“Амалий фанлар ва мактабдан ташқари таълим” кафедраси ўқитувчиси Х.Хусеновнинг “Мактабда мехнат таълимини ўкитишга доир хужжатлар ва устахоналарни талаб даражасида жихозлаш” мавзусидаги методик тавсияси

Режа:

1. Мехнат таълими фани бўйича хоналарга кўйиладиган талаблар.
2. Хонанинг ўкув, моддий-техника базаси.
3. Мехнат таълими хонасининг зарурий хужжатлари

МЕХНАТ ТАЪЛИМИ ХОНАСИ.

Кадрлар тайёрлаш миллий дастурининг II боскичи таълим мазмунида кенг камровда ильор педагогик технологияни жорий этий вазифасини кўймокда. Бу вазифани бажаришда мактаб фан хоналарининг замон талаби даражасида жихозланиши мухим ахамиятга эга.

Ўрта мактабда ўкитиладиган мехнат таълими фанининг максади - ўкувчиларни аклий ва жисмоний мехнат турлари, жараёнлари хамда касблар билан дастлабки таништириш, касб танлашга тайёрлаш, мехнатга кизиктириш хамда мехнатсеварликни шакллантириш оркали уларнинг касбгача тайёргарликларини амалга оширишдан иборат.

Бу максаднинг таркибида таълим-тарбиявий ва ривожлантирувчи йўналишлар мавжуд бўлиб, улар куйидагича ифодаланади:

таълимнинг максади - ўкувчиларнинг баркамол шахс бўлиб шаклланишлари учун уларга мехнат жараёнлари, касблар, умумий технология, техника ва ишлаб чикаришнинг умумий асосларини ўргатиш, уларни касб танлашга йўналтириш, камида учта касб оркали уларнинг касбгача тайёргарликларини амалга оширишдан иборат.

Ўкувчиларнинг мехнат кўникмаларини эгаллашлари жараёнида мехнат ва касбга муносабатларида юкори ахлокий сифатларни, мехнатсеварлик, ватанпарварлик, инсонпарварлик хамда тадбиркорликни шакллантиришдан иборат.

Ўкувчилар мехнат таълимини амалга ошириш учун куйидаги ташкилий ва услубий вазифаларни хал килишлари лозимдир.

Ташкилий вазифалар:

- Мехнат таълими бўйича назарий ва амалий машьулотлар учун ўкув хонаси, устахона, уларда хавфсиз ва кулай мехнат шароитларини ташкил килиш;
- Санитария-гигиена хамда мехнат хавфсизлиги бўйича меоёрий хужжатларда белгиланган талабларнинг тўлик бажарилишини таоминлаш ва мунтазам назорат килиб бориш.
- Ўкувчиларнинг турли касблар бўйича мехнат жараёнлари ва касб эгалари билан якиндан танишишларини амалга ошириш учун корхоналар, жамоа хўжаликлари, ташкилотлар, муассасалар билан доимий алока ўрнатиш. Расмий хужжатлар, иш режалари, устахонада ишлаш коидалари, айрим механизмлар, станоклар, электр жихозлар билан ишлаш, биринчи тиббий ёрдам кўрсатиш коидалари, инвентаризация хужжатлари, синф журналларини юритиш.

Жойлардаги фан мутахассислари, методистлар ушбу меоёрий хужжатларни атрофлича ўрганиб, ўз фикр-мулохазаларини республика Таълим марказига юборишлари мумкин: 700027, Тошкент шахри, Ўзбекистон кўчаси, 80-уй, республика Таълим маркази.

Газламага ишлов бериш технологияси

I. Мехнат таълими фани бўйича хоналарга кўйиладиган талаблар

1.1.Педагогик талаблар:

Мехнат таълими ўкитувчиси талабчан бўлиши керак, нафакат ўз фани илмий асосларини мукаммал билиши, балки мехнат кўникмаси, малакасини пухта эгаллаган ва уни ўкувчиларга махорат билан ўргата оладиган бўлиши керак.

Мехнат режа темасига хозирлик кўришда ўкитувчи хар бир теманинг максад ва вазифаси белгиланади, темачалар умум мехнат билим ва кўникмалари мазмуни хамда даражасини аниклайди, ўкувчилар томонидан бажарилиши лозим бўлган амалий ишларнинг характер ва микдорини белгилайди, аста-секин мураккаблашиб боришини хисобга олиш керак.

Фанлараро алока ўрнатиш учун, яони ўкувчиларнинг физика, химия, математика, чизмачилик ва бошка дарсларда олган билимларидан фойдаланиш учун мехнат таълими ўкитувчиси бошка фан ўкитувчилари билан биргаликда табиий-илмий цикл фанларининг тематик планини ишлаб чикади.

Мехнат таълими ўкитувчиси техник хужжатларни, зарур кўргазма куроллари, плакатлар, схемалар, жадваллар, макетлар, моделлар, буюмларнинг намуналарини тайёрлайди, жихозларнинг техникавий холатини, ўкувчиларнинг иш жойлари ва иш асбобларини, шунингдек, ўкув устахонаси биноси хамда уларнинг хавфсизлик техникаси, санитария ва гигиена талабларига мос жихозланганлигини текширади.

1.2.Илмий талаблар:

Мехнат дарсларида ўкувчилар томонидан эгалланган техникавий билим маолумотлар, мехнат кўникма ва малакалари тўла маонода илмий хамда политехник характерга эга бўлиши керак.

Илмий талабларни амалга ошириш ўкувчиларга илмий асосланган, тажрибада синалган, фаннинг энг ютукларини хисобга олган техникавий билимларни етказишдир.

