

# **ЖАНУБИ-ҒАРБИЙ МАХСУС ҲАРБИЙ ОКРУГИ**



## **ЁҚИЛҒИ-МОЙЛАШ МАҲСУЛОТЛАРИ ТАЪМИНОТИ БҮЙИЧА МАШҒУЛОТ ЎТКАЗИШ УЧУН ЎҚУВ ҚЎЛЛАНМА**

**Мавзу 4: Ёқилғи-мойлаш маҳсулотлари хизматининг  
техник воситалари**

Қарши шахри 2010 й.

# **РЕЖА-КОНСПЕКТ НАМУНАСИ**

**“ ТАСДИҚЛАЙМАН”**

(лавозими, ҳарбий унвони, имзоси, исми-шарифи)

20\_\_\_ йил «\_\_\_» \_\_\_\_\_

## **Моддий таъминот взводи шахсий таркиби билан ёқилғи-мойлаш маҳсулотлари таъминоти бўйича машғулот ўтказиш учун РЕЖА-КОНСПЕКТ**

**Мавзу 4:** Ёқилғи-мойлаш маҳсулотлари хизматининг техник воситалари

**Машғулотлар 1–11:** Ёқилғи-мойлаш маҳсулотлари хизматининг техник воситаларини сақлаш, улардан фойдаланиш тартиб ва қоидалари.

### **Мақсад:**

1.Шахсий таркибнинг ўзига биректирилган ҳарбий техника ва техник воситаларнинг тактик-техник таснифи, вазифаси ва қўлланилишини мукаммал ўргатиш;

2.Шахсий таркибнинг ёқилғи-мойлаш маҳсулотлари хизматининг техник воситаларидан тўғри фойдаланиш, ишлатиш ва таъмирлаш бўйича билимини ошириш.

### **Ўқув саволлари:**

1.Ёқилғи-мойлаш маҳсулотлари хизматининг техник воситалари

2.Техник воситалари билан таъминлаш

3.Техник воситаларни ишлатиш ва таъмирлаш

4.Техник воситаларни сақлаш

5.Техник воситалардан фойдаланиш

## 6. Таъмирлараро ва амортизацион муддатлари

7. Ёқилғини сақлаш ва ташиш учун мўлжалланган техник воситаларини тамғалаш (маркировкалаш)нинг ўзига хослиги

8. Ёқилғи қўйиш ва ташувчи автомобил воситалари

9. Ёқилғи қўйиш ва ташувчи автомобил воситаларининг таснифи

10. Ўтказиб қўйиб берувчи воситалар

11. Сифатни назорат қилиш воситалари

12. Куруқликдаги техникаларга ёқилғи қўйиш техник воситалари

13. Сақлаш воситалари

**Ўтказиш жойи:** маҳсус тайёргарлик синфи, ЁММ омбори, ЖМ парки.

**Вақти:** 4 соат – лекция

17 соат – амалий

**Моддий таъминот:** ЁММ хизматининг техник воситалари.

**Қўлланмалар:** К.Ф.Кушниренко. Краткий справочник по горючему, техническим средствам и складам. 1968г., Инструкция “Организация заправки машин горючим”, 1976г., Ўзбекистон Республикаси Мудофаа вазиригининг 2002 йил 17 июндаги 340-сонли, 2003 йил 4 мартағи 145-сонли, 2004 йил 7 июлдаги \*75-сонли буйруқлари.

## МАШГУЛОТ БОРИШИ

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
<b>1. Кириш қисми</b>		
	<p>шахсий таркибнинг ҳисобини, машғулотга тайёргарлигини текшираман;</p> <p>мавзу, машғулот, мақсад ва ўқув саволларини етказаман.</p>	<p>-машғулот раҳбарининг командаларини бажаради;</p> <p>-саволларга жавоб беради</p>
<b>2. Асосий қисм</b>		
1 савол. Ёқилғи-мойлаш маҳсулотлари хизматининг техник воситалари	<p>Истеъмолчиларга ёқилғи, мой ва маҳсус суюқликларни етказиш учун турли техник воситалардан фойдаланилади. Булар:</p> <p>ёқилғи ва мойларни ўтказиб қуиб берувчи воситалар (ёқилғи қуиши станция ва мотонасослари);</p> <p>қуювчи воситалар (автоёқилғи-қуючилар, колонкалар);</p> <p>ёқилғи ва мойларни тозалаш воситалари (филтрлар);</p> <p>сақлаш ва транспортировка воситалари (автоцистерна, резервуар, бочка ва канистралар);</p> <p>юклаш ва тушириш ишлари механик воситалари (автокран, автоюкловчи, транспортерлар);</p> <p>сифатни назорат қилиш воситалари (дала ва стационар лабораториялар) ва бошқалардир.</p>	Диққат билан машғулотни тинглайди ва керакли маълумотларни ёзиб олади
2 савол. Техник воситалари билан тъминлаш	Ёқилғи хизматининг техник воситалари ҳарбий қисмларга уларнинг табел талаблари чегарасида (доирасида) тарқатилади. Бочка ва канистралар юриш масофасини узайтириш мақсадида табелда	Диққат билан машғулотни тинглайди ва керакли маълумотларни ёзиб олади

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
	<p>ортиқча таъминланиши мумкин.</p> <p>Ҳарбий қисмдаги техник воситалар қисм командирининг буйруғи билан мансабдор шахсларга бириктирилади. Бириктириш буйруғи ва мансабдор шахснинг фамилияси техник паспорт (паспорт-формуляр)га киритилади. Техник воситалар ва мулклар сақланиш учун омбор бошлиғига жавобгар шахслар томонидан далолатнома билан ёзма равишда топширилади.</p> <p>Техник воситалар моторесурсларнинг белгиланган йиллик сарф меъёрида факат белгиланган мақсадда фойдаланишга рухсат этилади.</p> <p>Амортизация муддатини ўтаган ва кейинги фойдаланишга лойик бўлмаган, техник востиалар, ЎР МВ буйруғида кўрсатилган тегишили мансабдор шахслар томонидан тасдиқланган далолатномага асосан ҳисобдан чиқарилади.</p> <p>Амортизация муддатини ўтаган, лекин хақиқий ҳолати бўйича белгиланган мақсадда фойдаланишга соз бўлган техник воситаларни ҳисобдан чиқариш асос ҳисобланмайди.</p> <p>Ҳарбий қисм ҳисобидан чиқарилган техник воситалар округ ёқилғи хизматининг кўрсатмасига биноан таъмирлаш устахоналарига ёки омборларга топширилади (жўнатилади).</p>	

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
3 савол. Техник воситаларни ишлатиш ва таъмирлаш	<p>Техник воситаларни ишлатиш уларни доимий техник созлигини таъминлаш, тўғри фойдаланиш, техник хизмат кўрсатиш ва бошқа тадбирлар ўтказиш ҳисобланади.</p> <p>Техник воситалардан фойдаланиш ҳарбий қисм машиналарини йиллик ишлатиш ва таъмирлаш режалари, моторесурсларнинг йиллик сарф меъёрлари ва уларнинг таъмирлаш муддатлари асосида амалга оширилади.</p> <p>Техник воситалардан фойдаланиши режалаштириш қуидагилар кўзда тутилади:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>фойдаланишга мўлжалланган техник воситалар ва уларнинг моторесурс сарфи миқдорини аниқлаш;</li> <li>техник хизмат ва таъмирлашга эҳтиёжини белгилаш;</li> <li>таъмирлаш ва соз ҳолатда сақлаш учун фойдаланиш материалларига, эҳтиёт қисм ва асборларга эҳтиёжини аниқлаш.</li> </ul> <p>Ҳарбий қисмнинг ёқилғи хизмати бошлиғи техник воситалардан фойдаланиш ва уларга хизмат кўрсатиш режасининг бажарилишини доимо назорат қиласи.</p> <p>Техник воситалардан фойдаланиш ва уларга хизмат кўрсатиш ҳисоби паспорт-формулярларда юритилади. Паспортлар берилмайдиган техник воситаларнинг турларидан фойдаланиш ишлаб чиқилган санаси ёки маҳсус тамға қўйиб улардан</p>	Дикқат билан машғулотни тинглайди ва керакли маълумотларни ёзиб олади

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
	<p>фойдаланишга киритилган санаси бўйича ҳисоби олиб борилади.</p> <p>Паспорт-формуляр асосий хужжат ҳисобланиб, унда техник воситаларнинг ҳолатини кўрсатувчи бутлаш (комплектация), ишлаш, техник хизмат кўрсатиш, таъмирлаш ва бошқа маълумотлар, ҳамда уларнинг жойлашиши ва тааллуқлилиги тўғрисидаги белгилар кўрсатилади.</p> <p>Техник воситаларнинг ишлаши тўғрисидаги белгилар йўл варақалари (агрегатларнинг иш қоғозлари)даги ёзувларга асосан ойда камида бир марта паспорт-формулярларга киритиб борилади. Техник хизмат кўрсатиш, таъмирлаш, консервация, бутлиги (комплектация)нинг ўзгариши, авариялар, бузилиши тўғрисидаги маълумотлар улар ўтказилганда (аниқланганда) уч кун мобайнида паспорт-формулярга киритилади.</p> <p>Техник хизмат кўрсатишни ўз вақтида тўлиқ ва сифатли ўтказишни ташкиллаштириш ҳарбий қисм ёқилғи хизматининг бошлиғи зиммасига юклатилади.</p> <p>Техник хизмат кўрсатиш қўйидаги турлар бўйича уни ўтказиш муддатлари ва бажариладиган иш ҳажмларига қараб бўлинади:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>иш бошлашдан олдин назорат кўриги;</li> <li>иш жараёнида хизмат кўрсатиш;</li> <li>иш якунида кўрик ва хизмат кўрсатиш;</li> <li>1 ва 2-сонли техник хизмат</li> </ul>	

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
	<p>кўрсатиш;</p> <p>мавсумий техник хизмат кўрсатиш.</p> <p>Техник воситаларни таъмирлаш жорий, ўрта ва капитал таъмирлашларга бўлинади.</p> <p>Техник хизмат кўрсатишдан сўнг техник воситалар қўйидаги талабларга жавоб бериши керак:</p> <p>барча агрегатлар соз, енгил ўт олиши ва яхши ишлаши;</p> <p>бошқарув органи тўғриланган (регулировка қилинган);</p> <p>редуктор ва уланиш узеллари равон ва шовқинсиз ишлаши;</p> <p>ҳисобчи, назорат-ўлчаш ва ёруғлик ускуналари барча тизимда яхши ишлаши;</p> <p>автошасси соз бўлиши зарур;</p> <p>аккумулятор батареялари зарядланган бўлиши керак;</p> <p>хеч қандай сизилиш (оқиш)лар бўлмаслиги зарур.</p>	
4 савол. Техник воситаларни сақлаш	<p><b>Техник воситаларни сақлашга қўйиши</b> қисм командиридининг буйруғи билан эълон қилинади, унда қўйидагилар кўрсатилади:</p> <p>техник воситаларнинг маркаси ва рақамлари, уларни сақлаш тури ва жойи;</p> <p>техник воситаларнинг сақлаш жойларини тайёрлаш муддатлари, тартиби ва ҳажми;</p> <p>ишларни бажариш учун жалб қилинадиган куч ва воситалар, моддий таъминот, шахсий таркибни тайёрлашни ташкиллаштириш;</p> <p>техник воситаларни сақлашга</p>	Дикқат билан машғулотни тинглайди ва керакли маълумотларни ёзиб олади

