

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ
БУХОРО ДАВЛАТ УНИВЕРСИТЕТИ

кўлёзма ҳуқуқида

Абдуфармонов Фаррух Фахриддинович

Мавзу: Ўз ПИТИ Бухоро филиалида зўзанинг
«Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини
такомиллаштиришни ўрганиш.

5А 620204-Агрономия (далачилик) мутахассислиги
бўйича магистр даражасини олиш учун ёзилган

МАГИСТРЛИК ДИССЕРТАЦИЯСИ

Илмий раҳбар:

к.х.ф.н., доцент Х.Ш.Турсунов

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ
БУХОРО ДАВЛАТ УНИВЕРСИТЕТИ

кўлёзма ҳукукида

Абдуфармонов Фаррух Фахриддинович

**Мавзу: Ўз ПИТИ Бухоро филиалида зўзанинг
«Бухоро-8» навини этиштириш технологиясини
такомиллаштиришни ўрганиш.**

**5А 620204-Агрономия (далачилик) мутахассислиги
бўйича магистр даражасини олиш учун ёзилган**

МАГИСТРЛИК ДИССЕРТАЦИЯСИ

Факультет декани

доц. _____ **Ҳ.Т.Артиқова**

« _____ » _____ 2012 й

«Иш кўрилди ва ҳимоя

Илмий раҳбар:

« қилишга рухсат берилди»

к.х.ф.н., доцент. _____ **Х.Турсунов**

Кафедра мудири:

« _____ » _____ 2012 й

_____ доцент **Ш.Нафетдинов**

« _____ » _____ 2012 й

Бухоро -2012 йил

МУНДАРИЖА

Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш

Кириш.....	1-4
I-боб.Ўз ПИТИ Бухоро филиалида Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни урганиш мавзусига доир қисқача АДАБИЁТЛАР ШАРҲИ	
I.1.Ғўзанинг турли навларини етиштириш технологиясини такомиллаштириш ва уни иқлимлаштириш омиллари.....	5-6
I.2.Ғўза навларининг алмашилишини етиштириш технологиясига таъсири.....	7-13
I.3. Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштиришни такомиллаштириш	14-23
II-боб.ТАДҚИҚОТЛАРНИ БАЖАРАДИГАН ШАРОИТИ ВА УСЛУБЛАРИ	
II.1.Тажриба олиб борадиган туманнинг тупроқ ва иқлим шароитлари ..	24-26
II.2.Тадқиқот услублари.....	27
II.3.Қўлланиладиган замонавий технологияларни такомиллаштириш тури	28-39
III-боб.ТАДҚИҚОТ НАТИЖАЛАРИ ВА УЛАРНИНГ МУХОКАМАСИ	
III.1.Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш учун ер тайёрлаш ва экиш усуллари	40-42
III.2. Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштиришда қўлланиладиган агротехник тадбирлар	43-50
III.3. Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштиришда суғориш технологиясининг қўлланиши	51-54
III.4.Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштиришда такомиллашган механизацияни қўллаш усуллари.....	55-68
III.5. Ғўзанинг «Бухоро-8» навини ҳосилини йиғиштириб олишда тежамкор усуллардан фойдаланиш.....	69-73
III.6. Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштиришнинг иқтисодий самарадорлиги ни ўрганиш.....	74-76
Ишлаб чиқаришга тавсиялар.....	77-78
Хулоса.....	79
Фойдаланилган адабиётлар рўйхати	80-84

Давлат Аттестация Комиссиясига

Бухоро давлат университети

Кимё- биология факультети

Кимё- биология факультети 5А620204 Агрономия (далачилик)
магистранти II-босқич талабаси **АБДУФАРМОҒОВ ФАРРУХ**

“Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8»

навини етиштириш технологиясини

такомиллаштиришни ўрганиш”

мавзусида Магистрлик Диссертация иши расмий ҳимояга рухсат
этилсин. ҳимояга битирувчининг ўзлаштириши тўғрисида
маълумотнома, магистрлик диссертация иши ҳақида раҳбар ҳамда
кафедра хулосаси, тақриз ва талабага тавсифнома илова қилинади.

Кимё- биология

Факультети декани:

Ҳ.Т.Ортиқова

2012 йил ____ май

МАЪЛУМОТНОМА

Талаба _____ Бухоро давлат университетида 200_ -
20__ йилларда ўқиши давомида ўқув режасини тўлиқ бажарди ва
қуйидаги баҳоларга ўзлаштиришга эришди:

«аъло» _____

«яхши» _____

«қониқарли» _____

Кимё- биология

Факультети декани:

Ҳ.Т.Ортиқова

**Тупроқшунослик кафедраси йиғилиши 2009 йил “23”
октябрь 2-йиғилиш баённомасидан**

КЎ Ч И Р М А

КАТНАШДИЛАР: барча кафедра аъзолари ва магистрантлар

КУН ТАРТИБИ

Магистрант АБДУФАРМОНОВ ФАРРУХ

томонидан тайёрланган диссертацияни ҳимояга тавсия этиш.

Кўрилди: Кафедра аъзолари магистрант **АБДУФАРМОНОВ ФАРРУХ**

томонидан тайёрланган магистрлик диссертациясини муҳокама этиб
куйидагича

ҚАРОР ҚИЛИНДИ:

Тупроқшунослик кафедрасида 5А 620204 Агрономия (далачилик)
мутахассислиги бўйича **АБДУФАРМОНОВ ФАРРУХ** томонидан “Ўз
ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш
технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш ”

мавзусида тайёрланган диссертацияси (илмий раҳбар доцент
Х.Турсунов) ҳимояга тавсия этилсин.

Тупроқшунослик

Кафедраси мудири:

Ш.Нафетдинов

Котиб:

С.Шодиева

**Бухоро Давлат Университети Кимё-биология факультети (Агрономия)
таълим йўналиши 2-курс магистри Абдуфармонов Фаррух томонидан
“Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш
технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган
магистрлик диссертация ишига**

Т а в с и я н о м а

Мамлакатимизда, шу жумладан Бухоро вилояти тупроқ-иклим шароитида турли хил сабзавот экинларини ўстириш ҳамда улардан юқори ва сифатли ҳосил олиш учун барча талаб этиладиган илмий асосланган ресурс ва имкониятлар мавжуд. Пахтачиликдан юқори иқтисодий самарадорлик олиш учун етук мутахассисларни тажрибасига таяниш бу давр талаби ҳисобланади.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясида пахта халқимиз томонидан йил давомида экиб келинадиган бебаҳо, саноат хомашёси бўлиб ҳисобланади. Шунинг учун бутун дунёда ўзбек пахтасини ҳақли равишда «эталон» деб қабул қилинган деган ҳикматли сўзларга амал қилиб ғўзанинг самарали технологиялар асосида етиштириш омилларини илмий тажрибалар асосида асослаб берган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясида ғўза экинларининг халқ-хўжалигидаги аҳамиятини асослаб жаҳон иқтисодий инқирозининг мамлакатимизда салбий оқибатларини бартараф этиш, аҳолининг иқтисодий эҳтиёжини тўлароқ қондириш мақсадида пахта ишлаб чиқаришни ҳар йили 30-40 фоизга ошириб бориш, бозорлардаги нарх-навони барқарорлаштириш ҳамда 20-25 фоизга арзонлаштириш масалалари Республика Ҳукуматининг доимий диққат марказида турибти. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2011 йил 6 декабрдаги 319-сонли ҳамда вилоят ҳокимининг 12 декабрдаги 383-сонли «2012 йилда пахта маҳсулотлари етиштириш ҳамда уларни қайта ишлашнинг истиқбол ҳажмлари тўғрисидаги» қарорларида жорий йилда вилоят барча тоифа хўжаликларида эртанги муддатларда 109000 гектар майдоннинг ҳар гектаридан ўртача 33 центнердан 360000 тонна пахта ишлаб чиқариш белгиланган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертацияси ғўза экинларни экиш учун ер танлаш ва тайёрлаш, уруғни экишга тайёрлаш, экиш олдидан нишлатиш ва экиш, экиш усули, муддати ва қалинлиги, экинни парвариш қилиш, озиклантириш, суғориш усуллари ва агротехникаси ҳамда касаллик ва зараркунандаларига қарши кураш чоралари батафсил ёритилиб берган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясини ёзишда кириш қисми, адабиётлар таҳлили ва 3 та бобдан иборат қисмларни ёритиб бериш билан бирга ишлаб чиқаришга тавсияларни ҳам бериб ўтган. БМИ умумий ҳажми 91 бетни ташкил этиб 18070 та сўзни қамраб олган.

Ўза экинини етиштиришнинг ушбу агротехнологиясига риоя қилинса, гектаридан 35 38 центнергача сифатли ҳосил олиш ва катта иқтисодий самарадорликка эришиш кафолатланади деб такидлаб муаллиф ўзининг битирув малакавий ишида республикамизда кўзга кўринган етук олимларнинг тавсия ва қўлланмаларидан фойдаланганини кўрсатиб ўтганини инобатга олиб ушбу битирув малакавий ишни очиқ ҳимояга лоиқ қилишга тавсия қиламан.

Илмий раҳбар, к.х.ф.н доцент

Турсунов Х.Ш.

**Бухоро Давлат Университети Кимё-биология факультети (Агрономия)
таълим йўналиши 2-курс магистри Абдуфармонов Фаррух томонидан
“Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш
технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган
магистрлик диссертациясига**

Т а қ р и з

Мамлакатимизда, шу жумладан Бухоро вилояти тупроқ-иқлим шароитида турли хил сабзавот экинларини ўстириш ҳамда улардан юқори ва сифатли ҳосил олиш учун барча талаб этиладиган илмий асосланган ресурс ва имкониятлар мавжуд. Пахтачиликдан юқори иқтисодий самарадорлик олиш учун етук мутахассисларни тажрибасига таяниш бу давр талаби ҳисобланади.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясида пахта халқимиз томонидан йил давомида экиб келинадиган бебаҳо, саноат хомашёси бўлиб ҳисобланади. Шунинг учун бутун дунёда ўзбек пахтасини ҳақли равишда «эталон» деб қабул қилинган деган ҳикматли сўзларга амал қилиб ғўзанинг самарали технологиялар асосида етиштириш омилларини илмий тажрибалар асосида асослаб берган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясида ғўза экинларининг халқ-хўжалигидаги аҳамиятини асослаб жаҳон иқтисодий инқирозининг мамлакатимизда салбий оқибатларини бартараф этиш, аҳолининг иқтисодий эҳтиёжини тўлароқ қондириш мақсадида пахта ишлаб чиқаришни ҳар йили 30-40 фоизга ошириб бориш, бозорлардаги нарх-навони барқарорлаштириш ҳамда 20-25 фоизга арзонлаштириш масалалари Республика Ҳукуматининг доимий диққат марказида турибти. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2011 йил 6 декабрдаги 319-сонли ҳамда вилоят ҳокимининг 12 декабрдаги 383-сонли «2012 йилда пахта маҳсулотлари етиштириш ҳамда уларни қайта ишлашнинг истиқбол ҳажмлари тўғрисидаги» қарорларида жорий йилда вилоят барча тоифа хўжаликларида эртанги муддатларда 109000 гектар майдоннинг ҳар гектаридан ўртача 33 центнердан 360000 тонна пахта ишлаб чиқариш белгиланган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертацияси ғўза экинларни экиш учун ер танлаш ва тайёрлаш, уруғни экишга тайёрлаш, экиш олдидан нишлатиш ва экиш, экиш усули, муддати ва қалинлиги, экинни парвариш қилиш, озиклантириш, суғориш усуллари ва агротехникаси ҳамда касаллик ва зараркунандаларига қарши кураш чоралари батафсил ёритилиб берган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясини ёзишда кириш қисми, адабиётлар таҳлили ва 3 та бобдан иборат қисмларни ёритиб бериш билан бирга ишлаб чиқаришга тавсияларни ҳам бериб ўтган. БМИ умумий ҳажми 91 бетни ташкил этиб 18070 та сўзни қамраб олган.

Ўза экинини етиштиришнинг ушбу агротехнологиясига риоя қилинса, гектаридан 35 38 центнергача сифатли ҳосил олиш ва катта иқтисодий самарадорликка эришиш кафолатланади деб такидлаб муаллиф ўзининг битирув малакавий ишида республикамизда кўзга кўринган етук олимларнинг тавсия ва қўлланмаларидан фойдаланганини кўрсатиб ўтганини инобатга олиб ушбу битирув малакавий ишни очиқ ҳимояга лоиқ деб ҳисоблайман.

Тақризчи

Қишлоқ хўжалиги фанлари номзоди

Хайриев С.С

**Бухоро Давлат Университети Кимё-биология факультети
(Агрономия) таълим йўналиши 2-курс магистри Абдуфармонов Фаррух
томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини
етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида
тайёрланган магистрлик диссертациясига**

Т а қ р и з

Мамлакатимизда, шу жумладан Бухоро вилояти тупроқ-иклим шароитида турли хил сабзавот экинларини ўстириш ҳамда улардан юқори ва сифатли ҳосил олиш учун барча талаб этиладиган илмий асосланган ресурс ва имкониятлар мавжуд. Пахтачиликдан юқори иқтисодий самарадорлик олиш учун етук мутахассисларни тажрибасига таяниш бу давр талаби ҳисобланади.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясида пахта халқимиз томонидан йил давомида экиб келинадиган бебаҳо, саноат хомашёси бўлиб ҳисобланади. Шунинг учун бутун дунёда ўзбек пахтасини ҳақли равишда «эталон» деб қабул қилинган деган ҳикматли сўзларга амал қилиб ғўзанинг самарали технологиялар асосида етиштириш омилларини илмий тажрибалар асосида асослаб берган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясида ғўза экинларининг халқ-хўжалигидаги аҳамиятини асослаб жаҳон иқтисодий инқирозининг мамлакатимизда салбий оқибатларини бартараф этиш, аҳолининг иқтисодий эҳтиёжини тўлароқ қондириш мақсадида пахта ишлаб чиқаришни ҳар йили 30-40 фоизга ошириб бориш, бозорлардаги нарх-навони барқарорлаштириш ҳамда 20-25 фоизга арзонлаштириш масалалари Республика Ҳукуматининг доимий диққат марказида турибти. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2011 йил 6 декабрдаги 319-сонли ҳамда вилоят ҳокимининг 12 декабрдаги 383-сонли «2012 йилда пахта маҳсулотлари етиштириш ҳамда уларни қайта ишлашнинг истиқбол ҳажмлари тўғрисидаги» қарорларида жорий йилда вилоят барча тоифа хўжаликларида эртанги муддатларда 109000 гектар майдоннинг ҳар гектаридан ўртача 33 центнердан 360000 тонна пахта ишлаб чиқариш белгиланган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертацияси ғўза экинларни экиш учун ер танлаш ва тайёрлаш, уруғни экишга тайёрлаш, экиш олдидан нишлатиш ва экиш, экиш усули, муддати ва қалинлиги, экинни парвариш қилиш, озиклантириш, суғориш усуллари ва агротехникаси ҳамда касаллик ва зараркунандаларига қарши кураш чоралари батафсил ёритилиб берган.

Абдуфармонов Фаррух томонидан “Ўз ПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомиллаштиришни ўрганиш” мавзусида тайёрланган диссертациясини ёзишда кириш қисми, адабиётлар таҳлили ва 3 та бобдан иборат қисмларни ёритиб бериш билан бирга ишлаб чиқаришга тавсияларни ҳам бериб ўтган. БМИ умумий ҳажми 91 бетни ташкил этиб 18070 та сўзни қамраб олган.

Ўза экинини етиштиришнинг ушбу агротехнологиясига риоя қилинса, гектаридан 35 38 центнергача сифатли ҳосил олиш ва катта иқтисодий самарадорликка эришиш кафолатланади деб такидлаб муаллиф ўзининг битирув малакавий ишида республикамизда кўзга кўринган етук олимларнинг тавсия ва қўлланмаларидан фойдаланганини кўрсатиб ўтганини инобатга олиб ушбу битирув малакавий ишни очиқ ҳимояга лоиқ деб ҳисоблайман.

Тақризчи”Тупроқшунослик”

кафедраси ўқитувчиси, к.х.ф. н

Рашидов Ў.Р



КИРИШ

Мавзунинг долзарблиги: Ўзбекистон қишлоқ хўжалигида олиб борилаётган иқтисодий ислохотларнинг бош мақсади деҳқончилик маданиятини юқори поғоналарга кўтариш билан бирга қишлоқ хўжалигида фермерлик хўжаликларини ташкил қилиш ва такомиллаштириш орқали аҳолини қишлоқ хўжалик маҳсулотларига бўлган талаб ва эҳтиёжларни тўлатўқис таъминлашдан, иқтисодиётни юксалтиришдан иборатдир ва бу чора-тадбир катта аҳамият келтиради.

Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2003 йил 27-октябрдаги “2004-2006 йил фермер хўжаликларини ривожлантириш концепцияси тўғрисида” ги фармони ва Республика Вазирлар маҳкамасининг концепциясини амалга ошириш чора-тадбирлари тўғрисидаги қарори билан бирга бир қаторда меъёрий ҳужжатлар кенг қабул қилиниши мамлакатимизда фермерлик ҳаракатини кўтармокда.

Таъкидлаш жоизки, фермер хўжаликларини ташкил этилиши ва уларнинг фаолиятини йўлга қўйиш жараёнларида қатор муаммолар юзага келмоқда. Улардан фермерларга ер участкаларини узок муддатга ижарага бериш, шартнома асосида давлат режасини бажариш, тупроқ унумдорлигини сақлаш ва ошириш, алмашлаб экиш тизимига мувофиқ экинларни жойлаштириш ва ҳоказолар.

Мавзунинг мақсади ва вазифаси: Бу вазифаларнинг муваффақиятли ижроси, деҳқончиликнинг бош тармоғи бўлиши пахтачиликда мавжуд бўлган муаммоларни мумкин қадар тезроқ ҳал қилишга боғлиқ. Яратилган ҳар бир ғўза нави мамлакат муҳит, туриш тупроқ иқлим шароитларига мос кела олса жаҳон бозори талабларига тўла қонлик билан жавоб бера олса ҳамда ҳар қандай ноқулай шароитларга ҳам юқори сифатли, серҳосил пахта хомашёсини бера олган нав ўрнини топиб, экин майдони кенгайди ва истиқбол топади.

Мана шундай ўрта толали Давлат андозалари талабларига мос келадиган “Бухоро-6” ғўза навидан қолишмайдиган ҳамда баъзи бир кўрсаткичлари жихатдан устун турадиган истиқболли “Бухоро-8” ва “Бухоро-102” ғўза навлари ҳозирги кунда Республикамизнинг бир неча вилоятларида экилиб юқори сифатли, серҳосил (46.4-56.8 ц/га “Бухоро-8” навида 41-50 ц/га “Бухоро-102” навида) пахта ҳосили етиштирилмоқдалар.

Мавзунинг илмийлиги ва аҳамияти. Ҳар қандай олий даражадаги навнинг ўсиши, ривожланиши ва етиштириши агротехикасини илмий

асосида билмас эканмиз, бу навларда турли хил агротехник бузилишларни содир бўлиши оқибатида ўз-ўзидан маълумки, навнинг ҳосилдорлиги, сифати, биологияси ва морфологиясига салбий таъсир кўрсатиб, навнинг умрини қисқартиришга ва экин майдонларидан чиқиб кетишга сабаб бўлади.

Ушбу навлар янги, истиқболли бўлганлиги боис, унинг озикланиш, суғориш режалари, муддатлари ва мақбул кўчат сони, меъёрларига ишлов бериш, касаллик ва зараркунанда ҳашаротларга қарши курашиш чоралари, биомуляторлар қўллаш ғўза баргини сунъий тўктириш ва хоказо агротехникалари атрофлича илмий асосда ўрганилиши лозим.

“Бухоро-6” ғўза нави 1983 йилда яратилган бўлиб, иқлимлаштирилмаган бўлсада, ишлаб чиқариш шароитида юқори сифатли, серҳосил пахта ҳосили берганлиги туфайли унинг экин майдони йилдан йилга кенгая бошлади. 1990 йил иқлимлаштирилиб, ҳозирги вақтда Республикамизнинг 353 минг гектарга майдонда экилиб ўрта толали навлар ичида ўзининг юқори ҳосилдорлиги ва сифат кўрсаткичлари билан ажралиб турибди.

Фикримизнинг далили сифатида айтиш жоизки, бу нав жаҳон бозорида (Ливерпулда) “Эталон” сифатида тан олинган. “Бухоро-6” ғўза нави вилоятимизда 24 йилдан буён экилаётганлигига қарамай вилоятимизнинг асосий экин майдонларида экилиб, ўртача ҳосилдорлик 2005 йилда 30.8 ц/га 2006 йилда 32,6 ц/га ташкил қилди.

Одатда қайси ғўза нави экилишидан қатий назар нав танлашда аввало пахтачиликда бевосита алоқадор бўлган 4 соҳанинг ҳар бирига навга кўядиган шартлари ёки талаблари мавжуд бўлиб, бу талабларга тўла қонлик билан жавоб бера олиш керак. Чунки бу соҳаларда бирортасининг алоҳида олинган талаби ёки шартларини қаноатлантира олмаса, бундай ғўза навининг экин майдони қисқариб ўз-ўзидан аренадан чиқиб кетади.

Шунингдек, ўрта толали ғўза навларидан юқори ҳосил олиш учун уларнинг илмий асосланган технологик омилларда парвариш қилиш зарурдир.

Ўзбекистон Республикаси халқ хўжалигининг энг йирик тармоги бўлган умумий хўжалиги мамлакат иқтисодиётида муҳим ўрин тутади.

Республикаимиз мустақилликка эришгандан сунг бу соҳани ривожлантириш мақсадида мулкликнинг янги шакллари тенг ҳуқуқли асосда раванк топишини таъминлаш ,бозор иқтисодиётига утиш борасида ислохотларни чуқурлаштириш каби долзарб масалаларга алоҳида эътибор берилмоқда. Юртимизда қабул қилинаётган қонунлар , ҳуқуқат қарорлари қишлоқ хўжалигига ер-сув ресурсларидан янада самарали фойдаланишда суғориладиган гекрат маҳсулдорликни оширишга имқон бермоқда.1998-йил 30 апрелда «Қишлоқ хўжалиги қоперативи туғрисида» «Фермер хўжалиги туғрисида» «Дехқон хўжалиги туғрисида»ги қонун ва бошқа меъёрий хўжатлар қабул қилинган бўлиб ,Республика Президентининг 2003 йил

24 мартдаги «Қишлоқ хўжалиги ислохотларини чуқурлаштиришнинг энг муҳим йуналишдари туғрисида 27 октябрдаги «2004-2006-йилларда фермер хўжалиқларини ривожлантириш қонсепцияси туғрисида» ги фармонлари талабларидан келиб қикқан қолда уларга тегишли қушимча ва ўзғартиришлар қиритилди ва янги тартибдаги «Фермер хўжалигидаги» қонун қабул қилинди. Буларнинг барқаси дехқон ва фермер хўжалиқларининг ер-сув ресурсларига бўлган муносабатларни тул қонли

шакллантиришга йул очди. Ишлаб чикариш воситаси булган ерга тугри муносабатда булиш майдон бирлигидан махсулот етиштиришни тобора купайтишни таъминлайди.

Фан техника ва илгор тажриба ютукларини ишлаб чикишга кенг жорий этиш кишлок хужалиги самарадорлигини оширувчи мухим омиллардан хисобланади. Бунга эса аник бир жойнинг табиий ва иктисодий шароитларини эътиборга олган холда дехконсилик тизимини ишлаб чикиш ва жорий килиш асосида ердан унумли фойдаланиш экинларни парваришланинг такомиллаштирилган замонавий технологияларни куллаш каби тадбирлар оркали эришилади.

Республика иктисодиётини келгусида ривожлантириш мамлакат табиий бойликларидан тежамли фойдаланишга боглик булиб , бу ерга ахолини маиший ва халк хужалигининг ишлаб чикариш эхтиёжлари учун зарур булган сув ресурслари алохида ахамият касб этади, саноат ва кишлок хужалиги тараккиёти суратларининг усиши шунингдек ахолии сонининг ортиши кушимча сув микдорларини талаб килмокда. Табиий холатдаги режимихажми ва сифати каби курсатгичлари буйича сув манбааларининг талабга етарлича жавоб бера олмаслиги ушбу муаммо ечимини мураккаблашувига олиб келмокда.

Сугориладиган дехкончилик марказий Осиёнинг кургокчи минтакасида кишлок хужалиги ишлаб чикаришни жадаллаштирувчи асосий йуналишларидан бири хисобланади. Республикамининг умумий майдони 447,4 минг км, кишлок хужалигида мулжалланган ерлар 22614 минг гектарни ташкил килади. Сунгги аср давомида сугориладиган ер майдони 2,36 маротаба купайди. Республикамида етиштирилаётган кишлок хужалиги махсулотларининг асосий кисми 97 фоизи сугориладиган ерлардан олинмокда. Бундай ерларда экинлар хосилдорлиги лалми ерларга караганда бир неча ун марта юкоридир. Бир гектар сугориладиган ер 6-7 га лалмикор, 50 га тоглик ва 100 га чул яйловларга тенг.

Таъкидлаш жоизки фермер хужаликларини ташкил этилиши ва уларнинг фаолиятини йулга қуйиш жараёнларига қатор муаммолар юзага келмоқда. Улардан фермерларга ер участкаларини узок муддатга ижарага бериш, шартнома асосида давлат режасини бажариш тупрок унумдорлигини сақлаш ва ошириш, алмашлаб экиш тизимига мувофик экинларни жойлаштириш ва хоказолар.

