

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ
ТОШКЕНТ ТЎҚИМАЧИЛИК ВА ЕНГИЛ САНОАТ
ИНСТИТУТИ**



**ФАН, ТАЪЛИМ, ИШЛАБ ЧИҚАРИШ
ИНТЕГРАЦИЯЛАШУВИ ШАРОИТИДА ПАХТА
ТОЗАЛАШ, ТЎҚИМАЧИЛИК, ЕНГИЛ САНОАТ, МАТБАА
ИШЛАБ ЧИҚАРИШ ИННОВАЦИОН ТЕХНОЛОГИЯЛАРИ
ДОЛЗАРЪ МУАММОЛАРИ ВА УЛАРНИНГ ЕЧИМИ**

Республика илмий – амалий анжумани мақолалар тўплами

I – қисм

I, IV, V - ШЎЪБАЛАР

16-17 май

ТОШКЕНТ-2018

Мазкур тўпламда пахта саноати, механика долзарб муаммолари ва уларнинг инновацион ечимлари, экологик муаммолар, фундаментал, ижтимоий ва иқтисодий фанларнинг тўқимачилик ва енгил саноатдаги ўрни, касбий таълимда инновацион ахборот ва педагогик технологиялар асосида уларни ривожлантиришга оид профессор-ўқитувчилар, докторантлар, мустақил тадқиқотчилар, магистрантлар, иқтидорли талабалар ҳамда соҳалар бўйича етакчи олимлар ва мутахассисларнинг олиб бораётган илмий тадқиқот ишларидаги материаллари келтирилган.

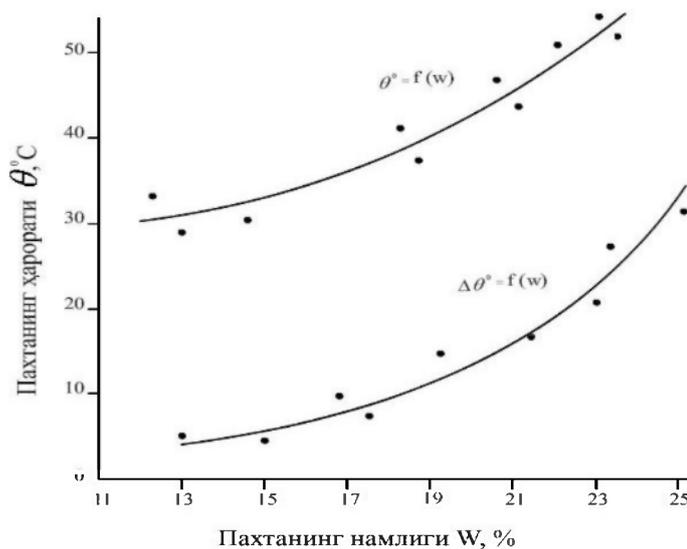
Ушбу тўплам мазкур йўналишда фаолият олиб бораётган профессор-ўқитувчи, докторант, мустақил тадқиқотчи ва магистрантлар ҳамда бакалаврлар учун мўлжалланган.

Таҳрир хайъати:

Раис: т.ф.д., доц. А.Гуламов

Аъзолари: т.ф.н., доц. Н.Мирзаев
к.и.х. А.Даминов

І - ШЎЪБА
ПАХТА САНОАТИ, МЕХАНИКА
ДОЛЗАРБ МУАММОЛАРИ ВА
УЛАРНИНГ ИННОВАЦИОН
ЕЧИМЛАРИ. ЭКОЛОГИК
МУАММОЛАР



1-расм. Пахта температурасини ошишини уни намлигига боғлиқлик графиги.

Q -хароратни ўсиши; ΔQ -қизишда ҳарорат фарқи [2].

Хулоса қилиб айтишимиз мумкинки, чигитли пахта намлигининг ўзгариши, пахта хомашёсининг табиий сифат кўрсаткичларини ўзгаришига, яъни тола узунлигига, тола рангига, чизикли зичлиги ва чигитда ўзгаришлар содир бўлишига олиб келади.