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
	<p>тайёргарлик ва сақлаш учун жавобгар тайинланган мансабдор шахслар;</p> <p>Техник воситаларни сақлашга тайёргарлигини аниқлаш учун ҳайъат таркиби.</p> <p>Ушбу буюмларнинг паспорт (формуляр)ларида таалкуқли ёзувлар киритилади.</p>	
5 савол. Техник воситалардан фойдаланиш	<p>Фойдаланишга фақат соз ҳолдаги техник воситаларга рухсат этилади. Янги, ҳамда ўрта ва капитал таъмирлашдан ўтган техник воситалар чиниқтирилади (чиниқтиришдан ўтказилади).</p> <p>Техник холатига кўра техник воситалар тоифаларга бўлинади:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 тоифа – янги, фойдаланишда бўлмаган;</li> <li>2 тоифа – фойдаланишда бўлган ёки фойдаланилаётган соз ва ўз йўналиши бўйича келгусида фойдаланишга яроқли, жумладан жорий таъмирланишга муҳтож бўлган;</li> <li>3 тоифа – ўрта таъмирланишга муҳтож бўлган;</li> <li>4 тоифа – капитал таъмирланишга муҳтож бўлган;</li> <li>5 тоифа – яроқсиз.</li> </ul>	Дикқат билан машғулотни тинглайди ва керакли маълумотларни ёзиб олади
6 савол. Таъмиrlарага ва амортизаци он муддатлари	<p>Барча асосий техник воситаларга таъмиrlарага ва амортизацион муддатлар хизмати белгиланган.</p> <p>Амортизацион муддатлари минимал вақтларда белгиланади, бу муддатда техник воситалардан фойдаланилиши керак. Бироқ, амортизацион муддатлардаги хизмати ўтган, лекин ўз йўналиши бўйича</p>	Дикқат билан машғулотни тинглайди ва керакли маълумотларни ёзиб олади

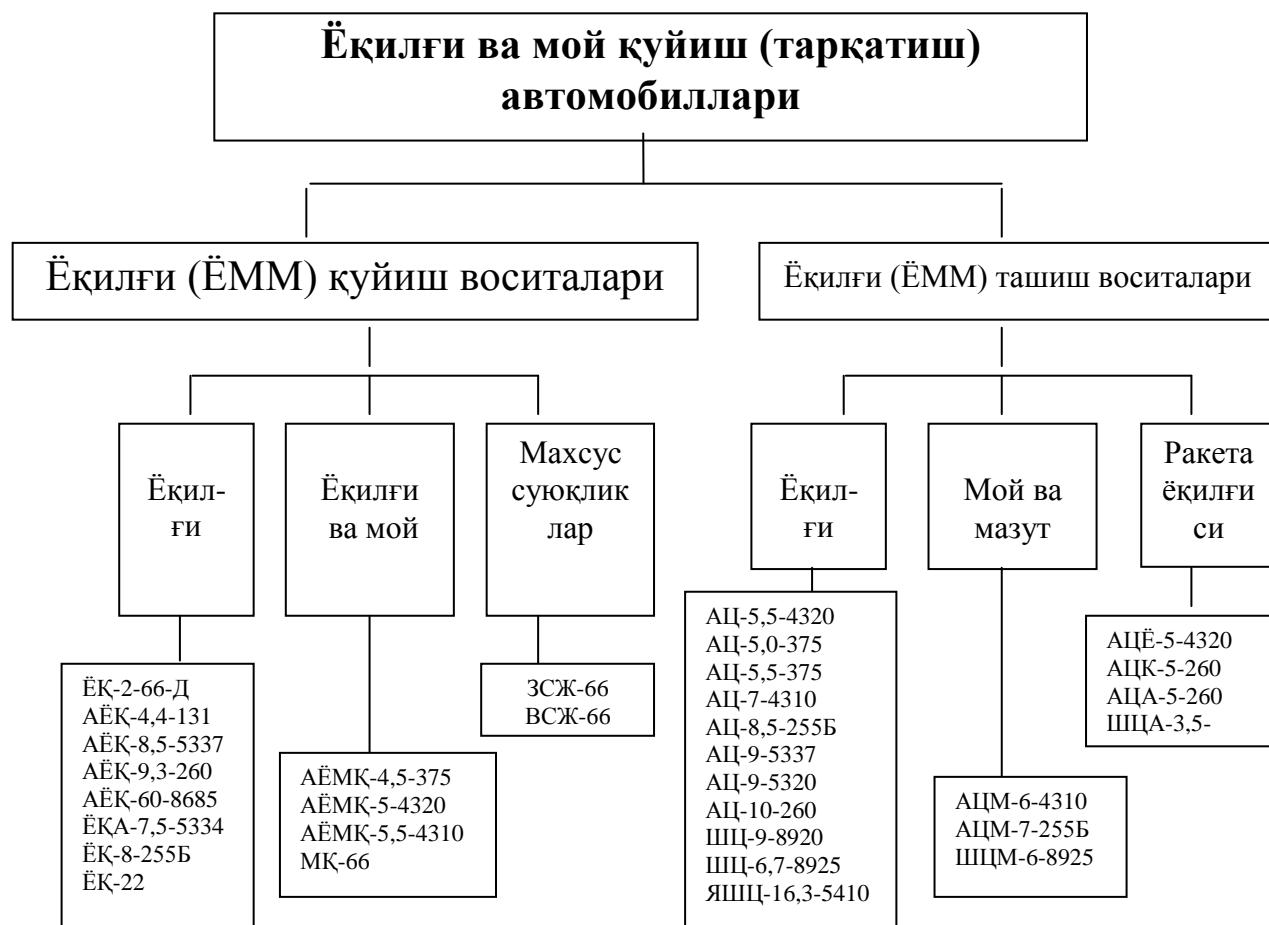
Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
	<p>келгусида фойдаланишга яроқли бўлган техник воситалар ҳисобдан чиқарилишига асос бўла олмайди.</p> <p>Техник воситаларнинг ҳолатига кўра комиссия томонидан таъмирлараро муддатлари узайтирилиши мумкин.</p> <p>Техник воситалар авария ёки муддатдан олдин ишдан чиқиш ҳолатларида унинг келиб чиқиш сабаблари аниқланади, айборларга нисбатан чоралар кўрилади.</p>	
7 савол. Ёқилгини сақлаш ва ташиш учун мўлжалланган техник воситаларини тамғалаш (маркировкалаш)нинг ўзига хослиги	<p>Ишлаб чиқарган заводдан ҳарбий техникарнинг бакларигача етиб келиши учун ёқилгини сақлаш ва ташиш учун мўлжалланган техник воситаларини тамғалаш (маркировкалаш)га ягона ёндашув қуидаги мақсадларни кўзлайди:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ цистерна, резервуар, қувурлар ва идишлардаги ёқилғи маркасини бехато аниқлашни таъминлаш;</li> <li>➤ тасодифий аралашиб эҳтимолини минимумгача олиб бориш (етказиш);</li> <li>➤ омборда турли ҳил ёқилгини қабул қилиш, идишларга қуиши, бир сифимдан бошқа сифимга ёки сифимда қайтариб қуиши (аралаштириш) бўйича ички операцияларни ўтказишида, ёқилгини тарқатишида ва ҳарбий техникарнага қуишида бўлиши мумкин бўлган хатоликларни бартараф этиш;</li> <li>➤ ёқилғи билан ишлаганда шахсий таркибни хавфсизлик чораларига қатъий риоя қилиш</li> </ul>	Диққат билан машғулотни тинглайди ва керакли маълумотларни ёзиб олади

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
	<p>тўғрисида огоҳлантириш.</p> <p>Техник воситаларни тамғалаш (маркировкалаш) давлат стандартлари талабларига жавоб бериши ва қўйидагиларни ўз ичига олиши шарт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>асосий ёзувни;</li> <li>қўшимча ёзувни;</li> <li>хавф-хатар ҳақидаги белгиларни.</li> </ul> <p>Ёқилғи билан тўлдирилган резервуарлар, идишлар ва техник воситалардаги асосий ёзувлар ёқилғининг тури ва маркасини кўрсатади. Масалан, Б-100/300, Аи-80 автобензинлари, ТС-1 ёқилғиси ва ҳ.к.</p> <p><b>Резервуарлардаги қўшимча ёзувларга киради:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>резервуарда сақланаётган маҳсулотга стандарт рақами;</li> <li>қуйилган санаси (йил ва ой);</li> <li>янгилangan санаси (йил ва ой);</li> <li>тўлиқ таҳлилдан ўтказилган санаси.</li> </ul> <p><b>Идишлардаги қўшимча ёзувларга киради:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>идишлардаги маҳсулотларнинг стандарт рақами;</li> <li>идиши билан биргаликдаги (брутто) ва соф (нетто) оғирлиги, кг;</li> <li>маҳсулотнинг ишлаб чиқарилган санаси;</li> <li>маҳсулотни идишларга қўйган нефт базасининг (ҳарбий қисмнинг шартли номланиши) ёки маҳсулотни ишлаб чиқарган ташкилотнинг номланиши;</li> <li>партия рақами ва партиядаги идишлар рақами.</li> </ul>	