Бу вазифаларнинг муофакияти ижроси , дехкончиликнинг бош тармоги булмиш пахтачиликда мавжуд булган муаммоларни қатор тезрок хал қилишга боғлиқ.

Хар бир яратилган ўрта ва ингичка толали нав каби экилаётган минтаканинг турли тупрок иклим шароитларига мос кела олса , жахон бозори талабларига тулақонлик билан жавоб бера олса ҳамда хар қандай ноқулай шароитларда ҳам юқори сифатли серхосил пахта хом ашёсини Бера олган нав ўз урнини топиши натижасида экин майдони кенгайди ва истикбол топади.

Манна шундай урта толали давлат андозалари талабига мос келадиган «Бухоро-6 » ғўза навидан қолишмайдиган ҳамда баъзи бир курсатгичлари жихатидан устун турадиган истикболли «Бухоро-8» ва «Бухоро-102 » ғўза навлари хозирги кунда Республикамизнинг бир неча вилоятларига талаб юқори сифатли серхосил (46,4-56,8 ц/га «Бухоро-102» навида 40-45 ц/га « Бухоро-8» навида) пахта ҳосили етиштирмоқдалар.

Хар қандай олий даражадаги навнинг усиши , ривожланиш ва унинг етиштириш агротехикасини илмий асосда билмас эканмиз, бу навларда турди хил агротехник бўзилишларнинг содир булиши оқибатида ўз-ўзидан маълумки, навнинг ҳосилдорлиги , сифати биология ва морфологиясига салбий таъсир курсатиб навнинг умрини қисқаришига ва экин майдонларидан чиқиб кетишига сабаб булади.

Шу боис турли хил иқлим шароитида уни етиштириш агротехникасини илимий асосда урганиб чиқиш энг мухим долзарб вазифалардан бири ҳисобланади.

I-боб. Ўз ПИТИ Бухоро филиалида Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш технологиясини такомил -лаштиришни ўрганиш мавзусига доир қисқача адабиётлар шарҳи

I.1. Ғўзанинг турли навларини етиштириш технологиясини такомил-лаштириш ва уни иқлимлаштириш омиллари .

Пахтачилик билан иссиқлик ва сув таъминоти юқори бўлган жанубий районлар – Ўзбекистон, Туркменистон, Тожикистон, Қозоғистон, Қирғизистон ва Озарбайжон республикаларида шуғулланилади. Айни пайтда бу минтақалар пахта етиштириладиган энг шимолий ҳудудлар ҳисобланади.

Собиқ Иттифокда пахтачиликнинг чегараси кўп йиллик ўртача фойдали ҳарорат* йиғиндиси 2000⁰ атрофида (дастлабки кўсакларнинг очила бошлаши учун: ўрта толали ғўза навлари учун 1700-1900⁰, ўзун толали навлар учун 2100-2200⁰) бўлган, изочизик бўйича шимолий кенгликнинг 37⁰-44⁰ гача боради. У жуғрофий ва гидрогеологик ҳамда бошқа омиллар билан боғлиқ бўлган хилма-хил иқлим ва тупроқ шароитларига эга кенг минтақаларга жойлашган бўлиб, бу ҳол қатъий равишда янги, тезпишар, серҳосил навларни яратиш ва ишлаб чиқаришга жорий этишни талаб қилади. Чунки, саноат эҳтиёжлари ҳамда қишлоқ хўжалик ишлаб чиқаришининг рентабеллигини ҳисобга олингани ҳолда, пахтачилик зоналарининг ҳар қайсисидан самарали фойдаланишда мазкур шароитга мослашган ғўза навларини яратиш ва экиш катта аҳамиятга эга.

Пахтачилик халқ хўжалигининг қатор саноат тармоқларини ривожлантиришда хом-ашё негизи хизматини ўтайди.

Пахтачиликнинг дастлабки хом-ашёси чигитли пахта бўлиб, ундан тури ва навига қараб 30-40 фоиз тола, 55-60 фоиз чигит ва 5 фоиз атрофида момик олинади.

Бошқача қилиб айтганда, ҳосилдорлиги 25 центнерни ташкил этган бир гектар майдондан олинган пахтадан ўрта ҳисобда 6-7 минг метр газлама, 230 килограмм мой, 60 килограмм кунжара, 40 килограмм кир совун, 90 килограмм момик, 8-10 центнер уруғлик чигит олиш мумкин.

Г.С.Зайцев (1928-1929 йил) ғўзанинг шоналаш даври ҳам ,унинг гуллаш даври ҳам тупрок намлигига боғлиқ булмайди ва шунинг учун ҳам ғўзанинг гудга кириш пайтигача хавфсирамасдан, истаганча усулда сугориш мумкин деб ҳисобланади,аммо бошка муаллифлар С.Н.Рижов (1949 йил) , М.Н.Меднис (1951 йил) ғўза гуллагунча утадиган амал даврида тупрокда намликнинг ортиб бориши натижасида ғўзанинг шоналаш ва гуллаш боскичининг бошланиши анча кечикиб кетади деб изоҳлайди (Абдуллаев 1989 йил) .

В.Е.Евменко (1959 йил) тупрокнинг дала шароитида йул куйиш мумкин булган энг куйи даражадаги намлик ,даражадаги сугориш олдидан капиллярлар намлик чегараси билан эмас балки муайян тупрок шароитлари билан белгиланмоги лозим деб ҳисоблайди.

Я.Д.Нагибин, Х.Домулложонов 1964 йил Вахш кишлок хужалиги тажриба станциясида 1961-1963 йиллар мобайнида ғўзанинг урта толали 108-ф навини макбул сугориш тартиби ва угит меъёрини урганиш буйича тажриба утказилди.Олинган маълумотларнинг курсатилишига,ер ости сувлари чуқур жойлашган урта кумокли бўз тупроклардан ғўзани 108-ф навини ЧДНС га нисбатан 65-70 % ва 70 -75-65 % тартибга сугориш гектарига 140 кг азотли угит берилганда юкори хосил олинганлигини таъкидлайди.(Авлиёкулов ва бошқалар 2000 йил).

Ник-Ноджот (1966 йил) маълумотига кура Карабах чулининг оч тусли утлоки тупроклари шароитига ғўзанинг 24 21 ва 27 95 навларини сугориш

тартибини урганиш буйича 1964-1965 йилларда тажрибалар утказиб сугоришни ЧДНС га нисбатан 70-70-65 % да утказганда юкори натижаларга эришилди.

Б.Артекова (1980 йил) Бухоро вилоятининг ер ости сувлари 2,0-2,5 метр чуқурликда жойлашган урта ва огир кумокли бўз тупроклари шароитига ёўзадан юкори хосил олиш учун сугоришни ЧДНС га нисбатан 70-70-60 % тартибда , 1-5-1 тизимида утказилади ва мавсумий сугориш меъёри гектарига 6500 м³ атрофига булиши керак ,сугориш меъёри ва тартибига караб сугориш катта иктисодий самарадорлик келтиради.

Энг юкори хосил 43,9 -47,6 ц/га сугориш тартибда маданли угитлар меъори гектарига азот 250 кг ,фосфор 250 кг ва калий 125 кг кулланган вариантда олинди.И.Комилов , Н.Калесних (1977 йил) ва Ш.Тешаев (2004 йил) Тожикистоннинг Мартўз тумани хужаликларига ёўзанинг ингичка толали 96 – 47 – И навидан юкори хосил олиш учун сугоришни ЧДНС га нисбатан 70 % тартибда хар 12-14 кун оралатиб утказилди.Бунда гуллашгача булган сугориш меъёри 700-800 м³/га гуллаш хосил туплаш даврида 800-1000 м³/га пишиш даврида 600-700 м³/га ва мавсумий сув микдори гектарига 9000-11000 м³/га ни ташкил этади.

А.Н. Ким (1970 йил) маълумотлари буйича урта кумокли типик бўз тупроклардан иборат .Тажриба даласига Тошкент -1 нави экилиб,парвариш килинди.Олинган маълумотларнинг курсатишича ёўзанинг Тошкент-1 нави экилиб парвариш килинди.Олдиндан айтилган илмий маълумотлардан маълумки,деярли барча ёўза навлари кунлик хаво хароратига ута сеҳгир булади.Агар далада намлик керагидан камайиб ёки купайиб кетса шунингдек харорат хам камайиб ёки купайиб кетса ёўза куплаб хосил органларини тукиб юборади.Нокулай шароитда шона ва ёш кусакларнинг тукилиши 60-80 % гача булиши мумкин , бу эса куплаб пахта хосилини йукотишга олиб келади. Ёўзада хосил органларининг тукилиш сабаблари, уни саклаб колиш муаммолари борасида куплаб олимлар илмий ишлар олиб боришган

(Зайцев,1934 йил; Старов ,1939 йил ; Туйева,1937 йил ; Муродов 1940 йил; Романов 1940 йил ; Абайева 1940 йил ; Навихов 1941 йил ; Ивановская 1946 йил; Бабушкин ,Коровин 1947 йил; Рахитин,Овчаров 1948 йил; Фомин 1954 йил; Рижов 1955 йил ; Тотаров,Нишина 1954 йил ; Бородулина,Соколова 1954 йил ; Белаусов 1955 йил;Эгамбердиев 1970йил;Покофьев,Эгамбердиев 1971 йил;Имомалиев 1974 йил;Имомалиев Пак 1977 йил; ва бошқалар)

Бу маълумотлар таъкидлашicha хосил органларининг тукилиш сабабларидан асосийси ута юкори ва паст харорат деб курсатишган.Сув етишмаслиги ёки меъёридан ошиб кетиши , азот-фосфор ва калий угитларининг етишмаслиги ,ёруглик камлиги фотосинтез жараёнларининг бўзилиши ,ирсий белгиларнинг пайдо булиши ва нихоят бошка агротехник тадбирларнинг ўз вақтида булмаслиги каби омиллар усимликда хосил элементларининг тукилишига сабаб булади.

С.С.Абаева (1940 йил) маълумотларига кура хаво харорати 39-40⁰ булганда ,айникса шоналашгуллаш жараёнларида салбий таъсир курсатади,яъни бундай пайтда юкори хароратда чангчилар ўз хаётчанлигини йукотади,бу эса етарли оталанмасликка олиб келади.

Шунинг учун куплаб олимлар гўзани эрта экишни тавсия этадилар.Тажрибаларга кура чигитни 23 апрелда экилганга нисбатан 15 ва 25 майда экилган хосил салмоги 19-20 % гача йўқолиши кўзатилган.

Шундай экан Янги навларни яратишда уларнинг эластиклик хусусиятини оширишга купрок эътибор беришни таказо этади,навларни жойлаштришда экологик мухитни хам эътиборга олиш керак булади.

С.Юлдашев ,М.Назаров (1976 йиллар) хулосасига кура пахта етиштиришни ошириш асосан Янги навларни яратиш унинг вилт ва бошка касалликларга чидалилигини мустахкамлаш , алмашлаб экиш тўзилишини яхши йулга куйиш,интенсив усулларни куллаш,угитлардан самарали фойдаланиш энг мухим омиллардан хисобланади.Буларнинг замиридан эса

пахта етиштиришнинг илимий асосланган усулларининг кулламоқ лозим деб таъкидланган.

Тодоров,Соколова,Бородулина (1954-1955 йиллар) маълумотларига караганда деярли барча ғўза навлари кунлик хаво хароратига ута сезгир булади.Агар даладаги намлик керагидан камайиб кетса ёки купайса ғўзанинг хосил органлари тукилиб кетади.Нокулай шароитда шона ёш кусакларнинг тукилиши 60-80 % гача булишини кўзатганликлари хақида маълумот берадилар бу эса пахта хосилининг йуқолишига олиб келади.

Уруглик материали ярми, бир катор холларда эса купроги ҳам агротехника сабабларига кура(куриб қолиш,говлаб кетиш,сийраклаб қолиши туфайли) брак қилинади.

Агрофондни ёмонлиги уруглигининг куп қисми бракка чиқиб кетиши билан бирга уруглик материал буйича модификацияли ўзгарувчанликни кучайтиради.

Материални эрта саралаш кейинги нав тозалаш билан биргаликда морфологик ҳолатлардан бир хиллиги юқори булган сара уруглик олишни кафолати бўлиб хизмат қилади.Агар уруглик материални авлоди буйича текшириш иши йулга қуйилмаса бу ҳам етарли булмайди.

Нав устида иш олиб бори шва элитани синаш орқали устида назорат қилиш элитачилик ишида муайян йуналишда саралашнинг барқарорлигини таъминлаш асосий омил ҳисобланади.

Тошкент-1 навини ЧДНС га нисбатан 70-75 фоиз тартибда сугориш тизими 1-2-0 вариантыда энг юқори ҳосилдорлик 37,9-39,5 ц/га пахта олинган.

Марказий Фаргона Езёвон тумани кам шурланган утлоқи соз тупроқлари шароитида ғўзанинг урта толали Тошкент -1 ва 175-ф навларидан юқори пахта ҳосили олиш учун сугоришни ЧДНС га нисбатан 70-70-60 фоиз тартибда ўтқозиш керак.

Бухоро вилоятида А.М.Батталов томонидан яратилган «Бухоро-6» ва «Бухоро-8» навлари Дуне микёсида танилган ва жаҳог бозоро (Левирпулда) эталон нав сифатида қабул қилинган. (Баталов 1998.2004 йил).

Э.Яцкова (1977йил) маълумотга кура ғўзанинг урта толали 108-ф ва Тошкент-1 навларини мақбул сугориш тартибини урганиш буйича урта кумокли бўз тупрокларда тажриба олиб борилиб энг юкори курсатгичлар сугоришнинг ЧДНС га нисбатан 70-70-60 % тартибда утказганда олинди.Худди шундай маълумотлар С.Л.Мирахмедов (2004 йил) маълумотларида ҳам олинган.

Озарбайжон пахтачилик илмий тадқиқот институтининг Ширван тажриба станциясида ғўзанинг мақбул сугориш тартибини урганиш буйича тадқиқотлар утказилди.Тажриба майдонининг тупроги огир кумокли бўз тупрок булиб ғўзани ЧДНС га нисбатан 70% тартибга сугорилган,унинг усиши ва ривожланиши ,хосил элементларининг тупланиши яхши келиб хосилдорлик 26,1 -27,7 ц/га булади.

Б.Мамбетназаров ғўзанинг сугориш тартибини Қорақалпоғистон Республикаси шароитида урганиб юкори хосил олиш учун 1-3-0 тўзимиде 2800 м³/га меъёрида сув беришни мақбул деб хисоблайди(Умаров 2003 йил)

С.А.Гильдиев (1981 йил) ғўзага сув беришни даврларга булиб урганди.Сув эрта 5-6 та барг чикканда берилса ғўза буйича тез усади барглар сони купаийиб ,хосил элементлари юкорида тупланади,хосилдорликка салбий таъсир қилиши аниқланган ва тупрок шароитига қараб 10-12 кунда 1 марта сугориш самарали деб хисобланади.

К.М.Мирзажонов ,Ш.Н.Нурматов ва Б.Йулдошев (1992 йил) Самарқанд вилояти сур кунгир тупроклари шароитида олиб борилган изланишлардан маълум булишича ғўзани тулкинсимон ва кундаланг тусикчалар эгатлар орқали сугоришга нисбатан сувнинг тупрокка яхши стнгишини таминлайди ҳамда сув микдори ва ювилиш жараёни кескин қамаяди .Бу ўз навбатида

тупрок зарралари хамда у Билан зарарли моддалар ювилишини сезиларли равишда камайтиради.

Ш.Ибрахимов (1965 йил) ,Р.С.Назаров (1949 йил) тадкокотларнинг курсатишича сизот суви сатхи 0,9-1,3 м булган шурланишга мойил утлоки тупроклар шароитида ғўзани 0-3-0 твртибдв 2880 м3 йиллик меъёрда 3 маротоба сугориш ,юкори пахта хосил олишни таъминлайди.

Хоразм вилоятида Юлдуз нави Билан утказилган тажрибаларда 0-3-1 тизимида,яъни ЧДНС га нисбатан 60-75-70 % намликда сугорилганда 900 м3 сув тежаб колинди ва хосилдорлик 40-41 ц/га ни ташкил килиши аникланди.

Д. Мусаевнинг таъкидлашича (1996 йил) ва Ш.Тешаевнинг (2004 йил) ғўза навларининг калийли угитлари билан озикланиши турли навларда хар хил булганлиги аникланди.Ғўзанинг «Юлдуз» навидан юкори яхши натижа бериши ,хосилдорлик ва тупрокни яхшиланишини таъминлайди.

О.Облоёров (1982 йил)тажрибасида аникланишича азотли угитларни 150-200 кг-га куллаш натижасида ғўза хосилдорлиги 39,1-45,6 ц/га ошди.Назорат вариантида эса бу курсатгич 18,8 ц/га ни ташкил этди.Толанинг сифати ва чикими азотли угит кулланмаган вариантда ва 350кг-га азот кулланиладиган вариантда шоналайди.

Г.Холов тажрибаларида (1987 йил) турли хил минерал ва органик угитларни куллаш урганилганда ,Хисор водийсининг кора тусли типик ва бўз тупроклари шароитида пахта хосидорлиги 43-47 ц/га ни ташкил килади. Гектарига 20-40 тонна органик угит Билан бирга 250 кг азот,140 кг фосфор ва 100 кг калий угитлари бирга ишлатилса ,самарадорлиги ошиши кўзатилади.(Шайхов 1990 йил) (Шлейхер 1991 йил)

Минерал угитларни куллаш режасини харакатчан фосфор микдорини хисобга олиб хар гектарига 250 кг азот ,140 кг фосфор ва 93 кг калий солинганда ғўзанинг Киргизистон -3 навидан 32,9 центнер хосил олиш

мумкин. Хосил олишда 150 кг-га калийли угит берилди, андоза нав булган .С-6524 ва Меҳр навларида бу курсатгич 200 кг/га ни ташкил килди.

С. Уролов тажрибасидан олинган маълумотларнинг курсатишича (1998 йил) С-4727 навини озиклантиришда азот микдорини 250 кг-га фосфорли угит микдорини 175 кг/га ва калий 125 кг/га микдорида солиниб ,сугориш тартибида булишининг утлоки соз тупроқларда ғўзанинг Фаргона-5 навини сугориш тартиби 70-70-60 % маъданли угитлар эса 200 кг/га азот, P_2O_5 -140 кг/га ва K_2O 100 кг/га булганида юкори хосил олиш мумкинлигини тасдиқлайди.

Неъматов Х.Ш.(1997 ,2003 йил) Н.Тожиев (2004 йил) Бухоро вилоятини утлоки тупроқларида ғўзани «Бухоро-6» ва «Бухоро-8» навларини етиштиришда юкори хосил олиши таъкидланди.

Карши чули шароитида ғўзанинг ингичка толали Термиз-24 навидан юкори хосил олиш учун 240 кг/га – N, 160 кг/га P_2O_5 ва 120кг/га K_2O_5 куллаш лозим.((О.Арипов 1997 йил) Шлейхер 1991 йил,Шайхов 1990 йил)

Андижон вилоятининг оч тусли тупроқлари шароитида олиб борилган тадқиқотлар(1998-2000 йил) Фаргона-3 нави учун N-200, P_2O_5 140 , K_2O -100 кг/га булишини курсатади.

Сатторов ,Творус (1967 йил) маълумотиға кура усимлик сувсизликка чидамли булиши учун, илдиз ўзунлиги ва мустахкамлиги,ривожланиш ритми ,физиологик ва анатомик хусусиятлари каби биологик хусусиятлар асосий ахамият касб этишини таъкидлайди.

М.Шерматов (1975 йил) маълумотиға кура ,сув усимликлар учун тупроқдан озик-модда ,транспирация ва усимлик хужайраларидаги хароратни меъёрида ушлаш учун хизмат килади.

Н.Назарова (1977 йил) маълумотиға кура ғўза усимлиги вегетация даврида сув сарфи 120-130 литр бугланади.

С.Назаров,С.Соипова(1974 йил) маълумотиға кура,усимликнинг вегетацион массасини хосил шаклланиш даврида ортиб бориши билан сув сарфи ортиб боради,усимлик кариши билан сувға булган талаби табиий равишда камайиб боради.чунки,фотосинтез ва хужайрадаги ўзгаришлар тухтайди.

И.Блинов (1963 йил) маълумотиға кура ,илдизнинг суриш кучи тезпишар навларда кечпишар навларига нисбатан камбулади.Кечпишар навлар сувсизликка чидамли булади, яъни улар тупрок намлигига боглик булмаган холда.

Ж.Шууман (1965 йилд) маълумотиға кура илдиз ривожланишининг шаклланиши курук ёки жуда нам булган тупрокларда яхши булади.

В.Калкунов (1952 йил)маълумотиға кура усимликларни сувсизликка чидамлилигини оширишда уларнинг селекциясига эътиборни каратиш,яъни барг огизчалари кичиклигига ва хужайра тўзилишига эътибор бериш кераклигини таъкидлайди.

Д.Тошматов (1972 йил) маълумотиға кура,усимликларнинг шоналаш даврида сув етишмаслиги усимликда хосил элементларининг тукилишига ва хосилдорлик пасайишига олиб келади.

Ф.Мауер (1964 йил) маълумотиға кура , G.Davidson ва G.Hirzetum SSP mexicanum навлари сувсизликка чидамлилиги билан ажралиб туради.

Р.Назирова (1972 йил) маълумотиға кура сувсизликка чидамлилик ва тезпишарлик уртасида аник кореляция йук.Шу билан бирга бошлангич форма.

А.Шамсиматов (2003 йил) маълумотиға кура,пахта етиштириш агротадбирлари сугориш мухим ахамиятга эга: Ғўзани сугоришда сувдан унумли ва тежамкорлик билан фойдаланиш ,уни сифатли утказиш,тупрокни

бир текис намланишини таъминлаш хозирги сув такчиллиги сезилаётган даврда ута долзарб ҳисобланади.

Минтакамизда катор ораси ишланадиган экинларни сугоришнинг эгат оркали намлантириш усулимиз кенг тарқалган. Экинлар эгатлаб сугорилганда окова сувлар оркали сувнинг исроф булиши, тупрокнинг пастки катламларига сувнинг беҳуда шимилиши ва атмосферага бугланиши, шу билан бирга ўзун эгатлар (100-150 м) оркали сугориладиган тупрокни нотекис намланиши туфайли ҳосилнинг ҳар хил муддатда пишиб етилиши ҳамда сифатига салбий таъсир етиши кўзатилади.

З.Ш.Шералиев (2004 йил) маълумотига қараганда, Тошкент вилоятининг қадимдан сугориб дехқончилик типик бўз тупроқлари шароитида 2003-2004 йиллар ўзани эгатлаб сугориш элементларини такомиллаштириш сув сарфини тежаш, катор орасига ишлов беришни маромлаштириш ҳамда юкори ва сифатли пахта ҳосили етиштириш мақсадида тажрибалар олиб борилди. Трактор гилдираги юрган эгатлардан катор аралатиб сугориш назорат варианты сифатида белгиланди: 2-вариантда трактор гилдираги юрмаган эгатлардан катор аралатиб сугорилди. Культиватор ишчи органлари йигини учинчи вариантда табакалашди, туртинчи вариантда табакалаштирилган ва қортовона ҳолатига келтирилди.

А.Шамсиев (2005 йил) тажриба даласи тупроғи механик таркиби урта ва оғир қумоқ, типик бўз, сизот сувларини сатҳи чуқур (15-18 м) жойлашган ва шурланмаган тажриба майдони 0,8 га булиб, эгат ўзунлиги 100 м, катор ораси 60 см. Тадқиқотларда делянкалар 8 каторли булиб, 3 қайтариқда жойлаштирилган. Далага ўзанинг урта тоғали Окдарё-6 нави экилди.

Тадқиқотларда усимлик, тупроқ ва ўзани сугориш бўйича барча кўзатув, улчов ҳамда таҳлиллар ЎЗПИТИ да қабул қилинган услубий қулланмалар асосида, агротехник тадбирлар эса МТХ усуллари бўйича амалга оширилди.

З.Артунматов (2005 йил) маълумотиغا кура, тажриба даласи тупроги таркибидаги озик моддалар микдорини урганиш буйича утказилган таджикотлардан маълум булдики, хайдов ва хайдов ости катламдаги гумус ва нитратли азот микдори усув даври бошидан охирига ва юкори катламдан пастки катламга борган сари камайган, лекин умумий азот ва фосфорт микдори аксинча, ортган. Харакатчан фосфор микдори бахорда кўзга караб ошган, алмашинувчан калий эса камайган. Бу бевосита усув даврида ғўзани сугориш хамда катор орасига ишлов беришнинг самарали олиб борилиши натижасида кулланилган маъданли угитларни тупроқдан ўзлаштирилиши даражасининг ошганлиги билан боғлиқдир.

М. Сулуоров (2006 йил) маълумотиغا кура, таджикотларда ғўза усув даври давомида 5 (1-2 вар0 ва 4 марта (4-5 вар) сугорилди, сугоришга сарфланган сув 90⁰ бурчак Томсон сув улчагичи ёрдамида хисб-китоб килинди. Трактор борган ва юрмаган эгатлардан катор оралатиб сугориладиган вариантларда гектарига 840-980 м³ меъёрида 1-3-1 тизимда 5 марта сугорилган булса, навбатлаб катор алмаштириб сугорилган вариантларда эса 710-760 м³ меъёрида 1-2-1 тизимида 4 марта сугорилганди. Мавсумий сув микдори гектарига 4200 ва 3450 м³ ни ташкил этди, найбатлаб , катор алмаштирилиб сугорилганда гектарига 750 м³ сув кам сарфланганлиги кўзатилди.

