

URGANCH DAVLAT UNIVERSITETI

TEXNIKA FAKULTETI

«QURILISH VA ARXITEKTURA» KAFEDRASI

DIPLOM LOYIHASI BO`YICH A

T U S H I N T I R I S H X A T I

Diplom loyihasining mavzusi: Xorazm viloyati Xalq qabulxonasi binosini loihalash.

Bitiruvchi: 113-Arxitektura guruhi talabasi:  Rustamov I.O

Kafedra mudiri:  dots. Raxmonov B.S

Diplom loyihasi rahbari:  Atajanov Sh.

**Maslahatchilar:**

1. Arxitektura qismi  Atajanov Sh.

2. Konstruktiv qismi  dots. Raxmonov B.S

3. Mehnat va atrof muxit  
muhofazasi qismi  o'qit. Quryozov Q.

4. Qurilish texnologiyasini  
tashkil qilish qismi  o'qit. Nafasov R.

5. Iqtisodiyot qismi  o'qit. Tojiev Yu.

Urganch - 2018 yil

# URGANCH DAVLAT UNIVERSITETI

## TEXNIKA FAKULTETI

### «QURILISH VA ARXITEKTURA» KAFEDRASI

DIPLOM LOYIHASINI BAJARISH BO`YICHA

#### T O P S H I R I Q

Rustmov Islombek Odilbekovich

(talabaning familiyasi, ismi-sharifi)

**Diplom loyihasining mavzusi: Xorazm viloyati Xalq qabulxonasi binosini loihalash.**

1. UrDU bo`yicha 2013 yil «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ dagi \_\_\_\_\_ - son buyruq bilan tasdiqlangan.
2. **Diplom loyihasini bajarish uchun ma'lumotlar:** Binoni joylashtirish bo`yicha xolat tarxi M- 1:1000, 1 :2000,
3. **Tushintirish xatida keltiriladigan ma'lumotlar** (70-80 varaq A- 4 formatda qo`lyozma tarzida yoki 40-50 varaq kompyuterda yozilgan matnlar):
  - a) **Arxitektura qismi bo`yicha:** Xolat tarxi, bosh reja, binoning arxitekturaviy-rejalashtirish echimi, arxitekturaviy kompozitsiya, xulosa.
  - b) **Konstruktiv qism bo`yicha:** Binoning konstruktiv uzeli (ayrim olingan bir qismi), devorlar, tom yopma qismi, poydevor qismi, zinapoya, balka, ustun, rigel va xakozalar(xajmi maslaxatchi tomonidan belgilanadi) xisoblanadi va loyihalanadi.
  - v) **Mehnat va atrof muxit muhofazasi qismi bo`yicha:** *Mexnatni muxofaza qilish bo`yicha topshiriq diplom loyihasida loyihalanayotgan ob`ektning joylashgan o`rniga, ishlab – chiqarish yoki xizmat ko`rsatishning turiga, ishlab chiqarishning aniq spetsifik xolatiga yondoshgan xolda beriladi. Bu bo`limni bajarishda quyidagilarga e'tibor qaratish muximdir:*

*Mexnatni muxofaza qilish bo`yicha texnik echimlar loyiha xujjalarda to`gri xal qilinishiga va loyihada sanitar – maishiy xonalar, yong'in xavfsizligi qurilmalari to`g'ri qabul qilinganl va ishlab chiqarish jarayonida mexnatni muxofaza qilishning:*

*a) mexnatni muxofaza qilishning qonuniy asoslari, xavfsiz va sog'lom ish sharoitlarini tashkil qilish, mexnat sharoitini yaratishga;*

- v) *ishlab – chiqarish sanitariyasi va gigienasi qoidalariga;*
- s) *xavfsizlik texnikasining barcha masalalariga;*
- d) *ishlab – chiqarishda yon'ginga qarshi kurash chora tadbirlariga keng e'tibor qaratish va yong'in paytida odamlarni evakuatsiya qilish masalalarini xal qilish lozimdir.*

**g) Qurilish texnologiyasini tashkil qilish qismi bo'yicha:** *Loyihalanayotgan ob'ektning qurilish-montaj ishlarini tashkil qilish va qurilish ishlarini bajarish texnologiyasini uz ichiga oladi. Qurilish-montaj ishlarining nomlari, ish xajmi, mexnat xarajatlari, mashina vaqt sarfi, qurilish-montaj ishlarini bajarish bo'yicha ko'rsatmalar, ishlarni bajarish ketma-ketligi asosida kalendar reja ishlab chiqishdan iborat.*

**d) Iqtisodiyot qismi:** *Ob'ektni qurish uchun zarur bo'lgan:*

- a) *ish xaqi xarajatlari;*
- v) *mashina - mexanizmlar xarajatlari;*
- s) *asosiy qurilish materiallari va konstruktsiyalariga qilinganl xarajatlarni;*
- d) *uskuna va jixozlarga qilingan xarajatlarni xisoblab, ob'ektning umumiy smeta baxosini va qurilish – montaj ishlari baxosini aniqlashdan iboratdir. Buning natijasida qurilish uchun sarflangan mablagning iqtisodiy samaradorligini xisoblash maksadga muvofikdir. Yukoridagi ishlarni «Uzdavarxitek Qurilish» tomonidan ishlab chiqilgan va 2005 yildan ishlab chiqarishga joriy qilingan «Qurqiymatasos» - 2005 kompyuter dasturi yordamida bajarish xam mumkin.*

**e) Foydalanilgan adabiyotlar ro'yhati:** *Adabiyotlar ro'yxati – o'r ganilgan chizmalar, tasvirlar, adabiyotlar, me'yoriy xujjalr, ilmiy maqolalar, boshqa manbalardan to'plangan ma'lumotlar To'la taxlil qilinadi. Ulardan olingan ma'lumotlarni lo'nda qilib ifodalash zarur. Talaba yozayotganda Internet saydlaridan, o'zi tuzgan manbalar kartotekasidan foydalanadi.*

**j) Mundarija:** *Diplom loyiha ishining kema-ketligi ko'rsatiladi unda mumkin qadar ishning bajarilish tartibi aks etishi lozim.*

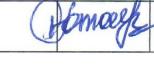
**4. Diplom loyihasining chizmalari ro'yhati (80 x 90 sm formatda 4 list doskada yoki maketi bo'lishi kerak):**

- a) Arxitektura chizmalari:** *Xolat tarxi, shamol guli, bosh reja, binoning qavatlar tarxi, binoning asosiy tarzi, yon tarzi, umumiy ko'rinishi (perespektiva), xona inter'eri, qirqimi va qaydnoma xonaning xajmi kv.m. aks etgan bo'lishi kerak.*
- b) Konstruktsiya chizmasi:** *Vatmanqog'ozda konstruktsiya qismi (maslaxatchi tomonidan berilgan topshiriq asosida) loyihalanadi*

---

**v) Qurilish texnologiyasini tashkil qilish qismi bo'yicha:** *binoning qurilib bitkazilish muddati belgilanadi.*

**5. Diplom loyihasi qismlari bo'yicha maslahatchilar:**

Nº	Diplom loyihasining Qismlari	Boshla- nish muddati	Tugalla- nish muddati	Imzo	Maslahatchining familiyasi I.Sh.
1	Arxitektura qismi				Atajanov Sh
2	Konstruktiv qismi				dots. Raxmonov B.
3	Mehnat va atrof muxit muhofazasi qismi				o'qit. Quryozov Q.
4	Qurilish texnologiyasini tashkil qilish qismi				o'qit. Nafasov R.
5	Iqtisodiyot qismi				o'qit. Tojiev Yu.

**Izoh:** \* - Diplom loyihasi rahbarining taklifiga binoan, mutaxassis chiqaruvchi kafedra loyihaga rahbarlik qilishga ajratilgan vaqt limiti hisobidan loyihaning ayrim bo'lmlari bo'yicha maslahatchilarni taklif etishi mumkin.

**6. Topshiriq berilgan sana** 01.09.2017 y.

**7. Tugallangan diplom loyihasini topshirish sanasi** 07.02.2018 y.

Diplom loyihasi rahbari  M. Magzhanov (imzo)

Topshiriq bajarish uchun qabul qilindi \_\_\_\_\_ (imzo)

Kafedra mudiri  Sharaf (imzo)

## **MUNDARIJA**

1. KIRISH.	_____	BET
2. ARXITEKTURA QISMI	_____	BET
3. KONSTRUKTSIYA QISMI	_____	BET
4. QURILISH TEXNOLOGIYASINI TASHKIL ETISH QISMI	_____	BET
5. IQTISODIYOTI QISMI	_____	BET
6. MEXNAT VA ATROF MUXIT MUHOFAZASI QISMI	_____	BET
7. XULOSA	_____	BET
8. FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR	_____	BET

**5340100 «Arxitektura» yo`nalishining 2017-2018 o`quv yili uchun diplom loyihasini bajarish bo`yicha kalendar rejasi**

<b>№</b>	<b>Bitiruv malakaviy ishni bajarish Bosqichlari</b>	<b>Bajarilish muddatlari</b>	<b>Eslatma</b>
1.	Bitiruv malakaviy ishiga qo`yiladigan funksional talablar bilan tanishish.	4.09.17 y.	
2.	Qurilish xududining geologik, gidrogeologik, seysmik va klimatik sharoiti bilan tanishish va tahlil qilish.	7.11.17 y.	
3.	Bitiruv malakaviy ishi (B.M.I.)ga doir materiallar yig'ish, loyiha tarkibini o`rganish.	11.11.17 y.	
4.	Belgilangan mavzu bo`yicha loyiha eskiz ideyasi variantlarini o`rganish.	18.11.17 y.	
5.	Loyiha ishchi eskizini ishlash.	25.11.17 y.	
6.	Loyiha ishchi eskizini detallashtirish va gabaritlarini aniqlash, mashtabga tushirish.	28.11.17y.	
7.	Proektsiyalarni planshetga joylashtirish.	2.12.17 y.	
8.	Loyihani grafik rang berib ishni yakunlash.	9.01.18 y .	Ximoya paytida ko`rsatilgan kamchiliklar diplom loyixasi do`skalariga joylashtirib chiziladi. Topshirilgan kurs loyixasi asosida quyida berilgan qismlar tayyorlanadi.
9.	Loyiha amaliyoti. Loyiha amaliyoti payti kunning ikkinchi yarmida talaba BMI ning qismlarini tayyorlab, belgilangan diplom rahbariga hisobot berib boradi. Rahbar shu asosida unga reyting % qo`yib himoyaga tayyorligini kafedra mudiriga hisobot berib boradi va himoya qilish navbatini belgilaydi	04.09.17 dan 03.12.17 gacha	Loyiha amaliyoti ikki hafta bo`lib tugashiga uch kun qolganida BMI da belgilangan mavzu referat qismida qaerga mo`ljallanganligi xolat tarxida aks etgan bo`lishi shart..
10.	<i>Arxitektura qismini tayyorlash</i>	10.01.18 y.	Ilovada bayon qilingan
11.	<i>Konstruktsiya hisoblash qismini tayyorlash</i>	15.01.18	Tegishli mavzular uchun

		y.	
12	<i>Quyosh energiyasi va muxandislik jixozlari qismini tayyorlash</i>	18.01.18 y.	Tegishli mavzular uchun
13.	<i>Qurilishni tashkil etish va texnologiyasi qismini tayyorlash</i>	20.01.18 y.	Tegishli mavzular uchun
14.	<i>Muxandislik jixozlari qismi</i>	23.01.18 y.	Tegishli mavzular uchun
15.	<i>Transport qismini tayyorlash</i>	25.01.18 y.	Tegishli mavzular uchun
16.	<i>Iqtisodiyot qismini tayyorlash</i>	28.01.18 y.	Barcha mavzularga tegishli
17	<i>Texnika xavfsizligi qismini tayyorlash</i>	30.02.18 y.	Tegishli mavzular uchun
18	«O'zbekiston tarixi» fani bo'yicha umumlashtirilgan ma'ruzalarda qatnashish va ushbu fan bo'yicha davlat imtixonini topshirish.	1.02.18 y	O'quv bo'limi tomonidan belgilangan
19	Bitiruv malakaviy ishini tayyor xolatga keltirish va tugatish.	02.02.18 y.	Diplom loyixa 100% tayyor bo'lishi kerak
20	B.M.I.ni tugatish taqriz va diplom oldi himoyasi.	03-05. 02.18 y.	Xar bir talabaga berkitilgan taqrizchi tomonidan bo'lishi shart
21	Diplom oldi himoyasidagi kamchiliklarni to'g'irlash va kafedra mudiridan himoyaga ruxsat olish .	06.02.18 y.	BMI ning tushuntirish xati to'liq xolatda yozilib arxitektura qismidagi loyihalar 4 ta doskada yoki mashtabli foto-suratlari taqrizchiga tagdim etilishi lozim.
22	B.M.I.ni ximoya qilish.	07.02.18. y.	Himoyaga kirishdan oldin BMI ning tushuntirish xatinining har bir qismidagi rahbar va talabanining imzolari qo'yilgan bo'lishi shart

Talaba \_\_\_\_\_

Mas'ul rahbar \_\_\_\_\_

**Kirish**

## Kirish

O'zbekiston Respublikaning Prezidenti SH.M. Mirziyoev tomonidan 2017 yil "Xalq bilan muloqot va inson manfaatlari yili" deb e'lon qilindi. Uzbekiston Respublikasi Prezidentining 2016 yil 28 dekabrda "Jismoniy va yuridik shaxslarning murojaatlari bilan ishlash tizimini tubdan takomillashtirishga doir chora-tadbirlar to'g'risida"gi Farmoni qabul qilindi. Farmonga asosan O'zbekiston Respublikasi Prezidentining Xalq qabulxonasi tashkil etilib, Qoraqolpog'iston Respublikasi, viloyatlar va Toshkent shahrida, shuningdek har bir tuman va shaharda O'zbekiston Respublikasi Prezidentining Xalq qabulxonalari ochildi.

Bosh vazirining virtual qabulxonasi qisqa davrdagi faoliyati davomida aholining eng dolzarb muammolarini hal etish imkonini beruvchi, davlat hokimiyati va boshqaruvi, xo'jalik boshqaruvi organlari, barcha darajadagi hokimiyatlar bilan fuqarolar o'rtaсидаги hamkorlikning samarali mexanizmiga aylandi.

Tahlillar shuni ko'rsatdiki, murojaatlarning aksariyat qismi tadbirkorlik sub'ektlarining rivojlanishiga xalaqit berayotgan to'siq va g'ovlarni bartaraf etish, qonunchilikka zid bo'lgan idoraviy qarorlarni bekor qilish, ishga joylashish, sog'lijni saqlash, bank kreditlaridan erkin foydalanish, uy-joy-kommunal va yo'l-transport xizmatlari sifatini yaxshilash masalalari, mahalliy davlat hokimiyati organlari, sud, huquqni muhofaza qiluvchi va nazorat organlarining faoliyati yuzasidan kelib tushmoqda.

O'zbekiston Respublikasi Bosh vazirining virtual qabulxonasi faoliyati davlat organlarining murojaatlar bilan bog'liq ishni tashkil etishda ularni ko'rib chiqish tartibi va muddatlariga, rasmiyatchilik, byurokratizm va sansalorlik holatlariga doir qator tizimli kamchiliklarni aniqladi.

2017 yil “Xalq bilan muloqot va inson manfaatlari yili” deb e’lon qilingani munosabati bilan hamda aholining O’zbekiston Respublikasi Bosh vazirining virtual qabulxonasi ishi to’g’risidagi ko’plab ijobiliy fikrlarini e’tiborga olib, barcha darajadagi davlat organlari faoliyatida “Xalq davlat idoralariga emas, davlat idoralari xalqimizga xizmat qilishi kerak” degan tamoyilni amalda qaror toptirish, shuningdek jismoniy va yuridik shaxslarning murojaatlari bilan ishslashning sifat jihatidan yangi tizimini joriy etish maqsadida:

## **1. Quyidagilar tuzilsin:**

**O’zbekiston Respublikasi Prezidentining Xalq qabulxonasi** – O’zbekiston Respublikasi Prezidenti devoni ishlar boshqarmasining Fuqarolar qabulxonasi negizida;

**O’zbekiston Respublikasi Prezidentining Xalq qabulxonalari** (bundan buyon – Xalq qabulxonalari) – Qoraqalpog’iston Respublikasi, viloyatlar va Toshkent shahrida, shuningdek har bir tuman va shaharda (tumanga bo’ysunuvchi shaharlardan tashqari);

**O’zbekiston Respublikasi Prezidentining virtual qabulxonasi** (bundan buyon – Virtual qabulxona).

## **2. Xalq qabulxonalari va Virtual qabulxonaning asosiy vazifalari etib quyidagilar belgilansin:**

aholi bilan to’g’ridan-to’g’ri muloqotni tashkil etish, jismoniy va yuridik shaxslarning huquq va erkinliklari hamda qonuniy manfaatlarini to’laqonli himoya qilishga qaratilgan, jismoniy va yuridik shaxslarning murojaatlari (bundan buyon – murojaatlar) bilan ishslashning sifat jihatidan yangi va samarali tizimi faoliyatini ta’minlash;

fuqarolarning O'zbekiston Respublikasi Prezidentiga, Oliy Majlisga, O'zbekiston Respublikasi Prezidenti devoniga, Hukumatga, davlat boshqaruvi organlariga, sud, huquqni muhofaza qiluvchi va nazorat organlariga, mahalliy davlat hokimiyati organlariga, boshqa davlat tashkilotlariga (bundan buyon – davlat organlari) va xo'jalik boshqaruvi organlariga murojaat qilishga oid konstitutsiyaviy huquqlarining so'zsiz amalga oshirilishi uchun sharoitlar yaratish;

Xalq qabulxonalariga va Virtual qabulxonaga kelib tushgan murojaatlar “Jismoniy va yuridik shaxslarning murojaatlari to'g'risida”gi O'zbekiston Respublikasi Qonuniga qat'iy amal qilgan holda, to'liq, xolis va o'z vaqtida ko'rib chiqilishini tashkil etish;

Xalq qabulxonalariga va Virtual qabulxonaga kelib tushgan hamda tegishliliqi bo'yicha davlat organlari va xo'jalik boshqaruvi organlariga yuborilgan murojaatlar ko'rib chiqilishi ustidan tizimli monitoring va nazoratni amalga oshirish;

Jismoniy shaxslarning va yuridik shaxslar vakillarining qabullarini davlat organlari va xo'jalik boshqaruvi organlarining mansabdor shaxslari ishtirokida, shu jumladan videokonferentsaloqa orqali o'tkazish;

Xalq qabulxonalariga va Virtual qabulxonaga kelib tushayotgan murojaatlarning qayd etilishi, umumlashtirilishi, tizimlashtirilishi va ko'rib chiqilishi ustidan nazorat qilinishi bo'yicha yagona elektron axborot tizimini joriy etish va yuritish yo'li bilan murojaatlar bilan ishlashda zamonaviy axborot-kommunikatsiya texnologiyalaridan keng foydalanish.

**3. O'zbekiston Respublikasi Prezidenti devoni tarkibiy tuzilmasida Jismoniy va yuridik shaxslarning murojaatlari bilan ishlashni nazorat qilish va muvofiqlashtirish xizmati (bundan buyon – Xizmat) tuzilsin.**

## **Xizmat zimmasiga quyidagi asosiy vazifalar yuklansin:**

murojaatlarni ko'rib chiqishda aniqlangan tizimli qonunbuzarliklarning sabab va shart-sharoitlarini bartaraf etishga qaratilgan huquqni qo'llash amaliyoti va amaldagi qonunchilikni takomillashtirish yuzasidan takliflar ishlab chiqish;

Xalq qabulxonalarini va Virtual qabulxona faoliyatini samarali tashkil etish va muvofiqlashtirish, shuningdek ularning faoliyatini me'yoriy-uslubiy va axborot-tahliliy jihatdan ta'minlash;

davlat organlari va xo'jalik boshqaruvi organlarining murojaatlar bilan ishslash borasidagi faoliyatini, shu jumladan joylarga sayyor chiqishlarni tashkil etish hamda kelib tushayotgan murojaatlar bo'yicha tezkorlik bilan tegishli chora-tadbirlarni ko'rish orqali nazorat qilish va muvofiqlashtirish;

Xalq qabulxonalariga va Virtual qabulxonaga kelib tushgan, shuningdek tegishliligiga ko'ra davlat organlari va xo'jalik boshqaruvi organlariga yuborilgan murojaatlarni qabul qilish, qayta ishslash, ko'rib chiqish va ular bo'yicha qarorlar qabul qilinishi ustidan tizimli monitoring va nazoratni amalga oshirish;

mazkur sohadagi huquqbuzarliklarning oldini olish va profilaktikasi, aybdor shaxslar javobgarligining muqarrarligini ta'minlashga doir chora-tadbirlarni ishlab chiqish;

murojaatlarga asos bo'lgan tizimli qonunbuzarliklarning sabab va shart-sharoitlarini aniqlash yuzasidan doimiy tahlillar o'tkazish;

murojaatlar bilan ishslashni yanada takomillashtirish, fuqarolar bilan ochiq muloqotni kengaytirish, aholining davlat organlari va xo'jalik boshqaruvi organlariga bo'lgan ishonchini mustahkamlashga doir chora-tadbirlarni ishlab chiqish va amalga oshirish;

Xalq qabulxonalari kadrlar tarkibini aholi bilan bevosita ishlash uchun zarur bilimga, tashkilotchilik va tahlil qilish qobiliyatiga, shuningdek ma'naviy-axloqiy va psixologik fazilatlarga ega bo'lgan yuqori malakali mutaxassislar bilan shakllantirish, to'ldirish va mustahkamlab borish;

davlat organlari va xo'jalik boshqaruvi organlarining murojaatlar bilan ishlash borasidagi faoliyati haqida O'zbekiston Respublikasi Prezidentiga muntazam axborot berib borish;

murojaatlar bilan ishlash natijalari ommaviy axborot vositalarida tizimli yoritib borilishini tashkil etish.

#### **4. Belgilab qo'yilsinki:**

barcha darajadagi Xalq qabulxonalari xodimlari O'zbekiston Respublikasi Prezidenti devonining xodimlari hisoblanadi;

Qoraqalpog'iston Respublikasi, viloyatlar va Toshkent shahrida, shuningdek har bir tuman va shaharda (tumanga bo'ysunuvchi shaharlardan tashqari) tuzilayotgan Xalq qabulxonalari faoliyatini tashkiliy, moliyaviy va moddiy-texnik jihatdan ta'minlash tegishliligicha Qoraqalpog'iston Respublikasi Vazirlar Kengashi, viloyatlar, Toshkent shahar, tumanlar va shaharlar hokimiylatlari tomonidan amalga oshiriladi.

#### **5. O'zbekiston Respublikasi Prezidenti devonining Tashkiliy-kadrlar xizmati O'zbekiston Respublikasi Prezidenti devonining boshqa xizmatlari, Vazirlar Mahkamasi va Bosh prokuratura bilan birgalikda ikki haftalik muddatda quyidagilarni tasdiqlashni nazarda tutuvchi O'zbekiston Respublikasi Prezidenti qarori loyihasini kiritsin:**

O'zbekiston Respublikasi Prezidenti devonining Jismoniy va yuridik shaxslarning murojaatlari bilan ishlashni nazorat qilish va muvofiqlashtirish xizmatining tuzilmasi, Nizomi va shtatlar jadvali;

Qoraqalpog'iston Respublikasi, viloyatlar va Toshkent shahrida, shuningdek har bir tuman va shaharda (tumanga bo'y sunuvchi shaharlardan tashqari) tuzilayotgan Xalq qabulxonalarining namunaviy tuzilmalari va namunaviy nizomlari.

**6. Davlat organlari, xo'jalik boshqaruvi organlarining rahbarlari va mansabdor shaxslari, barcha darajadagi hokimlar:**

jismoniy shaxslarning va yuridik shaxslar vakillarining sayyor qabullarini, shu jumladan Xalq qabulxonalari tomonidan tashkil etiladigan qabullarini muntazam o'tkazib borsin;

har oyda Xizmatga murojaatlar bilan ishlashga oid, shu jumladan Xalq qabulxonalari va Virtual qabulxonadan ko'rib chiqish uchun yuborilgan murojaatlar bilan ishlashga oid o'z hisobotini taqdim etib borsin.

Davlat organlari va xo'jalik boshqaruvi organlarining rahbarlari va mansabdor shaxslari murojaatlar to'g'risidagi qonunchilik talablari va normalarini buzganliklari uchun jinoiy javobgarlikka tortishgacha bo'lgan javobgarlik xususida qat'iy ogohlantirilsin.

**7. O'zbekiston Respublikasi Adliya vazirligi manfaatdor vazirlik va idoralar bilan birgalikda bir oylik muddatda Vazirlar Mahkamasiga qonun hujjatlariga ushbu Farmonidan kelib chiqadigan o'zgartish va qo'shimchalar yuzasidan takliflar kiritinsin.**

**8. O'zbekiston Respublikasi Bosh vaziri bir oylik muddatda Xalq qabulxonalari va Virtual qabulxona faoliyatini samarali tashkil etish uchun**

barcha tashkiliy, moliyaviy va moddiy-texnik masalalar hal etilishini ta'minlasin.