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
	<p>Ёқилғи қуийлган резервуар ва идишлардаги ёзувлар сув ва ёқилғи билан ювилмайдиган бүёклар билан трафаретлар ёки штамплар ёрдамида ёзилиши шарт.</p>	
8 савол. Ёқилғи қуийш ва ташувчи автомобиль воситалари	<p><b>Тушунчалар, терминлар, таърифлар</b></p> <p><b>Қуийш воситалари</b> – техникалар, самолётлар ва вертолётларга ёқилғи, мойловчи ва маҳсус суюқликларни қуийшга, шунингдек уларни ташишга ва қисқа муддат сақлашга мўлжалланган.</p> <p><b>Ташиш воситалари</b> – ёқилғи, мой ва ракета ёқилғиларини ташишга, уларни қисқа муддат сақлашга мўлжалланган.</p> <p><b>Автоёқилғиқуювчи (АЁК)</b> – дала шароитида моддий қисмига ёқилғи қуийш ва бир вактда уларни филтрлаш ва миқдорини ҳисоблаш учун маҳсус жиҳозланган автомобиль.</p> <p><b>Автомойқуювчи (АМК)</b> – дала шароитларида моддий қисмига мойларни қуийш ва бир вактда уларни филтрлаш ва миқдорини ҳисоблаш учун маҳсус жиҳозланган автомобиль.</p> <p><b>Автоёқилғимойқуювчи (АЁМК)</b> – дала шароитларида моддий қисмига ёқилғи ва мойларни қуийш ва бир вактда уларни филтрлаш ва миқдорини ҳисоблаш учун маҳсус жиҳозланган автомобиль.</p> <p>Автоцистерна – ёқилгини ташиш ва тарқатиш учун маҳсус жиҳозланган автомобиль.</p>	Диққат билан машғулотни тинглайди ва керакли маълумотларни ёзиб олади

Ўқув саволлари	Машғулот раҳбарининг ҳаракати	Ўқувчиларнинг ҳаракати
	<p>Ёқилғини ташиш учун, автоцистерналардан ташқари юк (борт) автомобиллари, шатак ва ярим шатаклар ҳам фойдаланилади. Бундай ҳолларда, ёқилғи юклаш учун 4,6 и 8<math>m^3</math> (Р-4; Р-6; Р-8) сифимли резервуарлардан, 4,6 ва 10 <math>m^3</math> (МР-4; МР-6; МР-10т) сифимли резинаипли резервуарлардан, 200 литрли бочка ва 20 литрли канистралардан фойдаланилади.</p>	

## 9 савол. Ёқилғи қуиши ва ташувчи автомобил воситаларининг ТАСНИФИ



- АЁМК-9,3-260** – автоёқилғимойқуювчи, сиғими – 9,3 м<sup>3</sup>, КрАЗ-260 автомобилининг негизида;
- АЁМК-5,5-4310** – автоёқилғимойқуювчи, сиғими – 5,5 м<sup>3</sup>, КАМАЗ-4310 автомобилининг негизида;
- АЦ-5,5-4320** – автоцистерна, сиғими – 5,5 м<sup>3</sup>, УрАЛ-4320 автомобилининг негизида;
- АЦМ-6-4310** – автоцистерна мой учун, сиғими – 6 м<sup>3</sup> КАМАЗ-4310 автомобилининг негизида;
- ШЦМ-6-8925** – шатак-цистерна мой учун, сиғими – 6 м<sup>3</sup>, МАЗ-8925 шатак негизида;
- ЯШЦ-16,3-5410** – яримшатак цистерна, сиғими – 16,3 м<sup>3</sup>, КАМАЗ-5410га биритирилган;
- ССҚ** – сувспиртқуювчи;
- МСҚ** – маҳсус суюқликларни қуювчи

### **Автоёқилғиқуючиларнинг асосий тактик-техник таърифлари**

Кўрсатмалар	ЁҚ-2-66Д	АЁҚ-4,4-131	ЁҚА-7,5-5334	АЁҚ-9,3-260	ЁҚ-8-2556
Транспорт базаси	ГАЗ-66-14	Зил-131	МАЗ-5334	КрАЗ-260	КрАЗ-2556
Тўлиқ оғирлиги, кг.	5800	10410	15325	21640	8100
Габарит ўлчамлари (узунлиги, эни, баландлиги), мм.	5655 x 2322 x 2480	6856 x 2485 x 2480	7650x2600 x 2685	9325 x 2720 x 3070	9640 x 2650 x 2870
Цистерна сиғими, минг литр	2	4,4	7,5	9,3	8,0
Насос: тури	гирдобли (вихревой)	марказ айланувчи-парракли	марказ айланувчи	марказ айланувчи	
маркаси	СВН-80	СВН-80	СЦЛ-20/24	СЦН-60м	СЦН-60м
Ёқилғи узатиш, л/мин.	500	500	750	1000	1000
Филтр: маркаси	ФГН-30	ФГН-30	ТФБ	ФГН-60	8Д-2-966-63
Ўтказиш хусусияти, л/мин.	500	500	1000	1000	1000
Мумкин бўлган босим ўзгариши, МПА	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15

Кўрсатмалар	ЁҚ-2-66Д	АЁҚ-4,4-131	ЁҚА-7,5-5334	АЁҚ-9,3-260	ЁҚ-8-2556
Хисоблаш ускунаси: тури	-	Олти тишли	Парракли		
маркаси	-	ШЖ-40с-6	ЛЖ-100-10 (ВЖУ-100-10)	ЛЖ-100-10 (ВЖУ-100-10)	ЛЖ-100-8
Енг (диаметр мм, узунлиги, м., миқдори, дона): босимли-тортувчи	65 x 3; 3	75 x 3; 3	50 x 9; 1 65 x 4,5; 2	75 x 4,5; 2	75 x 4,5; 2
тарқатувчи	25 x 9; 2	38 x 9; 2	38 x 15; 1 50 x 15; 1	25 x 10; 7	38 x 15; 2 50 x 15; 2
Тарқатувчи кран, марка, миқдори, дона.	АК-25-2	АК-32-2	РП-40Г-1	РКТ-32-1	РП-40-Г-1
Ёқилғи қуилиши : битта енги орқали, л/мин	120	280	600	250	600
иккита енг орқали, л/мин	240	425	750	500	750
еттита енг орқали, л/мин	-	-	-	1000	-
фильтр ўтказиши, мкм	25	15-20	5-8	15-20	5-7
Куйишга тайёрлаш (йигиштириш) вақти, мин	4(5)	4(5)	5(6)	5(7)	5(6)
Хизмат кўрсатиш хисоби, киши	1	1	1	1	1

**Автомойқуювчи ва автоёқилғимойқуювчилар  
мой қуийиш тизимларининг тактик-техник  
таърифлари**

Кўрсаткичлар	МҚ-66	Автоёқилғимойқуювчиларнинг мой қуийиш тизими		
		АЁМҚ-5,5 -4310	АЁМҚ -5 -4320	АЁМҚ-4,5 -375
Транспорт базаси	ГАЗ-66-14	КамАЗ-4310	УрАЛ-4320	УрАЛ-375
Габарит ўлчамлари (узунлиги, эни, бўйи), мм.	5620 x 2322 x 2440	7880 x 2500 x 2875	7365 x 2500 x 2680	7610 x 2500 x 2600

Кўрсаткичлар	МК-66	Автоёқилғимойқуювчиларнинг мой қўйиш тизими		
		АЁМК-5,5 -4310	АЁМК -5 -4320	АЁМК-4,5 -375
Сафар олдидан оғирлиги, кг	5800	14950	13800	13900
Бак сифими, л.	800	300	250	350
Канистрада мой ва махсус суюқликларнинг сифими, л	-	100	120	-
Насос: тури	Олти тишли			
маркаси	Ш40-6	Ш8-25	Ш8-25	Ш8-25
ёқилғи узатиш, л/мин	300	96	96	96
Хисоблаш ускунаси: тури	Хажмли (объёмный)			
маркаси	ШЖУ-40с- 6	ШЖУ-25м- 16	ШЖУ-25м- 16	ШЖУ-40с- 6
Фильтр: фильтроэлемент	Сетка 056	Сетка 04		
Фильтр ўтказиши	60			
Енг (диаметр мм, узунлиги, м., микдори, дона):				
тортувчи	65 x 3; 3	36 x 3; 3	38 x 3; 1	75 x 3; 1
тарқатувчи	25 x 10; 1	25 x 10; 1	25 x 10; 1	38 x 9; 2 25 x 9; 2
Ёқилғи қўйилиши: тарқатув тизимининг сарфи, л/мин	140	40	40	40
Мумкин бўлган босим ўзгариши, МПА (КГС/см <sup>2</sup> )	0,55(5-5,5)	0,4(4)	0,5(5)	0,5(5)
Ҳаво харорати $-30^{\circ}\text{C}$ да мойни $0^{\circ}$ дан $60^{\circ}\text{C}$ гача иситиш вақти, мин	35*	35	60*	35
Қўйишга тайёрлаш (йигиштириш) вақти, мин	10	5 (5)	3 (5)	7 (6)
Хизмат кўрсатиш ҳисоби, киши	1	1	1	1

## Ёқилғи автоцистерналарининг тактик–техник таърифлари

Кўрсаткич	АЦ-5,5-4320 М	АЦ-9-5320	АЦ-8,5-255 Б	АЦ-10-260	АЦ-7-4310
Транспорт базаси	УрАЛ-4320	КамАЗ-5329	КрАЗ-255Б	КрАЗ-260	КамАЗ-4310
Тўлиқ оғирлиги, кг	13700	15330		21800	15205
Габарит ўлчамлари (узунлиги, эни, бўйи), мм.	7689 x 2550 x 2850	7800 x 2500 x 2900	9640x2650 x 2870	9260x2740 x 3230	7955 x 2500 x 3100
Цистерна сифими, минг литр	5,5	9	8,5	10	7
Насос: тури маркаси	гирдобли (вихревой) СВН-80А	марказ айланувчи-гирдобли СЦЛ 20-24	марказ айланувчи СЦН-60	марказ айланувчи СЦН-60М	гирдобли СВН-80А
ёқилғи узатиш, л/мин	500	750	1000	1000	500
Енг (диаметр мм, узунлиги, м., миқдори, дона):					
босимли-тортувчи	75 x 4,5; 2	75 x 4,5; 2	75 x 4; 2	75 x 4,5; 2	75 x 3; 3
тарқатувчи	38 x 9; 2	-	38 x 9; 4	38 x 9; 2	38 x 9; 2
Ўз оқими билан тўлиқ тўкилиши, мин	15	25	40	27	16
Кўйишга тайёрлаш (йигиштириш) вақти, мин	5(6)	6(6)	7(8)	4(7)	6(6)
Хизмат кўрсатиш хисоби, киши	1	1	1	1	1

**Изоҳ:** АЦ-5,5-4320м – қўйидаги тарқатиш тартибида автомобил ва зирҳли танк техникалиарига ёқилғи қўйишни амалга оширади:

- бир енг орқали сарф – 200 л/мин;
- икки енг орқали сарф – 350 л/мин;
- фильтр ўтказиши – 20–25 мкм.