М. Сулугов пахта хосили тахлил килинганда, трактор юрган ва юрмаган эгатлардан катор оралатиб сугорилган вариантларда уртача гектарига 29,6-31,0 ц навбатлаб, катор оралатиб сугорилган вариантларда эса 33,1-35,5 ц ни ташкил этди. 1 ц пахта хосили етиштиришга сарфланган сув навбатлаб, катор алмаштириб сугорилган , табакалаб кротовина мосламаси билан ишлов берилган вариантда эса 116,5 м³ дан иборат булди.

Э. Самандаров (2000 йил) маълумотиغا кура, усимликнинг, шу жумладан ғўза илдиз тизимининг тупроқ орасида усиб ривожланишида сув ва хар хил мураккаб озука моддаларни ўзлаштириши мухим ахамиятга эга . Маълумки экин илдиз тизими намлик хужайрада модда алмашинуви жараёнини

таъминлаб , минерал угитларнинг озука моддаларга айланишини тезлаштиради.Шунингдек , усимликнинг ер устки кисми,яъни пояси ва бошка органларининг ривожланишида баргда фотосинтез жараёнларининг кечикишида урни бекиёс.Албатта илдиз тизимининг ривожланишида ернинг унумдорлигига,экин экиш муддатлари ва бошка омилларга хам боглик .усимлик илдиз тизимининг яхши ривожланиши ва шаклланиши хосилдорликни балгилайдиган омиллардан биридирю

Биз Хоразм вохасининг утлоки аллвиал тупроги шароитида ,175-Ф(назорат),Мехнат,Мехр навларининг хар хил сув бериш тартиби-(0-3-1),(1-3-1),да 2 кучат калинлигида (60x15-1,60x 20-1) ва угит бериш микдорида (N-150,P2O5-90, K-70 кг/га ; N-200,P2O5-120, K-100 кг/га; N-250,P2O5-150, K-140 кг/га килиб экилган ғўза навлари илдиз тизимининг усиши ва ривожланишини ургандик.

Изланишларга қараганда, мехнат, мехр навлари 2-3 та чинбарг чиқарганда илдиз тизими назорат навига нисбатан тезроқ усди.175-Ф нави асосий ўқ илдизи 11-12 см ён илдизи 31,0-32,4 см ,Мехнат навида ўқ илдизи 14,1-15,0 ён илдизи 34,6-36,0 см ни мехр нави эса тегишлича 14,0-14,5; 34,5-34,4 см ташкил килди.

Р.Назаров (2002 йил) маълумотига кура,ғўза навлари гунчалаш даврида маъданли угитлар меъёри:азот -150,фосфор-90,калий-70 кг/га берилиб сув бериш тизими 0-3-1 этиб 60x15-1 кучат калинлигига уяга жойдаштирилганда;175-Ф нави асосий ук илдизи 29,2 см,1-ён илдизи 163 см, 2-ён илдизи 67 см Мехнат нави ук илдизи 31,0 см,1-ён илдизи 181 см,2-ён илдизи 185 см,Мехр нави ук илдизи 310 см, 1-ён илдизи 180 см,2-ён илдизи 184 см ни ташкил этди.60ч20-1 кучат калинлигида 175-Ф нави ук илдизи 30,0 см,1-ён илдизи 170 см,2-ён илдизи 173 см,Мехнат нави ук илдизи 32,4 см,1-ён илдизи 186 см 2-ён илдизи 188 см,Мехр нави ук илдизи 31,9 см 1-ён илдизи 184 см,2-ён илдизи 186 смни ташкил килган. 1-3-1 сув бериш тизими

ва 60ч15-1 кучат калинлигида 175-Ф нави ук илдизи 30 см 1-ён илдизи 166см 2-ён илдизи 32,0 см 2-ён илдизи 168 см, Мехнат нави ук илдизи 32,0 см, 1-ён илдизи 185 см, 2-ён илдизи 189 см, Мехр нави ук илдизи 33,1 см, 1-ён илдизи 183 см, 2-ён илдизи 187 см ни ташкил қилган булса ,60x20-1 кучат калинлигида 175-Ф нави ук илдизи 31,0 см, 1-ён илдизи 172 см, 2-ён илдизи 175 см ,Мехнат нави ук илдизи 331 см, 1-ён илдизи 189 см, 2-ён илдизи 192 см, Мехр нави ук илдизи 32,5 см, 1-ён илдизи 186 см ,2-ён илдизи 189 см ни ташкил қилди.

Ш.Нурматов (2004 йил) маълумотига қура ,ғўза гунчалаган вақтда уғит меъёри оширилган вариантларда ҳам Мехнат ,Мехр навлари илдизи тизимининг усиши ва ривожланиши 175-ф ғўза навига нисбатан тезлашган. Ғўза навлари гуллаган давр уччала ғўза навлари илдизи тизимининг ўзунлиги 2 барабарга қупайди. Илдиз тизимининг аниқлаш пайтида навлар орасида энг қуп ва тез ривожлангани азот -250, фосфор-150, калий-140 кг/га қилиб берилганда Мехнат нави биринчи, Мехр нави 2-чи, 175-Ф нави 3-уринни эгаллади. Айниқса , I-II-III тизимдаги илдизлар жадал ривожланди. Бу ғўза навлари ер ости қисмларигина эмас, балки ер усти қисмларининг ҳам тез ривожланганлигини қурсатади.

Ғўза навларининг 6-7 та қусаги очилган даврда гектарига 250 кг азот 150 кг фосфор, 140 кг калий берилган вариантда бошқа вариантларга нисбатан илдиз тизими барча қурсатгичлар буйича юқори булди.

Т.Толипов (2005 йил) тажрибаларига биноан энг аввало собиқ ширкат хужалиқларининг Ё.М.М шахобчалари ва минерал уғит омборхоналари тулигича Ушбу объектлар тегишли булган ташкилотлар балансига утказилиб, таъмирланиб фермер хужалиқлари 1-кунданок хизмат қурсатиши лозим. Ё.М.М. ва минерал уғит таъминоти шахобчалари билан бир вақтда мутаносиб равишда сувдан фойдаланувчилар уюшмаси , муқобил М.Т.П. минибанк ва қолган бошқа агросервис шахобчалари ҳам ўз фаолиятини бошлаши қерак.

Мирзаев (2004 йил) мукобил М.Т.П. томонидан фермер хужаликларига механизация хизматлари янада самарали курсатилишини таъминлаш мақсадида .

М.Оллоёров(2005 йил) Республикамизда фермер хужаликларини устувор ривожлантириш концепцияси амалга оширилаётган ҳозирги даврда муносиб равишда кишлок инфратўзилма субъектлари ҳам ривожлантирилмоқда. Ширкат хужаликлари урнида фермер хужаликларининг ташкил этилиши бир йил ичида галла ҳосилдорлигини уртача 6,4 ц/га пахтанинг эса 5,1 ц/га ошишига олиб келди. Бу жараёнда фермерларнинг ўз ерида эркин меҳнати , шахсий дароматини оширишга булган моддий манфаатдорлиги асосий уринни эгалласада, уларга хизмат курсатувчи бозор инфратўзилма субъектларининг ҳам муносиб хиссаси бор.

И.Саидалиев (2004 йил) П.Ш.Иброхимов ва В.А.Автономовлар (1993 йил) ўз изланишларида кусак вазнининг тола чикимига боғлиқ булмаган ҳолда ирсийланиши ҳамда доминант генлар томонидан бошқарилишини курсатиб утишган. Биз ўз изланишларимиз давомида SSP. Punctatum кенжа тури иштирокида олинган F1 ва F2 усимликларида кимматли хужалик белгилар билан бир каторда кусак вазнининг қай тарзда ирсийланишни ҳам урганиб бордик. Бунда биз чатиштиришга жалб қилган бошлангич ота-она намуналарнинг кусак вазни ярим ёввойи намуналар булиши 08848-4,0г , 08933-4,0г 06964-1,7 г, 05144-3,8 г, 09136-2,0 г ни навлардан эса С-9082 – 3,7 г, Турон-4,1 г Омадда -4,3 г Л-001 тизмада эса 2,7 г ни ташкил этди.

Р.Тожибоев (2002 йил) таҳлиллар шуни курсатадики, тугри ва реципрок ҳолда чатиштириб олинган дурагой бир дона кусакдаги пахтанинг вазни оналик сифатида маданий навлар катнашганда юкори булган.

Н.Исмоилов (2003 йил) бита кусакдаги пахтанинг вазни чатиштиришларда оналик сифатида маданий навлар катнашган дурагой туркумларда унинг

реципрок ҳолатидагига нисбатан бирмунча юкори эканлиги кўзатилди. Жумладан F1(C-4727x08848) дурагойида бита кусакнинг вазни.

Фойдали ҳарорат – ғўзанинг жадал ўсиши ва ривожланишини ҳамда ҳосилнинг шаклланишини таъминлайдиган ҳаво ҳароратидир. Фойдали ҳарорат ўртача суткалик ҳарорат билан мазкур экин учун зарур бўлган биологик минимум ҳарорат ўртасидаги фарққа тенгдир. Ғўзанинг ривожланишини таъминлайдиган биологик минимум ҳарорат-10⁰ ни ташкил этади. Масалан, ҳавонинг ўртача суткалик ҳарорати 25⁰ ни ташкил этганда фойдали ҳарорат (25-10)-15⁰га баробар бўлади. У ниҳолларнинг униб чиқишидан тортиб кўсақлар пишгунга қадар кундалик фойдали ҳарорат йиғиндисидан келиб чиқади.

Ғўза чигити таркибидаги ёғ миқдори жиҳатидан (20-28%) кунгабоқардан сўнг иккинчи ўринда туради. Пахта мойи қимматли озиқ-овқат маҳсулотигина бўлиб қолмай, балки совун тайёрлаш ва лак-бўёқ саноати учун хом-ашё ҳамдир. Уни такрор ишлаш натижасида глицерин, стеорин, суркаш мойи ва бошқа маҳсулотлар олинади.

Пахта маҳсулотидан кимё, электротехника, тиббиёт, қоғоз ва бошқа тармоқларда кенг фойдаланилади.

Пахта хом-ашёсидан қайта ишлаш йўли билан мамлакатимизда ишлатиладиган ва халқаро савдо воситаси сифатида хизмат қиладиган 200 дан зиёд турли хил буюмлар олинади. Шундай қилиб, пахтачилик мамлакатимиз халқ хўжалигининг саноат тармоқлари мажмуини ривожлантириш учун қимматбаҳо хом-ашё манбаи бўлиб хизмат қилади. Пахтачилик умумдавлат балансида ғалла, ёнилғи ва металллар қаторида туради.

Маълумки, пахта асосан толаси учун етиштирилади. Пахта толаси айна пайтда тўқимачилик саноатида, маиший ва техникавий мақсадларда фойдаланиб келинаётган синтетик толаларга қараганда анчагина афзалликларга эга. Унинг сифати ва турига қараб ҳар бир килограммидан 8-20 метр газлама ёки 40-150 метр ғалтак ип тайёрланади.

Ишлаб чиқаришга тола чиқими кўп бўлган навларни жорий этиш ҳисобига ҳам тола етиштириш самарадорлигини ошириш мумкин.

Пахта маҳсулотлари миқдори ва сифатини, умуман қишлоқ хўжалик ишлаб чиқариши самарадорлигини ошириш тадбирлари орасида юқори сифатли навларни экиш, уларни етиштиришнинг самарали технологиясини ишлаб чиқиш, алмашлаб экишнинг илмий асосланган тартибини тўла жорий этиш етакчи ўрин тутди.

Маълумки, ғўза селекциясининг самарадорлиги уруғчилик ишларини тўғри ташкил этиш билан чамбарчас боғлиқдир. Республикамизда кейинги вақтларда пахта уруғчилигини тартибга солиш масаласида бир қатор қонун ва қарорлар ишлаб чиқилмоқда. Чунки, бу масаланинг ечимини топиш юқори сифатли маҳсулот етиштириш имкониятини беради.

Нав – бу келиб чиқиши бир хил, морфо-биологик ва қимматли хўжалик белгиларини авлодларга қатъий равишда ўтказадиган, муайян муҳит, агротехника тадбирлари таъсирида ўзгариш хусусиятларига эга бўлган ҳамда маълум даражада иқтисодий самара бераоладиган экинлар туридир.

Ғўза навлари тезпишар, серҳосил, тола чиқими юқори, унинг тола сифати яхши, чигити ёғ ва оқсил моддаларига бой, ташқи муҳитнинг ноқулай шароитларига (тупроқнинг шўрланиши, паст ҳарорат, гармсел, қурғоқчилик ва бошқалар), касаллик ва зараркундаларга чидамли, агротехника муҳитидан самарали фойдаланадиган, қатор ораларини ишлашни механизациялашга, машина теримига мослашган ҳамда бошқа қимматли хўжалик белгилар ва хусусиятларга эга бўлиши керак.

1.2. Ғўза навларининг алмашинишини етиштириш технологиясига таъсири

Фарғона водийси, Зарафшон, Хоразм, Амударё сохиллари, Мурғоб ва Тежен воҳаларида “ғўза” деб аталган Осиё ғўзаси эрамиздан олдинги даврларда экилиб келинган ва сўнгги асрларгача ҳам етиштирилган. Ғўзанинг тури кўп бўлиб, тезпишарлиги ва қурғоқчиликка чидамлилиги билан ажралиб турар, лекин ҳосилдорлиги паст, кўсаклари майда (2,5-3,5 г),

яхши очилмас ёки умуман бужмайиб қолар, толаси қисқа (18,0-25,0 мм) чиқими анча паст (23,0-27,0 фоиз) бўлар эди. Шунинг учун ҳам унинг толаси асосан маиший эҳтиёжлар учун ишлатилган, ундан хунармандчилик йўли билан буюмлар тайёрланган, фақат бироз қисмидангина паст номерли калавалар ишланган.

Ривож топаётган қайта ишлаш саноати бу пахта толасининг сифати пастлиги туфайли хом-ашё билан етарли даражада таъминланмади. Шу сабабли, ғўзанинг ўрта ва ўзун толали Америка навлари билан алмаштиришга бир неча бор уриниб кўрилди.

Биринчи марта 1870 йилда Америкадан ғўзанинг “Си-Айленд” нави келтирилди. У кечпишар бўлгани, Ўрта Осиёнинг иқлим шароитига мос келмаганлиги сабабли бу уриниш беҳуда кетди. 1878 йили яна “Кинг”, “Руссель”, “Кливленд” ва бошқа навлар келтирилиб, биринчи экилган йилнинг ўзида яхши натижалар берди. 1884 йилда Тошкент яқинида 300 таноб ерга Америка навлари экилди. Маҳаллий ғўзаларни Америка навлари билан алмаштириш ишлари ўша пайтдан бошланиб 1928 йилга қадар давом эттирилди.

Бу навларнинг серҳосиллиги, кўсакларининг нисбатан йириклиги ва яхши очилиши, толасининг ўзунлиги ҳамда ингичкалиги, тола чиқимининг юқорилиги нав алмаштиришнинг зарур эканлигига деҳқонларда ишонч ҳосил қилди. “Кинг”, “Кливленд”, “Руссель” ва бошқа навлар Туркистонга кўп мартаба келтирилди, аммо уруғчилик назорати етарли даражада бўлмаганлиги сабабли чигитлари бошқа навлар билан аралашиб кетди. Бироқ, тажриба участкалари ва станцияларида улар тоза ҳолида бирмунча сақланиб қолди.

Келтирилган навларнинг маҳаллий тупроқ-иқлим шароитларида механик-биологик аралашувлари асосида пайдо бўлган шакллар орасидан тезпишар ва серҳосилларини танлаб олиш натижасида айрим худудларда “Завод аралашмаси” деб номланган маҳаллий навлар шакллана бошлади. Бу маҳаллий навлар тезпишарлиги, кўсакларининг йириклиги, тола чиқими ва

бошқа белгилари жиҳатидан бир-биридан фарқ қилди. 1910-1914 йилларда “Завод аралашмаси”нинг Чимбой, Тошкент, Бухоро, Асака ва бошқа хиллари дунёга келди. Бу навлар анча тезпишар бўлиб, ҳосилдорлиги ғўзаникидан 5-10 фоиз ортиқ эди.

Агротехника масалаларини ишлаб чиқиш ҳамда хорижий навлардан энг яхшилари танилаб олиш ишларини йўлга қўйиш мақсадида Туркистон кишлоқ хўжалик тажриба станцияси (ҳозирги Р.Р.Шредер номидаги боғдорчилик, ўзумчилик ва виночилик илмий-ишлаб чиқариш бирлашмаси) ташкил этилди (1888 йил). Кейинчалик (1899 й) Андижон ва Мирзачўл кишлоқ хўжалик тажриба даласи (1912-1913 йилларда тажриба станциясига айлантирилди) вужудга келди. Лекин, улар ғўзанинг нав таркибига сезиларли ўзгартириш кирита олмадилар.

Мамлакатимизда ғўза устида олиб борилган илмий асосланган селекция ишлари 1909-1910 йилларда бошланди. Шу пайтда Р.Р.Шредер Туркистон тажриба станциясида, М.М.Бушуев ва Г.С.Зайцевлар Мирзачўл, Е.Л.Навроцкий Андижон тажриба станцияларида яқка тартибда танлаш йўли билан Ватанимиз ғўза навлари устида селекция ишларини бошлаб юбордилар.

1914-1915 йилларда дастлабки маҳаллий ғўза навлари етиштирилди. Туркистон тажриба станциясида “Кинг” навидан танлаб олинган тезпишар ашёдан Г.С.Зайцев (1920 йилда) “1306-Шредер” навини яратди; Андижон тажриба станциясида “Руссель” навидан “Навроцкий” нави (дастлаб бу навга “Русский” деб ном берилган эди, кейинчалик вафот этган муаллифнинг хотираси учун унга “Навроцкий” номи берилди) яратилди; Мирзачўл тажриба станциясида Тошкент завод аралашмасидан “169-Дехқон”, маҳаллий нав “Кўк чигит”дан эса “182-Оқ Жўра” нави яратилди. Бу навлар завод аралашмасига қараганда серҳосиллиги, тезпишарлиги, кўсакларининг йириклиги, толасининг яхши хусусиятлари ва юқори тола чиқимига эгаллиги билан фарқ қилар эди. Лекин, ғўза уруғчилиги ишларининг ташкил этилмаганлиги бу навларнинг кенг тарқалишига тўсиқ бўлди.

1913 йилда Пахталик Кўлда (Наманган шаҳри ёнида) Фарғона селекция станцияси ташкил этилди. Унда ғўза селекцияси ва уруғчилиги устида иш бошлаб юборилди. Бутуниттифок халқ хўжалиги кенгашининг Бош пахтачилик кўмитаси томонидан Фарғона селекция станцияси асосида 1922 йилда Туркистон селекция станцияси (ҳозирда Ўзбекистон Ғўза селекцияси ва уруғчилиги илмий тадқиқот институти) ташкил қилинди. Ўрта Осиёда ғўза селекцияси ва уруғчилиги ишлари устида илмий ишлар олиб бориш ушбу станция зиммасига юклатилди.

Шундан кейин нисбатан қисқа муддат (1924-1925 йиллар) ичида мазкур станциянинг Фарғона (Пахталик Кўл), Туркменистон (Байрам Али), Хоразм (Урганч), Ашхобод (Ашхобод), Қирғизистон, Фрунзе филиаллари очилиб, кўплаб тажриба станциялари, тажриба далалари, нав синаш участкалари тармоқлари ташкил этилди. Бу тадбирлар биринчи марта илмий асосланган ғўза навларини яратиш ва алмаштириш ишларини ўтказиш имконини берди.

Хар қандай усимликнинг ривожланиши жумладан чигитнинг униб чиқиши ва ривожланиши мураккаб жараёндан иборат. Улар моддалар алмашинуви орқали моддаларнинг ғўза турига сингиши ва тарқалишини ўз ичига олади. Сув фақат усимлик учун озука моддаларни эритиб бериш ва муайян муҳит воситаларигагина эмас балки усимлик ҳаётини жараёнини маромида кетиши учун энг муҳим ва зурур моддалардан бири ҳисобланади. Бир қатор илмий тадқиқотлар натижасида шу нарса аниқландики тупрокнинг намлиги етарли бўлмаса ҳам ошиб кетса ҳам усимлик организмида сувнинг сингиш жараёнлари бўзилади. Бу ҳол кейинчалик фотосинтез, транспирация усимликларнинг нафас олишига усимликларнинг усишига ва етиштириладиган усимликнинг ҳосил сифатига ҳам салбий таъсир қилади. (Баталов ва бошқалар 2003 йил)

II-боб. ТАДҚИҚОТЛАРНИ БАЖАРАДИГАН ШАРОИТИ ВА УСЛУБЛАРИ

II.1. Тажриба олиб борадиган ҳудуднинг тупроқ ва иқлим шароитлари.

Ўзбекистон Республикасининг жанубий қисмида 40⁰ шимолий кенликда 64⁰ жанубий узқликда, денгиз сатхидан 85-300 метр баландликда жойлашган Бухоро воҳаси тупроқларининг механик таркиби енгил тупроқ қавати билан биргаликда кум қавати билан биргаликда кум ва кумок, оғир соз тупроқлардан иборатдир. Вилоят тупроғи кучли, урта ва енгил шурланган бўлиб, асосан тупроқ қатламининг 30-40 см чуқурлигида тўз миқдори кўп бўлади. Қолган қатламларда тўзлар кам миқдорда ташкил этади. Тупроқдаги шурланиш деярли сульфат тўзларини ташкил этган ҳолда, чуқинди, қаттиқ қолдиқлар миқдорининг 50-80 % ини, хлорид тўзлари эса анча кам миқдорини ташкил қилади. Бухоро вилояти жугрофик жойлашиши жиҳатидан ярим саҳро ҳудудига кириб, Орол денгизига яқин жойлашган. Бугунги кунда Орол денгизининг ўзлуксиз антропоген таъсиротларига учраб, унинг ягона жугрофик объект сифатида сақланиб қолиш масаласи кундаланг бўлиб турибди.

Орол денгизининг тезлик билан қуриши ва сугоришга олинган сувнинг қайтарилмаслиги ва денгизга сувнинг бориб қуйилиши кескин қамайиши натижасида сув сатхи пасайиб кетиб, сув таркибидаги тўзларнинг ортишиги сабаб бўлмоқда. Охириги йилларда сугоришга олинган сувларнинг денгизга қайтмаслиги, зовур тармоқларининг ишлаш фаолиятини ёмонлашуви дельтани сувлаштириш вазияти оғирлашаётганлигидан, ката-катта майдонларда денгиз тубининг очилиб қолиш ҳолатлари кўзатишмоқда. Натижада, Орол бўйида жойлашган ҳудудларнинг тупроқ иқлим шароитларини ўзгаришига ва сунг йиллардаги глобал исишларни вужудга келиши, бизнинг фикримизча, бевосита Орол денгизининг қуришидан деб ҳисоблаймиз.

Куп йиллик маълумотларга кура, ёгингарчилик миқдори вилоятимизда 137,2 мм ни ташкил этиб, 60 % ёгин сочин миқдори асосан январь-парель ойларига тугри келади. Ер устидан сувнинг бугланиши эса йил давомида хар бир гектар майдондан 1700 мм атрофида булади.

Бухоро вилоятининг иклими кескин континентал булиб, киши курук аёзли совуқлардан, ёзи эса ута курук-иссик гармселлардан иборат. Деярли йил давомида кескин шамоллар эсиб, унинг қарийиб 60 % и 16-20 м/сек тезликда, 15% и эса 10-16 м/сек тезликда эсади. Июль, август ойларида юкори даражадаги иссик шамоллар эсиб, гармселга айланади.

Бухоро метерология расадхонасидан 2008-2009 йиллар учун олинган об-хаво маълумотларини тахлил этадиган булсак 2009-йил январ ойининг уртача хаво харорати 2,7 даражани ташкил этиб, куп йилликка нисбатан 2,6 даража илик келди. Пастки хаво харорати -6,0 даражани ташкил этган холда куп йилликка нисбатан илик келди. Юкори хаво харорати июл ойида 41 даражадан иборат булиб, 2008 йилга нисбатан 3 даража ва куп йилликка нисбатан 5,2 0 С паст даражани ташкил этди. Шунингдек, шу ойда ёккан ёгингарчилик миқдори хар йилгига Караганда Ушбу бахор ойларида 94мм ни ташкил этди. Утган баъзи бир йилларнинг йиллик ёгингарчилик миқдоридан хам луп булди. Айти экиш мавсумида (март-май ойларида 94 мм) ёгингарчиликнинг меъёридан ортик ёгиши ва салкин келиши хисобига, бу йилги шароитга чигит экиш мавсуми кайта бўзиш экишлар эвазига узок муддатга қолиб, унинг чиқиш учун имконият яратилмади, натижада кайта бўзиб экишлар бир неча мартаба булди.

Июнь, июль, август ойларида хам хаво харорати 2008 йилга нисбатан паст булиб, усимлик ўзининг усиш ва ривожланиш жараёнида керакли самарали хароратни йига олмаслиги оқибатида, утган йилларга нисбатан кусакларнинг очилиши 15-20 кунга кечикди.