Илмий талаблардан келиб чикиб, ўкувчилар, мехнат дарсларида энг янги жихозлар, механизмлар, машиналар, асбоблар, мосламалар; ишлаб чикаришда кўлланиладиган материалларнинг энг янги маркалари, мехнатни илмий асосда ташкил килиш хамда прогрессив технологик жараёнлар билан танишишлари лозим.

Илмий талабларни бажара бориб, мехнат ўкитувчиси ўкув хоналардаги машьулотларда соф илмий терминлардан фойдаланиши, фанда кабул килинган рамзий белгилар, формулалар, ўлчам ва хоказоларни кўллаши лозим.

Бундан ташкари, мехнат ўкитувчиси ўз дарсларида бажарилаётган махсулотларини тайёрлаштехнологияси ва харакат принциплари хамда тузилишини асослаш учун ўкувчиларнинг асосий фанлардан олган билимларидан фойдаланиши лозим.

1.3.Психологик-физиологик талаблар:

Инсон атрофни ўраб турган оламни сезги органлари оркали билиб олади.

Инсон таълим жараёнида сезги органларидан таосирланади. Олинган маолумотлар фикрланади ва катта ярим шар пўстлоьида мустахкамланади. Билим бу борликнинг инсон онгида акс эттрилган ва мустахкамланган фактлари, умумлашмалари, коидалари, конунлари ва хоказолардир.

Мехнат таълими жараёнида ўкувчилар турли хил фикрларга эга бўладилар. Шу фикрлар психик-физиологик жараён сифатида шундай механизмки, у хам малака сингари шартли рефлекс занжиридан иборатдир.

Мехнат малакаларининг бундай бўлиниши бирмунча шартли саналади, чунки уларнинг кўпчилиги бир вактнинг ўзида хам харакатлантирувчи, хам аклий харакатни кўшиб олиб боришни талаб килади.

1.4.Эстетик ва техник талаблар: (эстетик талаблар)

- ўкув устахоналарида ва хизмат кўрсатувчи мехнат кабинетларидаги машьулотларга мувофик равишда куйидаги тадбирларни бажаришни назарда тутади;
- санитария-гигиена хамда ўкув-тарбия талабларига тўла жавоб бериш.

Ўкув устахоналарида машьулотлар ўтказилаётган вактда ўкитувчи, дарслар ўртасида танаффус ўтказиши лозим;

Бунда ўкитувчи хонани шамоллатиб, мехнат фаолиятини давом эттириш учун нормал шароитни тиклаш максадида болаларга ташкарига чикиш ва дам олишни таклиф килади.

1.5.Хавфсизлик техникаси:

Ўкув хоналарида ускуналарни жойлаштиришда ёньин хавфсизлиги, мехнатни мухофаза килиш ва саноат санитариясининг куйидаги талабларига риоя килиш лозим бўлади.

Хоналар инвентарр ва ускуналар билан ортикча тўлдирилибташланмаслиги керак. Дастгохлар, станоклар, машиналар хамда дастгох каторлари ўртасидаги ўтиш жойлари белгиланган норма доирасида бўлиши лозим.

Дастгохлар, станоклар, машиналар чекка катори билан устахона деворининг ўртаси 0,5 метрдан кам бўлмаслиги керак.

Станоклар олдида химоя экрани ва электр блокировка билан таоминланган бўлиши зарур.

Хона (кабинет)да кўл ювиш, устки кийим ва коржомаларни саклаш учун хам шароит яратилиши керак.

ТИКУВЧИЛИК ИШЛАРИНИ БАЖАРИШДА ХАВФСИЗЛИК ТЕХНИКАСИ КОИДАЛАРИГА РИОЯЯ КИЛИШ ТАЛАБЛАРИ

Игна ва тўьноьич билан ишлаганда:

1. Тикиш ишларини бажаришда ангишвонадан фойдаланиш.
2. Игна ва тўьноьични махсус ажратилган жойда (махсус ёстикча, кутича ва бошкалар)да саклаш, уларни иш ўрни (стол)да колдирмаслик, игна ва тўьноьични оьизга солиш таокикланади.
3. Занглаган игна билан тикиш таокикланади.
4. Газлама ва андозани тутишда тўьноьични ишловчидан карши томонга каратиб махкамлаш.
5. Тикиш ишларини бажаришда ангишвонадан фойдаланиш.
6. Игна ва тўьноьични махсус ажратилган жойда (махсус ёстикча, кутича ва бошкалар)да саклаш, уларни иш ўрни (стол)да колдирмаслик.
7. Занглаган игна билан тикиш таокикланади.

Кайчи билан ишлаганда:

1. Кайчи белгиланган жой (кутича)лар саклаш.
2. Кайчи билан ишлашда улар кескич кисмини ёпик холда, ишловчидан карши томонга каратиб саклаш.

Тикиш машинасида ишлаганда:

1. Электр токи билан ишлайдиган тикув машинасининг ўтказгичи ерга уланган килиш керак.

Дазмол билан ишлаганда:

1. Электр тармоьига уланган дазмолни каровсиз колдирмаслик.
2. бўлиши керак.
3. Сочлар рўмол остига олинган бўлиши керак.
4. Машина харакатланувчи кисмига жуда якин эгилиш таокикланади.
2. Машинада тикишдан олдин газламада тўьноьич ёки игна йўклигига ишонч хосил Дазмолни электр тармоьига улаш ёки узишда кўлнинг курук бўлиши.
3. Дазмолнинг меоёрда ишлашини назорат килиш, носозликлар т ўьрисида ўкитувчига хабар бериш.
4. Дазмолни иссикка бардошли асбест, мармар ёки сополдан тайёрланган тагликка кўйиш.
5. Дазмолни тармокдан хам доим факат вилкасидан тутган холда узиш.
6. Бетон полли хоналарда дазмоллаш вактида албатта резина тагликда туриши лозим.

