

## К ВОПРОСУ ПОЛУЧЕНИЯ ФАСОННОЙ ПРЯЖИ

магистрант СР. Хурбоев, ст. преп. П.М. Бутовский  
Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

*Мақолада шпарт еластик қорлаталағ%а о 'таИзк оғцаИ зкакШог Ір оНЗИ изиИ кеШгИŞап.*

*В статье рассматривается вопрос о выработке фасонной пряжи с помощью установки игл под эластичное покрытие.*

*ТНе агйicle d'eaIз м?ИИ (Не d'еуеЪртен! о/ зкареа<sup>1</sup> уат м?Ип (не Иелр о/ ІпδІаШнŞ пееИез undeg an eIазИс соаИпŞ.*

К фасонной пряже, независимо от способов получения, относится пряжа однониточная и многониточная (скрученная), отличающаяся какими -нибудь внешними, цветовыми и структурными признаками от обычной гладкой, одноцветной пряжи. Фасонная пряжа имеет множество разновидностей.

Для малого и среднего заказа на предприятиях не всегда имеется специальное оборудование для получения фасонной пряжи. Переход ассортимента на фасонную пряжу должен быть сведен к минимуму.

Поэтому мы разработали новый способ получения фасонной переслежестой пряжи.

Количество стержней можно менять в зависимости от периода переслежести пряжи.

В стандартный вытяжной прибор устанавливается специальный нажимной валик, под эластичное покрытие которого вставляются стержни, но у этого метода имеются недостатки.

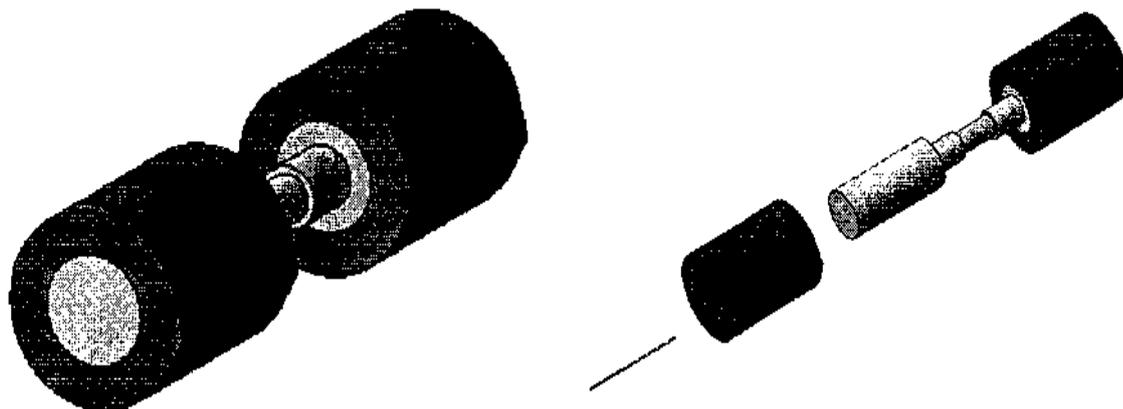


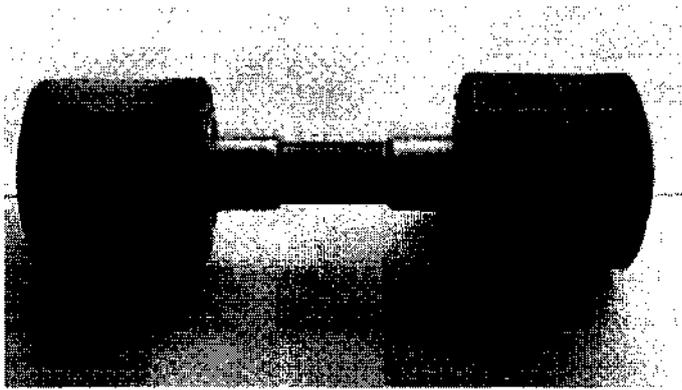
Рис 1 .Валик для выработки фасонной пряжи

Как говорилось выше, установка стержня под эластичное покрытие сильно сказывается на долговечность (рис. 2) нажимного покрытия.