Жорий йилда сентябрь ойининг уртача хаво харорати $21,3^{\circ}\text{C}$ дан ,пастки хаво харорати 11°C юкори хаво харорати 35°C дан иборат булди.

II.2. Тадқиқот услублари ва методлари.

Бу тажрибани ўтказишдан мақсад ишлаб чиқаришга вегетатив йул билан купаядиган пахтанинг “Бухор-8” навини Бухоро вилояти шароитида купайтириб, буларда ўстириладиган ғўзанинг янги интенсив навларини кучатзорда ўрганиб тўғри келадиган вегетатив агротехникаларни ҳамда навларни танлаб ишлаб чиқаришга тавсия этиш. Илмий изланиш масалаларига танланган мавзу буйича куйидаги вегетатив ғўза навлари киради. Булар ғўза навларни экиш схемалари, уларни ўсиши ҳамда ривожланиши ва илдиз бериш хусусиятлари ўрганилади. Кучатзорни биринчи даласига эса ғўзани янги навларини бу навларни Бухоро-8, иккинчи даласида бухоро-102 навини экиб уларни агротехикасини, озиклантиришни, сугоришни ва зараркунандаларга қарши кураш чора тадбирларини ўрганилиб ишлаб чиқаришга тавсия қилиб етиштиришни иктисодий самарадорлиги аниқланди.

ТАДҚИКОТНИ БАЖАРИШ ШАРОИТИ.

1-жадвалда хаво хароратининг 2010-2011 йилги уртача ойлик курсаткичлари берилган ва бу жадвалда куп йиллик хаво харорати шуни курсатдики, энг юкориги температура июл ойида кузатилган ва $26, 27^{\circ}\text{C}$ ни ташкил қилган. Энг совук температура эса январ ойида булган ва уртача 2°C ни ташкил қилинганлиги маълум булган.

1-жадвал.

**Хаво хароратининг 2010-2011 йилги уртача ойлик курсаткичлари
(Бухоро метеостанциясининг маълумотлари)**

Йиллар	Хароратнинг ойлар бўйича кўрсаткичлари (С ⁰) йиллар, ўртача суткалик (С ⁰)											
	Январ	Феврал	Март	Апрел	Май	Июнь	Июль	Август	сентябр	Октябр	Ноябрь	Декабр
2010	3,1	5,0	10,6	12,5	20,8	24,9	25,8	25,9	19,2	9,8	7,5	7,8
2011	2,0	2,1	8,5	16,4	19,4	26,5	27,8	24,2	20,6	13,8	11,4	6,9
Куп Йил.	0,2	3,1	7,0	14,4	20,6	25,1	26,1	24,7	19,4	13,3	6,8	2,0

2010-2011 йилги егингарчиликни уртача ойлик микдори 2-жадвалда ҳамда жадвалда курсатилгандек энг куп егингарчилик микдори куп йиллик маълумотларга кура март ва апрел ойларида кузатилган, лекин энг кам микдорда «О» даражада егингарчилик июн ва июл ойларида булган

2-жадвал.

2010-2011 йилги ёгингарчиликни ўртача ойлик микдори (Бухоро).

Йиллар	Ойлар бўйича ёгингарчилик (ММ)											
	Январ	Феврал	Март	Апрел	Май	Июнь	Июль	Август	сентябр	Октябр	Ноябрь	Декабр
2010	56,4	50,5	64,6	52,8	32,7	0	0,4	0	9,3	37,4	34,4	62,6
2011	70,2	55,4	79,9	51,9	38,4	0	0	0	6,3	20,4	26,6	50,0
Куп йил.	55,0	56,5	84,9	70,5	36,0	0	0,7	0	33,3	14,3	51,4	64,1

Хавонинг нисбий намлиги эса энг юкори куп йиллик курсаткичларга кура 3-жадвалда курсатилгандек декабр ва январ ойларида булган ва 67-69 % ни ташкил килган. Энг кам хавонинг нисбий намлиги ез ойларида кузатилган булиб июн ва июлда 41 % булганлиги маълум.

3-жадвал.

**Хавонинг 2010-2011 йиллардаги уртача ойлик нисбий намлиги.
(Бухоро метеостанциясининг маълумоти).**

Йиллар	Ойлар бўйича ойлик кўрсаткич %											
	Январ	Феврал	Март	Апрел	Май	Июнь	Июль	Август	сентябр	Октябр	Ноябрь	Декабр
2010	58	61	73	68	47	43	52	50	57	71	68	62
2011	74	68	6	65	54	40	48	55	58	54	55	65
Куп йил	69	63	62	59	50	41	41	44	45	53	61	67

Вўза кучатзоридаги минерал элементларнинг микдори узгариши тупрокнинг юкориги сатхи микдори 0,48-1,3% атрофида узгариб турадиган ва азотнинг умумий микдори 0,03-0,15% ни ташкил этадиган органик моддаларнинг (чириндининг) бирмунча тупланиши билан ажралиб туради. Чириндининг микдори тупрок сатхидан аста-секин камайиб боради, лекин 80-100 см булган катта чукурликдаги сатхида 0,48 % гача пайдо булади. Азот минерали деярли факат нитратлар кошида мавжуд булиб, микдори тупрокни юкориги сатхларда вактига караб 1 кг тупрокка 7-9 дан 30-35 мг гача узгариб туради.

4-жадвал. Тажриба олиб борилган майдонни агрохимевий ҳолати.

N (азот) P(фосфор) K(калий)							
Горизонт	Гумус%	Умумий %	Нитратли 1 кг тупроққа мг	Умумий %	1 кг тупроққв мг	Умумий %	Алмаштирил ганда 1 кг
0,20	1,30	0,15	14,5	0,28	29,0	2,63	220,8
20-40	0,83	0,09	8,8	0,28	16,3	1,95	188,5
40-60	0,85	0,09	0,1	0,18	10,2	1,86	15,5
60-80	0-50	0,06	0,6	0,17	8,8	1,6	142,9
80-100	0,48	0,03	0,7	0,14	2,4	1,58	108,4
0-100	0,79	0,08	6,2	0,21	13,3	2,00	163,2
см лик катлам							

ТАЖРИБА МАЙДОНЧАСИНИ АГРОТЕХНИКАСИ.

Вўза кучатзори. Утмишдошдагилари сабзаот экинлари. Тупроқни тайерлаш ва органно-минерал уғитлар бериш меъери «Ўзбекистон Республикасидаги пахтачилик буйича агрокурсатма» методикасига мувофик амалга оширилади.

Ўғитлар май, июн ва июл ойларида тажриба вариантлари буйича солинди. Вўза кўчатлари 10 апрелдан 15 апрелгача экилди. Хисобот даврида 4-5 марта сув берилди, хар бир сугоришдан кейин бир пайтнинг узида бегона

Ўтлардан тозалаб уток килиш билан бирга ерни юмшатиш, чопиш амалга оширилади.

II.3. Ғўзанинг ривожланиш биологияси ва етиштириш технологияси.

Ғўзани «Бухоро- 8» навини етиштиришда кулланиладиган агротехник чора-тадбирлар.

Тажрибада утказилган чора-тадбирлар мажмуаси у-ёки бу агротехник тадбирларнинг самарадорлигини шу шароитда кулланилаётган умумий агротехника даражасига боғлиқ булади. Шу боис мазкур масалага бир оз тухталиб утмоқчимиз. Тажрибада ҳар йили кўзда дала ғўзапоя колдикларидан тозаланиб , маъданли угитлар солингач ,сифатли килиб кўзги шудгор утказилади. Шудгорлаш икки ярусли ПЯ-3-35 маркали омочда 25-30 см чуқурликда утказилади: Кўзги шудгорлаш биринчидан ,вегитация давомида зичланиб котиб қолган хайдалма қатлам тупрогини аъло ва сифатли килиб юмшатиб, унинг узоқланишини таъминлаши ва донадор ҳолга келтирилиши, 2-чидан ,ёввойи ут ёки уларнинг колдиклари уруглари хашарот тухумлари касаллик тарқатувчи инфекцияларни тупроқ билан аралаштириб тагига тушириб юборади. Кўзги шудгор қанчалик эрта ва сифатли утказилса, қишда яхши дам олиб , тупроги майин ҳолатга келиб туради.

Эрта баҳорда ер чизеллаш ,бароналаш ва текислаш агротадбирлари утказиб булиб экишга тайёрланади. Чигит экиш олдидан кимёвий моддалар билан дорилаб зарарсизлантирилади. Чигитни доилаш Пу-1 маркали машина ёрдамида амалга оширилади.

Агротехник тадбирлар рўйхати.

№	Дала ишлари	1	2	3	4	5	6
1	Кўзги шудгор	25.XII					
2	Бароналаш текислаш	9.IV					
3	Чигит экиш	11.IV					
4	Культивация	4.V	30.V	3.V	14.VII		
5	Озиклантириш	18.V	14.VI 2006	12.VII			
6	Ягоналаш	15-17 V.					
7	Чопик	10-15 V	12- 14 VI	10-11 VII			
8	Сугориш 70-70- 60 65-65-60	27.IV 27.VI	23- 24.V 23- 24.V	20- 21.VI 25- 26.VI	12- 13.VII 23- 24.VII	23.VIII 15- 16.VIII	11- 12.IX
9	Чеканка	20- 22.VIII					
10	Хосил йигиш	5.IX	30.IX	15.X			
11	Ерни хайдаш	30.X					

Ѓўзани катор оралигига ишлов бериш.Бу агротехник тадбирни ниҳол каторлари аниқ булганда бошлаш керак Биринчи ишлов бериш учун катор оралари 60 см кенгликда экилган булса ниҳолларни ёшлигини эътиборга олиб культиваторларнинг ғўзага яқин қисмини ҳар икки томонига К.К.О. ишчи органини усимликдан 5-6 см узоқликда ва шунча чуқурликда ундан кейин икки ёнига норальникни 8-10 см чуқурликда қилиб , жуяк уртасига тупрок юмшатгич ва 14-15 см чуқурликда ишлов берадиган гозпанжа урнатилгандагина сифатли ишлов таъминланади.

Агар ғўза майдони бегона ут босган булса, икки четга урнатилган К.К.О. лар урнига пичокларни урнатиш керак.

Чигит 90 см кенгликда экилган булса , ҳар бир эгат ичига ишлов бериш учун иккита К.К.О. 4 та норальник , уртача 1 та тупрок юмшатгич ва гозпанжа урнатилади.

Ѓўза катор ораларига 2-ишлов беришда культиватор ишчи қисмлари биринчи ишловдагига караганда 3-4 см чуқурликда ишлов берадиган қилиб урнатилади.Факат ғўза яқинида ишлов берадиган К.К.О. ларни 2 см га чуқурлаштирилади.

Тупрок ва иқлим шароитига қараб 1 – ва 2- ишловдан кейин катор оралари махсус ясалган чизел-культиватор ёрдамида 25-30 см чуқурликда 1 марта лозим топилса майдонларга 2 марта юмшатилиши шарт.

Шуни алоҳида қайд этиш лозимки ,ғўзани «Бухоро-6» ва «Бухоро-8» навларини илмий асосланган парвариш технология буйича етиштирилса 55-65 ц/га ҳосил имконияти пайдо булади.

Ѓўзанинг «Бухоро-8» навини яғоналаш.«Бухоро-102» ғўза нави 1,5-2 тип шохланишга эга булганлиги сабабли бошқа навларга нисбатан бу навда гектарига қучат сони қамрок «Бухоро-8» ғўза нави эса 2-3 тип шохланишга эга булишига қарамасдан баргланиши қам булганлиги туфайли «Бухоро-6»

ғўза навига нисбатан гектарига 10 % гача кучат сони купрок колдирилиши мақсадга мувофиқдир.

Ягоналаш тадбирини мумкин қадар қисқа муддатларга ,яъни усимликда 1-2 чинбарг пайдо бўлганда биринчи култивациядан кейин 1 марта утишдаёқ амалга оширишни тавсия этамиз.

Тупрок унумдорлигига қараб колдирилган кучат миқдори табақалаштирилиши ,яъни тафовутли булиши лозим .ягоналашда нимжон кейин униб чиққанлари юлиб ташланади.

Озиклантириш тизими.Кизилтепа туман фермер хужаликларида селекцияси ва уруғчилиги бўлими селекцион хосилдорликни оширишда бу усулни қўллаб яхши самара олинмоқда.

Уғитни аралашма ҳолида (селитрани аммафос ёки калий тўзи билан) ишлатиш айна муддатдир.Эритма ҳолатида озиклантириш меъёрлари:сугоришларда гектарина 100 кг селитрага 50-100 кг атрофида аммафос ёки 30-50 кг (физик ҳолда) атрофида калий тўзи аралашмаси сифатида ишлатишни тавсия қиламиз.

Уғитни эритма ҳолатида ерга киритиш мўлқилар усулидагига нисбатан 2-3 мартагача самаралироқ эканлигини алоҳида таъкидлаймиз,чунки эритма ҳолатидаги уғит усимлик атрофидагига 100 % илдиизига 1 кеча соат ичида бориб етади.Бунда уғитни ўзлаштириш 80-90 % гача етиши мумкин.

Эритма ҳолатида озиклантиришда уғит аралашмасини синтетик ёки қаноп қопларга жойлаб,оғзини боғлаб сув таралаётган беш дахананинг оқимига қопни ётқизиб,юқори ёки пастки томонини ёнлатиб ташланади.Қопнинг бир чети сув оқимига тегиб туриши шарт.Қоп вақти-вақти билан кўзгатиб турилса мақсадга мувофиқ бўлади.

Биринчи ,баъзи парваришларда 2- сугоришдан бошлаб уғитларни ҳам меъёрида гектарига ҳар сафар селитрани юз кг дан ошмаган ҳолда

аммофосни 50-100 кг ёки калий тўзидан 50-60 кг дан ошмаган ҳолда ишлатиш яхши самара беради.

Минерал угитлар аралашмасини эритма ҳолатида ерга киритишни ,асосан сугориш давомийлигининг 2-ярмида бошлаш мақсадга мувофиқдир.Шундай қилганда эритма асосан тупроқнинг илдиз системаси жойлашаган қатламида тарқалади.

**«Бухоро-8» ғўза навида минерал угитларни йиллик меъёрининг
таксимланиши**

Угитларнинг берилиш муддати	Соф ҳолда кг/га			Физик ҳолда кг/га			Ҳоиз ҳисобида		
	N	P	K	N	P	K	N	P	K
Угитларнинг йиллик меъёри	250	175	100	600	400	200	100	100	100
Шудгорлаш олдида	-	85	75	-	200	100	-	50	50
Экин билан бирга	50	45	-	180	100	-	30	25	-
Шоналашнинг бошланиш даври	85	-	50	210	-	100	35	-	50
Гуллашнинг бошланиш даври	85	45	-	210	100	-	35	25	-

II.4. Ёўзанинг етиштириш технологиясини ривожлантиришда илмий тадќикот ишларини олиб бориш.

2.2. Ёўзани «Бухоро-8» навини ботаник ва биологик хусусиятлари.

Навнинг етиштириш агротехникаси умуман ёўза учун кулланиладиган умумий агротехника асосида утказилади.

«Бухоро-8» ёўза нави чигитнинг экишнинг кулай муддати Бухоро вохасида 5-15 апрель. Андижон вилояти хужаликларидаги кўзатилган тажрибаларга кура ушбу худудларда чигитни плёнка остида 1 апрелгача булган муддатларда экиш янада ижобий натижа беради.

Кучатларни жойлаштириш схемаси: А) 60x20-1, Б) 90x12-1

2.3. Угитлаш тупрокнинг агрохимёвий картограммаси асосида утказилади. угитлашнинг макбул меъёри соф холда гектарига N-250, P-175, K-100 кг ёки физик холда гектарига аммиакли селитра -600 кг, аммофос-400 кг, калий хлор – 200 кг. Угитларнинг йиллик меъёри куйидаги тартибда тайёрланади.

Угитларнинг берилиш муддати	Соф холда Кг/га			Физик холда Кг/га			Фоииз хисобида		
	N	P	K	N	P	K	N	P	K
Угитларнинг йиллик меъёри	250	175	100	600	400	200	100	100	100
Шудгорлаш олдида	-	85	50	-	200	100	-	50	50
Экин билан бирга	80	45	-	180	100	-	30	25	-
Шоналашнинг бошланиш даври	85	-	50	210	-	100	35	-	50
Гуллашнинг бошланиш даврида	85	45	-	210	100	-	35	25	-

Шудгорлаш олдидан фосфорли ва калийли угитларнинг 50 % берилгани маъкул.(Кишда тупрокнинг шур ювиладиган ерларда угитларнинг бу микдори ерни экишга тайёрлашда чизеллаш пайтида берилади).

Экиш билан бирга азотли угитларнинг 30 % и , фосфорли угитларнинг 25 фоизи ,шоналаш даврида азотли угитларнинг 35 % и ,калийли угитларнинг 50 %и,гуллаш даврида азотли угитларнинг 35 % и,форфорли угитларнинг колган 25 %и куллаш мақсадга мувофикдир.

Охирги угитлашни 10-июлдан кечиктирмай тугаллаш зарур.угитлаш юкорида курсатилган меъёрлар ва тартибларда утказилганда кутилаётган самарага эришилади ва мул пахта хосили етиштириш имконияти яратилади.

Сугориш режими енгил тупрокларда 1-4-1 уртача тупрокларда 1-3-1 огир тупрокларда 0-3-1 тизимида булади.

Сугориш меъёри тупрок ва иклим шароитига караб гектарига 800-1200 м³ умумий сув сарфи эса 4000-4800 м³ ни ташкил килади.

Ўзани чилпиш 13-14 та хосил шохи пайдо булганда утказилиши мақсадга мувофик .Чилпиш муддати 15-20 июль оралигида булиб, шу даврга кадар талаб этиладиган хосил шохларини пайдо булишиги эришмок керак.\

Дефолиацияни хосилнинг 50 % и пишиб етишганда утказиш маъкул хисобланади.

Пахта хосилини машинада теришни хосилни 75-80 % и очилиб 80-85 % и барглари тукилганда утказиш тавсия этилади.

Тупрок унумдорлиги ва хосилдорликни янада ошириш учун беда – пахта-дон алмашлаб экиш тизимларидан самарали фойдаланиш,ерни шудгорлашдан олдин махаллий угитлар киритиш керак.

4,1 г тебраниш амплитудаси эса 18,1 % ораликда булади.Умуман бу курсатгич ушбу дурагаймизда 3,1 дан 5,6 г гача ораликда булади.Агар унинг реципрок холатига яън и F-1(088448 хС-4727) дурагайига эътибор берсак

битта кусак вазнининг бирмунча кам булганлиги яъни,3,7 г гача тенглиги ,дурагайида бу курсатгич 3 г дан 4,6 г гача тебраниш амплитудаси эса 14 % ораликда кўзатилади.

Сугориш тизими.«Бухоро-8» ғўза нави ўзининг биологик ва морфологик тўзилишига кура бошканавларга нисбатан сугоришга кечикиброк келади ва баъзи навларга караганда умумий сув сарфини кам талаб килади,яъни хар сугоришдаги сув сарфи камайиб сугоришлар сони 1 мартага купайгани маъкул,албатта усимликнинг сувга келиши яъни ғўзани качон сугориш тупрок иклим шароитига ёгингарчилик /,об-хавонингт кай даражада келишига боглик булади.Баргининг тук яшил ранги тиник булиши сувга келмаганлигини курсатади.Биринчи сугориш муддатини аниклашнинг энг осонва синалган усули даланинг четки 4 та жуякларини сугориб , 1 кеча утгандан кейин 2 –куннинг эрталабида кўзатилади.Агар нихоллар холати бир кечада ижобий томонга ўзгарса сугоришни бошлаш керак булади.Вилоятнинг чулли туманларида чигит пуштага экилган майдонларга,усимлик ёппасига шоналаганда ,айрим холатларда ғўзада гуллаш бошланганда 1-сугоришни утказиш лозим.1-сувда хар иккала навга хам гектарига 800-900 м³ сув сарфланишини тавися этамиз.

Унумдор огир тупрокли майдонларда 1000-1100 м³ урта унумдор тупрокли майдонларда 900-1000 м³ хисобидаги сув сарфи меъёрий сугориш хисобланади.

Ғўзани гуллаш ва хосил туғиш даврида картани тез сувдан чиқариш максатида энгил тупрокларда гектарига 800-900 м³ хисобидан сугориш ижобий натижа беради.Ғўзани усув даврида «Бухоро-6» нави учун сугориш давомийлиги 1-сувда 16-18 соат давом этса кейинги сугоришларда 22-24 соатдан ошмаслиги лозим .

«Бухоро-8» ғўза навида 1-сугориш 16-18 соат давом этса кейинги сугоришларда 18-20 соатдан ошмаслиги керак.

Кум ва енгил тупрокларда эса шароитига караб сугориш даври 10-12 ёки 14-16 соатгача давом этиши мумкин. Унумдор огир тупрокли сизот сувлари 2,5-3,5 м ва ундан чуқур жойлашган майдонларда 4-5 марта сугориш сизот сувлари 2-3 метр чуқурликда булган карталарда 3-4 марта утказиш лозим, унумдорлиги пас т енгил кум ва кумок ерларда сугоришлар сони оширилади. Агар ғўзани усув амал даврида 3-4 марта сугориш белгиланган булса бундай ҳолатда 1-сугоришни усимликда гуллаш бошланиши билан , 5 марта сугориш режалаштирилганда эса шоналаш бошланганда енгил сув меъёри билан сугориш яхши самра беради.

Усув давридаги сугоришларда бошқа адабиётларда ёзилмаган лекин риоя қилиши лозим булган ниҳоятда муҳим битта қоидага риоя қилишни эслатиб ўтиш зарурдир яъни сугоришлар орасидаги кунлар сони 2-3 кунга камайиб бориши охириги сув оралиги эса 3-5 кунга ўзайиши айтилган. Бу қоида янада тушунаридир.

II.5. Ғўзанинг етиштириш технологиясини ривожлантиришда селекция ишларини олиб бориш.

«Бухоро -8» ғўза нави Ўзбекистон пахтачилик илмий тадқиқот институти (ЎзПИТИ) Бухоро филиалида Л-4380 х Л-7097 + Бухоро-6 навларини чатиштиришдан олинган дурагай популяцияларидан белгилли йуналишда куп йиллар давомида танлаш йули билан яратилган.

Чатиштириш ишлари 1985 йилда утказилган булиб, 1994 йилда тургун усимлик (константа) танланган. 1997 йил -1999 йилларда танлов нав синовида синалган. 2000 йилда Давлат Нав синаш комиссиясига тақдим этилган. Муаллифлар С.Р. Баталов ва бошқалар.

Морфологик белгилари. Хиризитум турига мансуб. Ғўзанинг буйи 100-110 см , пирамида шаклида усади, уртача тукланган, усув шохи 1-2 та 5-6 бугиндан 1-хосил шохини чиқаради. Хосил шохлари 1,5-2 типда шохлайди. Даладаги олиб борилаётган агротехника шароитига караб, ҳамда

сугоришлар таъсирида пастки хосил шохларида бугин ораси тавсияга курсатилганга нисбатан кенгрок ҳам булиши мумкин,ғўза бутасининг юкори кисмидаги хосил шохларида эса , аксинча бугин ораси кискарок булиши мумкин.Барглари уртача катталиқда, 3-5 булакчали , яшил рангда гултож барглари ва чангдонлари саргиш рангда.Гул ён барглари уртача катталиқда,9-12-тишли.Кусаклари йирик,тухумсимон,думалок шаклда киска бурунчали,учи сал кайрилган.Чигити уртача даржада тукланган.

Биологик ва хужалик белгилари.«Бухоро-8» ғўза нави урта пишар навлар гурухига киради.115-124 кунда хосили пишади. Бухоро вилоятидаги Давлат нав синаш шаҳобчаларида 2000-2004 йилларда 41-50 ц/га хосил олинган.2004 йилда Гиждувон нав синаш участкасида утказилган хужалик синовида 43,7 ц/га хосил олинган. Шу йили Когон туман Бустон ширкат хужалигида 460 га майдонга ушбу нав экилиб,34,5 ц/га хосил олинди,йиллик режа 114 % га бажарилди. Когон туманидаги ушбу нав экилган фермер хужаликларида ҳам ижобий натижалар олинди.Жумладан «Санжар» номли фермер хужалигида 56,4 ц/га пахта хосили олинди.

Андижон вилояти хужаликларида 884 га майдонга экилган «Бухоро-8» навидан 33,3 ц/га хосил олинган ёки шу нав буйича пахта тайёрлаш йиллик режаси 111,14 % га бажарилган. Навнинг кусаклари тез суратлар билан яхши очилади,пахтаси тукилиб кетмайди.Толаси ок рангли.Бир кусак пахтасининг огирлиги 7-8 гр ,ўзунлиги 33-34 мм ,тола чикиши 37-38 % .1000 дона чигитининг огирлиги 123-130 гр.

Толасининг технологик сифати.Толасининг метрик номери 6004.Тола пишиклиги 4.5 гс.Нисбий ўзулиш огирлиги 27,0 гс/текис.Тола типи IV,Микронейри 4,3-4,4.

Толанинг Бухоро вилояти «Сифат» лабораториясида килинган тахлиллари .