## ЁҚИЛҒИ ШАТАК-ЦИСТЕРНАЛАРИНИНГ ТАКТИК-ТЕХНИК ТАЪРИФЛАРИ

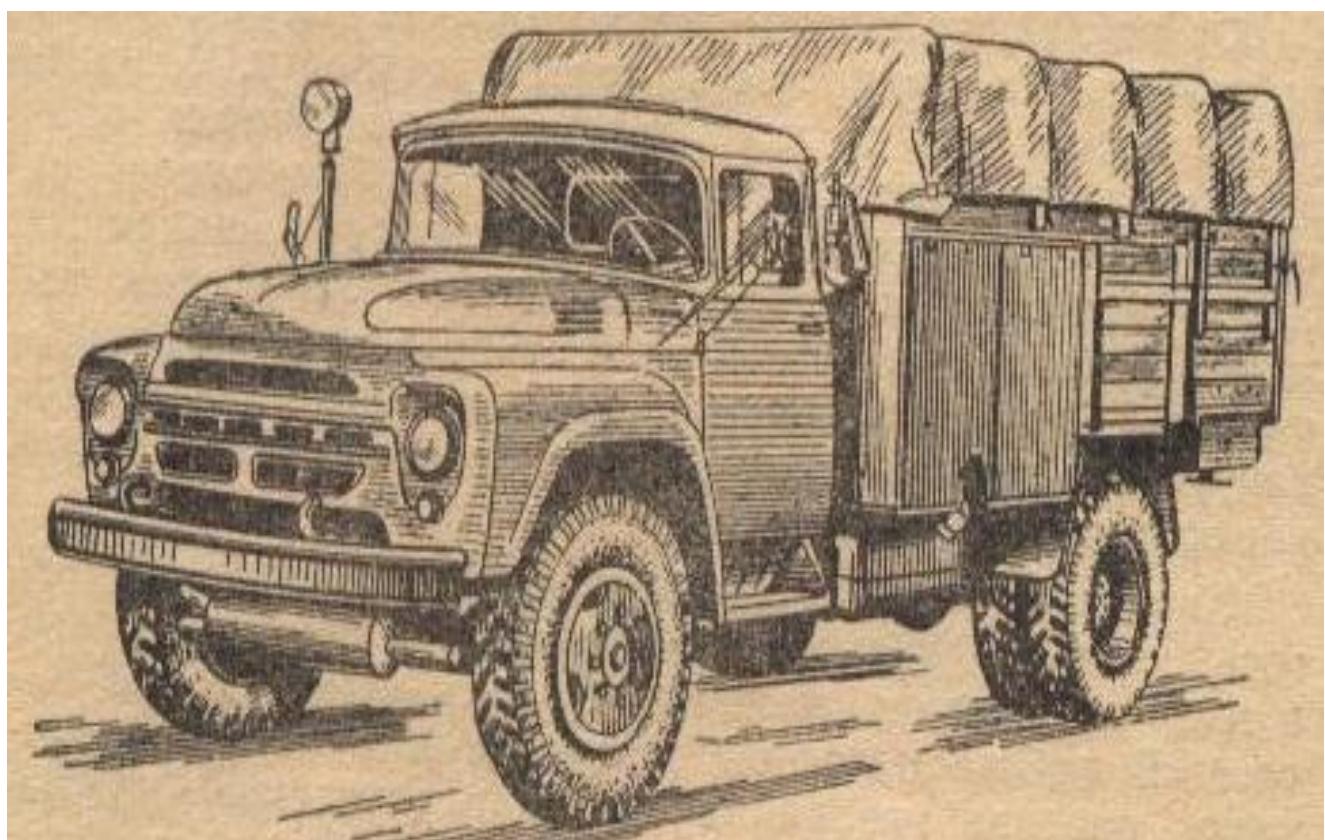
Кўрсаткич	ШЦ- 4,7 -7826	ШЦ-6,7 -5807в	ШЦ-6,7 -8925	ШЦ-6,2 -8636	ЯШЦ- 16,3 -5410	АЦ-9 -8350
Шасси базаси	ИАПЗ- 782Б	МАЗ- 5207	МАЗ- 8925	МАЗ- 8925	КАМаз- 5410	ГКБ- 8350
Габарит ўлчамлари (узунлиги, эни, бўйи), мм	6800 x 2340 x 2325	6700 x 2500 x 2620	7850 x 2600 x 2800	6000 x 2200 x 2875	8410 x 2800 x 2930	8300 x 2500 x 3120
Оғирлиги, кг Юксиз Юк билан	2985 6977	3860 9480	4240 10000		5760 18800	4040 11240
Цистернанинг сифими, минг литр	4,7	6,7	6,7	6,2	16,3	9,0
Енг (диаметр мм, узунлиги, м., миқдори, дона):						
босимли-тортувчи	75 x 3; 2	65 x 3; 2	75 x 3; 2	75 x 3; 2	75 x 4,5; 2	75 x 4,5; 2
тарқатувчи	75 x 3; 2	65 x 3; 2				
Ўз оқими билан тўлиқ тўкилиши, мин.	15-20	22	27	22	35	25
Куйишга тайёрлаш (йиғиштириш) вакти, мин	5 (6)	5 (6)	5 (6)	6 (6)	4 (7)	6 (6)
Хизмат кўрсатиш ҳисоби, киши	1	1	1	1	1	1

## **10 савол. Ўтказиб қуиб берувчи воситалар**

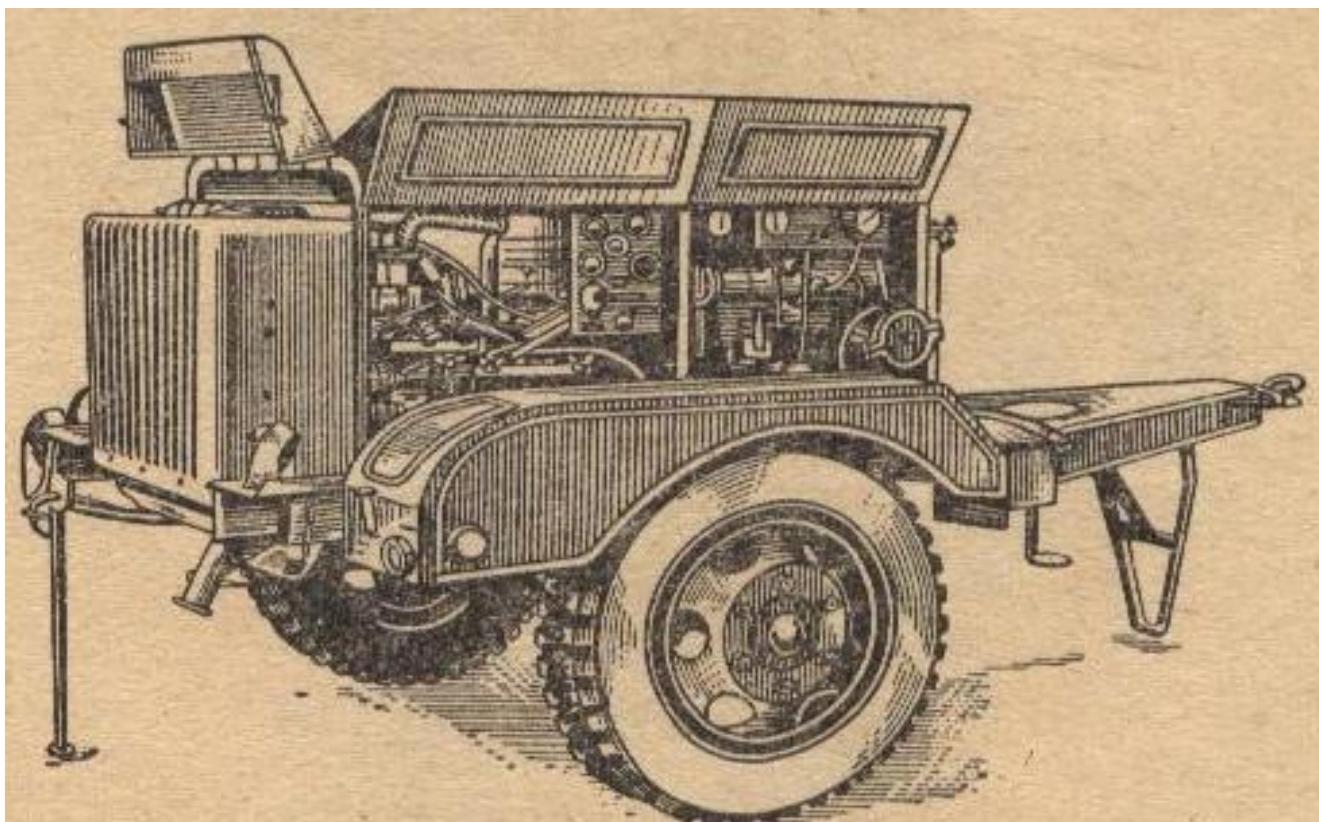
Темир йўл цистерналаридан омбор резервуарлига ёқилғи ва мойларни тўкиб бериш, омбордаги бир резервуардан бошқа резервуарга ёқилғи ва мойларни ўтказиб қуиб берувчи, омбордан автоцистерналарга тарқатиш, ҳамда машина бакларига ёқилғи қуиши учун ўтказиб бериб қуиб берувчи станция ва мотопомпалардан фойдаланилади.

Ўтказиб қуиб берувчи станциялар ўзи билан маҳсус автомобиль, кабина, кабина ортида, автомобильнинг насос кабинасида ўрнатилган қисмлари билан насос, назорат-ўлчаш асбоблари, қувватни саралаш (коробка) қутиси, автомобиль газ ва уланишни бошқарувчи дастаклар ифодаланади.

Автомобил кузови брезент билан ёпилади. Кузовда босимли-тортувчи енглари, эҳтиёт қисмлар ва ўт ўчириш анжомлари жойлаштирилади.



1 расм. Ёқилғи қуиши станцияси ПСГ-160



2 расм. Ёқилғини қуиб ўтказиш мотопомпаси МНУГ-20

**Ёқилғини қуиши техник воситалари** ёқилғи, мойларни стационар ва дала омборларида қабул қилиш ва тарқатиши, қувурлардан қуиб ўтказиш, шунингдек уларни идишларга, жанговар ва транспорт техникаларига қуиши учун мүлжалланган.

Ёқилғи қуиши воситалари



ЁҚМНҮ-20 (МНУГ) – ёқилғи қуиши мотонасосли ускуна,  $20 \text{ м}^3/\text{соатига}$  қуиши (етказиб бериш) замонавийлаштирилган;

ЁҚС-240 (ПСГ) – ёқилғи қуиши станцияси,  $240 \text{ м}^3/\text{соатига}$  қуиши (етказиб бериш);

ЖНҮ-200 (ПНУ) – жилдириладиган насос ускунаси  $200 \text{ м}^3/\text{соатига}$  қуиши (етказиб бериш);

ММНҮ-14 (МНУМ) – мойлар учун мотонасос ускунаси  $14 \text{ м}^3/\text{соатига}$  қуиши (етказиб бериш).

