



МАМЛАКАТ ТАРАҚҚИЁТИ ЁШЛАР НИГОҲИДА

“2017 йил – Халқ билан мулоқот ва
инсон манфаатлари йили”га
бағишланган иктивёрли талаба-
ёшларнинг
Илмий-амалий конференцияси
материаллари
Тўшлами

2017 йил 20 май

Тошкент

ТУКЛИ ЭРВА <i>Д.Бозорова, Э.Ахмедов</i>	189
ТУРЛИЧА ҚАТОР ОРАЛИҒИ ВА СУҒОРИШ РЕЖИМИДА ҒЎЗАНИНГ ҲОСИЛДОРЛИГИ <i>М.Б. Хўжапазарова, З.А. Артуқметов</i>	189
ИССИҚХОНАЛАРДА ГИДРОПОНИКА УСУЛИДА ПОМИДОР КЎЧАТИНИ ТАЙЁРЛАШ <i>Ж.М. Абдираимов, З.Т. Абдиев</i>	191
JIZZAH VILOYAT TOG'OLDI (BO'Z TUPROQLI) HUDUDLARDA MOYCHESNAK EKIB O'STIRISHNING BIOEKOLOGIK ASOSLARI <i>Q.O. Ziyadullayev, D.A. Imomova</i>	192
ЭЛЕКТРОТЕХНОЛОГИК УСУЛЛАРДАН ФОЙДАЛАНИШ ПИЛЛАГА ДАСТЛАПКИ ИШЛОВ БЕРИШНИНГ АВЗАЛИГИНИ АСОСЛАШ <i>Д.И. Абдунабиев, А. Вахидов</i>	194
СОЯ ЎСИМИГИДА ҲОСИЛ ШАКЛЛАНИШИНИ ЭКИШ МЕБЭРИГА БОГЛИКЛИГИ <i>Норбутбаева Б. Х.Н. Атабаева</i>	195
ҒЎЗАНИНГ ФУЗАРИОЗ КАСАЛЛИГИГА ҚАРШИ БИОЛОГИК КУРАШ ЧОРАЛАРИНИ ҚЎЛЛАШНИНГ АХАМИЯТИ <i>О.С. Хужақулова, Н.С. Хайтбаева</i>	197
ДОРИВОР ИССОП ЎСИМИНИ ХОМ-АШЁСИ СИФАТИДА ЕТИШТИРИШ <i>Ғ.Ш. Жумабоев, Э.Т. Ахмедов</i>	198
ПАХТА ТОЛАСИ ВА УНИНГ ТЕХНОЛОГИК КЎРСАТКИЧЛАРИ <i>Э.Бердимуродов, Х.Б. Шаумаров</i>	199
КАРТОШКАНИНГ ИСТИҚБОЛЛИ НАМУНАЛАРИ ГЕНОФОНДИНИ САҚЛАШ <i>Ф.А. Нурмаматов, С.И. Дусмуратова</i>	201
СУРХОНДАРЁ ВИЛОЯТИ ШАРОИТИДА ҒЎЗА НАВЛАРИНИ СУГОРИШ ТАРТИБЛАРИ <i>Х. Аминов, У. Норкулов</i>	204
ВЛИЯНИЕ УСЛОВИЙ ПИТАНИЯ НА РАЗВИТИЕ КОРНЕВОЙ СИСТЕМЫ, ЗАКЛАДКУ РЕПРОДУКТИВНЫХ ПОЧЕК И КАЧЕСТВО УРОЖАЯ <i>А.А. Фархобов, П.Ш. Енисеев</i>	206
SEXNA- ДОРИВОР ЎСИМИНИНИНГ БИОЭКОЛОГИЯСИ ВА ҚИШЛОҚ ХЎЖАЛИГИ СОҲАСИДА ЕТИШТИРИШНИНГ ЯНГИ ТЕХНОЛОГИЯЛАРИНИ ИШЛАБ ЧИҚИШ <i>Р. Муродов, Ф.Х. Қудайиева</i>	209
СУВНИНГ ТОЗАЛИГИ ВА ТАҚЧИЛЛИГИ ДОЛЗАРБ МУАММО СИФАТИДА <i>М.Ҳ. Расулов, Т.Н. Халмуродов</i>	211
ЭКСТРАКТЫ РАСТЕНИЙ И ИХ РОСТРЕГУЛИРУЮЩАЯ АКТИВНОСТЬ <i>Н.К. Хидирова, Ф.Ш. Тошпўлатов</i>	212
ЯПОН СОФОРАСИНИНГ БИОЛОГИК, ЭКОЛОГИК ХУСУСИЯТЛАРИ ВА УНИ КЎПАЙТИРИШ <i>Н.А. Сапаева, А. Қайимов</i>	214
ҚИШКИ-БАҲОРГИ МАВСУМДА ИССИҚХОНАДА СЕРХОСИЛ ШИРИН ҚАЛАМПИР НАВ ВА ДУРАГАЙЛАРНИ ЭКИШ <i>А.Б. Элмуродов, З.Т. Абдиев</i>	215
ДОРИВОР ИССОП – NYSSOPUS OFFICINALIS L.НИ ЕТИШТИРИШ ТЕХНОЛОГИЯСИ <i>Ғ.Ш. Жумабоев, Э.Т. Ахмедов</i>	216
DARAXT VA BUTALAR KOMPOZITSIYASINI ISHLAV SHIQISH <i>N. Sarayeva, M.Z. Xolmurotov</i>	218
ОЗОНЛАШ ОРҚАЛИ МЕВА ВА САБЗАВОТЛАРНИ САҚЛАШ САМАРАДОРЛИГИНИ ОШИРИШ <i>С.С. Тураев, М. Нобратимов</i>	219
XANDON PISTANI URUG'IDAN KO'RAYTIRISH TEXNOLOGIYASI <i>M.Sh. Toshpo'latova, M.Z. Xolmurotov</i>	221