**9. Mazkur Farmonning ijro etilishini nazorat qilish O'zbekiston Respublikasi Bosh vaziri A.N.Aripov va O'zbekiston Respublikasi Bosh prokurori I.B.Abdullaev zimmasiga yuklansin.**

*O'zbekiston Respublikasi  
Prezidenti SH.MIRZIYoEV  
Toshkent shahri,  
2016 yil 28 dekabrь*

# Arxitektura qismi

Bitiruvchi:  
Maslaxatchi:  
Mas'ul raxbar:

Rustamov Telom  
Hajanova Sh  
Hajanova Sh

Rustamov Telom  
Hajanova Sh  
Hajanova Sh

## **Arxitektura**

2017 yil “Xalq bilan muloqot va inson manfaatlari yili” deb e’lon qilingani munosabati bilan hamda aholining O’zbekiston Respublikasi Bosh vazirining virtual qabulxonasi ishi to’g’risidagi ko’plab ijobjiy fikrlarini e’tiborga olib, barcha darajadagi davlat organlari faoliyatida “Xalq davlat idoralariga emas, davlat idoralari xalqimizga xizmat qilishi kerak” degan tamoyilni amalda qaror toptirish, shuningdek jismoniy va yuridik shaxslarning murojaatlari bilan ishslashning sifat jihatidan yangi tizimini joriy etish maqsadida Xalk qabulxonasi loyihalandi.

### **Tanlangan ma`vzuni dolzarbligigni:**

Loyixalanayotgan diplom ishi Xorazm viloyati Xalq qabulxonasi binosini loihalash 2017 yil Xalq bilan muloqot va inson manfaatlari yili” deb e’lon qilinishi munosabati bilan xar bitta viloyatda, shaharlarga va tumanlarda xam xalk qabulxonalari binolarini loyixalanishi kerak.

Xorazm viloyati Xalq qabulxonasi binosini loihalash, bu yerga axoli murojatini qabul qilish va murojatlariga javob berish uchun qulay imkoniyatlar yaratish maqsadida yangi bino loyihalashdan iborat.

### **Loyihaning maqsadi va vazifalarini aniq ifoda etish:**

Fuqorolarning davlat organlari va xujalik boshqaruvi organlariga murojat kilishga oid konstitutsiyaviy xuquqlarining so`zsiz amalga oshirilishi uchun sharoitalar yaratish xalq qabulxonalariga va virtual qabulxonaga kelib tushgan murojatlar Jismoniy va yuridik shaxslarning murojatlari to’g’risidagi O’zbekiston Respublikasi Konuniga kat’iy amal kilgan xolda to’liq xolis va o’z vaqtida kurib chiqilishini tashkil etish. Xalq qabulxonalariga va Virtual qabulxonaga kelib tushgan xamda tegishliligi bo’yicha davlat organlari va xujalik boshqaruvi organlariga yuborilgan murojatlar kurib chiqilishi ustidan tizimli monitoring va nazoratni amalga oshirish.

## **Loyiha ob`yekti va predmetini aniqlash:**

Xorazm viloyati Xalq qabulxonasi binosini loihalash xozirgi kunda xalq bilan to`g`ridan to`gri muloqotni tashkil etish va axoliga qulay imkoniyatlar yaratish maqsadida ushbu hudud tanlab olindi. SHuni inobatga olib **Urganch shaxri** xududida xalq murojatlarini qabuli uchun xamma qulayliklarga ega bo`lgan bino loyihalandi.

## **Loyiha usuli yoki uslubiyatini tanlash:**

Loyihalanayotgan diplom ish ma`vzusi Xorazm viloyat Xalq qabulxonasi binosi milliy va zamonaviy uslub uyg`unligida loyihalandi.

Aholi bilan to`g`ridan-to`g`ri muloqatni tashkil etish jismoniy va yuridik shaxslarning xuquq va erkinliklarini xamda qonuniy manfatlarini to`laqonli ximoya qilishga qaratilgan jismoniy va yuridik shaxslarning murojatlari bilan ishslashning sifat jixatidan yangi va samarali tizimni o`z ichiga oladi.

## **Loyihani atroflicha yoritish:**

Bino 1 ta qavatdan iborat bo`lib, bino tarxi to`rtburjak shaklida joylashgan. I-qavat quyidagicha loyihalangan:

1. Turniket
2. Ro`yxatga olish xonasi
3. Qabulxona
4. Kutish zali
5. Tibbiyot xonasi
6. Ona va bola xonasi
7. Mudir xonasi
8. Rahbarlarni qabul qilish xonasi
9. Operator va ish yurutuvchi xonasi
10. Arxiv
11. Mutaxasis xonasi

12.Boshqarma korxonalar qabul qilish zali

13.Xojatxona (ayollar)

14.Xojatxona (erkaklar)

Binoni kirish qismida turniket o`rnatilgan undan binoni janubiy qismida aholini qabul qilish xonasi,mudirxonasi, rahbarlarni qabul qilish xonasi operator va ish yurituvchi , arxiv, mutaxasis xonalari mavjud, shimoliy-garb tomonida kutish zali, tibbiyat xonasi, ona va bola xonasi, ayollar va erkaklar xojatonasi loyihada loyihalangan.

Bino tashqi fasad ko`rinishi jihatidan har ikkala tomoni bir-biriga o`xshash qilib loyixalangan. Asosiy fasad kirish qismi milliy ko`rinish kasb etadi. Bino asosan konstruktiv jihatdan pishiq g`ishtdan qurilgan bo`lib, binoning yadrosida zinapoya joylashgan qismida, yarim shar shaklida burjlar loyihalangan. Asosiy fasad ko`rinishi o`ziga xos zamonavi va milliy uslubni tashkil qilish maqsadida kichik gumbaz bilan yopilgan.

Binogacha va barcha joylarga borish uchun yo`laklar va yo`llar loyihalangan. Xalq qabulxonalariga tashrif buyurgan shahsiy avtomobillar turishi uchun maxsus joylar loyihalangan.

Xalq qabulxonasini maydonini, landshaft yechimlarisiz tasavvur qilib bo`lmaydi. Bu yerlarda atroga gazon, gullardan petunia, arga daraxtlardan mojevelnik, boshqa o`simliklar nazarda tutilgan. Aholi atrofdagi manzarani tomosha qilishi uchun qabulxona oldida skameykalar qoilgan.

### **Loyihalashga qo`yiladigan baadiy - estetik ta`lablar:**

Baadiy - estetik ta`lablar binoning arxitekturaviy kompozitsion tuzilishiga, uning atrof-muhit va tabiiy landshaft bilan uyg`unligiga qo`yiladigan ta`lablar bo`lib, bino kompozitsion muhitdan simmetrik qilib loyihalangan. BIno ikki qavatli bo`lib, asosiy ko`rinish qismi markazdan yangicha ko`rinish kasb etib, tashqi tomondan pardozlangan g`isht bilan bezatilgan.

### **Konstruktiv talablar:**

Xalq qabul binosining konstruksiyalari yig`ma temirbetondan, g`ishtdan yoki mahalliy tosh materiallaridan, monolit temirbetondan va po`lat karkazlardan barpo etilishi mumkin. Ayrim hollarda aralash konstruksiyalar kam qo`llaniladi. G`ishtli binolar 30 sm modulli asosida loyihalanadi. 2.4 dan 6.3 m gacha va 9 hamda 12 metrli o`lchamlarda bo`lgan ko`p bo`shliqli yopma materiallardan, yig`ilgandek, T va TT qovurg`ali uzunligi 9.2 va 15 metr bo`lgan temir fermalardan yig`iladigan konstruksiyalar dam olish majmuasi binolarida turli rejaviy yechimlar beradi.

Hozirgi davrda dam olish majmuasi qurilishda umumiylashgan karkaz panelli konstruksiyalar keng tatbiq etilmoqda. Amalda seriyalar kalonnalarning kesim yuzalari 30x30 sm va 40x40 sm dan iborat. Dam olish majmuasining muhandislik jixozlari issiqlik ta`minoti, isitish havolantirish, havoni konditsiyalash, suv ta`minoti , kanalizatsiya elektr ta`minoti va aloqa tizimlaridan tashkil topdi. Shuningdek turli muhandislik tizimlari chaqiruv va aniqlash signalizatsiyalari televizion aloqa markazlashtirilgan kislород va narkoz uchun ta`minoti, ta`tbiq etilishi boshlangan markazlashgan changdan tozalash tizimlari , hastalik kechishi qayd etiladigan magnit yozuvlar pismo pochtalar ham qo`llanmoqda.

### **Sanitariya- gigiyena ta`lablari:**

Xalq qabulxonasi binosida qulay sanitariya- gigiyena sharoyitalari yaratilgan bo`lib, ishchilar va mexmonlar ovqatlanishi uchun xona loyihalangan. Xalq qabulxonasi majmuasi va unga tegishli bo`lgan xonalar, xizmat ko`rsatish xonalari yetarli darajada yoritilgan, insolyatsiya va shamollatish imkoniyatlari bilan ta`minlangan. Asosiy xonalar yelvizak qilib shamollatish yo`laklar orqali a`malga oshiriladi.

### **Yo`ng`inga qarshi talablar:**

Yong`inga qarshi talablarga amal qilishni va evakuatsiya ta`lablarini bajarilishini dam olish majmuasini loyihalashda asosiy vazifalardan biridir. Yong`inga qarshi talablar ham konstruktiv, ham rejalashtirish yo`li bilan amalga oshirilgan. BU talablar binoning yong`inga chidamlilik darajasiga qarab belgilanadi.

Barcha ko`ndalang kommunikatsiyalar tizimi evakuatsiya yo`llari sxemasini tashkil etadi. Binodan chiqish vaqtি oddiy holatlarda 10-15 minutmni, favqulotda holatlarda 2-3 minutni tashkil etishi lozim.

Dam olish majmuasini loyihalashda yong`inga qarshi ta`lablarga qat`iy rioya qilinadi.

Binodan evakuatsion chiqish yo`llari 2 ta bo`lib barcha talablarga to`la javob beradi.

Jamoat binolarini loyihalashda bir qator iqtisodiy ta`lablarni e`tiborga olish zaruz loyihalashda iloji boricha tayyor, yig`ma konstruktiv elementlardan foydalanilgan. Loyiha qurilish me`yorlari va qoidalari (QMN) asosida bajarilgan.

Evakuatsion chiqish yo`llari odamlar soni va oqimini hisobga olgan holda bino bo`ylab teng taqsimlangan. ko`kalamzor qilingan.

# Konstruktsiya qismi

Bitiruvchi:  
Maslaxatchi:  
Mas'ul raxbar:



Rustamov Islam  
dots. Rahmonov B.S  
Majanov Sh

## **Deraza proyomi usti peremichkalarini hisoblash.**

Binoning g'isht devoridagi,  $\ell_{cs} = 1,8\text{m}$  petlikdagi deraza proyomi yopmasi uchun yig'ma uchun yig'ma temir-beton boladorlarini hisoblab konstruktsiyalansin. Devorning qalinligi 38 sm. Devor o'qidan devorgacha masofa  $V=5,8$  m. Binodagi yopma qalinligi 22 mm ko'p qavatli panellar.

Beton klassi V20. Ishchi armaturali A – III klassli po'latdan. Montaj va ko'ndalang armaturalar klassi A-I. Rasm-1 da peremichkalarning ummuyligi ko'rinishi va qirqimi ko'rsatilgan.

EChISh:

Hisobiy qarshiliklarni aniqlash: 2,3 jadval [A-I] dan V q 20 klassli betonning hisobiy qarshiliklarini aniqlaymiz.

$$R_s = 11,5 M\pi a = 1,15 \kappa H / \text{m}^2$$

$$R_{st} = 0,9 M\pi \pi = 0,09 \kappa H / \text{cm}^2$$

$R_s$  va  $R_{st}$  larni ish sharoiti koeffitsienti  $\gamma_{Ti=0,85}$  xisobga olib aniqlaymiz.

$$R_s = 115 \cdot 0,85 = 9,775 M\pi a = 0,9775 \kappa H / \text{cm}^2$$

$$R_{st} = 0,9 \cdot 085 = 0,765 M\pi a = 0,0765 \kappa H / cm^2$$

2,8 jadval [A-I] bo'yicha A-III klassli armaturaning hisobiy qarshiliklari.

$$R_s = 365 M\pi a = 36,5 \kappa H / cm^2$$

$$R_{sw} = 290 M\pi a = 29 \kappa H / cm^2$$

Ko'ndalang sterjenlar uchun armaturalar A-I klassli olinadi.

$$R_{sw} = 175 M\pi a = 17,5 \kappa H / cm^2$$

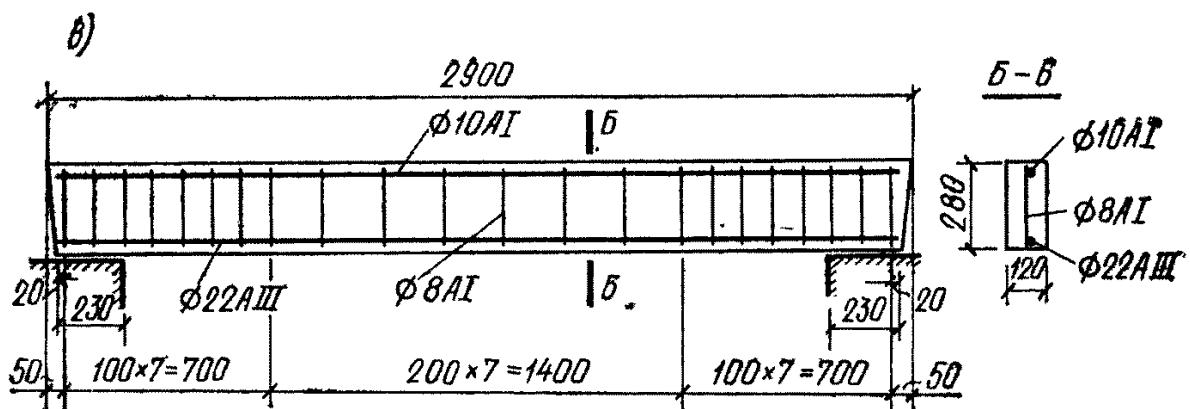
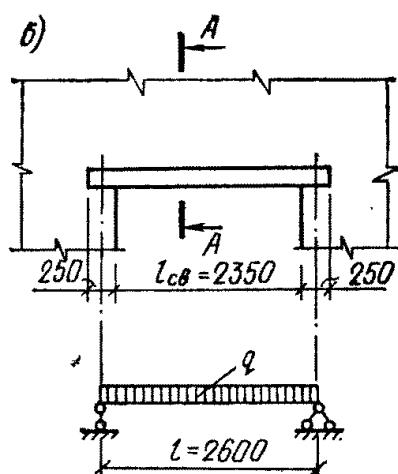
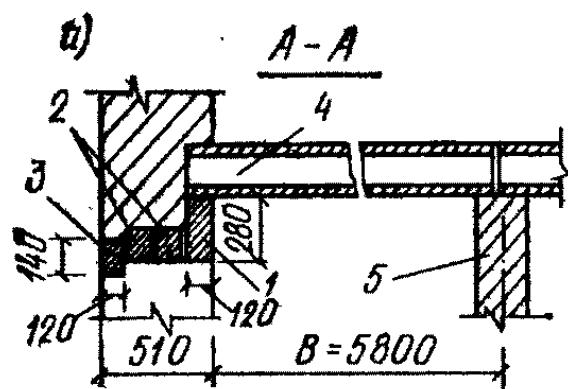
## 2. Hisobiy sxema.

Peremichka brus shaklida bo'lib bir xil enlikdagi uchta ayrim elementdan iborat. Peremichkalarning ichki elementiga yopma paneli (devor)dan tushadigan nagruzkani ko'taradi.

Elementlarning devorga kirib turishni quyidagicha olamiz.

Ichki element uchun  $a_e = 0,35m$

Qolgan elementlar uchun  $a_c = 0,25m$



1-rasm. Peremichka brusining kirkimdag'i umumiyo ko'rinishi.

a-peremichka bo'yicha qirqim; b-hisob sxemasi; v-armaturalash; 1-peremichka ichki brusi; 2-peremichka o'rta brusi; 3- peremichka tashqi brusi; 4-ko'pg'ovakli nastil; 5-ichki yuk ko'taruvchi devor konstruktsiyasi ko'rinishi.

Peremichkaning har bir elementi bir oraliqli, erkin yotuvchi tekis yuklangan balkaday ishlaydi. Rasm.1.

Hisobiy uzunliklarni aniqlash ichki element uchun:

$$\ell_p = \ell_{ce} + a_e = 1,8 + 0,35 = 2,15\text{m}$$

tashqi element va o'rta elementlar uchun:

$$\ell_p = \ell_{ce} + a_e = 1,8 + 0,25 = 2,05\text{m}$$

**3. Peremichkaning ichki elementini hisoblash** mumkinligini hisobga olgan holda devor terimlari nagruzkasini balandligi peremichkaning  $\ell_{ce} = 1,0\text{m}$  olalig'iga teng qilib olinadi.

Qurilish davridagi moslamalar va materiallarni hisobga olgan holda orayopmaga tushadigan vaqtinchalik nagruzka orayopmaga tushadigan vaqtinchalik nagruzka  $200\text{kG}\cdot\text{m}^2/\text{q}2\text{kN}\cdot\text{sm}^2$  olindi.

Peremichkaning kesimi balandligini quyidagi chegaralarda olamiz.

$$h = \left(\frac{1}{10} : \frac{1}{20}\right) \cdot \ell_p = \left(\frac{1}{10} : \frac{1}{20}\right) \cdot 2,15 = (0,215 \cdot 0,125)\text{m}$$

Elementning kesimi g'isht razmerlarini e'tiborga olgan holda quyidagicha olinadi.

$$\ell \cdot h = 0,12 \cdot 0,22\text{m}$$

Popom ichki elementga nagruzkalarni yig'ish.

Nagruzkalar	Hisoblash KGSG'm	Normal nagruzka kNG'm	Ishonch koef. $\gamma$	Hisoblash nagruzka kNG'm
Elementning og'irligi	$0,12 \cdot 0,22 \cdot 2500\text{q}66$	0,66	1,1	0,73
Devor terimi og'irligi	$\frac{18}{2} \cdot 0,38 \cdot 1800 = 410$	4,10	1,1	4,51
Orayopma paneli nagruzkalar	$275 \cdot \frac{58}{2} = 798$	7,98	1,1	8,77
Doimiy lag.lar yig'indisi	1274	12,74	-	14,01
Vaqtinchalik nagruzkalar	$200 \cdot \frac{58}{2} = 580$	5,8	1,4	0,12
Umumiy nagruzkalar	ONq1854 Gn	ON-18,54	-	q_nq22,13

		Gn		
Yaxlitlab olinadi				qq22,2

Normal kesimlari bo'yicha mustahkamligini hisoblash.

Eng katta eguvchi moment, tayanchlardagi qisman kesib biriktirishlarni hisobga olmay hisobiy nagruzkadan aniqlanadi.

$$\mu = \frac{q_n \cdot \ell}{8} = \frac{22,22,15^2}{8} = 12,83$$

Monumental yo'l qo'yiladigan ish balandligi.

$$h_0 = \sqrt{\frac{M}{R_e \cdot g \cdot A_{0\max}}} = \sqrt{\frac{1283}{0,977 \cdot 12 \cdot 0,42}} = \sqrt{\frac{12,83}{4,92}} = \sqrt{265,8} = 16,2 \text{ cm}$$

Kesimning balandligini hq22 sm enini esa  $\ell = 12 \text{ sm}$  qilib qoldiramiz. Ish balandligini quyidagicha olamiz.

$$h_0 = h - \frac{q}{2} - h_{sc} = 22 \frac{2}{2} + 2 = 19 \text{ cm} > 16,2 \text{ cm}$$

Koeffitsient

$$A_0 = \frac{M}{K_e \cdot g \cdot h_0^2} = \frac{1283}{0,977 \cdot 12 \cdot 19^2} = \frac{1283}{4232} = 0,303 < A_{0\max} = 0,42$$

## Jadval

2[A-I]  $\eta = 0,812$  ni olamiz.

Cho'ziluvchi armaturalarning zaruriy kesimi

$$As = \frac{M}{R_p \cdot h_0 \cdot A_l} = \frac{1283}{36,519 \cdot 0,812} = \frac{1283}{563,12} = 2,28 \text{ cm}^2$$

Ilova jadval 2[A-I] dan olamiz.

118A-III  $A_s = 2,545 \text{ sm}^2$

4. Qiya kesimlarning ko'ndalang kuch ta'siriga mustahkamligini hisoblash.

Eng katta ko'ndalang kuch.

$$Q_{\max} = 23,87kH < 0,35R_e \cdot \epsilon_{h_0} = 0,35 \cdot 0,977 \cdot 12 \cdot 29 = 78kH$$

Shart bajarildi.

$$Q_e = R_l \cdot R_{h_t} \cdot \epsilon \cdot h_0 = 0,6 \cdot 0,076 \cdot 12 \cdot 19 \cdot 10,4kH < Q_{\max} = 22,5kH$$

bo'lgan ko'ndalang armaturalarni hisoblash kerak  $d_1 = 16\text{mm}$  bo'lganda jadval bo'yicha payvandlash armaturalar diametri  $D6\text{mm}$  olindi. Po'lat klassli A-I  $A_{snc} = 0,283 \text{ sm}^2$ . Konstruktiv talablar bo'yicha prolyotning chetki choraklarda ko'ndalang sterjenlar oralig'ini quyidagicha olamiz.

$Sq10sm < \frac{h}{2} = \frac{22}{2} = 11cm < 28cm$  yo'1 qo'yilgan maksimal kattalikning kichik

$$S = \frac{075 \cdot R_2 \cdot Re \cdot \epsilon \cdot h_0^2}{Q_{\max}} = \frac{075 \cdot 2 \cdot 0,075 \cdot 12 \cdot 19^2}{22,55} = \frac{493,9}{22,55} = 22cm$$

Xomutlarda elementning nagruzkasi 1sm uzunligiga to'g'ri keladigan chegaraviy zo'rikish

$$q_{snc} = \frac{A_{snc} \cdot A_{mc} \cdot h}{S} = \frac{175 \cdot 0,283 \cdot 1}{10} = \frac{4,95}{10} = 0,495 \kappa H / cm$$

Xomut va beton qabul qiluvchi chegarviy ko'ndalang kuch

$$Q_{snc} = 2\sqrt{R_2 \cdot R_{et} \cdot \epsilon \cdot q_{snc}} = 2\sqrt{0,076 \cdot 12 \cdot 11 \cdot 19^2 \cdot 0495} = 25,5kN > 22,55kN$$

bo'lgani uchun qiya kesimlar bo'yicha mustahkamlik ta'minlangan  $h < 300mm$  bo'lgan elementning prolyoti o'rta qismlarga xomutlarni qo'ymaslik mumkin. Lekin konstruktiv mulohaza bo'yicha o'rta  $Sq200 mm$  qadam bilan tayanch chetining kirib turish  $\ell_0 = 220 mm$  bu esa  $10d_1q10 \times 18q180 mm$  dan kattadir. Element konstruktsiyasi ris.2da ko'rGAN.

Peremichkaning tashqi va o'rta elementini hisoblash  $\epsilon \cdot h = 0,12 \cdot 0,14_m$  G'isht razmerga moslash kerakligini hisobga olib kesimi quyidagicha olinadi.

1 pog'onali tashqi va o'rta elementlarga nagruzkalarni yig'ish.

Nagruzka turi	Hisoblash kPsG'm	Norma napr. kNG'm	Ishonch koeff. $\varphi_t$	Rascheto' napr kNG'm
Elementning o'z og'irligi	0,12 x 0,14 x 2500 q 42	0,42	1,1	0,46
Devor terimi og'irligi	$\frac{1,8}{2} \cdot 0,38 \cdot 1800 = 410$	4.10	1,1	4,51
Umumiy nagruzka	452	$q \frac{H}{n} = 4,52$	-	q_n q 497

Eng katta eguvchi moment

$$\mu = \frac{\frac{q_n \cdot \ell^2}{p}}{8} = \frac{4,97 \cdot 2,05^2}{8} = 2,61 \text{ kH / m}$$

Elementning ish balandligi  $h_0 \times 11\text{sm}$  deb ataladi.

Koeffitsient

$$A_0 = \frac{M}{R_s \cdot h_0^2} = \frac{261}{0,977 \cdot 12 \cdot 19^2} = \frac{261}{1418} = 0,184 < A_{\max} = 0,42$$

3.4 Jadval. [A-I] dan  $\eta = 0,897$  ni olamiz.

Ish armaturasining zaruriy kesimi.

$$A_s = \frac{M}{R_s \cdot h_0 \cdot h_l} = \frac{261}{36,5 \cdot 11 \cdot 0,897} = \frac{261}{360,2} = 0,725 \text{ cm}^2$$

ilova jadval 2[A-I] dan olamiz.