Фан хонасида жихозлар:

1.1.Мехнат таълими фанининг «Газламага ишлов бериш технология»си йўналиши бўйича хоналарнинг жихозланиши куйидагиларни ўз ичига олади:

И З О Х Л А Ш

№	Номланиши	
1.	Ўкитувчи столи	1 дона
2.	Ўкитувчи стули	1 дона
3.	Синф доскаси	1 дона
4.	Ўкувчи столи	10 дона
5.	Ўкувчи стули	20 дона
6.	Манекен (ўлчаб кўриш учун гавда колипи)	1 дона
7.	Жадваллар сакланадиган кутича	1 дона
8.	Тикув машинаси	10 дона
9.	Оверлог	1 дона
10.	Бичиш столи	1 дона

11.	Трюмо	1 дона
12.	Дазмол тахтаси	2 дона
13.	Дазмол	2 дона
14.	Ўлчаб кўриш хонаси	1 дона
15.	Жавон (бўлимли шкаф)	1 дона
16.	Давлат рамзлари	1 компл
17.	Стенд «Касблар хакида» ва ДТС	1 дона
18.	Стенд «Хавфсизлик техникаси» ва «Бичиш ва тикиш коидалари»	1 дона
19.	Стенд «Халк хунармандчилиги» ва «Кийим модалари»	1 дона

1.2. Мехнат таълими фанининг «Газламага ишлов бериш технология»си бўйича машғулотлар куйидагиларга хизмат килади;

- техник ва технологик касб-хунар билан танишиш, онгли равишда касбга йўналтириш, турмушда зарур бўлган ва имкони кадар таомирлаш ишларини бажаришга ўргатиб бориш;
- замонавий либослар технологияси хакидаги билим савиясини шакллантириш;
- ўкувчиларнинг амалий машьулотлариджан фойдаланиб, уларнинг ижодкорликларини ривожлантириш.

II. ХОНАНИНГ ЎКУВ, МОДДИЙ-ТЕХНИКА БАЗАСИ

1. Газламага ишлов бериш устахонасида куйидаги махсус тайёрланган кўргазмали - тасвирий воситалар бўлиши керак.

№	Номланиши	Микдори
1.	Кўл ишларини бажаришда ишлатиладиган асбоб ва мосламалар тасвири	1 дона
2.	Кўл чоклар (тўғри кўлали чоки, салки - чок, безак чок, арча чок, занжир чок, турлаш чоки, крест чоки тасвири)	1 комплект
3.	Тикув машиналарининг тузилиши	1 комплект
4.	Кўл юритмали тикув машинаси	1 дона
5.	Оёк юритмали тикув машинаси	1 дона
6.	Электр приводли тикув машинаси	1 дона
7.	Гавдадан ўлчов олиш тасвири ва жадвали	1 дона
8.	Каштачиликда ишлатиладиган чоклар	1 комплект
9.	Зардўзликда ишлатиладиган асбоб ускуналар	1 комплект
10.	Зардўзликда ишлатиладиган накш турлари	1 комплект
11.	Рўмол чизмаси, унинг ўлчамлари жадвали	1 дона
12.	Фартук чизмаси ва ўлчамлар жадвали	1 дона
13.	Кўйлакни асосий андаза чизмаси ва ўлчамлар жадвали	1 дона
14.	Юбка чизмаси ва ўлчамлар жадвали	1 дона
15.	Кўйлак чизмаси ва ўлчамлар жадвали	1 дона
16.	Кийимларда учрайдиган нуксонларни тузатиш жадвали	1 дона
17.	Кийимда колдириладиган чок хакки жадвали	1 комплект
18.	Газламаларни хусусиятларига оид жадваллар	1 комплект
19.	Кийимни моделлаш транспаранти	1 комплект
20.	Курокда ишлатиладиган чизма ва шаблонлар	1 комплект

III. МЕХНАТ ТАЪЛИМИ ХОНАСИНИНГ ЗАРУРИЙ ХУЖЖАТЛАРИ

3.1. Хона паспорти.
3.2. Мавжуд жихозларнинг паспорти.

3.3. Техника хавфсизлиги коидалари ва ўкувчилар билан техника хавфсизлиги бўйича олиб борилган журнали.

3.4. Ўкувчиларнинг хоналардан фойдаланиш коидалари.

3.5. Ўкув-методик таоминот рўйхати.

Хонанинг ўтган йилида бажарганиш тахлили

Хона ва ундаги жихозлар кайси синфлар учун мўлжалланган?	Жихозлаш ва таъмирлаш учун нима килинди?	Кайси ТВ, дидактик жихозлар сотиб олинди?	Эслатмалар

Мехнат таълими хонасининг иш режасини тузишга кўйиладиган талаблар.

Мехнат таълими хонасинининг режаси хона мудири томонидан тузилади.

Хонанинг янги ўкув йилига тайёргарлиги хакида далолатнома

1. Хужжатлари.

№		2003/2004	2004/2005	2005/2006
1.	Хона паспорти			
2.	Техника хавфсизлик коидаси			
3.	Хоналардан фойдаланиш коидалари			
4.	Хона режаси			
5.	Хона иш тартиби.			