3-ШЎБА

ЗООТЕХНИА, ВЕТЕРИНАРИЯ, ПИЛЛАЧИЛИК, БАЛИҚЧИЛИК ВА АСАЛАРИЧИЛИКДА ЗАМОНАВИЙ ТЕХНОЛОГИЯЛАР. АГРОИНЖЕНЕРИЯДА ЭНЕРГИЯ ВА РЕСУРС ТЕЖАМКОРЛИК МАСАЛАЛАРИ

LACTO BACTERIA – PROVIDE THE HEALTH OF HUMAN AND ANIMALS <i>D. Otmonov, D. Fahidova</i>	223
СЕРПУШТ ДЕКАЛЬ КРОССИ ТОВУҚЛАРИНИНГ ТУХУМ МАҲСУЛДОРЛИГИ ВА УНИНГ СИФАТИ <i>Ш. Хамзаева, Ф. Джасимов</i>	224
КОРАМОЛЛАРНИ ТЕЙЛЕРИОЗДАН ДАВОЛАШДА БУПАРВАЛЕКНИНГ САМАРАДОРЛИГИ <i>Т.А. Тошпўлатов, Д.С. Вохиодова</i>	226

физиологик жараёнар-капалакка айланишни секцилаштиради. *Лекни шу шароитда узок вақт сақланганда гумбак ўлади*[2].

Вакуум усули билан гумбакни ўлдирishi. Бу усул герметик усулнинг бир кўринишидир. Бунда кислород доимий сўриб олиб ташлани оқибатида, гумбакка кислород етчимаслигидан ҳалок бўлади. Одатдаги температурада вакуумда гумбак 14 соатдан кейин ҳалок бўлади. Бу усул билан гумбак ўлдирилганда, унинг хитин қатлами бузилиши, суяқлик ажралиши ва пиллада устига сизиб чиқувчи доғлар пайдо бўлиши кузатилади.

Юқори частотали ток билан гумбакни ўлдирishi (Ю.Ч.Т.) Бу усулда частотали майдонда, пайдо бўладиган яқин ёсимлик алмашишуви натижасида гумбакнинг ўлими содир бўлади. Гумбакда яқин ёсимлик алмашишуви жараёни ва қобикнинг ҳуусунятларини ўзгартириши частота параметрларини таълашга ва электр майдон кучланишига боғлиқ. Пилла ичидаги ҳарорат конвект усули билан таъкариш чикарилади. 15 мГ, частотали токда 7 мин ичида қобик кизимадан гумбак ўлади. Бунда пилла 3-5 % вазини йўқотади ва сояда қуритиш даври 15-20 кунгача кичкаради.