1D 10A-III

$A_s = 0,785 \text{ sm}^2$

Eng katta ko'ndalang kuch.

$$Q_{\max} = \frac{q_n \ell_p}{2} = \frac{4,92 \cdot 2,05}{2} = 5,043 \kappa H$$

Quyidagi sharnirni tekshiramiz.

$$Q_e = 0,35 R_e \cdot e \cdot h_0 = 0,977 \cdot 12 - 11 = 45 \kappa H > Q_{\max} = 477 \kappa H$$

$$Q_{e=R_1 \cdot R_{ei} \cdot e \cdot h_0 = 0,6 \cdot 0,076 \cdot 12 \cdot 11 = 6,0 \kappa H > 477 \kappa H}$$

bo'lganda ularni ko'ndalang sterjenlarni sxemasi talab qilinmaydi. Lekin armatura karkasi qurish maqsadida Sq200 mm qadam bilan ko'ndalang sterjenlarni qo'yishni ko'zda tutamiz.

## Iqtisodiyot qismi

Bitiruvchi:  
Maslaxatchi:  
Mas'ul raxbar:

Rasulov J.

Danayev J.

Pustamov Islam  
Tojiev Sh  
Ehajanov Sh

## TUSHUNTIRISH XATI

«Xalq qabulxonasi binosini loyihalash» ob'ektining smeta xujjatlari Vazirlar Mahkamasining 5-avgust 2000 yildagi № 305 «**Kapital qurilishda iqtisodiy reformalarni chuqurlashtirishning qo'shimcha choralari**» va 11-iyun 2003 yildagi №261 «**Markazlashgan kapital mablag'lar xisobidan investitsiya loyixalarini amalga oshirishda shartnomaviy joriy narxlarga o'tish**» va «**Jamoat va turar-joy bino va inshootlarini qurishda loyiha- smetalarini tarkibi, ularni ishlab-chiqish tartibi**» (SHNK 1.03.01-04 ) va UzDavarxitekqurilish komiteti tomonidan «**O'zbekiston Respublikasida qurilish ob'ektini smeta bahosini aniqlash**» bo'yicha ishlab chiqilgan tavsiyanomasiga ( SHNK 2004 – 2005 ) va «**Uskuna jixozlarni montaj narxlar**» (SHNK 4.13.00 – 05) qoidlariga amal qilgan holda ishlab chiqildi.

Resurslarni joriy narxlari UzDavarxitekqurilish komiteti tomonidan ishlab chiqilgan «2017 yil 3-choragi uchun O'zbekiston Respublika qurilish-ishlab chiqarishida qo'llaniladigan material-texnik resurslar joriy narxlari katalogi»ga asosan qabul qilindi.

O'rtacha ish xaqi (15 % ijtimoiy sug'urta xarajatini xisobga olgan holda) – 6151,21 sum.

Tavakkallik koeffitsienti – 1,00

Pudratchining qo'shimcha xarajatlari – 15,51 %

**Buyurtmachining qo'shimcha xarajatlari - 5 %**

Ob'ektni sug'urtalash xarajati – 0,32 %

**Materiallarni tashish xarajati materiallar qiymatiga nisbatan- 4 % miqdorida qabul qilindi.**

## **ЖОРИЙ НАРХЛАРДА ОБЪЕКТНИНГ ХИСОБИЙ БАХОСИ**

**Объект номи: Халқ қабулхонаси биносини лойихалаш.**

<b>№</b>	<b>Харажатлар номи</b>	<b>Бахоси (минг сум)</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3,0</b>
1	Ускуна, мебель ва жихозлар учун килинган харажатлар (2 % ташиш харажати билан)	0,00
2	Асосий курилиш материаллари, буюмлари ва конструкциялар харажатлари (4 % ташиш харажати билан)	621733,27
3	Асосий иш хаки харажатлари (15 % ижтимоий сугурта утказмаси билан бирга) (6121,51)	83869,15
4	Машина ва механизмлар эксплуатацияси харажати	18598,51
5	Ишлаб чикариш характеристига бөглик күшимчага харажатлар	0,00
6	Пудратчининг күшимчага харажатлари 15,51 %	122969,32
7	Объектни сугурталаш харажати - 0,32 %	2710,94
8	Материаллар баҳоси ошишини хисобга олувчи таваккаллик коэффициенти	1,00
9	<b>Объектни шартномавий жорий нархлардаги умумий баҳоси</b>	<b>849881,18</b>
10	ККС-20 %	169976,24
11	<b>Объектни шартномавий жорий нархлардаги ККС-20 % билан биргаликдаги умумий баҳоси</b>	<b>1019857,42</b>
12	Буюртмачининг бошқа харажатлари 5%	42494,06
13	<b>Объектни шартномавий жорий нархлардаги ККС-20 % ва буюртмачининг харажатлари билан биргаликдаги умумий баҳоси</b>	<b>1062351,48</b>

**ТЕХНИК - ИКТИСОДИЙ КУРСАТКИЧЛАР**

**Объект номи: Халк кабулхонаси биносини лойиҳалаш.**

<b>№</b>	<b>Харажатлар номи</b>	<b>Улчов бирлиги</b>	<b>Бахоси</b>
1	2		3
1	Объектнинг умумий смета баҳоси	минг сум	1062351,5
2	Шу жумладан КМИ баҳоси	минг сум	724200,9
3	Асосий курилиш материаллари, буюмлари ва конструкциялар харажатлари	минг сум	621733,27
4	Асосий иш хаки харажатлари	минг сум	83869,15
5	Машина ва механизмлар эксплуатацияси харажати	минг сум	18598,51
6	Объектнинг курилиш майдони	м2	637,0
7	Объектнинг курилиш хажми	м3	3057,6
8	Объектнинг 1 м2 юзасининг баҳоси	сум	1667,74
9	Объектнинг 1 м3 хажмининг баҳоси	сум	637,00
10	Умумий меҳнат сарфи	киши/соат	12604,68
11	Курилиш ишлари давомийлиги	ой	10
12	Курилиш ишлари бошланиши	сана	01.03.2018

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: Халк кабулхонаси биносини лойиҳалаш.

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ 1+**  
Халк кабулхонаси биносини лойиҳалаш.

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Халк кабулхонаси биноси.

ОСНОВАНИЕ: Рабочие чертежи, ведомость объёмов работ.

№	Шифр	Наименование	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость в текущем
				На ед. измерения	По проектным	
					данным	
1	2	3	4	5	6	7
	<b>РАЗДЕЛ</b>	<b>ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ</b>				
1	E01-01-033-2	<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЕ НАСЫПНОГО ГРУНТА ГРУНТА ДО 5 М /50М/ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 /80/ КВТ /Л.С./, 2 ГРУППА ГРУНТОВ</b>	1000М3	0,6652	468406,96	
1 .2	257	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	8,87	5,90032	52808
4	E01-02-057-2	<b>РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2</b>	100М3	0,2578	1024686,74	
4 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	154	39,7012	6653,81
	<b>РАЗДЕЛ</b>	<b>ФУНДАМЕНТЫ</b>				
7	E11-01-013-03	<b>УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ</b>	100М2	2,416	3371602,78	
7 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,4	68,6144	6653,81
7 .2	30118	БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СГ	Т	1,24	2,99584	2250000
7 .3	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	1,84	4,44544	65391
7 .4	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	0,92	2,22272	70548
7 .5	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	М3	2,98	7,19968	69601

8	E06-01-001-16	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОСКИХ /ПОДОШВА/	100М3		0,336	42805675,71	1
8 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	220,66	74,1418	6653,81	
8 .2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	10,71	3,59856	450	
8 .3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	27,04	9,08544	39665	
8 .12	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	101,5	34,104	391425	1
8 .13	51620	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	М2	3,6	1,2096	109916	
9	C124-22	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0,47631	2291670,00	
10	C124-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,13632	2291667,00	
11	E06-01-001-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ	100М3		0,8759	47581536,32	4
11 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	337,48	295,599	6653,81	
11 .3	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	16,78	14,6976	450	
11 .4	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	21,69	18,9983	39665	
11 .11	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	101,5	88,9039	391425	3
11 .12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	44,8	39,2403	95222	3
23	E12-02-002-02	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В ОДИН СЛОЙ ПО ВЫРОВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧА И БЕТОНА	100М2		8,987	952601,95	8
23 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29,9	268,711	6653,81	
23 .2	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	17,974	2160	
23 .3	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	2,19283	3071037	6

		<b>УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ НА КАКДЫЙ СЛОЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ</b>					
24	E12-02-002-03		100М2		8,987	890056,13	7
24 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,5	184,234	6653,81	1
24 .2	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	2	17,974	2160	
24 .3	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,244	2,19283	3071037	6
25	E12-02-001-01	<b>УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЦЕМЕНТНАЯ С ЖИДКИМ СТЕКЛОМ</b>	100М2		1,068	845807,84	
25 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,2	40,7976	6653,81	
25 .3	22450	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 25	М3	3,1	3,3108	164333	
25 .4	33138	СТЕКЛО ЖИДКОЕ КАЛИЙНОЕ	Т	0,05	0,0534	1644000	
	<b>РАЗДЕЛ</b>	<b>СТЕНЫ</b>					
26	E08-02-001-3	<b>КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ НАРУЖНЫХ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М</b>	М3		95,83	234587,78	2
26 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,66	542,398	6653,81	3
26 .4	9902	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	1000ШТ	0,4	38,332	350000	1
26 .5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,241	23,095	167837	3
27	E08-02-001-7	<b>КЛАДКА СТЕН КИРПИЧНЫХ ВНУТРЕННИХ: ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М</b>	М3		62,21	435803,51	2
27 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,21	324,114	6653,81	2
27 .4	9902	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	1000ШТ	0,395	24,573	350000	8
27 .5	9902	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	1000ШТ	0,4	24,884	350000	8
27 .6	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,234	14,5571	167837	2
27 .7	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,4	24,884	167837	4

28	E08-02-001-1	КЛАДКА ПАРАПЕТА	M3		46,66	230589,95	1
28 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,4	251,964	6653,81	1
28 .4	9902	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	1000ШТ	0,394	18,384	350000	6
28 .5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	M3	0,24	11,1984	167837	1
30	E08-02-002-3	КЛАДКА ПЕРЕГОРОДОК ИЗ КИРПИЧА АРМИРОВАННЫХ: ТОЛЩИНОЙ В 1/2 КИРПИЧА ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА ДО 4 М	100М2		2,442	3673132,13	8
30 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	170,17	415,555	6653,81	2
30 .4	9902	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	1000ШТ	5,04	12,3077	350000	4
30 .5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	M3	2,3	5,6166	167837	
30 .8	43099	АРМАТУРА КЛАССА А-1	T	0,09	0,21978	2291667	
31	E06-01-026-4	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СЕРДЕЧНИКОВ	100М3		0,186	77959983,71	1
31 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1569,4	291,908	6653,81	1
31 .2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	M-ЧАС	61,88	11,5097	450	
31 .12	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	M3	101,5	18,879	464895	8
31 .13	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	135	25,11	95222	2
32	C124-25-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 20 ММ	T		0,395	2291670,00	
33	C124-24-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 16 ММ	T		0,063	2291670,00	
34	C124-22	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T		0,567	2291670,00	1
35	C124-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T		0,184	2291667,00	

36	E06-01-037-1	УСТРОЙСТВО РИГЕЛЕЙ ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ	100М3		0,0632	78405872,02	
36 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1491,07	94,2356	6653,81	
36 .3	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	74,02	4,67806	450	
36 .4	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	461,57	29,1712	39665	
36 .8	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	101,5	6,4148	464895	
37	C124-24-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 16 ММ	Т		0,241	2291670,00	
38	C124-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,027	2291667,00	
39	C124-2	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т		0,141	2291670,00	
40	C124-25-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 20 ММ	Т		0,282	2291670,00	
44	E06-01-034-9	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ Ж/Б ПЕРЕМЫЧЕК	100М3		0,0589	96317991,77	
44 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1593	93,8277	6653,81	
44 .2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	77,95	4,59126	450	
44 .3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	64,98	3,82732	39665	
44 .14	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	М3	101,5	5,97835	464895	
44 .15	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	183	10,7787	95222	
45	C124-23	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т		0,031	2291667,00	
46	C124-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,141	2291667,00	
47	C124-24-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 16 ММ	Т		0,073	2291670,00	

		ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T		0,288	2291670,00	
48	C124-22	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T		0,006	2291670,00	
49	C124-21	РАЗДЕЛ ПРОЕМЫ					
50	E10-01-034-6	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКНОВЫХ БЛОКОВ ИЗ ПВХ ПРОФИЛЕЙ:ПОВОРОТНЫХ /ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ/ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА БОЛЕЕ 2 М <sup>2</sup> ДВУХСТВОРЧАТЫХ	100 М2		0,446	45575532,55	2
50 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	145,72	64,9911	6653,81	
50 .3	2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	12,47	5,56162	350	
50 .4	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	19,22	8,57212	321	
50 .5	30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	800	356,8	150	
50 .6	30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛлончике ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л.	ШТ	69	30,774	9800	
50 .7	30884	БЛОКИ ОКНОВЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ	M2	100	44,6	437500	1
51	E10-01-035-01	УСТАНОВКА ПОДОКОННЫХ ДОСОК ИЗ ПВХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,51 М.	100 М		0,241	755674,23	
51 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	21,19	5,10679	6653,81	
51 .2	30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	400	96,4	150	

		ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, Soudal) для ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 л.	ШТ	56,6	13,6406	9800	
51 .3	30861	<b>ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ПВХ ШИРИНОЙ 25СМ</b>	<b>М</b>		<b>24,1</b>	<b>28000,00</b>	
52	C123- 85343	<b>УСТАНОВКА БЛОКОВ ИЗ ПХВ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ В ПЕРЕГОРОДКАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,055</b>	<b>48296726,39</b>	
53 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	160,52	8,8286	6653,81	
53 .2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	61,61	3,38855	321	
53 .3	2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	20,8	1,144	350	
53 .4	30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	800	44	150	
53 .5	30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНО-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, Soudal) для ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 л.	ШТ	68	3,74	9800	
53 .7	30883	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ВХОДНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ РАЗМЕРОМ: 21Х7, 18Х7	M2	100	5,5	463500	
54	E10-01- 015-1	<b>УСТРОЙСТВО ПЛАСТИКОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК В САНУЗЛАХ</b>	<b>100M2</b>		<b>0,012</b>	<b>2856430,71</b>	
54 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88,9	1,0668	6653,81	
54 .6	43960	ПАНЕЛИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ	M2	100	1,2	15400	
55	E10-01- 039-1	<b>УСТАНОВКА БЛОКОВ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2</b>	<b>100M2</b>		<b>0,038</b>	<b>1013650,81</b>	
55 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	104,28	3,96264	6653,81	

56	C126-260-84	СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ВНУТРЕННИЕ /0,6/ ИЗ МДФ ГЛУХИМИ ПОЛОТНАМИ РАЗМЕРОМ: 21Х9	M2		3,78	254000,00	
57	E10-01-039-3	УСТАНОВКА БЛОКОВ В НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ДВЕРНЫХ ПРОЕМАХ: В ПЕРЕГОРОДКАХ И ДЕРЕВЯННЫХ НЕРУБЛЕНЫХ СТЕНАХ ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100M2		0,227	3626438,15	
57 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	115	26,105	6653,81	
58	C126-261-84	СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ВНУТРЕННИЕ /0,6/ ИЗ МДФ ГЛУХИМИ ПОЛОТНАМИ РАЗМЕРОМ: 21Х9	M2		17,01	254000,00	
59	C126-262-84	СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ МДФ ОСТЕКЛЕННЫЕ РАЗМЕРОМ: 21Х9	M2		5,67	254000,00	
	РАЗДЕЛ	Р ПОЛЫ					
60	E11-01-013-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ	100M2		3,225	3371602,78	1
60 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,4	91,59	6653,81	
60 .2	30118	БИТУМ НЕФТИНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СГ	T	1,24	3,999	2250000	8
60 .3	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	M3	1,84	5,934	65391	
60 .4	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	M3	0,92	2,967	70548	
60 .5	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	M3	2,98	9,6105	69601	
61	E11-01-008-03	УСТРОЙСТВО ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ЗАСЫПНОЙ: КЕРАМЗИТОВОЙ	1M3		6,2	173006,95	
61 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,2	13,64	6653,81	

61 .3	45045	ГРАВИЙ КЕРАМЗИТОВЫЙ	M3	1,1	6,82	125000	
62	E11-01-002-09	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ	1М3		18,47	418391,16	
62 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	33,246	6653,81	
62 .2	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	0,48	8,8656	164	
62 .6	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	M3	1,02	18,8394	391425	
63	E11-01-004-01	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ: НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100М2		0,373	1967577,95	
63 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,18	17,2251	6653,81	
63 .2	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	8,05	3,00265	2160	
63 .3	30102	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	T	0,289	0,1078	4100000	
63 .4	30103	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	T	0,057	0,02126	3953000	
63 .5	44256	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ	M2	116	43,268	2006	
67	E11-01-052-02	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15ММ: РАЗМЕРОМ ДО 60Х60СМ	100М2		1,803	1677112,33	
67 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190,9	344,193	6653,81	
67 .5	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	T	0,43	0,77529	525000	
68	C1411-9176	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ИТАЛОГРАНИТНЫХ РАЗМЕРОМ ДО 60Х60СМ	M2		180,26	87500,00	
73	E11-01-036-01	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ ЛИНОЛЕУМА НА КЛЕЕ: БУСТИЛАТ	100М2		0,356	2711871,54	
73 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,4	15,0944	6653,81	
73 .2	31688	КЛЕЙ БУСТИЛАТ	T	0,05	0,0178	11875000	
73 .3	32035	ЛИНОЛЕУМ НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ	M2	102	36,312	18000	
	РАЗДЕЛ	ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА					

75	E15-02-031-1	ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ОКНОННЫХ И ДВЕРНЫХ ОТКОСОВ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ: ПЛОСКИХ С ЖЕЛЕЗНЕНИЯМИ	100M2		0,338	2396254,57	
75 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	204,06	68,9723	6653,81	
75 .3	12147	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2,5	M3	4,3	1,4534	237713	
76	C111-1586	СЕТКА С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ	M2		4,1	8360,00	
77	E15-02-015-1	ШТУКАТУРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПРОСТАЯ: ПО КАМНЮ И БЕТОНУ СТЕН	100M2		10,349	798720,14	
77 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	65,66	679,515	6653,81	
77 .3	12147	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:2,5	M3	1,4	14,4886	237713	
77 .5	33205	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ГРУППЫ 2 БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ПРОВОЛОКИ	M2	2,64	27,3214	8360	
79	E15-02-019-07	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 5ММ: СТЕН	100M2		10,349	456563,18	
79 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28	289,772	6653,81	
79 .2	9219	ВОДА	M3	0,315	3,25994	0	
79 .3	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	T	0,4125	4,26896	525000	
79 .4	31434	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	T	0,009	0,09314	5966000	
80	E15-02-019-08	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ /ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА/ ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 5ММ: ПОТОЛКОВ	100M2		3,693	538747,23	

80 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,05	125,747	6653,81	
80 .2	9219	ВОДА	М3	0,37	1,36641	0	
80 .3	12373	СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ	Т	0,481	1,77633	525000	
80 .4	31434	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,01	0,03693	5966000	
81	E15-04-005-3	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100М2		10,687	477178,45	5
81 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,9	458,472	6653,81	3
81 .2	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,063	0,67328	2910000	1
81 .3	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	8,97708	10000	
82	E15-04-005-6	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ ПОТОЛКОВ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100М2		3,693	399488,97	1
82 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,6	105,62	6653,81	
82 .2	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,069	0,25482	2910000	
82 .3	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	3,10212	10000	
83	E15-01-019-5	ГЛАДКАЯ ОБЛИЦОВКА СТЕН, СТОЛБОВ, ПИЛЯСТР И ОТКОСОВ /БЕЗ КАРНИЗНЫХ, ПЛИНТУСНЫХ И УГЛОВЫХ ПЛИТОК/ БЕЗ УСТАНОВКИ ПЛИТОК ТУАЛЕТНОГО ГАРНИТУРА НА КЛЕЕ ИЗ СУХИХ СМЕСЕЙ: ПО КИРПИЧУ И БЕТОНА	100М2		1,204	5582738,84	6
83 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	159,67	192,243	6653,81	
83 .2	9219	ВОДА	М3	0,93	1,11972	0	

83 .3	30703	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ ГЛАДКИЕ БЕЗ ЗАВАЛА, ЦВЕТНЫЕ /ОДНОТОННЫЕ/, 1 СОРТА, ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН	M2	100	120,4	41000	4
83 .4	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	Т	0,375	0,4515	525000	
83 .5	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	Т	0,05	0,0602	4469000	
	<b>РАЗДЕЛ</b>	<b>НАРУЖНАЯ ОТДЕЛКА</b>					
111	E15-02-001-1	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ: СТЕН	100M2		5,334	779922,63	4
111 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	70,88	378,074	6653,81	2
111 .2	9219	ВОДА	M3	0,35	1,8669	0	
111 .3	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	1,89	10,0813	163122	1
112	E15-02-003-1	ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ ОТКОСОВ ПРИ ШИРИНЕ: ДО 200 ММ ПЛОСКИХ	100M		1,689	322213,66	
112 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	54,048	6653,81	
112 .2	9219	ВОДА	M3	0,052	0,08783	0	
112 .3	12138	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6	M3	0,67	1,13163	163122	
113	E15-04-014-2	КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ ОКРАСКА ФАСАДОВ С ЛЕСОВ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	100M2		1,987	362640,80	
113 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,79	19,4527	6653,81	
113 .2	31752	ЭМАЛЬ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКАЯ КО-174 РАЗНЫХ ЦВЕТОВ	Т	0,079	0,15697	3500000	
113 .3	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,007	0,01391	3000000	

114	E15-01-001-4	ОБЛИЦОВКА ЦОКОЛЯ ГРАНИТНЫМИ ПЛИТАМИ ЧЕРНОГО ЦВЕТА ТОЛЩ. 40 ММ ПРИ ЧИСЛЕ ПЛИТ В 1 М2: ДО 6	100М2		0,415	14704139,38	6
114 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1954,9	811,284	6653,81	5
114 .2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,65	0,26975	77291	
114 .3	3296	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	18,63	7,73145	300	
114 .4	9219	ВОДА	М3	3,03	1,25745	0	
114 .5	12135	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ 1:3	М3	3,5	1,4525	304700	
114 .6	32118	МАСТИКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ОТВЕРЖДАЮЩАЯСЯ ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ "ГЕРОСТОН"	Т	0,0116	0,00481	3071040	
114 .7	35526	КАРБОРУНД	КГ	49,02	20,3433	10000	
114 .8	36136	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, II СОРТА	М3	0,0516	0,02141	940000	
119	E09-04-010-3	МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ВИТРЕННОЕ СТЕКЛО И НАРУЖНЫХ ВХОДНЫХ ДВЕРЕЙ ИЗ ВИТРИННОЕ СТЕКЛО	100М2		0,12	2171101,23	
119 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	322,73	38,7276	6653,81	
119 .2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5,66	0,6792	321	
119 .3	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,001	0,00012	19500000	
119 .4	44087	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ	КГ	0,57	0,0684	4211	
	РАЗДЕЛ	ПЕРЕКРЫТИЕ И ПОКРЫТИЕ					
121	E07-05-045-5	УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ С ОПИРАНИЕМ НА ДВЕ СТОРОНЫ ПЛОЩАДЬЮ: ДО 10 М2	100ШТ		0,42	9212842,53	3
121 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	274	115,08	6653,81	
121 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	51,21	21,5082	39665	

121 .3	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	M3	2,06	0,8652	286764	
121 .4	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0013	0,00055	6250000	
121 .5	36049	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150, ММ ТОЛЩИНОЙ 19.22 ММ, III СОРТА	M3	0,33	0,1386	1225000	
121 .6	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (M150)	M3	6,5	2,73	391425	
121 .7	50860	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЕМЫЕ НА СВАРКЕ	T	0,43	0,1806	4211820	
122	402- 1058	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕЙСМИЧНОСТЬ 8 БАЛЛОВ ПБ 63.12-450 А III С8	ШТ		24	595979,00	1
123	402- 1059	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕЙСМИЧНОСТЬ 8 БАЛЛОВ ПБ 63.10-450 А III С8	ШТ		12	496649,00	5
124	402- 1052	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕЙСМИЧНОСТЬ 8 БАЛЛОВ ПБ 57.12-600 А III С8	ШТ		4	542484,00	2
125	402- 1051	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕЙСМИЧНОСТЬ 8 БАЛЛОВ ПБ 57.10-600 А III С8	ШТ		2	452070,00	
126	E07-05- 039-15	УСТРОЙСТВО ПРОМАЗКИ И РАСШИВКИ ШВОВ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ РАСТВОРОМ СНИЗУ	100M		2,39	211374,10	
126 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29,8	71,222	6653,81	