## Ёқилғи қуиши станцияларининг тактик-техник таърифлари

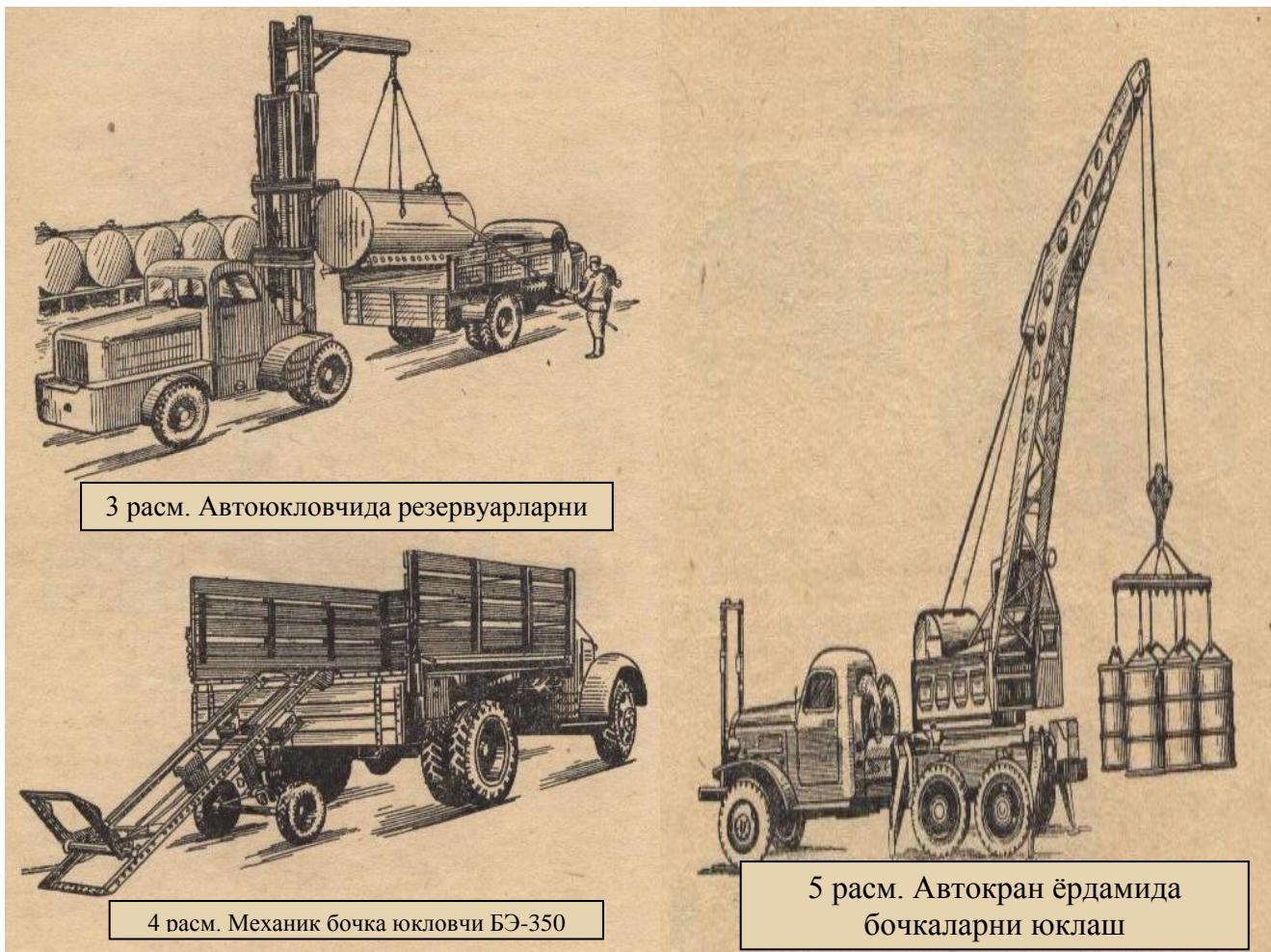
<b>Кўрсаткичлар</b>	<b>ЁҚС-240</b>	<b>ЁҚС-160</b>	<b>ЁҚС-75</b>
Транспорт базаси	Урал-4320	Зил-130	УАЗ-452
Двигател: тури маркаси	8 цилиндрли дизелли 4 одимли	6 цилиндрли карбюраторли 4 одимли	4 цилиндрли карбюраторли 4 одимли
Куч берувчи двигател	КамАЗ-740	ЗИЛ-130	ЗМЗ-452
Насос: асосий тури маркаси	марказ айланувчи бир поғонали ўзи тортмайдиган ЦН-240/140	марказ айланувчи икки поғонали ўзи тортмайдиган 6НГМ-7 x 2	марказ айланувчи ўзи тортувчи СЦН-60м
ўзи тортувчи ускуна	эжектер туридаги		-
Кўмакловчи (ёрдамчи) насос тури маркаси	гирдобли ўзи тортувчи СВН-80А	-	-
Фільтр	ФГН-120 (2 шт.)	-	-
Енг (диаметр мм, узунлиги, м., миқдори, дона):			
тортувчи	150 x 4; 6	190 x 9; 4	100 x 9; 2
босимли	100 x 12; 2	100 x 12; 2	75 x 10; 2
тозаловчи	25 x 9; 3	25 x 9; 3	25 x 9; 2
Ёқилғи қуиши (ўтказиш) параметрлари:			
ўтказиб бериш, $m^3$ /соатига	240	110-140	75-80
босим, м	140	90	70
Сафар холатида оғирлиги, кг	10400	5800	2480
Қуишига тайёрлаш (йиғиштириш) вакти, 3 киши хисобида, мин	40(45)	30(35)	25(30)
Хизмат кўрсатиш хисоби, киши	3	3	3

**Ёқилғи учун мотонасос ускуналарининг  
тактик-техник таърифлари**

Кўрсаткич	ЁҚМНУ-80	ЁҚМНУ-20М	ЁҚМНУ-60	ЁҚМНУ-10 П
Транспорт базаси	Автомобил шатаги			Пайвандли асос (рама)
Двигател	ТАПЗ-755В	УАЗ-8109	ТАПЗ-755В	
тури	Карбюраторли 4 цилиндрли 4 одимли суюқлик билан совутиловчи	Карбюра- торли 2 цилиндрли 4 одимли ҳаво билан совутиловчи	Карбюраторли 4 цилиндрли 4 одимли суюқлик билан совутиловчи	Карбюра- торли 1 цилиндрли 2 одимли ҳаво билан совутиловчи
маркаси	ЗМЗ-24-01	УД-25Г	Москвич-407	«Дружба-4»
Насос: тури	Марказ айланувчи ўзи тортувчи			Ротор-пластинкали
маркаси	СЦН-60М	СЦН-20-40Б	СЦН-60	АЗТ-5М
Куч берувчи двигател	-	Тарқатувчи коробка	-	Бир поғонали редуктор
Філтр	ФГН-60М	ФГН-30	ФГН-60	-
Енг (диаметр мм, узунлиги, м., миқдори, дона):				
тортувчи	100 x 9; 1	75 x 9; 1	100 x 9; 1	38 x 4; 1
босимли	100 x 4,5; 1		76 x 10; 1	
тарқатувчи	76 x 10; 1	38 x 10; 2		25 x 6; 1
Тарқатувчи кран	-	АКТ32-2 дона	-	РКТ-25
Габарит ўлчамлари (узунлиги, эни, бўйи), мм.	3850 x 2070 x 1690	2890 x 1650 x 1550	3850 x 2070 x 1690	500 x 360 x 500
Сафар ҳолатида оғирлиги, кг	1200	645	960	40
Ёқилғи қўйиш (ўтказиш) параметрлари:				
ўтказиб бериш, м <sup>3</sup> /соатига	80	20	60	10
босим, м.	70	35	65	25
Қўйишга тайёрлаш (ийғиштириш) вақти, мин	10(15)	15(15)	10(15)	5(6)
Хизмат кўрсатиш ҳисоби, киши	1	1	1	1

## **Юклаш ва тушириш ишлари механик воситалари**

Юклаш ва тушириш ишлари механик воситалари ёқилғи омбори шахсий таркибнинг меҳнат енгиллаштириш учун мўлжалланган. Уларга автокран, автоюкловчи, транспортёр (юкларни бир жойдан бошқа жойга узатувчи машина), бочка кўтаргич ва бошқа ҳар хил техникалар киради.



## **Резинаипли енглар**

Резинаипли енглар ўз моҳияти бўйича ёрдамчи воситалар ҳисобланади ва қуювчи воситаларни қувурларга ёки қўйиш-тўкиш мосламаларига улаш (ишлатиш)да фойдаланилади. Бурама сим (спирал)ли енглар тортишда ишлатилгандек, босим (тўкиш) тизимида ҳам қўлланилади. Силлиқ енглар эса фақат тўкиш тизимида қўлланилади.