Ҳозирда республикамиздаги деярли барча пиллаши қайта пиллаши корхоналарида гумбакни ўлдирилиши пиллаши ёсимлик хово билан (олиб бориллади) шиллов берини билан олиб бориллади, қуритиши эса қобик ва қурити агрегати орасидаги ёсимлик алмашуви конвективи билан бўлади. Бу усул билан қуритилганда ортикча энергия харажатларининг кўнаиши ва иш унимининг пасайишига, қуритиши учун 2-3 соат вақт кетишига олиб келмоқда. Ҳамда қуритилган пиллаларининг сифат кўрсаткичлари паст[3].

Хулоса

Сўнги йиллардаги ахборот манбаларининг тахлили ва назарий ва экспериментал тадқиқотлар асосида ўта юқори частотали электромагнит майдон (ЎЮЧ) орқали пиллаларни ўлдирishi ва қуритишида юқори самарага эришиши қайд этилган. Бу усулда амалда қобик кизимайди. Бу куйидаги таълаш чикарилади. ЎЮЧ энергиясини диэлектрик синдирувчанлиги ҳар хиллиги туфайли асосан гумбакка ютилади, унинг натижасида гумбак 90-95°C гача кизийди ва ЎЮЧ қувватига боғлиқ ҳолда 30 секундта ўлади.

Фойдаланган адабиётлар:

1. Ўзбекистон Республикаси Президентининг "Ўзбекистондаги қонимчи баъзи яшири етимиш чина чора-тадбирлари тўғрисидаги қарорни шарҳлаш. <http://www.press-service.uz>
2. Баговутдинов Н.Г., Бутенко Г.В. ва бошқалар. Пиллачилар учун қўламанма. Тошкент: «Ўқитувчи», 1984.
3. Аҳмедов Н., Қаххоров Н., ТошДАУ Пиллачилиқни ривожлантиришиши долзарб вазифалари. Жур Ўзбекистон кишлок хўжалиги № 3, 2013 й. Б. 17-20.

СОЯ ЎСИМЛИГИДА ҲОСИЛ ШАҚЛЛАНИШИНИ ЭКИШ МЕЪЁРИГА БОҒЛИКЛИГИ

*Махустр: Б.Норбутасева (ТДАУ)
Илмий раҳбар: Х.Н.Атабаева (ТДАУ)*

Соя донидан мой, маргарин, пишлок, сут, ун, кандолат маҳсулоти, консервалар шилаб чикарилади. Мой, лак бўёғ саноатида, совун шилаб чикаришида қўлланилади, ер юзида шилаб чикарилаётган ўсимлик мойининг 40 % ни соя мойи ташкил қилади. Умуман соя куйидаги мақсадларда экилади: инсонни овқатланишини ямшилаш учун. Кўнчилиқ давлатларда соя оқенининг ягона манбаеси бўлиб келмоқда; чорванин маҳсулдорлигини ошириш; саноат маҳсулотиини шилаб чикариш - озик - овқат ва чорвачилиқда қўлланилмағ соядан ҳар хил маҳсулот шилаб чикарилади: қуритиши маҳсулоти, газмоллар, суний ўғит.

Ўзбекистонда соя озик - овқатда, чорвани боқинида ва гўшт, сут, мой, кандолат маҳсулоти шилаб чикарилмақда. Сояни бундай еркиррали шилатиш унинг донининг таркибига боғлиқдир. Аминокислотларини таркиби бўйича гўшт оқенига яқин.

Ўзбекистонда соя ўсимлигини кенгайтириш тўғрисида ҳукумат қарорлари қабул қилинган. Соя экиши республиканин барча ҳудудида экилмақда, юқори ҳосил етиштириш учун барча теҳнологик тадбирлар қўлланилмақда. Сояни асосий ва тақрорий етиштириш бўйича республикада яна яқин ишлар олиб борилмақда, етиштириш теҳнологиялари яратилмақда [1].

Шу тадбирлар орасида соядан юқори ҳосил етиштиришида уруғлик сифатига ҳам эътибор қаратиш лозим.