126 .2	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	М3	0,04	0,0956	286764	
126 .3	30654	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	Т	0,006	0,01434	270000	
134 134 .1	E06-01- 035-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: В ОПАЛУБКЕ	100М3		0,3036	60914355,90	1
134 .2	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1016,26	308,537	6653,81	2
134 .2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	49,09	14,9037	450	
134 .3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	70,81	21,4979	39665	
134 .4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	208,25	63,2247	986	
134 .5	9219	ВОДА	М3	0,12	0,03643	0	
134 .6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,037	0,01123	6250000	
134 .7	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,04	0,01214	258000	
134 .8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,25	0,0759	2250000	
134 .9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,25	0,0759	8690000	
134 .10	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,81	0,24592	1225000	
134 .11	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	101,5	30,8154	391425	1
134 .12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	77,9	23,6504	95222	2
135 135 .1	E06-01- 035-2	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ: БЕЗ ОПАЛУБКИ	100М3		0,0281	47941282,61	1
135 .2	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	516,46	14,5125	6653,81	
135 .2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	24,75	0,69548	450	
135 .3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	60,16	1,6905	39665	

135 .4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	208,25	5,85183	986	
135 .5	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,25	0,00703	8690000	
135 .6	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	101,5	2,85215	391425	
136	C124-21	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т		0,894	2291670,00	
137	C124-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,282	2291667,00	
138	C124-22	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0,401	2291670,00	
	РАЗДЕЛ	КРОВЛЯ					
139	E12-01- 015-01	УСТРОЙСТВО ПАРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ: В ОДИН СЛОЙ	100М2		2,71	1155356,75	
139 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,51	47,4521	6653,81	
139 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,18	0,4878	39665	
139 .3	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	1,81	4,9051	2160	
139 .4	30107	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК- 45/180	Т	0,025	0,06775	3953000	
139 .5	31907	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РКП-350Б	M2	110	298,1	2006	
139 .6	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,196	0,53116	3071037	
139 .7	34003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,06	0,1626	1773183	
140	E12-01- 020-01	УТЕПЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ ПЕНОБЕТОНОМ ПРИ ГOTOBLENНЫЙ МЕТОДОМ НЕОПОР	М3		39,2	183940,34	
140 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,41	172,872	6653,81	
140 .2	7931	ПЕНОБЕТОН МП 3,5	М3	1,04	40,768	148651	

141	E12-01-017-01	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ: ТОЛЩИНОЙ 15 ММ /25ММ/	100М2		2,71	446733,72	
141 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,22	73,7662	6653,81	
141 .2	9219	ВОДА	М3	3,85	10,4335	0	
141 .3	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	1,53	4,1463	167837	
141 .4	31907	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РКП-350Б	М2	4,4	11,924	2006	
142	E12-01-017-02	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ: НА КАЖДЫЙ 1 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ К /12-01-017-01/ ЗА 10 РАЗ	100М2		2,71	177847,55	
142 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2,71	6653,81	
142 .2	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	1,02	2,7642	167837	
143	E10-01-002-1	УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИИ КРОВЛИ	1М3		7,05	1546557,31	1
143 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,09	169,835	6653,81	
143 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,15	1,0575	39665	
143 .3	1556	ПИЛЫ БЕНЗОМОТОРНЫЕ	МАШ-Ч	0,44	3,102	300	
143 .4	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0072	0,05076	6250000	
143 .5	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ТГ-350	М2	3,38	23,829	2006	
143 .6	32501	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ	Т	0,038	0,2679	850000	

143 .7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	T	0,00438	0,03088	2250000	
143 .8	36024	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА	M3	0,16	1,128	1225000	
143 .9	36028	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125ММ, II СОРТА	M3	0,06	0,423	1225000	
143 .10	36059	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, I СОРТА	M3	0,83	5,8515	1225000	
144	E10-01-087-1	ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ: ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ	10M3		0,705	95365,13	
144 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8,5	5,9925	6653,81	
144 .2	34206	АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ /ДИАМОНИЙ ФОСФАТ/ МАРКИ Б	T	0,067	0,04724	259848	
144 .3	34244	КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ	T	0,01	0,00705	1773183	
144 .4	40713	СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ ВЫСШЕГО СОРТА	T	0,017	0,01199	215653	
145	E09-04-002-1	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	100 M2		3,821	452931,56	
145 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	35,5	135,646	6653,81	
145 .2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	2,41	9,20861	321	
145 .3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	2,61	9,97281	39665	

145 .4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,18	0,68778	2582
145 .5	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,68	6,41928	342
145 .6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0022	0,00841	19500000
145 .7	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТ0	Т	0,00297	0,01135	3290000
145 .8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,4	5,3494	3350
145 .9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,00061	0,00233	8690000
145 .10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,0013	0,00497	1225000
145 .11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,42	1,60482	1900
145 .12	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,011	0,04203	4211820
146	C111-9895	СТАЛЬНОЙ ГНУТЫЙ ПРОФИЛЬ /ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ/ Н57-750-0,7 /1 М2=8,7КГ/	Т		3,324	7063416,00
147	C111-57928	ОБРЕШЕТКА ИЗ БРУСКОВ 50Х50 ММ	М3		2,06	1225000,00
152	E10-01-003-1	УСТРОЙСТВО СЛУХОВЫХ ОКОН	1 СЛУХОВОЕ ОКНО		3	377925,91
152 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,63	19,89	6653,81
152 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,11	0,33	39665

152 .3	1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	0,16	0,48	300	
152 .4	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0014	0,0042	6250000	
152 .5	36010	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОВОК /ПЛАСТИНЫ/ ТОЛЩИНОЙ 20-24 СМ, II СОРТА	М3	0,06	0,18	940000	
152 .6	36049	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150, ММ ТОЛЩИНОЙ 19.22 ММ, III СОРТА	М3	0,06	0,18	1225000	
152 .7	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,1	0,3	1225000	
152 .8	44330	ПЕРЕПЛЕТЫ ОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	М2	0,5	1,5	136500	
	<b>РАЗДЕЛ</b>	<b>ФЕРМА</b>					
153	E06-01- 015-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ	Т		0,27709	5653795,02	
153 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	215,82	59,802	6653,81	
153 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	0,15	0,04156	39665	
153 .3	44109	ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	Т	1	0,27709	4211820	
154	E09-03- 012-1	МОНТАЖ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ НА ВЫСОТЕ ДО 25 М ПРОЛЕТОМ ДО 24 М МАССОЙ: ДО 3,0 Т	1Т		1,909	4630629,91	
154 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	25,53	48,7368	6653,81	
154 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	4,21	8,03689	39665	
154 .3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,23	0,43907	350	

154 .4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,6	1,1454	2582
154 .5	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,9	1,7181	342
154 .6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0019	0,00363	19500000
154 .7	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТ0	Т	0,00194	0,0037	3290000
154 .8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,72	1,37448	3350
154 .9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0027	0,00515	8690000
154 .10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,00197	1225000
154 .11	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,06	0,11454	10000
154 .12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,22	0,41998	1900
154 .13	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,002	0,00382	4211820
154 .14	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	1	1,909	4211820
155	E09-03-015-1	МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ	1Т		0,2611	4471907,29
155 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,79	4,12277	6653,81
155 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,56	0,40732	39665
155 .3	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,58	0,15144	2582

155 .4	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,67	0,17494	342
155 .5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,003	0,00078	19500000
155 .6	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТ0	Т	0,00194	0,00051	3290000
155 .7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,13055	3350
155 .8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0026	0,00068	8690000
155 .9	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, И СОРТА	М3	0,00103	0,00027	1225000
155 .10	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,03	0,00783	10000
155 .11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,03917	1900
155 .12	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0001	2,6E-05	4211820
155 .13	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	1	0,2611	4211820
156	E09-03-013-1	МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ В ВИДЕ ФЕРМ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	1Т		0,1835	4968089,39
156 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	56,11	10,2962	6653,81
156 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	2,56	0,46976	39665
156 .3	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,07	0,01285	2582
156 .4	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,12	0,20552	342

156 .5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,014	0,00257	19500000	
156 .6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9	0,16515	3350	
156 .7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ д 4 ММ: Э42	Т	0,0003	5,5E-05	8690000	
156 .8	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, И СОРТА	М3	0,00103	0,00019	1225000	
156 .9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,27	0,04955	1900	
156 .10	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0001	1,8E-05	4211820	
156 .11	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	1	0,1835	4211820	
157	E09-03-014-1	МОНТАЖ СВЯЗЕЙ И РАСПОРОК ИЗ ОДНОЧНЫХ И ПАРНЫХ УГОЛКОВ, ГНУТОСВАРНЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ: ДО 24 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	1Т		0,4006	5205282,63	2
157 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,28	25,35	6653,81	
157 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	3,82	1,53029	39665	
157 .3	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,1	0,04006	2582	
157 .4	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,46	0,58488	342	
157 .5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,021	0,00841	19500000	
157 .6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	0,48072	3350	
157 .7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ д 4 ММ: Э42	Т	0,00044	0,00018	8690000	

157 .8	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,00041	1225000
157 .9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,14422	1900
157 .10	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0002	8E-05	4211820
157 .11	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	1	0,4006	4211820
158	E09-03-015-1	МОНТАЖ ПРОГОНОВ ИЗ ШВЕЛЛЕРА №10 ПРИ ШАГЕ ФЕРМ ДО 12 М ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ: ДО 25 М	1Т		1,0964	260087,29
158 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,79	17,3122	6653,81
158 .2	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	1,56	1,71038	39665
158 .3	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,58	0,63591	2582
158 .4	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,67	0,73459	342
158 .5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,003	0,00329	19500000
158 .6	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТ0	Т	0,00194	0,00213	3290000
158 .7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,5482	3350
158 .8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ д 4 ММ: Э42	Т	0,0026	0,00285	8690000

158 .9	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, И СОРТА	М3	0,00103	0,00113	1225000	
158 .10	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,03	0,03289	10000	
158 .11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,16446	1900	
158 .12	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,0001	0,00011	4211820	
159	C140-33800	ШВЕЛЛЕРЫ №10	Т		1,09642	3290000,00	
	РАЗДЕЛ	КОЗЫРЕК					
170	E11-01-013-03	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ: ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ	100М2		0,04	3371602,78	
170 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28,4	1,136	6653,81	
170 .2	30118	БИТУМ НЕФТЬЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СГ	Т	1,24	0,0496	2250000	
170 .3	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	1,84	0,0736	65391	
170 .4	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	0,92	0,0368	70548	
170 .5	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	М3	2,98	0,1192	69601	
171	E06-01-001-5	УСТРОЙСТВО СТОЛБЧАТЫХ ФУНДАМЕНТОВ	100М3		0,0264	59707640,73	
171 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	785,88	20,7472	6653,81	
171 .2	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	37,72	0,99581	450	
171 .3	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-Ч	0,87	0,02297	300	
171 .4	9219	ВОДА	М3	0,441	0,01164	0	
171 .5	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0238	0,00063	6250000	

171 .6	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,027	0,00071	258000
171 .7	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0375	0,00099	2250000
171 .8	32543	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	Т	0,0061	0,00016	3958333
171 .9	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	M3	0,74	0,01954	1225000
171 .10	45022	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200)	M3	101,5	2,6796	464895
171 .11	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	64,1	1,69224	95222
172	C124-22	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т		0,066	2291670,00
173	C124-2	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т		0,028	2291670,00
174	C111- 40955	БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ М-200 L=900ММ	Т		0,042	19500000,00
177	E09-03- 012-12	МОНТАЖ СТОЕК ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМ 219Х6	1Т		0,659	4381072,52
177 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,59	4,34281	6653,81
177 .2	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	0,09	0,05931	2582
177 .3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	2,24	1,47616	342
177 .4	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,004	0,00264	19500000
177 .5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,0002	7750000

177 .6	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0004	6950000	
177 .7	33816	ШВЕЛЛЕРЫ Н40 ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОГО ПРОКАТА НЕМЕРНОЙ ДЛИНЫ, НОРМАЛЬНОЙ /ОБЫЧНОЙ/ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ СТ0	Т	0,00194	0,00128	3290000	
177 .8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,95	1,28505	3350	
177 .9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	Т	0,0004	0,00026	8690000	
177 .10	36023	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	М3	0,00103	0,00068	1225000	
177 .11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,38881	1900	
177 .12	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	Т	0,005	0,0033	4211820	
177 .13	50781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	1	0,659	4211820	2
180 E12-01-007-08		<b>УСТРОЙСТВО КРОВЕЛЬ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ</b>	<b>100М2</b>		<b>0,043</b>	<b>6674073,64</b>	
180 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	90,85	3,90655	6653,81	
180 .2	30405	ГВОЗДИ ТОЛЕВЫЕ КРУГЛЫЕ 3.0Х40 ММ	Т	0,0071	0,00031	6250000	
180 .3	32501	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ	Т	0,052	0,00224	850000	
180 .4	33732	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ	Т	0,64	0,02752	5900000	
180 .5	36060	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	М3	1,8	0,0774	1225000	

184	E15-01-091-01	ОБЛИЦОВКА ВОКРУГ КОЗЫРКА ДЕКОРАТИВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ ТИПА "АЛЮПАН" С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА ИЗ УГЛОВОЙ СТАЛИ	100М2		0,144	1949881,10
184 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	204,1	29,3904	6653,81
184 .2	347	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ОДНОПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ	МАШ-Ч	4,36	0,62784	986
184 .3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	11,8	1,6992	321
184 .4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,16	0,02304	350
184 .5	2209	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	21,6	3,1104	350
184 .6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	0,31	0,04464	342
184 .7	2875	ПЕРФОРаторы ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	80	11,52	321
184 .8	29160	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ	ШТ	2400	345,6	100
184 .9	29161	АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ	ШТ	200	28,8	1500
184 .10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,511	0,07358	3350
184 .11	35346	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	1,25	0,18	6737
184 .12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,114	0,01642	1900
185	C111-29109	ПАНЕЛИ "АЛЮПАН" ТОЛЩ 0,4	М2		14,4	113628,00
190	E15-01-027-01	ОБЛИЦОВКА СТУПЕНЕЙ И ПОДСТУПЕННИКОВ КЕРАМОГРАНИТНЫМИ ПЛИТАМИ ТОЛЩИНОЙ ДО 15ММ	100М2		0,099	3263707,25
190 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	385,5	38,1645	6653,81
190 .2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,39	0,03861	77291
190 .3	2670	СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КЕРАМИКИ	МАШ-Ч	34,3	3,3957	500
190 .4	9219	ВОДА	М3	0,5	0,0495	0
190 .5	31434	ГРУНТОВКА (НА ВОДЯНОЙ ОСНОВЕ)	Т	0,015	0,00149	5966000
190 .6	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	Т	0,58	0,05742	525000

190 .7	45036	СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ	Т	0,32	0,03168	525000	
190 .8	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	Т	0,02	0,00198	4469000	
191 C1411- 9176		СТОИМОСТЬ ПЛИТ ИТАЛОГРАНИТНЫХ РАЗМЕРОМ ДО 60Х60СМ	M2		9,87	87500,00	
	РАЗДЕЛ	ПРОЧИЕ РАБОТЫ					
209 E11-01- 002-04		УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ	1М3		121,4	85664,95	1
209 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,5	303,5	6653,81	2
209 .2	9219	ВОДА	M3	0,15	18,21	0	
209 .3	45050	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	M3	0,1	12,14	65391	
209 .4	45051	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	M3	0,09	10,926	70548	
209 .5	45053	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	M3	1	121,4	56142	6
210 E11-01- 002-09		УСТРОЙСТВО ОТМОСТКИ БЕТОННЫХ ТОЛЩ 150ММ	1М3		12,14	418391,16	5
210 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	21,852	6653,81	
210 .2	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	0,48	5,8272	164	
210 .3	9219	ВОДА	M3	0,35	4,249	0	
210 .4	32105	МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	T	0,002	0,02428	3071040	
210 .5	36138	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА	M3	0,001	0,01214	940000	
210 .6	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (M150)	M3	1,02	12,3828	391425	4
211 E11-01- 025-02		УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ БРУСЧАТКИ: НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ШВОВ	100M2		1,214	5999576,73	7

211 .1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	118	143,252	6653,81	
211 .2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	3,77	4,57678	77291	
211 .3	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	1,08	1,31112	2160	
211 .4	9203	БРУСЧАТКА	M2	100	121,4	38500	
211 .5	9219	ВОДА	M3	3,85	4,6739	0	
211 .6	12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100	M3	1,94	2,35516	286764	
211 .7	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	T	0,133	0,16146	3071037	
211 .8	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	M3	3,06	3,71484	34620	
		<b>ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ</b>	<b>Сум</b>				70

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: **Халк кабулхонаси биносини лойиҳалаш.**

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ**  
**Халк кабулхонаси биносини лойиҳалаш.**

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: **Халк кабулхонаси биноси.**

ОСНОВАНИЕ: **Локально-ресурсная ведомость**

№	Код ресурса и признак	Шифр	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Сметная стоимость, сум	
						в текущем уровне	
						на ед. изм	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
			<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>				
1	1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12604,68	6653,81	83869146,32
2	3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	186,60	0,00	0,00
			<b>ИТОГО ЗАРПЛАТА СТРОИТЕЛЕЙ</b>	<b>СУМ</b>			<b>83869146,32</b>
			<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>				
3	257	C C207-148	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	32,12	52808,00	1696325,40
5	403	C C211-1100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	М-ЧАС	80,75	450,00	36336,59
6	404	C C211-1301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	М-ЧАС	25,88	164,00	4243,95
7	521	C C270-46	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	138,79	321,00	44550,21
9	762	C C202-1141	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-Ч	272,61	39665,00	10813231,57
10	913	C	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-Ч	50,45	2160,00	108982,28
11	1041	C C213-1041	ШУРУПОВЕРТЫ	М-ЧАС	3,03	350,00	1060,17
15	1523	C C233-1531	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	М-ЧАС	212,28	300,00	63682,52
19	2016	C C204-502	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	136,11	986,00	134207,03
20	2209	C C213-4041	ШУРУПОВЕРТ	М-ЧАС	29,52	350,00	10332,43

24	2873	C C233- 2873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	48,92	321,00	15703,95
			<b>ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН И МЕХАНИЗМЫ</b>	<b>СУМ</b>			<b>18598508,82</b>
			<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>				
1		C 402- 1051	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕЙСМИЧНОСТЬ 8 БАЛЛОВ ПБ 57.10- 600 А III С8	ШТ	2,00	452070,0 0	904140,00
2		C 402- 1059	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕЙСМИЧНОСТЬ 8 БАЛЛОВ ПБ 63.10- 450 А III С8	ШТ	12,00	496649,0 0	5959788,00
3		C 402- 1052	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕЙСМИЧНОСТЬ 8 БАЛЛОВ ПБ 57.12- 600 А III С8	ШТ	4,00	542484,0 0	2169936,00
4		C 402- 1058	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ СЕЙСМИЧНОСТЬ 8 БАЛЛОВ ПБ 63.12- 450 А III С8	ШТ	24,00	595979,0 0	14303496,00
5	3502	C C124-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	1,05	2291667, 00	2401848,06
6	3504	C C124-2	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	1,50	2291670, 00	3426046,65
7	3548	C C124- 24-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 16 ММ	Т	0,53	2291670, 00	1203126,75
8	3549	C C124- 25-1	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 20 ММ	Т	2,54	2291670, 00	5823362,64
9	3565	C C124- 21	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,97	2291670, 00	2229794,91

10	3566	C C124- 22	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T	1,80	2291670, 00	4121133,08
11	3567	C C124- 23	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ	T	0,05	2291667, 00	112291,68
12	3569	C C124- 24-2	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ДИАМ. 18 ММ	T	0,16	2291670, 00	362083,86
20	9203	C C140- 9203	БРУСЧАТКА	M2	121,40	38500,00	4673900,00
22	9902	C C140- 9902	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ОДИНАРНЫЙ М-75	1000ШТ	118,48	350000,0 0	41468234,50
23	12102	C C140- 12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	M3	86,54	167837,0 0	14524081,94
24	12104	M C140- 12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100	M3	2,36	286764,0 0	675375,10
25	12135	C C140- 12135	РАСТВОР ОТДЕЛОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ 1:3	M3	1,45	304700,0 0	442576,75
32	18061	M C1411- 9176	СТОИМОСТЬ ПЛИТ ИТАЛОГРАНИТНЫХ РАЗМЕРОМ ДО 60Х60СМ	M2	378,18	87500,00	33090750,00
33	22450	C C140- 22450	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 25	M3	3,31	164333,0 0	544073,70
35	29109	C C111- 29109	ПАНЕЛИ "АЛЮПАН" ТОЛЩ 0,4	M2	18,60	113628,0 0	2113480,80
46	30103	C C111- 74	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	T	0,03	3953000, 00	112059,64
47	30107	C C111- 78	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/180	T	0,09	3953000, 00	358438,28
48	30118	C C111- 1561	БИТУМ НЕФТЯНОЙ ДОРОЖНЫЙ МГ И СГ	T	8,69	2250000, 00	19552320,00
52	30389	C C111- 179	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ	T	0,01	6250000, 00	41024,56

			ГОЛОВКОЙ 1.6Х50 ММ				
53	30391	C C111- 181	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8Х60 ММ	T	0,00	6250000, 00	60,00
55	30407	C C140- 30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,13	6250000, 00	798498,19
60	30732	C C111- 287	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАДКИЕ НЕГЛАЗУРОВАННЫ Е ОДНОЦВЕТНЫЕ С КРАСИТЕЛЕМ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 11-13 ММ	M2	20,20	67000,00	1353132,00
67	30856	C C140- 30856	КЛИНЬЯ ПЛАСТИКОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ	ШТ	497,20	150,00	74580,00
68	30861	C C111- 30861	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАН О-ВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛлончике ЕМКОСТЬЮ 0,75 л.	ШТ	48,15	9800,00	471915,08
72	30882	C C111- 30882	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ШТ	35,86	100,00	3586,00
73	30883	C C123- 30883	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ВХОДНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ РАЗМЕРОМ: 21Х7, 18Х7	M2	5,50	463500,0 0	2549250,00
76	31054	C C111- 31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОНН ЫЕ	T	0,93	2910000, 00	2700765,18
81	31688	C C1610- 1043	КЛЕЙ БУСТИЛАТ	T	0,02	1187500 0,00	211375,00
84	31795	C C1113- 246	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ	T	0,02	1366600 0,00	258096,08
85	31907	C C111- 856	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РКП- 350Б	M2	410,89	2006,00	824253,36
87	32035	C C111- 9876	ЛИНОЛЕУМ НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИ РУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ	M2	36,31	18000,00	653616,00
91	32299	C C111-	ГИПСОКАРТОННАЯ ПЛИТА KNAUF	M2	108,21	6762,50	731743,08

		1806					
102	33732	C C111- 9351	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, ТО ЛЩИНОЙ 0,7 ММ	T	0,54	5900000, 00	3160287,80
103	33800	M C140- 33800	ШВЕЛЛЕРЫ №10	T	1,10	3290000, 00	3607234,96
111	35310	C C111- 1513	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	T	0,18	8690000, 00	1535666,59
112	35312	C C111- 1515	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46	T	0,00	8690000, 00	6708,68
115	35523	C C1611- 3077	НАКОНЕЧНИК ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ	1000ШТ	0,99	2500000, 00	2475900,00
120	36023	C C112- 23	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6.5 М, ШИРИНОЙ 75- 150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, I СОРТА	M3	0,01	1225000, 00	14144,09
128	36056	C C112- 56	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75- 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, II СОРТА	M3	0,13	1225000, 00	154840,00
129	36059	C C112- 59	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75- 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, I СОРТА	M3	5,85	1225000, 00	7168087,50
154	40964	C C111- 40964	ПРЯМОЙ ПОДВЕС	ШТ	165,06	900,00	148554,00
167	44256	C C111- 9120	МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ	M2	86,54	2006,00	173591,22
174	4490A	C C44901	ПЛИТКИ ПЛИНТУСНЫЕ ИТАЛОГРАНИТНЫЕ	M	132,82	8750,00	1162131,25
175	45013	M	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (M150)	M3	282,00	391425,0 0	110381673,86
176	45022	M	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (M200)	M3	64,27	464895,0 0	29878708,67
177	45036	C C140- 45036	СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ	T	0,49	525000,0 0	255528,00
178	45037	C C140- 45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	T	0,14	4469000, 00	618822,43
179	45045	C	ГРАВИЙ КЕРАМЗИТОВЫЙ	M3	6,82	125000,0 0	852500,00

180	45049	C C140- 45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	M3	3,71	34620,00	128607,76
181	45050	C	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	M3	25,03	65391,00	1637045,38
182	45051	C	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	M3	17,37	70548,00	1225655,80
183	45052	C	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	M3	20,88	69601,00	1453536,15
184	45053	C	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	M3	121,40	56142,00	6815638,80
185	45077	C	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,41	1900,00	6483,39
186	45949	C C114- 9140	СИНТЕФОН	M2	369,34	2500,00	923350,00
187	49307	C C126- 1307	ПРОФИЛИ АЛЮМИНИЕВЫЕ ХОЛОДНОГНУТЫЕ ДЛЯ ОГРАЖДАЮЩИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СА11-210-0.8	M	770,28	4565,00	3516328,20
188	50393	C C121- 393	АНОДИРОВАННЫЕ ОГРАЖДЕНИЕ С ПОРУЧНЯМИ	M	33,90	203000,00	6881700,00
189	50756	C C121- 756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т	T	0,06	4211820,00	254648,41
190	50781	C C121- 9002	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	3,74	4211820,00	15744625,52

191	50860	C C121- 50860	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА СОБИРАЕМЫЕ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ДЕТАЛЕЙ, С ОТВЕРСТИЯМИ И БЕЗ ОТВЕРСТИЙ, СОЕДИНЕМЫЕ НА СВАРКЕ	T	0,18	4211820,00	760654,69
192	50871	C C126- 260-84	СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ВНУТРЕННИЕ /0,6/ ИЗ МДФ ГЛУХИМИ ПОЛОТНАМИ РАЗМЕРОМ: 21Х9	M2	3,78	254000,00	960120,00
193	50872	C C126- 261-84	СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ВНУТРЕННИЕ /0,6/ ИЗ МДФ ГЛУХИМИ ПОЛОТНАМИ РАЗМЕРОМ: 21Х9	M2	17,01	254000,00	4320540,00
194	50873	C C126- 262-84	СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ МДФ ОСТЕКЛЕННЫЕ РАЗМЕРОМ: 21Х9	M2	5,67	254000,00	1440180,00
195	51500	C C123- 400	ГАНЧ КУПОЛА	M2	13,00	36500,00	474500,00
196	51501	C C123- 401	ГАНЧ ВОКРУГ КУПОЛА	M2	3,00	39000,00	117000,00
197	51619	C C1620- 2001	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	150,71	95222,00	14351079,02
198	51620	C C1620- 2002	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 40 ММ	M2	2,27	109916,00	249012,50
199	51622	C C1620- 2004	ЩИТЫ НАСТИЛА	M2	14,35	110714,00	1588524,47
200	52418	C C130- 418	КОЛОННИ ИЗ ФИБРАБЕТОНА H=3820ММ	ШТ	4,00	7850000,00	31400000,00
201	52600	C C130- 600	КАПИТЕЛЬ	M2	7,20	215000,00	1548000,00
202	57928	C C111- 57928	ОБРЕШЕТКА ИЗ БРУСКОВ 50Х50 ММ	M3	2,06	1225000,00	2523500,00
203	63944	C C113- 9231	СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЛЕСОВ	T	0,15	421182,00	62208,58
204	65137	C C111- 65137	СТОИМОСТЬ УГОЛКА №63	T	0,40	1607700,00	635446,64

			КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ ГИПСОКАРТОН- МЕТАЛЛ 3,5Х35				
205	76848	C C111- 76848	ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ПВХ ШИРИНОЙ 25СМ	1000ШТ	4,39	100000,0 0	438620,00
206	85343	C C123- 85343	КЛИНЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ	M	24,10	28000,00	674800,00
207	85916	C C123- 85916	ЛАМИНИРОВАННОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ТИПА PERGO	ШТ	8,02	250,00	2005,50
208	85918	C C123- 85918	ЗВУКОИЗОЛЯЦИОН НАЯ ПОДЛОЖКА ПОД ПАРКЕТ ТОЛЩ. 2 ММ	M2	139,05	46000,00	6396208,00
209	85919	C C111- 85919	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ			597820448,14
			ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ	СУМ			700288103,27

# **Qurilish texnologiyasini tashkil qilish qismi**

**Bitiruvchi:  
Maslaxatchi:  
Mas'ul raxbar:**



Rustamova Islom  
Najasov R  
Hajana Sh

## SIRTLARNI BUYASH ISHLARI TEXNOLOGIYASI

Bino va inshootlarning kismlari va konstruktiv elementlari-ning sirtlariga xar xil buk tarkiblarini surtishga bukchilik ishlari deb ataladi. Bino va inshootlarni buyash ularga tayer, tugatilgan kurinish, badiiy-me'moriy kurinish, sanitar-gigenik sharoitni yaxshilash, binoni eldan burun buzilishidan emirilishdan (korroziya, gnieniya, deformatsiya) asrash kabi xususiyatni beradi.

