қил
батарида.

PVX плёнкалар газларга асосли,
возога асосли, асосли ва ўзи ёши
ширинлиги мураккаб бўлиши.

Ўзи ёшилиги плёнкаларнинг
орқа томонида ёшилига қар-
ши возога қилан қилмаган
елли суринлари. Ёшилига қар-
ши қилма возога плёнкалар
грамм қилма қилмаган
дир-биринга ёшилиб қилмадан
қилма.

Ўзи возоқари ёшилини
қилмадан қилмадан қилма

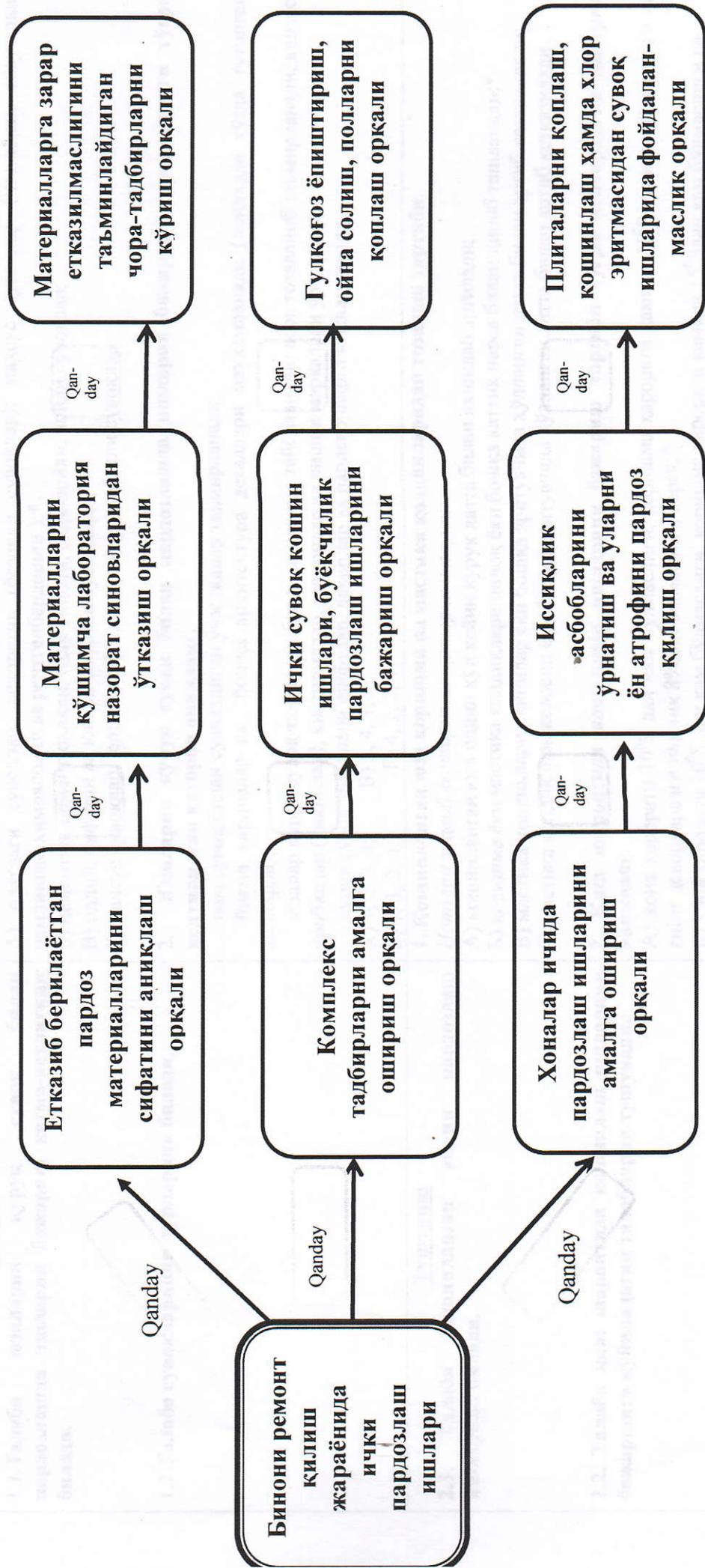
Кошинлаш ишларини “Инсерт” усули ёрдамида тушунтиради