Шу масалага бағишланган тажрибалар Тошкен давлат аграр университетининг тажриба даласида олиб борилган. Тажриба хўжалиги тувроғи қадимдан сугорилиб келинадиган тилиқ бўз тувроқдир. Тилиқ бўз тувроқ таркибига 1,0 – 1,3 % чиринди, 0,089 % - 0,102 атрофида азот, 0,141 – 0,184 % га яқин фосфор ва 17,0 -1,80% калий мавжуд. Бу эса ўсимлик усув даврида фойдаланадиган озука унсурларининг етарли эмаслигидан далолат бериб турибди.

Бундан ташқари бу тувроқлар сув ўтказувчанлиги, юмшатишининг мураккаблиги билан фарк қилади. Сугоришдан ва бўлиб ўтган етиштиришдан кейин катқалок ҳосил бўлади.

Ер ости сувлари 3 м дан чуқурак қатламда жойлашган. Маъдан ва органик ўғитлар кўпчилиги экинларидан юқори ҳосил етиштириши мумкин. Тажриба кузи бугдондан бўлинган эрга экилади.

Тажриба дала ва лаборатория услубида олиб борилди. Дала тажрибаларида соянинг навлари таърифи шонинг 15 куни экилади. Дала тажрибалари ЎзНИИ (2007) ва Доспехов (1985) услубларида бажарилади. 2.5

Соя навлари ҳар хил экин меъёри таъбирида ўрғанилди. Соянинг 300, 400, 500 минг дона гектарга экин меъёрлари ўрғанилди. Бу меъёрлар олдинги тажрибаларда ўрғанилган. Ўзининг мақсади бўлган меъёрларда экилганда ўсимликдаги шаклланган уруғликнинг сифати қандай бўлишини аниқлади. Ўзининг уруғлиги бу экин меъёрларни такрорлаб, ҳосил бўлган уруғликларнинг сифатини аниқлади. Тажрибада соянинг "Орзу" ва "Ўзбек-2" навлари экилади. Соя кен қаторлаб экиди, қатор ораси 70 см.

Тажрибада биометрик ўлчовлар, фенологик кузатувлар ва ҳисоблар олиб борилди.

Тажрибада олинган асосий натижа –бу ҳосилдорлик. "Орзу" навида дон ҳосили экин меъёрига бoғлиқ ҳолда 19,0 цдан 24,0 цгача ошган. Экин меъёри 100 минг дона га ошганда, ҳосил 1 цга ошган. Экин меъёри 500 минг бўлганда ҳосил 5 цга ошганлиги кузатилади. Бундай қонуният "Ўзбек-2" навида ҳам кузатилади.

1-жадвал

Соя навларининг ҳосилдорлиги, ц/га

№	Вариантлар		Навлар	
	экин муддати	экин меъёри, минг дона, га	Орзу	Узбекская-2
1	15.06	300	19.0	21.5
2	15.06	400	20.0	24.0
3	15.06	500	24.0	23.0

Экин меъёрлари ўсимликнинг морфологик белгиларига қатта таъсир кўрсатган. Экин меъёри кам бўлганда ўсимликлар кўп шохланган. Экин меъёри ошганда шохланиш камайган, дуккаklar ва донлар ўсимликнинг юқорги қисмларида кўп шаклланган.

Экин меъёри 300 минг дона бўлганда ўсимликнинг юқорги қисмида дуккаklar ва дон сони кўп бўлган. Дуккаklar ва донлар аксарият ҳолда ўсимликнинг пастки қисмида ва ён шохларида шаклланишган. Экин меъёри 400 минг донагача оширилганда, шохланиш камайган, ўрта ва юқорги қисмдаги дуккаklar ва дон сони ошганлиги кузатилади.

Гектарга 500 минг дона уруғ экилганда шохланиш сует бўлган. Меваларнинг аксарияти ўсимликнинг юқорги қисмида шаклланишганлиги аниқланди.

Соя навлари 300 минг дона қилиб экилганда, дуккаklar пастки қисмида ва ён шохларида жойлашганлиги туфайли ҳосил йиғилганда кўп қисми нобуд бўлади.