2. Хонанинг ўкув методик таоминоти ва безатиш.

1. Таоминлаш	
■ ўкув жихозлар билан; ■ ўкув методик кўлланмалар; ■ техника воситалари мажмуаси;	
2. Мавжуд тўплами. ■ намунавий ишлар; ■ тестлар; ■ назорат топшириклар; ■ таркатма материаллар;	
3. Жойни оптимал ташкиллаштириш; ■ ўкитувчининг ўрни; ■ ўкувчининг ўрни;	
4. Доимий ва алмаштирувчи; ахборотлар бўйича стендлар мавжудлиги; ■ кўргазмали куроллар; ■ амалий машьулотларнинг бажарилиш коидалари; ■ тест билан ишлаш; ■ топширилган ишлар назорати.	

МЕТАЛЛ ВА ЁҒОЧГА ИШЛОВ БЕРИШ ТЕХНОЛОГИЯСИ

Мехнат таълими фанининг «Металл ва ёғочга ишлов бериш технология»си

Мехнат таълими ва тарбиясини тўғри йўлга кўйиш, ўкувчиларнинг мехнатга бўлган кизикишларини хосил килиш, уларда мехнат маданиятинишакллантириш, турли касбларга хавас уйғотиш, амалий

машғулотларининг самарали ўтиши ўкув устахоналарининг барча талабларга жавоб бериши жихозланишга кўп жихатдан боғлик.

Ўкув устахоналарини эстетик жихатдан жихозлаш ўкувчиларнинг фикрини жалб этиш, касбга хавас уйғотиш, хавфсизлик техникаси талабларига риоя килишда мухим ахамиятга эгадир. Шунинг учун барча турдаги иш ўринларни ташкил килишга, кўшимча жихозларни, кўргазмали ўкув кўлланмаларини жойлаштиришда алохида эътибор бериш зарур. Ўкув устахоналарини жихозлашда юкори синф ўкувчилари тайёрлаган иш намуналарини намойиш килиш ёш хунармандларнинг ўрганаётган касбига кизикишини ортиб боришда алохида ахамият касб этади.

Чилангарлик ва ёғоч устахоналарида ўкувчилар металларга ва ёғоч буюмларига кўлда ва дастгохларда ишлов беришни, электротехника ишларини ўрганишади. Шунга мувофик чилангарлик ва ёғочга ишлов бериш хамда киркиш дастгохлари ёрдамчи мослама, жихоз ва ускуналар билан жихозланади.

Чилангарлик ва ёғоч устахоналари санитария-гигиена, мехнат хавфсизлиги хамда ўкув жараёнида ташкил килинишининг замонавий талабларига жавоб бериши зарур.

Устахоналар бевосита мактаб биноси ичида ёки мактаб ёнига курилган алохида бинода бўлиши лозим. Устахоналар иккитаихтисослаштирилган хона-дурадгорлик ва чилангарлик ўкув устахоналари орасига ёки улардан бир хил масофадаги узокликда жойлаштирилади. Асбобхонада керакли асбоб-ускуналар, хом-ушё материаллари, ярим тайёр ва тайёр махсулотлар сакланади.

Меоёр бўйича ўкув устахоналар майдони - 70м^2 гача, асбобхона майдони - 20м^2 гача бўлади. Бириктирилган (комбинированнкй) ўкув устахонаси майдони - 90м^2 гача бўлади.

Мехнат таълими ўкитувчисининг иш ўрнини ташкил килиш.

Ўкитувчининг иш ўрни - ўлчамлари тахминан 3600Х2000х200 ёки 3000Х1500Х150 келадиган супача - таглик устида жойлашади. Бу ерда стол, чилангарлик дастгохи, синф доскаси, синф чизмачилик асбоблари крмплекти билан, кўргазмали ўкув кўлланмалари учун шкаф ва техник ўкитиш воситалари (ТСО) жойлашади. Синф доскаси ёнида ёки шунга якин жойида умумий электр таксимлагич, алохида умумий саклагичли рубилрник ва хар бир дастгохга алохида саклагич рубилрник ўрнатилиши лозим. Бу мослама дастгохни ишга созлаш ёки дарс вактида тузатиш, айрим хавфли вазиятларнинг олдини олишга ёрдам беради.

Вертикал - пармалаш ва чархлаш станоги ўкитувчи столи якинига жойлаштирилган бўлиши шарт.

Ўкувчиларнинг индивидуал иш ўрнини ташкил килиш.

Ўкувчининг индивидуал иш ўрни ўкув устахонасида маолум сатх-майдонни эгаллайди, хамда етарли асбоб-ускуна, осламалар билан жихоизланган бўлиши шарт. Ўкувчилар бу ерда металлгаишлов бериш, йиьиш ва бошка ишларни ўрганадилар ва бажарадилар. Бунинг учун хар бир иштурига мос воситалар, асбоб-ускуналар керак бўлади. Ўкувчиларнинг иш ўринларини рационал жихозлаш, ўкув машьулотларини замонавий педагогик технологияларга мос равишда ўтказишга, мехнат самарадорлигини ва иш сифатини оширишга, ўкувчиларнинг чарчаб колишини камайтиришга ёрдам беради.