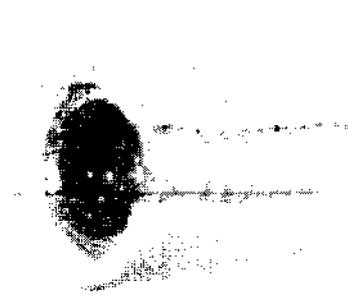
Таблица 1

Влияние диаметра стержня на долговечность резинового покрытия

Диаметр иглы	Кол-во часов
0,5	48
2	14
3	8



Разрыв эластичного покрытия валика при диаметре стержня 0,5 мм после 48 часов работы.



Разрыв эластичного покрытия валика при диаметре стержня 4 мм после 6 часов работы

Рис 2. Виды разрушений эластичного покрытия

Обрыв пряжи зависит от диаметра стержня, а так же нагрузки на валик. В таблице 2 показана зависимость обрыва от нагрузки и диаметра стержня.

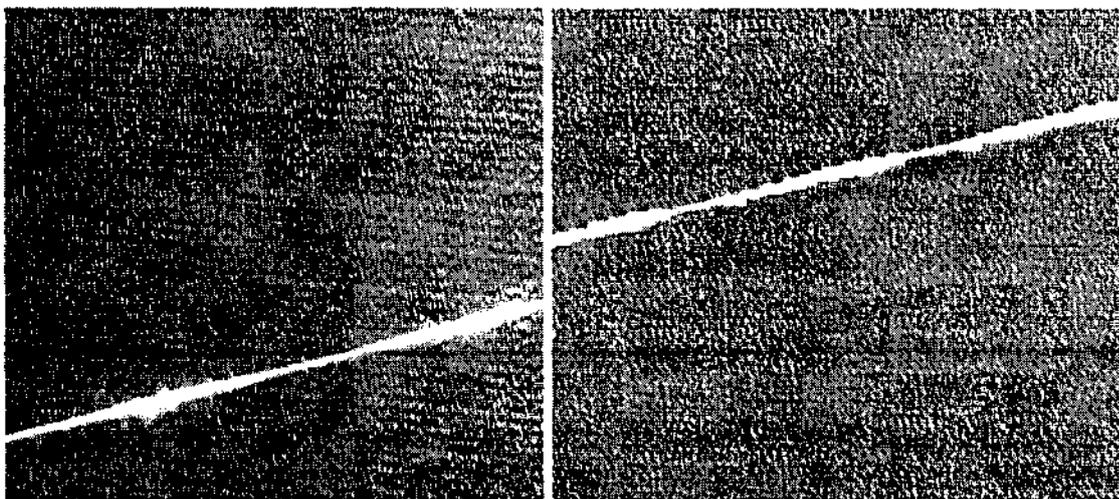
Для снижения обрывности требуется увеличение номера выпускаемой пряжи[1]. В таблице 3 показана зависимость обрывности от выпускаемой плотности пряжи при диаметре стержня 0,5 мм.

Таблица 2

Диаметр стержня	Нагрузка	Кол-во обрывов в час
0,5	6	0
2	4	10
3	4	16

Помимо этого увеличивается количество обрывов.

Оптимальный параметр размера стержня по экспериментальным данным колеблется 0,5-1 мм при нагрузке 6кг на выпускную пару. Пряжа, получаемая при таком способе показана на рисунке 3



а) б)

Рис. 3 Фасонных пряжи

- а) фасонная пряжа получаема валиком с 1им стержнем;  
б) фасонная пряжа получаема валиком с четырьмя иглами диаметром 3 мм.

Таблица3

Зависимость обрывности от выпускаемой плотности пряжи

Линейная плотность пряжи, текс	Число обрывности в 1 час
20	8
40	1
60	0

Исходя, из выше сказанного, нами было определено, что природа возникновения переслеживаемости пряжи вызвана изменением ширины контакта между валиком и цилиндром. Ширина контакта для валика с иглкой уменьшается, когда валик встает на выпуклую часть эластичного покрытия.

#### Список использованной литературы

1 .Н.К.Дадаханов. Разработка устройств для контроля волокон в процессе вытягивания в вытяжных приборах машин прядильного производства. Кандидатская диссертация. Ташкент., 1997г.