Соя навларида гектарга 500 минг дона уруғ экилганда мевалар ўсимликнинг ўрта ва юқорги қисмида кўпроқ жойлашади ва ҳосил нобуд бўлмай йиғиштириб олинади (2 жадвал).

2-жадвал

Экин меъёрини ўсимликда меваларнинг шаклланишига таъсири

Экин меъёри минг дона га	Ўсимлик қисмлари	Дуккаklar		Дон	
		сон	вазни, г	сон	вазни, г
300	ён шохлари	35.5	20.8	74.9	12.5
300	пастки қисм	11.2	6.7	22.1	4.2
300	ўрта қисм	15.4	8.7	38	7.6
300	юқорги қисм	9.0	4.3	20.3	2.6
	Жами	71.1	40.5	155.2	26.9
400	ён шохлар	26.2	14.6	55.2	6.7
400	пастки қисм	11.0	5.5	25	3.6
400	ўрта қисм	18.2	9.5	41.2	6.8
400	юқорги қисм	22.4	13.6	48.8	8.2
400	Жами	77.8	42.2	159.2	28.4
500	ён шохлар	2.9	1.8	3.4	1.2
500	пастки қисм	7.9	5.3	23.6	3.6
500	ўрта қисм	13.8	7.8	32	5.1
500	юқорги қисм	17.0	8.9	35.8	5.6
	жами	41.6	23.8	94.8	15.5

Бу маълумотларни соя уруғчилигида эътиборга олиниши мақсадга мувофиқ бўлади

Адабиётлар:

1. Атабаева Х.Н. ва бошқ. - "Ўсимликшунослик, Т. Мехнат, 2000
2. Доспехов Б.А. - Методика полевого опыта - М. Колос, 1985
3. "Дала тажрибалар услуби", Т. 5, Т. 6, Т. 7, Т. 8, Т. 9, Т. 10, Т. 11, Т. 12, Т. 13, Т. 14, Т. 15, Т. 16, Т. 17, Т. 18, Т. 19, Т. 20, Т. 21, Т. 22, Т. 23, Т. 24, Т. 25, Т. 26, Т. 27, Т. 28, Т. 29, Т. 30, Т. 31, Т. 32, Т. 33, Т. 34, Т. 35, Т. 36, Т. 37, Т. 38, Т. 39, Т. 40, Т. 41, Т. 42, Т. 43, Т. 44, Т. 45, Т. 46, Т. 47, Т. 48, Т. 49, Т. 50, Т. 51, Т. 52, Т. 53, Т. 54, Т. 55, Т. 56, Т. 57, Т. 58, Т. 59, Т. 60, Т. 61, Т. 62, Т. 63, Т. 64, Т. 65, Т. 66, Т. 67, Т. 68, Т. 69, Т. 70, Т. 71, Т. 72, Т. 73, Т. 74, Т. 75, Т. 76, Т. 77, Т. 78, Т. 79, Т. 80, Т. 81, Т. 82, Т. 83, Т. 84, Т. 85, Т. 86, Т. 87, Т. 88, Т. 89, Т. 90, Т. 91, Т. 92, Т. 93, Т. 94, Т. 95, Т. 96, Т. 97, Т. 98, Т. 99, Т. 100, Т. 101, Т. 102, Т. 103, Т. 104, Т. 105, Т. 106, Т. 107, Т. 108, Т. 109, Т. 110, Т. 111, Т. 112, Т. 113, Т. 114, Т. 115, Т. 116, Т. 117, Т. 118, Т. 119, Т. 120, Т. 121, Т. 122, Т. 123, Т. 124, Т. 125, Т. 126, Т. 127, Т. 128, Т. 129, Т. 130, Т. 131, Т. 132, Т. 133, Т. 134, Т. 135, Т. 136, Т. 137, Т. 138, Т. 139, Т. 140, Т. 141, Т. 142, Т. 143, Т. 144, Т. 145, Т. 146, Т. 147, Т. 148, Т. 149, Т. 150, Т. 151, Т. 152, Т. 153, Т. 154, Т. 155, Т. 156, Т. 157, Т. 158, Т. 159, Т. 160, Т. 161, Т. 162, Т. 163, Т. 164, Т. 165, Т. 166, Т. 167, Т. 168, Т. 169, Т. 170, Т. 171, Т. 172, Т. 173, Т. 174, Т. 175, Т. 176, Т. 177, Т. 178, Т. 179, Т. 180, Т. 181, Т. 182, Т. 183, Т. 184, Т. 185, Т. 186, Т. 187, Т. 188, Т. 189, Т. 190, Т. 191, Т. 192, Т. 193, Т. 194, Т. 195, Т. 196, Т. 197, Т. 198, Т. 199, Т. 200, Т. 201, Т. 202, Т. 203, Т. 204, Т. 205, Т. 206, Т. 207, Т. 208, Т. 209, Т. 210, Т. 211, Т. 212, Т. 213, Т. 214, Т. 215, Т. 216, Т. 217, Т. 218, Т. 219, Т. 220, Т. 221, Т. 222, Т. 223, Т. 224, Т. 225, Т. 226, Т. 227, Т. 228, Т. 229, Т. 230, Т. 231, Т. 232, Т. 233, Т. 234, Т. 235, Т. 236, Т. 237, Т. 238, Т. 239, Т. 240, Т. 241, Т. 242, Т. 243, Т. 244, Т. 245, Т. 246, Т. 247, Т. 248, Т. 249, Т. 250, Т. 251, Т. 252, Т. 253, Т. 254, Т. 255, Т. 256, Т. 257, Т. 258, Т. 259, Т. 260, Т. 261, Т. 262, Т. 263, Т. 264, Т. 265, Т. 266, Т. 267, Т. 268, Т. 269, Т. 270, Т. 271, Т. 272, Т. 273, Т. 274, Т. 275, Т. 276, Т. 277, Т. 278, Т. 279, Т. 280, Т. 281, Т. 282, Т. 283, Т. 284, Т. 285, Т. 286, Т. 287, Т. 288, Т. 289, Т. 290, Т. 291, Т. 292, Т. 293, Т. 294, Т. 295, Т. 296, Т. 297, Т. 298, Т. 299, Т. 300, Т. 301, Т. 302, Т. 303, Т. 304, Т. 305, Т. 306, Т. 307, Т. 308, Т. 309, Т. 310, Т. 311, Т. 312, Т. 313, Т. 314, Т. 315, Т. 316, Т. 317, Т. 318, Т. 319, Т. 320, Т. 321, Т. 322, Т. 323, Т. 324, Т. 325, Т. 326, Т. 327, Т. 328, Т. 329, Т. 330, Т. 331, Т. 