Bino va inshootlarning tavsiyasi, pardozlash ishlariga bulgan talabga nisbatan bueklash murakkabligi va sifatiga karab kuyidagicha bulishiga ega:

oddiy erdamchi xujalik bino va inshootlari, omborxona ertula kabi bino kismlari buyalanadi.

sifatli-axoli, turar joy va sanoat bino va inshootlari;  
uta sifatli klub, teatr, vokzal kabilarning aloxida bir xonalari.

Ishlatiladigan buenkning tarkibiga karab (koler, buk) bueklash oxakli, kleyli, kazeinli, silikatli, emulsiyali, egli, emalli bueklashlarga bulinadi. Buekning sifatiga talab kanchalik yukori bulsa, bajarish lozim bulgan jaraenlar soni xam shuncha kup buladi.

Bueklangan sirtlarning sifati sirtlarni buyash uchun tayyorlaganlik sifatiga, gruntovka, shpaklevka kilinganlik sifatiga, materiallar, buk tarkiblar sifatiga, barcha texnologik jaraenlarning anik ketma-ketlikda bajarilishiga va sirtlarning namligiga boglik.

Suvoklangan gisht va beton sirtlar namligi 8%, egoch sirtlar 12% dan oshmasligi kerak.

Bukchilik ishlariga surkama pastalar, shpaklevka, gruntovka, buk tarkiblar, laklar ishlatiladi.

**Bueklarning asosiy komponentlari:**

boglovchi (plenka xosil kiluvchi modda);  
pigmentlar (plenkaga zarur rang beruvchi modda);  
erituvchi moddalar (bueklarni zarur kovushkoklikkacha suyultirish uchun ishlatiladi-suv, alif, skipider).

**Erdamchi komponentlarga kuyidagilar kiradi:**

tuldiruvchi (pigmentni iktisod kiluvchi, rang berish kobiliyatini oshirish, zarur kalinlikda plenka xosil kilish uchun xizmat ki-ladi);

suyultiruvchi (kuyuk bueklarni suyultirish uchun xizmat kiladi);

xar xil kushimchalar (antiseptik, stabilizitor);

Buek suv va suvsiz tarkiblarga bulinadi. Suvli bueklar 2-3 soatlik yaroklilik muddatiga ega ularni ish oldidan kurilish maydonida tayyorlanadi.

Suvsiz bueklar egli (alif asosida) va emal (lak, pigment, tuldiruvchi va kushimcha) va laklarga bulinadi.

Suvli oxakli tarkibni tayyorlash uchun oxak sundirilgan)ni suv bilan aralashtirib unga osh tuzi eki alif kushiladi. Bunday tarkiblar gishtni va beton sirtlarni buyash uchun ishlatiladi.

Suvli kleyli tarkiblar kleyning korishmasiga pigment, bur va suv kushib tayyorlanadi. Bunday buk ichki xona devorlarini (nam etmaydigan) buyash uchun ishlatiladi.

Silikat bueklar kuruk aralashma kurnishida (bur, talk, rux ok buegi va pigment) tayyorlanadi. Ishlatishdan oldin unga suv kushilib kerakli kovushkoklikkacha etkaziladi va suyuk shisha kushiladi. Namga chidamliligi uchun ular tashki (fasad) buyash ishlardan ishlataladi.

Egli bueklar odatda alif asosida tayyorlanadi. Lak va alif natural va polimer smolalarni organik erituvchilarda eritib olina-di. Laklar buyalgan va buyalmagan sirtlarga surtiladi, u rangsiz buladi.

Egli buek va emallar egoch, beton, suvok, metall sirtlarni buyash uchun ishlataladi. Ular yuvish mumkin bulgan, mustaxkam plenka xosil kiladi. Surkama pastalar, shpaklevka, gruntovka va bueklar tarkibi xar kaysi xolatlari tajribaxonallarda urganiladi. Surkama-larda suvokning ayrim erilgan joylari tuldiriladi. SHpaklevka sirtlarni kisman va tula tekislash uchun ishlataladi.

Sirtlarni buyash uchun tayerlash kator ketma-ket bajariladigan jaraenlardan iborat (tekislash, saykallah, eriklarni aniklash, suvash, sirtlarni tozalash, surtish, grunlash, shpaklevkalash, shlifovkalash). Sirtlar buyashdan oldin kurniladi. Oxakli buekda buyalgan sirtlar ancha nam bulishi mumkin.

Barcha tayergarlik ishlari bajarilgach sirtlarni buyashga utiladi. Buekning tavsiyasi, turiga karab buek tarkiblar sirtlarga 1,2 va 3 martalab surkalanishi mumkin.

Oxakli bueklash eng arzon bueklash turidir. Oxakli tarkiblar 1-3 marta kulda eki mexanizatsiyalangan usulda sepiladi. Surtilgan oxak karbonlashsa buek mustaxkam buladi. Karbonlanish borishi uchun devor bir oz nam bulishi kerak, shunda devor buek tarkibidan suvni darrov tortib olmaydi. Odatda sirtlar tekis bulishlari uchun birin-chi surtish vertikal, ikkinchi surtish gorizontal yunalishda olib boriladi.

Silikat buek 1-3 katlam sifatida surtiladi. Katlamlar 10-12 soat interval bilan surkaladi. Suvli-emulsiyali bueklar asosan 2 katlamda surtiladi. Ikkinci katlam birinchi katlam tula kurib bulgach surtiladi. Buyash avval vertikal, sungra gorizontal yunalishda bajariladi. Buyashda kulbola eki mexanizatsiyalashgan buek sepgich (kraska pult)dan foydalaniladi.

Kovushkok bueklar (egli, emal) kulda eki mexanizatsiyalashgan usulda kamida 2 katlamda surtiladi. Kulda chutka, valiklarda surtiladi. Oxirgi katlam kuyidagi yunalishda buyaladi: devorlarda-ve-tikal, shiftlarda-derazaga tamom yunalishda, egoch buyumlarda tolalari buylab, metall konstruksiyalar, kuvurlar-uzunligi buyicha.

Buek ishlari buyalgan sirtlarining tula kuriganidan suning amalga oshiriladi. Bunda buekning tomiga okmaganligiga, doglariga, bardyurlar enining kengligiga, plenkaning tekis, tugriligiga e'tibor beriladi. Bueklash ishlarni olib borishda «Kurilishda mexnat xavfsizligi» me'eriyl xujjati talablariga rioya kilish lozim buladi.

## POLLAR KURISH ISHLARI TEXNOLOGIYASI.

Pollar binoning bir kismi bulib, kator funksional va texnologik ta'sirlarni (yuk, issiklik utkazish, nam, vibratsiya, zarblar, emirilish, ximik va issik ta'sirlari) kabul kiladi.

Pollarni kurish kompleks pardoz ishlari tarkibiga kiradi. Pollar kurishni boshlagan paytda ob'ekt buyicha barcha umumkuriish, sanitar texnik va elektromontaj ishlari tugatilgan bulishi kerak. Polning aloxida bir elementlari (yukori katlamidan tashkari) kurilishning xar xil boskichlarida bajarilishi mumkin.

Grunt ustidan pol urnatish uchun tayyorgarlik ishlari kuyida-gicha olib boriladi. Birinchi navbatda usuvchi katlamni kesib olinib, chukuvchi gruntlar xam olib tashlanadi. Organik koldikli grunt va axlatlar xam chikarib tashlanadi. Kor, muzlagan gruntlardan tozalanadi.

Pollar ostiga grunt asos tushilib loyixaviy darajada zichlanadi. Sikiluvchi grunt sharoitida grunt asos shagal va chakik tosh botirib zichlanadi. Grunt suvlanadi. Beton asos M100 va M200 markali betondan, beton tarkatgichdan foydalanib, eni 8 m li polosa kurinishida kuriladi. Isitilmaydigan binolarda beton asos uzunligi 10-12 m eni 5-6 m li xarorat bloklariga bulinadi. Xarorat choklari eni 8-10 mm, kalinligi (chukurligi) beton asos kalinligida buladi. Xarorat choklari bitum mastikasida tuldiriladi.

Beton asosni 3x6 m ulchamli yigma temir beton plitalardan xam kurish mumkin.

Oraepma ustida pol kurish uchun, asos axlatdan tozalanadi, zarur nishablikda tekislovchi katlam kilinadi. Tekislovchi katlam kalinligi 15-40 mm bulishi mumkin.

YAxlit polar koplamasini kurish.

Kuyma yaxlit polar betondan, sement kumli, mozaik, metall sementli, asfaltli, ksilolitli, polimerbetonli, polimersegmentli bulishi mumkin. Ular odatda beton asos eki sementli tekislovchi katlam buylab (ustidan) kuriladi.

Beton va sement kumli koplama asosan beton asos ustidan, u tekislanmay (yaxshi epishsin uchun), silliklanmay, kuriladi. Katlamlar bir-biriga kirishib ketsin deb, koplama asos kotmasdanok tushaladi. Agar buning iloji bulmasa asos kotmasdan oldin uning sirtiga kelma bilan chizib chikiladi (notekislik barpo etish maksadida).

Beton korishmasi tushalish joyiga beton tarkatgichlar (betono-ukladchik) erdamida tarkatiladi. Beton koplama eni 2 m li polosalar kurinishida bitta polosa tashlab betonlanadi, keyin mayak reykalar olinib orada kolgan polosa betonlanadi. Beton korishmasi «vibroreyka» erdamida zichlanadi.

Sement kumli (M100 dan kam emas) koplama kuyidagi ketma - ketlikda bajariladi. Beton asos sirti korbonlashgan plenkadan axlat va changdan ozod kilinadi. Asosning gorizontalligi, nishabligi tekshirilib, mayak reykalar urnatiladi: koplama tushalishidan oldin beton asos sementli kleyda gruntlanadi; mayak reykalar orasidagi polosalar sementli korishma bilan tuldiriladi va vibroreyka erdamida eki vakuum usulida zichlanadi; ba'zi xollarda sirt rezina lentalar erdamida silliklanadi; tez, oldindan kurib kolishning oldi olinadi, buning uchun sirt plenkada epiladi eki etinol laki bilan kopланади; sirt shlifovka kilinadi.

Mozaik polar beton korishmasidan kurilib uning tarkibiga portlandsement, ok eki rangli sement, marmar, granit eki bazalt kirindisi (kroshka), mineral rang beruvchi moda, mozaik katlamning ostidan odatda 2-2,5 sm kalinlikda M100 dan yukori markali korishma tushaladi. Beton sirt zarur mustaxkamligiga erishgach silliklanadi (shlifuyut).

### Sopol plitkalardan polar kurish.

Sopol plitkalar beton asos yoki sement-kumli korishma ustidan urnatiladi. Ish boshlashdan oldin asos sirtidagi uydim-chukurlik, burtib chikkan joylar yukotiladi. Bularni bartaraf etish uchun M50 va undan yukori markali sementli korishma ishlatiladi. Urnatishdan oldin plitkalar sortlarga, ranglarga ajratiladi. Govak plitkalar avval suvga shimdirilib olinadi. Xona burchaklarining tugriburchakligi, asosning gorizontalligigi tekshiriladi. Xona tugri turburchak kurinishida bulmasa friz urnatilib (atrofda) urtada tugri turburchakli joy koldirilishiga erishiladi. Gorizontalligini ta'minlash maksadida satxini loyixaviy otmetkaga tenglashtirib mayak va markalar urnatilib chikiladi. Markalar bir-biridan 2-2,5 m masofada urnatiladi. Markalar buyicha yunaltiruvchi reyka urnatilib, u buyicha sementli korishma tushaladi. Reyka buyicha xarakatlanuvchi moslama (malka) bilan tekislanadi. Plitkalarni urnatish friz katorni urnatish bilan boshlanadi. Plitkalar toza tushagan korishma ustidan burchaklik erdamida binoning uzun tomo-ni buyicha eni 30-60 sm li polosalar buyicha urnatilib boriladi. Plitkalar chocni chocka tigrilab eki yarim pltitka enicha masofaga kochirib terib boriladi.

### Rulon materiallardan polar kurish.

Polar uchun ishlatilishda keng tarkalgan rulon materiallaridan sintetik linoleumlar: asossiz polivinilxloridli, govak plastmas asosli polivinil xloridli, gazlama asosli gliftalli, gazlama asosli poliefirli, sintetik pol materialari, versolin va boshkalar. Oxirgi vaktda yigma uy kurilishida ikki katlamli linoleum polar uchun keng foydalanilmokda. Lenoleumning pastki katlamni penoplast bulib, u linoleum ostiga issikni tutuvchi maxsus katlam sifatida kuyiladi. Linoleum egiluvchan material, shuning uchun asos juda yukori aniklikda tekis bulishi kerak. Asos kurigach uni shlifovka kilib, changdan tozalash zarur. Linoleum etkizilishidan 1 kun oldin asos bitum mastikasida gruntlanadi. Linoleum bitum, rezina-bitum mastikalarida epishtirilsa maksadga muvofik buladi. Sovuk xonalarda saklangan linoleum ruloni ochilishidan oldin  $15^{\circ}\text{S}$  xaroratli xonada 3 kun saklanishi zarur.

**Linoleumni etkizish kuyidagi jaraenlarni uz ichiga oladi:**

rulonni ochish ulchash, kesish, kleylash.

Asos sanoat changlatgichlarida changdan tozalanadi va grunt tarkiblarida gruntlanadi. Grunt kurigach, asosga linoleum tushaladi va rulonlarning bir-biri bilan kirishishi ta'minlanadi. Rulonlar uramasini pol uzunligining yarmigacha uraladi, asosga 1 mm kalinlikda mastika surtilib (styk bor joyda eni 10 sm li polosa mastikalanmaydi) linoleum ochiladi va bostiriladi. Xuddi shu tartibda rulonning ikkinchi yarmi xam epishtiriladi. Rulonlarning birlashgan joylari

payvandlanishi eki mastikada epishtirilishi mumkin. Polning perimetri buyicha plintuslar urnatilib linoleumli pollar urnatish ishi yakunlanadi.

YOgoch pollarni kurish texnologiyasi. YOgoch polar sifatida taxta va parket DSP, DVP plitalaridan kuriladigan pollarni keltirish mumkin.

Taxta polar yashash, axoli va sanoat binolarida ishlatiladi. Bunday pollarning elementlari sifatida kalinligi 29 va 37 mm li eni 74-124 mm li taxta, kalinligi 25-60 mm li eni 80-120 mm li taxtadan laga, plintus, prokladka, ventilyasiya reshetskini keltirish mumkin.

Egoch elementlar namligi 12% dan oshmasligi kerak. Pol uchun taxtalarning bir tomoniga uyik (paz) ikkinchi tomoniga burtib chikkan element (greben)lari bor. Taxtalarning eni 150-300 mm, uzunligi 600 dan 3000 mm gacha buladi.

Pollar lagalar buyicha kalinligi 25 mm li silliklanmagan taxtalardan tovush utkazmydigan material prokladkalar buyicha ur-natiladi. Ikki kishilik zveno «parket usuli»da birinchi taxtani burtib chikkan (greben) tomonini devorga tomon yunaltirib devordan 2-3 sm uzoklashtirib kokiladi. Taxtalar ular kalinligidan 2,3-2,5 marta uzunrok mixda kokiladi. Mixning shlyapa kismi taxtaga botiriladi. Keyingi taxtaning burtib chikkan joyi oldingi taxtaning uyik joyiga egoch prokladka orkali molotokda urib kiritiladi. Taxta polning gorizontalligi 2 m li reyka erdamida tekshiriladi. Pol kokib bulingach mashinada sirt silliklanadi. Plintuslar devorlar ichida xar 700 mm masofada maxsus kuyilgan probkalarga mixlanadi.

Donador parket doskasidan parket polar uzunligi 150-400 mm, eni 30-60 mm taxtachalardan yigiladi. Dub daraxtidan tayyorlangan taxtachalar 15 mm kalinlikda, sosna va nina bargli daraxtdan tayyorlangan taxtachalar 18 mm kalinlikda buladi.

Parket polar yaxlit taxta polar ustidan mixlarda, sement kumli va asfaltli styajkalar ustidan mastikalarda epishtiriladi. Jaraenlar kuyidagi ketma-ketliklarda bajariladi: ish joyiga tarkatib chikiladi, mayak katorlar belgilanib chikiladi, mastika(issik eki sovuk) tushalib tekislanadi, parket taxtachasi urnatiladi, plintuslar urnatiladi.

## **TOM EPMASINI KURISH TEXNOLOGIYASI**

Tom epmasi doim atmosfera ta'sirida bulganligi sababli suv utkazmaydigan, uzokka chidamli, mustaxkam, suvgaga chidamli, issikka chidamli bulishi lozim. Donador materiallardan kurligan tom ep masi uzokka chidamlidir. Cherepitsali tomlarni 60 yil va undan ortik, asbestotsementli tomlarni 30 yil, rulonli tomlarni 5-10 y. muddatga ta'mirsiz ishlatish mumkin.

### **Rulon materiallaridan tom yopmasini kurish**

Rulonli tom epma uchun temirbeton plitalar, yogochnastil, sement-kumli eki asfaltbetonli katlam (issikdan ximoyalovchi katlam ustidan tushaladi) asos

bulib xizmat kiladi. Cement kumli katlam eni 2-4 m li, kalinligi 7 v=30 mm li polosalar buyicha M50 dan kam bulmagan markali korishmadan kilinadi. Asfaltbeton styajka kattik issikdan ximoyalovchi material ustidan, tom epmasining nishabligi 20% kam bulgan sharoitlarida kilinadi.

Rulon materiali epishtirilishidan oldin asos tozalanishi, kuritilishi zarur.

Bitum asosida tayerlangan rulon materiallar (ruberoid, pergamin, izol, gidroizol) bitum mastikasida katron asosida tayyorlangan rulon materiallar (tol, tol ) katron mastikasi yopishtiriladi.

Tom yopmasining yukori katlami fakat issik mastikada, oralik katlamlar issik vasovuk mastikalarda kleylanadi. Issik bitum mastikalar xarorati 16 5<sup>0</sup>S dan, katron mastikalar xarorati 13 5<sup>0</sup>S dan kam bulmasligi kerak. Rulon materiali kleylanishidan oldin toshchalaridan tozalanadi va maxsus stanokda teskarisiga uraladi.

Tom yopmasidagi rulon materialining soni tomning nishabligiga boglik. Nishablik 15% dan ortik bulsa tom epmasi ikki katlamli, nishablik 15-7% bulsa - uch katlamli, nishablik 7-2,5% bulsa - turt katlamli va nishablik 2,5% gacha bulsa - besh katlamli bulishi mumkin.

Tom epmasining nishabligi 15% gacha bulsa rulon materiali suv okimi yunalishiga kundalang yunalishda, nishablik 15% dan oshsa rulon materiali suv okimi yunalishi buyicha ochib etkiziladi va kleylanadi. Oxirgi xolatda rulon materiali tomning ikkinchi nishabi tomonga 250 mm utkazib (konyokdan) yotkiziladi. Rulon materiallari birining ikkinchisi ustiga minishi rulonning eni buyicha 70-100 mm, uzunligi buyicha 100 mm (tom yopmasining xar kanday nishabligida) bulishi kerak.

Issik vasovuk mastikalar kurilishi ob'ektiga avtgidronatorlarda, bitum tashuvchi kozonlarda tashib keltiriladi va maxsus kurilmalarda tomga uzatiladi.

Rulon materiallari tarkatuvchi galtak yordamida asosga yotkiziladi, kleylanadi va zichlanadi. Ximoya katlamini urnatishda kleylaydigan mashinaga maxsus bunker kistirilib, u mayin shagal eki tosh ushoklaridan tuldiriladi. Sepilgan mastika ustiga shagal ushoklari ma'lum kalinlikda tukiladi va dastaki katokda zichlab (press)chikiladi.

### **Asbestsegmentli varaklardan tom yopmasini kurish.**

Asbestsegmentli tom yopmasi xar xil profilli, tulkinli listlardan kuriladi. Barcha turdag'i listlarga kushimcha shakldor detallar xam tayyorlanadi: konyok uchun, burchaklar uchun, lotok kurinishidagi va x.k.

Asbestsegmentli listlar temir-beton, pulat va yogoch progonlar, yogoch panjara taxta (ob'reşetka) buyicha kotiriladi. Panjara taxta 60x60 mm kundalang kesimli bruslardan kurilib, ularning orasi bitta listga uchta brus tugri keladigan kilib terib chikiladi.

Listlarning bir-biriga minishi listning eni buyicha bir tulkinni tashkil etadi. Listlarning buylama ustma-ust joylashishi tomning nishabligiga boglik va oddiy profilli listlar uchun 120-140 mm, kuchaytirilgan tulkinli listlar uchun 200 mm.

Listlar panjara taxtaga mixlarda, shuruplarda kotiriladi. Listlar tomga konteyner-poddonlarda uzatiladi.

Kurilgan tom yopmalarining loyixaviyligi tekshirilib xulosa kilinadi. YOtkizilgan tom epmasi kuyidagi talablarga javob berishi lozim:

nishablikning xakikiy mikdori loyixaviy mikdordan kupi bilan 0,5% farklanishi mumkin;

tom epmasi ustidan (sirtidan) barcha suvlar tashki va ichki tarnovlardan okib tushishi kerak;

rulonning kleylanganlik darajasi tekshiriladi;

Asbestsegmentli tom epmasi, uning materiallari kuyidagi talablarga javob berishi kerak:

taxta panjara reykalarining ulangan joylari xar joylarga tarkatilishi zarur;

yukoridagi list pastki list ustiga 120-140 mm minishi zarur;

cherdakda turib karalganda kuesh nuri tushib turadigan joy bulmasligi zarur;

asbestsegmentli listlarning eriklari, singan joylari bul-masligi kerak;

Tom yopmasini kurish ishlari «Kurilishda mexnat xavfsizligi» me’eriy xujjati talab va koidalari asosida amalga oshiriladi.