Міхс (Микронейр)- 4,3-4,4

Str (Солиштирма ўзилиш кучи) – 30,3-29,6

Len(Тола ўзунлиги,дюм)-1,15-1,20

Unf (Ўзунлик буйича бир хиллик индекси %)- 83,9-84,6

Sfi (Калта толалар индекси %) – 4-3,5

Elg (Ўзулишдаги ўзайиш %) – 5,5-4,8

T-(ноталавий аралашмалар) -2- 2,5

Cnt-(ифлос аралашмалар сони) -2-4

Area (ифлос аралашмалар майдони) – 0,2- 0,2

GG (Америка стандарти буйича сорт класс) – 11-2-21-1

RD (нур кайтариш коэффиценти %) – 81,8-82,1

B (саргишлик даражаси) -8,4-8,6

Код – 37-38

Тип- 4-3

Вўза касалликлари ва зараркунанда хашоротларга карши чоралар.«Бухоро-8» нави ғўзани сурувчи хашаротларга нисбатан бардошли булганлиги туфайли бу хашаротлар камрок таркалади ва айникса усув даврининг ёзги боскичларида уларнинг зарари жиддий булмайти.Беда кандаласи купайганда бедазорлар якинидаги далаларда бу хашаротларнинг зарари сезиларли даражада булиши мумкин.Кўзги тунлам,кусак курти ва бошка кемирувчи хашоратларнинг купайишига йул куймаслик керак.Айникса кусак куртининг беда кандаласининг таркалиши ва микдори доимий назоратга олиниши лозим булганда тегишли чоралар утказиш зарур.Зарур булган жойларда сурувчи хашоротлар ва ургимчак канага карши олтингугурт –ошак кайнатмаси (И С О) тайёрлаб,у билан бирга ва алохида тартибда минерал угитларнинг бирор турини 1,5-2,5 фоизли сувли эритмаларини ишлатиш яхши фойда беради.Юкорида курсатилган асосан сурувчи хашоротларга карши яхши самара беради.Кемирувчи хашоротларга карши эса биологик воситалардан –трихограмма ,гибробракон,хон кизи ва олтин кўз каби фойдали хашоротларин далага таркатишни 3 мартагача

такрорлаш лозим.Лекин бунгача профилактик тадбирлар утказиб биолобараторияларда мавжуд ғўза майдонларига етадиган микдордаги трихограмма (тухумхур)ва гибробракон(куртхур) нинг захирасини яратиб куйиш лозим.

Ғўзани усув нуктасини чилпиш.«Бухоро-8» ғўза навида юкори хосил олиш учун бугада 14 та хосил шохи яратилиши билан вақтни ўтказмайт чилпиш лозим.Чилпиш таъсирида буга юкорига ўсиш жараёни тухтаб ён томонга яъни хар бир хосил шохининг 3-4-5 булимларида 3-4-5 хосил элементларини тез орада яратилиши ва катталашшига кулай шароит яратилади.Бу жараён аксарият карталарда июль ойининг иккинчи ун кунлигида тугри келади.Шуни унитмаслик керакки гармсел шамоллар эсиб турадиган туманларда чигитни эрта экиб парваришни жадаллаштирилган майдонларда чилпишни биринчи июлларда тугалласа хосил элементларининг тукилиши камаяди хосидорлик ошади.Усув нукталарини чилпишда кимёвий перепаратлардан ПИКС.УСТИКС ва шунга ухшаш чнги перепаратлар кулланилади.

Ғўза баргларини сунъий туктириш. Барча агротехник тадбирлар тугри утказилиб ғўза парваришланса ,кусаклар очилиши арафасида нихолларнинг барги оч яшил рангга киради.Бундай барглар табиий тукилишга мойил булади.Уларни сунъий туктириш хам осон кечади.Бирок ,агротехник тадбирлар купол равишда бўзилган тақдирда яъни азотли угитни юкори меъёрда куллаш туфайли ғўза говлатилса бунинг устига чилпиш кечикса ,ғўза барглари калин ва тук яшил рангда булади.Бундай баргларни туктириш дефолиантларнинг юкори меъёри талаб этилади**Ғўза баргидан озиклантириш боистимуляторларни кўллаш.**Кейинги йилларда минерал угитларнинг самарадорлигини ва пахта хосилини ошириш максадида компос ,нури ва биологик фаол моддаларни катта майдонларда куллаш хам мухим масалалардан хисобланади.

III-БОБ. Тажриба натижалари ва уларнинг муҳокамаси.

III.1. Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштириш учун ер тайёрлаш ва экиш усуллари

Ерни ишлаш деганда уни шудгор қилиш, текислаш, асосий ишлов бериш, бороналаш, култиватсиялаш, чизиллаш, мола бостириш кабилар тушунилади. Булар ўз навбатида етиштириладиган экинлар учун улай шароит яратишни таъминлайди ва агротехник тадбирлар мажмуида муим бўин хисобланади. Бир-бири билан боли олда ўтказиладиган ар хил механик таъсир етишларга ерни ишлаш тизими дейилади.

Ер ишланганда тупроқ (сув, аво, иссилик ва бошалар) режимларининг нормал ўтиши учун улай шароит яратилади, яъни ҳайдалма қатлҳам тузқилиши ва унинг донадорлиги ўзгаради; тупроқнинг уйи қатлҳамидаги ози моддалар юорига кўтарилиб, уларнинг айланиш даври ва микробиологик жараёнлар тезлашади; органик - минерал ўитлар ва анизлар тупроқа ўшилади; тупроқ юза қатлҳамида ёки ўсимлик олдиларидаги зараркунанда ва касаллик ўзатувчилари йўотади; анизлар саланган олларда сув ва шҳамол ерозиясига арши ерга ишлов бериб курашилади; ерни экин экишга тайёрлаш, яъни уни текислаш ва молалаш ёки аксинча егат ва жуяк олиш ҳамда экинни парвариш қилишда атор орасига ишлов бериш, егат олиш ва оказолар бажарилади; ўри ва бўз ерларни ўзлаштиришда, яъни ишлов беришда кўп йиллик ўсимликлардан ўтлар осил илган қатлҳам бузилади.

Ерга ишлов беришдан масад - маданий экинларнинг яхши ўсишини таъминлаш йўли билан тупроқ ҳайдалма авати сҳамарадорлигини ошириш, ундан юори ва барарор осил олишдир. Ерни ишлаш билан ҳайдалма қатлҳам майин, донадор олатга келтирилади, бегона ўтлар, зараркуранда ва ашаротлар йў илинади, ўсимлик олдилари ва сепилган ўит тупроқа ўшилади, нҳамлик, иссилик, аво-режими яхшиланади, микроорганизмларга улай шароит яратилади. алин ҳайдалма қатлҳам осил қилиш билан тупроқда

нҳам захираси кўпайтирилади, экинларнинг илдиз тизимлари тез ва яхши ривожланади. Натижада ўсимликлар ози моддаларни кўпро ўзлаштиради.

Академик В.Р.Вилиямс кўрсатмаси бўйича, ерни ишлаш тупроқ тузилмали, яъни донадор бўлишини таъминлаш, демакдир. Агар тупроқ тузилмасиз - майда кесакчил, кукун ва чанг олатда (кесакчаларнинг ўлчқамлари 1-10 мм дан кҳам) бўлса, бундай тупроқ ёмир сувини жуда сёкинлик билан шимади. Бу ол дала бетиде сувнинг халоп бўлиб олиши ёки иялик бўйлаб оиб кетишига сабабчи бўлади. Бундай тупроқларда копелярлар орале нҳамликнинг кўп исми буланиб кетади, аво ва иссилик режими бузилади.

Ерга механик ишлов бериш учун енергия, иш органи ва иш объекти - материал бўлиши керак. Шунинг учун ҳҳам ерни ишлаш жараёнида машина ва уролларнинг иш органлари (масалан, плуг лемеҳи, бороналар тиши ва б.) трактордан ёки боша енергия манбаидан енергия олиб, иш объекти - тупроқа таъсир қилиши билан унинг олати ва тузқилиши ўзгартирилади. Ерга ишлов беришда масадга еришиш учун юмшатиш, айдаш, мҳайдалаш (увалаш), адариш, кесиш, аралаштириш, зичлаш, юза текислаш, атало бузиш, бегона ўтларни илдизидан ириш ёки олиб ташлаш, илдизларни таролаб йўотиш, пушта, егат осил қилиш технологик жараёнларини ҳамалга ошириш зарур. Кўрсатилган ишларни бажаришда уларнинг ар айсисига алоида агротехник талаблар ўйилади.

Кўпчилик олатларда ерни ишлаш бир ватда бир неча технологик жараёнларни ўз ичига олади. Масалан, Ер айдаш технологик жараёнида палахса ости ва ёнидан кесилади, у айлантрилади, мҳайдаланади ва аралаштиради. Бир неча технологик жараён ёки технологик жараёнлар ерни ишлаш тизимини ташкил илади. Ерни ишлашда мааллий тупроқ-илим шароитини исобга олган олда агротехник талабларга жавоб бера оладиган тизимни абул қилиш керак.

Ерга сифатли ишлов бериш учун машиналар ёрҳамида сҳамарали ишлов бериш - керакли мидорда органик, минерал ўит солиш ва уларни яхшилаб кўмиш ва боша тадбирлар ҳамалга оширқилиши керак. Ерни ишлаш энг кўп менат ва енергия талаб иладиган жараёнлардан бири бўлганлиги учун уни тўли механизатсиялаш зарур. Масалан, пахтачиликда ерни чигит экишгача ишлаш учун ўзапоя юлгич машиналари билан ўзапоя юлиш, плуглар билан шудгор қилиш, тупроқ нҳамлигини салаб олиш масадида ерта кўклҳамда бороналаш ёки молалаш, бегона ўтларнинг илдизларини таролаб йииб йўотиш, шудгор нотекисликларни текислаш, култватсиялаш, дискалаш, чизеллаш ишлари бажарилади. Айрим тупроқ-илим шароитларида, яъни ёингарчилик кҳам бўладиган удудларда, тупроқда етарли нҳам тўплаш масадида яхоб ва хокоб берилади.

Бундан ташари Ер экиш олдидан суорқилиши мумкин. Бундай ишларнинг бажарилиши уруғларнинг сифатли униб чиши ва ривожланишини таъминлайди. Яхоб ва хокоб берилган ёки берилмаган, ерни экишга тайёрлаш тизими кузда шудгорлаш муддатига қараб турлича бўлади. Яхоб ва хокоб беришдан аввал ҳҳайдалган Ер юзаси текисланиб, пол олинади. Шўр ювилгандан сўнг марзаларни текислаш ишлари бажарилади. Бундай ишлар, одатда, кузда ёки ерта баорда бажарилади. Шунинг учун ҳам ерни экиш олдидан кузда ишлаш - асосий ишлаш (шудгорлаш), баорда ва экиш олдидан ишлаш тизимларига бўлинади. Бундан ташари ерни махсус ишлаш тизими ҳам мавжуд бўлиб, унга ўри ботолик ерларни айдаш; планташ ва уч ярусли плуглар билан шудгорлаш; чуур юмшатиш, фрезерлаш; дарахт кўчатлари ўтазиш учун чуур ковлаш; марза олиш ва бошалар киради.

Ерни ишлашдаги технологик жараёнлар.Ерни ишлашда ҳар хил куроллардан кенг кўламда фойдаланилади ва уйидаги технологик жараёнлар бажарилади; Ер қатлҳами адарилади, аралаштирилади ва юмшатилади, бегона ўт илдизлари ирилади, тупроқ зичланади, текисланади, егат ва жўяк олинади, Тупроқ юзасида анизлар олдирилади.

Қатламни адариш технологияси. Ер қатлами адариб ҳайдалганда тупроқнинг физик хусусиятлари яхшиланади, дондорлиги бузилган юза қатлҳами егат тагига тушади. Бунда ўит, органик моддалар, бегона ўт урулари ва ишло хўжалиги экинлари касалликларини кўзатувчилар тупроқ остига кўмилиб, уларнинг яшаши учун ноулай шароит вужудга келади, ернинг юза қатлҳамида тўпланган ва ўсимликлар осон ўзлаштирадиган ози элементлари нҳамлиги етарли чуурро қатлҳамга тушади. Бунда ози элементлари ҳайдалма қатлҳамда бир текисда тасимланади.

Ер адариб ҳайдалмаса, қатлҳамнинг остки исмидаги ноулай шароит таъсирида ўсимлик ўзлаштира олмайдиган шаклдаги ози элементлар мидори ортади, нитрат тузлари кҳамаяди, микроорганизмлар фаолияти сусаяди. Ер адариб ҳайдалганда плугнинг чимиранли устки аватини пастга, асосий корпуси еса ундан кейинги аватни 180° юорига адариб ташласа, қатлҳам тўла ёки 135° га адарилса, у ярим адарилган бўлади.

Ер қатламини юмшатиш технологияси Ер юмшатилганда тупроқнинг аво алмашилиниши, сув ўтказувчанлиги яхшиланади ва микроорганизмлар фаолияти кучаяди. Ер заруриятга ққараб юза айдов чуурлигида юмшатилади. Ер чуур юмшатилганда ўсимлик илдизи пастки қатлҳамларда ҳам яхши ривожланади. Ёмир ёиши, вегетатсия суғориши, ўз оирлиги ва боша сабаблар туфайли юмшатилган тупроқ зичлашади. умли ёки умо тупроқларга араганда соз тупроқлар тезро «ўтириб» олади. Бундай олда ерни юмшатиш зарур бўлади. Қаталоқ пайдо бўлганда ҳам Ер юмшатилади.

Ҳайдалма қатлам тупроқини аралашгириш технологияси. Бу тадбир натижасида тупроқдаги органик ва минерал ўитлар, микроорганизмлар ҳайдалма қатлҳамда бир текисда тасимланиб, тупроқ унумдорлигини оширади. ҳайдалма қатлҳам тупроқининг унумдорлиги бир хил бўлса, экин бир текисда ўсади, ривожланади ва бир ватда пишади.

6.2. Ерни асосий ишлаш қуроллари

Ерни ишлаш машина ва уроллари иш органлари тупроқ қатлҳамига таъсир етиш тҳамойилига араб, уйдаги беш гуруга бўлиш мумкин:

1. қатламларни адариб ҳайдайдиган машина ва қуроллар. Буларга оддий ва махсус-ярусли, плантаж, бутазор-бото плуглари киради. Бу гуруга кирувчи машина ва уроллarning иш органлари тупроқнинг айрим қатлҳамларини (юмшатгич ва уроллардан ташари) суриши, адариши ва қатлҳамларни бир-бирига аралаштириши мумкин.

Ерни адариб айдаганда уйи ва устки қатлҳамлар вертикал текисликда бир-бири билан ўрин алмашади. қатлҳамларни тўли 180⁰ га ёки исман тўли 135⁰ га айлантириб айдаш усуллари адариб айдаш усулларига киради.

Ерни чимираб билан маданий айдаганда тупроқнинг юза исмини чимираб билан маданий олдинги егат тубига, паст иккинчи қатлҳамини асосий корпус юорига кўтариб, чимираб ташлаган қатлҳам устига ташлайди, натижада қатлҳамлар жой алмашади.

Тузлар 10-20 см чуурликда тўпланадиган ерларда уч ярусли плуглар ўлланилади. Бунда устки қатлҳам айлантрилиб ҳайдалади, иккинчи ва учинчи қатлҳамлар ўзаро жой алмаштирилади. Шундай илганда тупроқнинг чириндили юори исми (0-10 см) ўз жойида олдирилади, енг шўрланган ўрта қатлҳами (10-25 см) билан пастки қатлҳам (25-40 см) ўрни алмаштирилади.

2. қатлҳамларни адармай айдайдиган машина ва уроллар. Буларга адаргичсиз юмшатгич-плуглар, ёти кесувчи панжали култиваторлар, фреза, диски плуг ва бошалар киради. Улар билан тупроқ юмшатилади, аралаштирилади, лэкин тупроқ авати адарилмайди, қатлҳамлар ўрни алмаштирилмайди. Бу усул билан ерозияга мойил бўлган ерлар адармасдан В.Т. Малтсейев усулида ҳайдалади.

3. Ерни аралаш ишлайдиган машина ва қуроллар. ҳайдалма қатлҳамнинг юори исми адарилиб ҳайдалади, пастки исми еса юмшатилади.

Бунинг учун чимирага ега бўлган адарма плугларга чуурлатгичлар ўрнатилиб ишлатилади.

4. Ерни юза ишлайдиган машина ва қуроллар. Бу ишларни бажариш учун тишли ва дискли бороналар, шлейфлар, мотигалар, лушилниклар, култиваторлар ва бошалар хизмат илади. Улар ёрдҳамида тупроқ заррачалари аралаштирилади, аталолар бузилади, тупроқ юза исми майда ва донатор илиб юмшатилади, бегона ўтлар йўотилади. ҳайдалма аватдаги кесакларни мҳайдалаш ва далада бир текис овак осил қилиш учун ҳайдалган оир тупроқли ва чим босган ерлар дискаланади.

5. Далалар юзасини зичлайдиган ва текислайдиган машина ва уроллар. Бу гуруга текислагич-волкуша, мола, каток ва бошалар киради. Улар ёрдҳамида шудгор текисланади, тупроқ юзаси ва остки исми зичланади. ҳайдалган ерни аторлаб зичлаш йўли билан екилган уруларнинг тупроқда яхши ёпишиши, тупроқ ва ор оплҳамига шҳамол еррозияси таъсир қилишидан саланеди.

Тупроқни зичлаш технологияси. Тупроқ зичланганда, яъни мола бостирилганда капилляр оваклиги ортади, яъни тупроқ кесакчаларининг бири-бирига тегиб туриш оралилари исаради ва тораяди. Натижада умумий овакликка нисбатан капилляр оваклик кўпаяди, тупроқ «ўтиради». Тупроқни зичлашда екиладиган урунинг майда-йириклиги исобга олинади. Майда уру екиладиган Ер экишгача, йирик уру екиладиган Ер еса экишгача ва экиш ватида зичланади. Шунда уру бир хил чуурликка тушади ва атор ораси ишланадиган экинларнинг атори тўри бўлиши учун зҳамин яратилади. Ерни зичлаш учун ар хил мола ва боша уроллардан кенг фойдаланилади.

Ерни текислаш технологияси. Суориладиган дехончиликда ерни текислашнинг экин экиш ва уни парвариш қилиш учун аҳамияти катта, чунки дала нотекис бўлса, уру бир хил чуурликка екилмайди ва текис униб чимайди, суоришда Ер бир текис нҳамланмайди, нотекис ерда нҳам тез

буланади. Текис ерда экинлар сифатли парвариш илинади ва осил тўла йиштириб олинади, техниканинг иш унуми бир неча % орти бўлади.

Бегона ўтларнинг илдизини ириш технологияси. Ерни ишлашда 1 йиллик ўтлар йўтилади, кўп йилликлари кҳамаяди. Бегона ўтлар илдизи асосан, ерни юмшатиш, қатлҳамни адариш ва аралаштириш каби технологик жараёнлар ҳамалга ошириладиган ватда ириб ташланади. Бегона ўтлар илдизини иришда култиватор ва дискалардан фойдаланилади. Илдиз пояли кўп йиллик бегона ўтлар таралган далаларни дискалаш бегона ўтларнинг кўпайишига сабаб бўлиши мумкин. Шунинг учун бу тадбирларни бегона ўтларнинг таркибига араб, табаалаштириб ўтказиш лозим.

Егат ёки жуяк олиш технолгияси. Ер ости суви юза жойлашган ерларга кузги шудгордан кейин кузда жуяк ёки егат олинганда тупроқнинг айдаш чуурлиги ошади, унда нҳам кҳамаяди, иссилик режими, аво алмашиниши яхшиланади.

6.3. Ерни чимирар плугда ҳайдаш

Ҳозирги ватқда Ер кўпроқ «П5-35М», «ПН-4-35» русумли тиркҳама ёки осма плуглар билан ҳайдалмоқда. Бу плугларнинг асосий корпуси кенглиги 35 см, чимирарларники еса 24 см. Демак чимирарнинг кенглиги асосий корпус кенглигидан учдан икки марта кичик. Чимирари қатлҳамни 12-15 см чуурликда ириб, егат тубига, асосий корпус еса ундан кейинги қатлҳамни юорига олиб чииб, адаради, ҳаммо чимирар билан асосий корпус кенглиги орасидаги фар катталиги учун ҳайдалма қатлҳам тўла адарилмайди.

Кейинги йилларда чимирар кенглиги 27 см гача узайтирилган «ПЯ-3-35» русумли икки ярусли плуглар ишлаб чиарилди. Маданий плуглардаги айрим кҳамчиликлар икки ярусли плугларда маълум даражада бартараф етилган. Икки ярусли плуглар ерни маданий плугларга нисбатан чуурро айдаши мумкин. Ер икки ярусли плугда ҳайдалганда тупроқ яхши уволанади,

бегона ўтларнинг урулари ва илдизлари чуурро кўмилади, натижада далаларда бегона ўтлар анча кўамаяди.

Бундан ташари, икки ярусли плуг анаероб ва аероб жараёнларни вужудга келтиришда улай шароит яратади. Тупроқнинг пастки қатлҳамида аво бўлмаганлиги учун анаероб шароит вужудга келади, натижада органик моддалар микроорганизмлар ёрдҳамида парчаланиб, тупроқ донаторлигини тиклаш учун зарур чиинди осил бўлади ва тўпланади. Кислород етарли бўлган юори қатлҳамда еса аероб шароит вужудга келади. Бунда органик моддалар минералланади ва ўсимликларнинг озиланиши яхшиланади.

Маълумки, атор оралари ишланадиган экинларни парвариш қилиш билан боли бўлган ҳамалларни бажаришда тупроқ устки исмининг донаторлиги кўамаяди ва у кукунлашади. Бу қатлҳамнинг донаторлигини тиклаш масадида тупроқ егат тубига туширилади. ЮОри аватдан егат тубига ташланган ўсимлик олдилари, илдиз масаси анаероб шароитида чиринди осил илиб, тупроқ пастки авати донаторлигининг тикланишига ёрдҳам беради.

Маълумки, ҳар хил зараркунандалар, касаллик ўзатувчилар, бегона ўт уруларининг асосий исми тупроқнинг устки қатлҳамида бўлади, Ер чимираар плугда ҳайдалганда, улар тупроқнинг устки исми билан бирга адарилиб, чуур егат тубига тушади ва кўпчилик исми ўша ерда нобуд бўлади. Бунда зараркунанда ва касаллик ўзатувчилар кислороднинг етишмаслигидан, бегона ўт урулари ва илдизлари еса униб чиинш учун шароит ноулайлигидан нобуд бўлади. Ерни айдаш асосан тракторлар плугларида бажарилади. Плугнинг лемихи қатлҳамнинг остида горизонтал олатда кесади, отвал еса қатлҳам тупроқини адаради, увоантиради. Плугга ўрнатилган дискали пичо қатлҳамни вертикалига кесиб, корпус буотида хас-чўпларнинг тўпланишига имкон бермайди. Плугнинг муим исимларидан бири чимираар исобланади ва асосий корпуснинг олдига ўрнатилади. айдашда, чимираар ҳайдалма қатлҳамни юори исмидан 12-15 см чуурликда кесиб, егат остига ташлайди.

Чимираннинг ҳамраш кенглиги асосий корпус ҳамраш кенглигининг 2-3 исмини ташкил этади. Чимиран туфайли қатлхам мукхаммалро кўмилади, шудгор юзаси текис бўлади.

Чимиран плуг билан ҳайдалган Ер маданий айдов исобланади. Ерни ҳайдаш сифати плуг отвалларининг шаклига боли, яъни улар винтсимон, тсилиндрсимон, ярим винтсимон ва маданий бўлиши мумкин. Винтсимон отвалли плуг ерни айдашда қатлхамни яхши адаради, ҳаммо қатлхам ёмон уволанади. Шунинг учун бу плуглар механик таркиби оир, чимли тупроқларда ўлланилмайди. Цилиндрсимон отвалли плугда ҳайдалган қатлхамнинг вертикал кесими айлананинг бир исмини еслатади. Бу отваллар қатлхамни яхши уволантиради, ҳаммо ёмон адаради. Шунинг учун ҳам улар механик таркиби енгил ва атор оралари ишланадиган экинлардан бўшаган ерларни айдашда ўлланилади. Ярим винтсимон отвалларнинг олд исми-тсилиндрсимон, орарои еса винтсимонга яин кўринишда. Маданий отваллар уйи исмининг юзаси винтсимон, ярим винтсимон ва маданий отвалли плуглар қатлхамини яхши уволайди ва адаради.

Қатламни ағдармай ерни ишлаш. Кейинги йилларда шамол эрозиясига мойил ерларни адармасдан, анизлар саланган ҳолда асосий ясси ишлов бериш усули кенг қўлланилмода. Дастлаб Т. С. Малтсейев томонидан тупроқ қатлхамини адармасдан ишлаш тизими ишлаб чиилган ва у бугунги кунда агротехника тадбирлари тизимида катта аҳамиятга ега. Бу тизимга, айниса, кўп йиллик бегона ўтлардан тоза ерлар 4-5 йилда бир марта ГР-27 уроли билан 30-40 см чуурликда, олган йиллари еса тегишли уроллар билан 10-12 см чуурликда юмшатилади. Бунда тупроқнинг донадорлиги тикланади, сув, аво ва ози режимлари яхшиланиб, экинлардан юори осил олиш учун улай шароит яратилади.

