

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ
АНДИЖОН МАШИНАСОЗЛИК ИНСТИТУТИ
“GM-UZBEKISTAN” АЖ
ТОШКЕНТ ШАҲРИДАГИ
ТУРИН ПОЛИТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ**

**“ИННОВАЦИОН РИВОЖЛАНИШ МУАММОЛАРИ:
ИШЛАБ ЧИҚАРИШ, ТАЪЛИМ, ИЛМ-ФАН”
МАВЗУСИДАГИ ВАЗИРЛИК МИҚЁСИДАГИ
ИЛМИЙ-ТЕХНИКАВИЙ АНЖУМАН
МАТЕРИАЛЛАРИ ТЎПЛАМИ
2017 ЙИЛ 26 АПРЕЛЬ**

АНДИЖОН – 2017

~ 1 ~

“Инновацион ривожланиш муаммолари: ишлаб чиқариш, таълим, илм-фан” мавзусидаги вазирлик миқёсидаги илмий-амалий анжуманда иштирок этган профессор-ўқитувчилар, ёш олимлар, катта илмий ходим-изланувчилар, магистрлар ва иқтидорли талабаларнинг мақола ва тезислари тўплами. - Андижон: 2017.-554 б.

Масъул муҳаррир:

техн.ф.д., проф., У.Р. Саломов

Тақризчилар:

техн.ф.и., доц., Б.Д. Мамаджанов
техн. ф.и., доц., Т.О. Алматаев
физ.- мат.ф., доц., А.Г. Абдуллаев
иқт.ф. и., доц. М-А. Х. Эшонов
фалс.ф.и., доц., М.А. Каримова

© - Андижон
машинасозлик
институты, 2017

Лабиринтли зичлагичларни қўллаш таҳлили.

О.Р.Худайбердиев – Андижон машинасозлик институти.

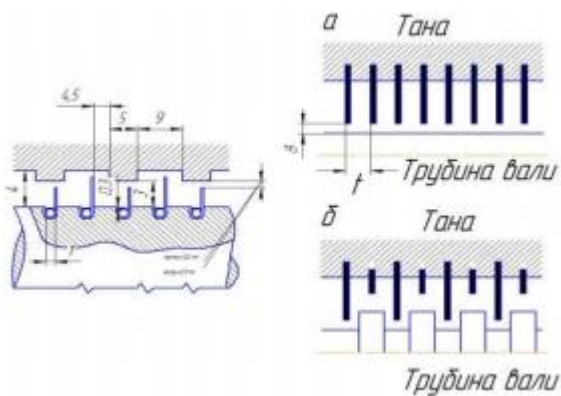
Лабиринтли зичлагичлар – зичлагичларнинг энг кўп тарқалган турларидан бири ҳисобланади. Газ хайдаш агрегатларида лабиринтли зичлагичлар зичлагичларнинг асосий тури ҳисобланади.

Лабиринтли зичлагичлар — бир-бирига нисбатан ҳаракатда бўлган икки ёки бир неча деталлар орасида жойлашган контаксиз қурилмадир. Айланувчан вал ва қўзғалмас тана орасидаги бўшлиқни зичлашда энг кўп қўлланилади. Лабиринтли зичлагичлар содда конструкцияли, юқори ресурсли, юқори тезликларда ва юқори температурада ишлаш имконияти билан характерланади. Муайян зичлагичнинг конструкцияси унинг иш шароити (айланма тезлик, босим ўзгариши), конструктив компановкалашдаги чегараланишлар ва тайёрлаш технологик имкониятлари билан белгилади.

Биринчи халқасимон ёриққа газ оқиб ўтганда катта тезлик юзага келади ва у халқасимон камерада деярли нолгача пасаяди. Камерадаги тирқишда босим ҳосил бўлишига сарфланиши натижасида А бўшлиқдаги босимдан камроқ босим ҳосил бўлади. Чунки, камерадаги газнинг солиштира хажми А бўшлиғидагидан катта, вақт бирлигида оқиб ўтаётган газ оқимининг ажиралмаслик кучига иккинчи халқасимон тирқишда олдингисидан юқори. Натижада қўшма камералардаги босим поғонама-поғона ортиб боради. Босимнинг юқори ўзгаришида ва поғоналарнинг кўплигида тирқишларнинг бирида босимнинг критик ўзгариши содир бўлиши мумкин. Газ тезлиги товуш тезлигига етиши мумкин.