Tom yopmasini kurish ishlariga yoshi 18 dan yukori bulgan, meditsina kurigidan utgan, mexnat xavfsizligi buyicha umumiy instruktaj utagan ishchilargina ruxsat etiladi. Tomning nishabligi 20%dan oshgan xolatlarda ishchilar muxofaza kiluvchi belboglar bilan ta’-minlanishi zarur. Tomda kurilish materiallari ICHL da kursatilgan joylardagina joylashtirilishi mumkin. Tom yopmasini kurish ishlari kurish kiyinlashgan sharoitlarda (tuman, gooled) va shamolning tezligi 15 m/s dan oshgan sharoitlarda bajarilmasligi kerak.

### **Issikdan ximoyalovchi katlamni kurish texnologiyasi.**

Issikdan ximoyalovchi katlam tugallangan xolda issikdan ximoyalovchi konstruksiya kurinishida buladi va uz navbatida issikdan ximoyalovchi katlam, uni ximoyalovchi koplama, maxkamlagichlardan iborat. Issikdan ximoyalovchi katlam govak organik va noorganik materiallardan tayyorlanadi. Ular zichligi, issik utkazish koeffitsienti, xomashesiga karab turlarga bulinadi.

Issikdan ximoyalash ishlari boshlanguncha barcha montaj, slesarlik, payvandlash ishlari tugagan bulishi kerak. Metall sirtlar changdan, zangdan tozalanishi va zarur deb topilsa zanglashga karshi koplash ishlari xam bajarilishi mumkin.

Issikdan ximoyalash ishlari mutaxassislashgan brigadalar tomonidan ICHL asosida bajariladi.

Issikdan ximoyalash ishlarining bajarilish usuliga karab sochiluvchan, mastikali, kuyma, uraladigan, yigma kattik elementli va tula zavodda tayyorlangan issikdan ximoyalovchi materiallar mavjud.

Issikdan ximoyalovchi katlamni kuyma usulda kurish bugungi kunda kurilishda keng foydalanilmokda.

Bu xol jaraenni mexanizatsiyalash imkoniyati yukori ekanligidandir. Kuyma issikdan ximoyalovchi katlamni suyuk penopoliuretanni kuyish bilan xosil kilinadi. Ishni bajarishda «Pena-9M» mashinasidan foydalaniladi. Massa 60-90 sekundda kupiradi va 100-180 sekundda kotadi. Kotgan kupikning zichligi  $45 \text{ kg/m}^3$  ni tashkil etadi.

Kurilishda engillashtirilgan devorlarni, tomlarni issikdan ximoyalashda keramzitdan keng foydalaniladi. U katlamlar buyicha tushalib engil zichlanadi.

Ximoyalash ishlarini bajarishda «Kurilishda mexnat xavfsizligi» me’eriy xujjati talablariga amal kilinadi. Ishda xarorati 180 S dan yukori xaroratli bitum mastikasidan foydalanish man etiladi. Xona ichida ochik olovda bitumni isitish mumkin emas. Kizdirilgan bitumga erituvchi moddalarni kushish mumkin emas. Ximoyalash ishlarini yukrida bajarishda eshi 18 dan oshgan ishchilarining ishlashlariga ruxsat beriladi.

## GISHT-TOSH TERISH ISHLARI TEXNOLOGIYASI

Gisht devorlar uzining xususiy ogirligini va unga kuyiladigan konstruktiv elementlarning ogirliklarini kabul kilish bilan birga, issik sovuk va tovush utkazmaslik vazifalarini xam bajaradi. Devorning mustaxkamligi uni tiklashda ishlatilgan gisht va korishmaning xossalariiga boglik.

Gisht-tosh terim ishlarida asosan kuyidagi materiallardan foydalaniladi:  
gisht tosh materialari ( oddiy, keramik gisht- $250 \times 120 \times 65 \text{ mm}$ , ) ;  
kurilish korishmasi (oxakli, sement-oxakli, sementli, sement-tuproklisi korishmalar;) ;  
armatura setkaları.

Kurilish korishmalari muzlashga chidamli, mustaxkam, plastik, tarkibida suvni ushlab tura oladigan bulishi kerak. Korishmalar, tarkibidagi boglovchi moddalar soniga karab oddiy va murakkab bulishi mumkin. Korishmalarga ularning kulay joylashuvchanlik, plastikligini ( $\text{ok}=9-13 \text{ sm}$ ) ta'minlash maksadida kushimchalar kushiladi. Korishma uz tarkibidagi suvni saklab kolishi uchun unga kul, ezilgan shlak kabi noorganik kushimchalar kushiladi.

Armatura setkalari terilgan devorning yuk kutarish kobiliyatini, mustaxkamlilagini, yaxlitliligini, zilzilaga bardoshlilagini oshirish maksadida gorizontal korishma katlami orasiga urnatiladi. Armaturani setkalar urniga aloxida sterjenlar kurinishida urnatish mumkin emas.

Gisht-tosh terish ishlarida ishlatiladigan asbob-uskunalarni shartli ravishda gisht terishda ishlatiladigan va kontrol-ulchash asboblariga bulish mumkin.

Gisht terish jarayonidagi xar bir operatsiya ma'lum asboblardan foydalanib bajariladi. Ulardan asosiyilari kelma, korishma kurakchasi, tekislagich, bolgatesha.

Kelma-ikki tomoni silliklangan yogoch dastali pulat kurakcha-gisht terayotganda korishmani tekis yoyish, vertikal choklarni korishma bilan tuldirish va chokdagi ortikcha korishmani sidirib tashlashga muljallangan.

Korishma kurakchasi yordamida korishma devorga uzatiladi va yoyiladi, yashikdag'i korishma aralashtiriladi. Tekislagich bilan choklarga ishlov beriladi, ya'ni ularga ma'lum shakl beriladi.

Bolga teshadan gisht teruvchi butun gishtni bulish va yunishda foydalanadi.

Terim sifatini tekshirish -ulchash asboblariga shovun, «shayton» gaz chup, guniya, reja ip kiradi.

SHovunlar devorlar, ustunlar, oralik devorlar va devor burchaklarining vertikalligini, ya'ni terimning tikligini tekshirish uchun ishlatiladi.

Kurilish «shayton»i terimning gorizontalligi va vertikalligini tekshirish uchun ishlatiladi. Uning uzunligi 300, 500 yoki 700 mm, korpusi alyumin kotishmadan iborat bulib, unga ikkita shisha naycha ampula biriktirilgan. Naycha katta radius buyicha egilgan va ichiga muzlamaydigan suyuklik tuldirilib, ozgina xavo pufakchasi koldirilgan.

Gaz chup kosimi 30x80 mm, uzunligi 1,2-1,5 m bulgan randalangan yogoch reyka bulib, unda terim sirti tekshiriladi. YOgoch guniya 500x700 mm burchaklardagi terimning tugriligini tekshirish uchun ishlatiladi.

Reja ip yugonligi 3 mm li eshilgan shnur bulib, tashki va ichki katorlarni terishda gaz chup va mayaklar orasiga tortilib, undan terim katorlarining tugrili va gorizontalligini, shuningdek, gorizontal choklarning kalinligini ta'minlashda foydalaniladi.

Devorga ta'sir kiladigan kuchlarni asosan gisht-toshlar kabul kiladi, chunki terimdag'i korishmaning mustaxkamligi uzi biriktirib turgan toshnikidan ancha kam buladi. Toshlar fakat sikuvchi kuchlargagina yaxshi karshilik kursatadi, ularning bu xossasidan foydalanish maksadida toshlar kulf-kalit koidalariga muvofik terilishi lozim.

**Toshlarni kulf-kalit kilib terishning 3 ta koidasi mavjud :**

1. Toshlar tushamasi devorga ta'sir etadigan kuchlarga tik bulishi, toshlar esa devorda gorizontal katorlar buylab joylanishi lozim.
2. YAxlit devor uzining tashki sirtiga parallel (buylama chok) va tik (kundalang chok) bulgan vertikal tekisliklar (chok-lar) yordamida bulaklarga bulinadi.
3. Xar bir katorning vertikal choki, oldingi katorga nisbatan bir oz surilgan bulishi kerak, ya'ni chok ostida chok emas, gisht toshlar yotishi lozim.

Gisht terish jarayoni kuyidagi izchillikda bajariladigan ish operatsiyalaridan iborat: reja chuplar urnatish; gishtlarni tugri terish uchun reja ip tortish; gisht uzatish va taxlash; yashikdagi korishmani aralashtirish, uzatish va uni tashki katorga yoyish; tashki katorni terish, korishmani ichki katorga yoyish, ichki katorni terish; oralik katorga korishma yoyish; oralik katorni terish, terilgan katorning tugriligini tekshirish.

Korishmaning plastiklik darajasiga, devor sirtining sifatiga kuyiladigan talablarga karab gishtlarni «kisib» terish va «surib» terish usullari mavjud.

Devor kuraetgan gisht teruvchining ish urni barpo etilaetgan devor uchastkasi va xavozalarning materiallar, moslama va asboblar kuyiladigan, gisht teruvchi yurib ishlaydigan kismidan iborat.

Gisht teruvchining ish urni uch zonadan (2-rasm): ish zonasi 1-gisht teruvchilar ishlaydigan, terim buylab joylashgan bush polosa, materiallar zonasi 2-gisht, korishma, devor orasiga kuyib ketiladigan detallar turadigan polosa, transport zonasi — 3 bu zonada gisht teruvchilarni materiallar va kuyma detallar bilan ta'minlaydigan takelajchilar ishlaydi. Ish urnining umumiy kengligi 2,5-2,6 m.

Oralik devor kurilayotganda gishtli idishlar devor karshisiga, korishma yashiklar esa deraza urinlari (eshik urni) ruparasiga kuyiladi. Ustun barpo etilaetganda uning bir tomoniga gisht, ikkinchi tomoniga korishma kuyiladi.

Gishtlarni kulf-kalit kilib boglash sistemasi. Kulf-kalit kilib boglash sistemasi deganda gisht (tosh)larni bir-biriga nisbatan ma'lum tartibda terish tushuniladi. Kulf-kalit kilib boglash sistemasi terimning kulf-kalit koidalariga mos kelishi lozim.

Vatanimizda eng tarkalgan, gisht devorni kulf-kalit kilishning asosiy sistemalari bir katorli (zanjir), kup katorli va uch katorli sistemalardir.

Bir katorli (zanjirsimon) kulf-kalit kilganda kundalang va buylama katorlar almashinadi. Tutash katorlardagi kundalang choklar bir-biriga nisbatan chorak gisht, vertikal buylama choklar esa yarim gishtga siljiltiladi. Pastki katordagi xamma vertikal choklari ustki kator gishtlari bilan yopiladi.

Kup katorli kulf-kalit kilish sistemasida devorlar bir necha katorgacha yarim gisht kalinlikda (120 mm) buylama kator bilan terilib, sungra kundalang kator bilan kulf-kalit kilinadi. Kalinligi 65 mm bulgan oddiy gishtlardan terishda xar olti katorga bitta kundalang kator, kalinligi 88 mm bulgan gishtlardan terishda - xar turt katorga bitta kundalang kator tugri keladi. Devor oddiy gishtlardan kup katorli kulf-kalit kilib terilsa, buylama vertikal choklar xar beshta katordan keyin kundalang kator bilan kulf-kalitlanadi.

Kup katorli kulf-kalit kilish sistemasida kulf-kalit kilishning uchinchi koidasiga tulik amal kilinmaydi. Birok besh kator balandligida buylama choklarning kulf-kalit kilinmaganligi devorning mustaxkamligiga ta'sir etmaydi (3-4% kamayadi), aksincha, issik xavo yulida joylashgan choklarning termik

karshiligi katta bulishi tufayli, devorni issik-sovukni utkazmaslik xususiyatlari ortadi.

Binoning fasadini manzarali pardozlash. Industrial kurilish sharoitida gishtin binolarning old tomoni gisht terishni murakkablashtirish yuli bilan emas, balki choklarni turlicha boglash va pardozlash, rang-barang gishtlar ishlatish, gishtlarni manzarali terish va burtma shakllar xosil kilish xisobiga bezatiladi.

**Fasadni arxitektura jixatdan bezash usullarini keltiramiz:**

sokolga sun'iy va tabiiy toshlar koplash;

binoning burchaklarida va derazalar oraligida boshka rangdagi gishtlardan belboglar xosil kilish.

deraza va eshiklar urni atrofini rangli gishtlar bilan bezash;

old devor yuzi va fasadda yoruglik nurida soya xosil kiladigan burtma nakshlar solib bezash;

devorning ayrim kismlarini shakldor gishtlar bilan bezash;

Terim sifatini nazorat kilish. Terimning sifatini tekshirish uchun gisht teruvchi uz ixtiyoridagi kurollar va moslamalardan foydalanadi. Bino kirralarining tugri terilganligi yogoch guniya bilan, devor katorlarining gorizontalligi reja chup va vaterpas bilan terimning xar yarusida kamida ikki marta nazorat klinadi. CHoklarning kalinligi xam vakt-vakti bilan tekshirilib turiladi. CHoklarning korishmaga tugri tulayotganligini tekshirish uchun terilgan katorlardan ayrim gishtlarni kuchirib kurish mumkin.

Gisht tosh ishlarini bajarishda kator mexnat xavfsizligi choralariga rioya kilishlari kerak. Ishga kirishish oldidan barcha kurollar tuzukligiga ishonch xosil kilish kerak. Suri va xavozalarning ustiga me'yordan ortik materiallar taxlash mumkin emas. Materiallarning bir joyda tuplanib kolishiga yul kuymaslik kerak.

## SUVOCHILIK ISHLARI TEXNOLOGIYASI

Suvok bino va inshootlar konstruksiyalari sirtlarini tekislovchi, pardozlovchi, ma'lum shakl beruvchi va ayrim xollarda maxsus xususiyat beruvchi katlamdir. Suvoklar umumiy xolda xul va kuruk suvokka bulinadi. Kurilish korishmalarini pardozlovchi sirtlarga surtib xul suvok xosil kilinadi. Kuruk suvok - zavodda tayyorlangan listlar kurinishida bulib, sirtlarga yopishtiriladi. Kuruk suvok bilan pardozlash namligi 60% dan oshmaydigan xonalar uchungina ruxsat etiladi.

Sirtini pardozlashga karab xul suvok oddiy va manzarali xul suvoklarga bulinadi. Oddiy xul suvok undan keyin buyalishi eki gul kogoz yopishtirilishi uchun bajariladi. Manzarali xul suvokning uzi rangli, ishlov berilgan kiyofa kurinishidagi katlamdir.

Binolarning sinfiga va uning tavsiyasiga kura xul suvok sifat talablari buyicha kuyidagicha klassifikatsiyalanadi:

oddiy sifatli (omborxonalar, ertulalar devorlari suvaladi);

sifatli (axoli, turar-joy, sanoat binolari devorlari);

yukori sifatli (mayaklar buyicha-jamoat binolari devorlari suvoklanadi);

Oddiy suvok biriktiruvchi va bitta grunt katlam tarzida yotkiziladi. Sifatli suvok biriktiruvchi, bir katlam grunt va pardoz katlamidan iborat. Uta sifatli suvok biriktiruvchi bir nechta grunt,bir-ikki pardoz katlam eki manzarali katamlardan iborat.

Biriktiruvchi suvoklanadigan sirtni tekislab, sirt bilan suvok katlamini boglab turish uchun xizmat kiladi. Biriktiruvchining kalinligi egoch sirtlar uchun 9 mm dan,beton va gisht sirtlar uchun 5 mm dan oshmaydi.

Grunt-suvokning asosiy katlamidir. U suvokning loyixaviy kalinligini ta'minlaydi va sirtni tekislaydi. Grunt xar bir katlamining kalinligi oxakli, oxak-gipsli korishmalar uchun 7 mm, sementli korishmalar uchun 5 mm ni tashkil etadi.

**Pardoz katlam suvalgan sirtlarga yukori sifat beradi**

Kurilishda biriktiruvchi va grunt katlamlari bирgalikda namyot deb yuritiladi. Suvok namyotining kalinligi oddiy sifatli suvok uchun 12 mm, sifatli suvok uchun 15 mm va yukori sifatli suvok uchun 20 mm ni tashkil etadi.

Bino va inshootlar konstruksiyalaridan foydalanish davrida spetsifik talablar kuyilsa ular maxsus suvoklar bilan suvaladi: akustik, rentgendaн ximoyalovchi, namdan ximoyalovchi va x.k.

Suvok korishmalarini tayyorlash va uzatish. Oddiy suvok korishmalarini tayyorlash uchun noorganik boglovchi moddalar (sement, oxak, gips boglovchi moddalar, suyuk shisha va boshkalar), tuldiruvchilar (kum, maydalangan shisha), suv va xar xil aktiv mineral sirt aktiv moddalardan foydalaniladi.

Korishmaning tarkibi loyixa asosida kabul kilinadi. YUKORI namlidagi xonalarni suvoklash uchun (vannaxona, xammom, basseyн) sementli va sement-oxakli korishmalardan foydalanish maksadga muvofikdir. Me'eriy namlikdagi

xonalarning gishtin devorlari oxakli korishmada, yogoch devorlar-oxak-gipsli korishmalarda, oxak-loyli korishmalarda suvoklanadi.

Korishmalarni tayyorlash va xattoki joyga uzatish uchun «suvok stansiya»laridan foydalilaniladi.

Maxsus suvoklar tarkibiga xar xil kushimchalar kushib tayyorlanadi. Masalan: suv utkazmaydigan suvok uchun-suyuk shisha, serezit, rentgenda ximoyalovchi suvok uchun-bariy kumi yoki changi, okustik suvok uchun - kattaligi 3-5 mm keladigan govak tuldiruvchilar (pemza, shlak, keramzit) kushiladi.

Sirtlarni suvoklash uchun tayyorlash. Suvoklash ishlarini boshlashdan oldin devorlarga barcha eshik va deraza romlari urnatilgan, devor va korobkalar orasidagi choklar tuldirilishi devordagi chukurchalar tekislanishi, sanitar-texnik jixozlar urnatilib bulingan bulishi zarur.

Gisht, beton va boshka sirtlar changdan, ifloslikdan egli va bitum doglardan tozalanadi. YOgoch sirtlarga eni 10 sm li yupka reykachalar krest kurinishida kokiladi va natijada 45x45 mm li yachevkalar xosil kilinadi. Metall sirtlarga pulat tur (setka) lar uraladi. Suvoklanadigan sirtlar otvesda gorizontal va vertikal tekisliklar buyicha tekshiriladi.

Sirtlarni suvoklash. Xar kanday konstruksiyalar ularning tula chukishidan sunggina suvoklanadi. Bunda suvokni ichki katlamni uchun ishlatilgan korishmaning mustaxkamligi ustkatlam uchun ishlatiladigan katlam korishmasi mustaxkamligidan yukori bulishi kerak. Odatda korishma devorga aloxida katamlar buyicha mexanizatsiyalashgan usulda sepuvchi forsunka yordamida sepiladi. Terka va yarim terkalarda tekislanadi. Forsunka devordan 0,6-1,0 m uzoklikda ushlab turiladi.

Odatdagi korishmalarda ichki xonalar kuyidagi tartibda suvoklanadi. SHiftlar suvoklanadi, devorning yukori kismi suvoklanadi, karnizlar suvoklanadi. Pardoz katlamni tushaladi, zatirka kilinadi. Eshik va derazalarning yukori kismi, kiyaligi olinadi. Devorning pastki kismlari suvaladi, pardoz katlamni yotkiziladi, zatyrka kili nadi.

Suvok katamlari anik bir interval bilan surtiladi. Oxak gipsli korishmalar ishlatilsa keyingi katlam oldingi katlam surtib bulingandan keyin 7-15 minut sementli korishmalarda 2-6 soat, oxakli korishmada oldingi katlamning tula kurib ulgurmagan, ammo sirt okargan xolatidagina surtiladi.

Birinchi sepma katlam sirtlarga yaxlit katlam sifatida etkizilib, odatda u tekislanmaydi.

Grunt katlamni birinchi sepma katlam ustidan bir eki bir necha katlam kurinishida tushaladi. Xar bir katlam tekislanadi. Sifatli suvokda grunt yarim terkada tekislanadi, mayaklar buyicha tekislanadi. Sirt tekisligini «pravilo»da tekshiriladi.

Suvok gishtlarining tugallovchi jaraeni «pardoz» katlamini tuldirishdir. Pardoz katlamni uchun korishma grunt katlamidagidek bulib unga kushiladigan kum mayin buladi. U suvlangan gurnt ustidan etkiziladi. Sirtni ishkalab tekislash (zatirka) mexanizatsiyalashgan usulda amalga oshiriladi. Ayrim xollarda suvokni

ustidan shpaklevka surtmaslik (bueklash uchun tayyorlash) maksadida pardoz katlami uchun kumsiz oxak-gipsli korishmadan foydalaniladi.

Suvoklash ishlarini bajarishni tezlashtirish, uni kuritishni bartaraf etish maksadida devorlar kuruk suvok listlar bilan koplanadi. Kuruk suvok listlar gipsdan, kalinligi 10-12 mm, gips tolali korishmadan, kalinligi 20-30 mm kilib tayyorlanadi. Kuruk suvok listlar epishtiriladigan devor ulchanadi, zarur material sarfi xisoblanadi. Listlar arralanib, zarur ulchamlar buyicha bulib olinadi. Listlar kuruk xolatda 10-15 mm kalinlikdagi reyka ustiga urna(plintus urniga urnatilgan)tilib kuriladi. Sungra listlar ketma-ket mixda kokiladi eki oxak-gipsli korishmada epishtiriladi. Bunda tayanch markalar ulchami 80x80 mm bulib, ularning soni shunday kabul kilinadiki, xar bir listga tugri keladigan markalarning umumiy yuzasi listning yuzasining 10% ni tashkil etishi zarur.

Suvoklash ishlarida suvok lopatkasi, kovsh, terka, yarim terka kabi asboblardan foydalaniladi.

### **Sirtlarni koshinlash ishlari texnologiyasi**

Koshinlash xam suvoklash kabi konstruksiyalarni tashki muxit ta'siridan asraydi, uzokka chidamlilagini oshiradi, issikdan, sovukdan ximoyalaydi. Ichki koplash ishlari barcha umumkurilish va maxsus ishlar bajarib tugatilgach boshlanadi (krovlya, peregorodka, eshik va derazalarni kurish, santexnika va elektromontaj ishlari).

Ichki koshinlash ishlarida glazurlangan plitkalar, shisha, polistrol plitkalar, asbotsement listlar, tabiiy tosh materiallari va boshkalardan foydalaniladi. Koshinlash ishlarini boshlashdan oldin koshinlanadigan sirtlar akt bilan kabul kilib olinadi. Sirtlar korishmalardan, chang va loydan tozalanishi zarur. Sirtlarda doglar bulmasligi zarur.

Kompleks koshinlash ishlari kuyidagi jaraenlarni uz ichiga oladi: koshin materiallarni sortlarga ajratish, korishma, kleylovchi mastikalar tayyorlash, maxkamlovchi elementlarni tayyorlash; vertikal yuzalarning tugriligini tekshirish, gips mayaklarlarni urnatish; koshinlanadigan sirtlarni bulish, plita va detallar bilan koshinlash.

Ichki yuzalarni koshinlash xona ichidagi xarorat  $10^0S$ , koshinlanadigan sirtlarning namligi 8% dan oshmasligi sharoitlarda bajariladi.

Keramik plitkalarni devorga epishtirishdan oldin, ularning orka tomoni namlanadi (korishmada epishtirilsa). Agar plitkalarni epishtirishda mastika va kleylardan foydalanilsa plitkaning orka tomoni changdan, loydan tozalanadi mastika eki kleyda (2 marta surtiladi) gruntnanadi. Bunda birinchi katlam 0,2 mm kalinlikda surtiladi. Katlam tula kurib bulgach ikkinchi katlam 0,5 mm kalinlikda surtiladi, xuddi shu paytda koshinlanadigan sirtga xam 2 mm kalinlikda mastika (kley) surtiladi va 10-15 minutdan sung unga plitka epishtiriladi.

Pastki birinchi kator urtadan ikki chetga tamom terib boriladi, keyingi katorlar chetdan urtaga tomon yunalishda koshinlanadi.