Шамол еррозиясига арши курашнинг енг сҳамарали усули донли экинлар ўриб-йииб олингандан сўнг анизда экин пояларини олдириш усулидир. Улар тупроқнинг шҳамол таъсирида учиб кетиши, алин ор

катлҳами осил қилиш ва шу билан тупроқнинг чуур музлашдан салашга имкон яратади. Поялар шҳамол тезлигини бирмунча пасайтиради ва ериган ор, ёмғир сувининг оиб кетишини кҳамайтиради, тупроқда сингишини енгиллаштириб, уни яхши нҳамлайди. Бу ишларни бажариш учун саноатимиз ёти кескич-чуур юмшатгич «КПГ-250», «КПГ-2-150» култиваторлари ва чуур юмшатгич «КПГ-2» ни ишлаб чиармода. Култиваторлар шҳамол еррозияси таъсирида бўлган тупроқларни адармасдан чуур юмшатади, ёти кесади. Бу усулда ерни ишлаш, адариб Ер айдашга нисбатан анча кўп увват талаб илади.

КПГ-250 ўрнатма, ёти кескич-чуур юмшатгич култиватори анизда донли экинлар поясини 75-90% гача олдириб, тупроқни 30 см чуурликкача юмшатади. Култиваторнинг ар бирини 110 см ҳамраш кенглигига ега бўлган иккита, 250 см ҳамраш кенглигига ега булган битта ёти кескич-уёйсимон панжа билан ишлайдиган илиб, созлаш мумкин. Бегона ўт илдизларини ириш учун иш органи 16 см чуурликка мослаб ўрнатилади. Иш органлари вертикал стойка ва унинг пастки исмига пайвандланган товон, товонга бириктирилган бошмо ва бошмода макҳамланган чап ва ўнг лемехлар ва исканадан иборат. Култиватор универсал ўрнатма билан жиозлангани учун улар 1,4 ва 3 тонна тортиш кучи классидаги тракторлар билан бемалол агрегатланади. Унинг массаси 495 кг, иш унуми 1,3 гас дир.

«КПГ-2-150» ўрнатма, ёти кескич-чуур юмшатгич култиватори ҳам «КПГ-250» сингари ишларни бажаради. У ҳамраш кенглиги 150 см ли иккита ёти кескич, чап ва ўнг пичолар билан жиозланган. Култиваторнинг умумий ҳамраш кенглиги 3 м. Чуур юмшатгич вариантида ишлаганда култиватор «К-700», «К-700А» ва «К-701», ёти кескич култиватори вариантида еса. «ДТ-75», «Т-74». тракторлари билан агрегатланади. Ишлаш тезлиги 6-8 кмс, массаси 860 кг, иш унуми 7,8 кмс тезлигида 2,24 га соатдир.

«КПГ-2,2» тиркалма чуур юмшатгич-ўитлагич экин поялари олдирилган, дҳам берилган ерларни кузда адармасдан айдаш ва бир йўла егат

тубига текис қатлҳамли илиб донатор ўитларни солиш учун хизмат илади. «КПС-250» чуур юмшатгичнинг иш органлари ва унга ўшимча илиб егат тубига ўғит солиш мослҳамаси ўрнатилади. Ўит солгич мослҳамаси ўит юналтиргич, капрондан ясалган айтаргич, иккита симметрик равишда жойлаштирилган иш органининг кенглиги бўйича ўитларни тасимлаш учун мўлжалланган утидан иборат. Ўит солиш аппарати култиваторнинг ўнг илдирагидан кардан ва занжирли узатмалар ёрдҳамида аракатга келтирилади.

Ўитларни иш органларининг ҳамраш кенглиги бўйича расадлаш, ўит абулигача юори босимли вентилятордан аво юбориш йўли билан ҳамалга оширилади. Вентиляторни аракатга келтирувчи гидромотор тракторнинг гидротизими ёрдҳамида ишлайди. Мослҳаманинг ишлаш чуурлиги 10-30 см оралиида храповик ричагли таранглагич билан росланади. Экин экиш олдидан ерга юза ишлов берилганда, тупроқ нҳамлиги етарли даражада саланнади. Ўсиб чиан бегона ўтлар йўолади, тупроқдаги микроорганизмларнинг фаолияти учун зарур шароит яратилади. Тупроқда керакли озуа моддаларни тўплаш учун, у мҳайдаланиб, донатор олатга келтирилади. Бу билан тупроқнинг сув-аво ва иссилик режими яхшиланади. Ерга юза ишлов берилганда экин касалликлари ҳамда зараркунандаларига арши сҳамарали курашиш учун шароит яратилади. Экиш олдидан ерга ишлов беришдан асосий масад урунинг униб чииши, ўсимликларнинг ўсишини таъминлаш учун яхши шароит яратишдир. Ерга ишлов бериш дискли, тишли, борона, лушилник, алтак, мотига, ёппасига ишлов бериш култиватори ҳамда боша машина ва уроллар ёрдҳамида бажарилади.

Ерни ишлаш сифатига тупроқнинг таъсир етувчи технологик хусусиятлари. Ерни сифатли ишлаш ўлланилаётган уролнинг тузқилишига, яъни плуг отвалининг шаклига, ишчи органларнинг типига, агрегатнинг юриш тезлиги ва тупроқнинг технологик хоссаларига боли. Тупроқнинг технологик хусусияти унинг илашимлиги, ёпишолиги ва ажм оирлиги билан ифодаланади. Бу хусусият унинг нҳамлиги, механик таркиби, аттилиги, донаторлиги ва бошалар билан белгиланади. Ернинг сифатли

ишланиши даланинг ўсимлик олдилари ва бегона ўтлар билан ифлосланганлик даражасига ҳам боли.

Сернам Ер ҳайдалганда тупроқи яхши мҳайдаланмайди, қатлҳами ешилиб, уволанмайди, уру ҳайдалганда еса катта-катта палахсалар кўчади. Оир ва енгил соз тупроқли ерлар нҳамлиги тўла нҳам сиимиға нисбатан 40-60% бўлганда ҳайдалса, яхши уволанади. Тупроқ нҳамлиги орти бўлса, у ишчи органларға ёпишиб, Ер сифатсиз ҳайдалади. Ерни ишлашнинг мабул муддати тупроқ физик жиатдан етилган ватдир. Тупроқнинг етилганлигини анилаш учун ишланадиган чуурликдан бир сиим тупроқ олинади ва ўрта куч билан сииб туриб, 1м.ча баландликдан ташланади. Шунда ерга тушган тупроқ уволаниб кетса, уни ишлаш мумкин, агар сочилмаса, у физик жиатдан али етилмаган ва ишлаш учун ерта хисобланади.

Тузилмали тупроқ тузилмасиз тупроққа араганда агрегатнинг ишчи органларига кҳамро ёпишади. Шунинг учун тузилмали тупроқ нҳамлиги тузилмасиз тупроқникиға нисбатан ортиро бўлган ватда ҳайдалса, ҳам Ер сифатли ҳайдалаши мумкин. айдов сифати қатлҳамни адариш даражасига ҳам боли. қатлҳам анча кўп (135° - 160°) адарилса, ўсимлик олдилари ва ар хил касаллик ўзатувчилар, зҳамбулар ҳамда зараркунандалар тупроқа яхширо кўмилиб, Ер юзаси текисро бўлади.

Ерга у физик жиатдан етилгандагина ишлов бериш керак. Етилмаган ерга ишлов берилса, тупроқнинг физик ва кимёвий хусусиятлари ёмонлашади, уни бартараф етиш учун ортича менат ва мабла сарфланади. Натижада экиннинг ўсишиға, ривожланишиға салбий таъсир етади, осилдорлик камаяди.

Мўл осил олиш ва ердан унумли фойдаланишда ерни экишға сифатли тайёрлаш муим аҳамият ксб етади. ар бир тадбир хўжаликнинг тупроқ-илим шароити исобға олиниб, ватида, сифатли ўтказқилиши керак. Агар бирор тадбир агортехника талабига мувофи ўтказилмаса, у кейинги жараёнға салбий таъсир кўрсатади. Натижада осилдорлик кҳамаяди ва масулот

таннархи имматлашади. Ер экишга ватида, сифатли тайёрланса, техникадан сҳамарали фойдаланиш мумкин бўлади.

Пахта далаларини экишга тайёрлаш. Пахтакор туманларининг тупроқи табиий шароитга кўра бир-биридан кескин фар иладиган учта: тупроқи шўрланмаган, жҳамарма сув бермайдиган; тупроқи шўрланмаган, жҳамарма сув берадиган ва тупроқи шўр, шўри ювиладиган зоналарга бўлинади. Суориладиган ерларни зоналарга бўлишда сизот сувларининг сати ва минералланиш даражаси асос илиб олинади. Пахтакор хўжаликларда ерни экишга тайёрлашда уйдаги тадбирлар ўтазилади: дала ўзапоядан тозаланади, Ер текисланади, айдаш олдидан суорилади, жҳамарма сув берилади, шўр ювилади, мааллий ва минерал ўитлар солинади, кузда шудгорланади, Ер экин экишдан олдин ишланади ва оказо.

Пахта етиштирувчи туманларнинг 50-60% майдони тупроқи турли даражада шўрланган. Бундай удудларда шўр ювиш ерни экишга тайёрлашда маълум ийинчиликлар тудиради. Шўр зона асосан пасттекисликлардан иборат бўлиб, суориладиган ерларнинг ярмини ташкил этади. ораалпоистон Республикаси, Сирдарё, Бухоро, Хоразм вилоятлари, Фарона вилоятининг ўон гуруи туманлари, Андижон ва Сурхондарё вилоятларининг айрим массивлари шу зонага киради.

Республикҳамиздаги суориладиган ерлар тупроқининг бир исми шўрланмаган. Шўрланмаган ерлар ҳам экин экишгагача бўлган давр мобайнида ўтказиладиган агромелиоратив тадбирларга қараб 2 зонага бўлинади. Биринчи зонада чигит тупроқнинг табиий нҳамига ундириб олинади. Экин экиш давригача ёин-сочин етарли тушади. Бу зона суориладиган ерларнинг 30 %ини ташкил етиб, тоолди туманларини ўз ичига олади. Андижон, Нҳаманган, Тошкент, Сҳамаранд, ашадарё ва Сурхондарё вилоятлари, иризистон Республикаси Ўш вилояти ҳамда озоистон Республикаси Чимкент вилояти ерларининг кўп исми шу зонага

киради. Бу зонадаги ерлар кузда шудгорланмайди, уларга экиш олдидан сув бериш каби тадбирлар ҳам ўтказилмайди.

Иккинчи зонага экинлар уруи тупроқнинг табиий ҳолига унмайдиған, атмосфера ёин-сочини қхам тушадиган, тупроқи шўрланмаған ерлар қиради. Бу зонадаги ерларни экишга тайёрлашда яқоб ва жқамарма суви берилади. Улар суориладиган ерларнинг 20 %ини ташқил етиб, асосан тоолди, ўртача нишаб ва текис ерлар исобланади. Бундай ерларни экишга тайёрлашда маълум ийинчиликлар бўлади. Республиқхамизнинг Сурхондарё, ашадарё, Фарона, Нқаманған вилоятларидаги айрим туманлар қамда сизот суви чуур жойлашған, йиллик ёин 200мм дан ошмайдиған жойлар шу зонага қиради.

Экин экиш ва қўчат ўтазиш технологияси. Экин экиш ва қўчат ўтазишга ўйиладиган асосий талаб улардан юқори ҳосил олиш мақсадида уруғ ва қўчатларни далада бир текис тўри тақсимлашдир. Бунда учта технологик жараён асосий ҳисобланади: экиш меъёрига риоя қилиш, уруғни ёки қўчатни майдон бўйлаб тўри тасимлаш ва туби шиббаланған маълум чуқурликка экиш. Шунингдек, қўчат экишда унинг тик олда бўлишини таъминлаш талаб етилади.

Агар ҳар бир уруғ ва қўчат атрофидаги озикланиш майдончаси квадрат шаклида бўлса, уруғ ва қўчат бир текис жойлаштирилған ҳисобланади. Бу қўрсатқич экин оралиғи ва унинг қатор оралиғи масофасига, қатордаги уруғ оралиғи экиш меъёрига, қатор оралиғи еса экиш ва қўчат ўтазиш усулига боғлиқ.

Экиш аппаратларининг бир - бирига нисбатан нотекис экиши 3%, экиш чуурлиги 1 см атрофида фарқ қилиши, уруларга механик зарар етказиш даражаси 0,3%дан ошмаслиги ва Ер бетиде қўмилмаған урулар олмаслиги, уяларнинг маркази ў чизиига нисбатан 5%дан, олдириб кетилған жойлар 2%дан ошмаслиги керак.

Пахта сеялкаларидан фойдаланғанда чигитни белгиланған меъёрда экиши, уялаб екканда ар бир уяга ўртача 6 дона, аторлаб екканда аторнинг

ар бир метрига 40-50 дона чигит тушишини таъминлаш лозим. атор оралии 90см илиб екилганда экиш меъёри гектарига 55-70кг/га, 60см да еса 70-100кг/га тенг бўлиши зарур. Бунда ар бир уяга 3-4тадан чигит ташланади. Туксизлантирилган чигитлар уялаб 60см атор оралиига екилганда 30-40кг/га, 90см атор оралида илиб екилганда еса 20-30кг/га меъёрда уру сарфланади. Чигитлар одатда 4-5см чуурликка екилади.

Кўчат ўтазиш машиналари билан кўчат экиш жараёнида кўчат тубига 0,2-0,6л сув уйиб кетқилишини, кўчатга шикаст етмаслиги, кўчат тик олда бўлиши ва унинг атрофидаги тупроқ зичланмаслиги ва ниоят, кўчат тупроқ билан аралашиб олмаслигини таъминлаш керак. Кўчат ўтазиш чуурлиги 5-20 см, кўчат ўтазиш адҳами 10-14 см бўлиши талаб илинади.

Экинларга ўғит солиш технологияси. Ўитлаш йўли билан экин осилини маълум мидорга ошириш мумкин. Ўит солиш меъёри тупроқ тури, илим шароити, агротехника сифати, ўсимликларнинг ривожланиш босичи ва бошаларга қараб ўзгаради. Ўитлар ўсимликларнинг ўсиши ва ривожланиши учун тупроқда улай шароит яратади. Натижада уларнинг осилдорлиги ва масулот сифати ошади.

Ўсимликларга углерод, кислород, водород, азот, фосфор, калий, калтсий, олтингугурт, магний ва боша элементлар ози бўлади. Ўсимликларнинг илдизи тйеварак-атрофида яшайдиган микроорганизмларнинг озиланиш жараёнига катта таъсир кўрсатади. Микроорганизмлар ози моддаларни ўсимлик осон равишда ўзлаштирадиган олатга айлантириб беради.

Экинларни парваришлашда уларнинг турлари бўйича ози моддаларга талаби аниланиб, етишмаган ози моддалар тупроққа ўит тариасида солинади. Экинларнинг алмашлаб, уларни озиага бўлган талаби экиш орали исман ондирқилиши мумкин.

III.2. Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштиришда қўлланиладиган агротехник тадбирлар

Шуни кайд этиш лозим янги урганиладиган истикболли ғўза нави «Бухоро-8» навини курсатгичларини купрок билиш учун бу навни яна хам яхширок урганиш зарур деб хисоблаймиз. 2011 йилнинг 1 сентябрида утказилган финологик кўзатишларнинг курсатишига шаклланган жами кусаклар сони ва шундан олинган кусаклар хар тупда куйидагича булганлигини аниклаймиз.

Истикболли ғўза навлари «Бухоро-8» ва «Бухоро-102» да шаклланган кусаклар сони ва очилган кусаклар сони буйича маълумотлар. 2011 йил.

Нав ва кайтариклар	2011 йил	
	Жами кўсак	Очилганлар
«Бухоро-8»		
1. 1-2-1	8,0	6,7
2. 1-1-1	7,2	3,1
«Бухоро-102»		
1. 1-2-1	7,6	6,4
2. 1-1-1	9,9	8,4

Юкорида келтирилган маълумотлар 1 –сентябрдаги .

Шуни кўрсатадики 1-ғўзанинг «Бухоро-8» ва «Бухоро-102» навларини 2011 йилги натижаларидир. Жадвални тулик тахлил қиладиган бўлсак андоза нав 1-2-1 сугориш схемасида кўсак сони 27 донага очилиши эса 4,0 донага салбий толага ўзгарган. Бу холат навнинг сугориш режими ва схемасига булган реакция хисобланади. Истикболли ғўза нави хисобланган «Бухоро-102» , 90-80 нави 1-1-1 сугориш схемасида андоза навга нисбатан кусак сони 37 донага очилиши эса 4,7 донага ижобий толага кўрсатгичларни намоён этади.

Бугунги кунда кишлок хужалигидаги экинларнинг барча янги навларини янги жорий экилган технологияларни хал килувчи омил буларнинг хосилдорлигидир. 2010 йилда укув тажриба хужаликларида ғўзанинг илмий асослари ва технологиялар асосида парвариш килинди. Ушбу йилда об-хаво шароити пахта экиш учун жуда кулай келди. Натижада вилоятимиз дехконларининг пахта режасини ортиги билан бажардилар.

Тажриба даласидаги «Бухоро-8» ва «Бухоро-102» навларининг теримлар буйича хосилдорлиги

Нав ва кайтариклар	2011 йил теримлари			
	1-терим	2-терим	3-терим	Жами
«Бухоро-8»				
1.1-2-1	27,6	6,7	6,0	40,3
2.1-1-1	24,6	4,6	4,0	30,2
«Бухоро-102»				
1.1-2-1	24,6	5,7	6,0	36,3
2.1-1-1	29,6	6,9	5,9	42,8

Юкорида келтирилган маълумотларга ўзвий курсатгичдаги андоза нав сугориш схемаси 1-2-1 бир катор ижобий натижаларни курсатиб утган. Бирок сугориш схемаси 1-1-1 эса урта ҳисобда 1-теримда 6,2-теримда 8,1 ц/га , 3-теримда 1,8 ц/га булган.

Истикболли ғўза нави ҳисобланадиган «Бухоро-8» нави сугориш схемаси 1-1-1 га андозага нисбатан 1-теримда 5,6 ц/га, 2-териди 3,3 ц/га , 3-теримда эса 3,5 ц/га хосилдорликни намоён этди.

«Бухоро-8» нави уртача ҳисобда 7-8 чи хосил шоҳида эса 3-5 дона кўсак сониди 3-4 дона кўшимча хосил экинлари туплай олган. 2009 йилга куйилган тажриба натижаларини урганиб чикиб хулосалайдиган булсак

вариантлар буйича навларни таккослаш учун якуний ўз аксини топади ва куйидаги куринишга эга булади.

III.3. Ғўзаниг «Бухоро-8» навини етиштиришда суғориш технологиясининг қўлланиши

Суғориш ишлари технологияси. ишло хўжалиги экинларидан, айниса, суориладиган ерларда, юори осил олиш учун суориш агротехникаси талабларига аътий риоя қилиш зарур. Суоришнинг сифати ва итисодий афзаллиги ўлланиладиган усул ва техникага боли.

Экинларни суоришга уйидаги агротехник талаблар ўйилади: дала бўйлаб сувнинг таралиши ва суориш меъёри бир хил бўлиши, тупроқ нҳамлиги ҳамда ўсимликнинг сувга бўлган айни ватдаги талабига асосланиш; суориш жараёни тупроқ еррозиясини чаирмаслиги, унинг тузқилиши ва унумдорлиги пасайишига таъсир кўрсатмаслиги керак. Далага сув келтириш ва суориш даврида сувнинг оавага чииши, тупроқнинг керакли даражадан кўп нҳамланишига йўл ўймаслик лозим. Шунингдек, суориш ўсимлик уруларининг униб чиишини ийинлаштирмаслиги, уларга механик шикаст етказмаслиги, пояларни синдирмаслиги ва йиитмаслиги, гуллаши ва чангланишига зарар етказмаслиги талаб илинади.

Суориш ишлари унумини ошириш учун бу жараённи иложи борича кўпро механизатсиялаш ва автоматлаштириш, боша ишларни бажаришга тўсинлик илмаслик, иялик даражасига арҳамасдан ерларни сифатли суоришни ташкил қилиш, кҳам менат ва мабла сарфланадиган усуллардан кенг фойдаланиш тавсия етилади. Суориш даврида, айниса, ўл кучи кҳам ишлатқилишига еришиш зарур. Суориладиган деончилик, шу жумладан, пахтачиликда суориш ишлари экин ўсмайдиган даврда ва уларнинг вегетатсияси даврида бажарилади.

Экин ўсмайдиган даврдаги суоришларга Ер шўрини ювиш, нҳам хамлаш ёки яхоб суви бериш киради. Экиннинг ўсиш давридаги суоришлар

сони вҳамеъери, об-аво шароити, Ер ости сувларининг чуур жойлашганлиги, яхоб суви берилган ёки берилмаганлиги, тупроқ шўри ювилган - ювилмаганлиги кабиларга боли бўлади.

Ўрта Осиё, шу жумладан, Ўзбекистон шароитида юзалаб, ёмирлатиб, тупроқ остидан ҳамда томчилатиб суориш усуллари ўлланилади. Юзалаб суориш усули ўз навбатида сувни егатлардан жилдиратиб оизиб, унинг бир исмини оавага чиариш ва чиармасдан суориш ҳамда бостириб, ўллатиб суориш турларига бўлинади.

Кўчирма арматура (най, сифон, ооз, тешикли тахта, ҳамиш ва бошалар) сувчиларнинг менатини енгиллаштириш масадида ар айси егатнинг бошига ўрнатилади. Кўчма атти, ярим атти суориш увурларини тезлик билан таркибларга бўлиш ва йиш мумкин бўлган очи суориш шохобчалари ва увурларга улаш мумкин.

Очи суориш шохобчаларидан ва увурлардан сув олиб ишлайдиган егилувчан шлангли кўчма агрегат. Очи суориш шохобчаларидан сув олиб ишлайдиган атти кўчма увурли суориш машиналари.

Очи суориш шохобчалариндан сув олиб ишлайдиган «ППА-165У», «ППА-300» туридаги егилувчан илиб ясалган шлангли суориш машиналари. Очи суориш шохобчаларидан сув олиб, статсионар олатда ва аракатда ишлайдиган, шланглар ёрдҳамида суорадиган икки аотли суориш машиналари.

увурдан сув олиб, статсионар олатда ишлайдиган, шланглар ёрдҳамида суорадиган кенг ҳамровли, илдиракли суориш машиналари. Тешикли Ер остига кўмилган суориш увурлари билан суорадиган статсионар тизимлар. Тасимлаш тармоларига ега бўлган навлар, паст босимли увурлар, статсионар автоматик тизимлар. «КДУ-55М» туридаги ёмирлатиб суориш ўрнатмаси. «КИ-50» туридаги ўртача оимли, ёмирланиб суориш ускуналари. «ДДА-100М», «ДДА-100МА» очи суориш тармоларидан сув олиб суорадиган,

аракатланиб ишлайдиган, иса оимли, аотли ёмирлатиб суорадиган машиналар.

Одатда, ўта нишаб бўлган майдонларни суоришда каналлар, увурлар ва ёпи суориш тизимига тааллули бўлган урилмалар ишлатилади. Бунда майдоннинг нишаб томонига мослаб ўрнатилган, егатга атор оралини тенг масафода очилган тешиклар орали бериладиган суориш увурларидан фойдаланилади. Бунда асосий увурларнинг аксарияти статсионар олатда Ер бетидан 40-60 см чуурликда ўрнатилади. Сув увурларга еркин оиб киради ёки насослар билан ҳайдалиб, суориш увурлари Ер юзасида ётизилиб, улаш муфтаси орали гидрантларга уланади. Майдоннинг бир исми суориб бўлингандан сўнг, суориш увурлари янги позитсияга кўчирилади.

Кўчма кувурлар синтетик материаллардан ясалган, ар бирининг узунлиги 5-6 см, егилувчан, бир-бири билан осон ва тез уланади, диҳаметри асосий увур диҳаметридан кичик. Синтетик материаллардан ясалган егилувчан шлангларни кҳам нишабли ерларни суоришда ўллаш мумкин. Ер юзасидан маълум баландликда ўрнатилган навларга узунлиги 300-350 м, диҳаметри 350 мм ли егилувчан шланглар уланади.

Егатлаб суориш усули атор оралинига ишлов бериладиган ўза ва боша экинлар, бо ва узумзорларда кенг ўлланилади. Бунинг учун «ППА-15П» ва «ППА-300» кўчма суориш агрегатларини ишлаб чиариш йўлга ўйилган. Бу агрегатлар воситасида егатлаб ва чек (пайкал) бўйича суориш мумкин. Улар редукторли насос, сўриш трубопроводи, егилувчан шланг, суориш увури, суориш шлангини ёйиш ва йиш урилмаси ва електрлардан ташкил топган. Тракторнинг ора томонида рҳамага редукторли насос ўрнатилган ва у тракторнинг КОВидан аракат олиб, ишлайди. Суриш трубопроводи бир томондан, насоснинг суриш патрубкасига, иккинчи томони еса, сеткали сув абул илувчи мослҳама билан туташтирилган. Насоснинг босим патрубкасига айтарма клапанли ути уланган. айтарма клапан машинани ишга тушириш ватида босим йўлини тўсиб, вакуум осил илади ва сўриш йўлларининг сув

билан тўлишига имкон яратади ҳамда машинани ишлаб кетишини енгиллаштиради. Суориш увурларининг узунлиги 100 ёки 120 м. бўлиб, ўзаро патрубк ва хомўтлар воситасида бириктирилган тўртта егилувчан шланглардан ташкил топган.