Бундай зичлагичларда қолган поғоналар ортиқча чунки, босимнинг критик миқдори пасайтирилмайди. Лабиринтли зичлагичларнинг поғоналар сони термодинамик ҳисоб билан аниқланади.

Лабиринтли зичлагичлар газ оқиб чиқиб кетишини йўққа чиқара олмайди. Аксинча, лабиринт бўйлаб тинимсиз газ ҳаркати лабиринт ишлаш принципи асосида ётади ва у вазифасини бажаришининг шарти ҳисобланади. Лабиринт фақат газнинг зичлагич орқали чиқиб кетишини жонсизлантириши мумкин.



1-расм. Лабиринтли зичлагичлар турлари.

Барча олтига лабиринт зичлагичлар конструкцияси бир хил, ишчи диаметрлар, ўсимта сони ва қўшма юзалар геометрияси билан фарқланади.

Натижада зичлагич самарадорлигини пасайтирувчи ишчи тирқиш кесими ортади. Ишчи тирқиш 1 мм га ошганда хайдовчи техник ҳолатининг коэффиценти 3% гача тушади.

Хулоса. Юқоридаги фикрлардан шу хулосага келиш мумкинки, лабиринт зичлагичларнинг паст самарадорлиги марказдан қочма хайдагичлар техник ҳолатига юқори даражада таъсир ўтказади. Лабиринт зичлагичлар ҳолати ўзгаришини баҳолаш имкониятини берувчи ташхислаш усули бу параметрик ташхислаш ҳисобланади.

112.	Z.K.Madaminov, A.Mamirov. Changlatilgan qoplamalarning sanoatda qo'llanish afzalliklari.....	332
113.	U.Y.Umurzaqov, Z.M.Nizomova. Qiyin ishlov beriladigan materiallardan tayyorlangan detallarni ekspluatatsion xususiyatlariga yuza qatlami sifatining ta'siri.....	334
114.	A.R.Baymirzayev. Sharikli podshipnik materialining tarkibidagi elementlarning ahamiyati.....	336
115.	E.X.Safarov, M.Abdurahmonov. Paxta tozalash sanoatida chigit tashish usulini tatqiq qilish masalalari.....	338
116.	З.Муротова. Технологик жараёнларни автоматик бoshqariш.....	341
117.	М.У.Эсонова, Н.С.Насирдинова. Метрология ва метеорология.....	343
118.	Ф.К.Бурхонов, А.Олимов. Повышение энергоэффективности промышленных установок и технологических машин.....	345
119.	А.М.Гафуров, З.У.Гафурова. Кесувчи асбоб тургунлиги кесиш жараёнида ҳосил бўлувчи виброакустик сигналлар амплитудасини ўзгариш тезлигига боғлиқлиги.....	347
120.	Э.Х.Сафаров, М.А.Нишонова. Тўқимачилик маҳсулотларини бояш ва пардозлаш сифатини ошириш масалалари.....	348
121.	N.Qirg'izaliyev, N.U.Qodirov. Cho'yanlarni kavsharlash jarayonini o'rganish.....	352
122.	N.B.Tug'unova, Z.Muratova. Boshqarishning avtomatlashtirilgan sistemalari.....	354
123.	N.Ibragimov, A.A.Akbarov. Axborot xavfsizligida kriptografiyaning o'rni.....	357
124.	A.R.Baymirzayev, A.Otaqo'zliyev. Podshipnik olinishidagi materialining tarkibi va chayqalish podshipniklarini olish usuli.....	361
125.	А.Д.Алимардонов, Р.Р.Каримов. Исследование работы колесно-пальцевые грали с режущим аппаратом для уборки соломы.....	362
126.	E.X.Safarov, N.A.Ruzliyev. Ishlab chiqarish jarayonlarida zamonaviy robototexnik tizimlarni qo'llash masalasi.....	367
127.	О.Р.Худайбердиев. Лабиринтли зичлагичларни қўллаш таҳлили.....	369
128.	Ш.Х.Йўлдашев, С.Мўминов. Электроконтакт қоплама қоплашда металлarning ўзаро таъсирлашуви ва фаза алмашинувини тадқиқот қилиш.....	371
129.	Ш.Н.Файзиматов, А.Т.Юсуфов. Цилиндрсимон деталларнинг геометрик параметрларини йиғиш жараёнига таъсири.....	373
130.	Ф.Ш.Думахонов. Правила проведения краш-тестов в европейской программе оценки новых автомобилей (European New Car Assessment Programme).....	374