**Курилиш -монтаж ишларини бажариш учун меҳнат харажатлари  
ва машина вакти сарфини хисоблаш**

№	ШНК екиКМ К буйича асосла р	Ишларнинг номи	Иш хажми		Бирлик меъерий сарф		Умумий сарф	
			улчов бирлиги	мик дор и	одам- соат	маш- соат	ода м- кун	маш-смен
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
1	01-01-036-1	Майдонни текислаш	1000м <sup>2</sup>	1,5 75		0,38	0	0,072988
2	01-01-003-8	Эксаватор билан ер казиш	1000м <sup>3</sup>	0,4 74	10,48	22,77	0,60 579 51	1,316217
3	01-02-057-2	Грунтни кулда ишлаш	100м3	0,3 3	154	0	6,19 756 1	0
4	01-02-005-1	Грунтни зичлаш	100м3	0,9 5	12,53	3,04	1,45 164 63	0,352195
5	01-01-033-2	Грунтни бульдозер ердамида кайта кумиш	1000м3	0,3 1	0	8,87	0	0,335329
6	01-02-061-2	Грунтни кулда кайта кумиш	100м3	0,2 1	97,2	0	2,48 926 83	0
7	11-01-013-03	Пойдевор остига битумли тош асос еткизиш	100м3	15, 8	28,4	3,3	54,7 219 51	6,358537
8	E12-02-001-3	Горизонтал гидроизоляция килиш	100м <sup>2</sup>	1,5 8	25,5	2,3	4,91 341 46	0,443171
9	06-01-001-22	Лентасимон куйма темир-бетон пойдевор куриш	100м <sup>3</sup>	1,7 4	535,5	29,05	113, 630 49	6,164268
10	E12-02-002-3	Вертикал гидроизоляция килиш	100м <sup>2</sup>	3,1 6	20,5	2,29	7,9	0,882488

<b>11</b>	08-02-001-1	Гишт девор куриш	м3	<b>188,48</b>	5,4	0,4	<b>124,12098</b>	<b>9,194146</b>
<b>12</b>	08-02-001-7	Гишт девор куриш(ички)	м3		5,21	0,4	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>13</b>	06-01-026-4	Куйма т/б узак куриш	100м <sup>3</sup>	<b>0,11</b>	1569,4	100,68	<b>21,052927</b>	<b>1,350585</b>
<b>14</b>	07-01-029-4	Томепмаларни урнатиш(бва2м.)	100дона	<b>0,6</b>	386	37,74	<b>28,243902</b>	<b>2,761463</b>
<b>15</b>	06-01-035-1	Сейсмик белбог куриш	100м <sup>3</sup>	<b>0,35</b>	1016,26	72,31	<b>43,376951</b>	<b>3,086402</b>
<b>16</b>	06-01-041-1	Куйма ораепма урнатиш	100м <sup>3</sup>	<b>0,165</b>	951,08	31,17	<b>19,137585</b>	<b>0,627201</b>
<b>17</b>	07-05-007-10	Болодар урнатиш	100дона	<b>0,27</b>	14,8	9,08	<b>0,4873171</b>	<b>0,298976</b>
<b>18</b>	08-02-002-3	Пардевор куриш (гыштли)	100м <sup>2</sup>	<b>1,37</b>	170,17	4,11	<b>28,430841</b>	<b>0,686671</b>
<b>19</b>	12-01-015-1	Томга буг катлам куриш	100м <sup>2</sup>	<b>3,53</b>	17,51	0,28	<b>7,5378415</b>	<b>0,120537</b>
<b>20</b>	12-01-014-02	Иссиклик катлами куриш	м3	<b>70,6</b>	3,04	0,34	<b>26,173659</b>	<b>2,927317</b>
<b>21</b>	12-01-017-01	Текисловчи катлам куриш	100м2	<b>3,53</b>	27,22	1,94	<b>11,717878</b>	<b>0,835146</b>
<b>22</b>	12-01-002-01	Гидроизоляция килиш( химоя катлами б-н)	100м2	<b>3,53</b>	29,72	1,18	<b>12,794098</b>	<b>0,507976</b>
<b>23</b>	11-01-027-02	Плитка пол куриш	100м2	<b>1,12</b>	119,78	2,94	<b>16,360195</b>	<b>0,401561</b>
<b>24</b>	11-01-036-01	Линолеум пол куриш	100м2	<b>2,21</b>	42,4	0,85	<b>11,427317</b>	<b>0,229085</b>
<b>25</b>	9-04-009-4	Деразаларни урнатиш(	100м <sup>2</sup>	<b>0,27</b>	437,92	19,31	<b>14,4193</b>	<b>0,635817</b>

		алюм.проф.)					<b>17</b>	
<b>26</b>	9-04-012-1	Витрина(витраж)урнатиш(алюм.проф)	100м2	<b>0,06</b>	871	21,66	<b>6,3731707</b>	<b>0,158488</b>
<b>27</b>	09-04-010-3	Эшикларни урнатиш(алюм. проф)	100м2	<b>0,31</b>	322,73	19,95	<b>12,200768</b>	<b>0,754207</b>
<b>28</b>	15-02-015-9	Деворларни суваш	100м2	<b>9,9</b>	117,16	5,15	<b>141,44927</b>	<b>6,217683</b>
<b>29</b>	15-02-003-1	Рахларни суваш	100м	<b>0,43</b>	32	1,19	<b>1,6780488</b>	<b>0,062402</b>
<b>30</b>	15-04-001-10	Шипларни юкори сифатли буяш	100м2	<b>3,33</b>	55,88	0,16	<b>22,692732</b>	<b>0,064976</b>
<b>31</b>	15-04-001-7	Деворларни юкори сифатли буяш	100м2	<b>6,67</b>	68,75	0,23	<b>55,922256</b>	<b>0,187085</b>
<b>32</b>	15-04-026-6	Деворларни эмалли буяш	100м2	<b>1,66</b>	80,41	0,16	<b>16,278122</b>	<b>0,03239</b>
<b>33</b>	15-01-016-2	Деворларни кошинлаш	100м2	<b>1,02</b>	307,8	1,32	<b>38,287317</b>	<b>0,164195</b>
<b>34</b>	15-01-091-1	Фасад карнизини алюм.панел билан коплаш	100м <sup>2</sup>	<b>1,58</b>	204,71	97,87	<b>39,444122</b>	<b>18,85788</b>
<b>35</b>	15-01-017-1	Фасад цоколини кошинлаш	100м2	<b>0,55</b>	290,7	1,32	<b>19,498171</b>	<b>0,088537</b>
<b>36</b>							<b>911,014905</b>	<b>66,175918</b>
<b>37</b>		Бошка ишлар (25 %)					<b>227,753726</b>	<b>16,54398</b>
<b>38</b>		Сантехника ишлари (8 %)					<b>91,1014905</b>	<b>6,6175918</b>

<b>39</b>		Электромонтаж ишлари (4 %)				49,1 948 049	3,5734996
40		Газ таъминоти (1,2 %)				15,3 487 791	1,1149319
						129 4,41 371	94,025921

# **Mexnat va atrof muxit muxofazasi qismi**

Bitiruvchi:  
Maslaxatchi:  
Mas'ul raxbar:



Rustamov Ishor  
Aerzorov O.  
Alajanov Sh.

## **Bitiruv malaka ishi mavzusi:**

### **Xorazm viloyat Xalq qabulxonasini binosini loihalash.**

Ob'ektni loyixalash jarayonida ijtimoiy, iqtisodiy va siyosiy masalalarni echib qolmay, ushbu ob'ekt qurilayotgan joydagi aholi maskanini ekologik muvozanatiga ham e'tibor berish zarur.

Buning uchun avvalo ob'ekt quriladigan xududning asosiy xususiyatlarini o'rghanish kerak. Chunki ob'ekt qurilib ishga tushgandan keyin chiqindilarni bezararligini ta'minlash nixoyatda muximdir.

Xozirgi davrda xech bir texnologik jarayon umuman chiqindisiz ishlamaydi. Bu chiqindilar ma'lum miqdorda suv xavzalarini, atrof-muxitni ifoslantiradi. Albatta xozirgi zamon texnologik jarayonlarida ifloslangan suvni tozalash vositalari mavjud. Lekin shuni unutmaslik kerakki, bu suv tozalash qurilmalari ma'lum kamchiliklardan xoli emas, ya'ni qurilmaning aksariyati ma'lum miqdorda yig'ilgan suvni tozalaydi. SHuning uchun biror tabiiy ofat natijasida, masalan, suv toshqini, jala yog'ishi natijasida ifloslangan va xali tozalanmagan suvni suv xavzalariga oqib kelib tushishi natijasida zaxarlanish va eng yomoni inson salomatligiga xavf soladigan xolat vujudga kelishi mumkin.

Xulosa qilib shuni aytish mumkinki, ob'ektlarni qurishda yuqoridagilarni hisobga olgan holda ish olib borish xar bir mutaxassisning burchidir. Bu ishga sovuqqonlik bilan qarash butun tabiatga, ekologik muvozanatga shu bilan birga aholi

maskanlarining umumiyligi sog'lomligiga va bu bilan butun avlodlar oldidagi javobgarlikni unutmaslik lozimdir.

Uzbekiston Respublikasida mexnatni muxofaza kilihsining xukukiy, texnik va sanitariya - gigiena qoidalari bilan belgilab kuyilgan konunlari kabul kilingan. Bu qoidalari umumjaxon talablari darajasida ishlab chikilgan.

### **Sanitariya- gigiyena ta`lablari:**

Xalq qabulxonasi binosida qulay sanitariya- gigiyena sharoyitalari yaratilgan bo`lib, ishchilar va mexmonlar ovqatlanishi uchun xona loyihalangan. Xalq qabulxonasi majmuasi va unga tegishli bo`lgan xonalar, xizmat ko`rsatish xonalari yetarli darajada yoritilgan, insoljatsiya va shamollatish imkoniyatlari bilan ta`minlangan. Asosiy xonalar yelvizak qilib shamollatish yo`laklar orqali a`malga oshiriladi.

### **Yo`ng`inga qarshi talablar:**

Yong`inga qarshi talablarga amal qilishni va evakuatsiya ta`lablarini bajarilishini dam olish majmuasini loyihalashda asosiy vazifalardan biridir. Yong`inga qarshi talablar ham konstruktiv, ham rejalashtirish yo`li bilan amalga oshirilgan. BU talablar binoning yong`inga chidamlilik darajasiga qarab belgilanadi.

Barcha ko`ndalang kommunikatsiyalar tizimi evakuatsiya yo`llari sxemasini tashkil etadi. Binodan chiqish vaqtin oddiy

holatlarda 10-15 minutmni, favqulotda holatlarda 2-3 minutni tashkil etishi lozim.

Dam olish majmuasini loyihalashda yong`inga qarshi ta`lablarga qat`iy rioya qilinadi.

Binodan evakuatsion chiqish yo`llari 2 ta bo`lib barcha talablarga to`la javob beradi.

Jamoat binolarini loyihalashda bir qator iqtisodiy ta`lablarni e`tiborga olish zaruz loyihalashda iloji boricha tayyor, yig`ma konstruktiv elementlardan foydalanilgan. Loyiha qurilish me`yorlari va qoidalari (QMN) asosida bajarilgan.

Evakuatsion chiqish yo`llari odamlar soni va oqimini hisobga olgan holda bino bo`ylab teng taqsimlangan. ko`kalamzor qilingan.

### **Yong`inga qarshi to`sqliar.**

Bino va inshootlarni ichki tuzilmalarini loyihalashda, ularning funksional vazifalarini ta'minlash bilan bir qatorda, yong`inni ogohlantirish va tarqalishini chegaralash bo'yicha loyihaviy tadbirlarni bajarish lozim bo'ladi.

YOnq`inga qarshi to`sqliar yong`in sodir bo'lgan joylarda olovni binoning boshqa qismlariga tarqab ketmasligini ta'minlash uchun xizmat qiladi. Ular umumiylar va mahalliy to`sqliardan iborat bo'ladi. Umumiylar olovni binoning hajmi bo'yicha tarqalishidan muhofaza qiladi. Bunday to`sqliarga yong`inga qarshi devorlar va yuk ko'tarish qobiliyatiga ega bo'lgan eshik va derazasiz devorlar, tomyopg'ich plitalar, himoya hududlari, seksiyalar va oraliqlar

misol bo'ladi. To'siqlar joylashgan hududlar odatda tutundan himoyalagich-havo so'rg'ich moslamalar bilan jihozlangan bo'lishi lozim.

Ba'zi hollarda qizigan havo yo'lini to'sish maqsadida suv pardasini oqizish yo'li bilan ham bino qismlaridagi haroratni ko'tarilmasligini ta'minlash mumkin.

Mahalliy to'siqlarga esa bino ichidagi o'tda yonmaydigan devor va pardevorlar hamda binoning tomida joylashgan yong'inga qarshi paraped to'siqlar va shuningdek shamolatish qurilmalarida va havo uzatgich moslamalarida o'rnatiladigan shiber va to'sqichlar kiradi. Mahalliy to'siqlarning vazifasi yong'inni sirt bo'ylab chiziqli tarqalishiga yo'l qo'ymaslikdan iboratdir.

Yong'inga qarshi to'siqlar o'zlarining o'tga chidamlilik xususiyatlariga binoan uch turga bo'inadi va ular quyidagi jadvalda aks etdirilgan

### **Bino va inshootlarni yong'in va portlash xavfi**

Bino va inshootlarni yonish va portlashga moyillik darajasini aniqlashdan maqsad ularda sodir bulajak yong'in va portlashlar oqibatida yuzaga keluvchi buzilishlarni va odamlarga xavfli va dahshatli ta'sirini oldini olishdan iborat. Bino va inshootlarni yonish va portlashga moyilligi, ularning qanday ashyolardan qurilganligiga va ularda mavjud ishlab chiqorish jarayonida ishlatiladigan yoki saqlanadigan xomashyolarning yonuvchanlik xususiyatlari bilan belgilanadi

## **Binolardan odamlar evakuatsiyasi**

Binodan insonlar evakuatsiyasi jarayonida bino va uning xonalari kuyidagi talablarga javob berishi lozim :

Binolarning evakuayiya yullari insonlarni ushbu yuldan evakuatsiyasi jarayonini talab kilingan vaktda ta'minlashi lozim.

CHikish joylari kuyidagi xollarda evakuatsion yollar deb yuritiladi :

- Agarda chikish joylari birinchi kavatdan bevosita tashkariga olib chiksa vestibyul, karidor va zinapoyalarga olib chiksa,
- Istalgan kavatning xonasidan karidorga va u orkali zinapoyaga va zinapoya bevosita tashkariga olib chiksa ;

Binoda evakuatsion chikish joylarini xisoblash natijalari asosida kabul kilish lozim va ular ikkitadan kam bulmasligi shart.

YUzasi  $300m^2$  gacha bulgan ertula va sopol kavatidagi xonalarda ishchilar soni 5 kishidan ortmagan xollarda bitta chikish joyi kuyish etarlidir. Agarda ishchilar soni 6 kishidan 15 kishigacha bulsa ikkita chikish joyi muljallanishi lozim bulib, ulardan biri vertikal zinapoyalar urnatilgan lyuklar bulishi xam mumkin.

Xisobiy evakuatsiya vaktini aniklashda binoda joylashtirilgan lift va boshka transport uskunalarini xisobga olinmaydi. CHikish joylarining eshiklari xarakat yunalishida ochilishi lozim.

Insonlarning binodan evakuatsiya va zarur vakti SNiP 11-2-80 ga asosan (pril.1) belgilanadi.

Evakuatsiya yuli enining ulchamlari kuyidagicha bulishi lozim:

Karidor enini ulchami yarmiga kupaytmasiga teng (eshiklar birtomonlama joylashsa) bulishi

Eshiklar ikki tomonlama joylashsa, karidor eni ulchamini eshik eni ulchamiga kupaytmasiga teng bulishi kerak.

Zinapoya panjaralaridagi eshiklar ochik xolida zinapoya maydoni va marshining xisobiy enini kamaytirmasligi lozim.

Bino chikish joylarining enining minimal ulchami binoning turidan kelib chikib belgilanadi va uning kiymati 1m dan kam bulmasligi kerak. Chikish joylaridagi eshiklarning enining ulchamlari 0,8m dan kam bulmasligi kerak. Zinapoya panjara sidagi tashki eshiklarning ulchami zinapoya marshi enidan kam bulmasligi lozim.

Binodagi zinapoya panjaralari soni va ular orasidagi masofa SNiP 11-2-80 (pril.1) ga asosan belgilanishi lozim.

Zinapoya panjaralarida ishchi, omborxona va shu kabi xonalar xamda gazoprovod, truboprovodlar bulmasligi lozim. Bularдан tashkari zinapoyada ochik xolda joylashtirilgan elektr kabellari, xavo xaydovchi trubalar, va shu kabilar joylashtirilmasligi lozim.

I. Ob'ektda mexnatni muxofaza qilish bo'yicha shamollatish  
tizimi.

Inson xayotida xavoning axamiyati katta bo'lib, uning ximiyaviy tarkibi, fizik xususiyatlari inson salomatligini saqlovchi muxim omildir.

Xavo xolati uning bosimi, zichligi, xarorati, absolyut va nisbiy namligi bilan belgilanadi.

Loyixalanayotgan ob'ektda tabiiy va sun'iy shamollatish tizimidan foydalanish ko'zda tutilgan. SHamollatish qurilmalarining texnologik ko'rsatkichlari BMI ning oldingi bo'limlarida keltirilgan. Tabiiy shamollatish xonalardagi xavoning xolati tashqi devorining ichi bo'y lab joylashtirilgan ventilyasiya shaxtasi orqali va derazalarning fortoschkasi orqali amalga oshiriladi. Sun'iy shamollatish zamonaviy shamollatish qurilmalari yordamida amalga oshiriladi va xonalardagi xavoning xarorati va tarkibini bir xil xolatda saqlab turiladi.

II. Ob'ektda mexnatni muxofaza qilish bo'yicha elektr xavfsizligi. Loyixalanayotgan ob'ektda sun'iy va tabiiy yoritish tizimi ko'zda tutilgan. Tabiiy yoritish binoning tashqi devoriga o'rnatilgan derazalar orqali, sun'iy yoritish esa elektr tarmog'i orqali xar bir xonaning shipiga o'rnatilgan yoritish lampalari orqali amalga oshirish ko'zda tutilgan.

Sun'iy yoritish tarmoqlarining uskuna va jixozlari gidroizolyasiya qilingan bo'lishi, o'tkazgichlar esa yopik usulda o'tkazilishi lozim, ya'ni muxofaza qobiqlari bilan ta'minlangan bo'lishi shart. Bu muxofaza qobig'i elektr tizimining o'zgaruvchang-kuchlanishlaridan uchqunlar chiqishi bilan paydo bo'ladigan yong'in xavfini yo'qotadi.

Elektr qurilmalarini o'rnatish qoidalariga asosan ikki saqlovchi qurilma o'rtasidagi elektr tizimlaridagi yoki oxirgi saqlovchi qurilma bilan xar qanday o'tkazgich orasidagi muxofaza qobig'i qarshiligi 0,5 OM dan

kam bo'lmasligi talab qilinadi. Xavfli zonalarda bu qarshilik miqdori 20 - 30 ; dan ortiq bo'lishi kerak.

II.Ob'ektda mexnatni muxofaza qilish bo'yichayong'in xavfsizligi. Ob'ektni loyixalash va qurishda, unda bajariladigan ishlarning mohiyatidan kelib chiqadigan talablardan tashqari, unga-texnik mustaxkamlik, sanitariya - gigiena va iqtisodiy talablardan tashqari, unga yong'in xavfi va yong'inga qarshi tura olish talablari xam qo'yiladi.

Bino qurilishida ishlatiladigan qurilish konstruksiyalarining yong'inga chidamliligi yoki yonishi ularning qanday materialdan tayyorlanganligiga bog'liqdir. Konstruksiyaning o'tga chidamlilik darajasining chegarasi SNiP II-2-80 ga asosan konstruksiyaning necha soat o'tga chidab turishi bilan belgilaradi. Loyihalanayotgan binoda yong'in xavfsizligini ta'minlash uchun maxsus transportlar ob'ektning istalgan joyigacha bora olishini ta'minlash ko'zda tutilgan. Binoda yong'in chiqqan takdirda tutunning biror xonada to'planib qolmasligi, ya'ni tutunni chiqarib yuborish uchun tashqi tomonga ochiq havo chiquvchi tuynuk bo'lishi lozim. Binoni individual xolda quyosh energiyasi yordamida isitish va issiq suv bilan ta'minlanish ko'zda tutilgan. Tashqi issiqlik tarmog'i issiqlik izolyasiyasi va gidroizolyasiya materiali bilan qoplangan bo'lishi shart. ( Ob'ektning bosh rejasiga qarang ) Binoda yong'in paydo bo'lgan takdirda uni zudlik bilan o'chirish uchun PG - 100 markali «Samarkand» tipidagi o't o'chirish gindranti loyixalangan. Bu gdrant 100 m. rgdiusda yong'inni o'chirishga mo'ljallangan.

Binoning ichki qismida paydo bo'lgan yong'inni o'chirish uchun daxlizning 2 joyida yong'in o'chirish uskunasi o'rnatish ko'zda tutilgan. Daxlizga devorga o'rnatilgan yong'in o'chirish gidrantlariga ulanadigan yong'in o'chirish shlanglari (englari) yumshoq to'qima materialdan tayyorlangan bo'lib, diam. 51 va 66 mm bo'ladi. Ularning uzunligi 10 va 20 m. Bino ichqarisida o'rnatilgan yong'inga qarshi gidrantlar oralig'i 10 yoki 20 metrli shlanglar yordamida yong'inni uchirish uchun kuchli suv oqimi binoning eng baland va eng uzoq nuktasini ikkala gidrant orqali suv purkash imkoniyatini beradigan qilib o'rnatiladi. Ichkarida o'rnatilgan yong'in o'chirish kranlari pol yuzasidan 1,35 m. balandlikda o'rnatiladi.

Binoda tasodifan yong'in sodir bo'lganda odamlarni evakuatsiya qilish sxemasi binoning asosiy kirish yo'lining ko'rinarli joyiga devorga osib ko'yiladi. Bu sxemada asosiy va yordamchi chiqish yo'laklari ko'rsatilgan bo'ladi.

Binoda yong'in sodir bo'lganda odamlarni evakuatsiya qilish sxemasi keltirilgan.

### **Bino va inshoatlarda insonlar okimi xarakati.**

### **Bino va inshoatlarda insonlar xarakati.**

Bino va inshoatlarda insonlar xarakati inshoatlar yordamchi funksional omili sifatida xisoblanadi. SHuning uchun xar kanday bino yoki inshoat insonlar xarakati uchun bushlik joylar ya'ni (sanoat) ishlab chikarish chexlarida uskunalar oraligida ishchi urinlargacha joylar, tamosha zallarida urindiklar katorlari orasida utish joylari bulmogi lozim.

Insonlar xarakati, binolarda bino asosiy funksiyasidan ka'tiy nazar, ikkilamchi funksiya sifatida axamiyatlidir va ba'zi komunikatsion

xonlarda bosh funksiya bulib xizmat kiladi. Bunday xonalar binolarning ancha salmokli kismini tashkil kiladi. Va odatda butun bino ishchi maydonining 30% gacha maydonni egallashi mumkin. Bino xonalari va komunikatsion xonalarda utish joylarining ratsional ulchamlarini belgilash orkali iktisodiy effektga erishish mumkin.

Ba'zi bino va inshoatlarda insonlar xarakati asosaiy funksional omil xisoblanadi. Bularga vokzal binolari, passajir perronlari, er osti metro politen stansiyalari, yulovchi tonnellari, park va stadionlarning kirish pavilonlari, sanoat korxonalarining utish xonalari kabilar misol bula oladi. Bu joylarning xajmiy rejaviy echimini tugri belgilash ushbu binolarda insonlar xarakatini tugri tashkil kilishga asosiy omil buladi, ayniksa insonlar xarakatini tugri tashkil kilish, ya'ni asosiy funksional jarayon asosini xonalar parametrlarini tugri belgilash insonlar xarakatini tugri tashkil kilishda asosiy moment buladi. Bino yoki inshoatlarda insonlar xarakatini tugri tashkil kilish nafakat iktisodiy axamiyatga ega, bu xol balki u zarur kulaylikni insonlar okimi xarakatida kata zichlanib ketishining xam oldini oladi. Masalan teatr yoki sirk tamoshalaridan keyin garderob maydoni utish joylari yoki vestibyullarda chikish vaktida odamlar turtilib ushlanib kolishi odamlarda ancha nokulayliklar keltirib chikaradi. Bunday xolat bino yoki inshoatning asosiy funksional vazifasini utashga tuskinlik kiladi. Ushbu sharoitda insonlar bunday xolatga tushib kolmaslik uchun spektakl tugashidan oldin urinlaridan turib chikib keta boshlaydilar va ular zaldagilar uchun xam nokulayliklar keltirib chikaradilar xam artistlarda xakli ravishda noroziliklar paydo kiladilar.