Адабиётлар:

1. Р.Бўриев, Қ.Жуманиязов, А.Салимов “Пахтанинг сифатини аниқлаш”.Т.:, “Пахтасаноат илмий маркази” АЖ-2015.
2. Б.М.Мардонов. Пахта саноати технологияси жараёнларини моделлаштириш. Маъруза матни. Т.ТТЕСИ. 2014 й.
3. C.Delhom and J.Rodgers. Cotton moisture-its importance, measurements and impacts. 33rd International cotton conference Bremen, March 16 - 18, 2016.

АВТОМАТИЗАЦИЯ РАЗМЕРНОЙ НАСТРОЙКИ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ

доц. Х.У.Акбаров, магистрант И.Маткузиева
Анджон машинасозлик институти

Кесувчи асбобнинг ўлчов хосил қилувчи қирраларини жойланишини ўлчашни юқори аниқлигини, ўлчаш ва технологик жараёнларни ишончлилигини оширини таъминловчи ўлчов воситаси РДБ токарлик дастгоҳларини автоматик созлаш тизимлари учун ишлаб чиқилди.

Разработано измерительное устройство для систем автоматической размерной настройки токарных станков с ЧПУ,

обеспечивающее высокую точность измерения положения размерообразующих кромок режущего инструмента и выполнение процедур, повышающих надежность измерения и всего технологического процесса.

A measuring device for automatic CNC lathe automatic measuring systems has been developed, which provides high accuracy in measuring the position of the size-forming edges of the cutting tool and the implementation of procedures that increase the reliability of measurement and the entire process.

Комплексная механизация и автоматизация производства является важнейшей задачей машиностроения. В области механической обработки эта задача решается путем внедрения гибких производственных систем (ГПС) на базе станков с ЧПУ.

Эффективность применения ГПС снижается ручной размерной настройкой станков с ЧПУ. Поэтому вопросам автоматизации настройки станков с ЧПУ уделяется большое внимание. Создано огромное многообразие систем автоматической настройки токарных станков с ЧПУ. Однако существующие недостатки измерительных устройств и методов компенсации погрешностей настройки приводят к ухудшению технических показателей систем автоматической настройки и снижению эффективности применения станков с ЧПУ.

В институте ведутся работы по созданию для систем автоматической размерной настройки токарных станков с ЧПУ измерительных устройств, обеспечивающих высокую точность измерения положения размерообразующих кромок режущего инструмента и выполнение процедур, повышающих надежность измерения и всего технологического процесса.

Для токарных станков с гидростатическими опорами шпинделя, оснащенных системой управления углом поворота шпинделя, предлагается измерительное устройство, позволяющее измерять все составляющие силы резания, определять положение режущих кромок инструмента и снимать нарост или налипсы с его поверхностей.

Устройство состоит из размещенных во втулке восьми тензометрических преобразователей, оценивающих составляющие силы, действующей на шпиндель, на основе измерения давления масла в дополнительных камерах гидростатического подшипника по деформациям упругой мембраны.

Настройка преобразователей производится регулировочными механизмами, расположенными в корпусе шпиндельной бабки.

На патроне, имеющем фиксированный останов, закреплен механический передатчик (передатчик усилий), состоящий из корпуса и подпружиненных штоков, оснащенных пластинками из вязкого материала для снятия нароста и налипсов с поверхностей режущего инструмента.