Меъёр бўйича бир иш ўрнига 3,5 ёки 4м^2 майдон ажратилади. Бу майдон чилангарлик дастгохини ўрнатишга ва ўкувчиларнинг хавфсиз ишлаши, харакатланишини таоминлайди. Чилангарлик дастгохлари ўкувчи бўйига мос равишда бўлиши керак. Чизма, схема, технологик карта ва бошка технологик хужжатларни жоцлаштириш учун дастгохда махсус таглик ўрнатилади. Чизма ишларини бажариш учун махсус йиғма столча ва баландлиги созланадиган стул бўлиши шарт. Ўкувчиларнинг иш ўрнини жихозлашда танлаб олинаётган жихоз ва асбоб-ускуналарнинг тавсифномасини тахлил килиш, хусусан, конструкциясининг рационаллиги, эстетик бажарилиш, ўкув жараёнида ишлатилиши кулайлиги ва имкониятига эотибор бериш керак. Танлаб олинган жихоз-дастгох хар бир ўкувчининг мехнат таълими бўйича ДТС да режаланган мехнат усуллари, жараёнлари, машклари ва харакатларнинг бажарилишини таоминланиши керак ва барча ўкув ишлаб чикариш ишларини бажара олиш имконини бериши керак.

Умумжамоа фойдаланадиган иш ўринларини ташкил этиш.

Металл ва ёғочга ишлов бериш ўкув устахоналаридаги умумжамоа фойдаланиладиган жихозлар:

- металл ва ёғочга ишлов берувчи ва киркувчи дастгохлар;
- муфелр печкаси;

■ металл лист ва симларни эгувчи, кесувчи универсал мосламалар;
■ электр кавшарлаш ва куйдириш, (эл. Пайка и вкжигание)
■ комплект мосламалар;

Станокли иш ўринлари тумбочка, жавонлар билан жихозланади ва уларга ўлчаш асбоблари, техник хужжатлар, хом-ашё, хамда станокларнинг киркиш асбоблари сакланади.

Ёғочга ва металлга кўлда ишлов беришда хавфсизлик техника коидаларига риоя килиш талаблари

I. **Иш бошлагунга кадар**

1. Махсус ишчи кийимини тўғри кийиб олиш.
2. Металл киркиш ишларини бажаришда химоя кўзойнагини такиб олиш.
3. Барча асбоблар ўз ўрнида эканлигини текшириб кўриб, носоз ишчи асбоблар мавжуд бўлган холда ўкитувчига хабар бериш.
4. Дастгох ва ускунанинг созлигини текшириб кўриш.

II.Иш вактида

1. Ишлов бериладиган материални дастгохга мустахкам килиб сикиб кўйиш.
2. Ишни факат соз, тўғри созланган асбобда бажариш.
3. Ишлов берилаётган юзанинг силликлиги бармок билан текширилмайди.
4. Гайкадан кўра каттарок калитлардан фойдаланилмайди, калитни кўшимча воситалар билан узайтириш таокикланади.
5. Чилангарлик асбобларидан факат ўз вазифасига кўра фойдаланиш.
6. Металлни кайчи билан киркишда уни кўлкоп кийган холда бўлиши керак.

III. Иш тугаганидан сўнг

1. Асбоблар холатини текшириб кўриб, носоз асбоблар тўғрисида ўкитувчига хабар бериш.
2. Асбобларни тозалаш ва соз холатига келтириш.
3. Иш ўрнини тартибга келтириш, чикиндиларни махсус кутига ташлаш.
4. Асбобларни ўкитувчи жойлаштирган тартибда ўз ўрнига кўйиш.

Мехнат таълими фанининг «Металл ва ёғочга ишлов бериш технология»си йўналиши бўйича устахоналарни жихозланиши куйидагиларни ўз ичига олади:

№	Номланиши	
1.	Ўкитувчи столи	1 дона
2.	Ўкитувчи стули	1 дона
3.	Синф тахтаси (доска)	1 дона
4.	Верстак-универсал	20 дона
5.	Ўкувчи стули	20 дона
6.	Арра	20 дона
7.	Ранда	20 дона
8.	Искана	20 дона
9.	Йирик тишли эгов	10 дона
10.	Гония	20 дона
11.	Тўкмок болъа	20 дона
12.	Чизъич	20 дона
13.	Лобзик арра	20 дона
14.	Кўл пармаси	20 дона
15.	Жавон (бўлимли шкаф)	1 дона
16.	Омбир	10 дона
17.	Ясси юзли омбур	10 дона
18.	Думалок эгов	10 дона

19.	Ёғочга ишлов бериш дастгохи	3 дона
20.	Пармалаш дастгохи	1 дона
21.	Арралаш ва рандалаш дастгохи	1 дона

1.2. Мехнат таълими фанининг «Металл ва ёғочга ишлов бериш технология»си бўйича машъулотлар куйидагиларга хизмат килади:

- ўкувчи-ёшларни касбга йўналтириш рухида тарбиялаш, халк ва миллий хунармандчилигимизни кадрлаш, мехнат махорати, малака кобилиятини шакллантириш;
- умумий касб-хунар билан танишиш, онгли равишда касб танлаш, турмушда зарур бўлган ишларни бажаришга ўргатиб бориш;
- ўкувчиларни амалий машъулотларидан фойдаланиб, уларнинг ижодкорликларини ривожлантириш.

Фан хоналарининг ўкув-моддий захираси

1. Металл ва ёғочга ишлов бериш устахонасида куйидаги махсус тайёрланган кўргазмали-тасвирий воситалар бўлиши керак.