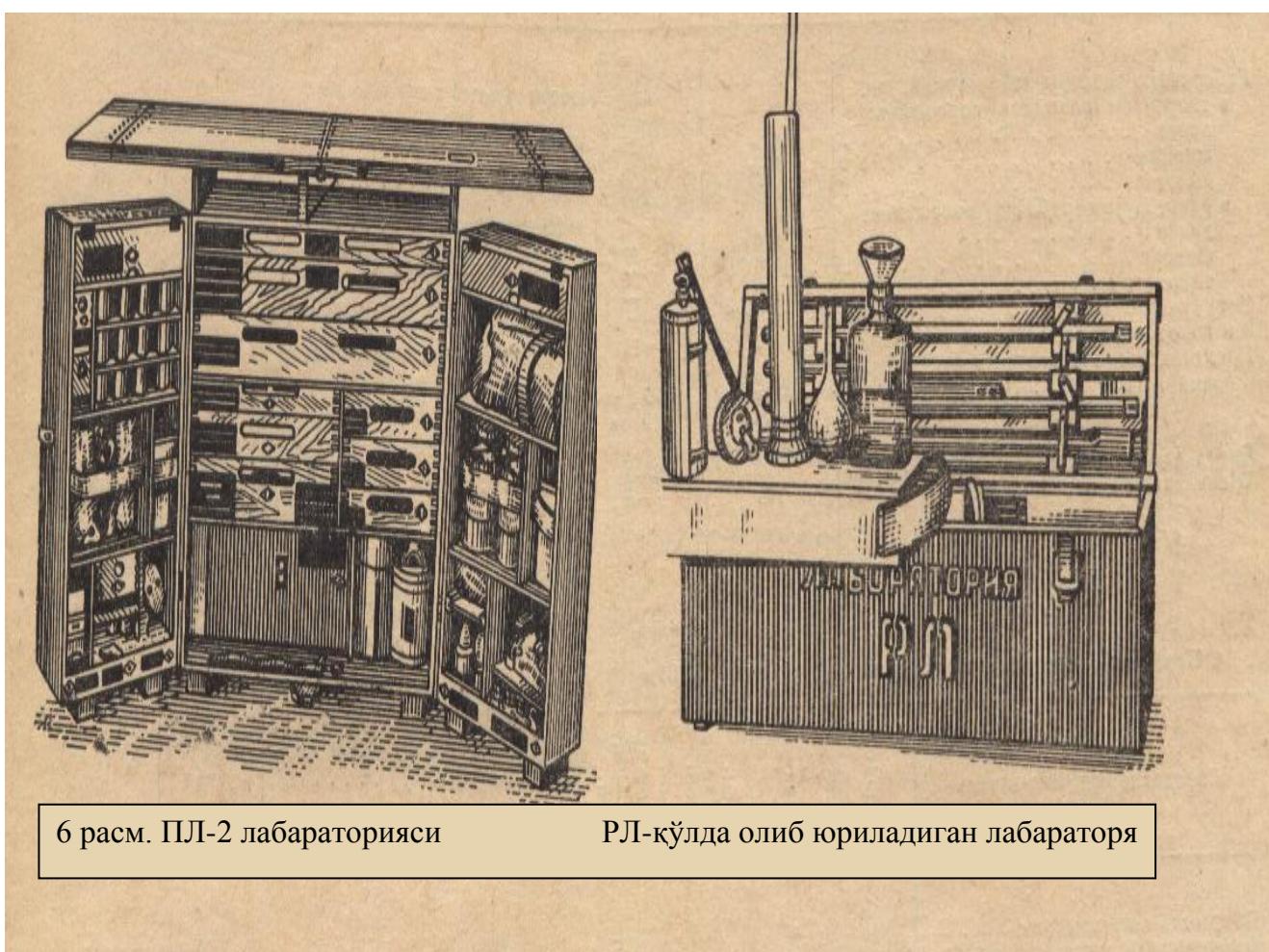
## 11 савол. Сифатни назорат қилиш воситалари

Сифатни назорат қилиш воситалари нефт маҳсулотлари сифатининг пасайиш ёки бузилиш ҳолатларидан огоҳлантириши, давлат стандарти талабларига тўғри келмайдиган маҳсулотларни моддий қисмда қўлланилишини чеклашда ёрдам беради.

Бунинг учун кўчма лабораториялар, намуна оловчи, нефтеденсиметр, спиртометр (спирт ўлчовли), гидрометр ва ҳоказолардан фойдаланилади.

Кўлда олиб юриладиган лабораториялари (РЛ) ёқилғидан намуна олишни, зичлигини, таркибида механик аралашма (визуал) ва сув (миқдори), ҳамда совутиш суюқликларининг музлаш ҳароратини (гидрометр) аниқлайди.

Лаборатория комплектига кирадиган вискозиметр рамкаси ёрдамида ўртача шилимшиқликни аниқласа бўлади.

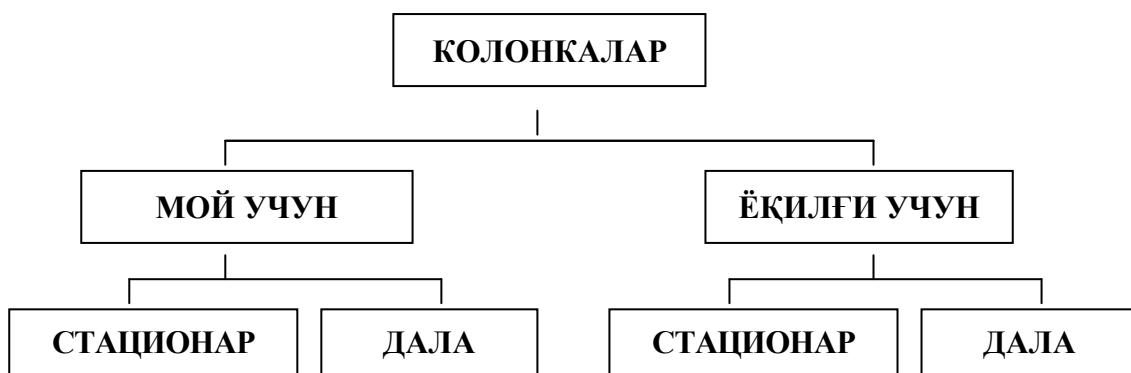


6 расм. РЛ-2 лабараторияси

РЛ-қўлда олиб юриладиган лабаратория

## **12 савол. Қуруқлиқдаги техникаларга ёқилғи қуйиш техник воситалари**

**Ёқилғи- ва мой тарқатувчи колонкалари** ҳарбий техникаларнинг бакларини фільтрланган ёқилғи ва мойларни миқдорини ўлчаб бериш учун мўлжалланган.

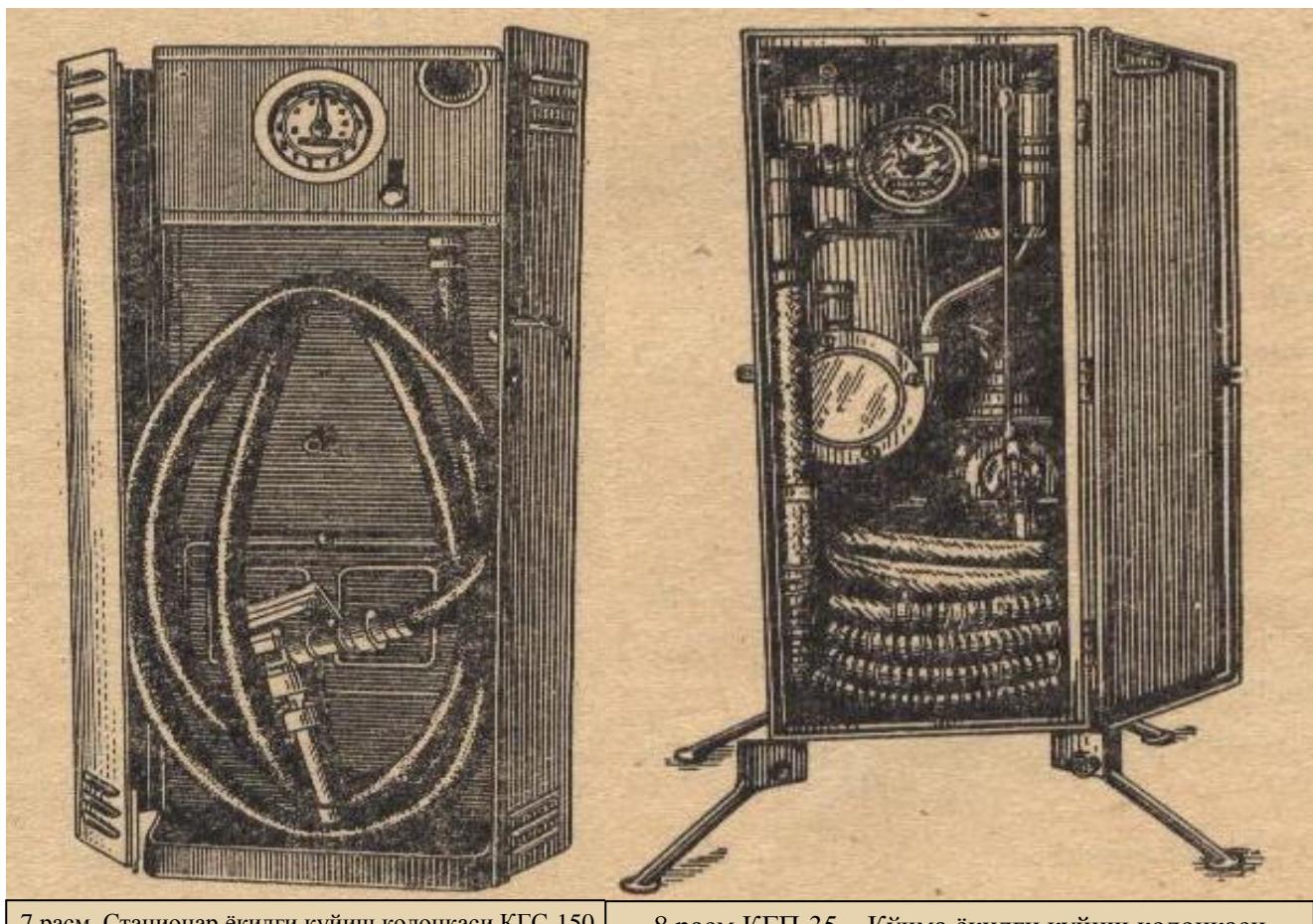


КЭД-50-0,5 – электрга уланган стационар ёқилғи тарқатувчи колонка (масофадан бошқарув ускунаси билан), номинал сарфи 50 л/мин, аниқлик туркуми 0,5

КМП-10-0,1 – қўл бошқарувли мой тарқатувчи колонка (кўтариб юрувчи) мой сарфи 10 л/мин, аниқлик туркуми 0,1

### **Ёқилғи тарқатувчи колонкаларнинг техник таърифлари**

Кўрсаткичлар	КГС-150А	КЭР-40-0,5 (ТК-40)	КЭР-50-0,5 (КЭД-40-0,5)	КР-40-0,1
Номинал тарқатиши, л/мин	150	40	50	40
Қўл билан тарқатилиши, л/мин	-	10	10	40
Хисоблаш ускунаси	ШЖУ-40с-6	ПЖ-4-25	ПЖ-4-25	ШЖУ-25-6
Енг (диаметр мм, узунлиги, м., миқдори, дона):				
тортувчи	ДУ-75 қувури	38 x 4,5	ДУ-40 қувури	25 x 4,5
тарқатувчи	38 x 9	25 x 4	20 x 4	25 x 4
Габарит ўлчамлари (узунлиги, эни, бўйи), мм	570 x 770 x 1300	410 x 790 x 1400	503 x 852 x 1325	816 x 720 x 1092
<b>Оғирлиги, кг</b>	<b>325</b>	<b>170</b>	<b>115</b>	<b>85</b>