332, Т. 333, Т. 334, Т. 335, Т. 336, Т. 337, Т. 338, Т. 339, Т. 340, Т. 341, Т. 342, Т. 343, Т. 344, Т. 345, Т. 346, Т. 347, Т. 348, Т. 349, Т. 350, Т. 351, Т. 352, Т. 353, Т. 354, Т. 355, Т. 356, Т. 357, Т. 358, Т. 359, Т. 360, Т. 361, Т. 362, Т. 363, Т. 364, Т. 365, Т. 366, Т. 367, Т. 368, Т. 369, Т. 370, Т. 371, Т. 372, Т. 373, Т. 374, Т. 375, Т. 376, Т. 377, Т. 378, Т. 379, Т. 380, Т. 381, Т. 382, Т. 383, Т. 384, Т. 385, Т. 386, Т. 387, Т. 388, Т. 389, Т. 390, Т. 391, Т. 392, Т. 393, Т. 394, Т. 395, Т. 396, Т. 397, Т. 398, Т. 399, Т. 400, Т. 401, Т. 402, Т. 403, Т. 404, Т. 405, Т. 406, Т. 407, Т. 408, Т. 409, Т. 410, Т. 411, Т. 412, Т. 413, Т. 414, Т. 415, Т. 416, Т. 417, Т. 418, Т. 419, Т. 420, Т. 421, Т. 422, Т. 423, Т. 424, Т. 425, Т. 426, Т. 427, Т. 428, Т. 429, Т. 430, Т. 431, Т. 432, Т. 433, Т. 434, Т. 435, Т. 436, Т. 437, Т. 438, Т. 439, Т. 440, Т. 441, Т. 442, Т. 443, Т. 444, Т. 445, Т. 446, Т. 447, Т. 448, Т. 449, Т. 450, Т. 451, Т. 452, Т. 453, Т. 454, Т. 455, Т. 456, Т. 457, Т. 458, Т. 459, Т. 460, Т. 461, Т. 462, Т. 463, Т. 464, Т. 465, Т. 466, Т. 467, Т. 468, Т. 469, Т. 470, Т. 471, Т. 472, Т. 473, Т. 474, Т. 475, Т. 476, Т. 477, Т. 478, Т. 479, Т. 480, Т. 481, Т. 482, Т. 483, Т. 484, Т. 485, Т. 486, Т. 487, Т. 488, Т. 489, Т. 490, Т. 491, Т. 492, Т. 493, Т. 494, Т. 495, Т. 496, Т. 497, Т. 498, Т. 499, Т. 500, Т. 501, Т. 502, Т. 503, Т. 504, Т. 505, Т. 506, Т. 507, Т. 508, Т. 509, Т. 510, Т. 511, Т. 512, Т. 513, Т. 514, Т. 515, Т. 516, Т. 517, Т. 518, Т. 519, Т. 520, Т. 521, Т. 522, Т. 523, Т. 524, Т. 525, Т. 526, Т. 527, Т. 528, Т. 529, Т. 530, Т. 531, Т. 532, Т. 533, Т. 534, Т. 535, Т. 536, Т. 537, Т. 538, Т. 539, Т. 540, Т. 541, Т. 542, Т. 543, Т. 544, Т. 545, Т. 546, Т. 547, Т. 548, Т. 549, Т. 550, Т. 551, Т. 552, Т. 553, Т. 554, Т. 555, Т. 556, Т. 557, Т. 558, Т. 559, Т. 560, Т. 561, Т. 562, Т. 563, Т. 564, Т. 565, Т. 566, Т. 567, Т. 568, Т. 569, Т. 570, Т. 571, Т. 572, Т. 573, Т. 574, Т. 575, Т. 576, Т. 577, Т. 578, Т. 579, Т. 580, Т. 581, Т. 582, Т. 583, Т. 584, Т. 585, Т. 586, Т. 587, Т. 588, Т. 589, Т. 590, Т. 591, Т. 592, Т. 593, Т. 594, Т. 595, Т. 596, Т. 597, Т. 598, Т. 599, Т. 600, Т. 601, Т. 602, Т. 603, Т. 604, Т. 605, Т. 606, Т. 607, Т. 608, Т. 609, Т. 610, Т. 611, Т. 612, Т. 613, Т. 614, Т. 615, Т. 616, Т. 617, Т. 618, Т. 619, Т. 620, Т. 621, Т. 622, Т. 623, Т. 624, Т. 625, Т. 626, Т. 627, Т. 628, Т. 629, Т. 630, Т. 631, Т. 632, Т. 633, Т. 634, Т. 635, Т. 636, Т. 637, Т. 638, Т. 639, Т. 640, Т. 641, Т. 642, Т. 643, Т. 644, Т. 645, Т. 646, Т. 647, Т. 648, Т. 649, Т. 650, Т. 651, Т. 652, Т. 653, Т. 654, Т. 655, Т. 656, Т. 657, Т. 658, Т. 659, Т. 660, Т. 661, Т. 662, Т. 663, Т. 664, Т. 665, Т. 666, Т. 