№	Номланиши	Микдори
1.	Дурадгорлик дастгохининг тузилиши	1 дона
2.	СТД-120 ёғочга ишлов бериш токарлик станогининг тузилиши	1 комплект
3.	Чархлаш электр дастгохининг тузилиши	1 комплект
4.	Рандалаш электр дастгохининг тузилиши	1 комплект
5.	Арралар турлари	1 комплект
6.	Ўлчаш ва режалаш асбоблари	1 комплект
7.	Дастгохнинг кинематик тузилиши	1 комплект
8.	Кескич турлари	1 комплект
9.	Накш турлари	1 комплект
10.	Бурама мослама ва унинг тузилиши	1 дона
11.	Ранда турлари	1 комплект
12.	Омбурлар	1 комплект
13.	Фрезерлаш станогининг тузилиши	1 дона
14.	Пармалаш станогининг тузилиши	1 дона
15.	Конусимон ва накшли чизмаси	1 комплект
16.	Конусимон ва ўйиб ишлатиладиган деталлар эскизи	1 комплект
17.	Технологик карталар	1 комплект
17.1	Жўва ясаш	1 комплект
17.2	Конусимон оёк ясаш	1 комплект
17.3	Эгов дастасини ясаш	1 комплект
17.4	Асбоб сакланадиган планшет ясаш	1 комплект

КИШЛОК ХЎЖАЛИК АСОСЛАРИ

1.5. Хавфсизлик техникаси

Ўкув хоналарида ускуналарни жойлаштиришда ёньин хавфсизлиги, мехнатни мухофаза килиш ва саноат санитариясининг куйидаги талабларига риоя килиш лозим бўлади.

Хоналар ортикча ускуна, асбоб-анжомлар ва бошка кўргазмали куроллар билан сакланиши мумкин эмас. Дастгохлар, станоклар, машиналар хамда дастгох каторлари орасидаги масофалари белгиланган ораликда бўлиши лозим.

Дастгохлар, станоклар, машиналар чекка катори билан устахона деворининг ўртаси 0,5 м.дан кам бўлмаслиги керак.

Хона (кабинет)да кўл ювиш, усткаи кийим ва коржомаларни саклаш учун хам шароит яратилиши керак.

Кишлок хўжалик ишларини бажаришда техника хавфсизлиги коидаларига риоя килиш.

Трактор ва ўзи юрар машиналар билан ишлашда:

1. Трактор ва ўзи юрар машиналарнинг техник холатини текшириш.
2. Тракторни бошкаришда олдин тормоз холатини текшириш зарур.
3. Ёритувчи асбобларни текшириб чикиш лозим.
4. Кишлок хўжалик машиналарини ишлатишда карданли узатманинг усти ёпик холатда бўлиши керак.

Чизги-кулртиватор, бароналар, сеялкалар ва бошка тиркама воситалар билан ишлаганда:

1. Кишлок хўжалик машиналарини тракторга улашда мутахассис кишидан бошка бегона одамлар бўлиши мумкин эмас.
2. Механизатор ёрдамчи шогирдига тракторни бошкариш хакида тўлик кўрсатма бериб туриши керак.
3. Тиркама воситаларнинг мустахкам ўрнатилишини назорат килиш ва тиркаш воситаси сифатида мослаштирилган деталлардан фойдаланишга йўл кўймаслик.
4. Кишлок хўжалик машиналарининг ишчи органларини кўздан кечириш лозим.
5. Кишлок хўжалик машиналари ишлаётган пайтда ёнида бошка ишларни бажариш таокикланади.
6. Химоя тўсикларининг созлигини назорат килиш.

Химикатлар билан ишлаганда:

1. Химикатлар билан ишлаганда махсус кийим-кечак, респиратор, кўзойнак резина кўлкоплари, махсус кўзойнак, резина этик ва кўлкоп кийиб олиш талаб этилади.

Ьалла йиьим-терим мавсумида:

1. Ьалла майдонларига комбайн киритилишидан олдин, ёньин хавфсизлигини таоминлаш максадида майдон атрофининг шудгор килинишига эришиш.
2. Ёньин хавфсизлигини таоминлаш максадида ўриш жараёнларида комбайнда чекиш таокикланади ва иш жойларида булрдозер сакланиши зарур.
3. Ьалла ўриш комбайнида ўт ўчириш воситаси, кигиз, дорилар кутиси бўлиши керак.**Фан хонасидаги жихозлар:**

1.1. Мехнат таълими фанининг «Кишлок хўжалик асослари» йўналиши бўйича хоналарни жихозланиши куйидагиларни ўз ичига олади:

ИЗОХЛАШ

№	Номланиши	Микдори
1.	Ўкитувчи столи	1 дона
2.	Ўкитувчи стули	1 дона
3.	Синф доскаси	1 дона
4.	Ўкувчи столи	10 дона
5.	Ўкувчи стули	20 дона
6.	Пармалаш станоги	1 дона
7.	Чархлаш станоги	1 дона
8.	Шкаф асбоб-ускуналар учун	1 дона
9.	Стеллаш (макетлар учун)	1 дона
10.	Шкаф плакатлар учун	1 дона
11.	Муфта	1 комплект
12.	Рул механизми	1 комплект
13.	Узатмалар кутиси	1 комплект
14.	Таксимлагич	1 комплект
15.	Двигател стенд	1 дона
16.	Давлат рамзлари	1 дона
17.	Стенд ДТС ва «Касблар хакида»	1 дона

18.	Стенд «Хавфсизлик техникаси»	1 дона
19.	Кетмон	15 дона
20.	Белкурак	15 дона
21.	Хар хил кўл арра	10 дона
22.	Боь кайчи	5 дона
23.	Хаскаш	10 дона
24.	Ўрок	10 дона

1.2. Мехнат таълими фанининг «Кишлок хўжалик асослари» фани бўйича машьулотлар куйидагиларга хазмат килади:

- ўкувчи-ёшларни кишлок хўжалик мутахассис касблар бўйича тайёрлаш;
- назарий ўтилган билимларни амалий машьулотларда мукаммал ўрганиш.
- ўкувчиларни амалий машьулотларидан фойдаланиб, уларнинг ижодкорликларини ривожлантириш.