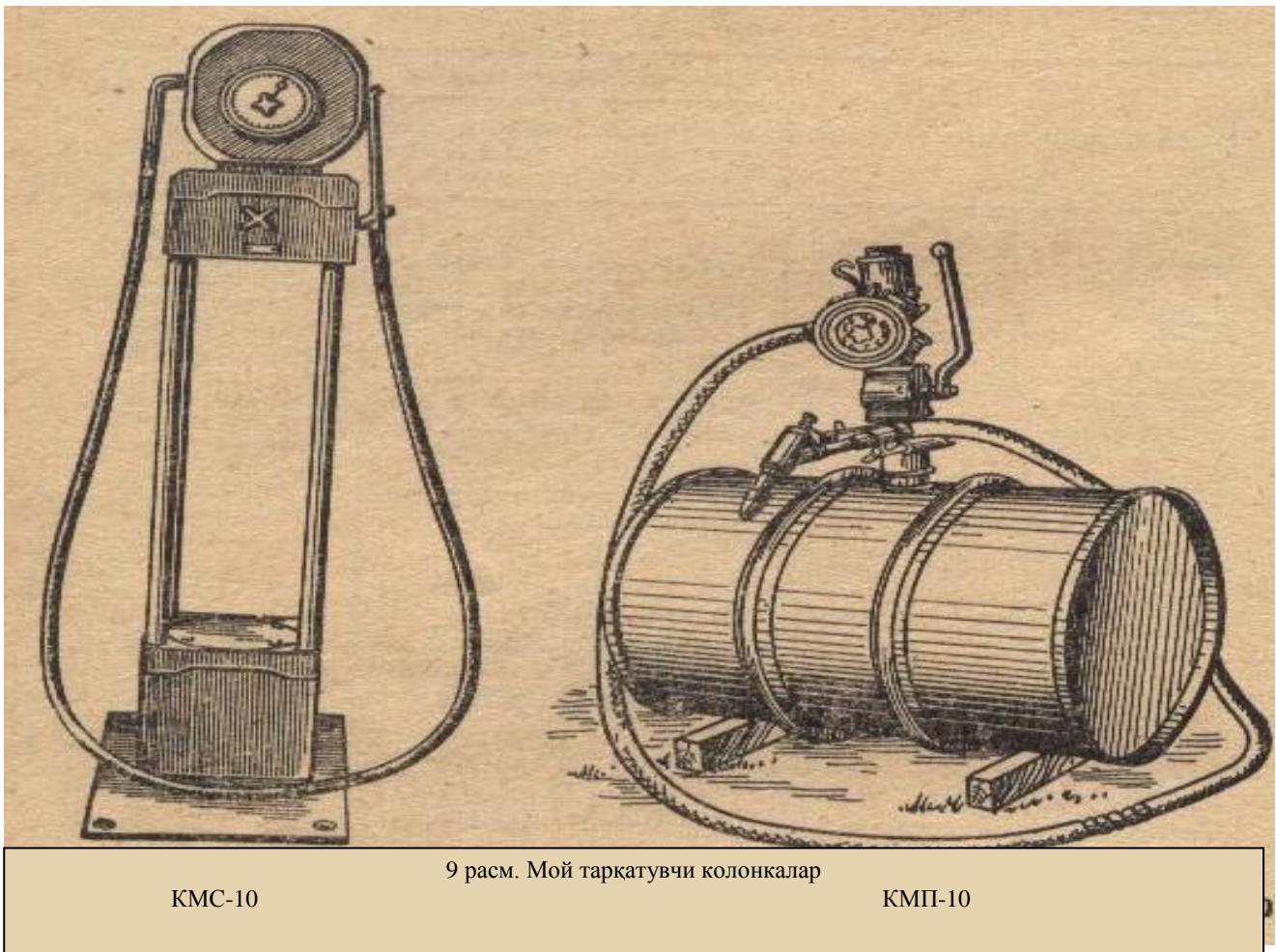


7 расм. Стационар ёқилғи қуиши колонкаси КГС-150

8 расм. КГП-35 Күчма ёқилғи қуиши колонкаси

### **Мой тарқатувчи колонкаларнинг техник таърифлари**

<b>Кўрсаткичлар</b>	<b>КМР-10Э-4,0</b>	<b>КМР-20Э-1,0</b>	<b>КМП-10</b>
Номинал тарқатиши, л/мин	10-12	15-20	10
Тарқатиш минимал миқдори, л	1	1	1
Тарқатишда рухсат этилган йўқотиш миқдори, %	1	1	1
Двигател	Уч фазали, синхрон, қисқа узатмали ўзгарувчан токли		—
Ҳисоблаш ускунаси тури	поршенли 4 цилиндрли		
Филтр	тўр тўсикли		
Тарқатиш енги	Резина металли	Резина матоли	
Ўлчамлари (диаметр мм, узунлиги, м)	12 x 14	16 x 19	25 x 4,5
Габарит ўлчамлари (узунлиги, эни, бўйи), мм	675 x 560 x 1410	620 x 620 x 1840	330 x 235 x 1390
<b>Оғирлиги, кг</b>	<b>258</b>	<b>624</b>	<b>28</b>



9 расм. Мой тарқатувчи колонкалар

КМС-10

КМП-10

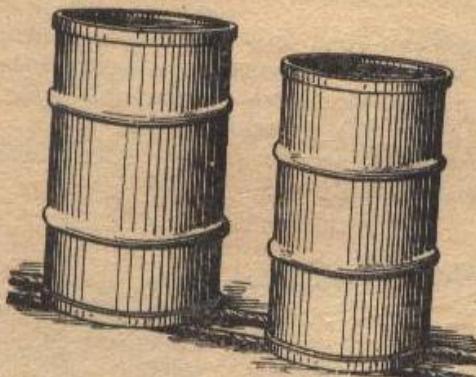
### 13 савол. Сақлаш воситалари

P-4, P-5, P-20 горизонтал пўлатли резервуарлар автомобиль, темир йўл ва сув транспортларида ёқилғини ташиш ва сақлаш учун мўлжалланган. P-10, P-25, P-50, P-60 резервуарлари – факат ёқилғини сақлаш учун мўлжалланган.

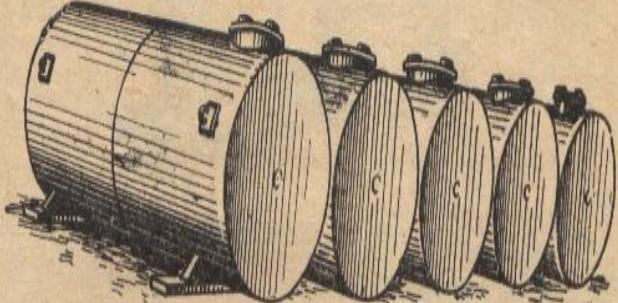
### Резервуарларнинг техник таърифлари

Кўрсаткичлар	P-4	P-8	P-10	P-20	P-25	P-50	P-60
Сигими, м <sup>3</sup>							
номинал	4	8	10	20	25	50	60
тўлиқ	4,15	8,26	11,18	20,88	25,70	54,18	63,72
Габарит ўлчамлари, мм							
узунлиги	2873	4263	3318	4270	4840	9610	11100
ташқи диаметри	1378	1593	2228	2483	2768	2770	2770

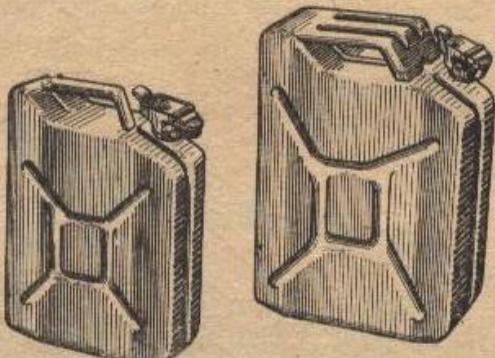
<b>Кўрсаткичлар</b>	<b>P-4</b>	<b>P-8</b>	<b>P-10</b>	<b>P-20</b>	<b>P-25</b>	<b>P-50</b>	<b>P-60</b>
юклаш илгаклари кенглиги	1508	1720	2320	2530	2834	2836	2836
Оғирлиги, кг	741	1041	1036	1791	1875	3990	4630
Металл қалинлиги, мм							
Ён девор	4	4	4	4	4	5	5
Туби	4	4	4	5	5	5	5
Тубнинг қавариқлиги, мм	25	25	300	275	325	375	335
Бўғиз диаметри, мм.	500	600	600	600	600	600	600
Кўриш туйнугининг диаметри, мм	187	187	187	187	187	187	187
Кўйиш-тўкиш қувурининг диаметри, мм	98	98	98	98	98	98	98
Юклаш илгаклари, дона	4	4	4	6	4	12	12
Тиргак (суянчиқ, таянч), дона	2	6	-	4	-	-	-
Фойдаланиш ҳарорати, °C				-40 дан +50°C гача			



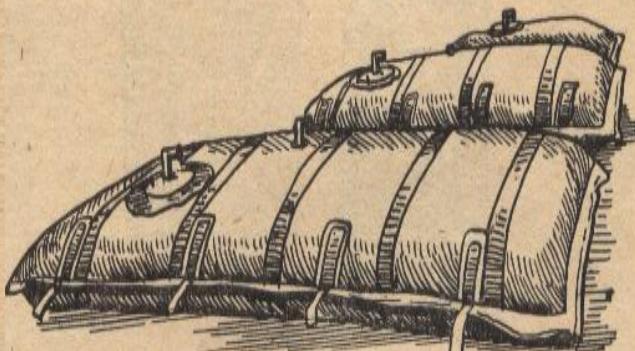
БС-200, БС-100 бочкалари



. Темир горизонтал резервуарлари



КС-10, КС-20 канистралари



. Резинаипли резервуарлар

## Истиқболли автомобилларга ёқилғи қуишиш тарқатиши воситаларнинг техник таърифи

Кўрсаткичлар	АЦ-4,5-4320 /ШЩ-4,5-817/	АЁМҚ-5,5- 4310	АЦ-7-4310	АЁҚ-7,5- 260
Цистерна (шатак)нинг сифими, л	/4500/ 13200	5500	7000	7500
Оғирлиги, кг	/7600/	14950	15200	
Насос: тури (маркаси)		СЦЛ-20-24	СВН-80	СДН-20-24
Тарқатиш, л/мин		750	500	500
Босимли-тортувчи енглар				
Диаметр, мм/узунлиги, м	75/3	75/3	75/3	75/3
Сони, дона	2	2	3	2
Ёқилғи тарқатишиш енглари:				
диаметр, мм/узунлиги, м		38/9	38/9	38/9
сони, шт.		4	2	2
Габарит ўлчамлари:				
узунлиги, м	7,7/6,5/	7,8	7,96	9,3
эни, м	2,5/2,5/	2,5	2,5	2,7
буйи, м	2,7/2,7/	2,9	2,98	3,2
Хизмат кўрсатувчи, киши	1	1	1	1