Ayniksa ushbu xolatni ijobiy xal kilish bino yoki inshoatda avariya xolati yuzaga kelgan vaktda muxim axamiyat kasb etadi. Avariya xolati bu bino yoki inshoatda yongin chikkan vaktda, zilzila sodir bulganda yoki texnologik uskunalar avariysi sababli yuzaga kelishi mumkin. Avariya xolati vujudga kelganda binolarning utish joylari

va kommunikatsion xonalar insonlarni evakuvatsiya kilish yullari bulib xizmat kiladi. Evakuvatsiya xarakati vakti va xarakteri ushbu xarakatlanish yollarining evakuvatsiya talablarini kay darajada kanoatlantirishga boglik buladi. Agarda insonlar xarakati evakuvatsiya paytida kulay sharoitda kechsa, ya'ni yul enining ulchamlari etarlicha kata bulsa, polning sirti sirpanchik bulmasa xamda insonlar xarakat davomida yunalishida yulni ravon kurib borish imkoniyatiga ega bulishsa, u xolda insonlar tez, ushlanmasdan va kungilsiz vokealarsiz xarakatlanadilar. Aks xolda insonlar xarakatida nokulayliklar vujudga keladi:xarakat yunalishi murakkab va yul ulchamlari tugri echilmagan bulsa, insonlar xarakatida ushlanib kolish, bir-birini turtish va xatto bosib ketish sodir bulishi tufayli insonlar nervlarida tajanglik, ba'zida panikani keltirib chikarish mumkin. Bu xoll esa kupincha talofatli okibatlarga olib kelishi mumkin.

Masalaning moxiyatini tushuntirish uchun misollarga dikkatimizni jalg kilaylik. 1897-1930 yillar davomida amerikada teatrлarda yongin chikishidan 2,5 mingga yakin insonlar xayotdan kuz yumganlar. Xalok bulganlarning 49,8% binodan evakuvatsiya paytida, 46,5% va evakuvatsiya yollarining talab darajasida bulmaganidan va panika (tartibsizlik) kelib chikishi natijasida kurbon bulganlar.

Panika (kurkuv) insonlarda birdaniga, kurkuvdan uzini boshkara (ushlay) olmaslik kabi xususiyat yukoridagi sharoit sodir bulganda kup odamlarda sodir buladi. Bu xolatdagi insonlar atrofdagi bunday muxitga ongli ravishda karash kobiliyatini yukotadilar. Kurkuv paytida insonlar xavfni kattalashgan xolda kabul kiladilar. Aks xolda kurkuvga (sarosimaga) tushgan insonlar bu daxshatli xolatni enga olsalar, kritik momentda atrof-muxitga ongli munosabatda bulla olsalar bunday xolokat vokeadan kutilib ketishlar mumkin buladi.

Ma'lumki jamoat joylarida xalokatli okibatlar xavf uchogidan insonlarining xarakati natijasida xarakatning ushlanib kolishi va

odamlarning bir-birini bosib ketishlari sababli sodir buladi. Bunday xolatda xarakatlanish yuli evakuvatsiya talablarini kanoatlantirsa, insonlar xarakatida ushlanib kolish yoki nixoyat zichlashib ketish orkasidan bosib ketishlar kelib chikmasligi mumkin.

Xozirda yonginni uchirish texnikasi rivojlangan sharoitda xam yongin paytida odamlarni evakuvatsiya kilish muommosi dolzarbligicha kolmokda. Bunga sabab binolarning sikilishining ortishi, tez yonuvchan sintetik materiallarning kurilishda keng kulamda kullanilishi va yongin paytida zaxarli gazlarning vujudga kelishi bulmokda. 1972 yilda AKSHda yongindan 12000 kishi xolok bulgan. Oxirgi yillarda yongindan kuplab insonlar nobud bulmokdalar: 1967 yilda Bryusselda univermagda sodir bulgan yongin sababli 350 kishi xolok bulgan va 150 kishi yarador bulgan, 1971 yilda Seulda mexmonxonada yongin okibatida 154 kishi xalok bulgan va 67 kishi yaralangan.

Bino va inshoatlarda insonlarning xalokati yongin tufayli emas balki normal sharoitda xarakat okimini notugri tashkil kilish sababli xam sodir bulishi mumkin. Masalan 1971 yilda Angilyada 80000 kishilik stadionda 66 kishi xalok bulgan va 200 kishi shikastlangan. Bu stadionda xalokat xarakat okimini notogri tashkil kilinganidan sodir bulgan, ya'ni trubinaga chikishda odamlar okimida juda kata zilashish vujudga keladi va natijada bosimni tuta olmagan tusik konstruksiyalar sinib ketib odamlar pastga kulay boshlaganlar. 1964 yilda Lima (Peru)da ogir xalokat sodir bulgan, stadionda normal sharoitda insonlar okimini notugri tashkil kilinganidan 350 kishi nobud bulgan.

SHunday kilib, bino yoki inshoatlarda insonlar xarakati okimini funksional jarayon deb kara shva uni xavfsizlik choralaridan biri deb karash muxim axamiyatga ega

**Aholi turar joylari hududini loyihalashda yong'in xavfsizligi.**

Aholi turar joylari hududiy bosh tarxini loyihalashda, sanitariya va yong'in xavfsizligi muammolari, iqtisodiy mutanosiblik bilan birgalikda echilishi lozim, ya'ni odamlarni ijtimoiy turmush sharoitini yaxshilash bilan barobar, birqator quyidagi tadbirlarni bajarilishi shart xisoblanadi, jumladan: aholi turar joylari hududini sanoat korxonalari chegarasidan sanitariya himoya masofasi bilan muhofizalash; turar joy binolari va jamoa binolari o'rtasidagi ruxsat etilgan sanitariya va yong'in xavfsizligi talablari bo'yicha minimal himoya masofasini ta'minlash; o't o'chirish mexanizmlarini o'z vaqtida ishlashligi uchun, suv xavzalariga yoki gidrant quduqlariga yaqin yondoshaolishini ta'minlash; yong'in deposini joylashtirishda ularni o't o'chirish paytida xarbir bino va inshootga yaqin boraolish imkonini beruvchi yo'llar bilan ta'minlash va boshqalar.

Kurilish me'yorlari sanoat korxonalarini aholi yashaydigan hududlarda joylashtirishni ta'qiqlaydi. Aholi yashaydigan, harqanday qishloq va shahar hududi chegarasida zararli chiqindilar chiqaruvchi yoki yonish va portlash xavfi mavjud bo'lgan ishlab chiqorish korxonalarini joylashtirish ma'n etiladi. Sanoat korxonalarining hududiy chegarasidan to turar joy va jamoa binolarigacha bo'lgan oraliq masofani, korxonalarning xavflilik sinfiga binoan sanitariya qoidalari va me'yorlari belgilaydi.

Ishlab chiqarish bazalari va ularga tegishli omborxonalar, aholi yashaydigan hududdan tashqarida joylashtiriladi. Neft mahsulotlari saqlanadigan bazalar daryo, anhor va zovurlarni hudud chegarasidan chiqish joylaridagi qirg'og'idan ancha past bo'lgan, chuqurliklarda joylashtirish lozim, toki avariya holatida neft mahsulotlari daryo o'zaniga oqib tushmasin.

Zamonaviy shahar va qishloqlardagi aholi yashaydigan mahallayu dahalardagi ko'p qavatli binolarning orasidagi sanitariya oraliq masofalari, yong'in xavfsizligi me'yori talab qiladigan yong'inga qarshi uzilish masofasidan birnecha marta katta bo'lisi sababli ikkala me'yor talablarini qondiraoladi.

Turar joy massivlarida bino va inshootlar orasidagi masofa yong'in xavfsizligi va insolyasiya talablarini xisobga olgan holda

aniqlanadi. Loyihalash jarayonida ikkalasi uchun ham xisoblanadi va ularning eng kattasi qabul qilinadi.

Binolardagi deraza orqali yoritiladigan xonalarning kuniga 3 soatlik insolyasiyalish shartiga binoan, bino va inshootlar orasidagi masofa, deraza qarshisidagi inshootning balandligidan kam bo'lmasligi kerak.

## X u l o s a

Loyixalanayotgan ob'ektda yong'inga qarshi kurash ishlari shu ob'ektning yong'inga xavfsizlik darajasiga qarab belgilanadi. "Xorazm viloyat Xalq qabulxonasini loihalashda"

ob'ektining yong'in xavfsizlik darajasiga ko'ra ob'ektda aloxida yong'inga qarshi kurash bo'limini tashkil qilishga zarurat yo'k. Lekin binoda yong'indan muxofaza qilish ishlarining asosiy yo'nalishi yong'in chiqib ketmasligini va yong'in chiqqan takdirda xam kattalashib ketmasligini ta'minlashga qaratilgan extiyot chora - tadbirlari ko'riliши шартdir.

Xozirgi vaqtda davlat yong'inga qarshi kurash nazoratini Ichki ishlar vazirligining yong'indan muxofaza qilish boshqarmasi amalga oshiradi. Davlat yong'inga qarshi kurash nazorati organlari yong'in xavfsizligi qoidalari, normalari va talablarini bajarmagan va shuningdek yonginga qarshi kurashning birlamchi vositalari xamda kerakli asbob – anjomlarni noto'g'ri saqlagani va bu anjomlardan boshka maksadlarda

foydalanganligi uchun korxona, tashkilotning raxbar xodimlariga va boshka javobgar shaxslarga jarima solish xukukiga ega. Ushbu bitiruv malakaviy ishi, ya'ni Xorazm viloyat Xalq qabulxonasi binosida

da mexnatni muxofaza qilish buyicha texnik echimlar loyixa xujjalarda tugri xal qilingan.

Loyixada sanitar - maishiy xonalar, yong'in xavfsizligi qurilmalari to'g'ri qabul qilingan va ishlab chiqarish jarayonida mexnatni muxofaza kilishning:

- 1.mexnatni muxofaza qilishning qonuniy asoslari, xavfsiz va sog'lom ish sharoitlarini tashkil qilish, mexnat sharoitini yaratishga;
- 2.ishlab- chiqarish sanitariyasi va gigienasi qoidalariga;
- 3.xavfsizlik texnikasining barcha masalalariga;
- 4.ishlab - chiqarishda yong'inga qarshi kurash chora tadbirlariga keng e'tibor qaratilgan.

#### ***Foydalangan adabiyotlar***

1. Bezopasnost jiznedeyatelnosti. pod. red. Belova S.V. M. "Vqsshaya shkola" 2002
2. Bezopasnost jiznedeyatelnosti, Bezopasnost texnologicheskix protsessov i proizvodstva. Kukin P.P.
3. Lapin V.L. Podgornqx E.A. i dr. 2002.
4. Yormatov G'.Yo., Isamuxammedov Yo.U. "Mexnatni muxofaza qilish". Darslik. O'zbekiston nashriyoti. Toshkent, 2002.
5. Yormatov G'.Yo. "Xayot faoliyati xavfsizligi" Ma'ruzalar matni, 2000.

**Xulosa**

## Xulosa

O'zbekiston Respublikaning Prezidenti SH.M. Mirziyoev tomonidan 2017 yil "Xalq bilan muloqot va inson manfaatlari yili" deb e'lon qilindi. Uzbekiston Respublikasi Prezidentining 2016 yil 28 dekabrda "Jismoniy va yuridik shaxslarning murojaatlari bilan ishlash tizimini tubdan takomillashtirishga doir chora-tadbirlar to'g'risida"gi Farmoni qabul qilindi. Farmonga asosan O'zbekiston Respublikasi Prezidentining Xalq qabulxonasi tashkil etilib, Qoraqolpog'iston Respublikasi, viloyatlar va Toshkent shahrida, shuningdek har bir tuman va shaharda O'zbekiston Respublikasi Prezidentining Xalq qabulxonalari ochildi. Inson faoliyatining kadimiy va nafis soxalaridan biri arxitekturadir. Arxitektura bizga ma'lum «qurilishning yuqori bosqichi », oliysi demakdir. Arxitektura – inson faoliyati, maishati, umuman xayoti uchun fazoviy muxit yaratish san'atidir.

Bu erda fazoviy - er satxi ustidagi binolar nazarda tutiladi. Bunday fazoviy muxit yopik yoki ochiq bulishi mumkin. U chegaralovchi, belgilovchi (devor, tusik, panjara, dov-daraxt, tosh kabi) tuzilishlar yordamida tashkil etiladi.

Arxitekturaning bir biri bilan chambarchas boglangan uch qismi mavjud. Bular: konstruktsiyasi, funktsiyasi, va estetikasidir. Arxitektura asariga quyidagi talablar kuyiladi.

-Birinchidan arxitektura asari inson foydalanishiga qulay bulsin, kanday maqsadida kurilgan bulsa shu maqsadini tula ado etsin:

-Ikkinchidan – asar uz-uzini kutara oladigan, tashki ta'sirlarga chidash beraoladigan bulsin:

-Uchinchidan asar ko'rinishi ta'sirli, insonni to'lkinlantiradigan bulishi kerak.

Men bitiruv oldi amaliyoti paytida yuqorida kayd etilgan uchta talab asosida loyihamni bajarishga harakat kildim.

Loyihada xalqni murojatlarini qabul qilinishi uchun zarur bo'lgan xonalar mujassamdir. Kabulxonani janubiy qismida dam olish xonasi tasgkil etilishi, bu

yerga najot izlab va ona va bolali, oddiy aholi uchun zamon talablariga mos keladigan xizmat ko`rsatishda barcha yo`nalishlari loyihalanayotgan binoda o`z yechimini topadi.

Binoning kompozitsion yechimi bino uchun ajratilgan hududga mos tushgan. Kompozitsiya me`moriy asoslarda ishlatiladigan baa`diy vositalarning o`zaro bog`liqligini aniqlaydi. Yig`ma norlin uchu n spetsifik va asosiysi baadiy vositalarning ifodalanishi ya`ni uning formalarini fazo va tektonikasini tashkil qilishdir. Bu ikki bog`liq vosita fazo va uni tashkil qiluvchi qobig`i me`morlik asarida ajratmasidir. Fazoni tashkil qilish o`ymakorlikda funksional texnika konstruktiv va estetik ta`lablarga bo`ysunadi.

Bu yerda nafaqat ideal estetik ifodalanishda, balki insonning psixofiziologik his-tuyg`ulariga ham javob beradi. Bu esa me`morlikning barcha rivojlangan davrlardagi formalarini tarkib topish usullarini aniqlaydi.

Bunday usullarga:

Zilzilaga qarshi tadbirlar:

Ko`proq binonig konstruktiv hususiyatlari bilan bog`liq. Binoning konstruktiv yechimlari, devorlar, yuk ko`taruvchi konstruksiyalari turlari va o`lchamlari, poydevorlar bino ko`riladigan joyning seysmik hususiyatlariga qarab, belgilangan. Dam olish majmuasining rejaviy tuzulishida zilzilaga qarshi tadbirlar qo`llanilgan. Agar bino rejaviy tuzulishi murakkab bo`lsa, u deformatsion choklar orqali sodda qismlarga ajratiladi.

Bino tarzi zamonaviy va milliy arxitekturaviy uslubda loyihalangan. Asosiy kirish qismi simmetrik ko`rinishiga ega. Binoning tarz qismi markaziy qismida asosiy kirish joyi loyihalangan. Bosh rejada ajratilgan maydon mavjud bo`lib, loyihalanayotgan bino maydoni simmetriya va assimetriya, nyuans va kontrast, ritm, bo`lak, umumiylilik orasidan va assimetriya proporsiya hamda moslashishni ma`lum tiklanishlari misol bo`la oladi.

Loyihalanayotgan bino kompozitsiyasi o`ziga xos simmetrik ko`rinishi hamda salovati bilan shu hududga mosdir. Bino tashqi ko`rinishiga zamonaviy pardozlangan g`ishtdan ishlov beriladi.

Loyihalangan xalq qabulxonasi binosini qurilishga tadbik etilishida barcha me'yoriy talablar asosida loyihalanganligiga ishonch bildiraman.

# **Foydalanilgan adabiyotlar**

## **Foydalanilgan adabiyotlar**

1. Babievskiy K.V. «Tipologiya zdaniy» Tashkent -1986 g.
2. Zmeul S.G, Maxanko B.A. «Arxitekturnoe tipologiya zdaniy i soorujeniy» Moskva -2001 g.
3. Kadirova T.F. Arxitektura Sovetskogo Uzbekistana Moskva -1987g.
4. Kadirova T.F. Puti arxitekturnogo vozrojdeniya Uzbekistana za XX – nachalo XXI vv. (traditsii i sovremennoст) Tashkent -2007g.
5. Orloveniy E.Ya. Serbinovich P.P. «Obshestvennie zdaniya» Moskva -1978 g.
6. Rojilyu I.E, Urbax A.I. «Arxitekturnoe proektirovanie obщestvennie zdaniy i soorujeniy» Moskva -1984 g.
7. Ubaydullaev X.M, Abduraxmonov Yu.I. Setmamatov M.B. «Jamoat binolari tipologiyasi» 1-2 kism. (o'kuv ko'llanma) Toshkent -2000 y.
8. Ubaydullaev X.M. Xudayberganova N.I. “Arxitekturnaya rekonstruktsiya tashkentskix gostinits” jur. “Arxitektura stroitelstvo i dizayn” 2004 g. №2. Moskva.
9. Ubaydullaev X.M. Xudayberganova N.I. «Tarixiy shaharlarda kam sig’imli mexmonhonalar” jur. “Moziydan sado” 2005 №1.
- 10.QMQ 2.08.02 -96 “Jamoat binolari va inshootlar” Toshkent -1996 y.
- 11.ShNK 2 08.02.07. “Obщestvennie zdaniya i soorujeniya ” Toshkent -2006 y.
- 12.Askarov B.A. Kurilish konstruktsiyalari. T: O'zbekiston, 1995,-431b.
- 13.Askarov B.A., Nizomov SH.R., Xabilov B.A. Temirbeton va tosh-gisht konstruktsiyalari. T: O'zbekiston, 1997 , -357b.
- 14.Askarov B.A., Nizomov SH.R. Temirbeton va tosh-gisht konstruktsiyalari. T: O'zbekiston, 2003 ,-432b.
- 15.Bondarenko V.I., Nuriddinov X.N., Xaydarov D.M. Zilzila buladigan rayonlarda yuk kutaruvchi devorlari gisht yoki toshdan terilgan binolarni loyixalash. Ukuv kullanma. T.: Ukituvchi,-1992,-49 b.
- 16.Gaevoy A.F., Usik. S.A. Kursovoe i diplomnoe proektirovanie. Promышленное и градостроительные здания: Учебное пособие-Л.: Stroyizdat, Leningr. Otd, 1987.-264 s.
17. Mandrikov A.P. Primerы расчета железобетонных конструкций. М. 1989

- 18.Pidgirnyak K.YU., Pidgirnyak V.P. Arxitektura zdaniy lechebnykh uchrejdeniy. Kiev, Budivel'nyik-1990 g.
- 19.KMK 2.08.05.-97. Zdaniya i soorujeniya prisposablivаемые под лечебные учреждения.
- 20.KMK 2.08.02-96 Общественные здания и сооружения
- 21.KMK 2.03.01.-97. Beton va temirbeton konstruktsiyalari.
- 22.KMK 2.01.03. -96. Seysmik xududlarda loyixalash
- 23.QMQ 2.01.07-97. YUklar va ta'sirlar. T., 1997.
- 24.KMK 2.07.01-03 Gradostroitelstvo. Planirovanie zastroyki territoriy gorodskix i sel'skix naselennix punktov.
- 25.QMQ 3.04.02-97. Bino va inshootlarni korroziyadan saklash. T., 1997
- 26.V.A. Nelov. Kurilish-montaj ishlari. T.: Uzbekiston, 1989-256 b.
- 27.SHNK 4.02.00-04. Kurilish ishlariga elementli resurs smeta normalarini ishlab chikish va tadbix etish buyicha umumiyy normalar.UzR Davarxitekkurilish, AKATM, Toshkent. 2004 y.
- 28.Metodicheskie rekomendatsii opredeleniyu raschetnykh tekushchih tsen na ekspluatatsiyu stroitel'stykh mashin i mexanizmov. NIIEOS i NT, Goskomarxitekstroy, Toshkent – 2004 g.
- 29.Metodicheskie rekomendatsii po sostavleniyu resursnoy smetnoy dokumentatsii na stroitel'stvennye i montajnye raboty. Goskomarxitekstroy, Toshkent – 2004 g.
- 30.Sbornik resursnykh norm (RSN) na montaj oborudovaniya i spetsial'stvennye stroitel'stvennye raboty. Goskomarxitekstroy, Toshkent – 2004 g.
31. QurQiymatAsos-2005 dastur majmuasi
- 32.X. Raximova., A.A'zamov., T.Tursunov. «Mexnatni muxofaza kilish», Toshkent, Uzbekiston-2003.
- 33.X.Azimov «Kurilishda mexnat xavfsizligi» 1-kism.T.1997.
- 34.X.Azimov «Kurilishda mexnat xavfsizligi» 2-kism.T.1997.
- 35.KMK-3.01.02-00. Kurilishda xavfsizlik texnikasi.T.2000.
- 36.SNiP 2.01.01-82 «Stroitel'naya klimatologiya i geofizika» M.1983.
- 37.

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС  
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ  
УРГАНЧ ДАВЛАТ УНИВЕРСИТЕТИ ТЕХНИКА ФАКУЛЬТЕТИ “ҚУРИЛИШ

ВА АРХИТЕКТУРА”КАФЕДРАСИ.

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИГА ТАҚРИЗ

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИ БАЖАРУВЧИ Рустамов Ислом Омилбекович  
МАВЗУ Хоражи ташоғи тақи кабулхонасине  
бикосини тошхаласадиган.

ЙЎНАЛИШ ВА ГУРУХ 113- Архитектура

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИНГ ҲАЖМИ.

ЧИЗМА ВАРАҚЛАРИНИНГ СОНИ

ТУШУНТИРИШ ХАТЛАРИ: ЖАМИ БЕТ.

ШУ ЖУМЛАДАН: ХИСОБИЙ ҚИСМ БЕТ.

СМЕТА БЕТ.

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИНГ ҚИСҚАЧА МАЗМУНИ ВА ЕЧИМЛАРИ

*Bitnev malakany ishm horazm, ishm  
sharoitiga tog' ravishda ishlangan  
bolib barcha qulaylitlarga ega farzada  
ishlangan.*

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИНГ САЛБИЙ ТОМОНЛАРИ

*Bitnev malakany ishm farad qizmida  
anhorat ra qurilishiy bilan  
boyish kerak -*

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИНГ ИЖОБИЙ ТОМОНЛАРИ

*Bitnev malakany ishm horizot  
zamon talablaridan kelib chiqib  
barcha qulayliklarga ega qizib  
ishlangan.*

КОСТРУКТИВ ЕЧИМЛАР ВА ЧИЗМАЛАР БҮЙИЧА БАХО

*Bitnev malakany ishm konstruktiv  
uchimti jude berakshi ishlangan  
bolib barcha qizimator alo  
darajada ishlangan*

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИ БАЖАРУВЧИННИНГ УМУМТАЪЛИМ ВА ТЕХНИК САВИЯСИ ҲАМДА  
ИШБИЛАРМОНЛИК ҚОБИЛИЯТИ:

*Bitnev malakany ishm boishlovchi  
Rustamov Isrombekning umumtalim va  
tehnik sav'iuchu haolda ishbilarmonlik  
qobiliyatini bilan ajoyib feradi.*

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИГА «Рустамов Ислом» баҳоғавсия қилинди  
ТАҚРИЗНИ ТУДИ Ислом Рустамов (имзо) (исми, шарифи)

«6» Февраль 2018 йил



ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС  
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ  
УРГАНЧ ДАВЛАТ УНИВЕРСИТЕТИ ТЕХНИКА ФАКУЛЬТЕТИ “ҚУРИЛИШ  
ВА АРХИТЕКТУРА” КАФЕДРАСИ.  
ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИГА ДИПЛОМ РАХБАРИНИНГ ТАКРИЗИ

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИ БАЖАРУВЧИ *Рустом Ислом Одилбекову*  
МАВЗУ *Хоруми вчмайи Ҳамз Ҷаҳонғизбиноса*  
*бисо сеъд қоғимларни.*

ЙЎНАЛИШ ВА ГУРУХ 113- Архитектура

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИННИНГ ИЖОБИЙ ТОМОНЛАРИ

*Диплом лойихасига 1- давлати маддий  
мешаллаштириб бўлиб 60 месарни узарашди  
во көнгурор ғизинида ғенгичаёнилдишди.  
Хонашар Ҳозирни таъсислашди архитек-  
тологида ўзинчи фурӯзи бўлиб оло суро-  
вончаликниб оссимизданбоз қонгурор ишни  
икки ишни маддий ғенгичаёнига ҳосса ёбор-  
диш сабрланиш.*

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИННИНГ САЛБИЙ ТОМОНЛАРИ

*Ён келингидан яшашни Қардиганларни  
Ҳозиролар тути Қодру ўчимларни.*

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИНИ ЛОЙИХАЛОВЧИННИНГ УМУМТАЪЛИМ ВА ТЕХНИК САВИЯСИ ХАМДА  
ИШБИЛАРМОНЛИК КОБИЛИЯТИ:

*Диплом лойихасига лойихашви, мис  
жарашибди, узинчи ғенгими фурӯзи  
далбучи шебаки то ғенгичаси та сави-  
яси Ҳамз Ҷаҳонғизбиноса ғенгичаси  
миссию қалонеёнига ғулди.*

ДИПЛОМ ЛОЙИХАСИГА «5» февраль баҳо тавсия қилинди  
ДИПЛОМ РАХБАРИ ТАКРИЗИ Жони Ш. Абджалонов

(имзо) (исми, шарифи)  
«6» февраль 2018 йил