II. ХОНАНИНГ ЎКУВ, МОДДИЙ-ТЕХНИКА БАЗАСИ

1. «Кишлок хўжалик асослари» фани хонасида куйидаги махсус тайёрланган жихозлар ва тасвирий воситалар бўлиши керак:

№	Номланиши	Микдори
1.	Йўл белгилари	1 комплект
2.	Сервиз белгилари	1 комплект
3.	Светафор сигналлари	1 комплект
4.	Информацион кўрсатиш белгиси	1 комплект
5.	Харакатдаги тезлик ва оралик	1 комплект
6.	Бошкарув сигналлар	1 комплект
7.	Транспорт воситаларининг жойлашуви	1 комплект
8.	Харакатларнинг асосий шартлари	1 комплект
9.	Темир йўлдан ўтиш жойи	1 комплект
10.	Таоминланиш системаси	1 комплект
11.	Филртрлар	1 комплект
12.	Юргазиб юбориш двигатели	1 комплект
13.	Сцепление	1 комплект
14.	Бир цилиндрли двигателр	1 комплект
15.	Бир цилиндрли двигателр	1 комплект
16.	ДТ-75 трактори	1 комплект
17.	Чигит экиш сеялкаси	1 комплект
18.	Совутиш системаси	1 комплект
19.	Трактор рамаси	1 комплект
20.	Т-40 трактори	1 комплект
21.	Карбюратор тузилиши	1 комплект

Амалий машьулотлар ўтказишда хонада зарур бўлган макетлар рўйхати

№	Номланиши	Сони
1.	Куркма двигателр	1
2.	Куркма узатмалар кутиси	1
3.	Дон комбайни макети	1
4.	Сеялка макети	1
5.	Плуг макети	1
6.	Кулртиватор макети	1
7.	Узатмалар кутиси	1
8.	Двигателр	1

9.	Сув насоси	1
10.	Центрофуга	1
11.	Муфта	1
12.	Рул механизми	1
13.	Таксимлагич	1
14.	Дон сеялкаси	1

ПАЗАНДАЧИЛИК АСОСЛАРИ

Хавфсизлик техникаси

Ўкув устахоналарида жойлаштиришда ёньин хавфсизлиги, мехнатни мухофаза килиш ва саноат санитариясининг куйидаги талабларига риоя килиш лозим бўлади.

Устахоналар инвентарр ва ускуналар билан ортикча тўлдирилиб ташланмаслиги керак. Дастгохлар, станоклар, машиналар хамда дастгох каторлари ўртасидаги ўтиш жойлари белгиланган норма доирасида бўлиши лозим.

Дастгохлар, сатноклар, машиналар чекка катори билан устахона деворининг ўртаси 0,5 м.дан кам бўлмаслиги керак.

Дастгохлар, станоклар, машиналар иш жойига якин жойлаштиришни хамда кўшимча включателга эга бўлиши лозим.

Станоклар олдида химоя экрани ва электр блокировка билан таоминланган бўлиши зарур.

Устахона (кабинет)да кўл ювиш, устки кийим ва коржомаларни саклаш учун хам шароит яратилиши керак.

ПАЗАНДАЧИЛИК ИШЛАРИНИ БАЖАРИШДА ХАВФСИЗЛИК ТЕХНИКАСИ КОИДАЛАРИГА РИОЯЯ КИЛИШ ТАЛАБЛАРИ

Газ плиталаридан фойдаланишда:

1. Иш бошлашдан олдин хонани шамоллатиш лозим.
2. Газ плитаси тўғри ёкилиши керак.
3. Газ плитанинг конфоркаси кизьиш сарик узилиб ёнса, бу газда ишлаш мумкин эмас.
4. Газнинг олови кўк - хаворанг бўлиши керак.
5. Газ плитанинг духовкасини ишлатишдан олдин шамоллатиш керак.
6. Газ хиди чикса дархол мутахассисни чакириш керак.
7. Газ плиталарни назоратсиз колдириш мумкин эмас.
8. Ишлатиб бўлгандан сўнг газ плитасини ўчириб тозалаб кўйиш шарт.

Электр плитасидан фойдаланиш:

1. Агар кичкина электр плитаси бўлса, ушбу столга кўйишдан олдин, унинг тагига оловга карши таглик ишлатилади.
2. Электр плитани ёкишдан олдин электр шнурига караш лозим, очик жойлар бўлиши мумкин эмас.
3. Штепсел розеткаси ўз жойидан чикиб турган, осилиб турган бўлиши мумкин эмас.
4. Курук кўл билан электр асбобларни штепсел вилкасини ушлаб ўчириш ва ёкиш лозим.
5. Плиткалар усти ёрилмаган текис бўлиши шарт.
6. Овкатни электр плиткаларда тайёрлаш учун факат сирли идишлардан фойдаланиш зарур.
7. Электр плиткани назоратсиз кўймаслик керак.