Экинларни егатлаб суориш учун аввал суориш шланглари ётизилиб чиилади. Агрегатнинг аракат йўлида шланг ўз оирлиги исобига алтақдан бўшаб ёйилади. Унинг бир учи насоснинг босим найи билан уланади, сўриш увури еса, сувга туширилади. Електорни ишга солиб, унинг сўриш йўли сувга тўлгандан сўнг насос ишга туширилади ва електор иши тўхтатилади. Натижада сув суориш шлангига ҳайдалади.

Ш.4. Ғўзанинг «Бухоро-8» навини етиштиришда такомиллашган механизацияни қўллаш усуллар

Машина билан экинларни суориш жараёнида сувчи егатларга сув тўри бир текис тасимланишини назорат илиб, зарур оларда сув сарфини созлаб боради. Суориш жараёни тугаллангандан сўнг суориш шланглари машинадан ажратилади, сўриш увури транспорт олатига келтирилади. Шланглар ўзаро ажратилади, агрегат ёйилган суориш шланглари йўналиши бўйича алтақка нисбатан тўрилаб ўрнатилади. Суориш шлангининг учи алтақка бириктирилиб, туширилади. алтақ айланма аракат илиб, ўзига шлангларни ўрайди. Шундан сўнг, агрегат янги жойга ўтиб, ўз ишини такрорлайди.

«ППА-300» суориш машинаси ўлланилганда иш унуми ўл билан суоришга нисбатан 2-2,5 марта ошиши, айниса беда, шоли суорилганда сувни 40 %гача тежаш мумкинлиги аниланган.

Экинларни ёмирлатиб суориш боша суориш усулларига араганда бир анча афзалликларга ега. Бу усулни ўллаганда майдон юзаси текис бўлишига катта ахамият берилмайди. Ундан иялиги жуда катта майдонларни суоришда ҳам фойдаланиш мумкин. Ёмирлатиб суоришда суориш меъёри оз бўлиш билан бир ватда ўит солиши, сувни тежаб сарфлаш имконияти яратилади.

Ёмирлатиб суориш жараёнида сув дала юзасига сунъий ёмир кўринишида ёдирилади. Бунда сув томчилари аво ва тупроқ нҳамлигига ўтиб, кўлмак ёки оава осил илмайди.

Ёмирлатиб суориш машина ва уролларининг иш органлари сув оимини ёмир томчиларига айлантириб, уларни маълум масофага улотиради ва дала юзасига бир меъёрда сепади. Ёмир осил қилиш жараёнига қараб машиналар оимли ва елпиичли турларга бўлинади. Оимли машиналар ассиметрик бўлиш, сув оимини осил илади ва уни катта тезликда аракатлантиради. Натижада сув аво аршилигига учраб, томчилар осил бўлади. Оимнинг тезлиги анчалик катта бўлса, томчилар шунчалик майда бўлади.

Машина статсионар олатда турганида, томчилар етиб борган жойгача бўлган масофа сектор шаклида ёмирлатиб суорилади. Майдонни доира бўйича ёмирлатиб суориш учун улар машинага нисбатан доиравий аракатга келтирилади. Буриш мослхамали оимли иш органлари ёлпиичсимон иш органларидан мураккаб тузилган бўлиб, уларни бир ватда ёмирлатиш аппаратлари ҳам деб аталади. Бундай мослхамалар машина ва урилмаларга нисбатан ўзалмас илиб ўрнатилади ва бир хил олатда туриб, атрофидаги майдонни томчилар етиб борган жойгача ёмирлатиб суоради. Тузқилиши содда, ёмирлатиш насадкаси деб ном олган.

Дефлекторли насадкаларда сув оими унинг тешикларидан маълум тезликда отилиб чииб, дефлекторга урилиб, юпка сув пленкаси осил илади ва аво билан тўнашиб, майда томчиларга бўлиниб кетади.

Ўрта оқимли ёмирлатиш аппаратлари, аппарат стволини айлантириш бўйича обкашсимон ва гидравликли фаол турбинали бўлади. Улар уч хил иш соплосига бўлиниши мумкин. Обкаш сув оими исобига бурилади, айтишида еса, пружина исобига аппаратининг стволига урилиб, 2-3° га бурилади. «Роса-1», «Роса-2» ва «Роса-3», «ДКШ-64», «Волжанка», ДМ («Фрегат») ўрта оимли ёмирлатиш аппаратлари фаат габарит ўлчхамлари, иш унуми, сектор

бўйича суориш ускунаси ва соплосининг сони билан бир - биридан фар илади.

Машина бир ил олатда туриб экинларни суоради. Уни бир олатдан иккинчи олатга ўтказишни тележка воситасида ҳамалга оширилади. Бир олатда туриб, суориш тугаллангандан сўнг, ора навбатдаги олатта двигател егатга нисбатан унинг кўндалангига қараб ўтказди. Узо оимли ёмирлатиш аппаратлари айланувчи стволининг турига араб, обкашсимон, гидравлик турбинкали, реактив, вакуумли турларга бўлинади.

Узоқ оқимли аппаратлар «ДА-2», «ДД-15», «ДД-30», «ДД-60» машиналари стволларнинг доира ёки сектор бўйича аракатланиб ишлайдилар. Сув оимининг учиш масофаси аппаратнинг узел конструктсияси, сув оимининг ствол ичида тўриланиши, унинг соплоси ва диҳаметри ҳамда сув босимига боли. Сув босими анча катта бўлса, ёмирлатиш суориш сифати шунча яхши бўлади.

Сув оқими ҳисобига ҳосил бўладиган ҳаво сийракланиши тамойилида ишлайдиган буриш механизмларида, ёмирлатиш аппаратининг соплоси, одатда, дефузор (кенгайтирилган насадка) билан тҳамом бўлади. Сув оими дифузорнинг тор тешигидан ўтиши натижасида у ерда вакуум зонаси осил бўлади. Бу зонани найлар орали пнейматик, масалан, диофрагмали, атмосфера ва дефузор вакууми орасидаги босим фари исобига ишлайдиган двигател билан бириктирилади. Диофрагмани тебраниши узатиш механизми орали аппаратининг стволини аракатга келтиради.

Ёмирлатиш аппаратининг стволини айлантириш учун соплонинг ўини ствол ўига нисбатан маълум бурчаги бўйича ўрнатишда реактив моментдан ҳам фойдаланилади. Бундай тҳамойилда ишлайдиган узо оимли ёмирлатиш аппаратлари, одатда, тормоз мослҳамалари билан жиозланади. Узо оимли ёмирлатиш машиналари мҳамлакатимиз ва чет давлатларда кенг ўлланилади. Улар тиркҳама, ўрнатма, ўз двигателидан ва трактордан аракат олиб

ишлайди. Бу машиналарнинг энг кўп таралгани тракторга ўрнатилиб, унинг овидан аракат олиб ишлайдиган туридир. Улар очи манбалардан сувни сўриб оладиган, статсионар олда туриб ишлайди. Машина сўриш, кўтариш механизми, насос, редуктор, узо буриш механизмига ега бўлган оимли аппарат, гидроўитлагич ва электрдан ташкил топган.

Бу турдаги машина билан экинларни суориш учун муваат арилар очилади. Уларнинг оралии оимнинг етиб бориш масофасига боли. Суориш жараёни доира ва сектор усулларида ҳамалга оширилади. Бир хил олатда туриб кўпро майдонни суориш имконияти мавжуд бўлганлиги сабабли доира усулидан кўпро фойдаланиш масадга мувофидир.

Трактор ови орали аракат оладиган ёмирлатиш машиналарининг оим соплодан чишида осил бўладиган кинетик энергия исобига (таркибий исмларга ажратиладиган, кўчириб ўрнатиладиган ва кенг ҳамровли машиналарда) ишлайдиган турлари мавжуд. Кинетик энергия исобига ишлайдиган аппаратлар вертикал текисликка тебранадиган обкаш-йўналтирувни куракча ва айланиб аракатланадиган турбинкалардан иборат.

Узо оимли тебранадиган обкашли аппаратда соплодан чиаётган сув оими белкуракчаларга урилади ва уни 120° гача пастга буриш билан бир аторда $2-6^{\circ}$ га ҳам суради. Обкашнинг иккинчи учига ўрнатилган посонги куракчани олдинги олатига, яъни оим зонасига айтади ва шу жараён айта-айта такрорланади. Куракчалар фаат стволни бурабгина олмай, дефлектор вазифасини ҳам бажаради. У оим зонасига кириш жараёнида аппаратнинг атрофидаги, оим зонасидан чианда аппаратдан узо жойлашган ерлар суорилади.

Турбинкали аппаратларда стволнинг доира бўйича аракатланиши турбинкалар куракчалари соплодан чиаётган сув оимига араб, уни аракатга келтиради, турбинкалар узатма орали аракатни стволга узатади ва айлантиради.

Узоқ оқимли ёмирлатиш машиналари боша турдаги машиналарга нисбатан, материал сиимининг кхамлиги, ихчхамлиги, улай аракатланиши ва юори ўтаонлиги билан фар илади. Бу машина ёрдхамида бир ва кўп йиллик ўсимликларга зарар етказмасдан, кўлмак осил илмасдан текис ерларни хам суориш мумкин.

Импульсли ёмирлатиш тизимининг боша тизимлардан фари шундаки, бунда суориладиган майдонга сув бўлиб-бўлиб (импульсли) сепилади. Бундай тизим насос стантсияси, магистрал, тасимлагич, суориш увурлари ва импульсли аппаратлардан иборат. Аппарат сув тўплаш ва чиариб ташлаш такрорланадиган, сиилган аво олатларида ишлайди.

Автотебратгичли аппарат турида сув чиариш даврига нисбатан 5-10 (сув сарфи 0,5-1 л/сек), мажбурий турида еса, 50-200 (0,1 л/сек-гача) марта кўп. Мажбурий турдаги аппаратли суориш тизими юорида кўрсатиб ўтилганлардан ташари автоматик команда билан ишлайдиган импульс оператори, увур тармоида босим тушиши натижасида ишлайдиган учта асосий элемент гидроаккумулятор, бекитиш урилмалари, соплоли стволдан ташкил топган.

Сув юори босим ва кхам микдорда гидроаккумулятор 6 га ўйилади ва у ерда аста - сёкин йиилади, бу ватда 3 ва 4 клапанлари ствол 1 йўлини бекитади. Гидроаккумулятордаги аво сиилиб, унинг босими ортиб боради. Босим максимал даражага етганда, команда импульсли генератор босимни, напор тармоига уйиб юборади, натижада сиилган аво таъсирида клапан 4, сўнгра клапан 3 очилади ва у ерда йиилган сув отилиб чиади. Шу даиада бурқилиш механизми ишга тушади ва аппаратнинг корпуси маълум бурчакка бурилади. хамма аппаратлар бир ватда ишга тушади. Гидроаккумуляторда босим пастки чегарагача тушиши билан клапан 4 пружина 5 таъсирида бекилади. Тармода босим ошиши билан поршен 2 таъсирида клапан 3 бекилади, сўнгра иш жараёни такрорланади.

Томчилаб суоришда экинларга дала юзасига ерга ўрнатилган увур, шлангалар ва уларга ўрнатилган томчилагич мослхамаларидан кхам мидорда сув бериш, экин ва дарахт ости зоналари атало бўлмайдиган илиб, ўсимлик вегитатсияси даврида тупроқ нхамлигини керакли меъёрда салаб туриш учун фойдаланилади. Бу усул сувни тежаш, тупроқни локал нхамлаш, иялик ерларни суориш имконини яратади. Томчилагичнинг махсус мослхамалари воситасида сув сарфи созланади.

Тупроқ остидан суориш усулида сув айдаш чуурлиги кўпинча 40-50 см, оралии 1-2 метр илиб ётизилган нхамлагич увурларидан фойдаланилади. Сув экинни илдиз зонасига юборилганлиги сабабли, нхамлик тупроқ юзасига чимаиди, натижада сув-аво режими яхшиланади, сувнинг сингиш даражаси ошади, суориш муддати исаради, атор оралиига ишлов бериш, ўитлаш, бегона ўтларга арши кураш, суориш тармоларини очиш, уларни текислаш учун талаб илинадиган ишларни бажаришга ожат олмайди. Бу суориш усулида 20% гача сув тежаланади. Бир тсентнер пахта етиштириш учун егатлаб суориш усулига араганда 1,5 баробар кхам сув сарф бўлади.

III.5. Ёўзанинг «Бухоро-8» навини ҳосилини йиғиштириб олишда тежамкор усуллардан фойдаланиш

Ҳосилни йиғиб-териб олиш технологияси. қишлоқ хўжалигида енг мураккаб ва кўпменат талаб иладиган ишлардан бири етиштирилган осилни нобуд илмай ўз ватида йииб-териб олишдир. Йиий-мерим ишлари ватида ва иса муддатда ўтказилмаса, осил мидори кхамаяди, сифати пасаяди. Масалан, пахта муддатидан кеч терилса, толаларига зарар етади. Шоли ўрими кечиктирилиб ёингарчилик пайтида ўтказилса, дони орайиб, сифати пасаяди ва унга муор иди уриб олади.

Йиғим-терим ишларини ар бир хўжаликда олдиндан режалаштириш ва тўли хамалга ошириш яхши схамара беради. Бунда экин майдони, ўсимлик тури, ўлланиладиган асосий ва ўшимча транспорт воситалари, юклаш-

тушириш, тозалаш ишлари ва бошалар исобга олинади, шунингдек, кўприк, йўл, омбор биноларини таъмирлаш кабиларга еътибор берилади.

Пахтани машинада териш технологияси. Маълумки, пахтачилик энг кўп ўл менати талаб иладиган жараёндир. Пахтани таннархини пасайтиришнинг муим омилларидан бири йиим-теримни механизатсиялаштиришдир. Механизатсия менат унумдорлигини кескин оширади, йиим-терим даврида ишчи кучига бўлган талабни кхамайтиради. Пахта терими агротехника талабларига тўли жавоб бера олиши учун биринчидан, далани машиналар юори унум билан сифатли ишлашига имкон бердиган даражада тайёрлаш, иккинчидан, машиналарни, теримга шайлиш, учинчидан, механик–айдовчиларни ватида тайёрлаш керак. озирги ватда пахта йииб–териб олишнинг тўли механизатсиялаштирилган усули кенг ўлланилмокда.

Бу технология бўйича ўза барглари тўктириш, пахтани теришдан 2-3 кун илгари агрегатлар айланадиган минтааларни тайёрлаш, осилининг 50-60 %и очилгандан сўнг, бошлаш, йиштириб олинган пахтани ўзи адарадиган трактор притсеплари билан пунктларга ташиш, биринчи теримдан 12-14 кун ўтгач ва осилнинг ўшимча равишда 25-30 %и очилганда иккинчи теримга киришиш керак. Шундан сўнг ўза тубида олган пахта, кўсак олдилари териб олинади, улар уритилиб, тозаланади. Машиналар таъсирида ерга тўкилган пахта подборшиклар билан йииб олинади, сўнгра уритилиб, тозаланади, ўзапоялар юлинади, зарур бўлса, даладан олиб чиилади.

Очилган пахтани машинада териш учун далани тайёрлашга етарли даражада аҳамият бериш керак. Пахта териш машиналари ишнинг сифати, пахта майдони ай даражада тайёрланганлигига боли. Бегона ўтлардан тозаланган, ўза чилпилмаган, суориш егатлари нотўри очилган, минтаа ва егатлар текисланмаган, ўза барглари тўктирилмаган ёки ёмон тўкилган майдонларда пахта териш машиналарининг иши унумли бўлмайди, ўзанинг кўк барглари, бегона ўтлардан ажралиб чиадиган суюлик машина

шпинделларининг тишларига ёпишиб олиб, терим даражаси пасаяди, терилган пахта хас чўп, барглар билан ифлосланади.

Далани тайёрлаш кеч кузда ўзапояларни йииб олишдан бошланади. Чигитни тўри чизили ва атор оралии бир-бирига тенг олда экиш, ўзаларни ўсиши даврида агротехника оидалари асосида парваришлаш, тупроққа тўри ишлов бериш орали пахтани машинада териш талабларига жавоб бера оладиган шароит яратиш мумкин. атор оралиига ишлов бериш ва суориш ўза дала бўйлаб бир текисда ўсишини таъминлайди. Агар бу суориш арилари вагида очилмаса, атор оралидаги тупроқ култиватсия илиниб, юмшатилмаса, кўсаклар ўза тупларининг пастки исмида шаклланиши мумкин. Бу еса пахтани машинада териб олишни ийинлаштиради. Чунки пахтани ўзанинг пастки исмидан териб олиш юори исмидан териб олишга нисбатан ийинро.

Ўит солиш сифати ва меъёрига, суориш егатлари очишда очарларни ўза атори марказидан ташарига чиармасдан ишлашини таъминлаш учун трактор агрегатини бошариш оидаларига риоя қилиш керак. Ўитни вагида солиш ва ўзани чилпиш, охирги суориш пахта теримми муваффаиятли ўтказишга имкон яратади. ўзани охирги марта суоришда унинг олатига аҳамият бериш керак. ўза атор оралиига охирги марта ишлов берилгандан кейин, далада олган бегона ўтлар ўлда юлиб олиниб, ташарига чиариб ташланади. Сўнгра «АН-2» сҳамолётларидан, «ОВХ-14», «ОПХ-14», «ОВХ-28», «ОПХ-28», зараркунанда ва касалликларига арши курашда ўлланиладиган чанглагич, пуркакич машиналаридан фойдаланиб, ўза дефолятсияланади, зарур оларда диссекатсия илинади.

Дефолятсия кимёвий препаратлар ёрдҳамида ўсимликлар баргларини сунъий тўктириш, дессекатсия еса ўсимликни ўсиб турган жойида уритишдир. ўза баргини тўктиришда калтсий тсианҳамид, дропп, хлорат магний, хлорат-хлорит калтсий, диссекатсия қилишда ҳам магний хлорат-хлорит калтсий, (юори меъёрда) ва бошалар ўлланилади. Тситодеф

хинозапин, аёт, морел каби янги препаратлар ишлатқилишга аракат илинмода. Бутефос, эндотал, бутилкаптакс, реглон, тиомочивина, пентохлор, фенол ишлаб чиаришдан олиб ташланган.

Кимёвий усулда дефолятсия илинганда ўза барги тўкилибгина олмасдан, балки кўсакларнинг пишиб етқилиши ва очқилиши 10-15 кунга тезлашади, тола сифати яхшиланади, шунингдек, териш машиналарининг иш унуми 10-15 %га, ўл териминики еса, 15-20 % га ошади. Дефолятсия Ўзбекистоннинг шимолий туманларида ўза тупида енг кҳамида иккитадан, марказий ва жанубий туманларида 3-4 тадан кўсак очилганда бошланади ва имкони борича иса муддатларда ўтказқилиши керак. Маълум сабабларга кўра, биринчи дефолятсиядан 7-9 кун ўтгач, барглар 75% дан кҳам тўкилган бўлса, пахта териш машиналарига яхши шароит яратилмаган, деб исобланади ва айта дефолятсия ўтказилади. Биринчи дефолятсияда дропп ўлланилган бўлса, иккинчи марта ар гектар исобига 15-16 кг хлорат магний ўллаш тавсия илинади.

Дессикатсия таъсирида бир-икки кун мобайнида ўза баргида фотосинтез жараёни мутлао тўхтаб, ўза бутунлай (илдизи билан) урийди. Одатда, биринчи теримидан сўнг ўза тупларидаги кўсакларнинг 60-65 %и, жанубий туманларда 70-75 %и очилганда дессикатсия ўтказилади. Дессикатсия бу муддатларда ўтказилса, ўза бутунлай уриб, кўсакларнинг очқилиши тезлашади ва осилга зарар етмайди.

Ўзбекистонда ар йили пахта майдонининг арийб 90 %и «АН-2» сҳамолётлари билан дефолятсия ва дессикатсия илинади. Сҳамолётлар унумли ишлашини таъминлаш учун узунлиги 400-1000 м ли далалар бундай воситалар дефолятсия ва дессикатсия ўтказиш учун улай бўлиши шарт. ўзага уру кимёвий препаратлар ерталабки шудринг парланиб кетмасдан, кечурун кун ботишидан икки соат илгари шҳамолсиз ёки шҳамол тезлиги 3 м/сек гача бўлганда сепилади.

Препаратларни ўзаларга сҳамолётлар билан сепиш учун, ундаги чанглагич мослҳамалари ўрнига пуркагич ўрнатилади. Бу дорилар ерталаб 10 гача ҳамда уёш ботишидан 3-4 соат илгари 12 л/сек гача меъёр билан пуркалади. Сепиш меъёри гектарига 100-150, 200 бўлади. «АН-2» сҳамолётсининг максимал ҳамраш кенглиги соатига 160 км тезлик билан 5-7м баландликда учганида кенглиги 25 м. га тенг. Кичик сҳамолётлар ишлашига шароит бўлмаган далаларни дефолятсия ва дессикатсиялашда тракторга ўрнатиладиган чанглагич ва пуркагичлардан фойдаланилади. ўзани дефолятсия қилиш учун бир гектар майдонга 15 кг хлорат магний ёки 20-30 кг хлорид-хлорид калтсий сарфланади.

Ерда ишлайдиган агрегатлардан фойдаланиб, ўсимликларга кимёвий ишлов бериш истиболли усулдир. Чунки бу усулда препаратлар сарфи юори бўлса ҳам дефолятсия ва дессикатсия сҳамарали бўлади. Шунингдек, атроф – муитнинг ифлосланиши, дефолянтлар таъсирида одхам ва айвонларнинг заарланиши кҳамаяди.

Дефолянт ва дессикантлар заарли бўлганлиги сабабли улардан фойдаланишда заарли моддаларни ишлатиш айдаги тавсияномаларда кўрсатилган етиёт чораларига тўла риоя қилиш мажбурийдир.

ўза дефолятсия ёки дессикатсия илингандан сўнг ўари, егатлар, шо - ари, чуур излар текисланади, кириш йўллари тайёрланади.

Экиш машинада териладиган майдоннинг иккала бошида машина айланиши учун керак бўладиган минтаалар чигит экиш давридаё сеялкани асосий ўза аторларига кўндаланг равишда аракатлантириб, 3-4 марта ўтиш йўлида чигит екиб чиилади. Бу еса, 8-10 метрли минтаалар тайёрлашни енгиллаштиради.

Пахтани машинада теришда машиналар дала бўйлаб маълум қоидалар асосиди ҳаракатланиши керак. Бунинг учун пахта даласи маълум кенгликдаги пайкалларга ажратқилиши, пайкалнинг кенглиги пахта териш

машнасининг бир йўли анча атордан пахта териб кета олиши ва ишлаш чизмасига мос бўлиши лозим.

Пахта териш машинасининг пахтани тўли териб олиш даражаси унинг далада бир текис ва маълум тезликда аракатланиб ишлашига, унинг шпиндел ва счёткали барабанлари айланиш частотаси доимий бўлишига боли. Шпиндел ва счёткали барабанлари айланиш частотасининг кҳамайиб кетиши машинанинг иш тартиби бузқилиши ва пахта териш технологик жараёни издан чишга олиб келади. Шпинделларнинг пахтани илиб олиш хусусияти пасайиши, пневмотизимнинг аво босими кҳамайиши исобига терилган пахтанинг кўп исми ерга тўкилади. Агар уларда айланиш частотаси кескин ошиб кетадиган бўлса, кўракларнинг тўкқилиши кўпаяди. Шунинг учун механик-айдовчи агрегатни бир меъёрдаги тезликда дала ва минтааларнинг текислаш даражасини исобга олган олда аракатлантириши керак.

Қатор оралиғи ва ёндош қаторлар оралиғи кенглиги экиш жараёнида хатога йўл қуйилиши натижасида бир хил бўлмаслиги пахта териш машинасини бошаришни ийинлаштиради. Натижада ўза туплари териш аппаратлари тиришига ани кирмайди, ерга тўкиладиган пахта кўпаяди. Ёндош аторлар оралиги нормал олатда 3 см дан ошмаслиги керак. Лэкин бу кўрсаткич хамалда анча кўп бўлади. Шунинг учун ҳам машинани икки ёндош аторларга тушириб ишлатиш мутлао ман етилади.

Пахтани машинада териш сҳамарадорлигига ўза тупининг ривожланиш даражаси шакли, ўлчҳамлари, кўракларнинг пастки ярусда жойлашиши катта таъсир кўрсатади. Туп нормал ривожланган, бўйи ўртача 100 см атрофида, кҳам шохлаган бўлиши, далада ётиб олган туплар сони 3-5 % дан ошмаслиги керак. Агар ётиб олган туплар 10 % атрофида бўлса, машинанинг пахта териш даражаси 3-4 % га кҳамаяди, осилнинг ерга тўкқилиши 2-7 % га ошади. Машина шпинделларини марказдан 100 мм масофагача тушириш мумкин. Шунинг учун ҳам паст бўйли ўзалардаги, шунингдек, ўзаларнинг пастки исмидаги ерга яин кўраклардан сифатли пахтани териб олиш иложи

йў. Улар терим пайтида ерга тўкилиб кетади. Териш аппаратларини тупнинг пастки ярусидан маълум мидоргача тушириб, пахта териш даражасини бирмунча ошириш мумкин. Лекин улар пастга кераклигидан ортича туширилса, шпиндел барабанлари марзаларга тегиб судралади. Бу ол машина аппаратларининг рҳамаси кенгайишига, у, ўз навбатида, ўза тупининг бўйи бўйлаб пахта териш тўлилигини таъминлай олмасликка ҳамда шпинделларнинг уйи таянчи ва шпинделлари кўп ейқилиши ва аппаратнинг тез-тез ишдан чииб туриши, пахта териш машиналарининг мавсумий унумдорлиги пасайиб кетишига сабаб бўлади.