667, Т. 668, Т. 669, Т. 670, Т. 671, Т. 672, Т. 673, Т. 674, Т. 675, Т. 676, Т. 677, Т. 678, Т. 679, Т. 680, Т. 681, Т. 682, Т. 683, Т. 684, Т. 685, Т. 686, Т. 687, Т. 688, Т. 689, Т. 690, Т. 691, Т. 692, Т. 693, Т. 694, Т. 695, Т. 696, Т. 697, Т. 698, Т. 699, Т. 700, Т. 701, Т. 702, Т. 703, Т. 704, Т. 705, Т. 706, Т. 707, Т. 708, Т. 709, Т. 710, Т. 711, Т. 712, Т. 713, Т. 714, Т. 715, Т. 716, Т. 717, Т. 718, Т. 719, Т. 720, Т. 721, Т. 722, Т. 723, Т. 724, Т. 725, Т. 726, Т. 727, Т. 728, Т. 729, Т. 730, Т. 731, Т. 732, Т. 733, Т. 734, Т. 735, Т. 736, Т. 737, Т. 738, Т. 739, Т. 740, Т. 741, Т. 742, Т. 743, Т. 744, Т. 745, Т. 746, Т. 747, Т. 748, Т. 749, Т. 750, Т. 751, Т. 752, Т. 753, Т. 754, Т. 755, Т. 756, Т. 757, Т. 758, Т. 759, Т. 760, Т. 761, Т. 762, Т. 763, Т. 764, Т. 765, Т. 766, Т. 767, Т. 768, Т. 769, Т. 770, Т. 771, Т. 772, Т. 773, Т. 774, Т. 775, Т. 776, Т. 777, Т. 778, Т. 779, Т. 780, Т. 781, Т. 782, Т. 783, Т. 784, Т. 785, Т. 786, Т. 787, Т. 788, Т. 789, Т. 790, Т. 791, Т. 792, Т. 793, Т. 794, Т. 795, Т. 796, Т. 797, Т. 798, Т. 799, Т. 800, Т. 801, Т. 802, Т. 803, Т. 804, Т. 805, Т. 806, Т. 807, Т. 808, Т. 809, Т. 810, Т. 811, Т. 812, Т. 813, Т. 814, Т. 815, Т. 816, Т. 817, Т. 818, Т. 819, Т. 820, Т. 821, Т. 822, Т. 823, Т. 824, Т. 825, Т. 826, Т. 827, Т. 828, Т. 829, Т. 830, Т. 831, Т. 832, Т. 833, Т. 834, Т. 835, Т. 836, Т. 837, Т. 838, Т. 839, Т. 840, Т. 841, Т. 842, Т. 843, Т. 844, Т. 845, Т. 846, Т. 847, Т. 848, Т. 849, Т. 850, Т. 851, Т. 852, Т. 853, Т. 854, Т. 855, Т. 856, Т. 857, Т. 858, Т. 859, Т. 860, Т. 861, Т. 862, Т. 863, Т. 864, Т. 865, Т. 866, Т. 867, Т. 868, Т. 869, Т. 870, Т. 871, Т. 872, Т. 873, Т. 874, Т. 875, Т. 876, Т. 877, Т. 878, Т. 879, Т. 880, Т. 881, Т. 882, Т. 883, Т. 884, Т. 885, Т. 886, Т. 887, Т. 888, Т. 889, Т. 890, Т. 891, Т. 892, Т. 893, Т. 894, Т. 895, Т. 896, Т. 897, Т. 898, Т. 899, Т. 900, Т. 901, Т. 902, Т. 903, Т. 904, Т. 905, Т. 906, Т. 907, Т. 908, Т. 909, Т. 910, Т. 911, Т. 912, Т. 913, Т. 914, Т. 915, Т. 916, Т. 917, Т. 918, Т. 919, Т. 920, Т. 921, Т. 922, Т. 923, Т. 924, Т. 925, Т. 926, Т. 927, Т. 928, Т. 929, Т. 930, Т. 931, Т. 932, Т. 933, Т. 934, Т. 935, Т. 936, Т. 937, Т. 938, Т. 939, Т. 940, Т. 941, Т. 942, Т. 943, Т. 944, Т. 945, Т. 946, Т. 947, Т. 948, Т. 949, Т. 950, Т. 951, Т. 952, Т. 953, Т. 954, Т. 955, Т. 956, Т. 957, Т. 958, Т. 959, Т. 960, Т. 961, Т. 962, Т. 963, Т. 964, Т. 965, Т. 966, Т. 967, Т. 968, Т. 969, Т. 970, Т. 971, Т. 972, Т. 973, Т. 974, Т. 975, Т. 976, Т. 977, Т. 978, Т. 979, Т. 980, Т. 981, Т. 982, Т. 983, Т. 984, Т. 985, Т. 986, Т. 987, Т. 988, Т. 989, Т. 990, Т. 991, Т. 992, Т. 993, Т. 994, Т. 995, Т. 996, Т. 997, Т. 998, Т. 999, Т. 1000.