Кесувчи асбоблар билан ишлаганда:

1. Жуда эхтиёт бўлиб ишлаш. Картошкани арикчали пичок билан, баликни кирьич билан тозалаш, гўштни киймалагичга туртгич билан киритиш керак. Пичок ва вилкани тутгич томони билан узатиш керак.
2. Нон ва бошка махсулотларни кесишда махсус тахтакачдан фойдаланиш ва кесиш коидаларига амал килиш керак. Бармоклар бир оз эгаллаган холатда пичок кесиш киррасидан бир оз масофада ушланиши керак.

3. Кирьич билан ишлаётганда эхтиёт бўлиш керак.
4. Гўштни киймалагичга солишда махсус ёғоч мосламадан фойдаланиш ва шу жараёнда бегона кишилар билан мулокотда бўлиш тавсия этилмайди.

Суюкликлар (сув, ёь ва б.) билан ишлаганда.

1. Кайнаётган суюклик идиш чекасидан тўкилиб кетмаслигини назорат килиш. Суюклик жуда кучли кайнаб кетса, оловни пасайтириш.
2. Иссик жихозларни махсус асбоб ёки сочик билан ушлаш керак.
3. Суюклик кайнаб турган идишлар копкоьини ўзига каратиб очиш керак.
4. Товадаги киздирилган ёь махсулотларни оз-оздан, аста-секин тованинг бир четидан солиш керак.

Фан хонасидаги жихозлар

Мехнат таълими (пазандачилик технологияси) фан хонасини жихозлаш ва безаш.

ИЗОХЛАШ

№	Номланиши	Сони
1.	Давлат рамзлари	1 дона
2.	Стенд ДТС	1 дона
3.	Синф доскаси	1 дона
4.	Ўкувчилар ижодий ишлари: таомлар муляжлари	1 неча
5.	Жавон (бўлимли шкаф)	1 дона
6.	Жавон (махсус кийимлар учун)	1 дона
7.	Раковина	1 дона
8.	Стенд: Хавфсизлик техникаси	1 дона
9.	Стенд: «Сабзавотларни тўьраш усуллари»	1 дона
10.	Стенд: «Касблар хакида»	1 дона
11.	Ванна	1 дона
12.	Махсулотларнинг тайёрлаш столи	2 дона
13.	Стенд: «Махсулотларга иссик ишлов бериш»	1 дона
14.	Стенд: «Дастурхон безаш», «Таом турлари»	1 дона
15.	Электр плитаси	2 дона
16.	Асбоб-ускуналар ва жихозлар саклаш жавони	2 дона
17.	Ўкитувчи столи ва стули	1 дона
18.	Музлатгич	1 дона

1.1. Мехнат таълими фанининг «Пазандачилик асослари» йўналиши бўйича устахоналарнинг жихозланиши куйидагиларни ўз ичига олади:

№	Номланиши	Сони
1.	Ўкитувчи столи	1 дона
2.	Ўкитувчи стули	1 дона
3.	Синф доскаси	1 дона
4.	Ўкувчи столи	10 дона
5.	Ўкувчи стули	20 дона
6.	Газ плита (2-4 кўзли)	2 дона
7.	Жадваллар сакланадиган кутича	1 дона
8.	Картошка тозалагич	10 дона
9.	Микро тўлкинли электропечр	4 дона
10.	Киймалагич	10 дона
11.	Ошхона анжомлари	1 комп.
12.	Хар хил пичоклар	1 комп.
13.	Музлатгич	1 дона

14.	Ванна	1 дона
15.	Махсулот тайёрлаш столи	2 дона
16.	Давлат рамзлари	1 дона
17.	Стенд ДТС ва «Касблар хакида»	1 дона
18.	Стенд «Хавфсизлик техникаси» ва «Пазандачилик асослари коидалари»	1 дона
19.	Стенд «Сабзавотлар тўьраш усуллари»	1 дона
20.	Стенд «Махсулотларга иссик ишлов бериш»	1 дона
21.	Стенд «Дастурхон безатиш», «Таом турлари».	1 дона

1.2. Мехнат таълими фанининг «Пазандачилик асослари» бўйича машьулотлари куйидаги вазифалардан иборат:

- Озик-овкат махсулотларининг озука кийматини инсон организми учун ахамияти;
- Рационал асосда овкатланишнинг тўғри ташкил этиши;
- «Замонавий пазандачилик технологиялари» хакидаги билимларини шакллантириш;
- Ўкувчиларни амалий машьулотларидан фойдаланиб, хар кандай масалликни лаззатли ва фойдали таомга айлантириш.

II. Хонанинг ўкув, моддий-техника базаси

1. «Пазандачилик асослари» хонасида куйидаги махсус тайёрланган иллюстратив-тасвирий воситалар бўлиши керак.

№	Номланиши	Микдори
1.	«Касблар хакида»	1 комплект
2.	«Хавфсизлик техникаси» ва «Пазандачилик асослари» коидалари	1 комплект
3.	«Сабзавотлар тўьраш усуллари»	1 комплект
4.	«Махсулотлар иссик ишлов бериш»	1 комплект
5.	«Дастурхон безатиш», «Таом турлари».	1 комплект
6.	Электр плитанинг тузилиши	1 комплект
7.	Амалий машьулотлар учун зарур асбоб-анжомлар	1 комплект
8.	Махсулотларга биринчи пазандачилик ишлов бериш жадвали	1 комплект
9.	Гўшт махсулотларни бўлаклаш	1 комплект
10.	Махсулотларга иссиклик ишлов бериш турлари	1 комплект
11.	Хамир махсуслотлари ва таомларини тайёрлаш турлари	1 комплект
12.	Ширин таомлар тайёрлаш турлари	1 комплект