

МЕТОДИКА ИССЛЕДОВАНИЯ УПРУГИХ СВОЙСТВ СИСТЕМЫ ЗАПРАВКИ ТКАЦКОГО СТАНКА

Магистрант группы М7-16 Эгамова М., ассистент Сабилова Г.,
доц.Рахимходжаев С.С

В работе приведена методика, в которой исследованы упругие свойства системы заправки для различных типов ткацких станков при помощи маятникового прибора. В частности показана- цель содержания и порядок выполнения работы, формула и параметры прибора коэффициента жесткости.

In this work a method is given which the elastic system properties of the filling system of various types of looms are investigated using a pendulum. In Particular the purpose of the maintenance of the order of performance of the formula and parameters of the rigidity coefficient device.

Ushbu maqolada mayatnik asbobi yordamida harxil turdagi to'quv dastgohlari uchun egiluvchanlik hususiyatlarni taxtlashdagi tizimini usuli keltirilgan. Hususan ishni maqsadi bajarilish tartibi, formulalar va asbobni mustaxkamlik koeffisienti parametrlari ko'rsatilgan.

Для освоения методов экспериментальных исследований и изучения современных средств исследования технологических процессов и машин ткацкого производства в учебный план включена дисциплина <<МИСИ>> поэтому целесообразно разработка лабораторий работы <<Исследования упругих свойств заправки ткацкого станка >>. Ниже приведена структура лабораторной работы.

Тема работы << Исследования упругих свойств заправки ткацкого станка >>.

Целью работы является изучение современных методов и средств исследования упругих свойств системы заправки ткацкого станка. **Необходимые материалы** - ткацкие станки, маятниковый прибор или прибор-датчик, тензометрическая установка, тензометр, датчик группы нитей основы.

Содержание работы.

1. Изучить устройство и принцип работы маятникового прибора или прибор-датчик, снять блок схему процесса исследования.
2. Исследовать влияние длины основы и ткани на коэффициент жесткости упругой системы заправки ткацких станков.

Порядок выполнения работы

1. Изучить устройство и работу маятникового прибора или прибор-датчика.
2. Настроить тензометрическую установку и заправить в датчик натяжения основы пять десять нитей.
3. Пустить в работу ткацкий станок и по истечению 5 минут остановить в положении заступа.
4. На участке ламели скало заправить 100 нитей основы в маятниковый прибор.
5. Отклонить прибор по градуированной шкале на 20*.
6. Включить осциллограф и отпустить маятниковый прибор.
7. Выключать секундомер при небольших колебаниях прибора в упругой системе заправки станка.
8. Расшифровать полученную осциллограмму и определить среднее значение периода колебания прибора в УСЗ по формуле

$$T_{cp} = \frac{S_T \cdot K_t}{N} \text{сек}$$

где: S_T – длина осциллограммы при нескольких целых колебаний прибора

N - число целых колебаний прибора;

K_t - масштаб времени на осциллограмме мм/сек

АТ							
АТПР							
СТБ							
Р							
Совет							
Тойота							

ЛИТЕРАТУРА:

- 1.Эгамова М.О Рахимхождаев С.С” О параметрах упругой системы заправки ткацкого станка” Сборник магистров стр 153 Ташкент 2017.
2. Эгамова М.О Рахимхождаев С.С” Исследование коэффициент жесткости упругой системы заправки” Сборник магистров 157 Ташкент 2017.