Кошинлаш ишлари	Шартли белги
<p>Умумий маълумотлар. Кошинлар девор ва шипларни пардозлаш, уларнинг узоққа чидамлилигини ошириш, фойдаланиш ва гигиеник шароитларни яхшилаш, иссиқлик ва товуш ўтказувчанликни камайтириш мақсадида ишлатилиб, шу билан бирга безак ва меъморий жиҳозлаш вазифасини ҳам бажаради.</p> <p>Кошинлаш материаллари лист (варақ)ли ва плитка кўринишида бўлиши мумкин.</p> <p>Листли материалларга гипсли, ёғоч толали (ДВП), ёғоч кипикли (ДСП) плиталар, асбестотсемент листлар, қатлам-қоғозли пластиклар киради.</p> <p>Плиткасимон материалларга керамик, бетон, гранит, мрамар, пластмасса ва ойнадан тайёрланган плиткалар киради.</p> <p>Гипсли листлар қалинлиги 8 ва 10 мм ни, кенглиги 1200 мм ни, узунлиги еса 2700, 2900, 3000 мм ни ташкил этади.</p> <p>Ёғоч толали листлар (ДВП) емал қопламали бўлиб ёғочни қайта ишлаш саноати чиқиндиларидан синтетик боғловчилар ёрдамида тайёрланади. Зичлиги 900...1100 кг/м³ ни, егилишдаги мустаҳкамлик чегараси камида 40 МПа ни ташкил этади.</p> <p>Қатлам қоғозли пластиклар синтетик смолага шимдирилган махсус қоғоз листларни иссиқ ҳолда пресслаш ёъли билан ҳосил қилинади. Бундай пластиклар иссиқ сув, еритгичлар ва минерал мойлар таъсирига чидамли. Ўлчами 2000 X 1000 мм.</p>	<p>V</p> <p>-</p> <p>?</p> <p>V</p> <p>?</p> <p>+</p>

“Ойна солиш ишлари” мавзусини “Чархпалак” усули ёрдамида тушунтиради

Ойна солиш турларининг тавсифи	Ойна солиш турлари									
	Иссиқдан сақловчи ойнак тахталари	Рангли ойна тахталари	Ёруғлик тарқатувчи ойналар	Тобланган ойна тахталари	Рентген нуридан сақловчи ойна	Ойнак пакетлари	Пайвандланган	Елимланган	Ойнак блоклари	Профилли ойна
Улар қачонки ёруғликни тўлиқ бўлмаган, ёйилиб тушиши талаб қилинган хоналарда ишлатилиб, улар рангли оқ сут ранг, шунингдек, хиралаштирилган рангсиз ёки рангли ишлаб чиқилади. Ўлчами 250x250 дан 1000x1800 мм гача, қалинлиги 3 мм дан 6 мм гача бўлади			*							

Бинони ремонт қилиш жараёнида ички пардозлаш ишлари муаммосига оид “Қандай” диаграммаси



Мустахкамлаш үчүн саваллар:

1. Ойна салында кандай турдагы ойналар ва ойнадан пайёрланган буюмлар шеклениши?
2. Ойна салышы шекленишиг баттарилыш маршибинеи кудуруттириши.
3. Сувоктар кандай турларга бүринад?
4. Сувок шеклери кандай маршибда баттариледи?
5. Кошкылаш шеклерида кандай материаллар шеклениши?
6. Кошкылаш шекленишиг баттарилыш маршибинеи кудуруттириши.
7. Бүйлш шеклерида фойдаланыла-диган материаллар кандай турларга бүринад?
8. Бүйлш шекленишиг баттарилыш маршибинеи кудуруттириши.
9. Гулвогоч ёшкылиши шеклери кандай маршибда баттариледи.
10. Аккеш көпчөлери коллар кандай маршибда колел бүринад?