Кўрсаткичлар	АЦ-9-5320 /ШЩ-9-8350/	АЁҚ-9,3- 260	АЦ-10-260
Транспорт базаси	Камаз-5320	Краз-260	Краз-260
Цистерна (шатак)нинг сифими, л	9000 /9000/	9300	10000
насос			
маркаси	СЦЛ-20-24	СДН-60	СДН-60м
тарқатиш, л/мин	750	1000	1000
Босимли-тортувчи енглар:			
диаметри, мм/узунлиги, м	75/4,5	75/4,5	75/4,5
сони, дона	2	2	2
Ёқилғи тарқатишиш енглари:			
диаметри, мм/узунлиги, м		25/10	38/10
сони, дона		7	2
Тўлиқ оғирлиги (шатакнинг), кг	15330/11150/	216000	21800
Габарит ўлчамлари:			
узунлиги, м (шатакнинг)	7,5/7,5/	9,3	9,3
эни, м (шатакнинг)	2,5/2,4/	2,7	2,1
буйи, м (шатакнинг)	2,6/2,4/	3,1	3,2
Хизмат кўрсатувчи, киши	1	1	1

## Дала ёқилғи қуиши пунктлари компонентларининг тактиқ-техника таърифлари

Кўрсаткичлар	ДЁҚП-14	ДЁҚП-10а	ДЁҚП-20
Транспорт базаси		Автошатак	
ТАПЗ-755		2ПН-4М	
Ёқилғи қуиши постлари сони, дона	14	10	20
Ёқилғи тарқатиш постлари орасидаги масофа, м	10	10	10
Ёқилғини тарқатиш воситалари:	Насосли агрегат		ЁҚС-160
маркаси	АЦ-10-260		
сони, дона	2	1	1
Ёқилғи тарқатиш тизимининг сарфи, л/мин			
Умумий	1470	1000	2600
Ёқилғи тарқатишнинг бир пости орқали	105	100	130
Резервуар (цистерна)-ларнинг сифими, м <sup>3</sup>	20	10	50
Ёқилғини філтрдан ўтказиши, мкм	15-20	15-20	15-20
Габарит ўлчамлари, мм			
Узунлиги	3500	3260	-
Эни	2350	2480	-
Буйи	2140	2170	-
Комплектнинг оғирлиги (ёқилғи тарқатиш воситаларисиз), кг	2140	1395	1600
Қуишига тайёрлаш (йигиштириш) вақти, мин	20(10)	12(10)	40(40)
Қуишига тайёрлаш (йигиштириш) учун шахсий таркибнинг зарур миқдори, киши	2	2	4
Хизмат кўрсатиш ҳисоби, киши	2	1	2

## Занжир тасмали машиналар учун ёқилғи сарфининг меъёри

Харбий техникалар маркаси	Сарф меъёри, л		
	харакатда		жойида 1 иш соатига оғирлик кучисиз
	1 км йўлга	1 иш соатига	
<b>МТ-Т:</b>			
шатак билан	4,3	93	20,4
шатаксиз	3,6	87	20,4
<b>АТ-Т:</b>			
шатак билан	2,5	40,0	12,0
шатаксиз	1,8	30,0	12,0
<b>МГ-ЛБ, МТЛБ-2</b>			
шатак билан	1,1	31,5	8,0
шатаксиз	-	13,5	-
<b>МТЛБВ, МТЛБВ2</b>			
шатак билан	1,4	27,5	8,0
шатаксиз	1,3	25,0	8,0
<b>АТ-Л:</b>			
шатак билан	1,0	20,2	5,0
шатаксиз	0,7	18,5	5,0
<b>ГТ-Т:</b>			
шатак билан	1,35	28,0	6,0
шатаксиз	1,05	24,0	6,0
<b>ГТ-ТС:</b>			
шатак билан	1,0	17,0	6,0
шатаксиз	0,8	13,5	6,0
<b>ГТ-СМ, ГТ-СМ-1:</b>			
шатак билан	1,1	17,5	6,0
шатаксиз	1,0	14,0	6,0
ДТ-ЗОП *	4,9 <sup>+</sup>	70,0 <sup>+</sup>	20,4 <sup>+</sup>
ГМ-579,579А *	3,0	90	20,4
ГМ-352, 355 *	3,0 <sup>+</sup>	90 <sup>+</sup>	20,4

**Изоҳ:**

1. +/- машиналардан фойдаланиш тажрибаси ошиши билан меъёрга аниқлик киритиб борилади;
2. Ёқилғи сарфининг ҳисоби 1 км йўлга белгиланган меъёр бўйича олиб борилади;
3. Харакатдаги 1 иш соатига сарфланадиган ёқилғининг меъёридан машиналарни эвакуация қилишда ва осма жиҳозлар билан ишлаган вақтда фойдаланиш керак;
4. Жойида 1 иш соатига оғирлик кучисиз сарфланадиган ёқилғининг меъёридан техник тайёргарлик бўйича машғулотлар ўtkазилганда, техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш ишларида фойдаланиш керак.

**Күшинларда мавжуд бўлган автомобил техникарнинг  
асосий маркаларида фойдаланиладиган ёқилғи  
сарфининг меъёри**

Харбий техникарнинг маркалари	100 км босиб ўтган йўлга ёқилғи сарфининг меъёри, л	
	асосий	мунтазам (линиядаги)
<b>1. Енгил автомобиллар</b>		
УАЗ-469, УАЗ-3151	16,0	-
ГАЗ-24, 24-10	13,0	-
<b>2. Юк ташувчи ва маҳсус автомобиллар</b>		
УАЗ-452, 452А, 452Д(3751)	17,0	
ГАЗ-66	31,5	28,0
ГАЗ-53,63А	28,0-29,0	25,0-26,0
ЗИЛ-131, 131А	51,0	42,0
ЗИЛ-151,151А	48,0	39,0
Шасси 135ЛМ	145,0	-
УРАЛ-375, 375Д	71,0	61,0
УРАЛ-4320,43202	45,0	42,0
КамАЗ-4310, 43101	47,0	43,0
КамАЗ-43114, 43115*	46,0 *	30,5
КрАЗ-260, 260Г, 260М	54,0	42,5
КрАЗ-255Б	46,5	40,0
КрАЗ-214, 214Б	63,0	54,0
МАЗ-543, 543А	170,0	-
ГАЗ-52	26,0	22,0
ЗИЛ-133Г	48,0	38,0
МАЗ-500, 500А	31,0	23,0
КамАЗ-5320	35,0	25,0
Урал-377, 377Н	57,0	44,0
КрАЗ-257, 257Б1	51,0	-
КрАЗ-250*	50,0	38,0
ЗИЛ-131В	41,0	41,0
Урал-4320-01*	29,0	29,0
КамАЗ-5410	25,0	25,0
МАЗ-504	43,5	28,0

**Изоҳ:**

- \* ҳисобини олиб бориш мақсадга мувоғик бўлмаган ёки имкони бўлмаган тонно-километрда иш бажарувчи автомобиллар учун ҳисобга олинмайдиган
- Тонно-километрда иш бажарувчи автомобиллар ва автопоездлар учун мунтазам (линиядаги) меъёрга ҳар бир 100 тонно-километрга қўшимча ёқилғи сарфи белгиланади: карбюратордвигателли автомобиллар учун – 2

литр, дизел двигателли автомобиллар учун – 1,3 литр;

3. Тонно-километрда иш бажарувчи автомобиллар учун шатакнинг ўз оғирлигининг ҳар бир тоннасига мунтазам (линиядаги) ёқилғи сарфининг меъёри кўпаяди: карбюратор двигателли автомобиллар учун – 2 литр, дизел двигателли автомобиллар учун – 1,3 литр;
4. Тонна-километрда иш бажаруви ҳисобга олинмайдиган автомобиллар учун шатаклар билан ишлагандаги ёқилғи сарфининг асосий меъёри ҳаракатдаги шатаклар таркибининг умумий оғирлигининг ҳар бир тоннасига кўпаяди: карбюратор двигателли автомобиллар учун – 2 литрга, дизел двигателли автомобиллар учун – 1,3 литрга.

### **Ёқилғи хизматининг техник воситаларидан фойдаланишида ёқилғи сарфининг меъёри**

Буюмлар	Машина базаси	100 км га ёқилғи сарфининг меъёри	Махсус ускуналарнинг ҳаракатга келтириш двигатели	Ёқилғи маркаси	Ёқилғи сарфининг меъёри, л/соат
МЗ-8-255Б	КрАЗ-238Б	46,5	ЯМЗ-238	ДТ	27,0
ЁҚА-7,5-5334	МАЗ-5334	31	ЯМЗ-236	ДТ	8,3
АЁҚ-4,4-131	ЗИЛ-131	51,0	ЗИЛ-131	А-76	12,0
ЁҚ-2-66Д	ГАЗ-66-0,4	31,5	ЗМЗ-66	А-76	7,5
ЁҚ-66	ГАЗ-66	31,5	ЗМЗ-66	А-76	7,5
АЁМҚ-5,0-4320	УРАЛ-4320	45,0	Урал-4320	ДТ	11,5
АЁМҚ-5,5-4310	КАМАЗ-4310	47,0	КамАЗ-4310	ДТ	11,5
АЦ-10-260	КрАЗ-260	54	ЯМЗ-38Л	ДТ	14,0
АЦ-8,7-5320	КАМАЗ-5320	35,0	КамАЗ-740	ДТ	11,5
АЦ-7-4310	КАМАЗ-4310	47,0	КамАЗ-740	ДТ	11,5
АЦ-5,5-4320	УРАЛ-4320	45,0	КамАЗ-740	ДТ	11,5
АЦ-8,5-255Б	КрАЗ-255Б	46,5	ЯМЗ-236	ДТ	27,0
АЦ-8-500А	МАЗ-500А	31	ЯМЗ-236	ДТ	8,0
АЦ-4,3-131	ЗИЛ-131	51,0	ЗиЛ-131	А-76	12,0
АЦ-4-131	ЗИЛ-131	51	ЗиЛ-131	А-76	12,0
ЁҚС-240	УРАЛ-4320	45,0	КамАЗ-740	ДТ	11,5
ЁҚС-160	ЗИЛ-130	37,5	ЗиЛ-130	А-76	28,5
ЁҚС-75	УАЗ-452	17	УАЗ-451МП	А-76	10,0
ЁҚМНУ-80	ТАПЗ-755В		ЗМЗ-24-01	А-76	10,0
ЁҚМНУ-60	1-АП-1,5		Москвич-468	А-76	9,5
ЁҚМНУ-20	1-П-0,5		УД-15Г	А-76	1,8

### **МАШФУЛОТ РАҲБАРИ**

## **Фойдаланилган адабиётлар:**

1. К.Ф.Кушниренко. Краткий справочник по горючему, техническим средствам и складам. 1968г.
2. Инструкция “Организация заправки машин горючим”, 1976г.
3. Ўзбекистон Республикаси Мудофаа вазирининг 2002 йил 17 июндаги 340-сонли буйруғи.
4. Ўзбекистон Республикаси Мудофаа вазирининг 2003 йил 4 мартдаги 145-сонли буйруғи.
5. Ўзбекистон Республикаси Мудофаа вазирининг 2004 йил 7 июлдаги \*75-сонли буйруғи.