докторант З.А.Шодмонкулов, проф. И.Г.Шин, асс. А.А.Абдуллажанов*, ТИТЛП, НИТИ*	
Интенсификация процесса линтерования абразивно-струйной обработки зубьев пильных дисков	122
проф. М.Кулметов, кат.ўқит. Ж.Р.Мухтаров, асс. М.Жаниева, магистр Ж.Р.Мухторов, ТТЕСИ	
Пахта толаси физик-механик хоссаларининг ўзгаришига той қисмлари бўйича зичланишининг таъсири	124
талаба Б.А.Мейлиев, асс. З.Ф.Махманазаров, ТТЕСИ	
Линтер машинасининг ишчи қисмлари самарали конструкцияларини таҳлил қилиш ва параметрларини ҳисоблаш	127
докторант О.И.Ражабов, проф. А.Джураев, ТТЕСИ	
УХК пахта тозалаш агрегатида янги кўп қиррали тўрли сирт ҳамда кўп қиррали қозикчадан иборат қозикли барабанни қўллаш орқали олинган тажрибавий тадқиқот натижалари	130
доц. Х.С.Усманов, магистрант З.Журакулова, студентка М.Джураев, ТИТЛП	
Конвейер-очиститель хлопка-сырца	132
проф. А.Д.Джураев, асс. А.Зухридинов, докторант Ш.Л.Далиев*, ТТЕСИ, АМИ*	
Резинали таянчларга эга бўлган қозикчали барабанли тозалагич параметрларини аниқлаш	135
доц. М.А.Мансурова, студент П.Йулдашева, ТИТЛП	
Анализ разрывной характеристики цепных стежков при использовании эффективной технологии перемещения материалов	138
ст.преп. П.М.Бутовский, асс. М.А.Алламов, студент М.М.Абдурахмонов, ТИТЛП	
Изготовление джинных и линтерных пил из сталей общего применения	140
магистрант Д.А.Жураев, асс. Ф.Н.Сирожидинов, ТТЕСИ	
Чигитли пахта намлигининг сифат кўрсаткичларига таъсирини ўрганиш	142
доц. Х.У.Акбаров, магистрант И.Маткузиева, АМИ	
Автоматизация размерной настройки токарных станков с чпу	144
асс. Н.Ахматов, талаба И.Тошқулов, доц. М.Ахматов, ТТЕСИ	
Пахтани қуриштириш ва тозалаш жараёнида атмосферага чиқарилаётган чанг ва ифлосликларни тозалашнинг самарали технологияси	146
магистрант Д.Курбанов, проф. Х.Т.Ахмедходжаев, доц. М.Тожибоев, НМТИ	
Жин машинаси учун такомиллашган ишчи камера	149
асс. Т.О.Туйчиев, доц. А.А.Исмаилов, магистрант М.Бобомуродов, ТТЕСИ	
Таъминловчи валик турларини тозалаш ускунасини самарадорлигига таъсири	152
проф. А.Джураев, доц. Ш.Ш.Кенжабоев, докторант Ж.Х.Бекназаров, ТТЕСИ	
Исследование деформации сдвига амортизатора-втулки составных зубчатых колес передачи	155
асс. К.Ортиқова, талаба С.Долимова, талаба Ш.Комилов, НМТИ	
Сифатли линт олиш мақсадида линтерлаш жараёнини такомиллаштириш	158
доц. М.А.Мансурова, студент. Ф.Йулдошова, ТИТЛП	
Анализ разрывной характеристики цепных стежков при использовании эффективной технологии перемещения материалов	162
талаба А.Х.Абдукаримов, доц. А.А.Сафоев, кат.ўқит. Х.Ж.Абдуғаффоров, ТТЕСИ	
Пахта чигитини винтли конвейерларда ташишда чиқиндилардан тозалашни таъминлаш	164

Мухаррирлар: Н.М.Абдуллина,
М.Дусмухамедова,
А.Даминов

*Анжуман тупламига киритилган мақолаларнинг мазмуни учун нашириёт ва
ташкिलий қўмита жавобгар эмас.*

Илмий мақолалар муаллифларнинг матни асосида чоп этилди.

Босишга рўхсат этилди “___” _____ 2018 йил. Бичими 210x297.
“Times New Roman” гарнитураси. Офсет усулида босилди.
Шартли босма табоги 34. Нусхаси _____ дона. Буюртма № _____

Тошкент тўқимачилиқ енгил саноат институти
босмаҳонасида чоп этилди.
100100, Тошкент шаҳри, Шохжаҳон кўчаси, 5.