- Маъмулотнинг услубий маълумоти
1. Ўзбекистон Республикасининг
"Таълим тўғрисида"ги Қонуни.
 2. Каримов И.А. "Барқарор аъло
- Ўзбекистон тарбиявий шариъатининг
пойдевори" Т; Ўзбекистон, 1997.
 3. Рахимов В.Х. Восилова С.Т.
Гриценко А.С. "Ўқилмиш маълумот
ларини шариъат технологияси"
Ўқув Ҳўрланма. Тошкент ТАҚИ 2008.
 4. Гриценко А.С, Муртазова Б.Э.
"Ремонт Ҳўрланмиш шариъат тех-
нологияси" қанчадан маълумот
лашари. ТАҚИ, 2010.
 5. Қодиров Б.Ю. Гаши А.В. Муш-
ава Ҳўрланмиш шариъатининг маълумот
ларини услуб ва воситалари
"Ўқув-услубий Ҳўрланма - ТДШ
2010-йил.
 6. Ҳўрланмиш шариъатининг маълумот
ларини услуб ва воситалари
"Ўқув-услубий Ҳўрланма - ТДШ
2010-йил.
 7. Фарберман В. Шариъат педагогик
технологиялар. Тошкент 2012 й

Фойдаланилган адабиётлар

1. Ш.К. Каримов "Ташкент шаҳрида
- исломийликнинг тарихий ўрни ва
шароитида Ш.К. Каримовнинг
илмий ишлари ва кариери"
"Узбекистон" 2003 й.

2. К.М.В. 201.01-94 "Фундаментал"

ФОЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЁТЛАР

4. К.М.В. 201.03-94 "Энциклопедия
Абулфазл Ибн Иброн" Тошкент 2001 й.

3. К.М.В. 201.02-94 "Фундаментал
Кавказда исломийлик"
Тошкент 2001 й.

5. К.М.В. "Биноқероми рўзи
- убаққа" Бухара Тошкент 1991

7. "Шахрарани Россиянинг
Фундаментал тарихи ва рўзи рўзи ушунга
К.М.В. 201.01-94 "Фундаментал"

8. К.М.В. "Фундаментал тарихи ва рўзи
рўзи ушунга" Тошкент 2001 й.

Фойдаланилган адабиётлар.

1. Ч.А. Каримов "Таякчи момийи - ситисодийи инвирози" Ўзбекистон шароитида уми барқарор этиши-нинг йўллари ва қоралари "Ўзбекистон" - 2008 й.
2. ЎМҚ 2.08.01.-94 "Тўғра - тоғи ёнолари"
3. ЎМҚ 2.01.01-94 "Ўшақаларнинг уми шакли ва физик ҳолати маълумотлар". Тошкент 1994й.
4. ЎМҚ 2.01.03-96 "Зиминий қудудда вурини" Тошкент 1996й
5. ЎМҚ. 3.01.02-00 "Вуринида қаворсилик техникаси" Тошкент 2000й.
6. А. Раҳимов "Биноқорлик" русча - ўзбекча лугати. Тошкент - 1994
7. "Шакарларни ретаративтерини вурини ва реконструкция вилини" Ўқув вурини. муаллифлар: Восилова С. Шакаралов И. Сел. Қурбанова.О Тошкент - 2002й.

8. Рашидов Б. К. Восилова С. Т.
Шоджаилов Ш "Бино ва иншо-
отлар реконструкцияси" Дарелик
Ташкент 2008-й.

9. Восилова С. Т. Шоджаилов Ш.
"Биноларни техник жамъага-
чилига қос қўйсимлар"
Ўқув қўлланма. Ташкент-2004й

10. В. А. Бунякин "Тлашировка
и благоустройства городов"
1994-г.г.

11. А. И. Мова "Строительник
по капитальному ремонту теп-
лых зданий" Ленинград 1987г.

12. А. Л. Шагин "Реконструкция
зданий и сооружений"

14. БМВ "2.01.07-95 "Юклар ва
таъсирлар" Ташкент 1995-йил.

15. БМВ 2.01.-97 "Тўғра-тоғи
биноларнинг тилмоний эскири-
шими баҳолави" Ўз. ДАВ. Архитек-
тур. Ташкент -1997 йил

16. "Бина ва инжонери вакил
бадони" Комалов А.Т. Ибро-
мов М. Р. Ташкент 2012
17. Л. Т. Осенов "Гражданские и
промышленные здания" Москва
Высшая школа 1987 г.
18. Е. В. Поляков Реконструкция
ремонт жилых и общественных
зданий.