Пахта майдонида олган бегона ўтлар ва йирик кесаклар ҳам машинанинг, пахта териш жараёнига таъсир кўрсатади. Улар терилган пахтани ифлос илади ва машиналарни кўклатиб ўяди. Шпинделлар ўза тупининг кўк массасидан ажралган ёпишо суюлик билан опланади. У шира, чанг ва пахта толаси билан бирикиб, отади ва шпиндел тишларини ўтмайдиган илиб ўяди. Шунинг учун ҳам даладаги бегона ўтлар ўлда юлиб йўтқилиши, тупларда кўп барглар олмаслиги, шпинделлар ўз ватида ювилиб турқилиши керак.

Юорида баён етилганлардан кўриниб турибдики, пахтани машиналарда теришда хомашёнинг сифати ва тўлилиги пахта майдонини теримга тайёрлаш даражасига боли.

Ерга тўкилган пахтани териш технологияси. Одатда, пахта осилининг 18 %га яини ерга тўкилади. Бунга терим даврида об-аво шароитининг ноулай бўлиши, агротехника оидаларига риоя илмаслик, машина ва пахта майдонини теримга талаб даражасида тайёрланмаганлиги ва бошалар сабаб бўлади. Тўкилган пахтани ўлда териб олиш мушкул ва серменат ишдир. Чунончи, бутун осилни йииб-териб олишга сарфланадиган менатнинг деярли 60 %и тўкилган пахталарни теришга сарфланади. Шунинг учун ҳам пахтадан юори осил олишнинг асосий воситаларидан бири

пахтачиликда механизатсияни яхши йўлга ўйиш ва етиштирилган ҳамда тўкилган пахтани машиналарда теришдир.

озирда тўкилган пахтани механик турдаги иш органлари билан териб оладиган, тузқилиши содда, кўп увват талаб етмайдиган, осилнинг кўп исмини тупроққа аралаштирмай терадиган «ПХН-1,2»; «ПХ-2,4»; «ПХП-1,8» ва «ПХС-3,6» пахта подборшиклари ишлаб чиарилмоқда.

«ПХН-1,2» ва «ПХ-2,4» пахта подборшиклари икки ва тўрт аторли бўлиб, ўсимликлар атор оралии 60 см ли ўза пайкалларида ерга тўкилган пахтани териш учун мўлжалланган. Подборшикларга пахтани исман хас-чўплардан тозалайдиган тозалагич ўрнатилади. Подборшик «Т-28х4М» тракторига ўрнатилиб, ишлатилади. «ПХ-2,4» подборшиги пуштадан атор, оралии-егатларга тушириш учун пневматик урилма билан таъминланган.

Тўкилган пахта подборшиклар билан осил машинада икки марта териб олингандан сўнг терилади. Машина биринчи марта даладан ўтишида тўкилган пахтанинг 55-60 %гачасини иккинчи ўтишида еса, 75-80 %гачасини териб олади. «ПХП-1,8» ва «ПХС-3,6» пахта подборшиклари икки ва тўрт аторли бўлиб, тўкилган пахтани бир ўтишда териб кетишга мўлжалланган. У «Т-28х4М» ва «МТЗ-80» тракторлари билан агрегатланади. Бундай подборшиклар атор оралии 90 см. га мўлжалланган бўлиб, тўкилган пахталарни териб, исман тозалаб ҳам кетади.

«ПХС-3,6» пахта подборшиги тракторларга тиркалиб ишлатилади. «ПХС-1,8» пахта подборшиги рҳама, териш аппаратлари, абул илувчи, узатувчи тсилиндрик барабанлар, конвеер тозалагичлари, тарочалар, айтаргичлар, бункерлар, супирувчи чёткалар, валлар ва занжир юритмалари валларидан иборат. Подборшик ўз илдирагидан занжир узатмалар орали механизм ва узелларни аракатга келтиради. Унинг териш аппаратлари териш тасмаси, иш сектсияси, етакчи барабан ва аппарат сектсиясини осииш мослхамасига ега бўлган кўтаргич валидан ташкил топган.

Машина дала бўйлаб аракатланиш ватида туп иялантиргичлари билан ўза тупларини чап томонга сурадилар. Натижада атор оралида тўла ишлашга имкон яратилади ва тасмалар айланиб, шкивлардан ўтиш зонасида уларнинг кесиклари жага ўхшаб очилади, у билан ерга тўкилган пахтани илиб олади. Тасмалар шкивлар зонасидан ўтиши билано уларнинг кесиклари бекилиб, пахтани исиб олади. Етакчи шкивлар зонасида тасмаларнинг кесиклари айтадан очилади ва уларга илинган пахта абул илувчи-узатувчи тсилиндрсимон барабанга ташланади.

Тасмаларнинг кесиклари пахта ва хас-чўпларнинг бир исмини ҳамраб олади, аралашма ва тупроқларни ерга тўкиб кетади. Транспортер тасмалари билан илаштирилган пахта бункерга ташланади. Транспортер тасмалари тароларнинг тишлари орасида аракатланганлиги исобига таролар хас-чўп ва кесакларни тутиб олади. Бу чииндилар таро бўйлаб юрига кўтарилади ва айтаргичнинг резина кўракчаларига узатилади. Кўракчалар чииндиларни ўриб, териш тасмаларининг юори тармоига иритади ва у жойдан ерга ташлаб кетади.

Тўкилган пахталарни машиналарда теришдан илгари далада бункерни бўшатиш жойлари тайёрланади. Машиналардан туширилган аралашма бир марта «УПХ-1,56» кўсак чувиш машиналаридан ўтказилади. Зарур оларда терилган масса сушилкаларда уритилиб, сўнгра кўсак чувиш машиналаридан ўтказилади. Подборшиклар далада маромида ишлашини таъминлаш масадида, уларни аторларга киритиш олдидан ёндош атор оралари аниланади, яъни сеялка изи аниланиб, улар ана шу издан юртилади. ўза туплари егилиб ёки етиб олган жойларда агрегатнинг ишлаш тезлиги пасайтирилади, аторларга машинанинг аппаратлари ишлатилмаган олда киритилади. Бункерни ўз ватида бўшатиш зарур. Аралашмани кўп ват бункерда олдириб бўлмайди. Акс олда бункерни тозалаш ийин кечади.

Подборшикларни далада уч хил технологик усулда ишлатиш мумкин. Биринчи усулда очилган пахта пахта териш машиналари билан икки марта

терилгандан сўнг осилнинг ерга тўкилган исми подборшиқлар, туплардаги осил олдилари кўсак териш машиналари ва ниоят, яна подборшиқлар билан терилади. Тўкилган пахта ердан анча тез териб олинса, сифати шунча яхши бўлади. Иккинчи усулда очилган пахта машинада икки марта, тўкилган пахта ҳам икки марта терилади. Сўнгра кўсак териш машиналари билан дала узил-кесил тозалаб чиилади. Учинчи усулда очилган пахта машинада икки марта, ўза тупидаги осил олдилари кўрак териш машиналари, ерга тўкилган пахта подборшиқлар билан терилади. Зарур бўлса, тўкилган пахта иккинчи марта машинада терқилиши мумкин. Бу технологик усул кенг ўлланмода. У ёки бу технологик усулни ҳамалда ўллаш, ўза тупларининг иккинчи машина теримидан кейинги олатига ва об-аво шароитига боли.

Ёгинчарчиликдан олдин терилган пахтага азон, майда хас-чуп, ўзапўчо, бегона ўтлар ёпишган, унинг ифлослик даражаси 60-70 %, нҳамлиги 15-20 % бўлади. Пахта аралашмадан «УПХ-1,56» кўсак чувиш машинасидан ўтказилиб тозаланади. Чувиш машиналарида икки марта айта тозалганда унинг ифлослик даражаси 20 % гача пасайиши мумкин. Ёингарчиликдан кейин терилган пахтанинг нҳамлиги 35-37 % бўлганлиги учун уни дала шароитида тозалаш ийин. Бундай пахтани уритиш учун «2ЛСТ-400» русумли новли ўт сушилкалардан фойдаланиш тавсия етилган. Ҳаммо бу турдаги сушилкаларни ўзгартирмаслик лозим.

Подборшиқ билан ердан териб олинган нҳам пахта «ПУ-0,5» юклагичи билан «2ПТС-4-93» русумли трактор притсепига юкланади ва ташиб келиниб, «2ПТС-400» сушилкаси новларига 70-120 мм. алинликда тўкилади ва 90-95° ли хароратда изитилган аво билан 40-50 мин. уритилади, сўнгра аво оимида 5-10 мин. совитилади. уритилган пахта транспортер ва ия столлар воситасида сушилкани ёнига жойлаштирилган «УПХ-1,56» кўсак чувиш машиналаридан фойдаланиб тозаланади.

Маълумотларга кўра, ердан териб олинган, ифлослик даражаси 25 % бўлган бир тонна пахтани пахта териш машинаси подборшиқ билан бирга

тозалаганда 51,1 киши-соат, ифлослиги 40-46 % бўлган шунча пахтани уритиб, бир сидра тозалаш учун еса 16 киши-соат сарфланади.

Ш.6. Ёўзанинг «Бухоро-8» навини етиштиришнинг иқтисодий самарадорлиги ни ўрганиш.

Иқтисодий самарадорликни навлар уртасида вариантлар буйича таккослашнинг якуний шакли.

Нав ва кайтариклар	Усимлик буйи см	Хосил шохи дона	Кусаклар сони
	2009 йил	2009 йил	2009 йил
«Бухоро-8»			
1.1-2-1	90	12,6	8,0
2.1-1-1	87	11,6	7,2 (-0,8)
«Бухоро-102»			
1.1-2-1	95	10,6	7,6
2.1-1-1	105	14,8	9,91(+2,3)

Андоза навдаги ушбу курсатгичнинг пахта хосилига таъсири жуда юкори.Чунки ушбу курсатгичлар сугориш режими ва схемасида урганишдан асосий мақсад бунда селекцион навларнинг таркалиши кегаяди.

Андозага нисбатан урганилаётган истикболли хисобланилаётган «Бухоро-8» сугориш тизимида морфео кучати белгилари урганилганда 1-2-1 сугориш ишида рентабеллик курсатгичлари билан бирга андоза нав билан бир хил натижага эришди.Бирок сугориш тизими 1-1-1 схемада эса андоза навга нисбатан 2,8-12,0 уларга кушилган хосилдорликка эга булди.Курсатгичи буйича 117 см 270 м сумгача фойда курилди натижада ушбу курсатгичлар буйича кушимча 34-41 % гача юкори натижа курсатилди.

Иқтисодий самарадорликнинг сиёсий натижаси.

Сугориш тизими	Навлар	Хосидорлик	Ялпи махсулдорлик	1 га га харажат	Со 1 муо м/сум	Рентабеллиги %
1-2-1	«Бухоро-6»	40,3	564,1	280	22,1	110,4
1-1-1		10,1	533	270	19,4	97,4
1-2-1	«Бухоро-8»	36,3	483,9	220	303,1	119,8
1-1-1		42,2	533	230	(+404)	137,7

Хар бир агротехник тадбир утказганда ёхуд ушбу тадбирга оид хулоса уйлаётганда албатта уни якунида шунинг иқтисодий самарадорлигини шартли равишда диққатимизни қаратамиз. Ушбу иқтисодий самарадорлиги деган курсаткичнинг асосида хосидорлик ялпи махсулот қиймати 1 га га қилинган харажат каби курсаткичлар ҳисобланиб соф фойда чиқарилади. Иқтисодий самарадорликни белгилаб берувчи аниқ бу ишнинг ёши қулланилган усулнинг рентабеллик даражаси табиий равишда келиб чиқади.

Ишлаб чиқаришга таклиф ва тавсиялар.

2010-2011 йиллар давомида ЎЗПИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг Бухоро-6 ва Бухоро-8 навларини етиштириш технологиясини ўрганиб қўйидаги хулосаларга келдик:

1. Бухоро вилояти тупроқ иқлим шароитида ўрта толали ғўза навларини йетиштиришда ва улардан мўл ҳосил олиш учун барча чора-тадбирлар қўлланилди.
2. Бухоро-6 ғўза нави биринчи мартаба 2003 йилда ғиждувон тумани Зарафшон ширкат хўжалигида 825 гектар майдонда екилиб, ҳосилдорлик 46,1 ц/га ни ташкил етди. Бухоро-6 ғўза нави ҳозирги пайтда дунё бозорида еталон сифатида қабул қилинган.
3. Биринчи суғориш олдида олинадиган жўяклар чуқурлиги 60 см кенгликда екилган далаларда 16-18 см, 90 см кенгликда екилган далаларда еса 20-25 см бўлишни таъминлаш зарурдир, бунда илдиз тизими яхши ривожланган.
4. Маҳаллий ва маъданли ўғитлар тупроқ унумдорлигини ошириб қишлоқ хўжалик екинларининг ҳамма турларидан юқори ва турғун ҳосил йетиштиришда асосий омил ҳисобланади.
5. ЎЗПИТИ нинг Бухоро филиали ғўза селекцияси ва уруғчилиги бўлими селекцион кўчатзорларда, охириги йилларда ҳосилдорликни оширишда ўғитни суғома таркибида еритма ҳолатида йерга киритиш усулини қўллаб, яхши самара олнмоқда.
6. Ғўзани Бухоро-6 ва Бухоро-8 навлари ўзининг биологик ва морфологик тузилишларига кўра бошқанавларга нисбатан суғоришга кечикиброқ келади ва баъзи навларга қараганда умумий сув сарфини кам талаб қилади, яъни ҳар суғоришдаги сув сарфи камайиб суғоришлар сони мартага кўпайгани маъқулдир.

7. Ғўзани Бухоро-6 ва Бухоро-8 ғўза навларида 1-суғориш 16-18 соат давом ца, кейинги суғоришларда 18-20 соатдан ошмаслиги керакдир.

8. Кўсак куртининг ғўзада кечадиган 3 та авлоди учун хўжаликнинг 60-70% майдонини 3 мартадан жами 8-9 мартагача ишловдан ўтказган тақдирда кўсак курти зарарининг олди олинади.

9. ЎзПТИТИ Бухоро филиалида ғўзанинг Бухоро-6 ва Бухоро-8 навини илмий асосланган технология асосида йетиштирилиб, 55-60 сқга хосил олинмоқда.

10. Ғўзани Бухоро-6 ва Бухоро-8 навларидан юқори ва сифатли хосил олиш учун 14 та хосил шоҳи бўлгандан кейин чилпиш ўтказилиши тавсия етилади. Ва бунда 45-55 сқга пахта хосили олиш имконияти пайдо бўлади.

11. Ғўзани Бухоро-6 ва Бухоро-8 навлари уруғланиш Бухоро вилояти шароитида бахорнинг келиши ўртача кўп йиллик муддатларга мос бўлган йилда асосий екиладиган ғўза майдонининг 80 %ини 5-20 апреллар оралиғида екиш зарур. Ерта келса 5-10 кун ертароқ екиш, кеч келса шароитдан келиб чиққан холда иш тутиш ўринлидир.

12. Тупроқ ва иқлим шароитига қараб биринчи ва иккинчи ишловдан кейин қатор оралари маҳсус ясалган чизел-култиватор ёрдамида 25-30 см чуқурликда 1 марта лозим, топиқган майдонларда 2 марта юмшатиш шартдир.

Хулоса.

Албатта усимликнинг сувга келиши яъни ғўзани қачон сугориш тупрок иқлим шароитига ёгингарчилик об-хаво қай даражада келишига боғлиқ бўлади. Экиш ҳолатига қараб 1-сугоришни бошлаш муддати аниқланади. Баргнинг тук яшил ранги тиник бўлиши сув кераклигини кўрсатади. 1-сугориш муддати аниқлашнинг энг осон ва синалган усули даланинг чекка 4 та жуягини сугориб бир кеча утгандан кейин 2-кун эрталаб кўзатилади. Агар ниҳоллар ҳолати бир кечада ижобий томонга ўзгарса сугоришни бошлаш керак. Биринчи сувда ҳар иккала навга ҳам 800-900 м³ сув сарфлашни тавсия этамиз. Унумдор оғир тупроқли майдонларда 1000-1100 м³ урта унумдор тупроқли майдонларда 900-1000 м³ ҳисобидан сув сарфи меъёрий сугориш ҳисобланади.

Ќўзанинг гуллаш ва ҳосил туғиш даврида картани тез сувдан чиқариш мақсадида енгил тупроқларда гектарига 800-900 м³ оғир тупроқларда 1100-1200 м³ ҳисобидан сугориш ижобий натижа беради. «Бухоро-102» ғўза навида 1-сугориш 16-18 соат давом этса кейинги сугоришларда 18-20 соатдан ошмаслиги керак.

Қуйидаги хулосаларни қиламиз :

1. Ҳар бир ғўза навини етиштириш давомида унинг барча ҳужаликларда эътибор бериш зарур.

2. Пахтачиликда юқори ва мул ҳосилдорликка эришиш учун ғўза нави билан бирга албатта уша ернинг тупрок иқлим шароитига эътибор бериш зарур.

3. Вилоят ҳужаликларида «Бухоро-8» навини етиштиришда оптимал сугориш схемаси 1-1-1 булгани мақсадга мувофиқдир.

Фойдаланилган адабиётлар руйхати.

1. И.А.Каримов Кишлоқ хужалиги таккиёти тукин хаёт манбаи.Тошкент Укитувчи.1998 йил
- 2 Каримов И. А. Дехкончилик тараккиёти-фаравонлик манбаи. Т, Узбекистон, 1994.
- 3.Каримов И. А. Баркамол авлод Узбекистон тараккиёти пойдевори. Т, Шарк,1997.
- 4.Каримов И. А. Янги фикирлаш ва ишлаш-давр талаби. Т, Узбекистон, 1997.
- 5.Каримов И. А. Кишлоқ хужалиги тараккиёти-тукин хаёт манбаи. Т, Узбекистон 1998.
- 6.Каримов И. А. Баркамол авлод орзуси. Т, Шарк,1999.
- 7.Каримов И. А. Биз келажакимизни уз кулимиз билан курамиз. Т, Узбекистон, 1998.
- 8.Абдуалимов Ш.Х. Чилпиш усуллари ва кўчат қалинлигининг ғўзада курук модда тўпланишга ва пахта ҳосилига таъсири. “Навларни янгилаш, жойлаштириш ва парваришлаш технологияси”. Република илмий-амалий конференцияси, мақолалар тўплами. Тошкент 2001 й, 12-14 бет.
- 9.Абдуалимов Ш.Х., Тешаев Ш.Ж. Плёнка остига ўстирилган ғўзаларда Пике, Устикс ва Сожаннинг самарадорлиги. “Ќўза ва кузги буғдойнинг парваришлаш агротехнологияларини такомиллаштириш”. Халқаро Атом энергияси Агентлиги (АЕАМАГАТЭ). Тошкент, 2003 й, 123-128б.
- 10.Абдуалимов Ш.Х. Атроф муҳитга зарар етказмайдиган ўстирувчи модда витовакс-200фф нинг дон ҳосилига таъсири. Қишлоқ хўжалигида экологик муаммолар халқаро илмий-амалий анжуман материаллари. Бухоро 2003 й, 260-262б.
- 11.Абдуалимов Ш.Х. Биостимуляторлар билан ишлов бериб, чигит экиш меъёрини камайтириш. “Фермер хўжаликларида пахтачилик ва ғаллачиликни ривожлантиришнинг илмий асослари”. Халқаро илмий-амалий конференция маърузалари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент 2006, 286-290 б.
- 12.Абдуалимов Ш.Х. Уруғлик чигитга пирамида майдонида ишлов беришнинг ниҳоллар униб чиқиши ва пахта ҳосилига таъсири. “Фермер хўжаликларида пахтачилик ва ғаллачиликни ривожлантиришнинг илмий асослари”. Халқаро илмий-амалий конференция маърузалари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент 2006 й, 247-250 б.
- 13.Абдуалимов Ш.Х. Кузги буғдойда “Унум” стимуляторини қўллаш. “Фермер хўжаликларида пахтачилик ва ғаллачиликни ривожлантиришнинг илмий асослари”. Халқаро илмий-амалий конференция маърузалари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент 2006 й, 375-378 б.
- 14.Абдуалимов Ш.Х., Ёқубжонов Б. Кузги буғдойда “Унум” стимуляторини қўллаш технологияси. “Тупроқ унумдорлигини оширишнинг илмий ва амалий асослари”. 1-қисм. Халқаро илмий-амалий конференция маърузалари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент 2007 й, 241-244 б.
- 15.Абдуалимов Ш.Х., Давронов К.А. Уруғлик чигитларига ўстирувчи моддалар билан ишлов беришнинг афзалликлари. “Тупроқ унумдорлигини

оширишнинг илмий ва амалий асослари”. 1-қисм. Халқаро илмий-амалий конференция маърузалари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент 2007 й, 280-283 б.

16. Абдурахимов Х.А. Предпосевная обработка семян хлопчатника. “Тупрок унумдорлигини оширишнинг илмий ва амалий асослари”. 1-қисм. Халқаро илмий-амалий конференция маърузалари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент 2007 й, 346-348 б.

17. Абляева Н.Х., Тихомирова О.А.

18. Авазходжаев М.Х. Растения ждут лекарств. Правда Востока. 2006г.

19. Алиев А.Т., Мячина О.В., Мамасалиев Л.Э., Яковлева И.А., Ким Р.Н., Исакова Д.Х. Ризосферное микроорганизму-процеденту физиологически активных веществ и регуляторов роста растений. Тупрок унумдорлигини оширишнинг илмий ва амалий асослари (1-

20. Ўзбекистон Республикаси вазирлар Маҳкамасининг «Кишлоқ хужалигида ислохотларни чуқурлаштиришда доир конун ва меъерий хужжатлар тўплами» 1-2-нашр. Тошкент Шарк 1998 й.

21. Кишлоқ хужалигида иктисодий ислохотларни чуқурлаштириш дастури. 1998-2000-йиллар. Т. Ўзбекистон. 1998 й.

22. Абдуллаев А. Новые перспективные сорти хлопчатника. Т. Мехнат. 1989 й.

23. Авлиёкулов А. Жаҳон ва Ўзбекистон пахтачилик Ж. Ўзбекистон кишлоқ хужалиги. Тошкент 2000 йил.

24. Баталов А. Умаров К. Юнусов Р. Жумаев Ф. Бухоро вилоятида етиштириладиган ғўза навлари . Бухоро 2003 йил.

25. Баталов А.М. Максудов С.И айрим ғўза навлари буйича тавсифлар. Бухоро вилояти дехкончилигини илмий асослари . Бухоро 1998 йил.

26. Дончилик ва пахтачилик журнали. Тошкент «Фан» 1995-2000 йиллар

27. Умаров К. «Ғўза агротехникаси» маъруза матни. Бухоро 2003 йил.

28. Ўзбекистон Республикасида кишлоқ хужалиги экинларини жойлаштириш буйича Давлат реестри 2004 йил.

29. Кодиров С. Худойбердиев Т. «Пахтачилик» . Тошкент «Мехнат» 1990 йил

30. Шайхов Э.Т. ва бошқалар . «Пахтачилик» Тошкент «Мехнат» 1990 йил.

31. Шлейхер А.М. «Пахтачилик ғўзанинг агробиологик характеристикаси» Тошкент 1991 йил.

32. Неъматов Х. «Бухоро пахтачилик истикболи» Тошкент «Мехнат» 1997 йил.

33. Неъматов Х «Уругчилик 100 саволга -100 жавоб» Тошкент «Мехнат» 2003 йил.

34. Неъматов Х. Пахтачиликни уругчиликни илмий асослари. Тошкент «Мехнат» 2006 йил.

35. Тожиев К. Чигитга Витовакс-200фф билан ишлов беришни ғўзанинг барг юзаси ва курук вазнига таъсири. “Фермер хўжаликларида пахтачилик ва ғаллачиликни ривожлантиришнинг илмий асослари”. Халқаро илмий-амалий конференция маърузалари асосида мақолалар тўплами. Тошкент, 2006 й, 258-261 б.

36. Тожиев К. Ниҳол униб чиқишига чигитни экишга тайёрлаш усуллари ва унга уруғдорилар билан ишлов беришнинг таъсири. “Фермер хўжаликларида пахтачилик ва ғаллачиликни ривожлантиришнинг илмий асослари”. Халқаро илмий-амалий конференция маърузалари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент 2006 й, 273-276 б.

37. Тожиев К.М. Чигитга турли моддалар билан ишлов беришнинг ниҳол униб чиқиши ва пахта ҳосилига таъсири. “Тупроқ унумдорлигини оширишнинг илмий ва амалий асослари”. (1-қисм). Халқаро илмий ва амалий конференция материаллари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент, 2007 й, 334-338 б.

38. Тожиев К.М. Тукли ва туксиз чигитларга экиш олдида уруғдорилар билан ишлов беришнинг ғўзанинг барг юзаси ва курук вазнига таъсири. “Тупроқ унумдорлигини оширишнинг илмий ва амалий асослари”. (1-қисм). Халқаро илмий ва амалий конференция материаллари асосидаги мақолалар тўплами. Тошкент, 2007 й, 338-342 б.

39. www.paxta.uz.

40. www.Растениеводство.G.RU

41. www.ўсимлик.се.uz.ru.

42. Интернет маълумотлари. Google.ru. Яндекс

43. “Ўзбекистон қишлоқ хўжалиги” журналлари, 2000 – 2012 йиллар